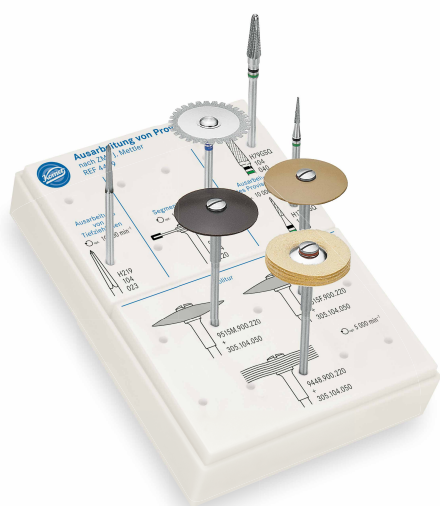


## Uzupełnienia tymczasowe | Zestaw 4409



do uzupełnień tymczasowych, opracowany przy współpracy z dyplomowaną asystentką stomatologiczną ZMF J. Mettler.

Ponieważ uzupełnienia tymczasowe mają istotny wpływ na efekt leczenia protetycznego, niezwykle ważna jest ich jakość. Korony i mosty protetyczne oraz tymczasowy cement mocujący spełniają rolę swoistego opatrunku. Chronią one zębinę i miążgę przed czynnikami termicznymi, chemicznymi, mechanicznymi, osmotycznymi oraz bakteryjnymi aż do momentu wykonania uzupełnienia ostatecznego. Aby prowizoria były skuteczne pod względem klinicznym, należy zwrócić uwagę podczas ich wykonywania na prawidłową jakość krawędzi, odpowiednie punkty styczne z zębami sąsiednimi oraz jakość ich powierzchni. Niedostateczne opracowanie uzupełnień tymczasowych - zwłaszcza w przestrzeniach międzyzębnych i w obszarze krawędzi - nie mogą być przyczyną reakcji zapalnych oraz retrakcji dziąsła brzeżnego. Dzięki zestawowi 4409, opracowanemu przez firmę Komet przy współpracy z dyplomowaną asystentką stomatologiczną J. Mettler specjalnie z myślą o opracowaniu uzupełnień tymczasowych można uniknąć wyżej wymienionych problemów.

Zestaw zawiera dwa instrumenty polerskie w kształcie soczewki, przeznaczone specjalnie do materiałów na uzupełnienia tymczasowe, oraz instrument z włókna mikrofazowego do szybkiego i skutecznego polerowania. Szara soczewka (9515M) pozwala nadać uzupełnieniu ostateczny kształt podczas polerowania wstępnego, natomiast żółta soczewka (9515F9) nadaje mu wysoki połysk. Idealne opracowanie prowizorium, które ma znaczenie nie tyle estetyczne, co biologiczne, uzyskuje się dzięki instrumentowi z włókna mikrofazowego (9448).

Zestaw 4409 firmy Komet w znacznym stopniu ułatwia opracowanie tymczasowych koron i mostów. Zawiera on wszystkie potrzebne narzędzia wraz z podaniem optymalnej liczby obrotów. Ilustracja oraz numer instrumentu ułatwia szybkie zamawianie kolejnych egzemplarzy poszczególnych elementów.

## Zastosowanie:

1. Wycinanie formówki z folii do formowania w głębokiego przy użyciu frezu z węgla spiekanego H219.104.023.

2. Wypełnianie formówki kompozytem Luxatemp®\*.

3. Precyzyjne wykończenie powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych przy użyciu frezu GSQ w kształcie pączka H79GSQ.104.040.

4. Opracowywanie delikatnych struktur (np. znajdujących się w obszarze brodawek międzyzębowych) przy użyciu instrumentu H136GSQ.104.016 w kształcie ostrego stożka.

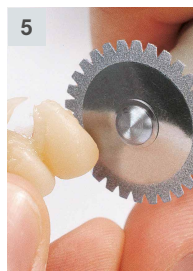
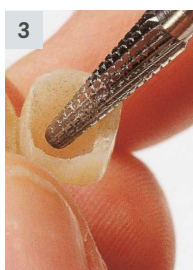
5. Separacja i usuwanie nadmiarów przy użyciu elastycznej tarczy diamentowej 946.104.220.

6. Nadawanie kształtu i połysku przy użyciu szarej soczewki 9515M (zawarty materiał ścierny: pumeks).

7. Polerowanie na wysoki połysk przy użyciu żółtej soczewki 9515F (zawarty materiał polerujący: węglik krzemu).

8. Ostateczne wykończenie przy użyciu instrumentu z włókna mikrofazowego 9448.

\* Luxatemp® - Automix Plus (Firma DMG, Hamburg) to samoutwardzalny kompozyt przeznaczony do wykonywania uzupełnień tymczasowych

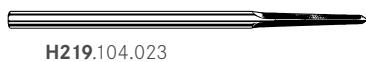


## Wskazówki dot. stosowania:

- Najlepsze wyniki osiąga się przy optymalnej liczbie obrotów podanej na zestawie.
- Opracowywanie przy użyciu instrumentów z węgla spiekanego:  
 $\odot_{opt.} 10.000 \text{ min}^{-1}$
- Separacja przy użyciu tarczy diamentowej:  
 $\odot_{opt.} 15.000 \text{ min}^{-1}$
- Polerowanie przy użyciu soczewek i włókna mikrofazowego:  
 $\odot_{opt.} 5.000 \text{ min}^{-1}$
- Zbyt duża siła nacisku (>2N) i zbyt duża liczba obrotów powodują nadmierne powstawanie ciepła i mogą prowadzić do uszkodzenia instrumentu polerującego.

**Konsultacja fachowa:**  
ZMF Jessica Mettler

**Korespondencja:**  
Langehegge 330  
45770 Marl



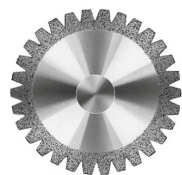
H219.104.023



● H79GSQ.104.040



● H136GSQ.104.016



946.104.220



305.104.050 - 3 x



9515M.900.220



9515F.900.220



9448.900.220