



Ortodoncja

Orthodontics

Wybrane produkty
stosowane w leczeniu
ortodontycznym
*A selection of special instruments
for orthodontic treatment*



Quality Products
Made in Germany





**Colour coding/
REF number**
The colour coding indicates the grit size or type of toothings.

Oznaczenie kolorystyczne nr REF
Kolor informuje o wielkości ziaren lub ostrzach.

Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Instrument/narzędzie
Powiększony obraz obszaru główki.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Ryciny 1:1
Ryciny stanowią informację orientacyjną o oryginalnej wielkości poszczególnych instrumentów i narzędzi.

Information
Further information available.

Informacja
Dostępne dodatkowe materiały informacyjne.

ISO number
Numer ISO

		5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

**Packing unit/
dimensions/
designations**
The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.

**Opakowanie/wielkość/
oznaczenia**
Oznaczenia, numeracje, informacje o wielkości i wymiarach są zgodne z aktualnymi normami ISO i DIN.

L = długość części roboczej

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Maksymalna liczba obrotów
(informacje tylko poniżej 450000 min⁻¹)

⊖_{max} 300 000 min⁻¹

Numer zamówienia Komet
Zanotuj niebieski numer REF, numer rodzaju trzonka + informacje o wielkości.

Komet order number
Please specify the blue REF number, shank type and the respective size.

FG · FG

806.314.233514 ...

8830.314 ... + 012 014

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, CompoClip®, CompoStrip®, DC1®, DCTherm®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, MicroPlant®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® i TissueMaster Concept® to zastrzeżone znaki towarowe Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, CompoClip®, CompoStrip®, DC1®, DCTherm®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, MicroPlant®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Wymienione w tekście produkty i użyte nazwy są częściowo chronione prawem marki, prawem patentowym i prawem autorskim. Brak specjalnego oznaczenia lub znaku ® nie oznacza braku ochrony prawnej.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

Materiał ten jest chroniony prawem autorskim. Wszelkie prawa zastrzeżone, również w odniesieniu do tłumaczenia, przedruku i powielania, w tym częściowego. Bez uzyskania pisemnej zgody wydawcy żadna część niniejszego materiału nie może być w jakiegokolwiek formie (fotokopia, mikrofilm lub innym sposobem) reprodukowana lub przetwarzana za pomocą systemów elektronicznych.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Zastrzega się możliwość zmiany produktu i koloru oraz wystąpienia błędów drukarskich.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.



4 - 9	Instrumenty do usuwania kleju finiry <i>Adhesive remover Finishing instruments</i>
10 - 19	Stripping oscylujący i obrotowy <i>Oscillating and rotating stripping</i>
20 - 24	Polerowanie pokrywanie bruzd <i>Polish Sealing of fissures</i>
25	Profilaktyka <i>Prophylaxis</i>
26 - 29	Diamantowe paski wykańczające <i>Diamond coated finishing strips</i>
30 - 36	Opracowywanie tworzywa sztucznego opracowywanie gipsu <i>Work on acrylics Work on plaster</i>
37 - 38	Czyszczenie i dezynfekcja <i>Disinfecting and cleaning agent</i>
39 - 43	Akcesoria <i>Auxiliaries</i>



Instrumenty do usuwania kleju

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel



Szybkie usuwanie resztek kleju w sposób chroniący zęby


Po zakończeniu leczenia ortodontycznego z wykorzystaniem zamków lekarz dentysta musi rozwiązać problem szybkiego usunięcia resztek kleju w sposób maksymalnie chroniący tkankę twardą zęba.

Do ostrożnego usunięcia resztek kleju polecamy specjalne instrumenty:

- ❶ Końcówka narzędzia gładka uniemożliwiająca skaleczenie dziąsła
- ❷ Specjalne zabezpieczenie zapobiegające powstawaniu rowka
- ❸ Usuwa resztki kleju, chroni tkankę twardą zęba

4

○ **H 22 GK**



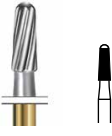
	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm 016
L	mm 4,4

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)

○ **H22GK.314. ...** 016

Do powierzchni wargowych, końcówka nietnąca
Labial, safe end

○ **H 22 AGK**



	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm 016
L	mm 4,7

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)

○ **H22AGK.314. ...** 016

Kątница (RA) · Right-angle (RA)

○ **H22AGK.204. ...** 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty / Utility model, patents
DE 198 00 324

Do powierzchni wargowych, końcówka nietnąca
Labial, safe end



Instrumenty do usuwania kleju z powierzchni wargowych
Adhesive remover
 for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,3

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty / Utility model, patents
 DE 198 00 324

Do powierzchni wargowych, końcówka nietnąca
 Labial, safe end



○ **H 390 AGK**



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)

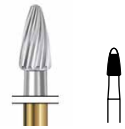


○ **H390AGK.314. ...** 018

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty / Utility model, patents
 DE 198 00 324

Do powierzchni podniebiennych, końcówka nietnąca
 Palatal, safe end



Instrumenty do usuwania kleju z powierzchni językowych
Adhesive remover
 for lingual technique

○ **H 379 AGK**



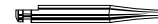
		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty / Utility model, patents
 DE 198 00 324

Do powierzchni podniebiennych, nietnąca końcówka
 Palatal, safe end



● **H 23 RA**



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)

