

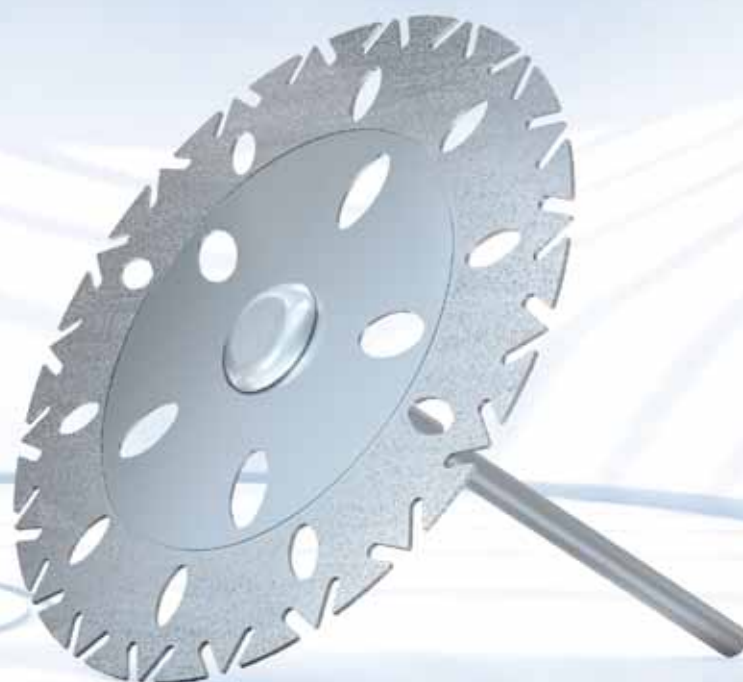


# Tarcze diamentowe. Katalog do zamówień.

Tarcze diamentowe  
do odcinania, nadawania  
kształtu i wykonywania  
separacji

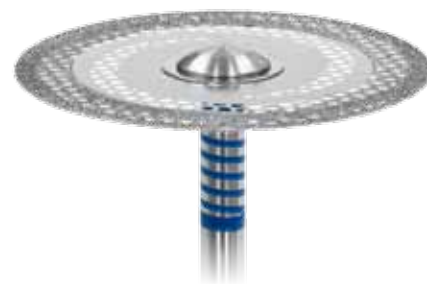


Huulin, Toolsets  
Made in Germany





# Innowacyjne tarcze diamentowe



Optymalny rodzaj powłoki oraz innowacyjny kształt zwiększają możliwości zastosowania tych instrumentów w laboratorium protetycznym.

## Tarcze siatkowe

nie zasłaniają pola roboczego podczas separacji i modelowania ceramiki

Zalety:

- optymalna widoczność i elastyczność
- duża przestrzeń na wióry
- łatwe szlifowanie pozbawione przejść
- duża wydajność podczas znoszenia materiału
- specjalne spiralne wzmocnienia pozwalające na uzyskanie większej stabilności potrzebnej do obróbki ceramiki i gipsu
- niezwykle stabilna i duża tarcza przeznaczona do rozcinania pierścieni w technice tłoczenia

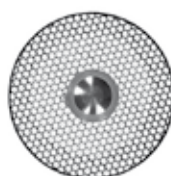


6924.104.180

6924.104.220

6924.104.300\*/400\*

\* do gipsu



934.104.100

934.104.140

934.104.180

934.104.220

6934.104.180

6934.104.220



924XC.104.400



## Tarcze diamentowe wiązane żywicą

przeznaczone do przecinania i obróbki ceramiki prasowanej i frezowanej oraz stopów metali.

Zalety:

- nieznaczna ilość ciepła powstająca podczas obróbki
- znaczna stabilność kształtu i wytrzymałość instrumentu



K6974.104.220



## Tarcze diamentowe przeznaczone do turbin

do separacji i odcinania belek z  $ZrO_2$  lub kanałów odlewowych przy chłodzeniu wodą.



