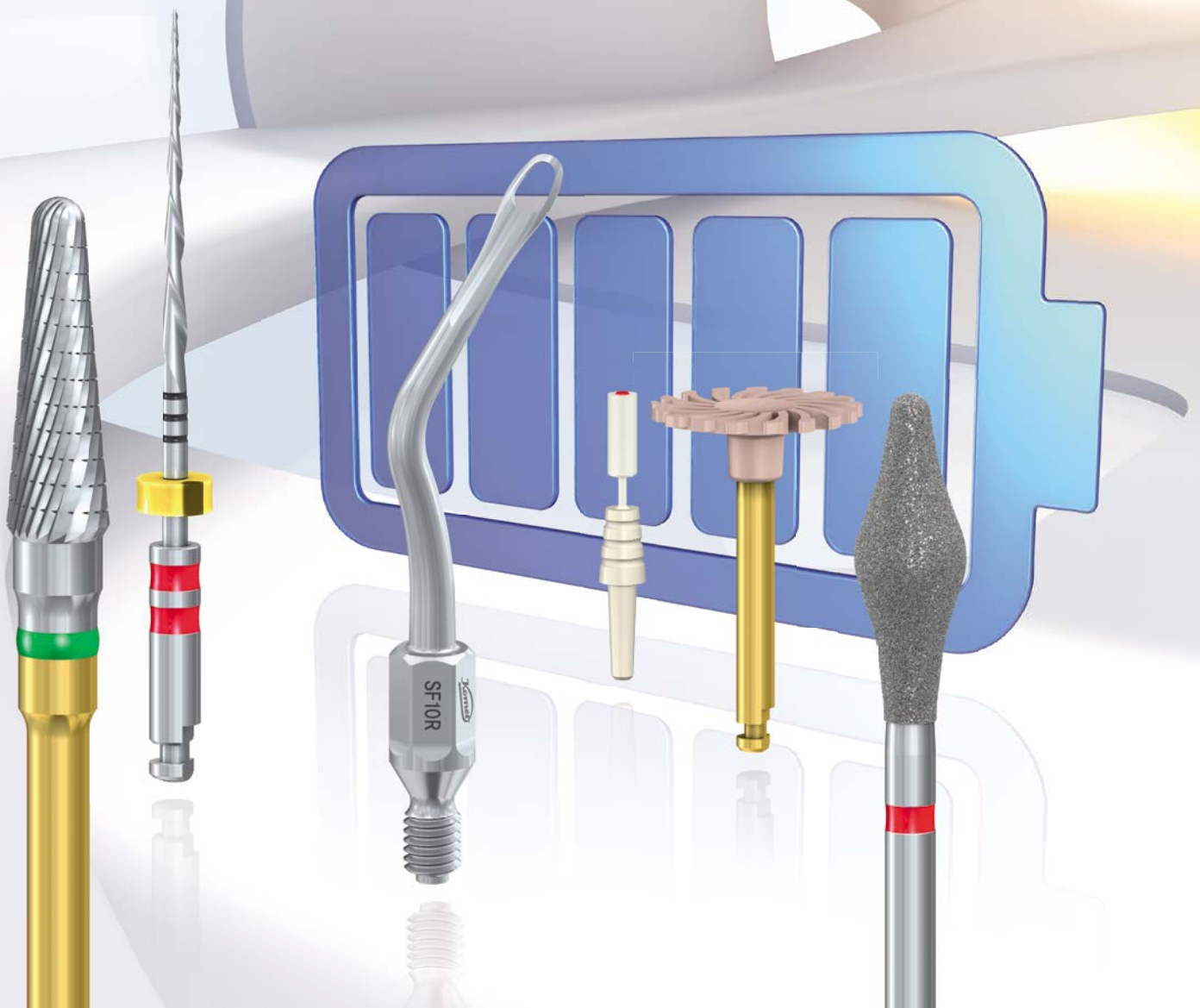




100 %

pour la qualité des soins au quotidien.
for day-to-day dentistry.



Piezon® et MiniMaster® sont des marques déposées de la société EMS/Ferton Holding.

Titanus® est une marque déposée de la société TEKNE DENTAL.

Sirona® est une marque déposée de la société Sirona.

PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ et SONICflex™ sont des marques déposées de la société KaVo.

Proxeo®, Synea® et Alegra® sont des marques déposées de la société W&H.

Procera® est une marque déposée de la société Nobel Biocare.

Ceramill® est une marque déposée de la société Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® et TissueMaster Concept® sont des marques déposées de la société Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Quelques-uns des produits ou désignations dans le texte sont protégés par la loi sur les droits d'auteur, les droits sur la marque ou par un brevet. L'absence éventuelle d'une référence spéciale ou le signe ® n'exclut pas l'existence d'une telle protection juridique.

Ce document est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Tous droits réservés, y compris ceux de la traduction, copie et de la réimpression partielle ou complète. Tous droits de reproduction, même d'extraits (photocopie, microfilm ou un autre procédé, ou la sauvegarde sur informatique de toutes sortes) sont réservés et assujettis à notre autorisation écrite.

Sauf modification de produit ou couleur ou de fautes d'impression.

Fait en Août 2018

Piezon® and MiniMaster® are registered trademarks of the company EMS/Ferton Holding.

Titanus® is a registered trademark of the company TEKNE DENTAL.

Sirona® is a registered trademark of the company Sirona.

PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ and SONICflex™ are trademarks of the company KaVo.

Proxeo®, Synea® and Alegra® are registered trademarks of the company W&H.

Procera® is a registered trademark of the company Nobel Biocare.

Ceramill® is a registered trademark of the company Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

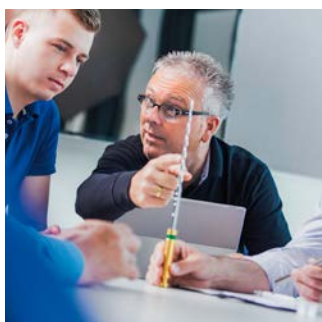
Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As at August 2018



A la fin de la journée, c'est la qualité qui compte.

At the end of the day, quality counts.



Welcome to the new main catalogue from Komet. Of course, we have wondered about whether there is still any point to a catalogue in this digital age and whether print and paper still match our style of company. After all, everything you can see here can now also be found online at kometdental.de.

As you can see, we decided on the catalogue. Taking everything into consideration, a catalogue is still an important, everyday, supplementary medium for discovering what's new and taking note of what is already available. And sometimes in everyday situations, it can be quicker to open the catalogue than boot up a computer.

By the way, when it comes to everyday situations, they have also gone through some very evident changes in dental practices and laboratories. The number of treatment and work methods has increased, and correspondingly the range of instruments and systems available on the market has become more complex. And often, unfortunately, more difficult to survey and comprehend.

Since its foundation in the year 1923, Komet has set itself the task of making its customers' everyday work as simple, effective and safe as possible – in line with the standards of medical healing. With our own developments and our own production.

Irrespective of how dental medicine, dental technology and markets develop. We will remain true to the motto that has made us what we are now: At the end of the day, it's quality that counts. The quality of Komet. Made in Lemgo, Germany.

Bienvenue sur le nouveau catalogue Komet. Bien sûr, nous nous sommes demandés si un catalogue présentait toujours un intérêt à l'ère du numérique et si le papier imprimé convenait encore au style propre à notre entreprise. Au final, tout ce que vous pouvez voir ici est également disponible en ligne sur komet.fr.

Comme vous pouvez le voir, nous avons opté pour le catalogue. En fin de compte, un catalogue, c'est toujours un moyen important, supplémentaire, adapté à une utilisation quotidienne permettant de découvrir ce qu'il y a de nouveau et de retenir ce qui est déjà disponible. Et parfois, au quotidien, c'est plus facile d'ouvrir un catalogue que de démarrer l'ordinateur.

Au fait, en parlant du quotidien des cabinets et laboratoires dentaires, il fait aussi l'objet de changements importants. Le nombre de traitements et les méthodes de travail ont augmenté et par conséquent, les gammes d'instruments et systèmes disponibles sur le marché ont gagné en complexité. Et souvent, malheureusement, ils sont plus difficiles à comprendre et concevoir.

Depuis sa création en 1923, Komet a pour mission de rendre le quotidien de ses clients le plus simple, efficace et sûr possible – conforme aux normes applicables dans le secteur de la médecine dentaire. Avec nos propres développements et notre propre production.

Indépendamment du développement de l'odontologie, de la technique dentaire et des marchés, nous restons fidèles à notre devise qui a fait de notre entreprise ce qu'elle est devenue aujourd'hui : à la fin de la journée, c'est la qualité qui compte. La qualité Komet. « Made in Lemgo, Germany ».



Endodontie
Endodontics
® 418166



L'endo de A à Z
® 418980 | ® 418648



Guide Systèmes de tenons radicaux
Compass Post Systems
® 418165 | ® 417847



SonicLine
® 410362 | ® 410357



SonicLine Quick
® 418475 | ® 418065



PiezoLine
® 411787 | ® 411782



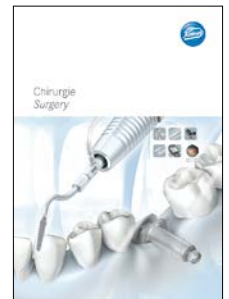
Prophylaxe
® 410354



CeraLine
® 410100 | ® 410095



Orthodontie
Orthodontics
® 410787



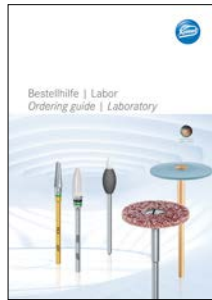
Chirurgie
Surgery
® 410107



Carte de formes Carbone de tungstène
Ordering Guide Tungsten carbide
® 410337



Carte de formes Diamants
Ordering Guide Diamond
® 410330



Carte de formes Laboratoire
Ordering Guide Laboratory
® 410768



Carte de formes Disques diamantés
Ordering Guide Diamond discs
® 410766 | ® 410761



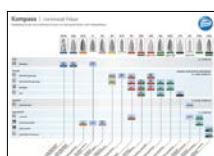
Guide pour les couronnes tout-céramique
Compass All-ceramic restorations
® 412123 | ® 412124



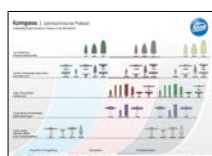
Guide Thérapie par obturations
Compass Filling Therapy
® 413805 | ® 417124



Guide Technique de précision
Compass Precision technique
® 410801 | ® 410796



Guide Fraises en carbure de tungstène
Compass TC Cutters
® 410812 | ® 410807



Guide Polissoirs pour le laboratoire
Compass Laboratory polishers
® 410828 | ® 410823



Guide Brossettes pour le laboratoire dentaire
Compass Laboratory brushes
® 410820 | ® 410815

KometDental -
toujours bien informé
always well-informed

Cabinet · Dental Surgery

6 - 9	Informations générales <i>General information</i>
12 - 53	Inserts soniques <i>Sonic tips</i>
56 - 77	Inserts soniques Quick <i>Sonic tips Quick</i>
80 - 97	Inserts ultrasoniques <i>Ultra sonic tips</i>
100 - 101	Limes pour pièce-à-main alternative <i>Files for reciprocating handpiece</i>
104 - 107	Céramique <i>Ceramics</i>
110 - 111	Polymère <i>Polymer</i>
114 - 143	Carbure de Tungstène <i>Tungsten carbide</i>
146 - 149	Acier <i>Steel</i>
152 - 215	Diamant <i>Diamond</i>
218 - 241	Polissoirs <i>Polishers</i>
244 - 249	Prophylaxie <i>Prophylaxe</i>
252 - 263	Orthodontie <i>Orthodontics</i>
266 - 303	Endodontie <i>Endodontics</i>
306 - 345	Tenons radiculaires <i>Root posts</i>
348 - 371	Chirurgie/Implantologie <i>Surgery/Implantology</i>
374 - 389	Coffrets <i>Instrument sets</i>
392 - 405	Porte-instruments <i>Instrument trays</i>
408 - 411	Nettoyage et solutions de désinfection <i>Cleaning and Desinfecting</i>

Laboratoire · Laboratory

414 - 415	Céramique dentaire <i>Dental ceramics</i>
418 - 421	Céramique/Résine <i>Ceramics/Acrylics</i>
424 - 477	Carbure de Tungstène <i>Tungsten carbide</i>
480 - 485	Acier <i>Steel</i>
488 - 521	Diamant <i>Diamond</i>
524 - 527	Disques à séparer <i>Separating Discs</i>
530 - 553	Polissoirs <i>Polishers</i>
556 - 575	Fraisage <i>Milling technique</i>
578 - 583	Porte-instruments <i>Bur blocks</i>
586 - 587	Divers/Nettoyage <i>Auxiliaries/Cleaning</i>
588 - 592	Recommandations d'utilisation <i>Instruction for use and safety recommendations</i>
593 - 608	Index <i>Index</i>



Informations générales General information

Structure du tableau - Table structure

<p>Colour coding/ REF number The colour coding indicates the grit size or type of tooth.</p>	<p>Identification couleur + Numéro REF L'identification couleur vous informe sur la granulométrie, ou le type de denture.</p>	<p>8830</p>	<p>Instrument/tool Enlarged representation of the head portion.</p>	<p>Instrument Représentation agrandie de la partie travaillante.</p>												
<p>Information Further information available.</p>	<p>Information Des informations complémentaires sont disponibles.</p>		<p>Line drawings 1:1 The line drawings show the actual size of the individual instruments.</p>	<p>Schéma 1:1 Les schémas représentent la grandeur réelle de l'instrument.</p>												
<p>Shank type ISO 6360 <i>Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.</i></p>	<p>Type de tige ISO 6360 <i>Attention: la longueur totale change pour les instruments munis d'une tête ou d'un col longs.</i></p>	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Größe - Size</td> <td>Ø 1/10 mm</td> <td>012</td> <td>014</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>mm</td> <td>2,7</td> <td>2,7</td> </tr> </table>			5	5	Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014	L	mm	2,7	2,7	<p>Packing unit/ dimensions/ designations The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards. <i>L = length of working part</i></p>	<p>Dimensions/ Désignations Les désignations, numérotations, tailles et dimensions correspondent généralement aux normes ISO et DIN en vigueur. L = Longueur de la partie travaillante</p>
		5	5													
Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014													
L	mm	2,7	2,7													
<p>Maximum permissible speed (Indicated up to 450 000 rpm only)</p>	<p>Vitesse maximale permise (Indiquée jusqu' à 450000 t/min. seulement)</p>	<p>300 000 min⁻¹</p>														

Possibilités de commande - Ordering options

Vous pouvez aussi bien commander avec la numérotation Komet® qu'avec la numérotation ISO.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.
Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number
Please specify the blue REF number / shank type number and the respective size.

Numéro de figure Komet
Veuillez indiquer le numéro de figure bleu/le numéro de tige + la taille désirée.

ISO order number
Please specify the black ISO number and the respective size.

Numéro de figure ISO
Veuillez indiquer le numéro ISO noir + la taille désirée.

8830.314. ...

+

014

806 314 233514 ...

+

014

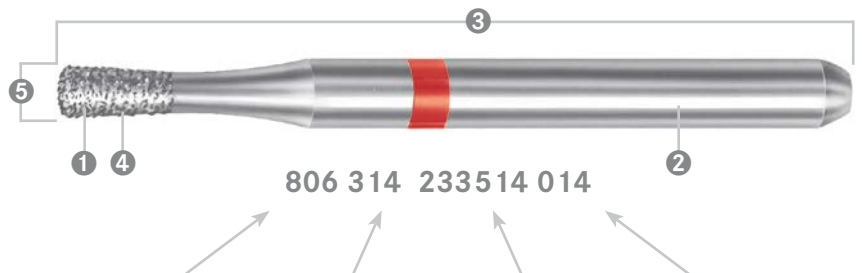
Système de numérotation - Numbering System ISO 6360

Des normes internationales sont déjà déterminées pour certaines propriétés des instruments rotatifs. Cela s'applique notamment aux dimensions, aux diamètres, aux types de tige (ISO 1797) et de taille (ISO 2157). L'unité internationale des désignations des instruments est assurée par le système de numérotation ISO.

Le numéro ISO est composé d'une certaine numérotation qui informe sur les données des instruments qui permettent une identification exacte.

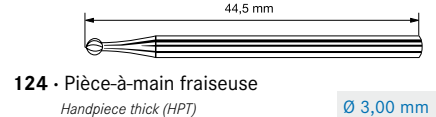
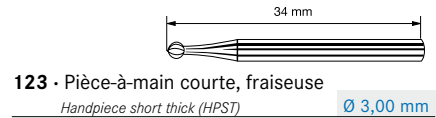
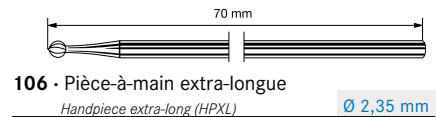
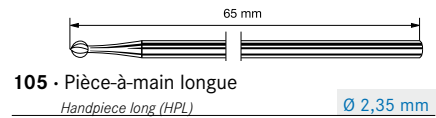
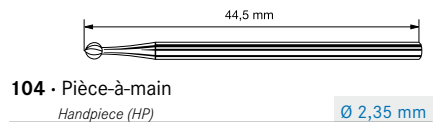
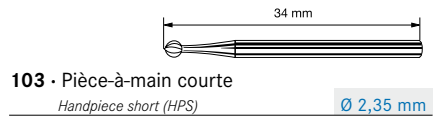
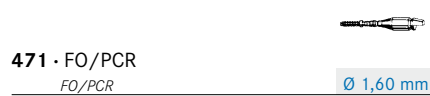
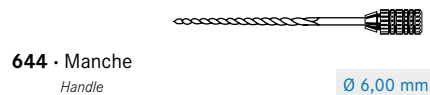
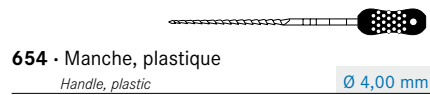
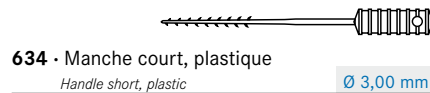
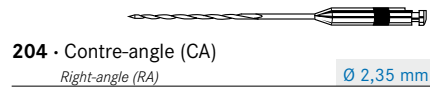
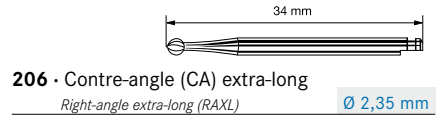
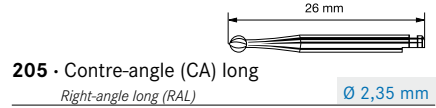
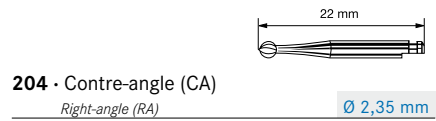
Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157). The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



1	2 3	4	5
<p>Matériau de la partie travaillante</p> <ul style="list-style-type: none"> Diamant à liant galvanique 	<p>Tige et longueur totale</p> <ul style="list-style-type: none"> FG 19 mm dimension selon ISO 1797 	<p>Forme et spécificité</p> <ul style="list-style-type: none"> Cône renversé, convexe, bords arrondis Grain fin, liant dur 	<p>Taille nominale ISO 2157</p> <ul style="list-style-type: none"> Diamètre le plus fort de la partie travaillante (1/10 mm)
<p>Material of the working part</p> <ul style="list-style-type: none"> Diamond, galvanic metal bond 	<p>Shank and overall length</p> <ul style="list-style-type: none"> FG 19 mm coupling dimensions according to ISO 1797 	<p>Shape and design</p> <ul style="list-style-type: none"> Inverted, tapered, front convex, round edges Fine grit, hard bond 	<p>Nominal size ISO 2157</p> <ul style="list-style-type: none"> Largest diameter of the working part (1/10 mm)

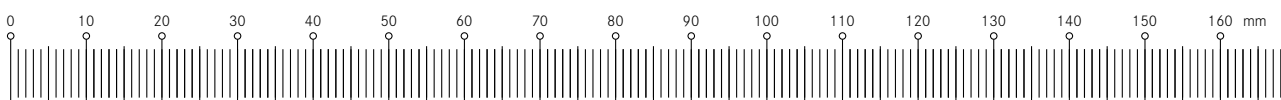
Types de tige · Shank types ISO 6360



Diamètre de la tête/Tailles · Head Diameter/Sizes

Ø 1/16" mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114

Ø 1/8" mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Pictogrammes · Icons

	Préparation cavitaire <i>Cavity preparation</i>		Systèmes de reconstitution <i>Post systems</i>		Couronnes et bridges <i>Crown and bridge technique</i>
	Préparation coronaire <i>Crown preparation</i>		Prophylaxie <i>Prophylaxis</i>		Technique résine <i>Acrylic technique</i>
	Retrait des obturations <i>Removal of old fillings</i>		Surfaçage radiculaire <i>Root planing</i>		Fabrication de modèles <i>Model fabrication</i>
	Séparation des couronnes <i>Crown removal</i>		Traitement orthodontique <i>Orthodontics</i>		Technique de fraisage <i>Milling technique</i>
	Préparation des obturations <i>Working on fillings</i>		Chirurgie maxillo-faciale <i>Oral surgery</i>		Squelettés <i>Model casting technique</i>
	Traitement endodontique <i>Root canal preparation</i>		Implantologie <i>Implantology</i>		
	Angle <i>Angle</i>		Extrémité diamantée <i>End cutting only</i>		Grains de diamant intégrés <i>Diamond interspersed</i>
	Radius <i>Radius</i>		Extrémité diamantée <i>End cutting only</i>		Video <i>Video</i>
	Radius <i>Radius</i>		Extrémité diamantée, avec chanfrein <i>End cutting only, with chamfer</i>		Fiches d'informations disponibles <i>Further information available</i>
	Longueur de la pointe-guide <i>Length of guide pin</i>		Extrémité diamantée, avec rayon <i>End cutting only, with radius</i>		
	Chanfrein de sécurité <i>Safety chamfer</i>		Extrémité coupante <i>End cutting</i>		
	Angle du cône <i>Cone angle</i>		Revêtement sur deux faces <i>double sided</i>		Bain à ultrasons <i>Ultrasonic bath</i>
	Chanfrein <i>Bevel cut (milling)</i>		Revêtement face supérieure <i>Upper side coated</i>		Désinfectant thermique <i>Thermodisinfector</i>
	Angle interne arrondi <i>Rounded edges</i>		Revêtement face inférieure <i>Lower side coated</i>		Autoclave <i>Autoclave</i>
	Pointe arrondie <i>Rounded tip</i>		Bord avec particules de diamant incrustées <i>Diamond interspersed edge</i>		Protéger du soleil <i>Keep away from sunlight</i>
	Pointe mousse <i>Non cutting tip</i>		Disque avec deux granulométries, recouvert sur deux faces <i>Two-grit disc, double sided</i>		Contient du latex <i>Contain Latex</i>
	Pointe mousse <i>Non cutting tip</i>				Ne pas utiliser des agents de nettoyage contenant de l'alcool <i>Do not use cleaning agents containing alcohol</i>
	Pointe coupante <i>Cutting tip, pointed</i>				Travailler sans pression de contact <i>Do not apply contact pressure</i>
	Pointe coupante <i>Cutting tip</i>				
	Pointe mousse <i>Non cutting tip</i>				



Vitesse de rotation optimale
Recommended speed



Vitesse de rotation maximale permise
Maximum speed



Unité d'emballage
Packing unit



Référence pour la commande
Order number/reference number



No du lot
Lot number



Observer les conseils d'utilisation
Consult instructions



Stérilisation par irradiation
Sterilized using irradiation



Stérilisation par Oxyde d'Ethylène
Sterilized using ethylene oxide



A utiliser avant le
Use by



Ne pas utiliser si l'emballage est endommagé
Do not use in case of damaged packaging



Date de fabrication
Date of manufacture



Ne pas réutiliser (usage unique)*
*For single use only**

Exemple d'un emballage stérile
Example of a sterile packaging



Ouverture d'un emballage stérile
Opening of the sterile packaging



* La réutilisation de ces produits entraîne un risque d'infection. De fait une utilisation sûre et sans risques ne peut être alors garantie.

