



Ortodoncia

Orthodontics

Una selección de productos especiales para tratamientos ortodónticos
A selection of special instruments for orthodontic treatment



Quality Products
Made in Germany





Colour coding/ REF number
The colour coding indicates the grit size or type of toothing.

Código de color + Número REF
El código de color indica el tamaño del grano y el tipo de dentadura.

Information
Further information available.

Información
Más información disponible.

ISO number
Número ISO

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Velocidad máxima permitida
(Indicada sólo hasta 450000 rpm)

Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Instrumento
Parte activa aumentada.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Dibujos 1:1
Representa el tamaño real de la parte activa del instrumento.

Packing unit/ dimensions/ designations
The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.
L = length of working part

Unidad de embalaje/ Dimensiones/ Designaciones
Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a los estándares ISO y DIN

Referencia de pedido Komet
Por favor especifique el número de pedido azul, el tipo de mano y el tamaño correspondiente.

Komet order number
Please specify the blue REF number, shank type and the respective size.

		5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

806.314.233514 ...		
8830.314 ...	+	012 014

FG · FG

806.314.233514 ...

8830.314 ... + 012 014

Ø_{max} 300 000 min⁻¹

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, CompoClip®, CompoStrip®, DC1®, DCTherm®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, MicroPlant®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® y TissueMaster Concept® son marcas registradas de Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, CompoClip®, CompoStrip®, DC1®, DCTherm®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, MicroPlant®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Los productos y las denominaciones comerciales que figuran en estas páginas se encuentran protegidos en parte por patente o por derecho de autor o de marcas. La ausencia de una nota específica o la no figuración del signo ® no significa que no exista tal protección jurídica.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

Esta obra está protegida por derecho de autor. Todos los derechos de divulgación, incluyendo reproducción total o parcial de fotos o textos, reimpresiones o extractos, almacenamiento o recuperación o difusión mediante cualquier sistema, están reservados y requieren de nuestro consentimiento por escrito.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Los colores y los productos están sujetos a alteraciones, exceptuando errores de impresión.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.



4 - 9	Removedor de adhesivos ortodónticos Instrumentos de acabado <i>Adhesive remover Finishing instruments</i>
10 - 19	Stripping oscilante y rotatorio <i>Oscillating and rotating stripping</i>
20 - 24	Pulido Sellado de fisuras <i>Polish Sealing of fissures</i>
25	Profilaxis <i>Prophylaxis</i>
26 - 29	Tiras diamantadas para el acabado <i>Diamond coated finishing strips</i>
30 - 36	Recorte en resina acrílica Recorte en escayola <i>Work on acrylics Work on plaster</i>
37 - 38	Agente de desinfección y limpieza <i>Disinfecting and cleaning agent</i>
39 - 43	Auxiliares <i>Auxiliaries</i>



Removedor de adhesivo ortodóntico

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel

Eliminación rápida y segura de restos de adhesivos

Una vez completado el tratamiento ortodóntico con brackets, el profesional se enfrenta al problema de remover los residuos de adhesivo sin dañar el esmalte dental.

Para ello recomendamos instrumentos especiales que permiten la eliminación conservadora de residuos adhesivos.

- ❶ Punta inactiva para no dañar la gingiva
- ❷ Chamfer de seguridad para evitar la formación de muescas
- ❸ Para retirar los residuos de adhesivos sin dañar el esmalte



○ **H 22 GK**



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22GK.314. ...** 016

Labial, punta no cortante
 Labial, safe end



○ **H 22 AGK**



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22AGK.314. ...** 016

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H22AGK.204. ...** 016

■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Utility model, patents
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, safe end



Removedor de adhesivos ortodónticos para las superficies labiales
Adhesive remover for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Tamaño · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** **016**

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** **016**

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Utility model, patents
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, safe end



○ **H 390 AGK**



		5
Tamaño · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)

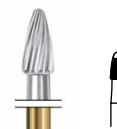


○ **H390AGK.314. ...** **018**

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Utility model, patents
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
 Palatal, safe end



Removedor de adhesivos ortodónticos para la técnica lingual
Adhesive remover for lingual technique

○ **H 379 AGK**



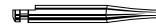
		5
Tamaño · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** **+023**

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** **023**

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Utility model, patents
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
 Palatal, safe end

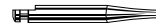


● **H 23 RA**



		5
Tamaño · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)

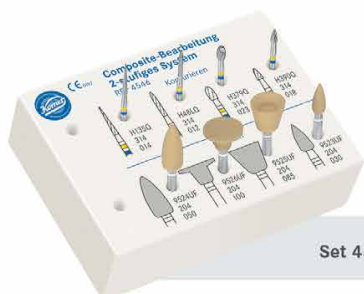
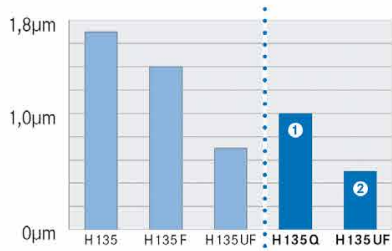