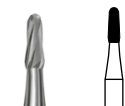


● **H23RA.204. ...** 016

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

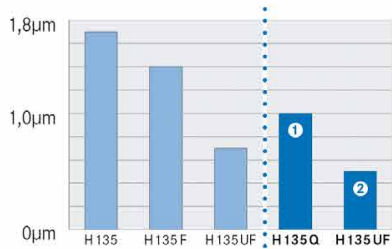
Faska bezpieczeństwa pozwalająca zapobiec
 powstawaniu rowka

Safety chamfer in order to avoid groove formation





Finiry Q



Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Up to now, working on composite fillings required 3 finishing steps (with normal, fine and ultra-fine finishing instruments). Due to the development of an innovative tothing the procedure can now be reduced to just 2 steps.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Time saving because one step can be omitted
- Cost saving because one instrument can be omitted
- Already after the first finishing step a better surface quality can be achieved than previously after the second step. This is due to the cross-cut tothing specially designed for working on fillings
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Finiry Q - zapewniają racjonalną pracę oraz uzyskanie optymalnych wyników przy opracowywaniu kompozytu

Opracowywanie wypełnień kompozytowych wymagało do tej pory 3 etapów wykańczania (użycie normalnych, drobnych i bardzo drobnych finirów).

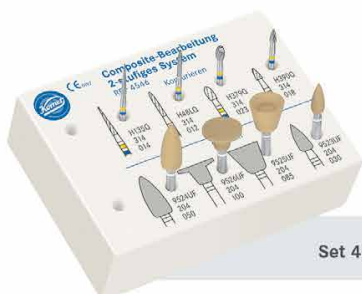
Dzięki opracowaniu nowoczesnych ostrzy udało się zredukować ten etap roboczy do dwóch kroków.

Etap 1 Finiry Q (np. H135Q)

Etap 2 bardzo drobne finiry (np. H135UF)

Zalety:

- Oszczędność czasu dzięki wyeliminowaniu jednego etapu pracy
- Oszczędność dzięki rezygnacji z jednego instrumentu
- Już po 1. etapie wykańczania dzięki specjalnym ostrzom uzyskuje się lepszą jakość powierzchni niż wcześniej po 2. etapie
- Gładka końcówka bez ostrzy w instrumentach H134Q, H135Q i H50AQ zapewnia ochronne wykańczanie i chroni dziąsła



Set 4546

H 134 Q



			5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	6,0	
Nazwa specjalna · Special name	FS6Q		

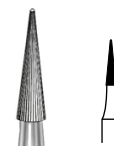
Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



H134Q.314. ... **014**

Do powierzchni wargowych
Labial

H 134 UF



			5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	6,0	
Nazwa specjalna · Special name	FS6UF		

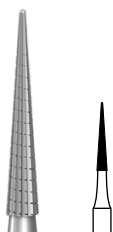
Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...
H134UF.314. ... **014**

Współpracuje z instrumentami diamentowymi 852UF/
 FSD6UF
 30 ostrzy, bardzo drobne, końcówka nietnąca
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end

H 135 Q



			5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	9,0	
Nazwa specjalna · Special name	FS9Q		

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



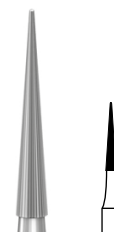
H135Q.314. ... **014**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Do powierzchni wargowych
Labial



Opracowanie kompozytu
 Nadawanie kształtu/wykańczanie
 finirami Q
Composite
Trimming/Finishing with
Q-Finishers

H 135 UF



			5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	9,0	
Nazwa specjalna · Special name	FS9UF		

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...
H135UF.314. ... **014**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Współpracuje z instrumentami diamentowymi 859UF/
 FSD9UF
 30 ostrzy, bardzo drobne, końcówka nietnąca
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end

H 48 LQ



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

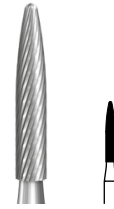
Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... **012**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Do powierzchni wargowych
Labial

H 48 LUF



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

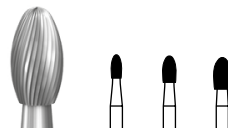
Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...
H48LUF.314. ... **012**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
W kształcie płomienia
Współpracuje z instrumentami diamentowymi 862
30 ostrzy, bardzo drobne
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine

H 379 UF



		5	5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nazwa specjalna · Special name		-	-	OS1UF

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...
H379UF.314. ... **014** **018** **+023**

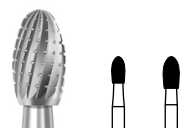
Kątница (RA) · Right-angle (RA)



500 204 277032 ...
H379UF.204. ... **018** **023**

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
W kształcie jajka
30 ostrzy, bardzo drobne
Współpracuje z instrumentami diamentowymi 379UF/
OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series

H 379 Q



		5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... **018** **+023**

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Do powierzchni podniebiennych/zwarciovych
Palatal/Occlusal



H 379



			5	5	5
Wielkość · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		014	018	023
L	mm		3,1	3,5	4,2
Nazwa specjalna · <i>Special name</i>			-	-	OS1
US No.			7404	7406	7408

Turbina (FG) · *Friction Grip (FG)*



500 314 277072 ...

H379.314. ... 014 018 +023

Kątnica (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 277072 ...

