



Polissoirs | KompoLine



Polissage des composites en deux étapes.

Il existe différentes façons de polir un composite. Tous les utilisateurs ont un objectif commun : celui de réaliser l'étape du brillantage à l'aide d'un polissoir ayant une bonne efficacité et une bonne longévité.

En réponse à ces exigences, Komet a élargi sa gamme de polissoirs diamantés dans la masse en y ajoutant un système pour le polissage des restaurations composites en deux étapes.

Le dernier ajout: La roue spirale de polissage. Selon la devise « One shape fits all », ce polissoir atteint toutes les surfaces.

Ces nouveaux polissoirs, munis d'un liant en polyuréthane, offrent une combinaison optimale entre durée de vie et flexibilité. Une fois la mise en forme réalisée avec un instrument diamanté bague rouge ou jaune ou une fraise en carbure de tungstène multi-lames, le polissoir diamanté rose est particulièrement adapté pour la réalisation des retouches donnant ainsi un pré-polissage optimal des surfaces.

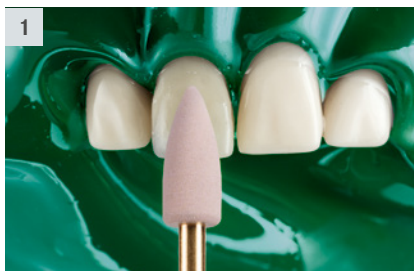
Le polissoir jaune clair sera utilisé pour obtenir un brillantage parfait.

Avantages :

- Brillantage en seulement deux étapes
- Longévité, bonne efficacité
- Marquage laser sur la tige pour une identification et une allocation facilitées
- Facilite les commandes d'appoint, minimisation des erreurs de commande et erreurs d'application

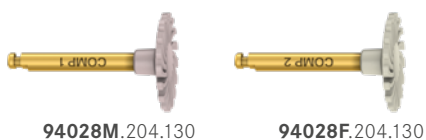
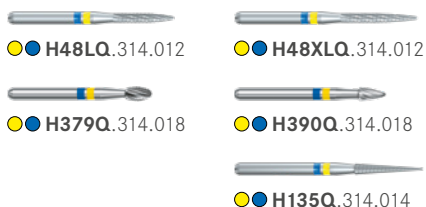
Recommandations d'utilisation :

1. Pré-polissage avec la forme flamme 94024M.204.050 particulièrement adaptée au façonnage précis de l'anatomie des surfaces labiales.
2. Travail en deux étapes avec le polissoir en forme de lentille 94026F.204.100.
3. Façonnage de l'anatomie occlusale avec le polissoir en forme de cupule 94025M.204.070 dont la largeur couvre parfaitement les cuspidés.
4. Brillantage des sillons avec la flamme pointue 94023F.204.030.



Conseil :

Pour la finition, nous recommandons d'utiliser nos instruments à finir en carbure de tungstène avec denture spéciale « Q » pour une finition efficace des composites



Conseils d'utilisation :

- Vitesse optimale de \varnothing_{opt} 6 000 t/min.
- Pour éviter une usure prématurée et obtenir un résultat optimal, il est conseillé d'utiliser le spray de façon abondante (minimum 50 ml/min.).
- Avec les polissoirs en forme de lentille, malgré leurs parties travaillantes arrondies, il est recommandé d'utiliser un refroidissement externe, dirigé entre le polissoir et l'obturation composite pour éviter les projections d'eau en direction du contre-angle et pour atteindre un refroidissement contrôlé de la zone de travail.