● **H23RA.204. ...** **016**

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Bisel de seguridad para evitar la creación de ranuras
 Safety chamfer in order to avoid groove formation





Set 4546



Instrumentos de acabado tipo «Q»

Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Up to now, working on composite fillings required 3 finishing steps (with normal, fine and ultra-fine finishing instruments). Due to the development of an innovative tothing the procedure can now be reduced to just 2 steps.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Time saving because one step can be omitted
- Cost saving because one instrument can be omitted
- Already after the first finishing step a better surface quality can be achieved than previously after the second step. This is due to the cross-cut tothing specially designed for working on fillings
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Los instrumentos de acabado tipo Q para un trabajo eficiente en composite y resultados óptimos

Hasta ahora al trabajar en obturaciones de composite se requería un acabado en 3 etapas (instrumentos para pulido medio, fino y extrafino). Debido al desarrollo de un dentado innovador, por primera vez puede efectuarse el acabado en 2 pasos:

Paso 1 con el instrumento de acabado Q

Paso 2 instrumento para acabar ultra fino

Ventajas:

- Ahorro de tiempo al omitir un paso
- Ahorro de costos al omitir un instrumento
- Después de la primera etapa de acabado se alcanza una superficie de mejor calidad a la que se lograba después de la segunda etapa. Esto se debe a la dentadura con corte transversal especialmente diseñada para trabajar en obturaciones
- Las figuras cónicas H134Q, H135Q y H50AQ tienen punta no cortante y aseguran un acabado conservador protegiendo la encía

H 134 Q



			5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	6,0	
Nombre especial · Special name		FS6Q	

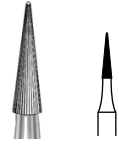
FG · Friction Grip (FG)



H134Q.314. ... **014**

Labial
 Labial

H 134 UF



			5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	6,0	
Nombre especial · Special name		FS6UF	

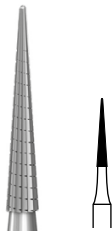
FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...
H134UF.314. ... **014**

Adaptado al instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
 30 filos, ultrafino, punta no cortante
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end

H 135 Q



			5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	9,0	
Nombre especial · Special name		FS9Q	

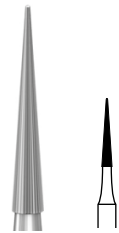
FG · Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... **014**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Labial
 Labial

H 135 UF



			5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	9,0	
Nombre especial · Special name		FS9UF	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...
H135UF.314. ... **014**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Adaptado al instrumento 859UF/FSD9UF de diamante
 30 filos, ultrafino, punta no cortante
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end



Composite
 Recorte/Acabado con los
 instrumentos de acabado Q
Composite
 Trimming/Finishing with
 Q-Finishers



H 48 LQ



			5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm		8,0

FG - Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... **012**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Labial
 Labial



H 48 LUF



			5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm		8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...
H48LUF.314. ... **012**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama
 Adaptado al instrumento 862 de diamante
 30 filos, ultrafino
 Flame
 Matches 862 diamond series
 30 blades, ultra-fine



H 379 UF



			5	5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023	
L	mm	3,1	3,5	4,2	
Nombre especial · Special name		-	-	OS1UF	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...
H379UF.314. ... **014** **018** **+023**

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277032 ...
H379UF.204. ... **018** **023**

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo

30 filos, ultrafino

Adaptado al instrumento 379UF/OSD1UF de diamante

Egg/Football

30 blades, ultra-fine

Matches 379UF/OSD1UF diamond series



H 379 Q



			5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	018	023	
L	mm	3,5	4,2	

FG - Friction Grip (FG)

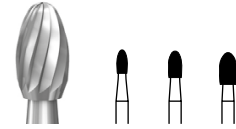


H379Q.314. ... **018** **+023**

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Palatino/Oclusal

Palatal/Occlusal



● **H 379**



		5	5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nombre especial · <i>Special name</i>		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

● **H379.314. ...** 014 018 +023

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

● **H379.204. ...** 014 018 023

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo

12 filos, normal

Adaptado al instrumento 8379/OSD1 de diamante

Egg/Football

12 blades, normal

Matches 8379/OSD1 diamond series



Discos segmentados

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

El nuevo ángulo recto oscilante Komet y los discos segmentados de Komet OS han ocasionado una revolución en cirugía maxilo-facial.

El Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin dió su consejo científico durante el desarrollo de este sistema que asegura una magnífica seguridad durante el stripping. Los discos segmentados que oscilan 60° tienen un ángulo giratorio de sólo 30°.

Esto permite un ahorro de espacio y asegura una visión sin obstruir el lugar de trabajo por lo que minimiza el riesgo de dañar el tejido blando.

Ventajas:

- Mínimo riesgo de dañar el tejido blando debido a la oscilación
- Óptima visión y excelente eliminación de los restos, gracias al diseño de panel
- Anillos de color y marcas láser en el mango para una identificación más fácil



OS 30.000



Contra-ángulo para discos oscilantes

-> Con conexión ISO con una reducción de 8:1 y tres inyectores de refrigeración

-> Sólo para discos oscilantes de Komet

Oscillating contra-angle

-> With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors

-> Only suited for oscillating segment discs from Komet



4594.000

11



Set para la reducción interproximal del esmalte (ASR) según el Dr. Drechsler
 Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

	WS37EF.000.	1
	WS37.000.	1
	OS1FV.000.140	1
	OS1FH.000.140	1
	OS15FV.000.140	1
	OS15FH.000.140	1
	OS1F.000.140	1

	OS20FV.000.140	1
	OS20FH.000.140	1
	OS20F.000.140	1
	OS25M.000.140	1
	OS1M.000.140	1
	OS35M.000.140	1
	850.314.012	1
	8392.314.016	1

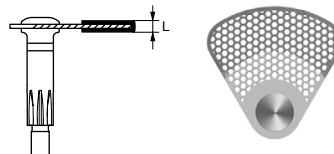


Los discos deben utilizarse exclusivamente en el contra-ángulo oscilante OS30 de Komet

Véase también el set 4598 para el pulido

The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30

Also refer to set 4598 for polishing



OS 1 M



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

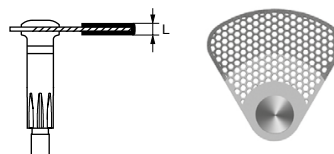
OS1M.000. ...	140
----------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11

See set 4594, page 11



OS 1 F



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

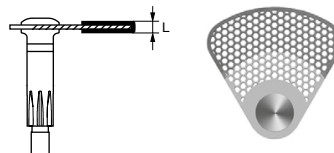
OS1F.000. ...	140
----------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11

See set 4594, page 11



OS 2 M

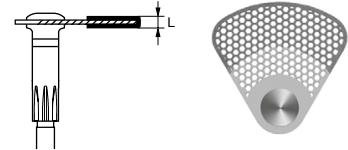


		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,45

OS2M.000. ...	140
----------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



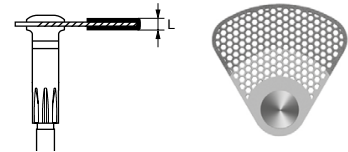
OS 2 F



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

OS2F.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



OS 25 M

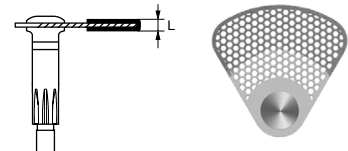


		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,25

OS25M.000. ...	140
-----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11
 See set 4594, page 11



OS 35 M

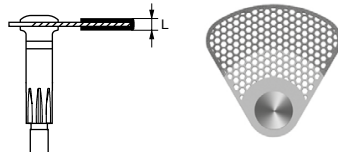


		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,35

OS35M.000. ...	140
-----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11
 See set 4594, page 11



● **OS 20 F**



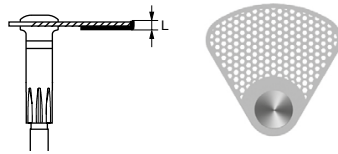
		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20F.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11
 See set 4594, page 11



● **OS 1 MH**

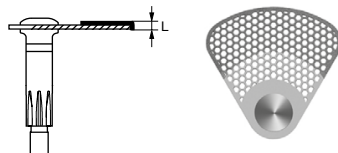


		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS1MH.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



● **OS 1 MV**

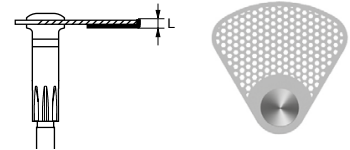


		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS1MV.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



OS 1 FH



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

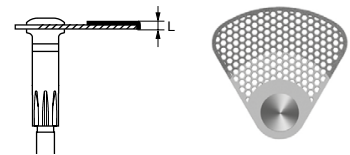
OS1FH.000. ...	140
-----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11

