



Полиры | Композит



Двухэтапное полирование композита.

Возможно использование огромного количества инструментов для полирования композита. Но все пользователи едины в своем желании создать глянцевую финишную поверхность за очень короткий промежуток времени, используя высококачественные полиры с непревзойденным сроком службы.

В ответ на это КOMET расширил существующую линейку полиров для композита, содержащих алмазные частицы, добавив к ней новую двухэтапную полировочную систему.

Новинкой стало добавление полировочной спирали. Под девизом «Одна форма подходит всем» она достигает всех поверхностей.

Эта новая система объединяет в себе долгий срок службы и выдающуюся гибкость. После создания формы при помощи твердосплавных финириров или финишных алмазных инструментов (с красным маркировочным кольцом) выполняется этап предварительного полирования при помощи новых светло-розовых полиров. Благодаря особым алмазным частицам

эти полиры подходят для коррекции формы и гарантируют оптимальную для предварительного этапа поверхность.

Затем следует второй полировочный этап, когда применяются светло-желтые полиры для создания совершенной высокоглянцевой поверхности. Превосходное взаимодействие финишных алмазных частиц и особой связки упрощают создание глянцевой финишной поверхности, при этом полиры обладают поразительно долгим сроком службы.

Преимущества:

- Естественная высокоглянцевая поверхность всего лишь за два полировочных этапа
- Долгий срок службы, а значит, экономичны в применении
- Лазерная маркировка на хвостовике для лёгкой идентификации и классификации
- Просты для повторного заказа, минимальный риск ошибок при заказе и применении

Клиническая последовательность:

1. Предварительное полирование лабиальных поверхностей. Большой пламевидный полир 94014M.204.050 превосходно подходит для придания анатомически правильной формы лабиальным поверхностям.

2. На втором этапе достигается глянцевая поверхность при помощи колесовидного полира 94026F.204.100.

3. Формирование анатомической окклюзионной поверхности при использовании полира в виде чашки 94025M.204.070. Его расширенная рабочая часть прекрасно обрабатывает бугорки.

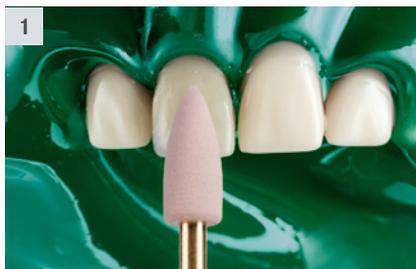
4. Высокоглянцевое полирование тонких фиссур заостренным пламевидным полиром 94023F.204.030.

Полезная подсказка:

Для финишной обработки мы рекомендуем наши признанные Q-фириры. Наделенные особой насечкой, эти финишные твердосплавные инструменты позволяют эффективно контурировать композит.

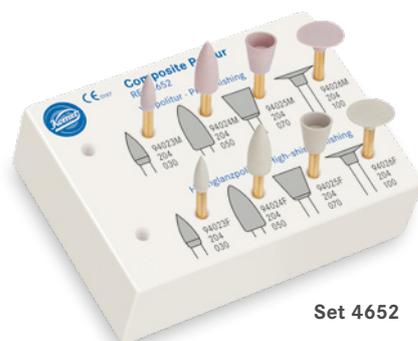


Set 4669
Стартовый набор
полировочных спиралей



Рекомендации по применению:

- Рекомендуемая скорость:
 опр. 6.000 об/мин.
- Чтобы предотвратить чрезмерное выделение тепла и создать превосходную глянцевую поверхность, всегда работайте с охлаждением (не менее 50 мл/мин). Это сделает полиры еще более эффективными, потому что мелкодисперсные частицы композита, высвобождаемые во время полирования, легко удаляются с потоком воды.
- Несмотря на скругленную рабочую часть полиров, мы рекомендуем внешнюю подачу охлаждения. Особенно это касается обработки поверхности при помощи колесовидных полиров. Направляйте водяной поток на участок между полиром и композитной пломбой для того, чтобы предотвратить разбрызгивание излишнего количества воды на наконечник и обеспечить оптимальное охлаждение рабочей зоны.



Set 4652