* *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

Nombre de lames des fraises à finir en CT · Number of blades for carbide finishers

○	ultra-fine · <i>ultra-fine</i>	30 lames · <i>blades</i>
●	fine · <i>fine</i>	16/20 lames · <i>blades</i>
●	normal · <i>normal</i>	8/12 lames · <i>blades</i>

Granulométrie · Diamond grit sizes

○	ultra-fine · <i>ultra-fine</i>	8 μm	-	moyenne · <i>medium</i>	107 μm *
●	extra-fine · <i>extra-fine</i>	25 μm	●	grosse · <i>coarse</i>	151 μm *
●	fine · <i>fine</i>	46 μm	●	super-grosse · <i>super-coarse</i>	181 μm *

* La taille du grain de certains instruments peut varier en fonction de la forme et de la taille de l'instrument.

* *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*



Inserts soniques | Sommaire
Sonic tips | Overview

Prophylaxie
Prophylaxis



Nettoyage des implants
Implant prophylaxis



Parodontologie
Periodontics



Faces proximales
Interproximal surfaces



Préparation des cavités proximales
Proximal cavity preparation



Micro/Bevel
Micro/Bevel



Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



Puits et fissures
Opening of fissures



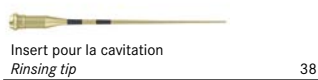
Facettes
Veneer technique



Préparation coronaire
Crown preparation



Endodontie
Endodontics



Chirurgie
Surgery



Élévation de sinus
Sinus lift



Préparation osseuse
Bone preparation



Elongation coronaire
Surgical crown extension



Accessoires
Auxiliaries





Sonic tips  **Inserts soniques**

<i>Introduction</i>	12 – 13	Introduction
<i>Prophylaxis</i>	14 – 15	Prophylaxie
<i>Implant prophylaxis</i>	16 – 17	Nettoyage des implants
<i>Periodontics</i>	18 – 20	Parodontologie
<i>Interproximal surfaces</i>	21 – 22	Faces proximales
<i>Proximal cavity preparation</i>	23 – 24	Préparation des cavités proximales
<i>Micro/Bevel</i>	25 – 26	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	27 – 29	Stripping/Shaping
<i>Opening of fissures</i>	30	Puits et fissures
<i>Veneer technique</i>	31	Facettes
<i>Crown preparation</i>	32 – 35	Préparation coronaire
<i>Endodontics</i>	36 – 42	Endodontie
<i>Surgery</i>	43 – 44	Chirurgie
<i>Sinus lift</i>	45 – 46	Élévation de sinus
<i>Bone preparation</i>	47	Découpe osseuse
<i>Surgical crown extension</i>	48 – 49	Elongation coronaire chirurgicale
<i>Auxillaries</i>	50 – 53	Accessoires



Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Inserts soniques

En tant que fabricant leader d'instruments rotatifs dentaires, nous avons le plaisir de vous proposer une large gamme de produits. Permettez nous de vous présenter notre SonicLine, la gamme d'inserts soniques de Komet.

Notre gamme toujours grandissante d'inserts soniques de grande qualité comprend des inserts pour la prophylaxie, la parodontologie, le nettoyage des implants, les préparations coronaires, la préparation des cavités proximales, la préparation des obturations, l'orthodontie, les facettes, les fissures, l'endodontie, la chirurgie orale et pré implantaire.

Par la présente, nous aimerions saisir l'occasion de vous donner de plus amples informations sur toutes les applications. En plus, nous vous recommandons la lecture de notre brochure SonicLine.

Fabriquée en Allemagne, la SonicLine comprend des inserts soniques de grande qualité qui couvrent une gamme étendue d'indications. La grande efficacité est basée sur les mouvements elliptiques multi-directionnels.

Grâce à leur marquage clair, l'utilisation de ces inserts est très facile : La référence est gravée au laser sur l'insert sonique, et les inserts soniques revêtus de grain fin peuvent être identifiés par un point rouge. Les inserts soniques peuvent être préparés dans un laveur désinfecteur Miele à l'aide d'un adaptateur de rinçage qui fait partie d'un procédé validé. Les fiches d'instructions pour la préparation des inserts soniques peuvent être demandés auprès du fabricant.



Scalor



Implant Cleaning



Perio



Interproximal Surfaces



Cavity Prep



Micro/Bevel



Stripping/Shaping



Fissures



We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM/S. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:

Komet sonic tips can also be used

- *In the sonic hand piece SF1LM/S provided by Komet*
- *In the scalers made by co. W&H (Series Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS and Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Series Synea® ZA-55/L/LM/M or series Alegra® ST ZE-55RM/BC)*
- *In the SONICflex™ hand piece made by co. KaVo (Series 2000N/L/X/LX or series 2003N/L/X/LX)*
- *In the SIROAIR L provided by co. Sirona®*

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM/S and in the SONICflex™ hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

Hint:

We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM/S is printed on the reverse of the card.

Conseils importants :

Nos inserts soniques peuvent être utilisés :

- sur la pièce-à-main SONICflex™ de la marque KaVo (série 2000 ou 2003)
- sur les détartreurs de la marque W&H (série Synea® ou série Alegra®)
- sur le SIROAIR L de la marque Sirona

Attention : Lors d'une indication chirurgicale les inserts soniques doivent être utilisés uniquement sur les pièces-à-main SONICflex™ de KaVo (série 2000 ou 2003).

Conseil :

Nous recommandons de vérifier régulièrement le degré d'usure des inserts pour la prophylaxie et la parodontie à l'aide de la carte de contrôle. Au verso vous trouverez les indications avec les niveaux de puissance recommandés.



① Veneers



② Crown Prep



③ Endodontics



④ Surgery





Prophylaxie

Prophylaxis

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.



Indication :

Les inserts à détartrer s'utilisent dans le cadre d'un traitement prophylactique. Ils peuvent être utilisés pour le détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm).

Avantages :

- Une action mécanisée plus efficace qu'une utilisation manuelle des instruments
- Les mouvements induits à l'insert par la pièce-à-main (elliptiques multidirectionnels) facilitent l'action du praticien



SF 1



SF1.000. ...

(Scaler) universel
Détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 2

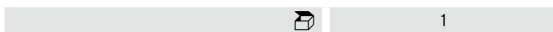


SF2.000. ...

(Scaler)
Détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 3



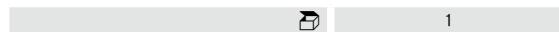
SF3.000. ...

Scaler parodontal
Détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

new



SF 6



SF6.000. ...

Insert pour le détartrage, long
Détartrage supra- et sous-gingival (jusqu'à une profondeur de 4 mm)
Scaler crescent-shaped, long
Sub- and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



SF 8



SF8.000. ...

Scaler parodontal, long
Extra long, pour le détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 4 mm)
Periodontal Scaler, long
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



Implantologie - Prophylaxie

Implant prophylaxis



Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Avantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

Indication :

Inserts en polymère pour l'élimination supra-gingivale des dépôts de plaque dentaire au niveau cervical des prothèses implant-to-portées

- Elimination de la plaque
- Elimination des nouveaux dépôts de plaque

Avantages :

- pas d'abrasion
- atraumatique sur le col de l'implant
- utilisation sûre et simple
- à usage unique, sans risque de transmission croisée



SF 1981



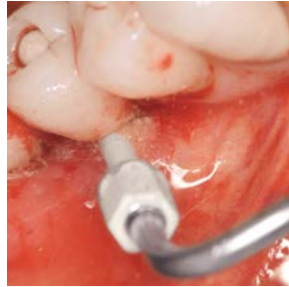
1

SF1981.000. ...

•

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2010 033 866*
* déposé / * pending

Support d'inserts
Acier inoxydable
Tip holder
Stainless steel



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Insert en polymère pour le nettoyage des implants
 PEEK
 Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK

4611.000



Coffret d'instruments soniques pour le nettoyage des implants
 Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



Traitements parodontaux



Periodontics

Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SF4-SF4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SF10L/R, SF10T).

Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SF11).

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SF10L/R, SF10T)
- Facilitates atraumatic, yet efficient work without causing damage to the soft tissues

Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indication :

Elimination de la plaque bactérienne depuis l'espace biologique jusqu'à des poches parodontales de 9 mm de profondeur, (SF4-SF4R).

Nettoyage et lissage de la surface radiculaire pendant un traitement parodontal avec ou sans création de lambeau (SF10L/R, SF10T).

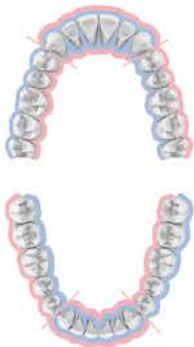
Elimination très efficace, à invasivité minimale, de la plaque molle et dure dans les furcations d'accès difficile (SF11).

Avantages :

- Le fonctionnement peu invasif des inserts permet un travail doux et minutieux, qui épargne l'attache épithéliale et le ciment radulaire
- Gestion bactérienne améliorée
- La forme de la partie travaillante s'adapte à de nombreux géométries dentaires, permettant ainsi un nettoyage optimal (SF10L/R, SF10T)
- Travail effectif et peu traumatique sans risque de provoquer une lésion des tissus mous

Conseil :

Pour plus d'informations sur notre gamme de produits parodontaux, veuillez vous référer à notre guide « Parodontologie ».



SF4L.000.

SF4R.000.



SF10L.000.

SF10R.000.





SF 4



	☐	1
--	---	---

SF4.000. ...		•
--------------	--	---

Scaler de paro, long, droit
Retrait des dépôts sous-gingivaux (jusqu'à une profondeur de 9 mm)
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 L



	☐	1
--	---	---

SF4L.000. ...		•
---------------	--	---

Insert, incurvé à gauche
Retrait des dépôts sous-gingivaux (jusqu'à une profondeur de 9 mm)
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R



	☐	1
--	---	---

SF4R.000. ...		•
---------------	--	---

Insert, incurvé à gauche
Retrait des dépôts sous-gingivaux (jusqu'à une profondeur de 9 mm)
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 10 L



1

SF10L.000. ...

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro, insert sonique en forme d'œillet incurvé à gauche
Pour le nettoyage et le lissage des surfaces radiculaires
Perio, loop shaped, left curved
For cleaning and smoothing root surfaces



SF 10 R



1

SF10R.000. ...

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro, insert sonique en forme d'œillet incurvé à droite
Pour le nettoyage et le lissage des surfaces radiculaires
Perio, loop shaped, right curved
For cleaning and smoothing root surfaces



new

SF 10 T



1

SF10T.000. ...

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 617 382

Insert sonique Paro en forme d'œillet, droit, fin
Nettoyage et lissage de la surface radiculaire dans des poches
parodontales profondes, en cas d'encombrement dentaire
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of
crowded teeth



new

SF 11



1

SF11.000. ...

Insert sonique pour le traitement des furcations
Avec 6 lames, ovoïde
Sonic tip for furcation treatment
6 blades, bud



Inserts soniques pour les faces proximales



Sonic tips for interproximal surfaces

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Private Lecturer, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed two sonic tips for smoothing and finishing interproximal surfaces. The sonic tips are bisected lengthwise and come in a mesial and a distal version.

Indications:

- Use as part of interproximal crown preparations and minimally invasive preparations for occlusal onlays
- Smoothing and finishing of interproximal surfaces after separation with a traditional rotary instrument (e.g. 858.314.010)

Advantages:

- Thanks to their special geometry (wider than rotary separating instruments in size 010), these tips can create smooth interproximal surfaces easier than for example the finisher 8858.314.010
- The tips are only coated on one side to prevent damage to the adjacent tooth

Handy hints:

These tips ideally complement the occlusal onlay set 4665ST. For further information, see our occlusal onlay brochure.

We recommend our tips SFM7 and SFD7 for the interproximal preparation of ceramic inlays.

En étroite collaboration avec le Dr. Oliver Ahlers, à Hambourg, et le professeur Daniel Edelhoff, à Munich, Komet a développé des inserts soniques pour le lissage et la mise en forme finale des faces proximales. Sont à votre disposition 2 inserts avec partie travaillante diamantée coupée dans la longueur (mésiale ou distale).

Indications :

- Utilisation dans le cadre d'une préparation coronaire proximale et dans le cadre d'une préparation peu invasive des onlays occlusaux
- Finition et mise en forme des faces proximales après la séparation avec un instrument rotatif traditionnel (p. ex. 858.314.010)

Avantages :

- Grâce à sa géométrie spéciale (plus larges que les instruments à séparer en taille 010), il est plus facile de créer des surfaces lisses avec ces inserts que p. ex. avec l'instrument à finir 8858.314.010
- Grâce au revêtement monoface, les dents adjacentes sont parfaitement préservées

Notes :

Nous recommandons les inserts soniques SFM7 et SFD7 pour la préparation proximale des Inlays en céramique.



Set 4665ST





new

SFM 6



		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...

Pour la finition des faces proximales lors de la préparation des onlays occlusaux

Pour les faces mesiales

Largeur de coupe 0,63 - 1,10 mm (conique)

Voir coffret 4665/ST, page 375

For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns

For mesial surfaces

Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)

See set 4665/ST, page 375



new

SFD 6



		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...

Pour la finition des faces proximales lors de la préparation des onlays occlusaux et couronnes

Pour les faces distales

Largeur de coupe 0,63 - 1,10 mm (conique)

Voir coffret 4665/ST, page 375

For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns

For distal surfaces

Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)

See set 4665/ST, page 375



Inserts soniques pour la préparation des cavités proximales

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

En étroite collaboration avec le Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet a développé des inserts soniques pour la préparation des cavités proximales. Sont à votre disposition 4 inserts (mésial et distal en deux tailles) coupés en 2 sur la longueur. Ces inserts sont parfaitement adaptés à la préparation cavitaire des prémolaires et molaires.

Indications :

- Façonnage de la cavité proximale définitive
- Finition des bords cavitaires

Avantages :

- Grâce au revêtement monoface, les dents adjacentes sont parfaitement préservées
- Evitement des coupes inférieures grâce à la forme spéciale des inserts
- Préparation de bords cavitaires réguliers pour une finition optimale

Note :

L'insert CEM SF12 est un complément optimal parfaitement adapté à la pose précise des inlays et couronnes partielles.



Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:

- 1 optimised diamond coating (60 μm instead of 40 μm) to facilitate shaping and finishing
- 2 the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- 3 more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- 4 the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars

4 arguments en faveur des inserts Komet :

- 1 Diamantation optimale (60 μm au lieu de 40 μm) pour faciliter la mise en forme et la finition
- 2 La forme est adaptée aux inlays en céramique actuels, garantissant ainsi des surfaces planes et des bords arrondis
- 3 Plus de profondeur axiale pour améliorer la mise en forme des fonds cavitaires
- 4 Les inserts sont disponibles en deux tailles, pour molaires et prémolaires



Set 4562ST



SFM 7



		1	1
Taille - Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Pour la préparation des cavités proximales sur prémolaires (taille 1) et molaires (taille 2)

Pour les surfaces mésiales

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)

For mesial surfaces

24



SFD 7



		1	1
Taille - Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Pour la préparation des cavités proximales sur prémolaires (taille 1) et molaires (taille 2)

Pour les surfaces distales

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)

For distal surfaces



SF 12



		10
SF12.000. ...		•

Insert CEM pour la pose d'inlays, onlays et facettes, produit à usage unique

PEEK

Utiliser avec support d'inserts SF1981 ou SFQ1981

(raccord Quick)

CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable

PEEK

Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)



Inserts soniques pour micro cavités

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

En odontologie conservatrice, nous accordons la plus haute importance à la préservation de la substance dentaire dure. Lors du travail traditionnel selon une méthode rotative, la taille de la préparation est souvent plus grande que nécessaire. Dans certains cas, les préparations excessives dans la région proximale critique peuvent même endommager les dents saines adjacentes.

Indications :

- Préparation précise des micro lésions (inserts Micro)
- Biseautage des bords cavitaires à un angle de 45° (inserts Bevel)

Avantages :

- Pour éviter tout dommage des dents adjacentes, les inserts ne sont diamantés que sur une face
- Travail peu invasif, grâce à l'amplitude d'oscillation relativement basse et le petit diamètre de la partie travaillante de l'instrument



© 413805 | © 417124

new

SF 30 M



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Pour la micropréparation, demi-sphère petite et grande tailles
Pour surfaces mésiales
For micropreparation, small resp. big hemisphere
For mesial surfaces



new

SF 30 D



		1	1
Taille - Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30D.000. ...		016	024

Pour la micropréparation, demi-sphère petite et grande tailles
Pour surfaces distales
For micropreparation, small resp. big hemisphere
For distal surfaces



new

SF 58 M



		1
Taille - Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angle	α	45°
SF58M.000. ...		027

Pour chanfreiner les bords des cavités
Pour surfaces mésiales
For beveling of cavity margins
For mesial surfaces



new

SF 58 D



		1
Taille - Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angle	α	45°
SF58D.000. ...		027

Pour chanfreiner les bords des cavités
Pour surfaces distales
For beveling of cavity margins
For distal surfaces



Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



En collaboration avec le Dr. Ivo Agabiti, Italie, nous avons développé les inserts soniques extrêmement fins, diamantés grain fin pour le façonnage des surfaces proximales.

Indications :

- Séparation proximale avant de débiter la préparation coronaire
- Finition des zones de transition sur la limite de préparation proximale dans le cadre d'une préparation cavitaire périphérique
- Modification anatomique des surfaces proximales des obturations en composite
- réduction amélaire proximale dans le cadre d'un traitement orthodontique

Avantages :

- Grâce au revêtement sur une face (« M » pour les faces mésiales et « D » pour les faces distales) les dents adjacentes sont parfaitement préservées
- Sont à votre disposition des inserts droits (« Strip ») et convexes (« Shape »)



● **SFD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD1F.000. ...** .

Pour le stripping des surfaces distales
Revêtu sur la face distale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD2F.000. ...** .

Pour le shaping des surfaces distales
Revêtu sur la face distale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM1F.000. ...** .

Pour le stripping des surfaces mésiales
Revêtu sur la face mésiale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...** .

Pour le shaping des surfaces mésiales
Revêtu sur la face mésiale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...** .

Pour le stripping des surfaces distales
Revêtu sur la face distale, grain fin
Col avec angle de 15°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD4F.000. ...** .

Pour le shaping des surfaces distales
Revêtu sur la face distale, grain fin
Col avec angle de 15°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM3F.000. ...** .

Pour le stripping des surfaces mésiales
Revêtu sur la face mésiale, grain fin
Col avec angle de 15°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM4F.000. ...** .

Pour le shaping des surfaces mésiales
Revêtu sur la face mésiale, grain fin
Col avec angle de 15°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Opening of fissures

Indications:

Minimally invasive opening of fissures, for example:

- Detection of hidden caries
- Removal of fissure caries
- Preparation for fissure sealing

Advantage:

The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work



SF 849

		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0
SF849.000. ...		009

Ouverture des sillons
Easy opening of fissures

Traitement préventif des puits et fissures

Indications :

Ouverture peu invasive des sillons, par exemple dans les situations ci-dessous listées :

- Détection d'une carie cachée
- Élimination d'une carie du sillon
- Préparation à la pose d'un sealant

Avantage :

L'amplitude d'oscillations relativement basse et le petit diamètre de la partie travaillante permettent un travail peu invasif



Veneer technique

Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indication:

- Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape

Advantage:

- The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensable precondition for a tight prosthetic margin



Facettes

Insert sonique pour les facettes selon les Drs. Schwenk et Striegel, Nuremberg, Allemagne

Indication :

- Finition après la préparation des facettes avec des instruments rotatifs de forme congruente

Avantage :

- La combinaison du grain fin et la basse amplitude d'oscillations facilite la création d'une surface très fine et très lisible qui permet une très bonne lecture de la préparation par le praticien et un enregistrement précis par les matériaux à empreinte ou par empreinte optique



● **SF 8850**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angle	α	2°

● **SF8850.000. ...** **016**

Conique à bout rond

Pour la finition des bords prothétiques après la préparation des facettes, à utiliser après et en complément des instruments rotatifs 6850/8850

Tapered round

For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering



Préparations coronaires

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation.

Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Avantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

En collaboration avec le Dr. Domenico Massironi, Italie, nous avons développé des inserts pour la préparation coronaire. De plus, nous avons eu l'occasion de développer avec le Prof. Günay de l'Université Médicale d'Hanovre des inserts dont la partie travaillante n'est active que sur la moitié de la périphérie.

Indications :

- Finition et positionnement précis de la limite de préparation avec des fraises de formes correspondantes
- Faces proximales avec des instruments spécifiques dont la partie travaillante n'est active que sur la moitié de la périphérie (mésiale ou distale)

Avantages :

- Les inserts permettent un travail délicat des tissus mous sans risque d'hémorragie ce qui pourrait rendre difficile la prise d'empreinte
- Les fils de rétraction ne sont pas enlevés
- Bords coronaires parfaitement finis, condition essentielle pour des restaurations précises et durables
- La surface créée par ces inserts est irrégulière optimisant ainsi l'adhérence du ciment de fixation

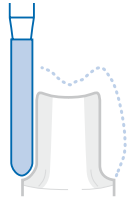




SF 979
SF 8979



		1	1	1
Taille - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
	SF8979.000. ...	-	014	016



- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016

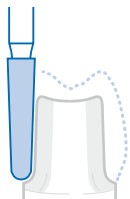
Congé ogival avec extrémité modifiée
Pour positionner et finir, à utiliser après et en complément de la 2979.314.012/014/016
L'insert SF8979 est revêtu avec du grain fin
Parallel chamfer with modified tip
For positioning/finishing after completed preparation with 2979.314.012/014/016
The tip SF8979 is coated with fine grit

new

SF 856
SF 8856



		1
Taille - Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angle	α	2°
	SF856.000. ...	018
	SF8856.000. ...	018



- S6856.314.018

Congé 1/4 de rond
Pour le positionnement final et la finition du bord prothétique, à utiliser après et en complément de la S6856.314.018
Tapered chamfer, round
For positioning/finishing after completed preparation with S6856.314.018



new

SF 878 K

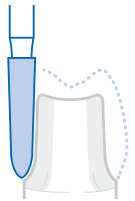
● **SF 8878 K**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angle	α	2°

SF878K.000. ... 018

● SF8878K.000. ... 018



● S6878K.314.018

34

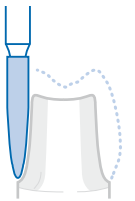
Congé ogival conique
Pour le positionnement final et la finition du bord prothétique, à utiliser après et en complément de la S6878K.314.018
Tapered chamfer, torpedo
For positioning/finishing after completed preparation with S6878K.314.018

SF 862



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

SF862.000. ... 014



● S6862.314.014

Flamme
Pour le positionnement final et la finition du bord prothétique, à utiliser après et en complément de la S6862.314.014
Flame
For positioning/finishing after completed preparation with S6862.314.014

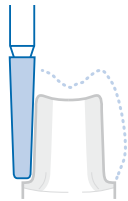


SF 847 KR



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angle	α	2°

SF847KR.000. ... 016



● S6847KR.314.016

Angle interne arrondi

Pour le positionnement final et la finition du bord prothétique, à utiliser après et en complément de la S6847KR.314.018

Modified tapered shoulder

For positioning/finishing after completed preparation with S6847KR.314.016



● SF 8878 KD



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angle	α	2°

● SF8878KD.000. ... 018

Congé ogival conique, grain fin

Pour le positionnement/la finition du bord coronaire

Compatible avec l'instrument S6878K.314.018

Pour les faces distales

Torpedo, tapered

For positioning/finishing of the crown margin

Matches S6878K.314.018

For distal surfaces



● SF 8878 KM



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angle	α	2°

● SF8878KM.000. ... 018

Congé ogival conique, grain fin

Pour le positionnement/la finition du bord coronaire

Compatible avec l'instrument S6878K.314.018

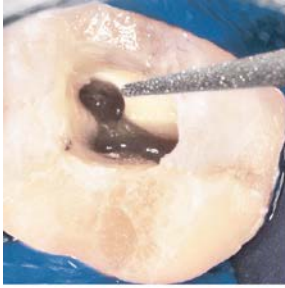
Pour les surfaces mésiales

Torpedo, tapered

For positioning/finishing of the crown margin

Matches S6878K.314.018

For mesial surfaces



Endodontie

Endodontics

Indications:

Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:

- Quick preparation and removal of old root fillings
- Easier retrieval of root canals
- Enlargement of obliterated canals
- Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown
- Useful for removing hard root fillings, cements or posts
- Controlled, gentle preparation without steps and protruding material
- Excellent vision

Hint:

For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.

Indication :

Préparation orthograde de la chambre pulpaire et préparation du tiers cervical du canal radiculaire dans le cadre d'un traitement endodontique.

Avantages :

- préparation et retrait rapides des ciments et des tenons
- recherche simplifiée des canaux radiculaires
- élargissement des canaux oblitérés
- préparation des accès radiculaires rectilignes sans fragiliser la racine
- préparation douce et contrôlée
- retrait des obturations radiculaires dures, matériaux de scellement ou tenons
- excellente visibilité



SF 66




		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Forme ovoïde
Mise en forme initiale de la cavité d'accès et élimination des débris
Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF 67



		1
L	mm	10,0
Angle	α	125°

SF67.000. ...

Conique

Recherche des canaux fins et calcifiés, ouverture des parties supérieures du canal


Tapered

Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision



SF 68



		1
L	mm	10,0
Angle	α	112°

SF68.000. ...

Conique

Alternative à l'insert SF67, avec angle plus prononcé

Tapered

Alternative to the SF67 with a more pronounced angle



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Forme ovoïde

Finition de la cavité d'accès et détection peu invasive de la couche dentinaire, retrait des excédents d'obturations du canal radiculaire


Small bud

Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



SF 70



		1
L	mm	10,0
Angle	α	122°

SF70.000. ...

Conique

Élargissement des canaux longs et larges, déblocage des instruments fracturés, retrait des obturations radiculaire en gutta-percha et ciments plus tendres

Tapered

Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements



Endodontie

Endodontics

Indication:

Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

Advantages:

- Even more efficient rinsing of the root canal
- Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating
- Small instrument diameter for rinsing narrow root canals
- The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments
- Safe end and absence of toothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall
- Laser marks to indicate the depth

Indication :

Pour l'activation des solutions de rinçage (la cavitation) dans le cadre d'un traitement endodontique. L'efficacité des solutions de rinçage se voit améliorée grâce à la cavitation sonore. Ainsi les bactéries, résidus de tissus pulpaire, débris dentinaires et la couche résiduelle (« smear layer ») sont éliminés de manière fiable et efficace.

Avantages :

- Rinçage plus efficace du canal radiculaire
- Fabriqué en nickel-titane avec revêtement en nitrure de titane
- Instrument de petit diamètre pour un meilleur accès canalaire
- Un instrument unique pour tous les canaux pour éviter les changements d'instruments
- Sans denture et une pointe non travaillante, afin d'éviter tout retrait involontaire de substance
- Doté de repères de profondeur, marqués au laser



SF 65



		5
Taille · Size	Ø 1/100 mm	020
SF65.000. ...		020

Pour l'activation des solutions de rinçage
Activation of endodontic rinsing liquids

SF 1981



		1
SF1981.000. ...		•

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
DE 10 2010 033 866*
* déposé/ * pending

Support d'inserts
Acier inoxydable
Tip holder
Stainless steel

587



1

587.000. ...

Ecrou de serrage pour support d'inserts SF1981
Clamping nut for tip holder SF1981

4615.000

39



Coffret d'inserts soniques pour l'activation des solutions de rinçage
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids



SF65.000.020 5

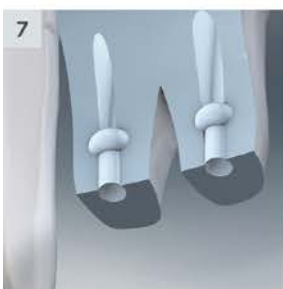
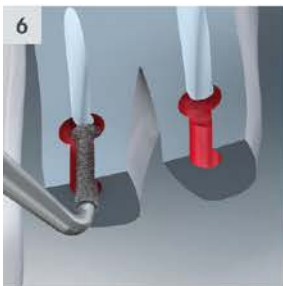
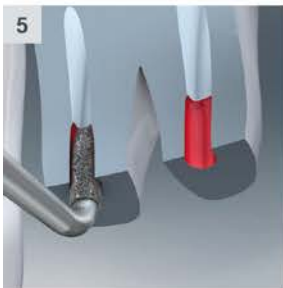
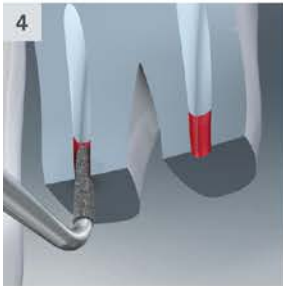
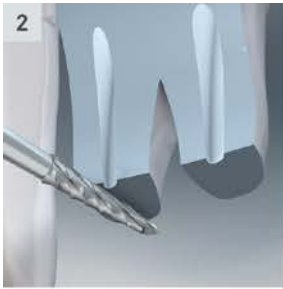


587.000. 1



SF1981.000. 1





SonicLine

Sonic tips for retrograde endodontic treatments as part of an apicectomy.

Clinical sequence:

Preparative surgical steps

1. Create the access through the jaw bone and work on the bone in the periapical region. Prepare a small bone window with a repositionable lid to ensure a proper preparation of the canal with the endodontic tips for retrograde treatments.
2. Remove the root apex in a right angle to the tooth axis, for example with the tungsten carbide bone cutter Komet H254E

3. Remove any diseased tissue by means of a sharp spoon curette and stop the resulting bleeding

Retrograde root preparation with SonicLine sonic tips

4. Retrieval of the root canal and exposure of the canal entrance with the sonic tips SF56 (curved to the left) or SF57 (curved to the right)
5. Preparation of the cavity up to a depth of 3 mm with the SF16 (curved to the left) or SF17 (curved to the right) In case of extremely curved root canals, it might be helpful to open and enlarge the canal with the specially shaped sonic tip SF55
6. Preparation of an undercut in order to prevent loss of the canal filling with the tip SF20 (curved to the left) or SF21 (curved to the right)
7. Finally, fill the root with a material suitable for retrograde fillings

Advantages:

- Minimally invasive treatment without need to prepare a large bone window
- Axial work, even in very crowded conditions
- Easier work thanks to double-angled tips
- Slender tips for excellent vision in all jaw regions
- Simplified preparation of undercuts for permanent retention of the retrograde root filling

SonicLine

Inserts soniques pour les traitements endodontiques rétrogrades dans le cadre d'un résection apicale.

Déroulement:

Etapes chirurgicales préliminaires

1. Accès au canal à travers l'os maxillaire, préparation de l'os dans la zone périapicale. Il suffit de préparer une petite fenêtre osseuse repositionnable pour faciliter la préparation endodontique correcte avec les inserts soniques pour des traitements rétrogrades.
2. Résection de l'apex à angle droit à l'axe dentaire avec une fraise à os, p. ex. H254E.
3. Retrait des tissus endommagés à l'aide d'une curette tranchante, et arrêter l'hémorragie résultante.

Préparation rétrograde du canal avec les inserts soniques SonicLine

4. Localiser les entrées des canaux avec les inserts soniques SF56 (incurvé à gauche) ou SF57 (incurvé à droite) destinés à l'endodontie rétrograde.
5. Préparation de la cavité jusqu'à une profondeur de 3 mm avec l'insert SF16 (incurvé à gauche) ou SF17 (incurvé à droite). En cas de canaux très courbés il peut être utile d'ouvrir et élargir l'apex avec l'insert SF55 de forme spéciale, très incurvé.
6. Création d'une rétention avec l'insert SF20 (incurvé à gauche) ou SF21 (incurvé à droite) pour éviter toute perte de matériau d'obturation.
7. Obturation du canal radiculaire avec un matériau d'obturation endodontique approprié pour la préparation rétrograde.

Avantages :

- Action peu invasive sans création d'une grande fenêtre osseuse
- Préparation axiale, même en cas d'espace limité
- Facilite le travail grâce à la double angulation des inserts
- Inserts fins pour une vision excellente dans toutes les régions maxillaires
- Facilite la création d'une rétention pour la conservation du matériau d'obturation radiculaire rétrograde, gage de pérennité



SF 56



		1
L	mm	3,0

SF56.000. ...

Torpedo, courbé vers la gauche, Ø 0,7 mm
Localisation du canal radiculaire, ouverture de l'entrée du canal
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 57



		1
L	mm	3,0

SF57.000. ...

Torpedo, courbé vers la droite, Ø 0,7 mm
Localisation du canal radiculaire, ouverture de l'entrée du canal
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 16



		1
L	mm	3,0

SF16.000. ...

Torpedo, courbé vers la gauche, Ø 1,0 mm
Préparation de la cavité/du canal radiculaire
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 17



		1
L	mm	3,0

SF17.000. ...

Torpedo, courbé vers la droite, Ø 1,0 mm
Préparation de la cavité/du canal radiculaire
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 20

			1
L	mm		3,0
SF20.000. ...			•

En forme de « T », courbé vers la gauche, Ø 1,0 mm
 Pour la création d'une rétention pour éviter toute perte de matériau d'obturation radiculaire
T-shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 21

			1
L	mm		3,0
SF21.000. ...			•

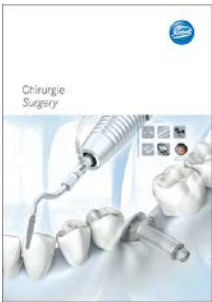
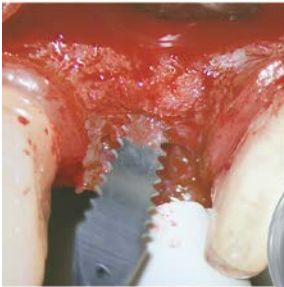
En forme de « T », courbé vers la droite, Ø 1,0 mm
 Pour la création d'une rétention pour éviter toute perte de matériau d'obturation radiculaire
T-shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 55

			1
L	mm		3,0
SF55.000. ...			•

Ogival, extrêmement courbé, Ø 0,7 mm
 Ouverture et élargissement de l'apex avec des racines très courbées
Torpedo shaped, extremely curved, Ø 0.7 mm
Opening and enlarging of extremely curved root canals, especially apices strongly inclining in an oral direction



© 410102



Chirurgie

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure

Inserts pour la chirurgie orale peu invasive selon le Dr. Ivo Agabiti, Italie

Indications :

Chirurgie dentaire :

- actif sur tissus durs
- alvéolectomie précise et peu invasive
- syndesmotomie
- séparation de racines

Chirurgie implantaire :

- Elargissement de la crête alvéolaire (méthode dite de splitting)

Avantages :

- coupes très fines
- actif sur tissus durs et non actif sur tissus mous
- maniabilité optimale
- bonne visibilité
- contrôle maximal pendant l'opération

Conseil:

Nous recommandons notre brochure Chirurgie.



SFS 100



1

SFS100.000. ...

Sagittal
Epaisseur de coupe 0,25 mm, profondeur de coupe 10,7 mm
Acier inoxydable
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 101



1

SFS101.000. ...

Axial
Epaisseur de coupe 0,25 mm, profondeur de coupe 10,7 mm
Acier inoxydable
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 102



1

SFS102.000. ...

Droit
Epaisseur de coupe 0,25 mm, profondeur de coupe 10,7 mm
Acier inoxydable
Straight
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



4567 A.000



Coffret inserts soniques pour chirurgie dentaire selon le docteur Ivo Agabiti
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti



SFS100.000.

1



SFS101.000.

1



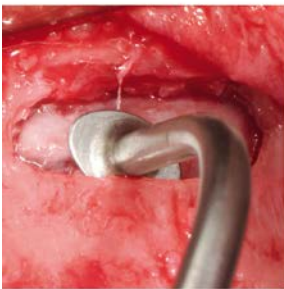
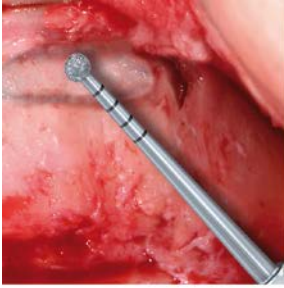
SFS102.000.

1



9952.000.

1



Sinuslift

Sinuslift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:

- Final preparation of the bone window
- Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window
- Gentle elevation of the sinus membrane

Advantages:

- The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window
- The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window

Inserts soniques chirurgicaux pour détacher et déplacer la membrane périostique du sinus maxillaire dans le cadre d'une élévation ouverte du sinus, développés en collaboration avec le Dr. Ivo Agabiti, Italie

Indication :

- préparation définitive de la fenêtre osseuse
- séparation délicate de la membrane périostique de la fenêtre osseuse
- élévation délicate de la membrane périostique

Avantages :

- Les inserts en forme de curette SFS103 et SFS104 permettent une élévation optimale de la membrane périostique au bord de la fenêtre osseuse
- L'insert plat SF105 détache délicatement la connexion de la fenêtre osseuse

SFS 109



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamanté, boule, rectiligne, pour la préparation d'une fenêtre osseuse latérale/élévation de sinus ouverte
Acier inoxydable
Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/external sinus lift
Stainless steel

SFS 109 F



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Diamanté, grain fin, boule, rectiligne, pour la préparation d'une fenêtre osseuse latérale/élévation de sinus ouverte
Acier inoxydable
Diamond coated, round, straight, fine grit, for the preparation of a lateral window/external sinus lift
Stainless steel



SFS 103



1

SFS103.000. ...

En forme de curette, Ø env. 2,5 mm, angle 75°
Pour détacher la membrane de Schneider/élévation ouverte de sinus
Acier inoxydable
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS 104



1

SFS104.000. ...

En forme de curette, Ø env. 2,5 mm, angle 35°
Pour détacher la membrane de Schneider/élévation ouverte de sinus
Acier inoxydable
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS 105



1

SFS105.000. ...

Plat (pied d'éléphant), env. 3,5 x 5,2 mm, angle 60°
Pour détacher la membrane de Schneider/élévation ouverte de sinus
Acier inoxydable
Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



4614.000



Coffret sonore stérilisable pour la membrane
Set Sono Membrane sterilisation container



SFS103.000.

1



SFS104.000.

1



SFS105.000.

1



9952.000.

1



Plastie osseuse



Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge

Indication:

- Bone removal (Osteotomy)
- Shaping of bones (Osteoplasty)

Advantages:

- Gentle, conservative work on bones
- Excellent control
- Particularly gentle on soft tissue

Hint:

For further information, we recommend our surgery brochure.

Insert sonique diamanté pour la découpe de l'os verticale mésiale et distale pour l'élargissement de la crête osseuse.

Indication :

- Découpe de l'os (ostéotomie)
- Modelage de l'os (ostéoplastie)

Avantages :

- modelage conservateur de l'os
- contrôle maximal pendant l'opération
- action exclusive sur les tissus durs, tout en épargnant les tissus mous

Conseil :

Nous recommandons notre brochure sur la Chirurgie.



SFS 110



		1
L	mm	10,0
Angle	α	3°
SFS110.000. ...		•

Diamanté, conique
Acier inoxydable
*Diamond coated, tapered
Stainless steel*



Elongation coronaire chirurgicale

Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFS121 and SFS122: for buccal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:

- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*

Inserts soniques pour élongation coronaire chirurgicale, selon les Drs Schwenk et Striegel

Indications :

Ostéotomie dans le cadre d'une élongation coronaire chirurgicale pour reconstituer la largeur biologique.

Dans le secteur antérieur : tourner doucement l'insert en direction mésiale et distale.

SFS120 : taille 020 pour dents 2 et 4, taille 030 pour dents 1 et 3. SFS121 et SFS122 : pour surfaces vestibulaires/interdentaires, p.ex. en secteur postérieur.

Avantages :

- élongation coronaire peu invasive sans création de lambeau, dans le cas d'une arcade dentaire non symétrique, d'un sourire gingival ou d'une blessure de la largeur biologique
- reconstitution de la largeur biologique sans chirurgie parodontale



SFS 120



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	020	030
SFS120.000. ...		020	030


Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 145 598

Elongation coronaire chirurgicale peu invasive
Acier inoxydable
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 121



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030


Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 145 598

Elongation coronaire chirurgicale peu invasive
Acier inoxydable
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 122



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 145 598

Elongation coronaire chirurgicale peu invasive
Acier inoxydable
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SF 1 LM.000



Pièce-à-main sonique avec lumière et raccord MULTIflex™
MULTIflex™ est une marque déposée de l'entreprise KaVo
Sonic handpiece with light and MULTIflex™ connection, incl. tip changer
MULTIflex™ is a trademark of KaVo



SF 1 LS.000



Pièce-à-main sonique avec lumière et connexion Sirona® avec clé dynamométrique incluse
Sirona® est une marque déposée de la société Sirona
Sonic handpiece with light and Sirona® connection, incl. tip changer
Sirona® is a registered trademark of the company Sirona



SF 1975.000



Clé dynamométrique
Tip changer with torque

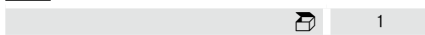


9981.000



Raccord Lux 4 trous (p. ex. pour les unités de Sirona®), incluant une clé et 5 joints toriques
Approprié pour la pièce-à-main SF1LM et tout autre instrument de transmission avec raccord MULTIflex™ (turbines, moteurs à air, ...)
MULTIflex™ est une marque déposée de KaVo Dental GmbH, Biberach, Allemagne
4-hole Lux coupling (for example for Sirona® units), incl. wrench and 5 O-rings
Suitable for Komet SF1LM and all air operated transmission instruments (turbines, air scalers ...) with MULTIflex™ connections
MULTIflex™ is a registered trademark of KaVo Dental GmbH, Biberach

9982

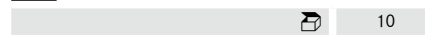


9982.000. ...