See set 4594, page 11



OS 1 FV



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

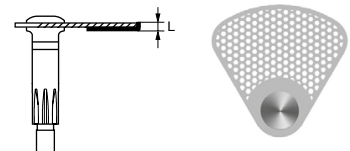
OS1FV.000. ...	140
-----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11

See set 4594, page 11



OS 15 FH



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

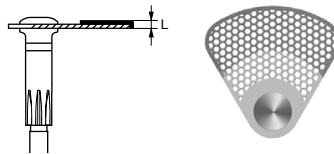
OS15FH.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11

See set 4594, page 11



● **OS 15 FV**

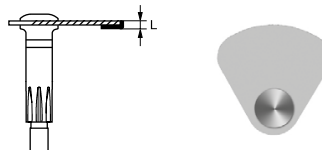


		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pag 11
 See set 4594, page 11



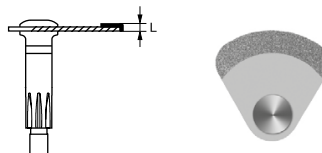
● **OS 18 MH**



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



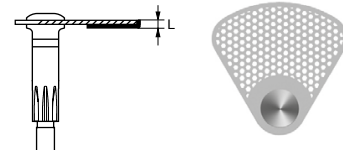
● **OS 18 MV**



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



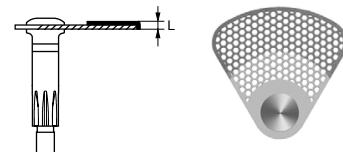
● **OS 20 FH**



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879
 Véase también juego 4594, pag 11
 See set 4594, page 11



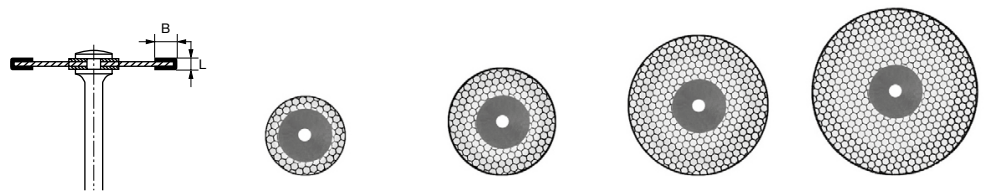
● **OS 20 FV**



		1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 197 54 879
 Véase también juego 4594, pag 11
 See set 4594, page 11



18

● **8934 A**



		1	1	1	1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

sin montar · not mounted

● 8934A.900. ...	◆100	◆140	△180	▲220
-------------------------	------	------	------	------

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

Discos de stripping, use protector, recomendamos usar mandril 303

El protector no forma parte de la gama de Komet

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet

303



	6
--	---

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

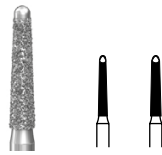
\bigcirc_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero

inoxidable

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

● **8851**
851



		5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

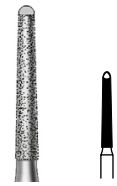
● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

● **851.314. ...** +012 016

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cónico con punta redonda no cortante
 Round end tapered with safe end

857



		5	
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Angulación · Angle	α	1,8°	

FG - Friction Grip (FG)

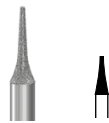


806 314 220524 ...

● **857.314. ...** 014

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cónico, con punta redonda no cortante
 Round end tapered with safe end

● **392 EF**
● **8392**



		5	
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	5,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

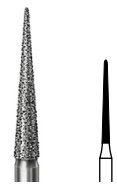
● **392EF.314. ...** 016

806 314 465514 ...

● **8392.314. ...** 016

Tallado interdental
 Interproximal trimming

859



		5	
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	010	
L	mm	11,0	
Angulación · Angle	α	2°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 167524 ...

● **859.314. ...** +010

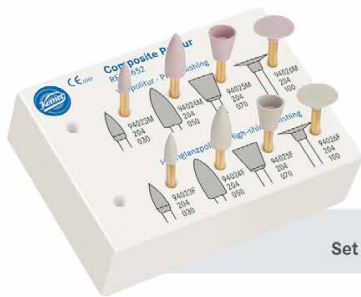
Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



806 204 167524 ...

● **859.204. ...** 010

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Adaptado al instrumento de acabado H135/FS9 de carburo
 Matches H135/FS9 carbide finisher series



Set 4652



Pulido de composite en dos etapas

Existe una multitud de opciones para realizar el pulido de composites, pero todos los usuarios tienen el mismo objetivo: quieren abrillantar la superficie en poco tiempo con pulidores durables de alta calidad.

