



# Compositeentferner | 5985



Deutsches Patent DE 199 08 507 - Europäisches Patent EP 1 031 325



Hervorragende axiale Schleifeigenschaften der Spezialspitze



Strukturierte Manteloberfläche als zusätzlicher Spanraum für schnellen Materialabtrag

## Harte Schale – kantiger Kern.

Moderne Materialien erfordern zur richtigen Bearbeitung auch optimal angepasste Instrumente. Deshalb ist der Komet Diamantschleifer 5985 ausschließlich für eine schnelle und wirkungsvolle Compositeentfernung konzipiert worden.

Form, Größe und Körnung garantieren eine außergewöhnliche Abtragsleistung auf allen handelsüblichen Compositen. Wo unterschiedliche Standardinstrumente bislang nicht immer zufriedenstellende Ergebnisse erzielen, begeistert der 5985 als Profi der Compositeentfernung.

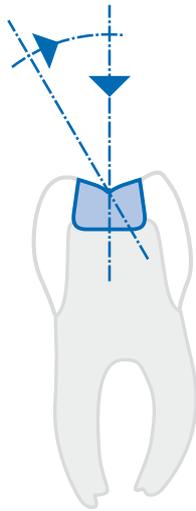
Wesentliche Kennzeichen sind seine ausgefeilte Arbeitsspitze, die super grobe Diamantierung und die spezielle Struktur des verwendeten Rohlings. Die detailgenaue Konstruktion in bewährter Komet Qualität gewährleistet eine ebenso hohe Bruchstabilität wie Laufruhe für einen sicheren Einsatz. Darüber hinaus symbolisieren die zwei schwarzen Farbringe seine enorme Schnittfreudigkeit und machen den Diamantschleifer schon optisch einzigartig.

### **Einzigartiges Design für einmalige Dynamik.**

Die spezielle Spitze des Arbeitsteiles sorgt für axiale Bohreigenschaften. Dieses direkt „vor Kopf“ Arbeiten ermöglicht einen großen Compositeabtrag von der ersten Umdrehung des Instrumentes an – auch wenn der 5985 in herkömmlicher Weise in die Füllung eingeschwenkt wird. Gleichzeitig schafft das freigestellte Kopfende ausreichend Platz für entstehende Späne, so dass das Instrument seine guten Schleifeigenschaften nicht verlieren kann.

In umfangreichen Tests erwies sich die Belegung mit einem supergroben Korn (150 µm) als vorteilhaft. Sie erleichtert einen besonders dynamischen Abtrag ohne zu verschmieren.

Das wahre Erfolgsgeheimnis des Compositeentferners liegt in seinem kantigen Kern. Der mehrflächig strukturierte Rohling aus speziellem Stahl schafft zusätzliche Span- und Hohlräume. Die auf diesem Wege erhöhte Aggressivität des Diamantschleifers gegenüber Kunststoffüllungen sorgt für einen unvergleichlich zügigen Materialabtrag.



**Wichtig:**  
Compositeentferner 5985  
immer mit Wasserkühlung  
einsetzen!

#### Anwendungshinweise:

- Der 5985 wird kippend oder axial in die Füllung eingetaucht.
- Anschließend in üblicher Weise ausbohren.
- Der Compositeentferner 5985 wird mit geringer Anpresskraft (2 N) und ausreichender Wasserkühlung (mindestens 50 ml/min) eingesetzt.
- Empfohlener Einsatz im roten Winkelstück bei einer Drehzahl von  $\text{opt. } 160.000 \text{ min}^{-1}$ . Der Einsatz in der Turbine ist ebenfalls möglich.



●● 5985.314.012