

# 标识

高效使用建议



彩色标识环			注释	应用	最佳转速 $\omega_{opt}$ rpm	范例
杆部	色环	工作端				
			高效交错锯齿	挖齿	1.500	H1SE
			高效切割性能	挖齿	1.500	H1S
			陶瓷/金属	破冠	160.000	H4MC/L
			金属	破冠	160.000	H34
			金属	破冠	160.000	H35L
			金属	破冠	160.000	H40
			具备交错锯齿的粗刀片	用于钛基台	160.000	H856G
			精修车针(普通)	精修	20.000	H132
			精修车针(精细)	精修	20.000	H132F
			精修车针(超细)	精修	20.000	H132UF
			具备交错横向刀片的Q系列精修车针(Q-Finierer)	精修	20.000	H134Q
			外科治疗	根尖切除术等	80.000	H254E/LE
			粘结剂清除车针	正畸治疗	40.000	H23RA
			粘结剂清除车针	正畸治疗	40.000	H22AGK
			银汞清除车针	清除陈旧填充材料	160.000	H32
			技工用磨头	临时冠	15.000	H257GSQ

彩色标识环			注释	应用	最佳转速 $\omega_{opt}$ rpm	范例
杆部	色环	工作端				
			精修车针(超细)	精修	20.000	801UF
			精修车针(极细)	精修	20.000	801EF
			精修车针(精细)	精修	20.000	8801
			金刚砂制备器械(普通砂粒)	制备	160.000 - 300.000	801
			金刚砂制备器械(粗砂粒)	制备	160.000 - 300.000	6801
			金刚砂制备器械(超粗砂粒)	制备	160.000 - 300.000	5801
			全瓷车针	破冠	160.000	4ZR
			带有特殊涂层的金刚砂精修车针(精细)	全瓷(例如氧化锆)制备	20.000	ZR8881
			带有特殊涂层的金刚砂精修车针(普通)	全瓷(例如氧化锆)制备	160.000	ZR862
			带有特殊涂层的金刚砂精修车针(粗)	全瓷(例如氧化锆)制备	160.000	ZR6801
			非常高效(结构化基杆)	制备	160.000	S6801
			复合材料清除车针	清除原有填充材料	160.000	5985

彩色标识环			注释	应用	最佳转速 $\omega_{opt}$ rpm	范例
杆部	色环	工作端				
			通用型抛光车针(无需使用抛光膏)	通用	6.000	9553
			通用型抛光车针(需使用抛光膏)	预防	1.500	9631
			标准抛光车针(需使用抛光膏)	预防	1.500	9672
			标准抛光车针, 硬质(需使用抛光膏)	预防	1.500	9672H
			标准抛光车针, 软质(需使用抛光膏)	预防	1.500	94014F
			含金刚砂颗粒, 初步抛光, 2级抛光	复合材料抛光器	6.000	94023M
			含金刚砂颗粒, 高亮度抛光, 2级抛光	复合材料抛光器	6.000	94023F
			含金刚砂颗粒, 高亮度抛光, 1级抛光	复合材料抛光器	6.000	9523UF
			含金刚砂颗粒, 初步抛光, 3级抛光	复合材料抛光器	6.000	9436C
			含金刚砂颗粒, 抛光, 3级抛光	复合材料抛光器	6.000	9436M
			含金刚砂颗粒, 高亮度抛光, 3级抛光	复合材料抛光器	6.000	9436F
			含金刚砂颗粒, 初步抛光, 2级抛光	全陶瓷抛光器	6.000	94020C
			含金刚砂颗粒, 高亮度抛光, 2级抛光	全陶瓷抛光器	6.000	94020F
			含金刚砂颗粒, 初步抛光, 3级抛光	陶瓷抛光器	6.000	94006C
			含金刚砂颗粒, 抛光, 3级抛光	陶瓷抛光器	6.000	94006M
			含金刚砂颗粒, 高亮度抛光, 3级抛光	陶瓷抛光器	6.000	94006F
			高效抛光车针, 抛光, 2级抛光	金属	6.000	9608
			高效抛光车针, 高亮度抛光, 2级抛光	金属	6.000	9618
			塑料抛光车针, 初步抛光, 3级抛光	义齿塑料	6.000	9432
			塑料抛光车针, 抛光, 3级抛光	义齿塑料	6.000	9424
			塑料抛光车针, 高亮度抛光, 3级抛光	义齿塑料	6.000	9433

提示: 本综述应作为基本辅助指南。同时, 必须严格遵守包装或使用说明书上的单独提示。

# 转速推荐

最佳使用建议

应用领域	工作步骤	器械	最佳转速 $\odot_{opt}$ rpm
预防		含砂粒的抛光器械：无需使用抛光膏	6.000
		不带打磨砂粒的抛光器械： 需使用抛光膏	1.500
窝洞预备		打开窝洞	160.000
		挖凿	1.500
		精修(银汞)	2.000
		精修(复合材料)	20.000
		清除： - 银汞填充材料	160.000
		- 复合树脂填充材料 抛光	160.000 6.000
冠体预备		金刚砂器械	160.000
		钨钢/金刚砂器械	20.000
机械 根管制备		镍钛合金器械	250 - 500
根管针/根管桩		定心钻	1.000 - 5.000
		铰刀	1.000 - 2.000
		粗加工	手动
外科手术		骨处理	20.000
			5.000
		定心钻	1.000
			1.000

提示：本综述应作为基本辅助指南。同时，必须严格遵守包装或使用说明书上的单独提示。