H379.204. ... 014 018 023

■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

W kształcie jajka

12 ostrzy, normalne

Współpracuje z instrumentami diamentowymi 8379/

OSD1

Egg/Football

12 blades, normal

Matches 8379/OSD1 diamond series



Oscylujące tarcze segmentowe

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

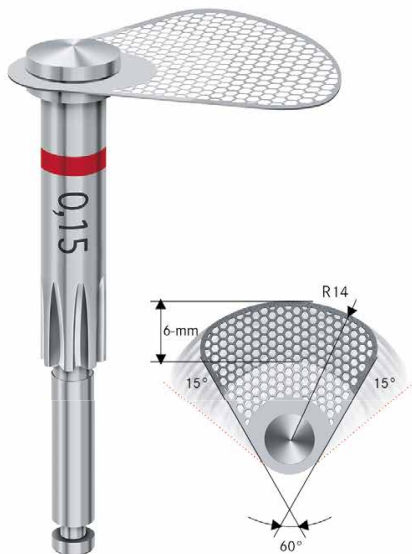
- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

Dzięki nowej oscylującej kątownicy firmy Komet oraz opatentowanym segmentowym tarczom oscylującym Komet nastąpiła nowa era w ortodontcji.

System został opracowany we współpracy z prof. dr. Jost-Brinkmannem, Charité, Berlin i zapewnia więcej bezpieczeństwa podczas strippingu. Oscylujące tarcze segmentowe 60° posiadają kąt wychYLENIA wielkości 30°. W ten sposób dzięki dobrej widoczności i pracy wymagającej niewielkiej ilości miejsca można zminimalizować ryzyko uszkodzenia tkanki miękkiej.

Zalety:

- minimalne ryzyko uszkodzenia tkanki miękkiej dzięki oscylującej pracy
- optymalna widoczność i dobre odprowadzenie resztek dzięki kształtowi typu plaster miodu
- oznaczenie pierścieniowe i kolorystyczne na trzonku zapewnia łatwą identyfikację



OS 30.000



Kątница oscylująca

- > Gniazdo ISO, przełożenie 8:1, spray z trzema dyszami
- > Tylko do oscylujących tarcz segmentowych firmy Komet Oscillating contra-angle
- > With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
- > Only suited for oscillating segment discs from Komet



4594.000

11

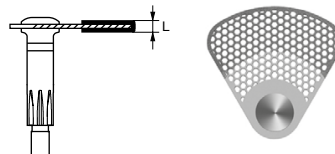


Zestaw ASR według dr. Drechslera (IPR)
 Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1
●	WS37.000.	1
●	OS1FV.000.140	1
●	OS1FH.000.140	1
●	OS15FV.000.140	1
●	OS15FH.000.140	1
●	OS1F.000.140	1

●	OS20FV.000.140	1
●	OS20FH.000.140	1
●	OS20F.000.140	1
●	OS25M.000.140	1
●	OS1M.000.140	1
●	OS35M.000.140	1
	850.314.012	1
●	8392.314.016	1

Do tarcz oscylujących należy używać oscylującej kątnicy firmy Komet OS30
 patrz także zestaw do polerowania 4598
*The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30
 Also refer to set 4598 for polishing*



OS 1 M

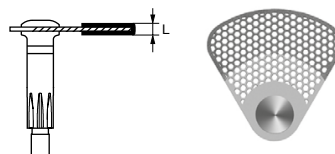


		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

OS1M.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11
See set 4594, page 11



OS 1 F

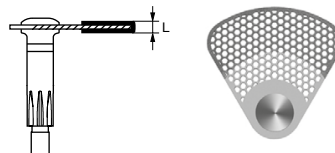


		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

OS1F.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11
See set 4594, page 11



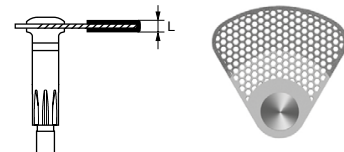
OS 2 M



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,45

OS2M.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879



● **OS 2 F**

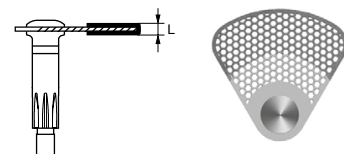


		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



● **OS 25 M**



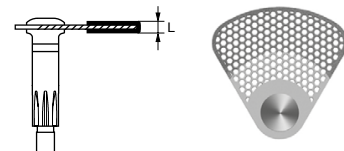
		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11
 See set 4594, page 11



● **OS 35 M**



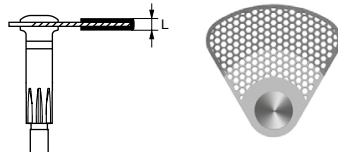
		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594 strona 11
 See set 4594, page 11



● **OS 20 F**



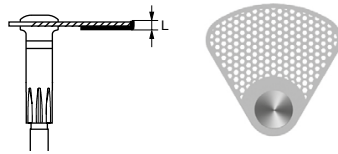
		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20F.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11
 See set 4594, page 11



● **OS 1 MH**

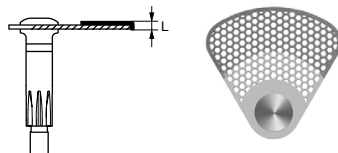


		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS1MH.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



● **OS 1 MV**

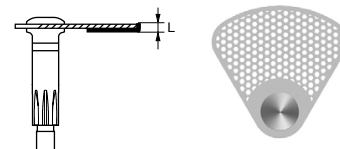


		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS1MV.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



OS 1 FH



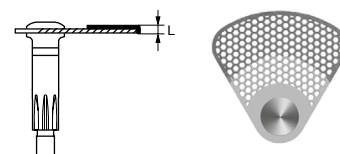
		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

OS1FH.000. ...	140
-----------------------	-----

⌚_{max.} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11
 See set 4594, page 11



OS 1 FV



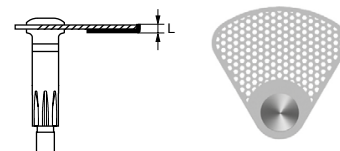
		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

