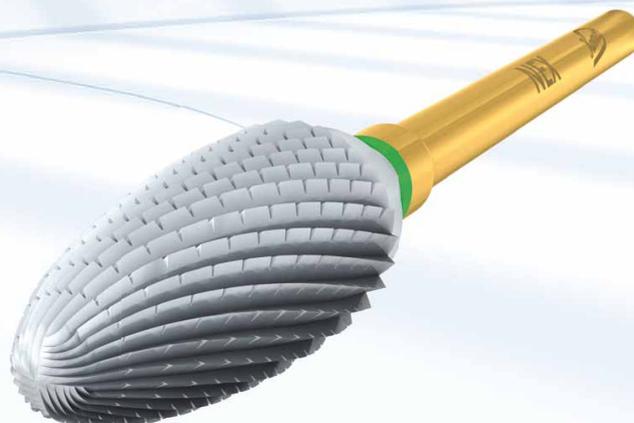


ident

02-14



Informationen für das zahntechnische Labor.



NEX: Die nächste Generation.

Gutes noch besser zu gestalten, ist ein Anspruch, den Komet® immer wieder erfüllt. Vor allem zum Vorteil der Kunden. So auch bei unseren NEX-Fräsern, den leistungsstärksten Hartmetallfräsern wenn es um die Zerspaltung von harten Legierungen, wie zum Beispiel NEM- und Modellguss-Legierungen geht.

Maximale Abtragsleistung. Extrem kraftvoll und mit langer Standzeit. Dabei angenehm ruhig laufend und gleichzeitig handgelenkschonend.

Leicht zu erkennen sind die NEM-Spezialisten an ihrem vergoldeten Schaft, einem grünen Ring und einer Schaftlaserung.

Die NEX-Fräser sind das Highlight im Komet-Komplettsortiment für die NEM-Bearbeitung. Sie bringen hohe Effizienz, Sicherheit und Arbeitskomfort in jedes Dentallabor.

Die NEX-Fräser stehen in zehn Varianten zur Verfügung. Ihr Komet-Fachberater informiert Sie gerne persönlich über alle Details.



● H73NEX.104.014



● H77NEX.104.023



● H79NEX.104.040



● H89NEX.104.040



● H129NEX.104.023



● H138NEX.104.023



● H139NEX.104.023



● H250NEX.104.040



● H251NEX.104.060



● H261NEX.104.023

Alles in einem:

Der neue Komet-Katalog ist da.



Gewebeverstärkte Trennscheiben.

Die Trennscheiben von Komet sind gewebeverstärkt und deshalb besonders bruchfest. Ihre Langlebigkeit macht die tägliche Arbeit im Labor besonders wirtschaftlich, denn das häufige Wechseln gebrochener Scheiben ist nun kein Thema mehr. Die farbliche Bedruckung zeigt auf einen Blick die Scheibenstärke.



9528.900.220/260



9529.900.220/260



9530.900.220/400

Die Diamantkorn durchsetzte Scheibe 9527 eignet sich sogar zum Trennen von Keramik. Für Jeden die richtige Trennscheibe, ganz gleich ob Edelmetall, Nichtedelmetall (z. B. Modellguss) oder Keramik.

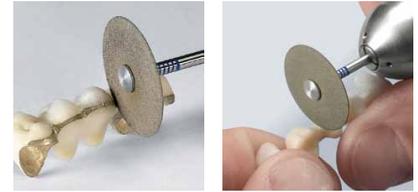


9527.900.200



Mit Diamantkorn durchsetzt.

Diamantscheibe K6974.



In der Inlay-, Kronen- und Brückentechnik gewinnen Press- und Fräskeramiken immer mehr an Bedeutung. Wegen der besonderen Materialeigenschaften führte die Bearbeitung mit bisher üblichen Werkzeugen in vielen Fällen zu Problemen und Misserfolgen. Da diese Werkstoffe sehr hart, spröde und temperaturempfindlich sind, ist wirtschaftliches Arbeiten mit herkömmlichen Werkzeugen nur schwer möglich.

Die Lösung: Die kunstharzgebundene Diamantscheibe K6974. Ein Kombinationswerkzeug, mit dem Sie wirtschaftlich trennen und schleifen können.



Eine Spitzenkraft im NEM-Team.

H136ES – der Fissurenfräser für harte Legierungen.

Eine extra scharfe Spitze und hohe Standzeit qualifizieren den Fissurenfräser H136ES für Kauflächen aus harten Legierungen. Das großzügige, kreuzverzahnte Arbeitsteil schneidet sehr wirksam. Und das spezielle

Design der Spitze sorgt für eine länger anhaltende Schneidleistung zur optimalen Ausarbeitung von Fissuren. Kurzum: Ein patentiertes Werkzeug für das komplette okklusale Finish.



● H136ES.104.016