Ampoule de recharge technologie XENON pour raccord 9981
Spare bulb XENON technology for coupling 9981

9983

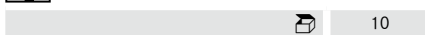


9983.000. ...



Joint torique vert, diamètre extérieur 6 mm
Green O-ring, external diameter 6 mm

9984



9984.000. ...



Joint torique noir, diamètre extérieur 8 mm
Black O-ring, external diameter 8 mm

SF 1978.000



Adaptateur de rinçage pour la préparation des inserts soniques dans le laveur / désinfecteur Miele
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



new



SF 1978 L.000



Adaptateur de rinçage long pour la préparation mécanique des inserts soniques dans le laveur/désinfecteur Miele

Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



SF 1977.000



Adaptateur de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SF1979 de Komet et des inserts ultrasoniques avec filetage femelle (compatibles avec unités EMS et KaVo PIEZOLux™), dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOLux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

new



SF 1977 L.000



Adaptateur long de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SF1979 de Komet et des inserts ultrasoniques avec filetage femelle (compatibles avec unités EMS et KaVo PIEZOLux™), dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOLux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF 1979.000

Adaptateur de refroidissement pour inserts soniques, pour l'alimentation externe d'une solution physiologique stérile

Acier inoxydable

Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid

Stainless steel



566.000

Clé pour l'adaptateur de refroidissement pour inserts soniques, également pour insert polymère SF1982

Acier inoxydable

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982

Stainless steel



4602.000

Coffret incluant l'adaptateur refroidissement SF1979 pour inserts soniques et la clé 566

Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566



SF1979.000.

1



566.000.

1



9952.000



Dimensions · Dimensions

mm

90 x 65 x 22

Porte-instruments en acier inoxydable avec 7 douilles en silicone bleu, pour inserts soniques ou ultrasoniques

Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



9953



7

Taille · Size

1

9953.000. ...

1

Douilles de silicone, recharge du porte-fraises 9952 pour inserts soniques

Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



Prophylaxie

Prophylaxis



57-58

Préparation coronaire

Crown preparation



Cylindrique
Cylinder

70

Chirurgie

Surgery



72-73

Nettoyage des implants

Implant prophylaxis



Porte-insert
Tip holder

59



Insert en polymère
Polymer pin

59



Flamme
Flame

71



Conique, angle interne arrondi
Tapered, rounded edge

71

Elongation coronaire

Surgical crown extension



74-75

Parodontologie

Periodontics



61-62

Préparation des cavités proximales

Proximal cavity preparation



63-64

Accessoires

Auxiliaries



76-77

Micro/Bevel

Micro/Bevel



65-66

Stripping/Shaping

Stripping/Shaping



67-68



Sonic tips Quick **Inserts soniques Quick**

<i>Introduction</i>	56	Introduction
<i>Prophylaxis</i>	57 - 58	Prophylaxie
<i>Implant prophylaxis</i>	59	Nettoyage des implants
<i>Periodontics</i>	60 - 62	Parodontologie
<i>Proximal cavity preparation</i>	63 - 64	Préparation des cavités proximales
<i>Micro/Bevel</i>	65 - 66	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	67 - 68	Stripping/Shaping
<i>Crown preparation</i>	69 - 71	Préparation coronaire
<i>Surgery</i>	72 - 73	Chirurgie
<i>Surgical crown extension</i>	74 - 75	Elongation coronaire chirurgicale
<i>Auxiliaries</i>	76 - 77	Accessoires



SonicLine Quick
Sonic tips with Quick connection

We are proud to present our new range of sonic tips with the time-saving Quick connection which is available since 2016. The tips are suitable for prophylaxis, periodontology, implant prophylaxis, preparation of crowns, interproximal cavities, work on fillings, orthodontics and oral surgery. On the next few pages, we would like to give you detailed information on the vast scope of applications.

Made in Germany, the SonicLine Quick comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions. Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Apart from an ample choice of sonic tips, Komet's SonicLine also comprises a sonic hand-piece suitable for every authorized sonic tip - the air scaler SFQ2008L/LS.

Important note:

The sonic tips made by Komet are not only authorized for use in the Komet sonic hand piece SFQ2008L, but also in the sonic hand piece SONICflex™ quick series 2008/S/L/LS made by KaVo.

SonicLine Quick
Inserts soniques avec raccord Quick

Désormais, Komet vous propose sa gamme d'inserts soniques avec raccord Quick pour vous offrir un gain de temps important. Cette gamme d'inserts sonique comprend des inserts pour la prophylaxie, la parodontologie, la prophylaxie implantaire, les préparations coronaires, la préparation des cavités proximales, la préparation des obturations, l'orthodontie et la chirurgie orale. Permettez-nous de vous présenter les divers champs d'application sur les pages suivantes.

La gamme SonicLine Quick de grande qualité est fabriquée en Allemagne. Comme pour les inserts SonicLine, l'efficacité de ces inserts s'explique par leurs mouvements oscillants elliptiques. Grâce à leur marquage clair, l'utilisation de ces inserts est facilitée : La référence est gravée au laser, et les inserts diamantés grain fin peuvent être identifiés par un point rouge. Les inserts soniques peuvent être retraités dans un laveur-désinfecteur Miele à l'aide d'un adaptateur de rinçage qui fait partie d'un procédé validé. Nous mettons à disposition sur simple demande les fiches d'instruction sur le retraitement des inserts soniques.

Note importante :

Les inserts soniques Komet peuvent être utilisés non seulement sur la pièce-à-main SFQ2008L, mais aussi sur la pièce-à-main sonique SONICflex™ quick de la marque KaVo (Série 2008/S/L/LS).





Prophylaxie

Prophylaxis

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.

Indication :

Les inserts à détartrer s'utilisent dans le cadre d'un traitement prophylactique. Ils peuvent être utilisés pour le détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm).

Avantages :

- Une action mécanisée plus efficace qu'une utilisation manuelle des instruments
- Les mouvements induits à l'insert par la pièce-à-main (elliptiques multidirectionnels) facilitent l'action du praticien



SFQ 1



1

SFQ1.000. ...

•

Scaler universel, raccord Quick
Détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm)
Universal Scaler, Quick connection
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 2



1

SFQ2.000. ...

•

Scaler, raccord Quick
Détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm)
Scaler, crescent-shaped, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 3



1

SFQ3.000. ...

•

Scaler parodontal, raccord Quick
Détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 2 mm)
Periodontal Scaler, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 8



1

SFQ8.000. ...

•

Scaler parodontal, raccord Quick
Extra long, pour le détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 4 mm)
Periodontal Scaler, Quick connection
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



Implantologie - Prophylaxie



Implant prophylaxis

Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

Indication :

Inserts en polymère pour l'élimination supra-gingivale des dépôts de plaque dentaire au niveau cervical des prothèses implant-to-portées

- Elimination de la plaque
- Elimination des nouveaux dépôts de plaque

Avantages :

- pas d'abrasion
- atraumatique sur le col de l'implant
- utilisation sûre et simple
- à usage unique, sans risque de transmission croisée



SFQ 1981



4662.000



Coffret d'instruments soniques pour le nettoyage des implants, raccord Quick

Set of sonic instruments for implant cleaning, Quick connection

	1
SFQ1981.000. ...	•

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
DE 10 2010 033 866*
* déposé/* pending

Support d'inserts, raccord Quick
Acier inoxydable
Tip holder, Quick connection
Stainless steel

SFQ1981.000.	1	
SF1982.000.	1	
566.000.	1	



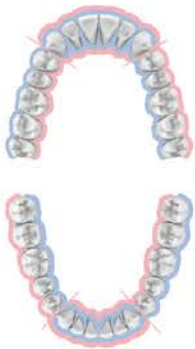
SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Insert en polymère pour le nettoyage des implants
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK





SFQ4L.000. SFQ4R.000.



SFQ10L.000. SFQ10R.000.



© 417222 | © 417238



Traitements parodontaux

Periodontics

Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SFQ10L/R).

For cleaning furcations as part of a periodontal treatment with a flap (SFQ24L-SFQ27).

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SFQ10L/R)

Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indication :

Elimination de la plaque bactérienne depuis l'espace biologique jusqu'à des poches parodontales de 9 mm de profondeur, (SFQ4-SFQ4R).

Nettoyage et lissage de la surface radiculaire pendant des traitements parodontaux avec ou sans création de lambeau (SFQ10L/R).

Nettoyage des furcations pendant des traitements parodontaux avec la création d'un lambeau (SFQ24L-SFQ27).

Avantages :

- Le fonctionnement peu invasif des inserts permet un travail doux et minutieux, qui épargne l'attache épithéliale et le ciment radulaire
- Gestion bactérienne améliorée
- La forme de la partie travaillante s'adapte à de nombreuses géométries dentaires, permettant ainsi un nettoyage optimal (SFQ10L/R)





SFQ 4



	1
--	---

SFQ4.000. ...

Scaler de paro, long, droit, raccord Quick
Retrait des dépôts sous-gingivaux (jusqu'à une profondeur de 9 mm)
Perio, long straight, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 L



	1
--	---

SFQ4L.000. ...

Insert, incurvé à gauche, raccord Quick
Retrait des dépôts sous-gingivaux (jusqu'à une profondeur de 9 mm)
Perio, left curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 R



	1
--	---

SFQ4R.000. ...

Insert, incurvé à gauche, raccord Quick
Retrait des dépôts sous-gingivaux (jusqu'à une profondeur de 9 mm)
Perio, right curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 10 L



	1
--	---

SFQ10L.000. ...

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro, insert sonique en forme d'œillet incurvé à gauche
Pour le nettoyage et le lissage des surfaces radiculaires
Perio, loop shaped, left curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 10 R



	1
--	---

SFQ10R.000. ...

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro, insert sonique en forme d'œillet incurvé à droite, raccord Quick
Pour le nettoyage et le lissage des surfaces radiculaires
Perio, loop shaped, right curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 24 L



1

SFQ24L.000. ...



Insert, forme olive, incurvé à gauche, raccord Quick
Nettoyage des furcations difficiles à accéder
Bud, angled to the left, Quick connection
For cleaning difficult-to-reach furcations



SFQ 24 R



1

SFQ24R.000. ...



Insert, forme olive, incurvé à droite, raccord Quick
Nettoyage des furcations difficiles à accéder
Bud, angled to the right, Quick connection
For cleaning difficult-to-reach furcations



SFQ 26



1

SFQ26.000. ...



Insert universel, forme petite olive, raccord Quick
Nettoyage effectif des surfaces lisses et des concavités
Bud universal small, Quick connection
Effective cleaning of smooth surfaces and concave areas



SFQ 27



1

SFQ27.000. ...



Insert Paro, forme olive extra longue, raccord Quick
Nettoyage effectif des surfaces lisses et des concavités
Bud extra long perio big, Quick connection
Effective cleaning of smooth surfaces and concave areas



Set 4562ST



Inserts soniques pour la préparation des cavités proximales

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:

- 1 optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing
- 2 the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- 3 more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- 4 the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars

En étroite collaboration avec le Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet a développé des inserts soniques pour la préparation des cavités proximales. Sont à votre disposition 4 inserts (mésial et distal en deux tailles) coupés en 2 sur la longueur. Ces inserts sont parfaitement adaptés à la préparation cavitaire des prémolaires et molaires.

Indications :

- Façonnage de la cavité proximale définitive
- Finition des bords cavitaires

Avantages :

- Grâce au revêtement monoface, les dents adjacentes sont parfaitement préservées
- Evitement des coupes inférieures grâce à la forme spéciale des inserts
- Préparation de bords cavitaires réguliers pour une finition optimale

Note :

L'insert CEM SF12 est un complément optimal parfaitement adapté à la pose précise des inlays et couronnes partielles.

4 arguments en faveur des inserts Komet :

- 1 Diamantation optimale (60 µm au lieu de 40 µm) pour faciliter la mise en forme et la finition
- 2 La forme est adaptée aux inlays en céramique actuels, garantissant ainsi des surfaces planes et des bords arrondis
- 3 Plus de profondeur axiale pour améliorer la mise en forme des fonds cavitaires
- 4 Les inserts sont disponibles en deux tailles, pour molaires et prémolaires



new



SFQM 7



		1	1
Taille · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFQM7.000. ...

1

2

Pour la préparation des cavités proximales sur prémolaires (taille 1) et molaires (taille 2), raccord Quick

Pour les surfaces mésiales

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection

For mesial surfaces

64

new



SFQD 7



		1	1
Taille · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFQD7.000. ...

1

2

Pour la préparation des cavités proximales sur prémolaires (taille 1) et molaires (taille 2), raccord Quick

Pour les surfaces distales

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection

For distal surfaces

SF 12



		10
--	--	----

SF12.000. ...

•

Insert CEM pour la pose d'inlays, onlays et facettes, produit à usage unique

PEEK

Utiliser avec support d'inserts SF1981 ou SFQ1981 (raccord Quick)

CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable

PEEK

Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)



Inserts soniques pour micro cavités

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

En odontologie conservatrice, nous accordons la plus haute importance à la préservation de la substance dentaire dure. Lors du travail traditionnel selon une méthode rotative, la taille de la préparation est souvent plus grande que nécessaire. Dans certains cas, les préparations excessives dans la région proximale critique peuvent même endommager les dents saines adjacentes.

Indications :

- Préparation précise des micro lésions (inserts Micro)
- Biseautage des bords cavitaires à un angle de 45° (inserts Bevel)

Avantages :

- Pour éviter tout dommage des dents adjacentes, les inserts ne sont diamantés que sur une face
- Travail peu invasif, grâce à l'amplitude d'oscillation relativement basse et le petit diamètre de la partie travaillante de l'instrument



© 413805 | © 417124

new

SFQ 30 M



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SFQ30M.000. ...		016	024

Pour la micropréparation, demi-sphère petite et grande tailles, raccord Quick
Pour surfaces mésiales
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For mesial surfaces



new

SFQ 30 D



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SFQ30D.000. ...		016	024

Pour la micropréparation, demi-sphère petite et grande tailles, raccord Quick
Quick
Pour surfaces distales
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For distal surfaces

new

SFQ 58 M



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angle	α	45°
SFQ58M.000. ...		027

Pour chanfreiner les bords cavitaires, raccord Quick
Pour surfaces mésiales
For beveling of cavity margins, Quick connection
For mesial surfaces

new

SFQ 58 D



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angle	α	45°
SFQ58D.000. ...		027

Pour chanfreiner les bords cavitaires, raccord Quick
Pour surfaces distales
For beveling of cavity margins, Quick connection
For distal surfaces



Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



En collaboration avec le Dr. Ivo Agabiti, Italie, nous avons développé les inserts soniques extrêmement fins, diamantés grain fin pour le façonnage des surfaces proximales.

Indications :

- Séparation proximale avant de débiter la préparation coronaire
- Finition des zones de transition sur la limite de préparation proximale dans le cadre d'une préparation cavitaire périphérique
- Modification anatomique des surfaces proximales des obturations en composite
- réduction amélaire proximale dans le cadre d'un traitement orthodontique

Avantages :

- Grâce au revêtement sur une face (« M » pour les faces mésiales et « D » pour les faces distales) les dents adjacentes sont parfaitement préservées
- Sont à votre disposition des inserts droits (« Strip ») et convexes (« Shape »)



new

● **SFQD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD1F.000. ...** ●

Pour le stripping des surfaces distales, raccord Quick
Revêtu sur la face distale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For stripping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



new

● **SFQM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM1F.000. ...** ●

Pour le stripping des surfaces mésiales, raccord Quick
Revêtu sur la face mésiale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For stripping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



new

● **SFQD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD2F.000. ...** ●

Pour le shaping des surfaces distales, raccord Quick
Revêtu sur la face distale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For shaping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



new

● **SFQM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM2F.000. ...** ●

Pour le shaping des surfaces mésiales, raccord Quick
Revêtu sur la face mésiale, grain fin
Col avec angle de 60°
Largeur de coupe 0,22 - 0,32 mm (conique)
For shaping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Préparations coronaires

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Advantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

En collaboration avec le Dr. Domenico Massironi, Italie, nous avons développé des inserts pour la préparation coronaire. De plus, nous avons eu l'occasion de développer avec le Prof. Günay de l'Université Médicale d'Hanovre des inserts dont la partie travaillante n'est active que sur la moitié de la périphérie.

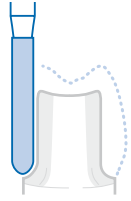
Indications :




- Finition et positionnement précis de la limite de préparation avec des fraises de formes correspondantes
- Faces proximales avec des instruments spécifiques dont la partie travaillante n'est active que sur la moitié de la périphérie (mésiale ou distale)

Avantages :

- Les inserts permettent un travail délicat des tissus mous sans risque d'hémorragie ce qui pourrait rendre difficile la prise d'empreinte
- Les fils de rétraction ne sont pas enlevés
- Bords coronaires parfaitement finis, condition essentielle pour des restaurations précises et durables
- La surface créée par ces inserts est irrégulière optimisant ainsi l'adhérence du ciment de fixation





-  ● 2979.314.012
-  ● 2979.314.014
-  ● 2979.314.016

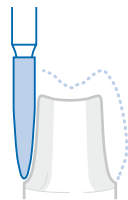
new

SFQ 979
● SFQ 8979



		1	1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SFQ979.000. ...	012	014	016
	● SFQ8979.000. ...	-	014	016

Congé ogival avec extrémité modifiée, raccord Quick
Pour positionner et finir, à utiliser après et en complément de la
2979.314.012/014/016
L'insert SFQ8979 est revêtu avec grain fin
Parallel chamfer with modified tip, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with
2979.314.012/014/016
The tip SFQ8979 is coated with fine grit



● 6862.314.014

new

SFQ 862



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

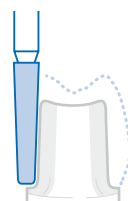
SFQ862.000. ... 014

Flamme, raccord Quick

Pour le positionnement final et la finition du bord prothétique, à utiliser après et en complément de la 6862.314.014

Flame, Quick connection

For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014



● 6847KR.314.016

new

SFQ 847 KR



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angle	α	2°

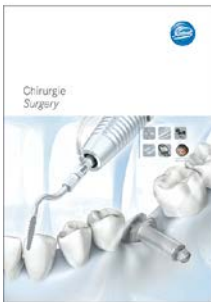
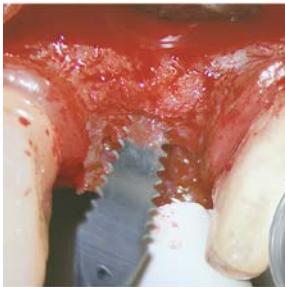
SFQ847KR.000. ... 016

Angle interne arrondi, raccord Quick

Pour le positionnement final et la finition du bord prothétique, à utiliser après et en complément de la 6847KR.314.018

Modified tapered shoulder, Quick connection

For positioning/finishing after completed preparation with 6847KR.314.016



410102



Chirurgie

Surgery

Sonic tips with Quick connect for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure.

Inserts soniques Quick pour la chirurgie orale peu invasive selon le Dr. Ivo Agabiti, Italie

Indications :

- actif sur tissus durs
- alvéolectomie précise et peu invasive
- Elargissement de la crête alvéolaire (méthode dite de splitting)

Avantages :

- coupes très fines
- actif sur tissus durs et non actif sur tissus mous
- maniabilité optimale
- bonne visibilité
- contrôle maximal pendant l'opération

Conseil :

Nous recommandons notre brochure Chirurgie.



SFSQ 100



1

SFSQ.100.000. ...

•

Sagittal, raccord Quick
Epaisseur de coupe 0,25 mm, profondeur de coupe 10,7 mm
Acier inoxydable
Sagittal, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 101



	1
--	---

SFSQ101.000. ...	•
----------------------------------	---

Axial, raccord Quick
Epaisseur de coupe 0,25 mm, profondeur de coupe 10,7 mm
Acier inoxydable
Axial, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 102



	1
--	---

SFSQ102.000. ...	•
----------------------------------	---

Droit, raccord Quick
Epaisseur de coupe 0,25 mm, profondeur de coupe 10,7 mm
Acier inoxydable
Straight, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



Elongation coronaire chirurgicale

Surgical crown extension

Sonic tips with Quick connect for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFSQ120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFSQ121 and SFSQ122: for buccal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:

- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*

Inserts soniques avec raccord Quick pour élongation coronaire chirurgicale, selon les Drs Schwenk et Striegel

Indications :

Ostéotomie dans le cadre d'une élongation coronaire chirurgicale pour reconstituer la largeur biologique.

Dans le secteur antérieur : tourner doucement l'insert en direction mésiale et distale.

SFSQ120 : taille 020 pour dents 2 et 4, taille 030 pour dents 1 et 3. SFSQ121 et SFSQ122 : pour surfaces vestibulaires/interdentaires, p.ex. en secteur postérieur.