OS1FV.000. ...	140
-----------------------	-----

⌚_{max.} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11
 See set 4594, page 11



OS 15 FH



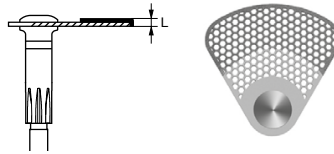
		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

OS15FH.000. ...	140
------------------------	-----

⌚_{max.} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594 strona 11
 See set 4594, page 11



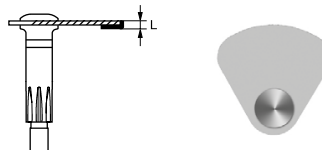
● **OS 15 FV**



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879
 Patrz także zestaw 4594, strona 11
 See set 4594, page 11



● **OS 18 MH**

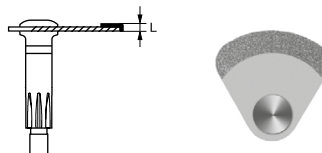


		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----



○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879



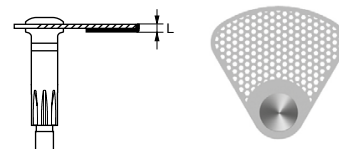
● **OS 18 MV**



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879



● **OS 20 FH**



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

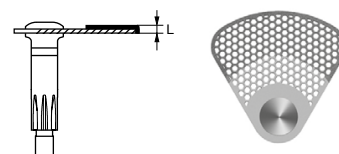
● **OS20FH.000. ...** 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11

See set 4594, page 11



● **OS 20 FV**



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

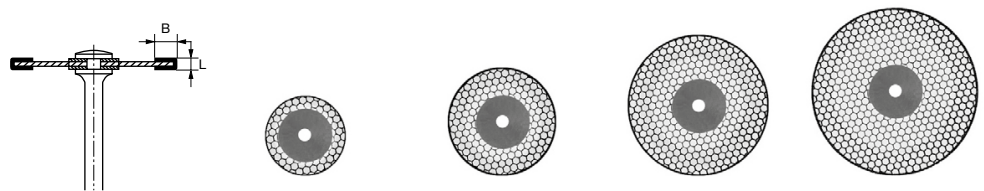
● **OS20FV.000. ...** 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879

Patrz także zestaw 4594, strona 11

See set 4594, page 11



18

● **8934 A**



		1	1	1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Powłoka (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

bez trzymadełka · not mounted

● 8934A.900. ...	◆100	◆140	△180	▲220
-------------------------	------	------	------	------

- ▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Tarcza do strippingu, używać z osłoną, z trzymadełkiem 303
 Osłona do tarczy nie jest dostępna w firmie Komet
 Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303
 Disc guard not available from Komet

303



	6
--	---

Kątница (RA) · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

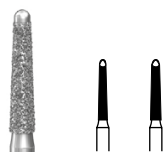
303.204. ...

\bigcirc_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Trzymadełko do tarcz, instrumentów polerujących i szczoteczek, stal nierdzewna

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

● **8851**
851



		5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Kąt · Angle	α	2°	2°

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

● **851.314. ...** +012 016

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 W kształcie stożka z końcówką nietnącą
 Round end tapered with safe end

857



		5	
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Kąt · Angle	α	1,8°	

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)

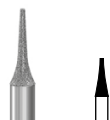


806 314 220524 ...

● **857.314. ...** 014

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Wiertło w kształcie stożka z nietnącą końcówką
 Round end tapered with safe end

● **392 EF**
● **8392**



		5	
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	5,0	

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

● **392EF.314. ...** 016

806 314 465514 ...

● **8392.314. ...** 016

Opracowywanie powierzchni międzyzębowych
 Interproximal trimming

859



		5	
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	010	
L	mm	11,0	
Kąt · Angle	α	2°	

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



806 314 167524 ...

● **859.314. ...** +010

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



806 204 167524 ...

● **859.204. ...** 010

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Współpracuje z finirami z węgla spiekane H135/FS9
 Matches H135/FS9 carbide finisher series



Dwustopniowe polerowanie kompozytów



Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-stage system of diamond interspersed polishers offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers or red ring diamonds, the initial pre-polishing stage is performed with the light pink polishers. Thanks to their special diamond grit, these polishers are suitable for shape corrections and can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing stage, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

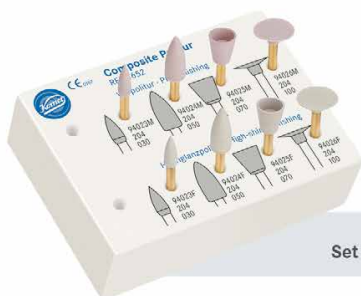
- Natural looking high-shine in just two polishing steps
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification

W przypadku polerowania kompozytów istnieje wiele metod pozwalających osiągnąć cel. Jednak wszyscy użytkownicy stawiają sobie jeden cel: uzyskanie szybko wysokiego połysku przy pomocy instrumentów polerujących, które charakteryzują się dużą wytrzymałością.

Przy pomocy dwustopniowego systemu instrumentów polerujących zawierających ziarna diamentowe można uzyskać optymalne połączenie wytrzymałości i uniwersalności. Po wcześniejszym nadaniu kształtu przy pomocy finirów z węgla spiekane należy przejść do pierwszego etapu polerowania przy użyciu instrumentów polerujących w jasnoróżowym kolorze. Specjalne ziarna diamentowe pozwalają na korygowanie kształtu oraz skuteczne polerowanie wstępne powierzchni. Następnie należy przejść od polerowania drugiego stopnia używając instrumentów w w kolorze jasnożółtym w celu uzyskania wysokiego połysku. Połączenie specjalnego wiązania i drobnych ziaren diamentowych pozwala na uzyskanie wysokiego połysku przy jednocześnie dużej wytrzymałości instrumentów polerujących.