El sistema de pulido en dos etapas comprende pulidores con granos de diamante incrustados que se caracterizan por una vida útil superior y una excelente flexibilidad. Tras haber efectuado el recorte con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno, la etapa inicial de pulido es efectuada con los pulidores de color rosa claro. Gracias a las partículas de diamante integradas, estos pulidores sirven para hacer correcciones de forma y efectuar un pulido inicial de la superficie de forma efectiva. Un brillo perfecto se obtiene durante la segunda etapa, con los pulidores de color amarillo claro. Estos pulidores se distinguen por una ligazón especial con granos de diamante finos, en combinación con una vida útil superior.

Ventajas de un vistazo:

- Brillo intenso con aspecto natural en solo dos etapas
- Vida útil superior, económico
- Vástago dorado y un esquema de colores distinto para facilitar la identificación

Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-stage system of diamond interspersed polishers offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers or red ring diamonds, the initial pre-polishing stage is performed with the light pink polishers. Thanks to their special diamond grit, these polishers are suitable for shape corrections and can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing stage, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- Natural looking high-shine in just two polishing steps
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification

new

94023 M
94023 F



		10	10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



94023M.204. ...	030	-
------------------------	------------	---

94023F.204. ...	-	030
------------------------	---	------------

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante • Recomendamos el juego 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant • We recommend set 4652

new

94024 M
94024 F



		10	10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



94024M.204. ...	050	-
------------------------	------------	---

94024F.204. ...	-	050
------------------------	---	------------

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante • Recomendamos el juego 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant • We recommend set 4652

new

94025 M
94025 F



		10	10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



94025M.204. ... 070 -

94025F.204. ... - 070

Ⓞ_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas
 Pulido y pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

new

94026 M
94026 F



		10	10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	100	100

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



94026M.204. ... 100 -

94026F.204. ... - 100

Ⓞ_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas
 Pulido y pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

○ **9523 UF**



		10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



○ **9523UF.204. ...** 030

Ⓞ_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
 Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

○ **9524 UF**



		10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



○ **9524UF.204. ...** 050

Ⓞ_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Ⓞ_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
 Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



				10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	085		
L	mm	8,0		

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



	9525UF.204. ...	085
--	------------------------	------------

Ⓞ_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Ⓞ_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
 Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



				10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	100		
L	mm	1,0		

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



	9526UF.204. ...	100
--	------------------------	------------

Ⓞ_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Ⓞ_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
 Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9400
9401
9402



				10	10	10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030		
L	mm	7,0	7,0	7,0		

FG · Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
----------------------	------------	---	---

9401.314. ...	-	030	-
----------------------	---	------------	---

9402.314. ...	-	-	030
----------------------	---	---	------------

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
----------------------	------------	---	---

9401.204. ...	-	030	-
----------------------	---	------------	---

9402.204. ...	-	-	030
----------------------	---	---	------------

Ⓞ_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Ⓞ_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A



H 390 Q



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...

H390Q.314. ... 018

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oclusal

Punta cortante

Occlusal

Cutting tip



H 390 UF



		5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... 016 018

Contra-ángulo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... 016 -

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granada

30 filos, ultrafino

Grenade

30 blades, ultra-fine



H 59

		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ...

010

FG - Friction Grip (FG)



H59.314. ...

010

Fresa de fisura mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante

Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip



9686



		10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	040

Contra-ángulo (CA) - Right-angle (RA)



9686.204. ...

040

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



601



	10
Grano · Grit	420
Tipo de granulometría · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



601.314. ... **♣420**

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)

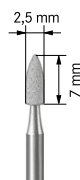


601.204. ... **♣420**

- ♣ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ♠ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites
 For fine work on composites

24



661



	10
Grano · Grit	420
Tipo de granulometría · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



661.314. ... **♠420**

Contra-angulo (CA) · Right-angle (RA)



661.204. ... **♣420**

- ♣ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ♠ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites
 For fine work on composites



Profilaxis

Prophylaxis

As prophylaxis is gaining more and more importance in orthodontics, why not take a closer look at our vast range of convenient instruments for prophylaxis.

Our range has everything you'll ever need for professional prophylactic treatments - from cup polishers to sonic and ultrasonic tips.

For example, no matter if you use a pop-on or screw-in polisher - the working part is discarded after use, whereas the mandrel can be reprocessed and reused. Those who prefer to work with mounted brushes or polishers can choose from Komet's extensive range of articles.

All from one source - you can count on the unrivaled Komet service!

Dado que la profilaxis está ganando cada vez más importancia en ortodoncia, sírvase echar un vistazo a nuestra amplia gama de instrumentos apropiados para profilaxis.

Nuestra gama incluye todo lo que usted necesitará para el tratamiento profiláctico profesional - desde pulidores en forma de copa hasta puntas sónicas o ultrasónicas.

