



# Keramikfräser | ACR/EQ/GSQ



## Wenn Perfektion zu „Weißheit“ wird.

Ein elegantes Zeichen Ihres handwerklichen Könnens setzen Sie mit exklusiven Komet-Keramikfräsern in brillantem Weiß. Das Material sorgt für ein angenehm weiches, taktiles Arbeiten in Verbindung mit kompromissloser Präzision.

Im Labor erzielen die Keramikfräser glatte Kunststoffoberflächen mit eleganter Effizienz. Und mit dem K261GSQ können Sie sogar Zirkonoxid im Weißlingszustand bearbeiten: Dieser Fräser gleitet weicher und vibrationsfreier durch das Material als vergleichbare HM-Fräser und erleichtert damit das sichere Heraustrennen von Objekten aus dem Blank.

In der Praxis glänzen die Komet-Keramikfräser mit eleganter Effizienz; sei es bei der Ausführung von Korrekturen an Kunststoffelementen am Behandlungsstuhl oder beim Ausarbeiten von Provisorien. Exakte und ruhige Arbeitsinstrumente, deren keramische Arbeitsteile dank ihrer Resistenz gegen chemische Reinigungsmittel immer ihre strahlend weiße Farbe behalten.

Die weißen Komet-Keramikfräser gibt es in drei relevanten Verzahnungsvarianten: als ACR-, EQ- und GSQ-Verzahnung.

### ACR-Verzahnung:

Für grobes Ausarbeiten von Kunststoff

- hoher Abtrag
- weiches Arbeitsgefühl
- sehr gut kontrollierbar

### EQ-Verzahnung:

Ideal für Korrekturen

- zweigeteiltes Arbeitsteil mit mittelgrober Kreuzverzahnung und feiner Spitze mit Querhieb
- guter Abtrag und anschließendes Glätten ohne Fräserwechsel
- Zeitsparende Korrektur und effektive Vorbereitung für die Politur

### GSQ-Verzahnung:

Für grobes Ausarbeiten von Kunststoff

- ideal für Übergänge zu weichbleibenden Unterfütterungen
- ideal für leicht schmierende Kunststoffe, z. B. für Provisorien
- Spezialanwendung K261GSQ: Heraustrennen von ZrO<sub>2</sub>-Weißlingen aus dem Blank

Und noch etwas für alle, die gerne schwarze Zahlen schreiben: Die weißen Keramikfräser haben eine enorm hohe Standzeit.

## Anwendung:

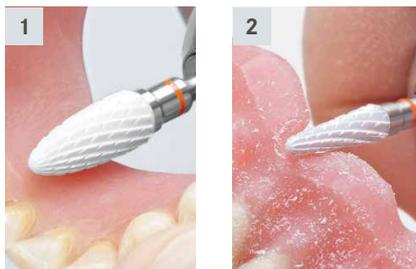
1. und 2. Grobes Ausarbeiten der Prothesenbasis mit K251ACR.104.060 und K79ACR.104.040. Die schnittfreundige Verzahnung arbeitet nicht nur effizient, sondern auch sehr kontrolliert und weich.

3. Mit dem zweigeteilten Arbeitsteil des K251EQ.104.060 spart man nicht nur bei der anatomischen Gestaltung der Prothese Zeit, sondern auch bei eventuellen späteren Korrekturen am Behandlungsstuhl.

4. K79GSQ.104.040 eignet sich hervorragend zum Kürzen der Ränder von Tiefziehschienen.

5. K261GSQ.104.023 erleichtert nicht nur das Ausarbeiten von leicht schmierenden Provisorienkunststoffen ...

6. ... sondern auch das Heraustrennen von  $ZrO_2$ -Objekten aus dem Blank.



## Anwendungshinweise:

- Empfohlene Drehzahl von  $\approx_{opt.} 15.000 \text{ min}^{-1}$ .