Zalety:

- naturalnie wyglądający wysoki połysk tylko w 2 etapach polerowania
- duża wytrzymałość i opłacalność
- złoty trzonek i oznaczenie kolorystyczne ułatwiające identyfikację



Set 4652

new

94023 M
94023 F



		10	10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Kątница (RA) · Right-angle (RA)



94023M.204. ... 030 -

94023F.204. ... - 030

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Dwustopniowe instrumenty do polerowania kompozytu z ziarnami diamentu

Do polerowania wstępnego i na wysoki połysk
Stosowanie ze sprayem chłodzącym • Polecamy zestaw 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant • We recommend set 4652

new

94024 M
94024 F



		10	10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Kątница (RA) · Right-angle (RA)



94024M.204. ... 050 -

94024F.204. ... - 050

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Dwustopniowe instrumenty do polerowania kompozytu z ziarnami diamentu

Do polerowania wstępnego i na wysoki połysk
Stosowanie ze sprayem chłodzącym • Polecamy zestaw 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant • We recommend set 4652

new

94025 M
94025 F



		10	10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



94025M.204. ...	070	-
------------------------	------------	---

94025F.204. ...	-	070
------------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Dwustopniowe instrumenty do polerowania kompozytu z ziarnami diamentu

Do polerowania wstępnego i na wysoki połysk

Stosowanie ze sprayem chłodzącym

Polecamy zestaw 4652

Polecamy zestaw 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

new

94026 M
94026 F



		10	10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	100	100

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



94026M.204. ...	100	-
------------------------	------------	---

94026F.204. ...	-	100
------------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Dwustopniowe instrumenty do polerowania kompozytu z ziarnami diamentu

Do polerowania wstępnego i na wysoki połysk

Stosowanie ze sprayem chłodzącym

Polecamy zestaw 4652

Polecamy zestaw 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

○ **9523 UF**



		10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



9523UF.204. ...	030
------------------------	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Instrumenty z ziarnami diamentowymi do polerowania kompozytu

Stosować w połączeniu z finirami Q

Używać z chłodzeniem sprayem

Polecamy zestaw 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

Use with spray coolant

We recommend set 4546

○ **9524 UF**



		10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



9524UF.204. ...	050
------------------------	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Instrumenty z ziarnami diamentowymi do polerowania kompozytu

Stosować w połączeniu z finirami Q

Używać z chłodzeniem sprayem

Polecamy zestaw 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

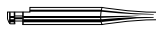
Use with spray coolant

We recommend set 4546



		10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



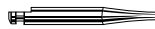
○	9525UF.204. ...	085
---	------------------------	------------

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Instrumenty z ziarnami diamentowymi do polerowania kompozytu
Stosować w połączeniu z finirami Q
Używać z chłodzeniem sprayem
Polecamy zestaw 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



		10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



○	9526UF.204. ...	100
---	------------------------	------------

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Instrumenty z ziarnami diamentowymi do polerowania kompozytu
Stosować w połączeniu z finirami Q
Używać z chłodzeniem sprayem
Polecamy zestaw 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9400
9401
9402



		10	10	10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Instrumenty polerskie z ziarnem diamentowym do polerowania kompozytu
Stosowanie ze sprayem chłodzącym
Polecamy zestaw 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A



H 390 Q



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...

H390Q.314. ... **018**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Do powierzchni zwrzyciowych
 Tnąca końcówka
 Occlusal
 Cutting tip



H 390 UF



		5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... **016** **018**

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... **016** -

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 W kształcie granatu
 30 ostrzy, bardzo drobne
 Grenade
 30 blades, ultra-fine



H 59

		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FGS · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ...

010

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



H59.314. ...

010

Wiertło do minimalnego pogłębienia bruzd, końcówka tnąca
 Fissure bur for minimally invasive opening of fissures,
 cutting tip



9686



		10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	040

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



9686.204. ...

040

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Specjalne włókna z elementami polerującymi z węgla
 krzemu do polerowania powierzchni zgryzowych
 stosowanie kompozytu i ceramiki
 Stosowanie bez pasty polerującej
 Stosowanie ze sprayem chłodzącym
 Special fibres interspersed with silicon carbide polishing
 particles for occlusal polishing of composite and
 ceramic surfaces
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant



601



	10
Ziarnistość · Grit	420
Rodzaj ziarna · Grit version	extra fine

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



601.314. ... **♣420**

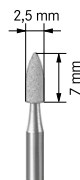
Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



601.204. ... **♣420**

- ♣ = \bigcirc_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ♠ = \bigcirc_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Do delikatnego opracowywania kompozytu
For fine work on composites



661



	10
Ziarnistość · Grit	420
Rodzaj ziarna · Grit version	extra fine

Turbina (FG) · Friction Grip (FG)



661.314. ... **♣420**

Kątnica (RA) · Right-angle (RA)



661.204. ... **♣420**

- ♣ = \bigcirc_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ♠ = \bigcirc_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Do delikatnego opracowywania kompozytu
For fine work on composites



Profilaktyka

Prophylaxis

As prophylaxis is gaining more and more importance in orthodontics, why not take a closer look at our vast range of convenient instruments for prophylaxis.

