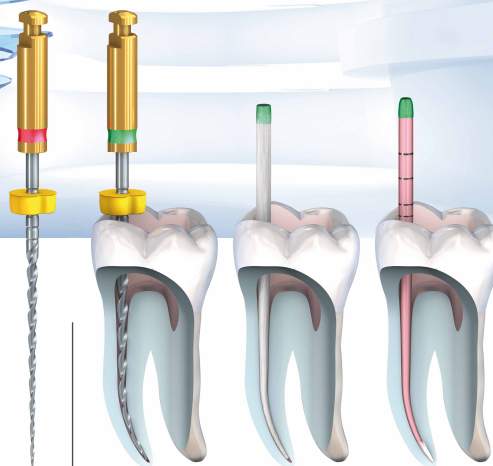


**F360** in Endo-Antrieben  
verschiedener Hersteller



## Drehmoment- und Drehzahleinstellungen **F360**



2 Möglichkeiten der Einstellung  
von F360 in Endo-Antrieben  
verschiedener Hersteller:

- 1 Speicherung der optimalen Drehzahl und des Drehmoments unter einer eigenen neuen Sequenz (z. B. Dr's Choice Programm bei den VDW Motoren. Achtung, hier wird das Drehmoment in gcm angegeben, d.h. das Drehmoment der F360 Feilen in Ncm muss mit 100 multipliziert werden, um gcm zu erhalten:  $1,8 \text{ Ncm} \times 100 = 180 \text{ gcm}$ ).
- 2 Auswahl der **FlexMaster Feile 06.040**, die mit einem Drehmoment von 1,9 Ncm und einer optimalen Drehzahl von  $280 \text{ min}^{-1}$  eingesetzt wird oder der **Mtwo Feile 06.040**, die mit einem Drehmoment von 1,7 Ncm und einer Drehzahl von  $280 \text{ min}^{-1}$  betrieben wird.

### F360 – einfach und sicher

- Wurzelkanalaufbereitung mit 2 Feilen
- Rotierender Einsatz auf voller Arbeitslänge
- Single-use Feilen
- Steril verpackt

○<sub>opt.</sub> 250 – 350  $\text{min}^{-1}$   
○<sub>max.</sub> 500  $\text{min}^{-1}$   
Torque: **1,8** Ncm  
(für alle F360 Feilen!)

**STERILE R**

