

Instrumenty do polerowania | Kompozyty



Dwustopniowe polerowanie kompozytów.

W przypadku polerowania kompozytów istnieje wiele dróg do osiągnięcia celu. Jednak wszyscy użytkownicy mają jedno życzenie: uzyskać szybko wysoki połysk używając instrumentów do polerowania, które charakteryzują się dużą wytrzymałością.

Te wymagania spełnia właśnie Komet rozszerzając asortyment swoich instrumentów do polerowania z ziarnem diamentowym przeznaczonych do polerowania kompozytów w systemie 2-stopniowym.

Nowością jest tutaj spirala do polerowania. Zgodnie z mottem „One shape fits all” dociera ona do wszystkich powierzchni.

System ten to optymalne połączenie wytrzymałości i elastyczności. Po wcześniejszym nadaniu kształtu przy pomocy finirów z węgla spiekanego lub instrumentów diamentowych z czerwonym pierścieniem należy rozpocząć polerowanie przy użyciu instrumentów w jasnoróżowym kolorze; polerowanie wstępne. Znajdujące się w tych

instrumentach ziarna diamentowe pozwalają na korygowanie kształtu oraz optymalne polerowanie wstępne powierzchni.

Następnie w drugim etapie polerowania przy użyciu instrumentów w jasnożółtym kolorze uzyskujemy doskonały wysoki połysk. Istotne znaczenie ma tutaj specjalne wiązanie i drobne ziarna diamentowe, które pozwalają na uzyskanie doskonałego połysku przy jednocześnie dużej wytrzymałości.

Zalety:

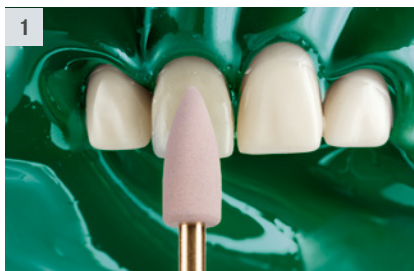
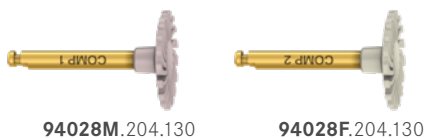
- Naturalnie wyglądający wysoki połysk maksymalnie tylko w dwóch etapach polerowania
- Duża wytrzymałość i opłacalność
- Łatwe przyporządkowanie i sortowanie dzięki oznaczeniu laserowym na trzonku
- Łatwiejsze zamawianie i minimalizacja błędów przy zamawianiu i podczas użycia

Alecenia dot. stosowania:

1. Polerowanie wstępne powierzchni wargowych. Duży płomień 94024M.204.050 nadaje się optymalnie do modelowania powierzchni wargowych w prawidłowym kształcie anatomicznym.
2. Użycie, zgodnie z zasadą polerowania w dwóch etapach, krążka polerującego 94026F.204.100 do uzyskania wysokiego połysku.
3. Podkreślenie anatomii powierzchni zgryzowej przy pomocy instrumenty w kształcie kieliszka 94025M.204.070, którego szeroki otwór obejmuje dobrze guzki.
4. Polerowanie na wysoki połysk małych bruzd przy użyciu ostro zakończzonego płomienia 94023F.204.030.

Wskazówka:

Do wykańczania zalecamy stosowanie naszych sprawdzonych finirów Q. Wykonane są one z węgla spiekane o specjalnych ostrzach, co umożliwia skuteczne nadawanie kształtu.



Wskazówki dot. użytkowania:

- Zalecana liczba obrotów
 6.000 min⁻¹.
- Aby zapobiec zbytniemu powstawaniu ciepła oraz uzyskać optymalny wysoki połysk należy pracować z chłodzeniem (co najmniej 50 ml/min). Pozwala to na jeszcze bardziej skuteczne polerowanie, ponieważ drobne cząsteczki kompozytu, które są znoszone podczas polerowania są odprowadzane przy pomocy wody.
- Pomimo tego, że końcówki robocze są zaokrąglone zaleca się zwłaszcza w przypadku krążków użycie chłodzenia zewnętrznego, które jest skierowane między instrument polerujący a wypełnienie kompozytowe, aby zapobiec zbytniemu pryskaniu wody w kierunku napędu i w optymalny sposób chłodzić pole zabiegu.

