

指示说明 | 技工室使用的毛刷

技工室用抛光刷使用指南 抛光刷高效使用说明建议

固美



天然毛刷	天然毛刷	天然毛刷	钢丝刷*	含硅抛光刷*	抛光轮*	毛毡抛光轮	抛光轮
软质	中等硬度	硬质					棉轮
9638.104.120	AR9463.104.190	9449.900.190 9449.900.220	9637.900.220	9452C.900.220	9485C.104.250	9629.900.210	9628.900.220
							微碳纤维轮*
9638.900.190 9638.900.220	AR9464.104.190	9451.900.220		9452M.900.220	9485M.104.250		
				9452F.900.220	9485F.104.250		9448.900.220

金刚砂抛光膏
 ● REF 9300 - D 3 (2 - 5 μm)
 ● REF 9301 - D 7 (5 - 10 μm)

局部义齿与全口义齿 义齿用丙烯酸树脂							
饰面材料 丙烯酸饰面树脂							
饰面, 嵌体, 冠体, 桥体 贵金属合金							
嵌体, 冠体, 桥体 贵金属							
嵌体, 冠体, 桥体 合金/低含量贵金属							
冠体, 桥体 非贵金属合金							
义齿基托 铸造支架							
冠体, 桥体, 义齿基托 钛金属							
建议转速: ○... 5.000 - 6.000 rpm	清洁/初始抛光					抛光	高亮度抛光

如不遵守最大许可转速将增加安全风险并导致过早磨损!
 * 不需要配合使用抛光膏

产品颜色和产品本身可能会有修改。

