

Шаг за Шагом | F360



Тщательное препарирование устья
корневого канала, например, с
помощью устьевого файла
AK10L19.

🔄_{opt.} 500 об/мин
🔄_{max.} 800 об/мин
Усилие: 2 Нсм

AK10L19.035



Убедитесь в проходимости канала
при помощи подходящего пальце-
вого инструмента, например,
К-файла размера не более 015.

Важно для пунктов **1**, **2**, **3**, **4**:
Тщательно промойте канал

17325.654.015



Обработайте канал по всей длине «клюющими» движениями при помощи файла F360 размера 025.

☞_{opt.} 250–350 об/мин
☞_{max.} 500 об/мин
Усилие: 1,8 Нсм



3

F04L21/L25/L31.025



Обработайте канал по всей длине «клюющими» движениями при помощи файла F360 размера 035

☞_{opt.} 250–350 об/мин
☞_{max.} 500 об/мин
Усилие: 1,8 Нсм



4

F04L21/L25/L31.035





Активируйте ирригационный раствор с помощью насадки SonicLine SF65.



Если необходимо [при препарировании широких каналов]: обработайте канал по всей длине «клюющими» движениями дополнительными файлами F360 размеров 045 и 055.



F04L21/L25/L31.045

F04L21/L25/L31.055

☞_{opt.} 250–350 об/мин

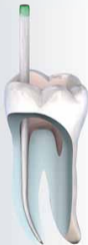
☞_{max.} 500 об/мин

Усилие: 1,8 Ncm

Высушите канал с помощью подходящего по размеру бумажного штифта F360.

5

PPF04



EasySeal - силер на основе эпоксидной смолы, предназначенный для obtурации апикальной части корневого канала.

6

9978



Обтурируйте корневой канал при помощи подходящего по размеру гуттаперчевого штифта F360 либо используйте obturator F360.

Печь F360 9994



Обтуратор F360 Fill 9996



или GPF04



7

Корневые штифты и композитная система для эстетической реставрации зуба после эндодонтического лечения.





Например, ДентинПост с покрытием



Таблица максимально допустимого усилия | F360

Каталожный номер/REF	Цветовое обозначение		Komet E-Drive	KaVo ENDOadv.	SIRONiTi	W & H Entran
		Ncm	Уровень	Уровень	Уровень	Уровень
AK10L19.035		2,0	4	3	4	3/4
F04L21/L25/L31.025		1,8	4	3	4	3
F04L21/L25/L31.035						
F04L21/L25/L31.045						
F04L21/L25/L31.055						

AK10L19  _{opt.} 500 об/мин  _{max.} 800 об/мин

F04L21/L25/L31  _{opt.} 250-350 об/мин  _{max.} 500 об/мин