



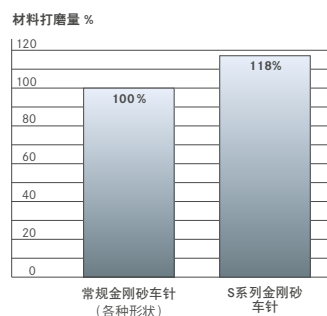
# 牙体预备 | S系列金刚砂车针



## 提高牙体预备速度。

在齿科治疗中，牙体预备是最耗时的处理过程之一。强烈建议采用S系列金刚砂车针来进行操作，以提高工作效率。其外形设计特别适用于进行精确牙体预备。车针采用多棱形基杆，配合粗金刚砂颗粒，使之能实现高速、高效切削，并改善冷却。多棱形基杆使车针不易阻塞和打滑，并减少随之产生的发热现象。总之，使用该车针能大大提高治疗效率。右侧的对比图清晰表明，在常规使用条件下，S系列车针的材料打磨能力比常规车针大大提高。

在治疗过程中节省时间，对医生和病患都有好处！



**建议使用方法：**

- 建议使用红色反角手机，最佳转速为  
 $\odot_{opt}$  160.000 rpm。
- 若用于高速气涡轮手机，最佳转速为  
 $\odot_{opt}$  300.000 rpm  
 (S6879.314.012、S6882.314.012、  
 以及S6882L.314.014除外)。
- 确保提供充足水冷 (至少50 ml/min)。
- 由于车针具有很强的磨削能力，因此，应使用较低接触压力，不得超过 2N。






**工作部位长度为6mm的器械：**

**圆角平头圆柱形**

-  ● S6836KR.314.012
-  ● S6836KR.314.014
-  ● S6836KR.314.016

**圆头圆柱形**

-  ● S6880.314.012
-  ● S6880.314.014
-  ● S6880.314.016

**鱼雷形**

-  ● S6877.314.012
-  ● S6877.314.014
-  ● S6877.314.016

**工作部位长度为8mm的器械：**



**圆角平头圆柱形**

-  ● S6837KR.314.012
-  ● S6837KR.314.014
-  ● S6837KR.314.016




**圆头圆柱型**

-  ● S6881.314.012
-  ● S6881.314.014
-  ● S6881.314.016

**鱼雷形**

-  ● S6878.314.012
-  ● S6878.314.014
-  ● S6878.314.016

**圆角截锥形**

-  ● S6847KR.314.014
-  ● S6847KR.314.016
-  ● S6847KR.314.018

**圆头锥形**

-  ● S6856.314.012
-  ● S6856.314.014
-  ● S6856.314.016
-  ● S6856.314.018
-  ● S6856.314.021

**鱼雷头锥形**

-  ● S6878K.314.012
-  ● S6878K.314.014
-  ● S6878K.314.016
-  ● S6878K.314.018
-  ● S6878K.314.021

**火焰形**

-  ● S6862.314.012
-  ● S6862.314.014
-  ● S6862.314.016

**工作部位长度为9mm的器械：**

**带有改良尖头的锥形斜面器械**

-  ● S6979K.314.018
-  ● S6886K.314.018

**工作部位长度为10mm的器械：**




**圆头圆柱形**

-  ● S6882.314.012
-  ● S6882.314.014
-  ● S6882.314.016




**鱼雷形**

-  ● S6879.314.012
-  ● S6879.314.014
-  ● S6879.314.016



**圆头锥形**

-  ● S6850.314.014
-  ● S6850.314.016
-  ● S6850.314.018




**圆角截锥形**

-  ● S6848KR.314.014
-  ● S6848KR.314.016
-  ● S6848KR.314.018

**鱼雷头锥形**


-  ● S6879K.314.014
-  ● S6879K.314.016
-  ● S6879K.314.018
-  ● S6879K.314.021

**火焰形**

-  ● S6863.314.012
-  ● S6863.314.014
-  ● S6863.314.016

**工作部位长度为12mm的器械：**

**圆头圆柱形**

-  ● S6882L.314.014

**咬合面/舌侧磨削器械**

**蛋形**

-  ● S6379.314.018
-  ● S6379.314.023

**花蕾形**

-  ● S6368.314.016
-  ● S6368.314.023

德国专利 DE199 08 507  
 欧洲专利 EP1 031 325

