

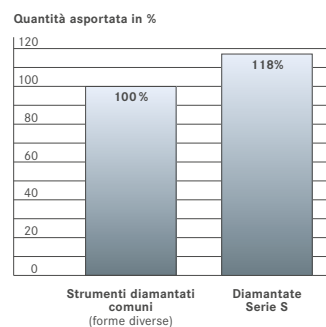


Profilatura del moncone coronale | **Diamantate S**

Migliori condizioni per preparazioni primarie



Nella pratica le preparazioni primarie di monconi coronali sono annoverate tra le fasi di lavoro più lunghe di un intero trattamento. Per ottenere una preparazione più efficiente da questo punto di vista si consiglia l'utilizzo di diamantate della Serie S. Gli strumenti diamantati a supporto strutturato, alla luce dei vantaggi offerti, sono predestinati a migliorare i risultati del trattamento. La combinazione di supporto metallico strutturato e grana grossa consente di ottenere più velocemente un più alto livello di asportazione di materiale con un miglior raffreddamento. In particolare la struttura a più spigoli del supporto metallico riduce l'impastamento e migliora il raffreddamento. La procedura diventa così notevolmente più efficace. Confrontando gli strumenti diamantati più comuni con le diamantate Serie S, è possibile misurare chiaramente l'aumento di quantità asportata degli strumenti strutturati con la normale procedura di lavoro.



Il risparmio di tempo rappresenterà un vantaggio in termini di tempo irrinunciabile sia per Voi che per i Vostri pazienti.

Precauzioni di utilizzo:

- Numero di giri ottimale a $\omega_{opt.} 160.000$ giri al $min.^{-1}$
Utilizzo preferibilmente su contrangolo anello rosso.



$\omega_{opt.} 300.000$ giri al $min.^{-1}$ è possibile anche l'utilizzo su turbina (escl. S6879.314.012, S6882.314.012 e S6882L.314.014).

- Assicurarsi di utilizzare una quantità adeguata di spray di raffreddamento di $min. 50$ ml/min.

Strumenti con lunghezza di lavoro 6 mm

Cilindro con spigoli arrotondati

- S6836KR.314.012
- S6836KR.314.014
- S6836KR.314.016

Cilindrico testa rotonda

- S6880.314.012
- S6880.314.014
- S6880.314.016

Chamfer

- S6877.314.012
- S6877.314.014
- S6877.314.016

Chamfer modificato sec. Dr. Massironi

- S6977.314.012 **new**
- S6977.314.014 **new**

- Gli strumenti raggiungono un elevato livello di asportazione, quindi esercitare solo una leggera pressione (<2N).

Strumenti con lunghezza di lavoro 8 mm

Cilindro con spigoli arrotondati

- S6837KR.314.012
- S6837KR.314.014
- S6837KR.314.016

Cilindrico testa rotonda

- S6881.314.012
- S6881.314.014
- S6881.314.016

Chamfer

- S6878.314.012
- S6878.314.014
- S6878.314.016

Cono testa rotonda

- S6856.314.012
- S6856.314.014
- S6856.314.016
- S6856.314.018
- S6856.314.021

Cono con spigoli arrotondati

- S6847KR.314.014
- S6847KR.314.016
- S6847KR.314.018

Chamfer conico

- S6878K.314.012
- S6878K.314.014
- S6878K.314.016
- S6878K.314.018
- S6878K.314.021

Fiamma

- S6862.314.012
- S6862.314.014
- S6862.314.016

Strumenti con lunghezza di lavoro 9 mm

Chamfer conico con punta modificata

- S6979K.314.018
- S6886K.314.018

Strumenti con lunghezza di lavoro 10 mm

Cilindrico testa rotonda

- S6882.314.012
- S6882.314.014
- S6882.314.016

Chamfer

- S6879.314.012
- S6879.314.014
- S6879.314.016

Cono testa rotonda

- S6850.314.014
- S6850.314.016
- S6850.314.018

Cono con spigoli arrotondati

- S6848KR.314.014
- S6848KR.314.016
- S6848KR.314.018

Chamfer conico

- S6879K.314.014
- S6879K.314.016
- S6879K.314.018
- S6879K.314.021

Fiamma

- S6863.314.012
- S6863.314.014
- S6863.314.016

Strumenti con lunghezza di lavoro 12 mm

Cilindrico testa rotonda

- S6882L.314.014

Asportazione occlusale/linguale

Oliva

- S6379.314.018
- S6379.314.023

Bocciolo

- S6368.314.016
- S6368.314.023

Patent per la Germania DE199 08 507
Patent per l'Europa EP1 031 325