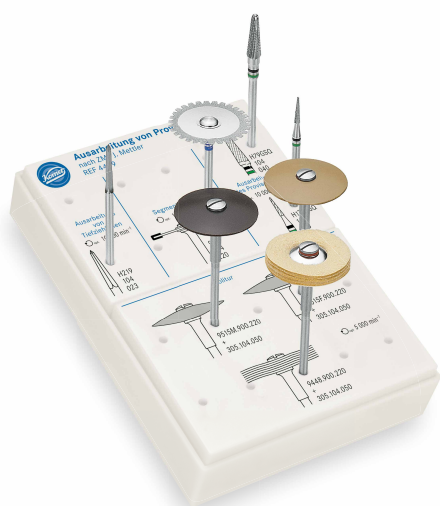


## Provisorios | Juego 4409



para la elaboración de provisorios según la asistente técnica J. Mettler.

Considerando la influencia que tienen los provisorios sobre el éxito final de un tratamiento restaurativo a largo plazo, está claro que la calidad del tratamiento provisional es muy significativa. En combinación con cementos de fijación temporales, las coronas y los puentes provisionales protegen la dentina y la pulpa contra choques térmicos, químicos, mecánicos, osmóticos y bacterianos hasta que se inserte la restauración definitiva. Para garantizar el éxito clínico del provisorio, es muy importante la calidad del sello marginal, los puntos de contacto con los dientes vecinos y la calidad de la superficie del provisorio. Especialmente en los espacios interdentes y en los márgenes de la corona, un tratamiento insuficiente de la superficie puede generar reacciones inflamatorias y una retracción gingival a nivel del margen. El juego 4409 de Komet, para la elaboración de provisorios, fue desarrollado en colaboración con la asistente técnica J. Mettler y contiene todos los instrumentos que son necesarios para evitar los problemas mencionados.

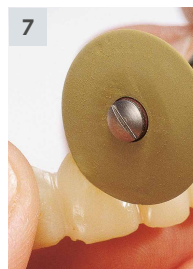
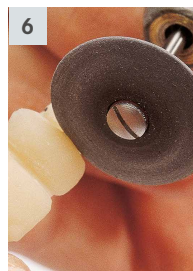
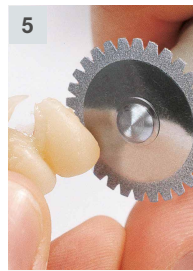
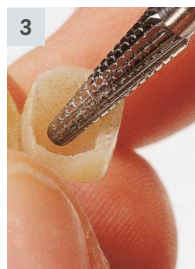
El juego contiene dos pulidores que fueron especialmente desarrollados para el pulido de acrílicos para provisorios, y un pulidor de microfibras para realizar un pulido rápido y efectivo. La lente gris (9515M) es apropiada para el modelado y el pulido fino; la lente amarilla (9515F) se utiliza para el pulido de alto brillo. El acabado perfecto – más que nada importante por razones médicas – se logra con el pulidor de microfibras (9448).

La elaboración de coronas y puentes provisionales se ve considerablemente facilitada con el juego 4409 de Komet. Todos los instrumentos se encuentran en un soporte con indicación de las velocidades óptimas. El soporte lleva imprimido los números de figura y un dibujo de cada uno de los instrumentos para poder reordenarlos fácilmente.

## Secuencia clínica:

1. Cortar el molde necesitado de la película de relleno con la fresa de carburo de tungsteno, Fig. H219.104.023.
2. Rellenar el molde con Luxatemp®\*.
3. Modelado preciso de las superficies exteriores e interiores con la fresa tipo GSQ, fig. H79GSQ.104.040, en forma pimpollo.
4. Elaborar las estructuras delicadas (p. ej. las áreas vecinas a la papila interdental) con el instrumento H136GSQ.104.016, en forma cónica.
5. Segmentado y separación del material excesivo por medio del disco ligeramente flexible, Fig. 946.104.016.
6. Formación y pulido con la lente pulidora gris, Fig. 9515M (contiene piedra pómez como agente de pulido).
7. Pulido de alto brillo con la lente pulidora amarilla, Fig. 9515F (contiene carburo de silicio como agente de pulido).
8. Acabado final con el pulidor de microfibras, Fig. 9448.

\*Luxatemp® - Automix Plus (de la empresa DMG, Hamburgo) es un compuesto autoendurecible para la fabricación de provisorios



## Recomendaciones de uso:

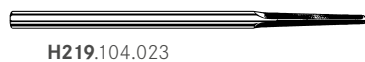
- Los mejores resultados se obtienen observando las velocidades óptimas imprimidas en el juego:
- Elaboración con los instrumentos de carburo de tungsteno:  $\odot_{opt.}$  10.000 rpm
- Segmentado con el disco de diamante:  $\odot_{opt.}$  15.000 rpm
- Pulido con las lentes y el pulidor de microfibras:  $\odot_{opt.}$  5.000 rpm
- Una presión de contacto demasiado alta (> 2N) y velocidades excesivas provocan una generación de calor exagerada, lo que puede destruir el pulidor.

### Asesoramiento técnico:

Asistente técnica Jessica Mettler

### Dirección:

Langehegge 330  
45770 Marl - Alemania



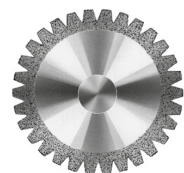
H219.104.023



● H79GSQ.104.040



● H136GSQ.104.016



946.104.220



305.104.050 - 3 x



9515M.900.220



9515F.900.220



9448.900.220