ZR943.314.065/080/100



## Tarcze diamentowe z powłoką częściową



bardzo elastyczne · powłoka z obu stron

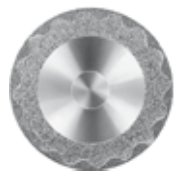
**Ceramika** **Gips** **Tworzywo sztuczne**

- zgrubne nadawanie kształtu
- do przecinania łuków zębowych w modelach dzielonych
- odcinanie kanałów odlewowych



936.104.220

L=0,25 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczne · powłoka z obu stron · powłoka dwuziarnista

**Ceramika**

- separacja i szlifowanie wstępne bez konieczności zmiany narzędzi
- na zewnątrz drobnoziarnista
- wewnątrz gruboziarnista



984.104.220

L=0,15/0,25 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczne · powłoka z obu stron · bardzo drobne ziarna diamentowe

**Ceramika**

- bardzo delikatna separacja



911HEF.104.180

L=0,10 mm  $\odot_{opt.}$  20 000 min<sup>-1</sup>

911HEF.104.220

L=0,10 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczne · powłoka z obu stron

**Ceramika**

- wstępna separacja/nadawanie kształtu



911H.104.140

L=0,15 mm  $\odot_{opt.}$  25 000 min<sup>-1</sup>

911H.104.180

L=0,15 mm  $\odot_{opt.}$  20 000 min<sup>-1</sup>

911H.104.220

L=0,15 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczne · powłoka z obu stron  
grube ziarna diamentowe

**Ceramika**

- wstępne odcinanie zgrubne



6911H.104.180

L=0,20 mm  $\odot_{opt.}$  20 000 min<sup>-1</sup>

6911H.104.220

L=0,20 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



z kołnierzem zapewniającym dużą stabilność ·  
\*grube ziarna diamentowe

**Ceramika**

- separacja w linii prostej



911HF.104.220

L=0,15 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>

6911HF.104.220\*

L=0,20 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczne · powłoka z obu stron · \*grube ziarna diamentowe

**Ceramika**

- separacja wstępna i nadawanie kształtu
- specjalna konstrukcja zmniejsza drżenie tarczy



911HK.104.180

L=0,20 mm  $\odot_{opt.}$  20 000 min<sup>-1</sup>

911HK.104.220

L=0,20 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>

6911HK.104.180\*

L=0,22 mm  $\odot_{opt.}$  20 000 min<sup>-1</sup>

6911HK.104.220\*

L=0,22 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczne · powłoka z przodu

**Ceramika**

- jednostronna separacja i nadawanie kształtu



911HV.104.180

L=0,10 mm  $\odot_{opt.}$  20 000 min<sup>-1</sup>

911HV.104.220

L=0,10 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczne · powłoka z tyłu

