



# Бор для разрезания коронок | H4MC



## H4MC – бор для разрезания металла и керамики.

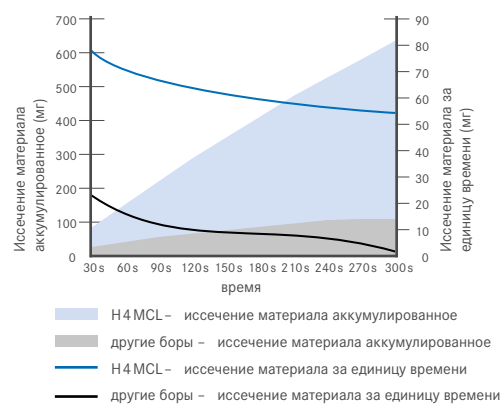
Создан для разрезания всех общеизвестных металлических сплавов, титана и виниров из низкоплавкой керамики.

### Характеристики и преимущества инструмента

Благодаря специальной алмазоподобной насечке вида D бор H4MC выполняет быстрое и эффективное разрезание коронок и мостов из широко используемых металлических сплавов. Достаточно большие промежутки между лезвиями позволяют быстро эвакуировать опилки и предотвращают застревание бора, в частности, при разрезании мягких золотосодержащих сплавов. H4MC также хорошо подходит для разрезания керамической части коронок и виниров. Еще одна отличительная черта – поперечное лезвие на кончике инструмента, осуществляющее легкое погружение в разрезаемый материал.

Пирамидальный дизайн рабочей части предотвращает поломку лезвий и гарантирует повышенную стабильность и высокую устойчивость к излому, тем самым обеспечивая ровную работу с незначительной вибрацией.

### Новый H4MC – значительно более высокое иссечение материала и долгий срок службы



По сравнению со всеми другими борам для разрезания коронок, существующими на рынке, включая копии, выпускаемые конкурентами, H4MC обладает постоянно высокой степенью разрезания материала. Эти боры доказывают свою эффективность, в частности, при разрезании крайне прочных сплавов недргоценных металлов, таких как Дентитан (Dentitan). Инструменты могут использоваться в микромоторе и в турбине. Доступны инструменты с разной длиной рабочей части, см. на обороте: H4MC – H4MCXXL.

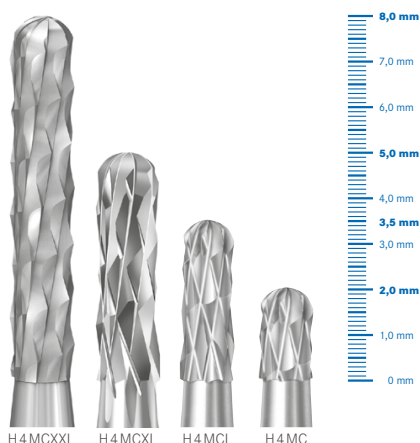
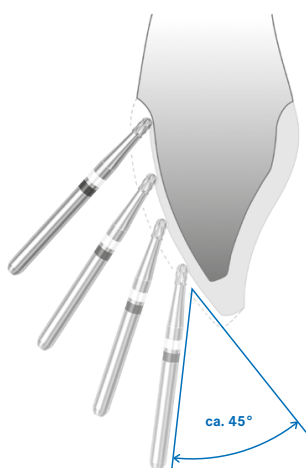
## Показания

H4MC может быть идентифицирован по черному и белому маркировочным кольцам (черное обозначает металл, белое - керамику).


Коронки следует разрезать в несколько этапов, осуществляя иссечение небольшими участками. То есть, процедура выполняется с интервалами.

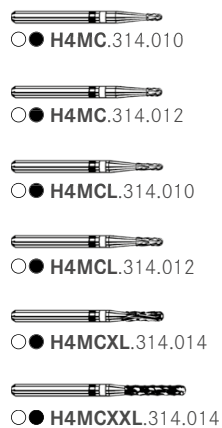
Керамический слой разрезается твердосплавным инструментом для разрезания коронок H4MCL.314.012 (рис. 1).

Разрезание металлической коронки выполняется при помощи бора для разрезания коронок H4MCL.314.012 (рис. 2).



## Рекомендации по применению:

- Оптимальная скорость:  
 160.000 об/мин в микромоторе.
- При разрезании материалов, имеющих тенденцию к "отскакиванию инструмента" (например, определенных сплавов недорогих металлов), мы рекомендуем использовать эти инструменты в турбине, прилагая низкое контактное давление.
- Чтобы использовать инструмент в максимальной степени от его возможностей, во время разрезания мы рекомендуем работать под углом 45 градусов по отношению к коронке.
- Всегда обеспечивайте достаточное охлаждение (по крайней мере 50 мл/мин.).
- Не превышайте показатель максимального контактного давления 2N.



Эти боры для разрезания коронок не предназначены для разрезания цельнокерамических коронок и мостов из высокопрочной керамики, например, из оксида циркония. Для этой цели мы рекомендуем специально созданный бор для разрезания циркониевых коронок 4ZR.314.012.

