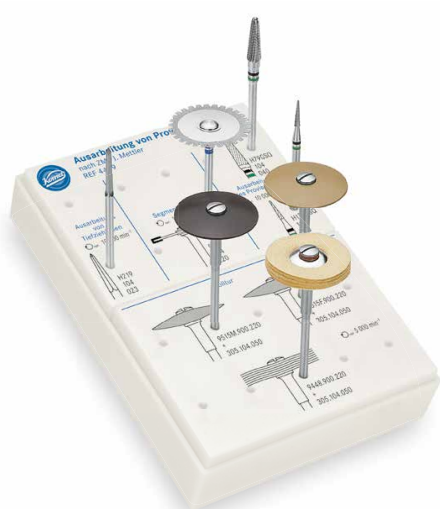


## Временные протезы | Набор 4409



Для обработки временных протезов, по идее ассистента стоматолога Дж. Меттлер.

Принимая во внимание продолжительный эффект, который временные конструкции оказывают на окончательный результат реставрационного лечения, становится очевидным, насколько действительно важным является качество временных конструкций. В сочетании с временным фиксирующим композитом временные коронки или мосты служат определенного рода бандажом, который защищает дентин и пульпу от всех видов термических, химических, механических, осмотических и бактериальных повреждений вплоть до установки постоянного протеза. Особое внимание необходимо уделить качеству краевого прилегания, контактными точкам с соседними зубами и качеству поверхности временной конструкции. Неадекватная финишная обработка поверхности может привести к воспалительным реакциям и ретракции края десны, особенно в межзубной области и около края коронки. Новый набор 4409 для создания и обработки временных конструкций был разработан в сотрудничестве с ассистентом стоматолога Джессикой Меттлер. Он содержит все необходимые инструменты, которые помогут предотвратить возникновение

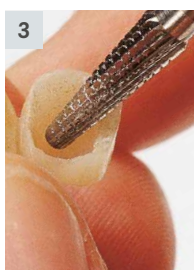
вышеперечисленных проблем.

Набор включает в себя два новых линзообразных полира, которые были специально созданы для временного акрила, и щетку из микрофибры для быстрого и эффективного полирования. Черный линзообразный полир (9515M) был разработан для формирования и полировки, в то время как желтый полир такой же формы (9515F) рекомендуется для достижения высокоглянцевого поверхности. Заключительное полирование - которое необходимо не только для эстетического результата, но и по медицинским показаниям - достигается на последнем полировочном этапе при помощи щетки из микрофибры (9448).

Новый набор 4409 производства КOMET значительно упрощает обработку временных коронок и мостов. Все необходимые инструменты хранятся в боксе с указанием рекомендованной скорости для каждого инструмента. Для быстрого и легкого повторного заказа инструментов, входящих в этот набор, мы указали на боксе изображение и каталожный номер каждого инструмента.

## Клиническая последовательность:

1. Отрежьте необходимую часть формы при помощи твердосплавной фрезы H219.104.023.
2. Наполните капу материалом Luxatemp®\*.
3. Точное моделирование внешней и внутренней поверхностей при помощи почкообразной фрезы вида GSQ - H79GSQ.104.040.
4. Создание тонких структур (например, участков вблизи межзубных сосочков) при помощи заостренного конусного инструмента H136GSQ.104.016.
5. Разделение на сегменты и удаление излишков материала с использованием слегка гибкого алмазного диска 946.104.220.
6. Формирование и полирование при помощи черного линзообразного полира 9515M (абразив: пемза).
7. Высокоглянцевое полирование при помощи желтого линзообразного диска 9515F (абразив: карбид кремния).
8. Финишное полирование с использованием щетки из микрофибры 9448.



## Рекомендации по применению:

- Лучшие результаты достигаются при соблюдении оптимальной скорости, указанной на боксе с инструментами:
- Обработка при помощи твердосплавных инструментов:
  - ☞<sub>опт.</sub> 10.000 об/мин
- Разделение на сегменты при помощи алмазного диска:
  - ☞<sub>опт.</sub> 15.000 об/мин
- Полирование с использованием линзообразных полиров и щетки из микрофибры:
  - ☞<sub>опт.</sub> 5.000 об/мин
- Избыточное контактное давление ( $\geq 2N$ ) и превышение скорости могут привести к повышенному выделению тепла и последующему разрушению полиров.

**Научная консультация:**  
Джессика Меттлер (Jessica Mettler),  
Ассистент стоматолога

**Адрес для корреспонденции:**  
Langehegge 330  
45770 Марл (Германия)

\* Luxatemp® - Automix Plus (производство компании DMG, Гамбург) - самоотверждающийся композит для изготовления временных конструкций.

