

Ортодонтический набор | 4594



Для интерпроксимального сошлифовывания эмали по методике д-ра Дрекслера.

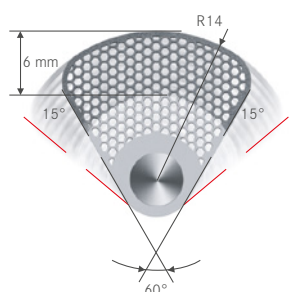
В наши дни интерпроксимальное сошлифовывание эмали все чаще используется во всех сферах современной ортодонтии. Это применимо не только ко всем фиксируемым буккальным и лингвальным конструкциям, но и к лечению при помощи прозрачных кап или элайнеров. Интерпроксимальное сошлифовывание эмали стало крайне ценной подмогой в ортодонтии, предотвращающей удаление зубов и обеспечивающей коррекцию зубного ряда, особенно у взрослых людей.

Новый профессиональный набор для интерпроксимального сошлифовывания эмали был разработан в тесном сотрудничестве с д-ром Томасом Дрекслером. Этот набор сочетает в себе простоту использования и оптимизированное клиническое лечение, существенно облегчающее работу ортодонта и его ассистента.

Запатентованные осциллирующие диски теперь выпускаются в модульном контейнере для хранения, где они расположены в четком порядке. Контейнер обладает

инновационным и ориентированным на практическое применение дизайном. Подлежащий стерилизации, этот эргономичный контейнер для хранения отвечает всем критериям эффективности и гигиены в стоматологической практике. Благодаря различным размерам дисков и их логичному расположению в контейнере для хранения теперь можно с легкостью гарантировать, что объем интерпроксимальной ткани, которую обычно необходимо удалить (то есть, 0.2, 0.3, 0.4 или 0.5 мм) может быть определен и иссечен с ещё более высокой степенью точности.

Ассортимент осциллирующих дисков с покрытием на одной или обеих сторонах предназначен для иссечения любого требуемого количества ткани боковых поверхностей зубов от 0.2 до 0.4 мм. Эта простая пошаговая техника не только создает надежный воспроизводимый результат, но и предлагает больший комфорт и ортоденту, и пациенту во время сошлифовывания эмали.



Немецкий патент DE 197 54 879

Научная консультация:
 Dr. Thomas Drechsler,
 Fachpraxis für Kieferorthopädie
 Orthodontic Clinic · Wilhelmstraße 40
 65183 Wiesbaden
www.kfo-wiesbaden.de

Клиническая последовательность:

1. Деликатная, осуществляемая вручную сепарация контактного пункта: сначала тонкий абразивный штрипс WS37EF с сотовидным экстрафинишным покрытием (желтый) вводится между двумя соседними зубами.

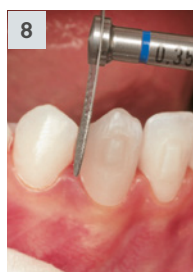
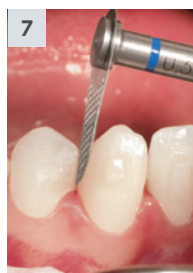
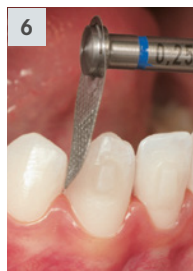
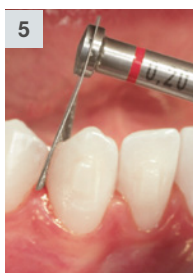
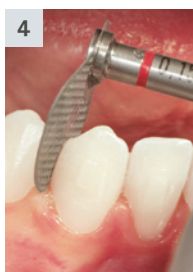
2. За этим инструментом следует чуть более толстый штрипс WS37 (0.13 мм), покрытый алмазными частицами стандартного размера (синий).

3. Как только интерпроксимальный контакт иссечен при помощи абразивных штрипсов, первый осциллирующий диск OS1FV (0.13 мм, с односторонним покрытием) может использоваться без застревания.

Осциллирующий угол диска составляет 30° (15° в каждом направлении). Последовательность применения основывается на том, что каждый следующий диск должен быть на 0.05 мм толще предыдущего. Это обеспечивает совершенно безопасное, однородное и постепенное увеличение межзубного расстояния.

4. Далее используется осциллирующий диск OS15FV, который - как и его предшественник - покрыт алмазными частицами только с одной стороны. Это обеспечивает избирательное иссечение эмали лишь с одной стороны зуба, в соответствии с требованиями доктора.

Осциллирующие диски с покрытием на тыльной стороне предназначены лишь для обработки дистальных поверхностей (в каталожном номере значится буква "H" вместо "V"). Если необходимо выполнить ровное иссечение ткани с обеих сторон, рекомендуется использовать диск OS15 с двусторонним алмазным нанесением (толщина: 1.5 мм).



Если вам требуется удалить лишь 0.2 мм эмали зуба, просто используйте диски из первого отделения контейнера для хранения, маркированные значением 0.2.