**Ceramika**

- jednostronna separacja i nadawanie kształtu



911HH.104.180

L=0,10 mm  $\odot_{opt.}$  20 000 min<sup>-1</sup>

911HH.104.220

L=0,10 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



elastyczne · pokryty brzeg · \*grube ziarna diamentowe

**Ceramika**

- separacja wstępna i opracowywanie



942.104.140

L=0,17 mm  $\odot_{opt.}$  25 000 min<sup>-1</sup>

942.104.200

L=0,17 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>

6942.104.200\*

L=0,17 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



mniej elastyczne · powłoka z obu stron

**Ceramika**

- separacja i nadawanie kształtu
- odcinanie i szlifowanie obustronne



911.104.220

L=0,30 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>



szttywna · powłoka z obu stron

**Ceramika**

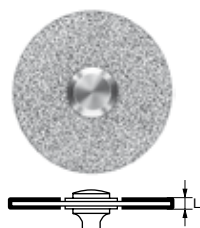
- odcinanie i szlifowanie obustronne



910.104.220

L=0,60 mm  $\odot_{opt.}$  15 000 min<sup>-1</sup>

## Tarcze diamentowe z powłoką na całej powierzchni



bardzo elastyczne · powłoka z obu stron  
drobne ziarna diamentowe

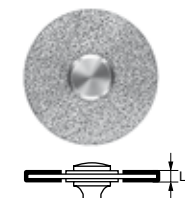
**Ceramika**

→ separacja wstępna i nadawanie kształtu

940.104.220

L=0,18 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



mniej elastyczne · powłoka z obu stron · \*grube ziarna diamentowe

**Ceramika**

→ odcinanie i zgrubne nadawanie kształtu

918B.104.180

L=0,30 mm

⊙<sub>opt.</sub> 20 000 min<sup>-1</sup>

918B.104.200

L=0,30 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>

918B.104.220

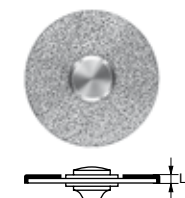
L=0,30 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>

6918B.104.220 \*

L=0,30 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



mniej elastyczne · powłoka z przodu

**Ceramika**

→ odcinanie i zgrubne nadawanie kształtu

918.104.180

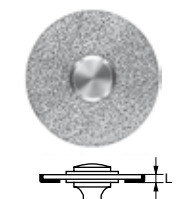
L=0,20 mm

⊙<sub>opt.</sub> 20 000 min<sup>-1</sup>

918.104.220

L=0,20 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



mniej elastyczne · powłoka z tyłu

**Ceramika**

→ odcinanie i zgrubne nadawanie kształtu

919.104.180

L=0,20 mm

⊙<sub>opt.</sub> 20 000 min<sup>-1</sup>

919.104.200

L=0,20 mm

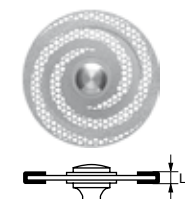
⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>

919.104.220

L=0,20 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>

## Perforowane tarcze diamentowe



spiralnie wzmocniona tarcza siatkowa · powłoka z obu stron  
grube ziarna diamentowe \*tylko do gipsu

**Ceramika** **Gips** **Tworzywo sztuczne**

→ bardzo delikatna separacja i nadawanie kształtu bez przejść

6924.104.180

L=0,22 mm

⊙<sub>opt.</sub> 20 000 min<sup>-1</sup>

6924.104.300 \*

L=0,32 mm

⊙<sub>opt.</sub> 10 000 min<sup>-1</sup>

6924.104.400 \*

L=0,32 mm

⊙<sub>opt.</sub> 10 000 min<sup>-1</sup>



spiralnie wzmocniona tarcza siatkowa z kołnierzem zwiększającym stabilność specjalne grube ziarna

**Masy ostaniające/Gips**

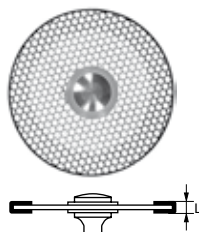
→ Opracowywanie pierścieni ceramiki prasowanej  
→ nadaje się również do gipsu

924XC.104.400

L=1,10 mm

⊙<sub>opt.</sub> 10 000 min<sup>-1</sup>

**Ceramika** **Gips** **Tworzywo sztuczne** **Metal**



bardzo elastyczna tarcza siatkowa · powłoka z obu stron

**Ceramika** **Tworzywo sztuczne**

→ bardzo delikatna separacja i nadawanie kształtu bez przejść

934.104.100/140

L=0,18 mm

⊙<sub>opt.</sub> 25 000 min<sup>-1</sup>

934.104.180

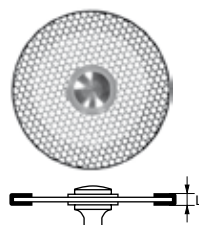
L=0,18 mm

⊙<sub>opt.</sub> 20 000 min<sup>-1</sup>

934.104.220

L=0,18 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczna tarcza siatkowa · powłoka z obu stron  
grube ziarna diamentowe

