



Fresa para hueso | H162SL



Fresa para hueso H162SL/H162SXL: Alta eficacia de corte y precisión.

La fresa para hueso H162SL de carburo de tungsteno desarrollada por Komet es un instrumento sumamente eficaz para la cirugía ósea. Esta fresa cónica es un multitallento para el tratamiento quirúrgico, siendo especialmente apropiada para la separación y el corte de huesos. Las indicaciones típicas incluyen, entre otras, la penetración axial en el hueso durante una apicectomía o bien la remoción de muelas de juicio retenidas. La fresa es igualmente apta para la separación de sustancia dura del diente, especialmente durante la fragmentación de raíces dentarias. El perfecto ángulo de torsión de la dentadura en forma de sierra garantiza una remoción efectiva con altísima precisión. Es muy sencillo guiar la fresa en línea recta, lográndose un excelente control y vibración casi nula. Todas estas ventajas contribuyen a que las intervenciones quirúrgicas se vuelvan sencillas y conservadores con la fresa H162SL.

Identificación y dimensiones: Con su parte activa de 8 mm. de largo, la fresa H162SL llena el vacío existente entre las fresas para hueso con partes activas más cortas (6 mm) y partes activas más largas (11 mm). Su diámetro de 1,4 mm. fue muy pensado y evaluado. La letra « S » significa « schnittfreudig », la palabra alemana para « alta eficacia de corte », y la letra « L » simboliza el « cuello largo ». Este cuello largo garantiza una visibilidad perfecta y constante del campo operatorio.

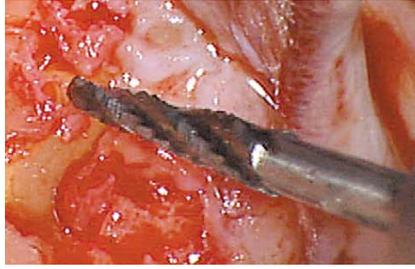
La fresa H162SL incluye un anillo verde que representa la gran eficacia de corte de este instrumento. En mango 314, la H162SL (longitud total 28 mm) también está disponible en versión H162SXL (longitud total 33 mm).

Ventajas de un vistazo:

- Dentadura de sierra muy eficaz con óptimo ángulo de torsión
- Baja vibración
- Buena penetración axial en el hueso
- Versátil, debido a su diámetro de 1,4 mm
- Visibilidad perfecta gracias al largo cuello del instrumento

Recomendaciones de uso:

- Optima velocidad: \varnothing_{opt} 80.000 rpm
H162SL/H162SXL. **314.014**
- Optima velocidad: \varnothing_{opt} 40.000 rpm
H162SL. **204.014**
- Optima velocidad: \varnothing_{opt} 6.000 rpm
H162SL. **104.014**
- Para evitar necrosis térmica del tejido óseo y garantizar una óptima evacuación de los residuos, es imprescindible trabajar con suficiente irrigación externa (50 ml/min. como mínimo).



- La preparación se efectúa con baja presión de contacto (2N); durante la preparación axial es necesario efectuar movimientos circulares con el instrumento para evitar que la fresa se atasque.
- ¡Jamás utilice los instrumentos efectuando palanca (por ejemplo para aflojar o remover un diente preparado o una muela de juicio)!
- El mantenimiento de la H162SL/ H162SXL se efectúa con detergentes/ desinfectantes anticorrosivos (por ejemplo KOMET DC1), siguiendo luego con la esterilización.