Por ejemplo, no importa si Ud. utiliza pulidores Pop-on o Screw-in - la parte activa es descartada después del uso, mientras que el mandril puede ser retratado. Aquellos que prefieren utilizar cepillos y pulidores montados, pueden elegir entre la gran cantidad de artículos adecuados ofrecidos por Komet.

Todo de la misma fuente - Puede usted contar con el servicio excelente de Komet.





WS 25

			10
Tipo de granulometría · Grit version			medium (45 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,13
Ancho (B) · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

			10
Tipo de granulometría · Grit version			fine (30 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,10
Ancho (B) · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

			10
Tipo de granulometría · Grit version			extra-fine (15 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,08
Ancho (B) · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

			10
Tipo de granulometría · Grit version			medium (45 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,13
Ancho (B) · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

			10
Tipo de granulometría · Grit version			fine (30 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,10
Ancho (B) · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

			10
Tipo de granulometría · Grit version			extra-fine (15 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,08
Ancho (B) · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Surtido con 15 uds.
 Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

				10
Tipo de granulometría · Grit version				medium (45 µm)
Grosor · Thickness	m	m		0,13
Ancho (B) · Width (B)	m	m		2,5
L	m	m		148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

				10
Tipo de granulometría · Grit version				fine (30 µm)
Grosor · Thickness	m	m		0,10
Ancho (B) · Width (B)	m	m		2,5
L	m	m		148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel

28



DS 25 EF

				10
Tipo de granulometría · Grit version				extra-fine (15 µm)
Grosor · Thickness	m	m		0,08
Ancho (B) · Width (B)	m	m		2,5
L	m	m		148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Surtido con 15 uds.
 Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5		
	DS25F.000.	5		
	DS25EF.000.	5		



DS 37

				10
Tipo de granulometría · Grit version				medium (45 µm)
Grosor · Thickness	m	m		0,13
Ancho (B) · Width (B)	m	m		3,75
L	m	m		148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 C

Tipo de granulometría · Grit version				coarse (90 µm)
Grosor · Thickness	m	m		0,18
Ancho (B) · Width (B)	m	m		3,75
L	m	m		148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

			10
Tipo de granulometría · Grit version			fine (30 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,10
Ancho (B) · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

			10
Tipo de granulometría · Grit version			extra-fine (15 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,08
Ancho (B) · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Surtido con 15 uds.
 Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	

new



DS 60

			10
Tipo de granulometría · Grit version			medium (45 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,13
Ancho (B) · Width (B)	m	m	6,0
L	m	m	148

Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel

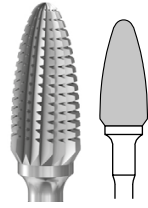
new



DS 60 F

			10
Tipo de granulometría · Grit version			fine (30 µm)
Grosor · Thickness	m	m	0,10
Ancho (B) · Width (B)	m	m	6,0
L	m	m	148

Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable
 Diamond strip, single sided, stainless steel



H 251 GSQ



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

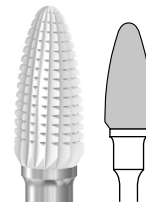
Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos blandos
 For soft acrylics



new

K 251 GSQ



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	060

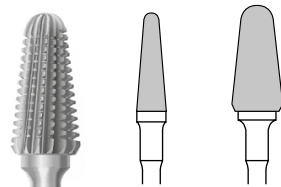
Pieza de mano · Handpiece (HP)



K251GSQ.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * pendiente/ * pending

Cortador especial para acrílicos blandos
 For soft acrylics



H 79 GSQ



		5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

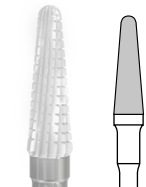
Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... **040** **070**

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos blandos
 For soft acrylics



K 79 GSQ



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

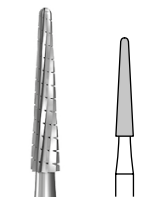
Pieza de mano · Handpiece (HP)



K79GSQ.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * pendiente/ * pending

Cortador especial para acrílicos blandos
 For soft acrylics



H 261 GSQ



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

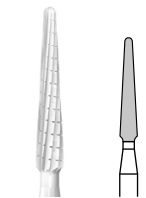
Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos blandos
 For soft acrylics



K 261 GSQ



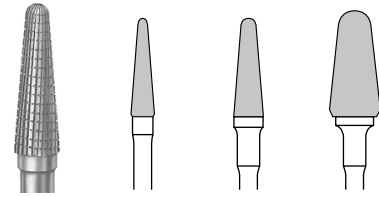
		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



K261GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos blandos
 For soft acrylics



H 79 FSQ



		5	5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



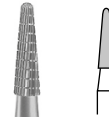
500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ...	031	040	070
------------------------	------------	------------	------------

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
 For hard or elastic acrylics and precious metals



H 138 FSQ



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ...	023
-------------------------	------------

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
 For hard or elastic acrylics and precious metals



H 219



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...	023
----------------------	------------

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío
 Vacuum form acrylic cutter for bite splints



Soft Cutter

Soft Cutter

A real softie among cutters

Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.

