



Muñones prefabricados | Preparación del Titanio



Instrumentos Especiales para preparación del Titanio en Boca.

El titanio como material tiene una serie de ventajas. Es biocompatible, tiene sabor neutro, es radiopaco, resistente a la corrosión y casi no conduce calor. Gracias a estas propiedades favorables, el titanio gana cada vez más popularidad en la medicina humana y en la odontología.

En la implantología protética, el titanio suele utilizarse como sólido muñón prefabricado en la técnica de coronas y puentes. Los muñones de titanio son confeccionados o fabricados individualmente en el laboratorio dental. En la mayoría de los casos, el dentista sólo efectúa correcciones menores en el muñón, como - por ejemplo - para mejorar la adaptación de su posición.

Para realizar tales correcciones en boca, hemos desarrollado instrumentos especiales de carburo de tungsteno que permiten un trabajo más efectivo del titanio. El acabado subsiguiente se efectúa con los instrumentos para acabar de forma congruente (anillo rojo).

Ventajas:

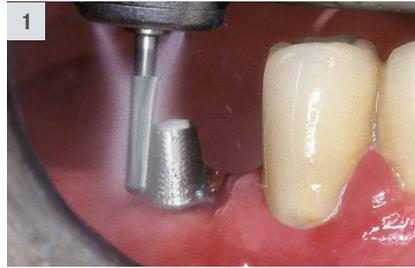
- Dentadura gruesa con corte transversal especialmente concebida para preparar titanio
- Preparación de materiales duros sin empastes
- Formas prácticas adaptadas al modelado de muñones
- Existen instrumentos para acabar de forma congruente



Muñón de titanio, prefabricado

Utilización:

1. Dar forma con el instrumento especial H847KRG.314.018.
2. Situación después de utilizar el instrumento con dentadura gruesa especial.
3. Terminación con un instrumento para acabar de forma congruente (código color: anillo rojo).
4. Muñón adaptado después de la terminación con el instrumento H336.314.018.



Recomendaciones de uso:

- Para evitar una generación de calor excesiva y para garantizar una óptima evacuación de los residuos, trabajar con irrigación (50 ml/min. como mínimo) y aspiración.

- Velocidad recomendada:
Modelado: \odot_{opt} 160.000 rpm
Para mejorar aún más la eficacia, trabajar preferentemente en el micro-motor

Acabado: \odot_{opt} 20.000 rpm

Kit 4548:

Recorte



● H856G.314.016/018



● H847KRG.314.016/018



● H379G.314.023

Acabado



● H375R.314.016/018



● H336.314.016/018



● H379.314.023

