



银汞清除车针 | H32



H32—可在不对健康产生不利影响的情况下快速清除银汞填充材料。

清除残旧银汞填充材料一直都是牙科临床实践中的难题之一。除了需要保证患者的健康外，提供更短治疗时间也是考量重点。H32专为此类操作而设计。

银汞清除车针带有新型改良刃齿刀刃机构 其显著的一个特性即，其过顶刃齿形成一个具有切割能力的顶部，使 H32 具备令人印象深刻的轴向钻削能力，并能确保具有很低的穿透阻力。锉齿结构具有较大的排屑空间，它能优化打磨过程。所有这些特性能保证这种车针能够方便、高速的工作。

带有金字塔形的切削顶部的锉齿尤其值得重视。这种特殊的锉齿分布均匀，有助于高效地清除银汞。排屑孔设计独特，可以恰到好处地排出碎屑。

与常用的金刚砂研车针相比，H32 不会发生堵塞，这样也防止了采用其它方法时无法避免的过热情况的出现。

另一个优点是其高抗折断性，这受益于车针头部极为稳定，且车针杆部焊接牢固。此外，操作时振动极小，始终温和切削打磨，确保了治疗过程更为舒适。

更短治疗时间，确保更佳性能。

综合各方面考虑，H32 是一种真正的、极其高效的、高度专业化的车针，进一步证实了久经验证的KOMET品质。瞬间就可完全清除老化的银汞填充物，仅产生极低热量，仅释放出微量可能有毒的汞蒸汽，因而能确保医患的健康和安全。

建议使用方法：



- 在使用过程中，H32 须以轴向、或以倾斜方向钻入银汞填充物中(1)。
- 之后，取决于填充物的大小，切割出数条横向及纵向沟槽 (2)。将填充物分成数段，即可分开并形成填充碎片，之后，再将其从齿洞中清除。
采用合适的手用器械或者H32，可清除残余填充物。
- 为了实现发热量、汞蒸汽产生量，以及材料打磨量之间的最佳平衡，推荐H32与微型电动马达和红色增速手机一同使用，最佳转速为 \varnothing_{opt} 160.000 rpm。H32还可用于高速涡轮机。
- 为了减少摩擦热，必须采用低接触压力 (<2N)，并采用足够水冷（至少为 50 ml/min）。