Our range has everything you'll ever need for professional prophylactic treatments - from cup polishers to sonic and ultrasonic tips.

For example, no matter if you use a pop-on or screw-in polisher - the working part is discarded after use, whereas the mandrel can be reprocessed and reused. Those who prefer to work with mounted brushes or polishers can choose from Komet's extensive range of articles.

All from one source - you can count on the unrivaled Komet service!

Ponieważ profilaktyka staje się coraz bardziej popularna także w ortodoncji należy zapoznać się z naszym programem profilaktyki:

W naszym programie można znaleźć wszelkie informacje na temat profesjonalnych działań profilaktycznych począwszy od instrumentów polerujących w kształcie kielicha aż po końcówki dźwiękowe i ultradźwiękowe.

Dzięki trzymadełkom typu Pop-on lub Screw-in instrument można użyć po sterylizacji ponownie i wyrzucić tylko część roboczą. Osoby preferujące zamontowane szczotki i elementy polerujące mogą wybierać spośród wielu różnych artykułów.

Postaw na artykuły z jednej rodziny Komet i zamów broszurę dotyczącą profilaktyki 410354.





WS 25

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			medium (45 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,13
Szerokość · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			fine (30 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,10
Szerokość · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			extra-fine (15 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,08
Szerokość · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Zestaw 15 sztuk

Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
Assortment with 15 pcs

Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			medium (45 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,13
Szerokość · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			fine (30 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,10
Szerokość · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			extra-fine (15 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,08
Szerokość · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Zestaw 15 sztuk
 Paski typu plaster miodu, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			medium (45 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,13
Szerokość · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			fine (30 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,10
Szerokość · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			extra-fine (15 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,08
Szerokość · Width (B)	m	m	2,5
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Zestaw 15 sztuk
 Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			medium (45 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,13
Szerokość · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 C

Rodzaj ziarna · Grit version			coarse (90 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,18
Szerokość · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Paski ściernicze z nasypem diamentowym do przestrzeni międzyzębowych
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			fine (30 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,10
Szerokość · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			extra-fine (15 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,08
Szerokość · Width (B)	m	m	3,75
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Zestaw 15 sztuk

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	

new



DS 60

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			medium (45 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,13
Szerokość · Width (B)	m	m	6,0
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel

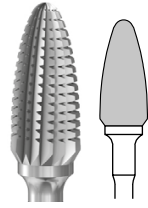
new



DS 60 F

			10
Rodzaj ziarna · Grit version			fine (30 µm)
Grubość · Thickness	m	m	0,10
Szerokość · Width (B)	m	m	6,0
L	m	m	148

Paski diamentowe, powłoka z jednej strony, stal nierdzewna
 Diamond strip, single sided, stainless steel



H 251 GSQ



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)

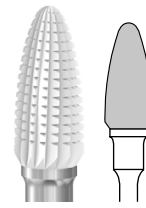


500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Do opracowywania miękkiego tworzywa sztucznego
 For soft acrylics



new

K 251 GSQ



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	060

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)

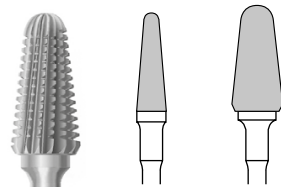


K251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty / Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * w toku / * pending

Do tworzywa miękkiego
 For soft acrylics



H 79 GSQ



		5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



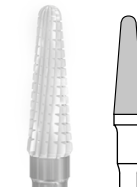
500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... 040 070

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Do opracowywania miękkiego tworzywa sztucznego
 For soft acrylics



K 79 GSQ



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)

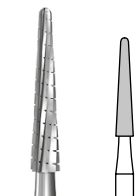


K79GSQ.104. ... 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Wzór użytkowy, patenty / Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * w toku / * pending

Do tworzywa miękkiego
 For soft acrylics



H 261 GSQ



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)

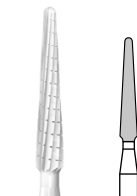


500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Do opracowywania miękkiego tworzywa sztucznego
 For soft acrylics



K 261 GSQ



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

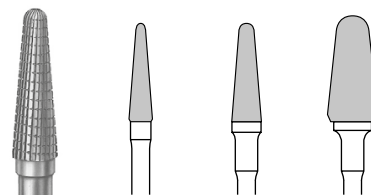
Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



K261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Do tworzywa miękkiego
 For soft acrylics



● **H 79 FSQ**



		5	5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



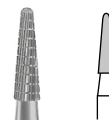
500 104 194 134 ...

● **H79FSQ.104. ...** ■031 ■040 ◆070

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Do opracowywania twardych lub elastycznych tworzyw sztucznych i metali szlachetnych

For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 138 FSQ**



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



500 104 198 134 ...

● **H138FSQ.104. ...** 023

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Do opracowywania twardych lub elastycznych tworzyw sztucznych i metali szlachetnych

For hard or elastic acrylics and precious metals



H 219



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)

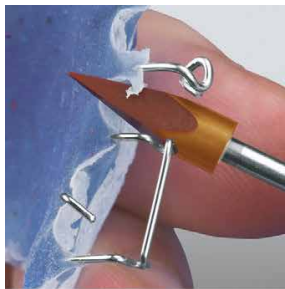


500 104 468 211 ...

● **H219.104. ...** 023

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Frez do folii formowanych wstępnie
Vacuum form acrylic cutter for bite splints



Soft Cutter

Softie wśród frezów

Nowy frez Soft Cutter, opracowany we współpracy z braćmi Hugo i Xaver Spicher (Szwajcaria) pracuje w sposób świadomie nieagresywny, przeznaczony jest do wykonywania drobnych korekt na krawędziach z tworzywa sztucznego. Dzięki swoim specjalnym właściwościom pozwala zapobiec przypadkowemu uszkodzeniu znajdujących się w pobliżu drutów i innych elementów metalowych.