Avantages :

- élongation coronaire peu invasive sans création de lambeau, dans le cas d'une arcade dentaire non symétrique, d'un sourire gingival ou d'une blessure de la largeur biologique
- reconstitution de la largeur biologique sans chirurgie parodontale

SFSQ 120



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	020	030
SFSQ120.000. ...		020	030

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 2 145 598

Elongation coronaire chirurgicale peu invasive, raccord Quick
Acier inoxydable
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SFSQ 121



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ121.000. ...		020	030

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
 EP 2 145 598

Elongation coronaire chirurgicale peu invasive, raccord Quick
 Acier inoxydable
 Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
 Stainless steel



SFSQ 122



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ122.000. ...		020	030

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
 EP 2 145 598

Elongation coronaire chirurgicale peu invasive, raccord Quick
 Acier inoxydable
 Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
 Stainless steel



SFQ 2008 L.000



Pièce-à-main sonore avec lumière et raccord MULTIflex™, utilisé avec les inserts Quick, clé dynamométrique incluse
MULTIflex™ est une marque déposée de l'entreprise KaVo
Sonic handpiece with light and MULTIflex™ connection, used with quick tips, incl. tip changer
MULTIflex™ is a trademark of KaVo



new

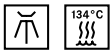
SFQ 2008.LS



Pièce-à-main sonore avec lumière et connexion Sirona®, avec connexion Quick, clé dynamométrique incluse
Sonic handpiece with light and Sirona® connection, with Quick connection
Including tip changer



SF 4887.000



Clé dynamométrique pour inserts soniques et ultrasoniques, compatibles avec les inserts soniques SonicLine de Komet et inserts ultrasoniques KA1 (compatibles avec les unités KaVo PIEZOlux™)
Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



SFQ 1978.000



Adaptateur de rinçage pour la préparation des inserts soniques dans le laveur/désinfecteur Miele, raccord Quick
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfecter, Quick connection

new



SFQ 1978 L.000



Adaptateur long de rinçage pour la préparation mécanique des inserts soniques dans le laveur/désinfecteur Miele, raccord Quick
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfecter, Quick connection



SFQ 1979.000

Adaptateur de refroidissement pour inserts soniques, pour l'alimentation externe d'une solution physiologique stérile, raccord Quick
Acier inoxydable
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid, Quick connection
Stainless steel



566.000

Clé pour l'adaptateur de refroidissement pour inserts soniques, ainsi que les inserts en polymère SF1982
Acier inoxydable
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



4659.000

Coffret incluant l'adaptateur de refroidissement SFQ1979 pour inserts soniques Quick et la clé 566
Set cooling adapter SFQ1979 for sonic tips Quick and mounting wrench 566

SFQ1979.000.	1	
566.000.	1	



SFQ 1977.000



Adaptateur de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SFQ1979 de Komet et des inserts ultrasoniques avec filetage femelle (compatibles avec unités EMS et KaVo PIEZOlux™), dans le laveur/désinfecteur Miele, raccord Quick, acier inoxydable
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel

new



SFQ 1977 L.000



Adaptateur long de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SFQ1979 de Komet dans le laveur/désinfecteur Miele, raccord Quick, acier inoxydable
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel



Scaler EM1
Scaler EM1



82

Scaler SI1
Scaler SI1



88

Scaler KA1
Scaler KA1



93

Parodontologie EM1
Periodontics EM1



83-84

Parodontologie SI1
Periodontics SI1



89

Parodontologie KA1
Periodontics KA1



94

78

Nettoyage des implants EM1
Implant prophylaxis EM1



85

Nettoyage des implants SI1
Implant prophylaxis SI1



90

Nettoyage des implants KA1
Implant prophylaxis KA1



95

Accessoires EM1
Auxiliaries EM1



86-87

Accessoires SI1
Auxiliaries SI1



91-92

Accessoires KA1
Auxiliaries KA1



96-97



Ultrasonic tips **Inserts ultrasoniques**

<i>Introduction</i>	80 - 81	Introduction
<i>Scaler EM1</i>	82	Détartrage EM1
<i>Periodontics EM1</i>	83 - 84	Traitements parodontaux EM1
<i>Implant prophylaxis EM1</i>	85	Prophylaxie implantaire EM1
<i>Auxiliaries EM1</i>	86 - 87	Accessoires EM1
<i>Scaler SI1</i>	88	Détartrage SI1
<i>Periodontics SI1</i>	89	Traitements parodontaux SI1
<i>Implant prophylaxis SI1</i>	90	Prophylaxie implantaire SI1
<i>Auxiliaries SI1</i>	91 - 92	Accessoires SI1
<i>Scaler KA1</i>	93	Détartrage KA1
<i>Periodontics KA1</i>	94	Traitements parodontaux KA1
<i>Implant prophylaxis KA1</i>	95	Prophylaxie implantaire KA1
<i>Auxiliaries KA1</i>	96 - 97	Accessoires KA1



PiezoLine

Apart from the comprehensive range of air driven sonic tips, Komet offers ultrasonic tips designed for use with piezoelectric ultrasonic devices. The PiezoLine range comprises a multitude of ultrasonic tips for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis.

The ultrasonic tips made by Komet can be reprocessed in a washer/disinfector, together with a rinse adapter which is part of a validated reprocessing method. They are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a suitable sterilization container. A test card for scalers and periodontal tips is available to control the degree of wear, with a useful overview of the power settings for use in the hand piece.

The range of ultrasonic tips made by Komet is distinguished by its diversity. To help you choose the correct tip, below please find an overview of all connections.

Handy hint: Comprehensive information on our range of ultrasonic tips can be found in our PiezoLine brochure.

Compatibility:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® of the co. EMS, Titanus E® of the co. Tekne Dental

SI1: Periosonic for PerioScan, SIROSONIC/L and SIROSONIC TL, designed for use in the treatment units TENERO and SINIUS

KA1: KaVo PIEZOlux™ or SONOSOFT/SONOSOFT LUX



PiezoLine

En complément de la gamme d'inserts soniques actionnés par air, Komet propose une gamme d'inserts à utiliser avec des appareils piézoélectriques à ultrasons. La gamme PiezoLine comprend de nombreux inserts ultrasoniques pour le détartrage, les traitements parodontaux et la prophylaxie implantaire.

Les inserts ultrasoniques peuvent être retraités dans un laveur/désinfecteur Miele, avec un adaptateur de rinçage qui fait partie d'une méthode de retraitement validé. Tous les inserts ultrasoniques sont livrés avec une clé dynamométrique qui peut être stérilisée et retraitée avec l'insert en place dans une cassette de stérilisation. Le degré d'usure des inserts à détartrer/Paro peut être vérifié à l'aide de la carte de contrôle pour inserts. Au verso, vous trouverez les indications avec les niveaux de puissance recommandés pour la pièce-à-main utilisée.

La gamme d'inserts ultrasoniques fabriqués par Komet se distingue par sa diversité. Pour vous aider à choisir l'insert approprié, vous trouverez ci-dessous un aperçu de tous les raccords.

Note : Vous trouverez des informations plus complètes sur notre gamme d'inserts ultrasoniques dans notre brochure PiezoLine.

Compatibilité :

EM1 : Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® de la société EMS, Titanus E® de la société Tekne Dental

SI1 : Periosonic pour PerioScan, SIROSONIC/L et SIROSONIC TL, utilisés pour les unités de traitement TENERO et SINIUS

KA1 : KaVo PIEZOlux™ ou SONOSOFT/SONOSOFT LUX



Ultrasonic tips

The ultrasonic tips are easy to identify thanks to their laser etched order numbers. The ultrasonic tips EM1 and S11 are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a sterilization container.



After each treatment, the ultrasonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector with the help of a rinse adapter which is part of a validated process. For more information, please order our informative leaflet on the reprocessing of sonic and ultrasonic tips.



Inserts ultrasoniques

Les inserts sont faciles à identifier grâce à la référence gravée au laser. Les inserts ultrasoniques EM1 et S11 sont livrés avec une clé dynamométrique qui peut être stérilisée et retraitée avec l'insert ultrasonique dans un porte-instruments de stérilisation.

Après le traitement, les inserts ultrasoniques peuvent être préparés dans un laveur/désinfecteur Miele à l'aide d'un adaptateur de rinçage qui fait partie d'un procédé validé. Sur simple demande, nous vous enverrons volontiers nos « Informations fabricant » sur le retraitement des inserts soniques et ultrasoniques.



A



A.EM1. ...

Scaler
 Détartrage supra-gingival dans tous les quadrants
 Compatibles avec pièce à main EMS
Scaler
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



P

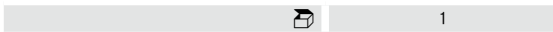


P.EM1. ...

Scaler Paro, plat
 Détartrage supra- et sous-gingival dans tous les quadrants
 Compatibles avec pièce à main EMS
Scaler perio, flat
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



PS

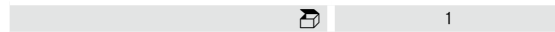


PS.EM1. ...

Scaler Paro, fin
 Détartrage supra- et sous-gingival dans tous les quadrants
 Compatibles avec pièce à main EMS
Scaler perio, slim
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units




PL 9





PL9.EM1. ...

Scaler parodontal
 Extra long, pour le détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une profondeur de 4 mm)
 Compatibles avec pièce à main EMS
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with EMS units




PL 1



📄	1
---	---

PL1.EM1. ... •

Paro, courbé vers la gauche
 Détartrage sous-gingival
 Compatibles avec pièce à main EMS
Perio, curved to the left
Subgingival scaling of calculus
 Compatible with EMS units




PL 2



📄	1
---	---

PL2.EM1. ... •

Paro, courbé vers la droite
 Détartrage sous-gingival
 Compatibles avec pièce à main EMS
Perio, curved to the right
Subgingival scaling of calculus
 Compatible with EMS units




PL 3



📄	1
---	---

PL3.EM1. ... •

Paro, long, rectiligne
 Rinçage/désinfection des poches parodontales avec solution désinfectante
 Compatibles avec pièce à main EMS
Perio, long, straight
Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with an disinfection solution
 Compatible with EMS units



PL 4

📄	1
---	---

PL4.EM1. ... •

Paro, courbé vers la gauche
 Retrait de la plaque sous-gingivale des furcations et des concavités
 Compatibles avec pièce à main EMS
Perio, curved to the left, with ball
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities
 Compatible with EMS units



PL 5




📄	1
---	---

PL5.EM1. ... •

Paro, courbé vers la droite, muni d'une bille
 Retrait de la plaque sous-gingivale des furcations et des concavités
 Compatibles avec pièce à main EMS
Perio, curved to the right, with sphere
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities
 Compatible with EMS units



HPL 3



		1
Type de granulométrie · Grit version		medium
HPL3.EM1. ...		•

Insert ultrasonique Paro

Pour le lissage des surplombs des restaurations, extension des furcations et nettoyage intégral des racines sous vision directe
 Compatibles avec pièce à main EMS

Ultrasonic tip perio

For smoothing restoration projections and also extension of furcation roofs and root planing in direct line of sight

Compatible with EMS units



DPL 3



		1
Type de granulométrie · Grit version		fine
DPL3.EM1. ...		•

Insert ultrasonique Paro

Polissage des surfaces dentaire après le nettoyage et nettoyage intégral des racines en vision directe
 Compatibles avec pièce à main EMS

Ultrasonic tip perio

Polishing of dental surfaces after cleaning and thorough scaling of the root under direct vision

Compatible with EMS units



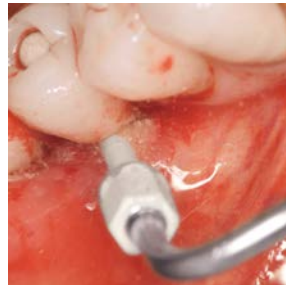
1981



	1
--	---

1981.EM1. ...	•
----------------------	---

Support d'inserts ultrasoniques
 Compatibles avec pièce à main EMS
Tip holder ultrasonic
Compatible with EMS units



SF 1982



	30
--	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---

Insert en polymère pour le nettoyage des implants
 PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK

4638.000



Coffret pour le nettoyage ultrasonique des implants, y compris clé
Set of ultrasonic instrument for implant cleaning, including mounting wrench

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



SF 1977.000



Adaptateur de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SF1979 de Komet et des inserts ultrasoniques avec filetage femelle (compatibles avec pièces à main EMS et KaVo PIEZOLux™), dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOLux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

new



SF 1977 L.000



Adaptateur long de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SF1979 de Komet et des inserts ultrasoniques avec filetage femelle (compatibles avec pièces à main EMS et KaVo PIEZOLux™), dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOLux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2175.000



Clé dynamométrique pour inserts ultrasoniques
 Compatible avec inserts ultrasoniques EM1
*Torque wrench for ultrasonic tips
 Compatible with EM1 ultrasonic tips*



97509.000

Fil de nettoyage pour les orifices d'irrigation
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



97507.000

87



Dimensions · Dimensions mm 205 x 70 x 40,3

Porte-instruments en acier inoxydable avec 5 perforations pour 5 clés dynamométriques et inserts ultrasoniques (compatibles avec units EMS) et un support pour pièce-à-main

Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips (compatible with EMS units) in a torque wrench and a holder for a handpiece



566.000

Clé pour l'adaptateur de refroidissement pour inserts soniques, insert en polymère SF1982

Acier inoxydable

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982

Stainless steel



3 L



	1
--	---

3L.S11. ...

Universel, utilisation bilatérale, supra et subgingivale et interdentaire
 Compatible avec pièce à main Sirona®
*Universal bilateral, supragingival, subgingival and interdental
 Compatible with Sirona® units*



4 L



	1
--	---

4L.S11. ...

Universel, particulièrement adapté aux surfaces supra et subgingivales
 et pour les zones interdentaires
 Compatible avec pièce à main Sirona®
*Universal, ideal for supragingival and subgingival tooth surfaces and
 interdental areas
 Compatible with Sirona® units*



PE 9

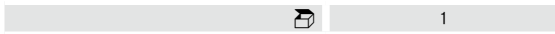


	1
--	---

PE9.S11. ...

Scaler parodontal
 Extra long, pour le détartrage sous-gingival et supra-gingival (jusqu'à une
 profondeur de 4 mm)
 Compatible avec pièce à main Sirona®
*Periodontal Scaler
 Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of
 4 mm)
 Compatible with Sirona® units*

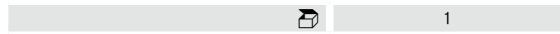
PE 1



PE1.SI1.

Pour le rinçage et le nettoyage des racines dans les poches gingivo-dentaires profondes
 Compatible avec pièce à main Sirona®
 For rinsing and scaling roots in deep gingival pockets
 Compatible with Sirona® units

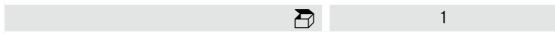
PE 2



PE2.SI1.

Pour le nettoyage des racines dans les poches gingivo-dentaires profondes dans la région latérale (courbé vers la droite)
 Compatible avec pièce à main Sirona®
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
 Compatible with Sirona® units

PE 3



PE3.SI1.

Pour le nettoyage des racines dans les poches gingivo-dentaires profondes dans la région latérale (courbé vers la gauche)
 Compatible avec pièce à main Sirona®
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
 Compatible with Sirona® units

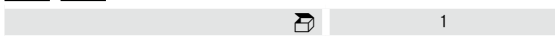
4 PS



4PS.SI1.

Nettoyage et rinçage des racines dans les poches gingivo-dentaires profondes
 Compatible avec pièce à main Sirona®
 Scaling roots and rinsing in deep gingival pockets
 Compatible with Sirona® units

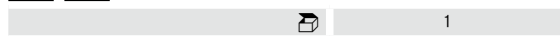
PE 5



PE5.SI1.

Nettoyage des racines dans les poches gingivo-dentaires profondes dans la zone latérale (courbé vers la droite)
 Compatible avec pièce à main Sirona®
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
 Compatible with Sirona® units

PE 6



PE6.SI1.

Nettoyage des racines dans les poches gingivo-dentaires profondes dans la zone latérale (courbé vers la gauche)
 Compatible avec pièce à main Sirona®
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
 Compatible with Sirona® units



1981

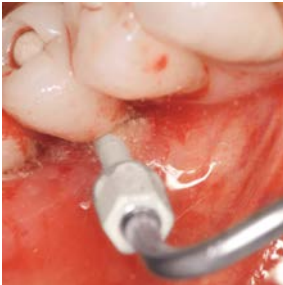


	1
--	---

1981.SI1. ...	•
----------------------	---

Modèle d'utilité, brevets / *Utility model, patents*
 DE 10 2010 033 866*
 * déposé / * pending

Support d'inserts ultrasoniques
 Compatible avec pièce à main Sirona®
Tip holder ultrasonic
 Compatible with Sirona® units



SF 1982



	30
--	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---

Insert en polymère pour le nettoyage des implants
 PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK

4647.000



Coffret pour le nettoyage ultrasonique des implants, y compris clé
Set of ultrasonic instrument for implant cleaning, including mounting wrench

--	--	--

1981.SI1.	1	
------------------	---	--

SF1982.000.	10	
--------------------	----	--

566.000.	1	
-----------------	---	--



1978.SI1



Adaptateur de rinçage pour la préparation mécanique des inserts ultrasoniques avec filet extérieur (compatibles avec les pièces à main Sirona®) dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable

Rinse adapter for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

new



1978 L.SI1



Adaptateur long de rinçage pour la préparation mécanique des inserts ultrasoniques avec filet extérieur (compatibles avec les pièces à main Sirona®) dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable

Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2075.000



Clé dynamométrique pour inserts ultrasoniques
Compatible avec inserts ultrasoniques S11
*Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with S11 ultrasonic tips*



97509.000

Fil de nettoyage pour les orifices d'irrigation
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



92

97607.000



Dimensions · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

Porte-instruments en acier inoxydable avec 5 perforations pour 5 clés dynamométriques et inserts ultrasoniques compatibles avec pièce à main Sirona®
Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips in their torque wrench, compatible with Sirona® treatment units




566.000

Clé pour l'adaptateur de refroidissement pour inserts soniques, insert en polymère SF1982
Acier inoxydable
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel

LU 8



 1

LU8.KA1. ...

Insert à détartrer LU 8
 Extra-long pour le retrait des concrétions supra-gingival et sous-gingivales jusqu'à une profondeur de 4 mm
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOlux™
 Scaler LU 8
 Extra long for supragingival and subgingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

LU 9




 1

LU9.KA1. ...

Insert à détartrer - en forme de faucille
 Retrait des concrétions supragingivales dans tous les quadrants
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOlux™
 Scaler - crescent-shaped
 Supragingival scaling of calculus in all quadrants
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

LU 10




 1

LU10.KA1. ...

Insert à détartrer « perio »
 Retrait des concrétions supra-gingivales dans tous les quadrants, particulièrement sur des cavités proximales et des sillons
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOlux™
 Scaler perio
 Supragingival scaling of accretion in all quadrants, especially for scaling in interproximal cavities and sulcus area
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

LU 11



 1

LU11.KA1. ...

Insert à détartrer « universel »
 Retrait des concrétions supragingivales et sousgingivales
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOlux™
 Scaler
 For supragingival and subgingival scaling
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 63



1

LU63.KA1. ...

Insert à détartrer « perio », long, droit
 Pour le retrait des concrétions subgingivales jusqu'à une profondeur de 9 mm, pour la région antérieure et des surfaces lisses
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOlux™
Perio Tip, long, straight
Gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth), for the anterior region and surfaces
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 64



1

LU64.KA1. ...

Insert « paro », long, incurvé à gauche
 Retrait des concrétions subgingivales jusqu'à une profondeur de 9 mm
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOlux™
Perio tip, long, left curved
For gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 65



1

LU65.KA1. ...

Insert « Paro », incurvé à droite
 Retrait des concrétions sous-gingivales jusqu'à une profondeur de 9 mm
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOlux™
Perio tip, long, right curved
For gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 1981



1

LU1981.KA1. ...

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
 DE 10 2010 033 866*
 * déposé / * pending

Porte-insert ultrasonique
 Compatible avec pièce à main KaVo PIEZOLux™
 Tip holder ultrasonic
 Compatible with KaVo PIEZOLux™ units



4653.000



Coffret d'instruments ultrasoniques pour le nettoyage des implants,
 compatible avec KaVo PIEZOLux™
 Set for ultrasonic implant cleaning, compatible with KaVo PIEZOLux™



SF1982.000.

10



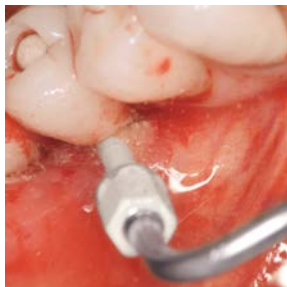
LU1981.KA1.

1



566.000.

1



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Insert en polymère pour le nettoyage des implants
 PEEK
 Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK





SF 1977.000



Adaptateur de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SF1979 de Komet et des inserts ultrasoniques avec filetage femelle (compatibles avec pièces à main EMS et KaVo PIEZOlux™), dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

new



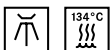
SF 1977 L.000



Adaptateur long de rinçage pour la préparation en machine de l'adaptateur de refroidissement SF1979 de Komet et des inserts ultrasoniques avec filetage femelle (compatibles avec pièces à main EMS et KaVo PIEZOlux™), dans le laveur/désinfecteur Miele, acier inoxydable
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF 4887.000



Clé dynamométrique pour inserts soniques et ultrasoniques, compatibles avec les inserts soniques SonicLine de Komet et inserts ultrasoniques KA1 (compatibles avec les pièces à main KaVo PIEZOlux™)
Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



97509.000

Fil de nettoyage pour les orifices d'irrigation
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

97

Clé pour l'adaptateur de refroidissement pour inserts soniques, et insert en polymère SF1982
Acier inoxydable
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



Façonnage des obturations
Work on fillings



100-101





Façonnage des obturations



Work on fillings

Reciprocating movements count among the oscillating movements. Work with oscillating files is done in reciprocating hand pieces. Contrary to rotary work, reciprocating work tends to be classed a special application, although to those who have integrated oscillating files in their daily work, these have become an indispensable aid they no longer wish to miss.

The preservation of the adjacent tooth is of crucial importance when finishing interproximal fillings.

Komet offers various instruments for finishing interproximal surfaces:

- Diamond strips with and without honeycomb design
- Sonic tips for stripping and shaping
- Finishing disc 952
- Diamond files for the reciprocating contra-angle

Coated only on one side, the diamond files are available in four grit sizes – from coarse to extra fine. For beginners, we recommend our set 4282.