Advantages:

- The working part is softer than metal
- No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions
- Active part made of high-tech material designed for detailed work
- No heat-related damage
- Suitable for the dental laboratory and the dental practice

Recommended speed:

○_{opt.} 10,000 rpm

Instrumento extra-suave

Desarrollado en colaboración con los hermanos Hugo y Xaver Spicher, de Suiza, el nuevo instrumento Soft Cutter extrasuave fue diseñado para un trabajo poco agresivo a propósito, facilitando la corrección y el retoque de pequeños detalles del acrílico en las zonas críticas, sin riesgo de dañar algún alambre adyacente o elemento metálico.

Ventajas:

- Parte activa más blanda que el metal
- No daña ganchos, estribos, alambres ortodónticos, resortes y retenciones
- Instrumento especial fabricado de un material sintético de alta tecnología para trabajos delicados y finos
- No genera calor que dañaría el acrílico
- Indicado para el laboratorio dental y el consultorio

Velocidad recomendada:

○_{opt.} 10 000 rpm

SC 1



		5
Tamaño · Size	Ø 1/4 ₀ mm	055
L	mm	15,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



SC1.104. ...

055

○_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

Instrumento con 4 lados y forma piramidal, fabricado de un material de alta tecnología para la elaboración de las zonas de transición entre acrílico y metal

4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal

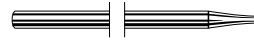


9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

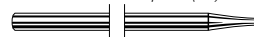
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Handpiece (HP)



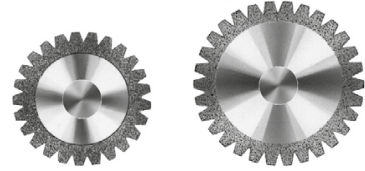
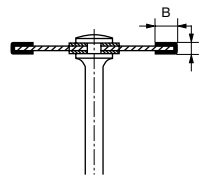
9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use



946



		1	1
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Flexible, dentado, con revestimiento en ambas caras

Para separar y contornear acrílicos

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics



● **H 79 SGFA**



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



● **H79SGFA.104. ...** **070**

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda

Mecanizado de modelos de escayola

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster



● **H 79 GE**



		5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	050	070
L	mm	13,0	14,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 194220 ...

H79GE.104. ...

◀050

▶070

◆ = ○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = ○_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos

Work on plaster and acrylics



● **H 251 GEA**



		5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 274221 ...

● **H251GEA.104. ...** **060**

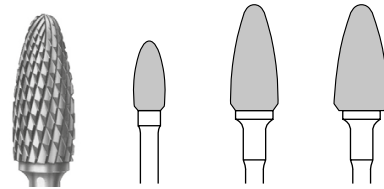
○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda

Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster and acrylics

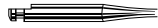


H 251 E



		5	5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

-	◊060	-
---	------	---

Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

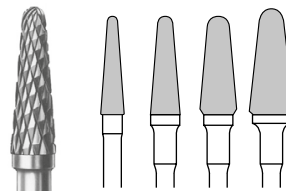
■040	◊060	◆070
------	------	------

◆ = ⚙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ⚙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ⚙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 79 E



		5	5	5	5
Tamaño · Size	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contra-ángulo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

-	■040	-	-
---	------	---	---

Pieza de mano · Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031	■040	◆050	◊060
------	------	------	------

◊ = ⚙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = ⚙_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ⚙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
 For acrylics, plaster and metal alloys

En baño de inmersión, instrumentos y fresas:

Solución 1%	→	60 minutos
Solución 2%	→	30 minutos
Solución 3%	→	15 minutos

Baño de ultrasonido:

Solución 2%	→	5 minutos
Solución 2%	→	10 minutos para puntas sónicas y ultrasónicas

Tabla de dilución DC1:

Soluzione d'uso	1%	2%	3%
1 litro	10ml	20ml	30ml
2 litros	20ml	40ml	60ml
3 litros	30ml	60ml	90ml
4 litros	40ml	80ml	120ml
5 litros	50ml	100ml	150ml

Burs and instruments bath:

with 1% solution	→	60 minutes
with 2% solution	→	30 minutes
with 3% solution	→	15 minutes

Ultrasound:

with 2% solution	→	5 minutes
with 2% solution	→	10 minutes in case of sonic and ultrasonic tips

DC1 dilution table:

Working solution	1%	2%	3%
1 Liter	10ml	20ml	30ml
2 Liter	20ml	40ml	60ml
3 Liter	30ml	60ml	90ml
4 Liter	40ml	80ml	120ml
5 Liter	50ml	100ml	150ml

DC1

DC1

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing.