Zalety:

- końcówka robocza jest bardziej miękka niż metal
- nie uszkadza drutów ortodontycznych, klamer i łuków
- końcówka robocza wykonana ze specjalnego tworzywa High-Tech
- nie wytwarza szkodliwego ciepła
- przeznaczony do laboratoriów i gabinetów stomatologicznych

Zalecana liczba obrotów:

○_{opt.} 10 000 min⁻¹

A real softie among cutters

Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.

Advantages:

- The working part is softer than metal
- No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions
- Active part made of high-tech material designed for detailed work
- No heat-related damage
- Suitable for the dental laboratory and the dental practice

Recommended speed:

○_{opt.} 10,000 rpm

SC 1



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	055
L	mm	15,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



SC1.104. ...

055

○_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

Frez czterokrawędziowy z wysokiej jakości tworzywa sztucznego do opracowywania przejść tworzywo sztuczne-metal

4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal



9603
 9641
 9644



		10	10	10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0
Prostnica (HP) · Handpiece (HP)				
		100	-	-
		-	100	-
		-	-	100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Do polerowania wstępnego, nadawania połysku i wysokiego połysku płyt protez z tworzywa sztucznego, stosowania poza jamą ustną

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
 9424
 9433



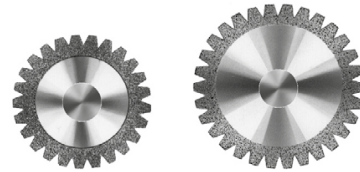
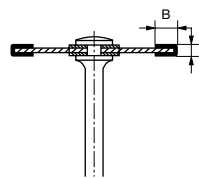
		10	10	10
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5
Prostnica (HP) · Handpiece (HP)				
		055	-	-
		-	055	-
		-	-	055

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Do polerowania wstępnego, nadawania połysku i wysokiego połysku płyt protez z tworzywa sztucznego, stosowania poza jamą ustną

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use



946



		1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Powłoka (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ = max 20000 min⁻¹/rpm

△ = max 25000 min⁻¹/rpm

Elastyczna, z zębami, pokryta z obu stron, bardzo drobne ziarna

Do separacji i nadawania kształtu tworzywom sztucznym

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics



H 79 SGFA



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



H79SGFA.104. ... **070**

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Frez z bezpiecznymi lewoskrętnymi ostrzami

Przeznaczony do gipsu

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster



H 79 GE



		5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	050	070
L	mm	13,0	14,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



500 104 194220 ...

H79GE.104. ...

◀050

▶070

◆ = ⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Frez do opracowywania gipsu oraz tworzywa sztucznego

Work on plaster and acrylics



H 251 GEA



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ... **060**

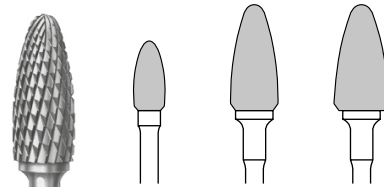
⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Frez z bezpiecznymi lewoskrętnymi ostrzami

Przeznaczony do gipsu

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster and acrylics

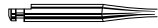


H 251 E



		5	5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Kątница (RA) · Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

-	◊060	-
---	------	---

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



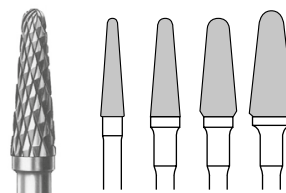
500 104 274190 ...

H251E.104. ...

■040	◊060	◆070
------	------	------

- ◆ = ◯_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ◯_{max} 50000 min⁻¹/rpm
- = ◯_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Do tworzywa sztucznego, gipsu i stopów metalu
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 79 E



		5	5	5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Kątница (RA) · Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

-	■040	-	-
---	------	---	---

Prostnica (HP) · Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031	■040	◆050	◊060
------	------	------	------

- ◊ = ◯_{max} 50000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ◯_{max} 80000 min⁻¹/rpm
- = ◯_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Do tworzywa sztucznego, gipsu i stopów metalu
 For acrylics, plaster and metal alloys

Kąpiel dla wiertel i instrumentów:

roztwór 1% → 60 minut
 roztwór 2% → 30 minut
 roztwór 3% → 15 minut

Kąpiel ultradźwiękowa:

roztwór 2% → 5 minut
 roztwór 2% → 10 minut w przypadku końcówek dźwiękowych i ultradźwiękowych

Tabela rozcieńczenia DC1:

Roztwór użytkowy	1%ig	2%ig	3%ig
1 litr	10ml	20ml	30ml
2 litry	20ml	40ml	60ml
3 litry	30ml	60ml	90ml
4 litry	40ml	80ml	120ml
5 litry	50ml	100ml	150ml

Burs and instruments bath:

with 1% solution → 60 minutes
 with 2% solution → 30 minutes
 with 3% solution → 15 minutes

Ultrasound:

with 2% solution → 5 minutes
 with 2% solution → 10 minutes in case of sonic and ultrasonic tips

DC1 dilution table:

Working solution	1%	2%	3%
1 Liter	10 ml	20 ml	30 ml
2 Liter	20 ml	40 ml	60 ml
3 Liter	30 ml	60 ml	90 ml
4 Liter	40 ml	80 ml	120 ml
5 Liter	50 ml	100 ml	150 ml

DC1

DC1

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing.

