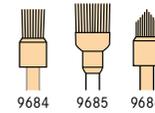


# 指示说明 | 诊所中使用的抛光器械/毛刷

在诊所中使用抛光器械/毛刷实现高效率的建议

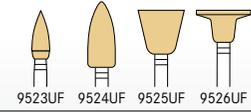


## 通用型抛光器械



## 填补修复

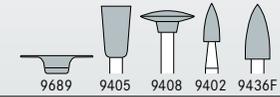
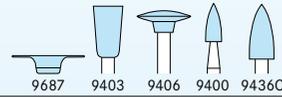
复合树脂 1级



2级



3级

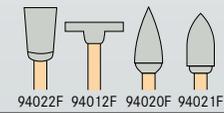
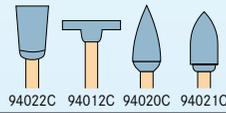


汞合金

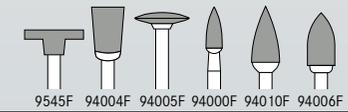
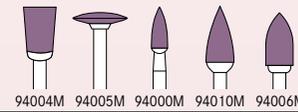
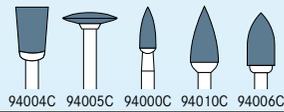


## 嵌体·冠·桥

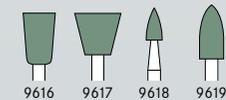
陶瓷 1级



2级



贵金属,非贵金属合金

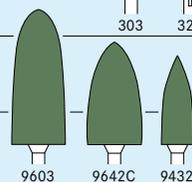


## 全口/局部义齿

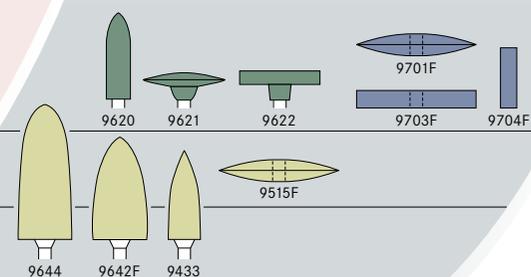
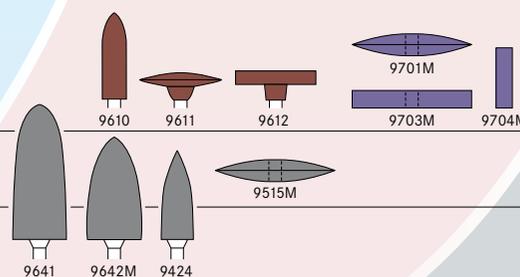
铸造模型



为临时义齿器械预抛光



塑胶义齿



预抛光 | 修形

抛光

高光泽抛光

## 合理使用

- 使用低接触压力尽量减少热量的产生。
- 为复合树脂和陶瓷抛光时持续使用冷却喷雾。
- 抛光时伴随持续柔和的循环移动。

## 速度

最佳转速5.000-6.000每分钟

特殊情况：

最佳转速1.500如果抛光器械和抛光刷与抛光膏一起使用。

速度过快导致的表面质量较低。

最高允许转速已显示在包装和目录中。

不遵守最高允许转速导致安全风险的提高！

## 反复使用

- 清洁和消毒：由于材质的不同，抛光刷和抛光器械的清洁不得不区别于其他的旋转器械。清洁和消毒的代理商适用于抛光器械等。例如 Komet DC1（适于仪器浴）或温和的碱性清洁剂和消毒剂在热消毒器中进行再处理。请遵循代理厂商提供的说明书。由于超声波浴中的震动可能会被弹性材料吸收，所以，请在仪器浴中对抛光器进行再处理。
- 灭菌：只使用高温高压消毒。
- 重复使用一次性产品（已在包装上注明）也是不允许的（例如：抛光器械和薄片以及毛刷）。