Advantages:

- *Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

Para la preparación manual

Ventajas:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solución listos para usar)
- Uso universal para la limpieza y desinfección
- Para todos los instrumentos rotatorios y manuales
- Sin degradación del material
- Diseño adecuado del envase
- Producto registrado en la DGHM y VAH
- Sin aldehidos
- Sin alcohol



9826



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante, 1 litro
 (con instrucciones multilingües)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l
 (with multilingual instruction for use)

9829



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante
 Envase doble 2 x 3 litros (con instrucciones en alemán)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
 Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)



38

9834 A



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888



Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, con escala práctica para mezclar la solución DC1
*Komet DC1 Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution*



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Freseros de acero inoxidable

En los consultorios dentales suele haber una gran cantidad de instrumentos rotatorios y oscilantes. El personal de cada consultorio intenta organizar estos instrumentos de la manera más sencilla y ergonómica. Komet ofrece para ello una gran variedad de freseros, por ejemplo para profilaxis, para endodoncia y para puntas sónicas.

Están disponibles en diferentes versiones: grandes, pequeños, altos, profundos. Todos tienen en común una disposición clara y una larga vida útil. Los freseros de acero inoxidable y los freseros en forma de tribuna se pueden limpiar en el baño de instrumentos o en el baño ultrasónico, desinfectados en el termodesinfectante y esterilizados en autoclave. El acondicionamiento de los instrumentos de Komet fue validado por un instituto externo. Con nuestros freseros y nuestras prácticas instrucciones para el acondicionamiento de los instrumentos, nuestros clientes están siempre seguros.



9890 L 4



Dimensiones · Dimensions	m	m	72 x 20 x 40
--------------------------	---	---	--------------

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul
 Pueden combinarse diferentes tipos de mango
 Sin instrumentos
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 37 mm



9890 L 5



Dimensiones · Dimensions	m	m	72 x 20 x 50
--------------------------	---	---	--------------

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul
 Pueden combinarse diferentes tipos de mango
 Sin instrumentos
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 47 mm



9890 L 7



Dimensiones · Dimensions	m	m	72 x 20 x 70
--------------------------	---	---	--------------

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul
 Pueden combinarse diferentes tipos de mango
 Sin instrumentos
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 67 mm



9933 L 3.000



Dimensiones · Dimensions	m	m	61 x 45 x 30
--------------------------	---	---	--------------

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9945.000

41



Dimensiones · Dimensions	mm	147,5 x 79 x 49
--------------------------	----	-----------------

Fresero de acero inoxidable con 40 soportes de silicona azul para instrumentos con tipo de mango FG y contra-ángulo, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



9989.000



Dimensiones · Dimensions	m	m	83 x 45 x 35
--------------------------	---	---	--------------

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 16 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000



Dimensiones · Dimensions	m	m	109 x 63 x 35
--------------------------	---	---	---------------

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 30 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9991.000



Dimensiones · Dimensions	m	m	109 x 80 x 35
--------------------------	---	---	---------------

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9993 L 6.000



Dimensiones · Dimensions	m	m	91 x 45 x 60
--------------------------	---	---	--------------

Fresero de acero inoxidable con 6 agujeros de silicona azul para fresas FG y CA y 3 agujeros para puntas sónicas con una longitud máxima de 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9949 L 6.000



Dimensiones · Dimensions	m	m	79 x 63 x 60
--------------------------	---	---	--------------

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



97510.000



Dimensiones · Dimensions	m	m	100 x 88 x 49
--------------------------	---	---	---------------

Fresero de acero inoxidable con 21 agujeros para fresas FG y CA y soportes azules de silicona, para instrumentos con una longitud máxima de 45 mm

Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97511.000



Dimensiones · Dimensions	mm	150 x 89 x 49
--------------------------	----	---------------

Fresero en acero inoxidable con 35 orificios para fresas FG y CA y 4 orificios para puntas sónicas, con soportes de silicona rojos, verdes y azules, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm.

Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm



9891



		1	1	1	1	1	1
Tamaño · Size		1	2	3	4	5	6
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6

Tapones de silicona de recambio para todos los freseros que llevan tapones de silicona, 8 unidades
Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon +49 (0) 5261 701-700

Telefax +49 (0) 5261 701-289

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Hellbrunner Straße 15

5020 Salzburg · Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at

