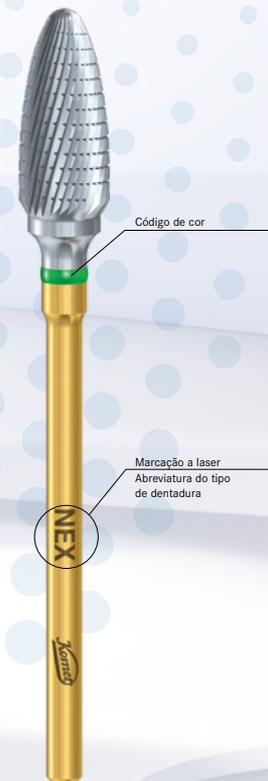


Recomendações de utilização

SGFA			<p>Dentadura de segurança com torção para a esquerda</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ identificada pela letra "A" e pelo anel azul ⇒ mantém a broca na pinça de suporte com toda a segurança ⇒ para uma maior segurança, mesmo a trabalhar a alta velocidade e alta capacidade de corte
GEA			
ACR			<p>A dentadura em cruz divide os gumes do instrumento em elementos individuais dispostos de maneira alternada (cruzada)</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ aparas curtas, granuladas que não penetram na pele ⇒ corte suave quase sem pressão ⇒ obtenção de superfícies lisas e brilhantes
E			
EQ			
EF			
EUF			
DF			<p>Dentadura tem pontas cortantes em forma de pirâmide</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ trabalha com um abrasivo ⇒ superfícies ligeiramente ásperas

UM*			<p>Dentadura tripla especial para metais</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ pressão reduzida = superfície lisa ⇒ pressão elevada = maior redução de material
NE			<p>Dentaduras de alta eficácia para ligas de metal duros</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ fácil penetração ao trabalhar materiais duros ⇒ pouca geração de calor ⇒ superfície lisa
NEX*			
NEF			
GTi			<p>⇒ não se empasta</p>
UK*			<p>Dentadura de alta eficácia (direita/direita) para acrílicos para veneers, cerâmica antes da cristalização final, assim como das zonas de transição entre o veneer e a armação metálica</p>
FSQ			<p>Dentadura de alta eficácia para acrílicos com corte transversal que divide os gumes do instrumento em segmentos mais pequenos</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ fácil penetração ao trabalhar materiais elásticos e duros ⇒ não se empasta <p>ATENÇÃO: Brocar só na direção do corpo!</p>
G SQ			

* cabo dourado



Recomendações para uma longa duração da broca e um trabalho efetivo



⇒ **Velocidade de rotação:**
Respeitar as velocidades recomendadas e uma pressão de contato de 2-4 N.
A peça de mão deve rodar com uma velocidade constante sem variações.

⇒ **Manutenção da peça de mão:**
Enfiar a broca até à haste para garantir uma função correta.
Limpe a pinça de suporte da peça de mão a intervalos regulares.
A pinça de suporte deve ser trocada assim que se verificarem vestígios de desgaste na broca.



⇒ **Manutenção das brocas:**
Comprovar que se retiram todas as limalhas residuais dos gumes para garantir um trabalho efetivo.
Usar uma escova metálica de limpeza 9791 ou 9785 para limpar fresas empastadas.