Les mouvements réciproques sont considérés comme des mouvements oscillants. Ces limes oscillantes sont utilisées sur contre-angle réciproque. Contrairement au travail rotatif, le travail avec des limes réciproques tend à être classé comme application spéciale. Cependant, les praticiens ayant intégré les limes oscillantes dans leur travail au quotidien ne peuvent plus s'en passer.

Lors de la réalisation d'obturations proximales, il faut accorder la plus haute importance à la préservation de la dent adjacente.

Komet propose différents instruments pour la finition des surfaces proximales :

- Strips diamantés et strips nid d'abeille
- Inserts soniques pour stripping/mise en forme
- Disque à finir 952
- Limes diamantées pour contre-angle à mouvement réciproque

Les limes sont diamantées sur une face. Elles sont disponibles en quatre granulométries – de gros se à extra fine. Pour les novices dans ce domaine, nous recommandons notre coffret d'introduction 4282.





- DF 1 EF
- DF 1 F
- DF 1
- DF 1 C



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Pour contre-angle alternatif
Coffret 4282 conseillé
For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



4282.000



Coffret de limes diamantées pour la finition interdentaire des obturations en composite
Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

●	DF1EF.000.	1	
●	DF1F.000.	1	
●	DF1.000.	1	
●	DF1C.000.	1	

Pour contre-angle alternatif
To be used in a reciprocating contra-angle



CeraBur
CeraBur



Fraise boule pour l'excavation
Round burs for excavation 104



Fraise fissure
Fissure bur 104

CeraTip
CeraTip



Pointe céramique
Ceramic tip 107

Remarque :
Note:

Vous trouverez une gamme complémentaire d'instruments en céramique dans la partie « Chirurgie »
For further **CeraLine** instruments, please refer to our surgery section!



Ceramics **Céramique**

<i>CeraBur</i>	104 - 106	<i>CeraBur</i>
<i>CeraTip</i>	107	<i>CeraTip</i>



CeraBur

CeraBur

High efficiency round bur made of ceramics

Advantages:

- Tactile excavation - the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin
- Special blade design for smooth operation
- Smooth, conservative material reduction
- Long service life*
- Corrosion-free
- Biocompatible

**A study conducted by the Queen Mary University of London showed that the service life of the K1SM is three times as long as that of a round tungsten carbide bur.*

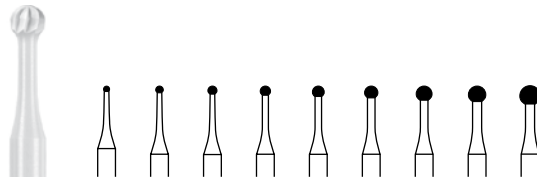
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

Fraise boule de grande efficacité en céramique High Tech

Avantages :

- permet une détection contrôlée et tactile de la substance cariée
- géométrie des lames anti-vibrations pour un fonctionnement tout en douceur
- excavation douce et conservatrice
- longue durée de vie*
- sans corrosion
- biocompatible

*Une étude élaborée par la Queen Mary University of London a prouvé que la longévité de la fraise K1SM est trois fois plus longue que celle d'une fraise boule en carbure de Tungstène.
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



K 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-
----------------------	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	---

⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2006 018 933
EP 1 849 429

Fraise boule céramique
Version super coupante pour excavation
Col très fin pour une meilleure visibilité
Round bur, made of ceramics
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



4547.204



CeraBur, K1SM Coffret d'introduction
CeraBur, K1SM Starter set

		☞		
●	K1SM.204.010	2		
●	K1SM.204.014	2		
●	K1SM.204.018	2		
●	K1SM.204.023	2		



4547.205



CeraBur, K1SM Coffret d'introduction
CeraBur, K1SM Starter set

		☞		
●	K1SM.205.010	2		
●	K1SM.205.014	2		
●	K1SM.205.018	2		
●	K1SM.205.023	2		



CeraBur

Fissure bur made of ceramics

Indications:

- For controlled, tactile detection of caries
- Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing
- Optimum design for triangularly shaped carious lesions
- For selective removal of carious material

Advantages:

- Free of corrosion
- Biocompatible

CeraBur

Fraise à sillons en céramique High Tech

Indications :

- permet une détection contrôlée et tactile de la substance cariée
- géométrie de coupe optimale pour l'ouverture des fissures
- design optimal pour les lésions carieuses
- enlèvement sélectif de la substance cariée

Avantages :

- aucun risque de corrosion
- biocompatible



○ **K 59**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
DE 10 2006 042 762

Fraise à sillons céramique
Pour l'ouverture contrôlée des sillons, pointe coupante
Fissure bur, made of ceramics
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip



CeraTip

CeraTip

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electro-surgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

Advantages:

- Reduced risk of bleeding during tissue shaping
- Biocompatible and corrosion resistant
- Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers
- Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications

❶ The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.

Alternative au bistouri ou aux traitements électrochimiques

Le champ d'application du CeraTip est vaste et nous citerons notamment le dégagement des implants intraosseux, l'élargissement du sulcus après préparation périphérique prothétique, l'exposition des cavités profondes du collet, le dégagement des dents incluses avant extraction et la papillectomie.

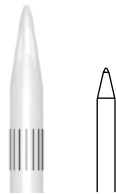
Avantages :

- Modelage des tissus avec saignements réduits
- Biocompatible et ne présente aucun risque de corrosion
- La construction monobloc évite tout risque de désolidarisation du mandrin en métal
- Instrument ergonomique - sans aucune liaison avec un mandrin métallique, donc approprié pour toutes les indications

❶ Pour une meilleure visualisation du CeraTip sur fond blanc, sur un plateau par exemple, un marquage laser a été apposé sur le pourtour de l'instrument.



KT



Taille · Size \varnothing 1/10 mm 016

FG - Friction Grip (FG)



KT.314. ... 016

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 987 798

Pointe céramique
Ceramic tip



4561.314



Coffret CeraTip
CeraTip-Starter Set



KT.314.016 2





PolyBur
PolyBur



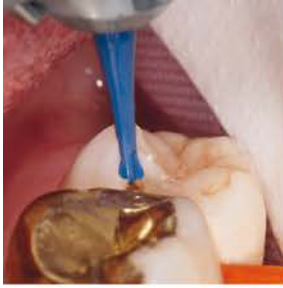
Fraise boule
Round bur

111



Polymer **Polymère**

PolyBur **110 - 111** *PolyBur*



PolyBur

PolyBur

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin - in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which - although it allows tactile work - is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.



Fraise en polymère pour l'excavation

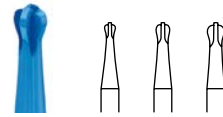
En étroite collaboration avec le Prof. Dr. Kunzelmann de la Ludwig-Maximilians Universität de Munich, nous avons développé une fraise boule en polymère permettant un traitement autolimitant de la carie.

Que cela signifie-t-il ? Grâce à la dureté spécifique de la PolyBur il est impossible de sur-préparer la cavité. C'est-à-dire, qu'après avoir retiré toute la substance molle infectée, ses lames s'émousent automatiquement sur la substance saine dure - elle a une fonction autolimitante.

Attention ! La PolyBur est toujours utilisée en complément d'instruments conventionnels, pour des excavations à proximité de la pulpe.

C'est-à-dire, dans un premier temps la dentine dans les zones périphériques de la cavité est retirée avec des fraises « boule » conventionnelles en carbure de Tungstène ou bien avec la fraise en céramique CeraBur K1SM, qui permet une approche tactile mais qui est toujours plus dure que la PolyBur. Après avoir réalisé cette première étape, utiliser la PolyBur, qui vous impressionnera avec son excavation autolimitante.

P 1



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



P1.204. ...

014 018 023

⊖_{max} 8000 min⁻¹ / rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
 DE 10 2008 010 049
 EP 2 260 787

Fraise boule en polymère, prête à l'emploi, à usage unique

Round bur, polymer, ready to use, disposable



4608.204



PolyBur® coffret d'introduction, 25 instruments, prêts à l'emploi
 PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use

P1.204.014	10		
P1.204.018	10		
P1.204.023	5		



Fraises
Burs



Boule
Round 114-116



Cylindrique à bout rond
Cylinder round 116-117



Conique à bout rond
Tapered round 118



Poire
Pear 118-119



Fraise fissure
Fissure bur 119



Cône inversé
Inverted cone 120



Cylindrique
Cylinder 120-121



Conique
Tapered 122-123



Fraise à épaulement
End cutting bur 123

Pour la séparation des couronnes

Crown cutters



Pour les couronnes
 céramo-métal
*For porcelain-fused-to-metal
 crowns* 125-126



Pour les couronnes métalliques
For metal crowns 127

Pour le retrait des amalgames

Amalgam remover



128

Fraises à finir, Denture Q
Q-Finishers



129-131

Fraises à finir
Finishing instruments



Boule
Round 132



Flamme
Flame 132



Poire
Pear 132



Ogival
Torpedo 132



Conique ogival
Torpedo tapered 133-134



Cylindrique à angle interne
 arrondi
*Cylinder
 with rounded edge* 135



Conique à bout rond
Tapered round 135



Conique pointu
Tapered pointed 136-138



Flamme
Flame 138-139



Pointe
Needle 139-140



Oeuf
Egg/Football 140



Olive
Grenade 141

Retouche du titane en bouche
Intraoral work on titanium



Conique à bout rond
Tapered round 143



Conique à angle interne
 arrondi
*Tapered
 with rounded edge* 143

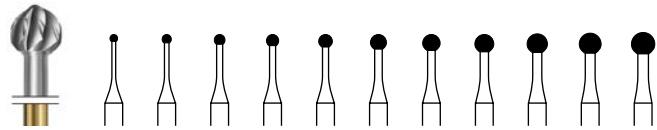


Oeuf
Egg/Football 143



Tungsten carbide **Carbure de Tungstène**

<i>Burs</i>	114 - 123	Fraises
<i>Crown cutters</i>	124 - 127	Fraises à séparer les couronnes
<i>Amalgam remover</i>	128	Fraises pour le retrait des amalgames
<i>Q-Finishers</i>	129 - 131	Fraises à finir « Q »
<i>Finishing instruments</i>	132 - 141	Fraises à finir
<i>Intraoral work on titanium</i>	142 - 143	Retouche du titane en bouche



H 1 SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Boule

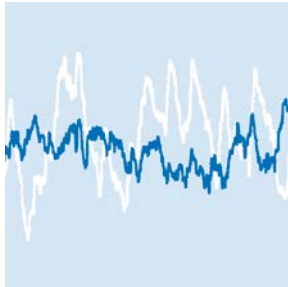
Version super coupante pour excavation sans vibration, denture croisée, col très fin pour une meilleure visibilité

Round

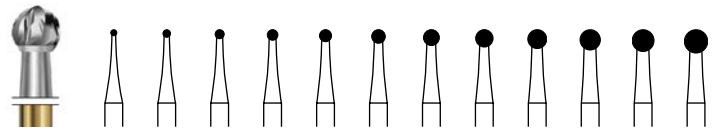
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

Staggered

Slim neck for improved vision



Vibrations réduites des H1SE/
H1SEM comparées aux fraises
conventionnelles
*Reduced vibration H1SE/
H1SEM compared to
conventional round burs*



H 1 SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille - Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Boule

Version super coupante pour excavation sans vibration, denture croisée

Round

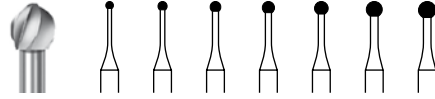
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating



Préparation cavitaire
Boule
*Cavity preparation
Round*



Préparation cavitaire
Boule
Cavity preparation
Round



H 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG - Friction Grip (FG)



H1SM.314. ...	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



H1SM.204. ...	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



H1SM.205. ...	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Boule

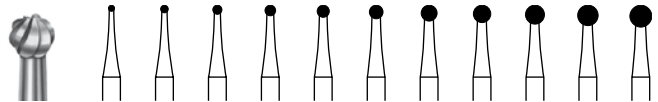
Version super coupante pour excavation

Col très fin pour une meilleure visibilité

Round

High-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision



H 1 S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 00 1003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	027	-
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	-----	---

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 00 1003 ...

H1S.204. ...	■008	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023	■025	■027	■029
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



500 205 00 1003 ...

H1S.205. ...	-	■010	-	■014	-	■018	-	■023	-	■027	-
---------------------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	------	---

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Boule

Version super coupante pour excavation

Mandrin extra long pour la paro et la chirurgie - voir page

349 (H141)

Round

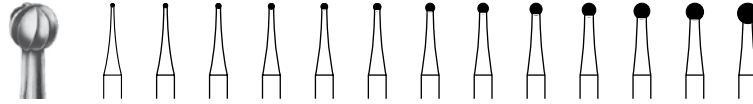
High-efficiency cutting design for excavating

Extra long shank version for periodontal and surgical

applications, see H141, page 349



H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		¼	½	¾	1	1 ½	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	-----

FG extra-long - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

-	-	-	-	-	010	012	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



500 205 001001 ...

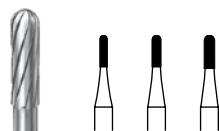
H1.205. ...

-	-	-	-	-	010	-	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	---

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Boule
Round

H 21 R



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

H21R.314. ...

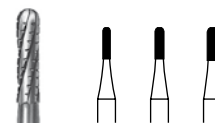
010	012	014
-----	-----	-----

Cylindrique à bout rond
Cylinder, round



Préparation cavitaire
Fraise fissure avec bout rond
Cavity preparation
Bur with round end

H 31 R



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Cylindrique à bout rond, denture surtaillée
Cylinder round with cross cut

● H 31 RS



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Haute efficacité de coupe grâce à une surtaille transversale plus prononcée
High cutting efficiency due to a pronounced tip-transversing blade

H 249 M



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG - Friction Grip (FG)



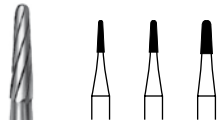
H249M.314. ...

007

∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Col fin pour une meilleure visibilité
Slim neck for improved vision



H 23 R



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

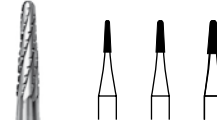


500 204 194006 ...

H23R.204. ... - 012 016

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ... 010 012 016

FG extra-long - Friction Grip extra-long (FGXL)

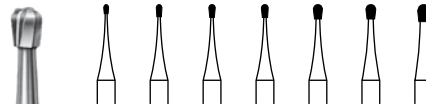


500 316 194007 ...

H33R.316. ... - - 016

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique avec denture surtaillée, bout rond
Tapered with round end and cross cut

H 7



		5	5	5	5	5	5	
Taille - Size	∅ 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG court - Friction Grip short (FGS)



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - -

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 232001 ...

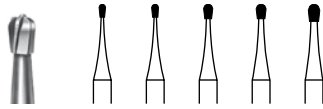
H7.204. ... - 008 - 010 - 014 -

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Poire
Pear



Préparation cavitaire
Poire
Cavity preparation
Pear

H 7 S



		5	5	5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...

009 010 012 014 016

Poire
Profil de coupe ultra performant pour l'excavation
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG - Friction Grip (FG)

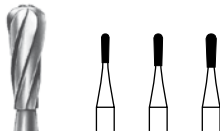


H7SM.314. ...

009

⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Poire
Profil de coupe ultra performant pour l'excavation
Col fin pour une meilleure visibilité
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 234006 ...

H7L.314. ...

010 012 014

Poire, longue
Pear, long

H 245



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...

008 014

Poire
Pear

H 59



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG court - Friction Grip short (FGS)



H59.313. ...

010

FG - Friction Grip (FG)



H59.314. ...

010

Fraise à sillons, pointe coupante, pour l'ouverture contrôlée des sillons
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip



Préparation cavitaire
Cône inversé
Cavity preparation
Inverted cone

H 2



		5	5	5	5	5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016 018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38

FG - Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ...

006 008 009 010 012 014 016 018

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 010006 ...

H2.204. ...

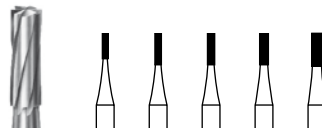
006 008 - 010 012 014 016 018

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cône inversé

Inverted cone

H 21



		5	5	5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG - Friction Grip (FG)



500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

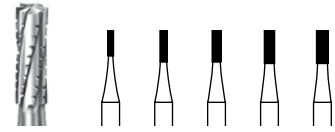
Cylindrique

Cylinder



Préparation cavitaire
Surtailé
Cavity preparation
With cross cut

H 31



			5	5	5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4	
US No.		555	557	558	559	560	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

FG extra-long - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 107007 ...

H31.316. ...

- +010 +012 +014 -

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 107007 ...

H31.204. ...

- ■010 ■012 - ■016

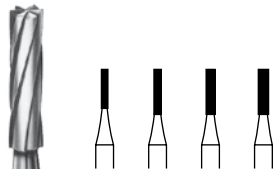
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cylindrique avec denture surtaillée

Cylinder with cross cut

H 21 L



			5	5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	
US No.		56L	57L	58L	59L	

FG - Friction Grip (FG)



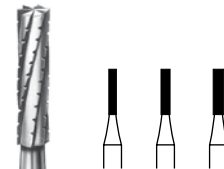
500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012 014

Cylindrique, long
Cylinder, long

H 31 L



			5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	
L	mm	6,0	6,0	6,0	
US No.		557L	558L	559L	

FG - Friction Grip (FG)

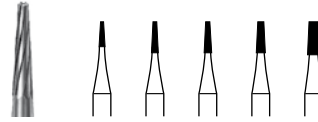


500 314 110007 ...

H31L.314. ...

010 012 014

Cylindrique, long, avec denture surtaillée
Cylinder long with cross cut



H 23



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	009	010	012	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		168	169	170	171	172

FG - Friction Grip (FG)



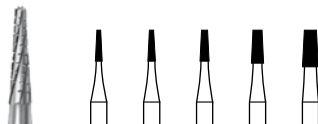
500 314 168006 ...

H23.314. ...	008	009	010	012	016
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----

Conique
Tapered



Préparation cavitaire
Fraises fissures coniques
Cavity preparation
Tapered burs



H 33



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...	009	010	012	016	-
---------------------	-----	-----	-----	-----	---

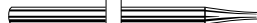
FG extra-long - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 168007 ...

H33.316. ...	-	+010	+012	+016	021
---------------------	---	------	------	------	-----

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

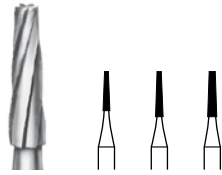


500 104 168007 ...

H33.104. ...	009	010	012	016	021
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Conique, denture surtaillée
 Tapered with cross cut

H 23 L



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG - Friction Grip (FG)



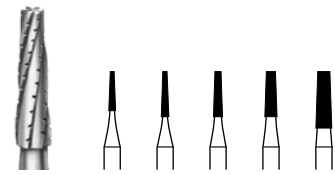
500 314 171006 ...

H23L.314. ...

009 010 012

Conique, long
Tapered, long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ...

009 010 012 016 +021

FG extra-long - Friction Grip extra-long (FGXL)



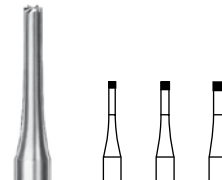
500 316 171007 ...

H33L.316. ...

- 010 012 016 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, long, denture surtaillée
Tapered long with cross cut

H 207



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Friction Grip (FG)

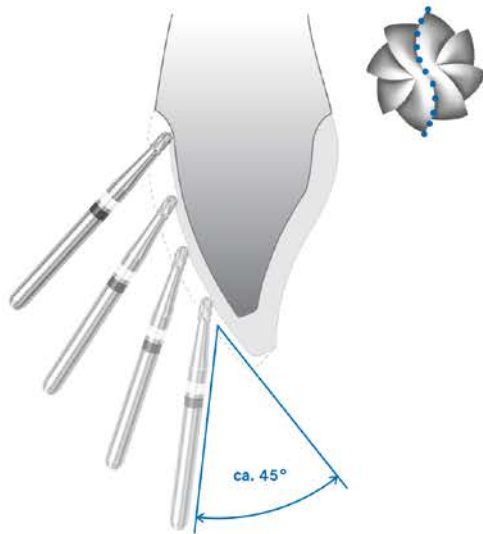


500 314 150001 ...

H207.314. ...

010 012 014

Fraise à pointe coupante pour approfondir la limite de préparation après une préparation en épaulement à l'aide des 837/837L pour obtenir une cavité avec un plancher plat
End-cutting bur for lowering the preparation limit following shoulder preparation with 837/837L diamond series or for creating a flat preparation floor in the cavity



The perfect cutter for every crown

It makes a big difference if the crown to be removed is made of porcelain fused to metal, or if it is a metal or all-ceramic crown.

Below is an overview of our range of crown cutters:

Material: Porcelain fused to metal or extremely hard metals

H4MCL - Fo(u)r metal and ceramics

- Suitable for metal and ceramic veneers thanks to its special toothing and large chip spaces
- The H4MCL is at its most efficient when used in a red contra-angle

Material: Ceramics only (e.g. ZrO₂)

4ZR/S (Diamond instruments)

- The special bond of this cutter greatly facilitates the otherwise tedious separation of all-ceramic materials
- In view of its higher torque (compared to dental turbines), we recommend using the instrument in a red contra-angle

Material: Metal

H35L*

- Thanks to its optimized blade geometry, this instrument is even more efficient than its predecessors
- Improved service life
- Slim neck

H34L*

- Predecessor of the H35L

H40*

- The instrument with a "powerful bite"

General recommendations for use:

- Optimum speed: 160,000 rpm in a micro motor
- To make full use of the separating procedure when slitting the crown, we suggest applying the instrument to the crown to be cut at an angle of approx. 45°
- Always work with plenty of cooling (at least 50 ml/min.)
- Do not exceed a maximum contact pressure of 2N

** When working on "softer" materials (where the instrument tends to slip), we recommend reducing the speed to 120,000 rpm or using the instrument with low pressure in a dental turbine*

La fraise idéale pour tout type de couronne

Cela fait une grande différence si l'on doit retirer une couronne métal-céramique, une couronne métallique ou bien une couronne céramo-céramique.