**Ceramika** **Tworzywo sztuczne**

→ łagodna separacja i nadawanie kształtu bez przejść

6934.104.180

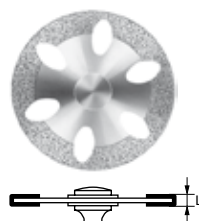
L=0,22 mm

⊙<sub>opt.</sub> 20 000 min<sup>-1</sup>

6934.104.220

L=0,22 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczna · powłoka z obu stron

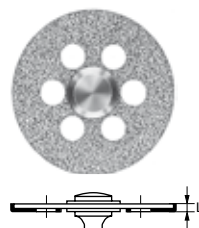
**Ceramika** **Tworzywo sztuczne**

→ separacja i nadawanie kształtu

911HP.104.220

L=0,15 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



mniej elastyczna · powłoka z tyłu

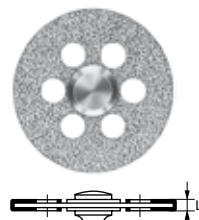
**Ceramika**

→ wstępna separacja i nadawanie kształtu

919P.104.220

L=0,20 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



mniej elastyczna · powłoka z obu stron

**Ceramika**

→ wstępne szlifowanie zgrubne i odcinanie  
→ nadawanie kształtu

918PB.104.180

L=0,30 mm

⊙<sub>opt.</sub> 20 000 min<sup>-1</sup>

918PB.104.220

L=0,30 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



bardzo elastyczna · powłoka z obu stron/specjalne drobne ziarna diamentowe

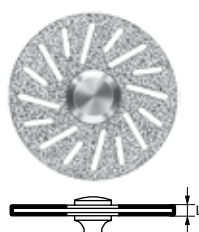
**Ceramika**

→ delikatna separacja i nadawanie kształtu  
(obrót tylko w prawą stronę)

983.104.220

L=0,10 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>



elastyczna · powłoka z obu stron

**Ceramika**

→ zgrubna separacja i nadawanie kształtu  
(obrót tylko w prawą stronę)

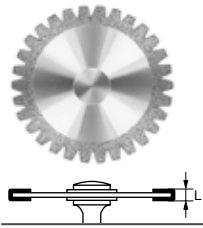
982.104.220

L=0,25 mm

⊙<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>

⊙<sub>opt.</sub> = optymalna liczba obrotów

## Zębate tarcze diamentowe



elastyczne - powłoka z obu stron - bardzo drobne ziarna diamentowe

**■ Tworzywo sztuczne**

→ separacja i nadawanie kształtu

**946.104.180** L=0,20mm  $\odot_{opt.}$  20000 min<sup>-1</sup>

**946.104.220** L=0,20mm  $\odot_{opt.}$  15000 min<sup>-1</sup>



powłoka z obu stron - drobne ziarna diamentowe

**■ Gips**

→ do przecinania łuków zębowych w modelach dzielonych  
→ maks. głębokość cięcia 11,5 mm (obrót tylko w prawą stronę)

**8964.104.300** L=0,30mm  $\odot_{opt.}$  10000 min<sup>-1</sup>



powłoka z obu stron

**■ Gips**

→ do modeli dzielonych z gipsu i tworzywa sztucznego  
→ możliwość obrotu w prawą i lewą stronę

