



Твердосплавные фрезы | GSO



Возникают трудности при обработке мягкой пластмассы в зуботехнической лаборатории?

Есть решение: Твердосплавные фрезы с насечкой GSO, специально созданные для обработки мягкого силикона (силиконовых пластмасс).

Обычная конфигурация лезвий других инструментов не обязательно подходит для грубой и финишной обработки мягкого акрила и различных других материалов для изготовления кап. Этим неспециализированным инструментам свойственно выделение чрезмерного тепла и забивание рабочей части обрабатываемым акрилом, а значит, неэффективное иссечение материала.

Что делает фрезы GSO особенными?

Насечка GSO обладает поразительной режущей способностью благодаря достаточно глубоким промежуткам для выведения опилок и небольшому количеству крестообразных лезвий. Поэтому совершенно неважно, осуществляете ли вы грубую или финишную обработку временных конструкций и мягкого акрила в лаборатории - эти фрезы гарантированно обладают определенными преимуществами:

- Простое и точное формирование поверхности
- Эффективное разрезание и непревзойденное иссечение материала
- Оптимальное качество поверхности

Фрезы различных размеров могут применяться в зуботехнической лаборатории для эффективной обработки:

- Позиционеров
- Защитных кап (например, для спортсменов)
- Мягких релейнеров для протезов
- Искусственной десны

Применение:

1. Объемное иссечение внешней стенки при помощи инструментов H79GSQ.104.040 и H79GSQ.104.060.


2. Объемное иссечение внутренней стенки с использованием инструмента H351GSQ.104.060.

3. Объемное иссечение внутренней стенки при помощи инструмента H251GSQ.104.060.

4. Раскрытие участков для создания уздечек и тяжей инструментом H261GSQ.104.023.



Рекомендации по использованию:

- Для применения в лабораторном наконечнике.
- **Внимание!** Обработывая мягкие пластмассы, применяйте большее контактное давление на начальном этапе, чтобы преодолеть сопротивление материала к пенетрации.
- Работайте только по направлению к телу.
- Рекомендуемая скорость:  опт. 15.000 об/мин



●● H79 GSQ.104.040



●● H79 GSQ.104.070



●● H351 GSQ.104.060



●● H138 GSQ.104.023



●● H136 GSQ.104.016



●● H257 GSQ.104.023



●● H261 GSQ.104.023



●● H77 GSQ.104.040



●● H251 GSQ.104.060