Чтобы обеспечить иссечение определенного объема эмали, толщина осциллирующих дисков должна быть на 0.05 мм меньше необходимой. Рекомендуется поступать именно так, поскольку после сошлифовывания эмали следует провести межзубное полирование. Эти два этапа обработки зубов в результате дадут иссечение именно того объема эмали, который необходим, значительно уменьшая потребность последующих измерений иссеченной ткани.

Если вам необходимо сошлифовать эмаль на 0.3 мм или на 0.4 мм, сначала используйте диски из отделения 0.2 и последовательно применяйте диски из других отделений - начиная с верхнего инструмента каждого отделения - до тех пор, пока не достигнете последнего диска из отделения, который соответствует требуемому целевому размеру.

5. Применяется осциллирующий диск OS20F с двусторонним покрытием (толщина: 0.2 мм),

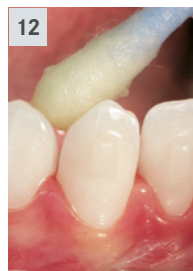
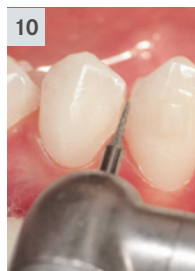
6. ...осциллирующий диск OS1M с двусторонним покрытием (толщина: 0.25 мм),

7. ...осциллирующий диск OS30M с двусторонним покрытием (толщина: 0.3 мм), и

8. ...в заключении, осциллирующий диск OS35M с двусторонним покрытием (толщина: 0.35 мм).

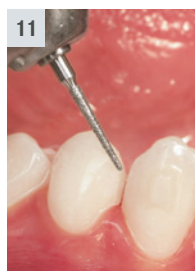
9. Результат применения осциллирующих дисков.

10. Набор для интерпроксимального сошлифовывания эмали также включает в себя вращающийся инструмент 8392.314.016 (красное маркировочное кольцо), используемый при необходимости иссечения эмали на 0.5 мм. Данный инструмент хранится в секции с обозначением 0.5. Этот финир с чрезвычайно короткой рабочей частью применяется горизонтально и обеспечивает быстрое и точное сошлифовывание боковых поверхностей соседних зубов.



12. После полирования проведите фторирование эмали для завершения лечения.

11. Инструмент 850.314.012, помещенный в секцию "контурирование" набора для интерпроксимального сошлифовывания эмали, используется для предваряющего полирование контурирования и создания скоса по краю зуба. Этот инструмент создан для придания поверхностям зуба натурального эстетического вида.



Рекомендации:

- Сегментные диски были специально созданы для применения в осциллирующем угловом наконечнике Komet OS30.
- Диски используются в режиме максимальной мощности микромотора (ω_{max} 40.000 об/мин).
- Возможно также применение воздушного мотора (ω_{max} 20.000 об/мин).
- Приведите осциллирующие диски в движение прежде, чем начать обработку зуба.
- Поместите сегментные диски окклюзионно и медленно продвигайте их вниз.
- Обеспечьте постоянное и достаточное охлаждение (по крайней мере, 50 мл/мин.).
- Сегментные диски с покрытием на лицевой стороне обозначаются буквой "V" на хвостовиках (от немецкого: "vorne" - лицевая сторона), диски же с алмазным нанесением на тыльной стороне имеют в своей маркировке букву "H" (от немецкого: "hinten" - обратный). Параметры толщины диска также отмечены на хвостовике.
- Сегментные алмазные диски стандартной абразивности могут быть идентифицированы по синему маркировочному кольцу, а финишные инструменты имеют красную маркировку.
- Для завершения лечения необходимо провести полирование и фторирование эмали.

Преимущества:

- Гораздо быстрее и более эффективно, чем ручное сошлифовывание эмали при помощи алмазных штрипсов.
- Нет риска повреждения мягких тканей.
- Эмаль иссекается точно на требуемую величину.
- Запатентованные осциллирующие диски гарантируют отличную визуализацию и превосходное выведение опилок.
- Четкое расположение инструментов в стерилизуемом контейнере.

Обработка проксимальных контактов

● **WS37EF** ● **WS37**

Сошлифовывание на 0,2 мм

● **OS1FV.000.140** 0,13 мм
● **OS1FH.000.140** 0,13 мм
● **OS15FV.000.140** 0,15 мм
● **OS15FH.000.140** 0,15 мм
● **OS1F.000.140** 0,15 мм


Сошлифовывание на 0,3 мм

● **OS20FV.000.140** 0,20 мм
● **OS20FH.000.140** 0,20 мм
● **OS20F.000.140** 0,20 мм
● **OS25M.000.140** 0,25 мм


Сошлифовывание на 0,4 мм

● **OS1M.000.140** 0,30 мм
● **OS35M.000.140** 0,35 мм

Сошлифовывание на 0,5 мм


● **8392.314.016**

Контурное шлифование


850.314.012



Набор 4594



OS30