Advantages:

- *Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

Bezpieczny dla materiałów środek czyszcząco-dezynfekujący do przygotowywania ręcznego instrumentów

Zalety:

- wydajny (1 l koncentratu - 100 gotowego do użycia roztworu) i tym samym bardzo ekonomiczny
- uniwersalne zastosowanie do czyszczenia i dezynfekcji
- środek do wszystkich instrumentów obrotowych i ręcznych
- przyjazny dla materiałów
- praktyczna butelka dozująca
- certyfikat VAH/DGHM
- bez aldehydów, nie utrwala
- bez alkoholu



9826



Komet DC1 środek czyszcząco-dezynfekujący, 1l (instrukcja w kilku językach)
 Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l
 (with multilingual instruction for use)

9829



Komet DC1 środek czyszcząco-dezynfekujący, 3l kanister w opakowaniu podwójnym (instrukcja w języku niemieckim)
 Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
 Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)



38

9834 A



Kranik do kanistra (3l, 5l i 10l kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888



Miarka Komet DC1
250 ml, z praktyczną podziałką do sporządzania roztworu użytkowego DC1
Komet DC1 Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Stojaki ze stali szlachetnej

Ilość instrumentów obrotowych i oscylujących używanych w gabinecie stomatologicznym może być bardzo duża. Dlatego też firma Komet poleca różne stojaki na instrumenty, np. do obrotowych instrumentów standardowych, endodoncji i końcówek dźwiękowych.

Różnice: duże, małe, wysokie, głębokie.
Cechy wspólne: przejrzystość i wytrzymałość.
Stojaki ze stali szlachetnej i trybunowe nadają się do kąpiei instrumentów lub ultradźwiękowej, dezynfekcji termicznej i w autoklawie. Za walidację przygotowania naszych instrumentów odpowiada zewnętrzny instytut można mieć zatem pewność, że są one zawsze bezpieczne.



9890 L 4



Wymiary · Dimensions m m 72 x 20 x 40

Stojak na instrumenty ze nierdzewnej stali szlachetnej z 6 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę i kątnicę, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, dla instrumentów o maks. długości 37 mm
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 37 mm



9890 L 5



Wymiary · Dimensions m m 72 x 20 x 50

Stojak na instrumenty ze nierdzewnej stali szlachetnej z 6 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę i kątnicę, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, dla instrumentów o maks. długości 47 mm
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 47 mm



9890 L 7



Wymiary · Dimensions m m 72 x 20 x 70

Stojak chirurgiczny na instrumenty ze nierdzewnej stali szlachetnej z 6 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę, prostnicę i kątnicę, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, dla instrumentów o maks. długości 67 mm
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 67 mm



9933 L 3.000



Wymiary · Dimensions m m 61 x 45 x 30

Stojak na instrumenty z nierdzewnej stali szlachetnej z 12 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę i na kątnicę, z zamontowanymi niebieskimi stoperami silikonowymi, dla instrumentów o maks. długości 28 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9945.000

41



Wymiary · Dimensions mm

147,5 x 79 x 49

Stojak na instrumenty ze nierdzewnej stali szlachetnej z 40 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę i kątnicę, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, dla instrumentów o maks. długości 45 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



9989.000



Wymiary · Dimensions m

m

83 x 45 x 35

Stojak na instrumenty ze nierdzewnej stali szlachetnej z 16 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę i kątnicę, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, dla instrumentów o maks. długości 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000



Wymiary · Dimensions m

m

109 x 63 x 35

Stojak na instrumenty ze nierdzewnej stali szlachetnej z 30 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę i kątnicę, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, dla instrumentów o maks. długości 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



42

9991.000



Wymiary · Dimensions m m 109 x 80 x 35

Stojak na instrumenty ze nierdzewnej stali szlachetnej z 40 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę i kątnicę, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, dla instrumentów o maks. długości 33 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9993 L 6.000



Wymiary · Dimensions m m 91 x 45 x 60

Stojaki na instrumenty z nierdzewnej stali szlachetnej z 6 otworami na instrumenty przeznaczone na turbinę kątnicę oraz o 3 otworami na instrumenty dźwiękowe, ze wstępnie zamontowanym niebieskim stoperem silikonowym, na instrumenty o max. długości 58 mm
Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9949 L 6.000



Wymiary · Dimensions m m 79 x 63 x 60

Pudełko do sterylizacji z 24 silikonowymi chwytakami, uniwersalnego przeznaczenia
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



97510.000



Wymiary · Dimensions m m 100 x 88 x 49

Stojak na instrumenty z nierdzewnej stali szlachetnej z 21 uchwytami do instrumentów typu FG i na kątnicę, z niebieskimi stoperami silikonowymi, przeznaczony dla instrumentów o maks. długości 45 mm
Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97511.000



Wymiary · Dimensions mm

150 x 89 x 49

Stojak na instrumenty z nierdzewnej stali szlachetnej z 35 uchwytami dla instrumentów typu FG i na kątnicę oraz 4 uchwytami dla instrumentów ultradźwiękowych, z zamontowanymi czerwonymi, zielonymi i niebieskimi stoperami sylikonowymi, dla instrumentów o maksymalnej długości 45 mm
 Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm



9891



		1	1	1	1	1	1
Wielkość · Size		1	2	3	4	5	6
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6

Stoper sylikonowy do montowania w stojaku na instrumenty, 8 sztuk
 Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces

Komet Dental
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0
Telefax +49 (0) 5261 701-329
export@kometdental.de
www.kometdental.de

