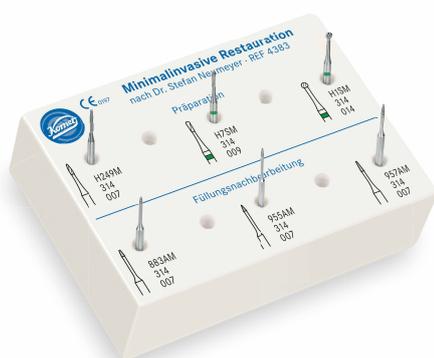




## 微创窝洞预备 | Set 4383

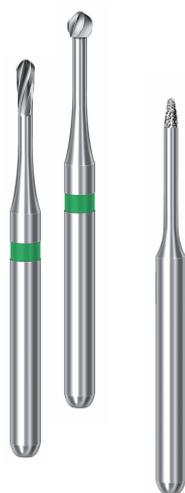


### 微创窝洞预备用钨钢与金刚砂车针 — Dr. Stefan Neumeyer推荐。

当今，保护天然坚硬牙本质具有重要意义。理想化的微创预备，对旋转器械的设计革新提出了新的要求。为满足这些需求，我们研发出了加长型并具备细长颈部的器械，以用于在微创牙科领域实施精细及安全的预备。

#### 具备改良颈部的特殊车针组合

KOMET在4383套装中为您的微创操作提供金刚砂器械与钨钢器械。该器械套装特别适合于去除龋蛀。采用较细长的钨钢车针，您可以高效安全地除去深部区域受感染的牙本质。工作部件的较小尺寸结合细长颈部设计，可确保在实施制备操作的区域有良好的视野。



完美修磨表面，更佳切割表现。

与金刚砂器械相比，采用钨钢车针具有实实在在的的优点，这些优点包括：良好的切割效率、更低的产热量、以及更为平滑的表面。采用套装4383，你可以切实地感受到这些优点带来的好处。圆形和梨形钨钢器械的优良切削性能使得可以在很靠近牙髓的部位安全地进行工作。采用这种车针，可以快速去除龋齿，不会产生过多热量，也不会发生堵塞。

套装4383内含盖的具备较小工作部位的金刚砂车针适用于修磨填充材料。这些车针的手雷形、枪形、以及矢状形完美适用于天然牙和修复材料表面之间的过渡区域。

\* 对于窝沟龋和打开较深的窝洞，建议使用4337套装。

## 应用实例

1. 为了精确识别龋蛀牙本质，我们建议使用适当的龋齿检测方法。在所举实例中，使用的是龋蛀探测剂。历经10秒的反应时间以后，对窝洞进行清洗。脱矿化后的龋蛀牙釉质已经变红，可被轻易去除。

2. 考虑到龋蛀损伤的解剖学形态特点，预备工作须采用相应的器械实施。在本例中，使用的是具有高切削性能的钨钢球钻(H1SM.314.014)。

3. 矢状器械(H249M.314.007)材料切削性能稍低，可用于选择性去除受龋蛀牙本质，或对于填充区域进行精修。

4. 在（按照材料制造商的说明）采用复合材料填充窝洞以后，采用细小金刚砂器械进行操作。手雷形工具(883A.314.007)用于形成中央沟、以及用于在凹陷牙尖部位进行打磨。

5. 枪形工具(955AM.314.007)可用于细小窝沟的精细成形。

6. 对于凸起的牙齿表面及牙尖的修整，我们建议使用矢状形工具(957AM.314.007)，也可以采用相应的钨钢工具(H249M.314.007)。

7. 复原天然构造和美学外观的复合树脂修复。



## 建议使用方法

- 除了采用适当的龋蛀探测方法以外，我们也建议使用光学辅助方法，如放大镜或显微镜，来精确地进行微创预备工作。
- 此类器械适用于红色反角手机，最大转速为  $\odot_{opt.}$  160.000 rpm。
- 采用最小接触压力，以避免器械发生断裂 ( $<2N$ )。
- 只有在遵守最佳转速建议时，才能获得最好的结果。

\* 由日本可乐丽公司提供



**H 249M.314.007**

$\odot_{opt.}$  20.000 rpm



**H 7SM.314.009**

$\odot_{opt.}$  4.000 rpm



**H 1SM.314.014**

$\odot_{opt.}$  4.000 rpm



**883AM.314.007**

$\odot_{opt.}$  20.000 rpm



**955AM.314.007**

$\odot_{opt.}$  20.000 rpm



**957AM.314.007**

$\odot_{opt.}$  20.000 rpm