

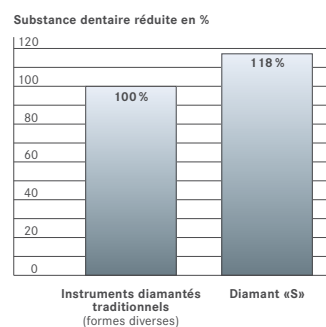


# Préparations coronaires | **Diamants Série «S»**

Conditions améliorées pour les préparations périphériques




Dans la pratique, la préparation périphérique compte parmi les traitements qui prennent le plus de temps. Afin d'obtenir un travail plus efficace, nous recommandons d'utiliser les diamants série «S». Ces instruments avec ébauche structurée, offrent une multitude d'avantages et notamment celui de réaliser un traitement atraumatique. La combinaison de l'ébauche structurée et le gros grain permet une réduction plus efficace et rapide avec un meilleur refroidissement. En particulier, l'ébauche multistructurelle réduit l'encrassement ainsi que le dégagement de chaleur. Le déroulement du travail s'en trouve considérablement réduit. Si l'on compare les instruments diamantés traditionnels avec les diamants «S», il est très facile de mesurer que la réduction du matériau est bien plus effective.




Le gain de temps est un bénéfice pour vous-même et pour vos patients.

## Conseils d'utilisation :

- Vitesse optimale :  
  $\text{opt. } 160.000 \text{ t/min.}$   
 de préférence sur contre-angle  
 rouge.






L'utilisation sur turbine à  
  $\text{opt. } 300.000 \text{ t/min.}$  est également  
 possible (excepté S6879.314.012,  
 S6882.314.012 et S6882L.314.014).

- Irrigation suffisante (mini 50 ml/min.).
- Réduire la pression exercée (< 2N)  
 compte tenu de l'efficacité accrue  
 des instruments.

### Instruments avec partie travaillante 6 mm

Cylindrique avec  
bords arrondis

-  ● S6836KR.314.012
-  ● S6836KR.314.014
-  ● S6836KR.314.016

Cylindrique  
à bout rond




-  ● S6880.314.012
-  ● S6880.314.014
-  ● S6880.314.016

Cylindrique  
ogival


-  ● S6877.314.012
-  ● S6877.314.014
-  ● S6877.314.016

### Instruments avec partie travaillante 8 mm


Cylindrique avec  
bords arrondis

-  ● S6837KR.314.012
-  ● S6837KR.314.014
-  ● S6837KR.314.016

Cylindrique  
à bout rond

-  ● S6881.314.012
-  ● S6881.314.014
-  ● S6881.314.016




Cylindrique  
ogival

-  ● S6878.314.012
-  ● S6878.314.014
-  ● S6878.314.016



Cylindrique  
à bout rond

-  ● S6856.314.012
-  ● S6856.314.014
-  ● S6856.314.016
-  ● S6856.314.018
-  **new** ● S6856XL.314.021

Conique avec  
bords arrondis

-  ● S6847KR.314.014
-  ● S6847KR.314.016
-  ● S6847KR.314.018

Conique  
ogival


-  ● S6878K.314.012
-  ● S6878K.314.014
-  ● S6878K.314.016
-  ● S6878K.314.018
-  ● S6878K.314.021

Flamme

-  ● S6862.314.012
-  ● S6862.314.014
-  ● S6862.314.016

### Instruments avec partie travaillante 9 mm

Chanfrein modifié  
conique




-  ● S6979K.314.018
-  ● S6886K.314.018

### Instruments avec partie travaillante 10 mm




Cylindrique à bout rond

-  ● S6882.314.012
-  ● S6882.314.014
-  ● S6882.314.016




Cylindrique ogival

-  ● S6879.314.012
-  ● S6879.314.014
-  ● S6879.314.016

Conique à bout rond

-  ● S6850.314.014
-  ● S6850.314.016
-  ● S6850.314.018

Conique avec  
bords arrondis

-  ● S6848KR.314.014
-  ● S6848KR.314.016
-  ● S6848KR.314.018

Conique  
ogival


-  ● S6879K.314.014
-  ● S6879K.314.016
-  ● S6879K.314.018
-  ● S6879K.314.021

Flamme

-  ● S6863.314.012
-  ● S6863.314.014
-  ● S6863.314.016

### Instruments avec partie travaillante 12 mm

Cylindrique à bout rond

-  ● S6882L.314.014

### Réduction occlusale/linguale

Oeuf

-  ● S6379.314.018
-  ● S6379.314.023

Bouton

-  ● S6368.314.016
-  ● S6368.314.023

Brevet allemand DE 199 08 507  
 Brevet Européen EP 1 031 325