



Hartmetallfräser | GTi



Probleme bei der spanenden Formgebung von Titan?

Komet bietet Ihnen die wirtschaftliche Lösung! Titan gewinnt als Zahnersatzwerkstoff in der Kronen- und Brückentechnik zunehmend an Bedeutung. Wegen seiner besonderen Materialeigenschaften stellte es den Zahntechniker in der Vergangenheit daher oftmals vor schwer lösbare Probleme. Seine hohe Zähigkeit und sein niedriges Elastizitätsmodul führten bei der Zerspanung mit herkömmlichen Hartmetall-Fräsworkzeugen zu erhöhter Hitzeentwicklung bei gleichzeitig verminderter Wärmeabfuhr, was sich auf die Standzeiten der verwendeten Werkzeuge und deren wirtschaftlichen Einsatz negativ auswirkte.

Die **GTi Fräser** wurden speziell für diesen Werkstoff entwickelt und leisten einen entscheidenden Beitrag zur Überwindung dieser Bearbeitungsprobleme. Mit der – verglichen mit herkömmlichen Fräsern – geringeren Anzahl von Schneiden und der zusätzlichen Kreuzverzahnung wird ein besonders aggressives Schneidverhalten erzielt, was wiederum zu einer erhöhten Abtragsleistung und einer verbesserten Standzeit dieser Spezialfräsworkzeuge führt.

Produkteigenschaften und Vorteile:

- Fräser zur problemlosen Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen
- GTi = Grobe Titanverzahnung für besonders aggressives Schneidverhalten
- geringe Schneidenanzahl mit zusätzlicher Kreuzverzahnung
- höhere Abtragsleistung bei gleichzeitig höherer Standzeit
- 7 unterschiedliche Formen für alle anfallenden Bearbeitungsschritte

Anwendung:

1. Formfräsen und Ausarbeiten von Randbegrenzungen zum Retentionsgitter mit dem Piccolo-Hartmetallfräser H129GTi.104.023.

2. Verputzen und Formfräsen der Ansatzstellen der Gußkanäle mit dem Hartmetallfräser H79GTi.104.040.

3. Ausarbeiten von Klammernischen und -übergängen mit dem Piccolo-Hartmetallfräser H136GTi.104.016.



Anwendungshinweise:

- Einsatz im zahntechnischen Antrieb mit geringem Arbeitsdruck
- Drehzahlempfehlung
○_{opt.} 15.000 min⁻¹