**987P.104.400** L=0,33mm  $\odot_{opt.}$  15000 min<sup>-1</sup>

**987P.104.480** L=0,33mm  $\odot_{opt.}$  15000 min<sup>-1</sup>

## Pozostałe tarcze diamentowe/krażki

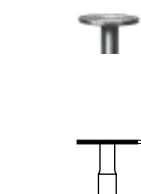


sztuczna - powłoka z tyłu

**■ Ceramika** **■ Tworzywo sztuczne**

→ nadawanie kształtu

**920.104.220** L=0,45mm  $\odot_{opt.}$  15000 min<sup>-1</sup>



instrument szlifujący DSB - \*grube ziarna diamentowe

**■ Metal**

→ opracowywanie płyt protez szkieletowych

**7818.104.080** L=0,50mm  $\odot_{opt.}$  20000 min<sup>-1</sup>



instrument szlifujący DSB - \*grube ziarna diamentowe

**■ Metal**

→ opracowywanie płyt protez szkieletowych

**7941.104.200** L=0,40mm  $\odot_{opt.}$  15000 min<sup>-1</sup>

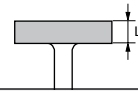
**76941.104.200\*** L=0,40mm  $\odot_{opt.}$  15000 min<sup>-1</sup>



krażek diamentowy - zaokrąglone krawędzie

**■ Ceramika**

→ opracowywanie ceramiki



**902.104.130** L=3,50mm  $\odot_{opt.}$  15000 min<sup>-1</sup>

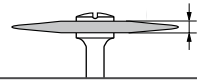


tarcza diamentowa wiązana żywicą

**■ Ceramika**

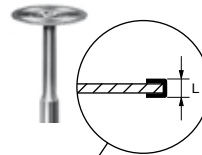
**■ Metal**

→ przecinanie i obróbka ceramiki prasowanej i frezowanej oraz stopów metali



**K6974.104.220** L=1,50mm  $\odot_{opt.}$  10000 min<sup>-1</sup>

## Tarcze diamentowe Miniflex



Miniflex - powłoka z obu stron

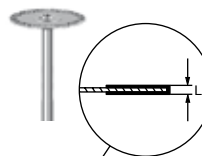
**■ Ceramika**

→ delikatna separacja

**943.104.065** L=0,15mm  $\odot_{opt.}$  25000 min<sup>-1</sup>

**943.104.080** L=0,15mm  $\odot_{opt.}$  25000 min<sup>-1</sup>

**943.104.100** L=0,15mm  $\odot_{opt.}$  25000 min<sup>-1</sup>



Miniflex - powłoka z obu stron

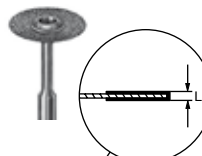
**■ Ceramika**

→ separacja  
→ do odcinania belek z ZrO<sub>2</sub> lub kanałów odlewanych z chłodzeniem.

**ZR943.314.065** L=0,30mm  $\odot_{opt.}$  160000 min<sup>-1</sup>

**ZR943.314.080** L=0,30mm  $\odot_{opt.}$  160000 min<sup>-1</sup>

**ZR943.314.100** L=0,30mm  $\odot_{opt.}$  160000 min<sup>-1</sup>



Miniflex - powłoka z obu stron

**■ Ceramika**

→ delikatna separacja

**945B.104.100** L=0,15mm  $\odot_{opt.}$  25000 min<sup>-1</sup>

Komet Dental  
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG  
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo  
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0  
Telefax +49 (0) 5261 701-329  
export@kometdental.de  
www.kometdental.de

Wymienione w tekście produkty i użyte nazwy są częściowo chronione prawem marki, prawem patentowym i prawem autorskim. Brak specjalnego oznaczenia lub znaku ® nie oznacza braku ochrony prawnej.

Materiał ten jest chroniony prawem autorskim. Wszelkie prawa zastrzeżone, również w odniesieniu do tłumaczenia, przedruku i powielania, w tym częściowego. Bez uzyskania pisemnej zgody wydawcy żadna część niniejszego materiału nie może być w jakiegokolwiek formie (fotokopia, mikrofilm lub innym sposobem) reprodukowana lub przetwarzana za pomocą systemów elektronicznych.

Zastrzega się możliwość zmiany produktu i koloru oraz wystąpienia błędów drukarskich.

Stan z lutego 2014 r.

