



Pulidores | Composite



Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumental estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite. En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia, pudiéndose elegir entre un extenso surtido de pulidores diferentes: desde pulidores gruesos (para el modelado), pasando por los pulidores de grano medio (para el pulido fino) hasta lle-

Pulido en una sola etapa para superficies muy bien acabadas.

gar a los pulidores finos (para efectuar un pulido de alto brillo). A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo.

Según las propiedades de pulido de cada composite, puede ser posible renunciar a una o varias etapas de pulido si esto es compensado, por ejemplo, mediante una buena terminación previa de la superficie con instrumentos eficientes de carburo de tungsteno. La alternativa es utilizar una piedra de diamante para terminación de anillo amarillo. Sin embargo, nuestros ensayos han demostrado que los instrumentos cortantes en carburo de tungsteno son más efectivos si se comparan con los instrumentos de diamante, ya que producen superficies más finas y lisas.

Otro aspecto es la dureza del pulidor: los pulidores con una ligazón muy dura tienen una mayor vida útil pero son menos flexibles. En cambio, una ligazón más blanda es muy elástica y los pulidores flexibles son capaces de adaptarse a la anatomía individual de cada diente. ¡Utilice instrumentos de carburo de tungsteno eficientes en la terminación y – a continuación – los nuevos

pulidores ultra finos! Para dicha terminación recomendamos nuestros instrumentos para acabar Q, de efectividad comprobada. Son instrumentos finos con una dentadura especial que permiten un modelado eficiente. Nuestros nuevos pulidores amarillos, utilizados a continuación, generan un brillo perfecto en una sola etapa. Éstos se destacan por un grano de diamante ultra fino y una ligazón de silicona flexible.

Para lograr un pulido perfecto de alto brillo en una sola etapa, nuestros exitosos instrumentos para acabar Q y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

Ventajas a la Vista:

- muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
- utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
- codificación de color (anillo blanco ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes, que evita confusiones

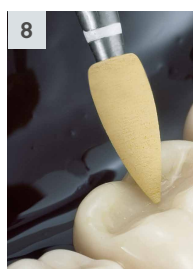
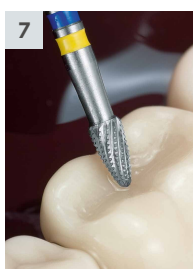
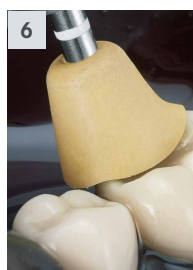
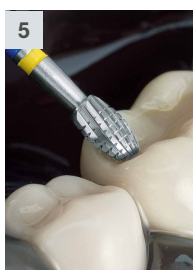
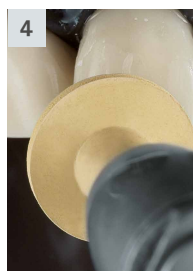
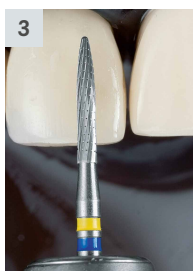
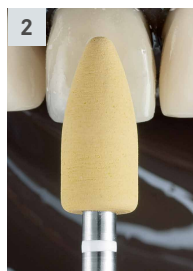
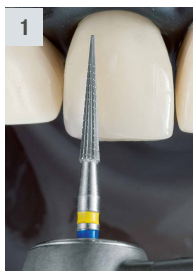
Ejemplos de uso:

1 y 2: modelado (**H135Q.314.014**) y pulido (**9524UF.204.050**) de las superficies labiales. La llama grande es óptima para dar la forma correcta a la superficie labial.

3 y 4: procedimiento correspondiente en dos etapas con un instrumento para acabar en forma de llama (**H48LQ.314.012**) y un pulidor en forma de rueda (**9526UF.204.100**).

5 y 6: modelado de la anatomía oclusal con un instrumento para acabar en forma de huevo (**H379Q.314.023**) y un pulidor en forma de copa (**9525UF.204.085**), que cubre perfectamente las cúspides gracias a su gran apertura.

7 y 8: contorneado (**H390Q.314.018**) y pulido (**9523UF.204.030**) de fisuras finas con la llama de punta fina.



Recomendaciones de uso:

- Trabajar con suficiente refrigeración (min. 50 ml/min.) para evitar un calentamiento excesivo y lograr alto brillo óptimo. De esta manera el pulidor es aún más eficiente, ya que el agua evacúa las finas partículas de composite liberadas durante el pulido.
- A pesar de tener su parte activa redondeada, se recomienda especialmente utilizar los pulidores en forma de rueda con refrigeración externa adicional entre el pulidor y la superficie de composite. Esto es para que las salpicaduras de agua no penetren en la pieza de mano y para lograr un enfriamiento controlado de la zona de trabajo.
- Velocidad recomendada:
Acabado con un instrumento para acabar Q $\text{rot. opt. } 20.000 \text{ rpm}$
- Pulido
 $\text{rot. opt. } 6.000 \text{ rpm}$



9523UF.204.030



9524UF.204.050



9525UF.204.085



9526UF.204.100