Voici un aperçu de nos fraises à découper les couronnes :

Matériau : couronnes céramo-métalliques ou métaux extrêmement durs

H4MCL - Fo(u)r Metal and Ceramics

- Grâce à sa denture spéciale et les larges espaces de dégagement pour l'évacuation des copeaux, cette fraise permet de travailler les métaux et incrustations céramiques
- L'efficacité de la fraise H4MCL est maximale si elle est utilisée sur contre-angle rouge

Matériau : Couronnes céramo-céramiques (p. ex. ZrO₂)

4ZR/S (Instruments diamantés)

- Grâce à sa diamantation spéciale, cet instrument facilite la séparation des matériaux céramo-céramiques
- Grâce au couple supérieur (par rapport à la turbine traditionnelle) l'utilisation du contre-angle multiplicateur est recommandé

Matériau : Métal

H34L

H40

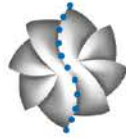
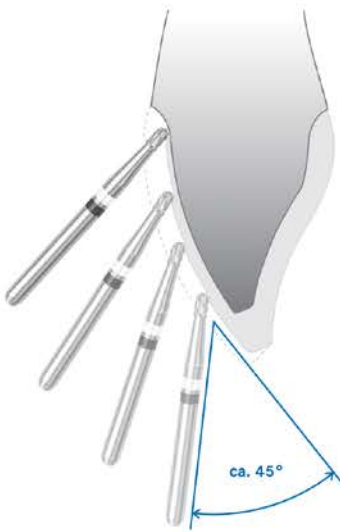
- L'instrument « qui a du mordant »

Consignes d'utilisation générales :

- Vitesse de rotation optimale : 160 000 t/min. sur micromoteur
- Pour une séparation optimale des couronnes, nous conseillons de travailler avec un angle de 45° entre la fraise et la couronne à découper
- Utiliser le spray de façon abondante (au moins 50 ml/min.)
- Une faible pression à < 2N est conseillée



Fraise à découper les couronnes



Crown Cutters

H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type tooting, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Jack: 4ZRS.314.016.

H4MC - Fraise à découper les couronnes métalliques et céramiques

Une seule et même fraise pour découper tous les alliages métalliques, le titane et les facettes céramique basse fusion.

Les caractéristiques de la fraise et les avantages :

La H4MC, grâce à sa denture spéciale « D », permet de déposer rapidement et sans difficulté les couronnes et les bridges en alliage métallique. Les larges espaces de dégagement assurent une évacuation rapide des copeaux et préviennent ainsi l'encrassement des entrelames, notamment lorsqu'il s'agit de découper les alliages précieux tendres. La fraise H4MC découpe également les facettes en céramique.

Autre caractéristique appréciable : la zone coupante à la pointe de l'instrument permet de pénétrer rapidement au coeur du matériau à fraiser.

Pour couper les couronnes entièrement céramiques et les squelettés, les bridges fabriqués en céramique dure, comme p. ex. l'oxyde de zirconium, nous recommandons notre fraise Jack: 4ZRS.314.016.

● H 4 MC



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



● H4MC.314. ...

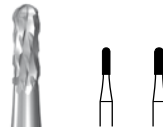
010 012

Pour couronnes céramo-métalliques et métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
(Pour la zircone et les céramiques haute fusion, utiliser nos instruments diamantés ZRS)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium,
use 4ZRS-Diamond)*



Métalliques/Céramiques
Fraises à séparer les couronnes
Metal/Ceramic
Crown cutter

● ● **H 4 MCL**



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



● ● **H4MCL.314. ...** **010** **012**

Pour couronnes céramo-métalliques et métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
(Pour la zircone et les céramiques haute fusion, utiliser
nos instruments diamantés ZRS)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium,
use 4ZRS-Diamond)*

● ● **H 4 MCXL**



		5	
Taille · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	5,0	

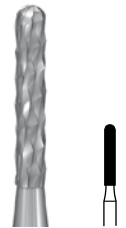
FG - Friction Grip (FG)



● ● **H4MCXL.314. ...** **014**

Pour couronnes céramo-métalliques et métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
(Pour la zircone et les céramiques haute fusion, utiliser
nos instruments diamantés ZRS)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium,
use 4ZRS-Diamond)*

● ● **H 4 MCXXL**



		5	
Taille · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	8,0	

FG - Friction Grip (FG)



● ● **H4MCXXL.314. ...** **014**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pour couronnes céramo-métalliques et métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
(Pour la zircone et les céramiques haute fusion, utiliser
nos instruments diamantés ZRS). Voir coffret SD2149
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium,
use 4ZRS-Diamond)*

Couronnes métalliques

Metal crowns



● **H 35 L**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



● **H35L.314. ...** 012

Pour couronnes métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



●● **H 34**



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 138008 ...
●● **H34.314. ...** 010 012

Pour couronnes métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

127



●● **H 34 L**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...
●● **H34L.314. ...** 012

Pour couronnes métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



H 40



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

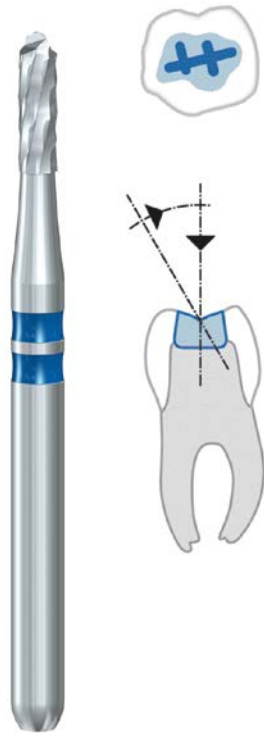
FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...
H40.314. ... 012

Pour les couronnes métalliques
Appliquer la fraise à découper les couronnes à 45°
Vendue par 50 et 100
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

Métal
Fraises à séparer les couronnes
Metal
Crown cutters



Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space
- Toothing with a pyramid-shaped cutting tip
- Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris



TransAmalgam

A part d'éviter tout risque de traumatisme pendant le retrait d'anciennes obturations à l'amalgame, le chirurgien-dentiste est particulièrement attentif à consacrer le minimum de temps à une telle opération. La fraise H32 est l'instrument idéal, conçu spécifiquement pour cette procédure.

- Un tranchant accentué sur la pointe de l'instrument pour une performance optimale de forage axial et une très faible résistance à la pénétration
- Pointe coupante munie d'une denture pyramidale
- Vastes zones de recueil des copeaux permettant d'enlever l'amalgame avec une efficacité remarquable



Fraise pour le retrait des amalgames
 pour un travail efficace
Amalgam remover
 for efficient work



● ● **H 32**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)

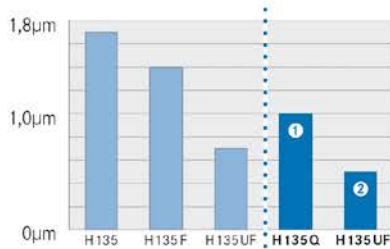


● ● **H32.314. ...** 012

Fraise pour le retrait des amalgames
Amalgam remover



Fraises à finir « Q »



Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure
- A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs. This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings
- Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Fraises à finir, denture Q, pour un travail rationnel ainsi que des résultats de qualité pour la finition des composites

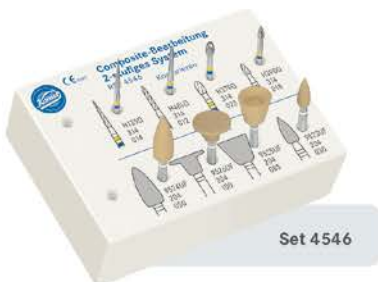
Pour la finition des obturations en composite, différents instruments sont disponibles. L'instrument idéal peut être choisi selon la structure de la dent naturelle : Avec les instruments en carbure de Tungstène, des surfaces lisses sont créées rapidement, les instruments diamantés à finir laissent une certaine rugosité. Elles sont utilisées si l'on veut donner une certaine structure de surface à l'obturation.

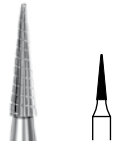
Etape 1 denture Q (ex. H135Q)

Etape 2 brillantage avec denture UF (ex. H135UF)

Avantages :

- Gain de temps et coût réduit grâce au polissage rapide et efficace
- Coût réduit avec la suppression d'un instrument
- Dès la 1ère étape, l'état de surface obtenu est déjà meilleur, en regard du résultat obtenu avec les 2 étapes d'auparavant, créé avec des fraises à finir conventionnelles en carbure de Tungstène
- Cela est dû à la denture spéciale avec coupe transversale, particulièrement adaptée au façonnage des obturations





H 134 Q



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale · Special name		FS6Q

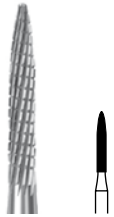
FG - Friction Grip (FG)



H134Q.314. ... 014

130

Vestibulaire
Labial



H 48 LQ



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

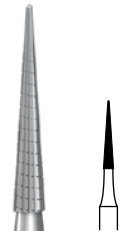


H48LQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Vestibulaire
 Labial



Composites
 Façonnage/Retouches avec les fraises à finir Q
Composite
 Trimming/Finishing with Q-Finishers



H 135 Q



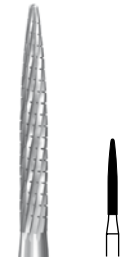
		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale · Special name		FS9Q

FG - Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Vestibulaire
 Labial



new

H 48 XLQ



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	10,0

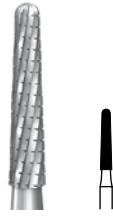
FG - Friction Grip (FG)



H48XLQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Vestibulaire, extra longue
 Labial, extra long

H 375 RQ



	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm 016
L	mm 8,0
Angle	α 2°

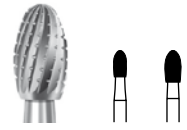
FG - Friction Grip (FG)



H375RQ.314. ... 016

Vestibulaire
Labial

H 379 Q



	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm 018	023
L	mm 3,5	4,2

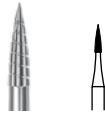
FG - Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Palatine/Occlusale
Palatal/Occlusal

H 246 Q



	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm 009
L	mm 3,7

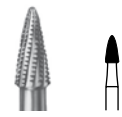
FG - Friction Grip (FG)



H246Q.314. ... 009

Occlusale
Pointe coupante
Occlusal
Cutting tip

H 390 Q



	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm 018
L	mm 3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...
H390Q.314. ... 018

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Occlusale
Pointe coupante
Occlusal
Cutting tip

H 50 AQ



	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm 010
L	mm 6,0

FG - Friction Grip (FG)



H50AQ.314. ... 010

Proximale
Interproximal



H 41



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... 014 018 +023 027

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 001071 ...

H41.204. ... 014 018 023 027

- = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Boule

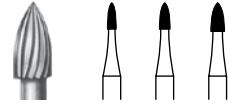
12-24 lames en fonction de la taille

Round

12-24 blades depending on size

132

H 46



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG - Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... 012 014 018

Flamme

12 lames, normal

Flame

12 blades, normal

H 47 L



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG - Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ... 012 014

Poire, longue

12 lames, normal

Pear, long

12 blades, normal

H 281



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ... 009

Cylindrique, courte

Compatible avec série diamantée 876

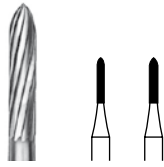
8 lames, normal

Torpedo, short

Matches 876 diamond series

8 blades, normal

H 282



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



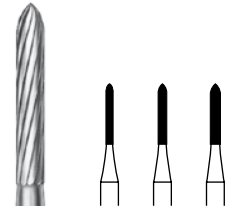
500 314 288072 ...

H282.314. ...

010 012

Cylindrique, avec chanfrein modifié
Compatible avec série diamantée 877
8-10 lames en fonction de la taille
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size

H 283



		5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

H283.314. ...

+010 +012 +014

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



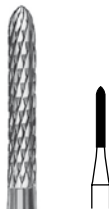
500 204 289072 ...

H283.204. ...

- 012 -

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, avec chanfrein modifié
Compatible avec Instrument diamanté 878
8-12 lames en fonction de la taille
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size

H 283 E



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



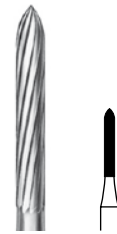
500 314 289080 ...

H283E.314. ...

012

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique avec chanfrein modifié pour la découpe des métaux non précieux et des résines provisoires
10 lames, normal
For trimming temporary appliances made of non-precious metal and acrylics
10 blades, normal

H 284



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 290072 ...

H284.314. ...

014

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, avec chanfrein modifié
Compatible avec la série d'instrument diamanté 879
12 lames, normal
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal



H 281 K



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 296072 ...

H281K.314. ... 012

Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec la série d'instrument diamanté 876K
8 lames, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal



H 282 K



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 297072 ...

H282K.204. ... 014 016

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec la série d'instrument diamanté 877K
8-10 lames en fonction de la taille
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size



H 283 K



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°

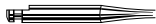
FG - Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

H283K.314. ... 016 +021

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 298072 ...

H283K.204. ... 016 021

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec série d'instrument diamanté 878K
10-12 lames en fonction de la taille
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size



H 284 K



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

H284K.314. ... 018

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec série d'instrument diamanté 879K
12 lames, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal

● **H 297**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 158072 ...

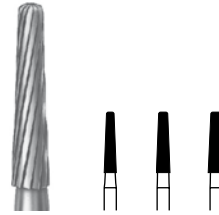
● **H297.314. ...** 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cylindrique, à angle interne arrondi
Compatible avec la série d'instrument diamanté 837KR
10 lames, normal

Parallel shoulder, rounded edge
Matches 837KR diamond series
10 blades, normal

● **H 336**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 546072 ...

● **H336.314. ...** 016 018 +021

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

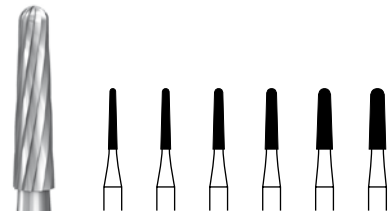
Conique, à angle interne arrondi
Compatible avec la série d'instrument diamanté 847KR
12 lames, normal

Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series
12 blades, normal



Préparation coronaire
Finition coronaire
Crown preparation
Finishing crown cores

● **H 375 R**



		5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

● **H375R.314. ...** +012 +014 016 018 +021 +023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé 1/4 de rond
Compatible avec la série d'instrument diamanté 856
12 lames, normal

Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
12 blades, normal



H 132



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Référence spéciale · Special name	FS3	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699071 ...

H132.314. ...

008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Compatible avec séries d'instrument diamanté 8955/
 FSD3F
 8 lames, normal, à bout mousse
Matches 8955/FSD3F diamond series
 8 blades, normal, safe end



H 132 F



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Référence spéciale · Special name	FS3F	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

H132F.314. ...

008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Compatible avec séries d'instrument diamanté 955 EF/
 FSD3EF
 16 lames, fin, à bout mousse
Matches 955EF/FSD3EF diamond series
 16 blades, fine, safe end



H 132 UF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Référence spéciale · Special name	FS3UF	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699031 ...

H132UF.314. ...

008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Compatible avec séries d'instrument diamanté 955UF/
 FSD3UF
 30 lames, ultrafin, à bout mousse
Matches 955UF/FSD3UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end



H 133



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Référence spéciale · Special name	FS4	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

H133.314. ...

010

Compatible avec séries d'instrument diamanté 8956/
 FSD4F
 8 lames, normal, à bout mousse
Matches 8956/FSD4F diamond series
 8 blades, normal, safe end



H 133 F



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Référence spéciale · Special name	FS4F	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...

H133F.314. ...

010

Compatible avec série d'instrument diamanté 956EF/
 FSD4EF
 16 lames, fin, à bout mousse
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
 16 blades, fine, safe end



H 133 UF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Référence spéciale · Special name	FS4UF	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

H133UF.314. ...

010

Compatible avec série d'instrument diamanté 956UF/
 FSD4UF
 30 lames, ultrafin, à bout mousse
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end



H 134



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale · Special name		FS6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

H134.314. ... 014

Compatible avec série d'instrument diamanté 8852/
FSD6F
8 lames, normal, à bout mousse
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 134 F



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale · Special name		FS6F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...

H134F.314. ... 014

Compatible avec série d'instrument diamanté 852EF/
FSD6F
16 lames, fin, à bout mousse
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 134 UF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale · Special name		FS6UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

H134UF.314. ... 014

Compatible avec série d'instrument diamanté 852UF/
FSD6UF
30 lames, ultra-fin, à bout mousse
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 135



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale · Special name		FS9

FG - Friction Grip (FG)



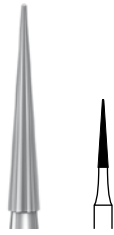
500 314 166071 ...

H135.314. ... 014

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Compatible avec série d'instrument diamanté 8859/
FSD9F
8 lames, normal, à bout mousse
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end



Composites
Finition des surfaces vestibulaires
Composite
Labial finishing



H 135 F



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale · <i>Special name</i>	FS9F	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166041 ...

H135F.314. ... **014**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 859EF/
FSD9EF

16 lames, fin, à bout mousse

Matches 859EF/FSD9EF diamond series

16 blades, fine, safe end



H 135 UF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale · <i>Special name</i>	FS9UF	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

H135UF.314. ... **014**

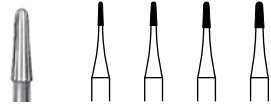
⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 859UF/
FSD9UF

30 lames, ultrafin, à bout mousse

Matches 859UF/FSD9UF diamond series

30 blades, ultra-fine, safe end



H 247



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,4	3,4
Référence spéciale · <i>Special name</i>		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG - Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

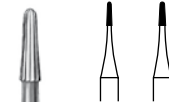
H247.314. ... **007** **009** **010** **012**

Compatible avec série d'instrument diamanté 8957/
OSD2F, OSD3F

12 lames, normal

Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series

12 blades, normal



H 247 F



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Référence spéciale · <i>Special name</i>		OS3F	OS2F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

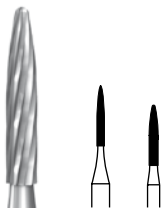
H247F.314. ... **007** **009**

Compatible avec série d'instrument diamanté 957EF/
OSD2EF, OSD3EF

20 lames, fin

Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series

20 blades, fine



H 48 L



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

H48L.314. ... **010** **012**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

Compatible avec série d'instrument diamanté 862

12 lames, normal

Flame

Matches 862 diamond series

12 blades, normal



Composites
Retouches vestibulaires
Composite
Labial finishing

● **H 48 LF**



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG - Friction Grip (FG)



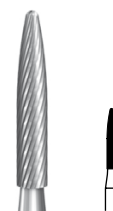
500 314 249042 ...

● **H48LF.314. ...**

012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Compatible avec série diamantée 862
20 lames, fin
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine

○ **H 48 LUF**



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG - Friction Grip (FG)

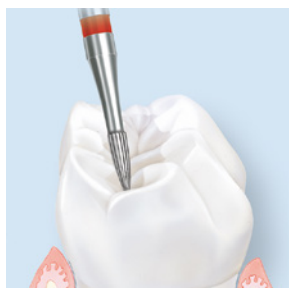


500 314 249032 ...

○ **H48LUF.314. ...**

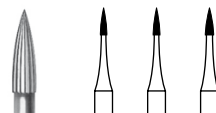
012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Compatible avec série diamantée 862
30 lames, ultrafin
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Composites
Retouches occlusales
Composite
Occlusal finishing

● **H 246**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

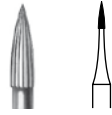
● **H246.314. ...**

009 010 012

Pointe
12 lames, normal
Needle
12 blades, normal



○ **H 246 UF**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



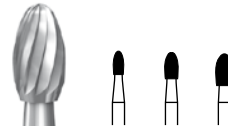
500 314 496031 ...

○ **H246UF.314. ...** 009

140

Pointe
30 lames, ultrafin
Needle
30 blades, ultra-fine

● **H 379**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Référence spéciale · Special name		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

● **H379.314. ...** 014 018 +023

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

● **H379.204. ...** 014 018 023

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

CEuf
12 lames, normal
Compatible avec série diamantée 8379/OSD1
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series

● **H 379 F**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Référence spéciale · Special name		OS1F

FG - Friction Grip (FG)

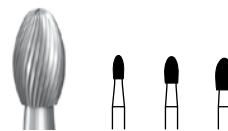


500 314 277042 ...

● **H379F.314. ...** 023

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
CEuf
20 lames, fin
Compatible avec série diamantée 379EF/OSD1EF
Egg/Football
20 blades, fine
Matches 379EF/OSD1EF diamond series

○ **H 379 UF**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Référence spéciale · Special name		-	-	OS1UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

○ **H379UF.314. ...** 014 018 +023

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)

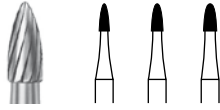


500 204 277032 ...

○ **H379UF.204. ...** - 018 023

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
CEuf
30 lames, ultra-fin
Compatible avec série diamantée 379UF/OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series

● **H 390**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

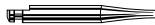
FG - Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

● H390.314. ...	014	016	018
------------------------	------------	------------	------------

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



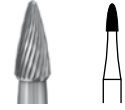
500 204 274072 ...

● H390.204. ...	-	016	018
------------------------	---	------------	------------

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme
12 lames, normal
Grenade
12 blades, normal

● **H 390 F**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)

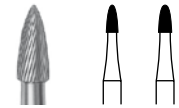


500 314 274042 ...

● H390F.314. ...	016
-------------------------	------------

Flamme
20 lames, fin
Grenade
20 blades, fine

○ **H 390 UF**



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

○ H390UF.314. ...	016	018
--------------------------	------------	------------

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

○ H390UF.204. ...	016	-
--------------------------	------------	---

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme
30 lames, ultra-fin
Grenade
30 blades, ultra-fine



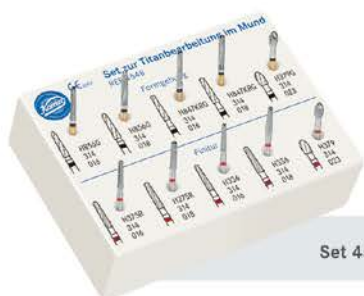
Intraoral work on titanium

In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique.

Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- *Coarse tothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument*
- *Different shapes are available*
- *Matching finishing instruments are available*



Set 4548

Façonnage du titane en bouche

Dans l'implantologie prothétique, le titane s'utilise comme faux moignon préfabriqué pour recevoir une couronne ou un bridge. Les faux moignons en titane sont confectionnés ou fabriqués individuellement au laboratoire dentaire, et le chirurgien dentiste doit en général effectuer de petites retouches, comme par exemple une correction du bon positionnement. Nous vous proposons désormais des instruments en carbure de tungstène spécialement développés pour réaliser un façonnage efficace du titane en bouche. Pour le polissage final, nous recommandons les instruments à finir appariés (bague couleur : rouge).

Les avantages :

- Grosse denture surtaillée, spécialement développée pour le traitement du titane, usinage des matériaux difficiles à usiner sans fracture de l'instrument
- Formes adaptées au façonnage des faux moignons
- Les instruments à finir appariés sont également disponibles



● **H 856 G**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H856G.314. ...** 016 018 +020

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Conique

Compatible avec la série diamantée 856

Tapered chamfer, round

Matches 856 diamond series



● **H 847 KRG**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H847KRG.314. ...** 016 018 +020

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Conique à angle interne arrondi

Compatible avec la série diamantée 847KR

Tapered shoulder, rounded edge

Matches 847KR diamond series



● **H 379 G**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● **H379G.314. ...** 023

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

CEuf

Compatible avec série diamantée 379

Egg/Football

Matches 379 diamond series



Fraises/ Fraise à finir
Burs/Finishing instruments



Boule
Round 146-147



Le retrait de la plaque
Tartar remover 146



Flamme
Flame 147

Alésoir radulaire
Root planer



148

Strips à séparer
Separating strip



149



Steel **Acier**

<i>Burs/Finishing instruments</i>	146 – 147	Fraises/Fraises-à-finir
<i>Root planer</i>	148	Alésoir radicaire
<i>Separating strip</i>	149	Strips à séparer



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



310 205 001001 ...

1.205. ...

-	-	-	-	-	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

146

- ▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Boule

Non stérilisable en autoclave

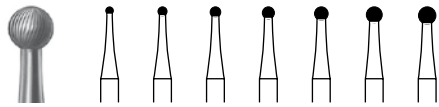
Tige 205 seulement disponible en emballage de 6 unités

Round

Cannot be sterilized in the autoclave

Shank 205 only available in a pack of 6

41



		6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



310 204 001071 ...

1.204. ...

◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023
------	------	------	------	------	------	------

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm

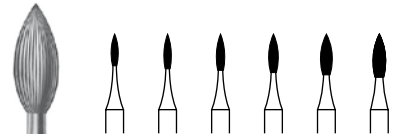
Boule, finition

Non stérilisable en autoclave

Finisher, round

Cannot be sterilized in the autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/4 ₀ mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 **◆010** **◆012** **◆014** **◆016** **◆018**

147

◆ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à finir, flamme

Non stérilisable en autoclave

Finisher, flame

Cannot be sterilized in the autoclave



189



		6
Taille · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



189.204. ...

012

148

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Fraise pour surfaçage radicaire, acier inoxydable

Coffret 4362 conseillé

Root planer, stainless steel

We recommend set 4362

190



		6
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



190.205. ...

010

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Fraise pour surfaçage radicaire, acier inoxydable

Coffret 4362 conseillé

Root planer, stainless steel

We recommend set 4362









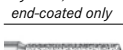
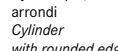
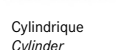

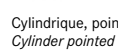
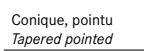
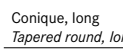
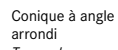

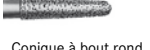
9816.000










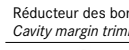
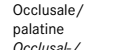

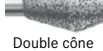



Epaisseur · Thickness	mm	0,05
Largeur (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	150

Strips à séparer, interproximal, acier fin inoxydable
Separating strip for interproximal use, stainless steel



Instruments pour les préparations
Preparation instruments

	Boule <i>Round</i>	153-154
	Cône inversé <i>Inverted cone</i>	155
	Cône inversé, long <i>Long inverted cone</i>	155
	Diabolo <i>Diabolo</i>	155
	Poire <i>Pear</i>	155-157
	Cylindrique, diamanté à la pointe uniquement <i>Cylinder, end-coated only</i>	158
	Cylindrique, à angle interne arrondi <i>Cylinder with rounded edge</i>	158-161
	Cylindrique <i>Cylinder</i>	161-162
	Cylindrique à bout rond <i>Cylinder round</i>	163-166
	Cylindrique, pointu <i>Cylinder pointed</i>	166-167
	Conique, pointu <i>Tapered pointed</i>	167-168
	Conique, long <i>Tapered round, long</i>	169
	Conique à angle interne arrondi <i>Tapered with rounded edge</i>	169-174
	Conique <i>Tapered</i>	174-175
	Conique à bout rond <i>Tapered round</i>	175-178
	Ogival <i>Torpedo</i>	179-181

	Conique, ogival <i>Torpedo tapered</i>	182-184
	Olive <i>Bud</i>	184-185
	Oeuf <i>Egg/Football</i>	185-186
	Granate <i>Grenade</i>	187
	Pointe <i>Needle</i>	187
	Flamme <i>Flame</i>	188-190
	Lentille <i>Lenticular</i>	190
	Repère de profondeur <i>Depth marker</i>	191-192
	Réducteur des bords cavitaires <i>Cavity margin trimmer</i>	192
	Occlusale/palatine <i>Occlusal/palatal grinder</i>	193
	Forme spéciale <i>Special</i>	193
	Double cône <i>Double cone</i>	193
	Interproximale <i>Interproximal</i>	194
	Roue <i>Wheel</i>	194
	Occlusale <i>Occlusal grinder</i>	195
	Deep Marker <i>PrepMarker</i>	196-197

Instruments pour la micro dentisterie
Micropreparation instruments

	198-201
	
	
	
	
	

Diamants ZR
ZR-Diamonds

	202-206
	
	



Instrument pour séparer les couronnes en zircone
Crown cutter for all-ceramics

	207
---	-----

Pour le retrait des composites
Composite remover

	208
---	-----

Strips diamantés
Diamond strips

	Visiostrips - <i>Diamond strips with honeycomb design</i>	209-210
	Strips diamantés - <i>Diamond strips</i>	211-213

Disque à finir
Finishing disc

	214
---	-----

Surfaçage radiculaire
Root planers

	215
---	-----



Diamond **Diamant**

<i>Preparation instruments</i>	152 – 195	Instruments pour préparations
<i>PrepMarker</i>	196 – 197	DeepMarker
<i>Micropreparation instruments</i>	198 – 201	Instruments pour les micro-préparations
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	202 – 206	Fraises ZR pour céramo-céramiques
<i>Crown cutter for all-ceramics</i>	207	Instrument pour séparer les couronnes en zircon
<i>Composite remover</i>	208	Instrument pour le retrait des composites
<i>Diamond strips</i>	209 – 213	Strips diamantés
<i>Finishing disc</i>	214	Disque à finir
<i>Root planer</i>	215	Alésoir radiculaire



Instruments diamantés

Diamond instruments

On the following pages, we would like to introduce our comprehensive range of dental diamond instruments. The instruments of this range are grouped by their shapes, with the exception of special instruments (for example instruments for micro preparation) which are described in a short text and introduced as a group.

Our S-diamonds and instruments with guide pin are not grouped together but allocated to the corresponding standard instruments of identical shape, which is why we would like to briefly introduce these instruments:

S-Diamonds

The special design of the working part with staggered plane surfaces creates a multiple edge structure which assures increased material reduction, good chip removal and better cooling.

Advantages:

- Instruments remove considerably more tooth substance than conventional diamond instruments
- Quicker reduction saves time
- More patient comfort

To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary. The reference numbers of these instruments start with the letter "S". They are provided with a gold-plated shank for easy recognition.



C'est avec plaisir que nous vous présentons notre large gamme d'instruments diamantés disponibles pour le cabinet dentaire, en regroupant les instruments de formes identiques. Le groupe des instruments spéciaux (p. ex. les instruments pour la micro préparation) fait une exception et est présenté par le biais d'un texte.

Nos diamants « S » et les instruments munis d'une pointe-guide ne se voient pas regroupés, car ceux-ci sont attribués aux instruments diamantés standards de forme identique. Pour cette raison, nous les présentons brièvement, comme suit :

Diamants « S »

Le design spécial de la partie travaillante structurée, munie de multiples facettes permet de réaliser un retrait important avec une bonne évacuation des débris et un meilleur refroidissement.

Avantages :

- Retrait de tissus, nettement plus important
- Economie de temps
- Confort accru pour le patient

Pour obtenir un état de surface idéal, une finition doit être réalisée par la suite. La référence de ces instruments commence par la lettre « S ». La couleur dorée des tiges facilite une identification aisée.



Instruments diamantés

Diamond instruments

Guide-Pin-Diamonds

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:

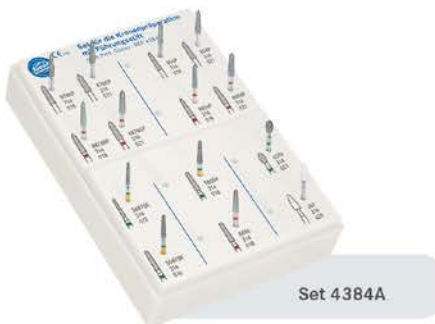
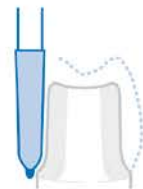
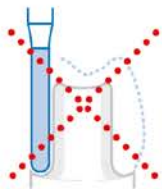
- Controlled preparation with a defined, even cutting depth
- Damage to the biological width is almost entirely avoided

Instruments avec pointe-guide

D'après les conseils scientifiques du Professeur Günay, nous avons développé une gamme d'instruments diamantés munis d'une pointe-guide sans revêtement. Ces instruments servent d'une part d'entretoise horizontale, évitant ainsi une préparation excessive et d'autre part ils garantissent le respect d'une distance prédéfinie lors de la préparation subgingivale. La référence de ces instruments est suivie de la lettre « P » (P = Pin, Guide).

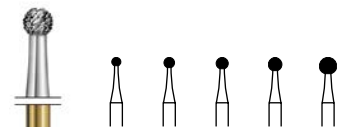
Avantages :

- Contrôle de la préparation à une profondeur bien définie
- Préservation de l'espace biologique



Set 4384A

S 6801



	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG - Friction Grip (FG)

S6801.314. ...

012 014 016 018 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹ / rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Boule

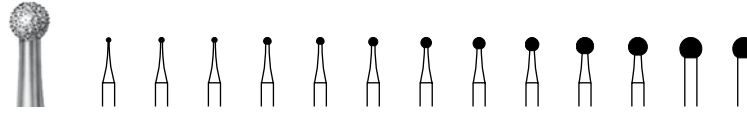
Compatible avec la série de fraises en carbure H41

Round

Matches H41 carbide finisher series



- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



Taille · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
---------------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 313 001524 ...

801.313. ...

-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-	-
---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 001494 ...

801UF.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	---	---

806 314 001504 ...

801EF.314. ...

-	007	-	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
---	-----	---	---	---	---	---	---	---	-----	------	-----	-----	---

806 314 001514 ...

8801.314. ...

-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035	-
---	-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	------	-----	-----	-----	---

806 314 001524 ...

801.314. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	-----	---

806 314 001534 ...

6801.314. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	---	---

806 314 001544 ...

5801.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	-----	---	------	---	---	---	---

FG long - Friction Grip long (FGL)



806 315 001524 ...

801.315. ...

-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---	---

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 001504 ...

801EF.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---

806 204 001514 ...

8801.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	-----	---	---

806 204 001524 ...

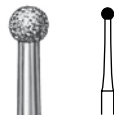
801.204. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	023	-	029	035	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	---

- = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \varnothing_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ▤ = \varnothing_{max} 140000 min⁻¹/rpm
- ▥ = \varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Boule
Round

- 801 L
- 6801 L



Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
---------------	-----------	-----

FG - Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...

801L.314. ...

016

806 314 697534 ...

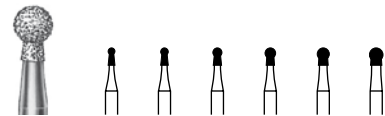
6801L.314. ...

016

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Boule, long col
Round, long neck

- 802
- 6802



Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 002524 ...

802.314. ...

009	010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 002534 ...

6802.314. ...

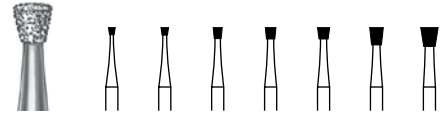
-	010	012	014	-	-
---	-----	-----	-----	---	---

Boule, col diamanté
Round, coated neck



Préparation cavitaire
Cône inversé
Cavity preparation
Inverted cone

805
6805



		5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ...

009 010 012 014 016 018 +023

806 314 010534 ...

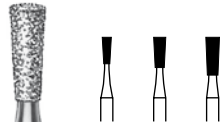
6805.314. ...

- - 012 014 - - -

+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Cône inversé
Inverted cone

807



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ...

012 016 018

Cône long inversé
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG - Friction Grip (FG)



806 314 032524 ...

813.314. ...

010 014 016 018

Diabolo
Diabolo

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ...

009 010 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ...

- 010 012 014 - - -

Diabolo
Diabolo

822



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 232524 ...

822.314. ...

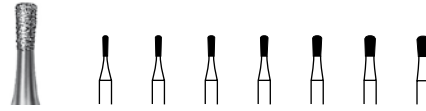
008 009

Petite poire
Pear, small



Préparation cavitaire
Poire
Cavity preparation
Pear

- **830 EF**
- **8830**
- 830**
- **6830**



		5	5	5	5	5	5	
Taille - Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 314 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	------------	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

830EF.314. ...

-	-	009	010	012	014	-
---	---	------------	------------	------------	------------	---

806 314 233514 ...

8830.314. ...

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	------------	------------	------------	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

806 314 233534 ...

6830.314. ...

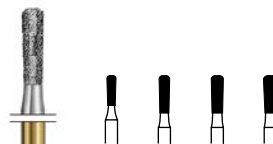
-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	------------	------------	------------	------------

Poire
Pear



Préparation cavitaire
Diamants Série « S »
Cavity preparation
S-Diamond

- **S 6830 L**



			5	5	5	5
Taille - Size		Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L		mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



S6830L.314. ...

012	014	016	018
------------	------------	------------	------------

FG long - Friction Grip long (FGL)

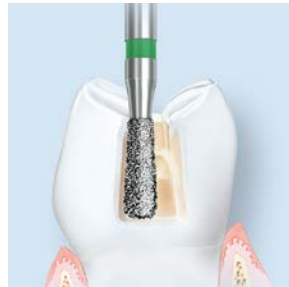


S6830L.315. ...

-	014	-	-
---	------------	---	---

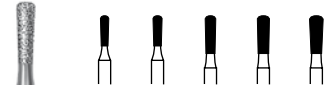
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Poire longue
Compatible avec la série de fraises en carbure H47L
Pear, long
Matches H47L carbide finisher series



Préparation cavitaire
Poire longue
Cavity preparation
Pear, long

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

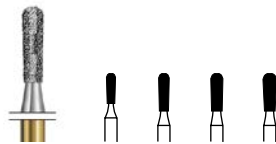
806 314 234544 ...

5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Poire, longue
Pear, long

● **S 6830 RL**



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



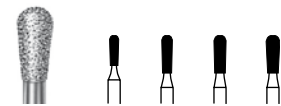
● **S6830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Poire longue, à bout rond
Pear, long, round

- 8830 RL
- 830 RL
- 6830 RL



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

8830RL.314. ...

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

6830RL.314. ...

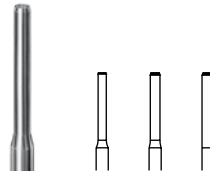
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Poire longue, à bout rond
Pear, round, long



Préparation coronaire
Finition du bord coronaire
Crown preparation
Margin refinement

10839



		5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016

FG - Friction Grip (FG)



10839.314. ... **+012** **014** **016**

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Afin d'approfondir la limite de préparation après une préparation en épaulement à l'aide des 837KR/837LKR ou bien pour obtenir une cavité avec un plancher plat
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity

839



		5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	012

FG - Friction Grip (FG)

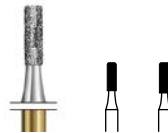


806 314 150524 ...

839.314. ... **012**

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Afin d'approfondir la limite de préparation après une préparation en épaulement à l'aide des 837/837L ou pour obtenir une cavité avec un plancher plat
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

S 6835 KR



		5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG - Friction Grip (FG)



S6835KR.314. ... **012** **014**

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cylindrique, court, angle interne arrondi
Short cylinder, rounded edge



Préparation cavitaire
Cylindrique, court, angle interne arrondi
Cavity preparation
Cylinder with rounded edge

- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR



		5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

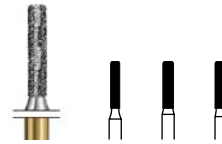
FG - Friction Grip (FG)



806 314 156504 ...	●	835KREF.314. ...	-	-	-	-	012	-	-
806 314 156524 ...		835KR.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 156514 ...	●	8835KR.314. ...	-	008	-	010	012	014	016
806 314 156534 ...	●	6835KR.314. ...	-	-	-	010	012	014	-

Cylindrique, court, angle interne arrondi
Cylinder short, rounded edge

- S 6836 KR



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



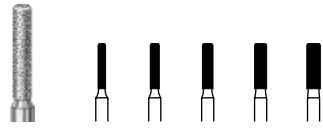
806 314 156534 ...	●	S6836KR.314. ...	012	014	016
--------------------	---	-------------------------	-----	-----	-----

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cylindrique à angle interne arrondi
Short parallel shoulder, rounded edge



- 836 KREF
- 8836 KR
- 836 KR
- 6836 KR



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 157504 ...

● 836KREF.314. ...	-	012	-	-	-
--------------------	---	-----	---	---	---

806 314 157514 ...

● 8836KR.314. ...	■010	012	014	016	018
-------------------	------	-----	-----	-----	-----

806 314 157524 ...

● 836KR.314. ...	■010	012	014	016	018
------------------	------	-----	-----	-----	-----

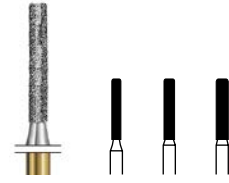
806 314 157534 ...

● 6836KR.314. ...	■010	012	014	-	-
-------------------	------	-----	-----	---	---

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Cylindrique court, avec angle interne arrondi
Short parallel shoulder, rounded edge

- S 6837 KR



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



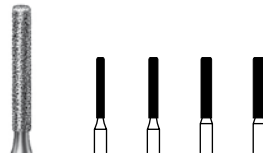
● S6837KR.314. ...	+012	014	016
--------------------	------	-----	-----

+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cylindrique à angle interne arrondi
Compatible avec la série de fraises en carbure H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series

- 837 KREF
- 8837 KR
- 837 KR
- 6837 KR



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 158504 ...

● 837KREF.314. ...	-	-	014	-
--------------------	---	---	-----	---

806 314 158514 ...

● 8837KR.314. ...	■010	+012	014	016
-------------------	------	------	-----	-----

806 314 158524 ...

● 837KR.314. ...	■010	+012	014	-
------------------	------	------	-----	---

806 314 158534 ...

● 6837KR.314. ...	-	+012	014	-
-------------------	---	------	-----	---

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Epaulement cylindrique, angle interne arrondi
Compatible avec la série de fraises en carbure H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series



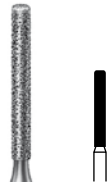
Préparation coronaire

Epaulement cylindrique, angle interne arrondi

Crown preparation

Parallel shoulder, rounded edge

837 LKR



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



837LKR.314. ...

014

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, long, à angle interne arrondi
Long parallel shoulder, rounded edge

842 KR



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

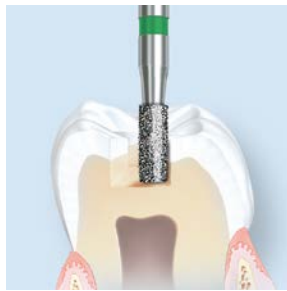
FG - Friction Grip (FG)



842KR.314. ...

014

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Epaulement cylindrique, extra long, à angle interne arrondi
Long parallel shoulder, rounded edge



Préparation cavitaire
Angle droit
Cavity preparation
Sharp edge

● 8835
● 835
● 6835



		5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Cylindrique, court
Cylinder, short



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG · Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...					
8836.314. ...		012	-	-	-
806 314 110524 ...					
836.314. ...		012	014	018	027
806 314 110534 ...					
6836.314. ...		012	014	018	-
806 314 110544 ...					
5836.314. ...		-	014	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cylindrique à bord plat, court
Short parallel shoulder



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

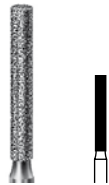
FG · Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...				
8837.314. ...		+012	014	-
806 314 111524 ...				
837.314. ...		+012	014	016
806 314 111534 ...				
6837.314. ...		+012	014	016
806 314 111544 ...				
5837.314. ...		-	014	-

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique à bord plat
Parallel shoulder

837 L



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 112524 ...		
837L.314. ...		014

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique à bord plat, long
Long parallel shoulder

842



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

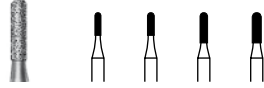
FG · Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...		
842.314. ...		014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cylindrique à bord plat, extra long
Extra long parallel shoulder

● **8838**
● **838**
● **6838**



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

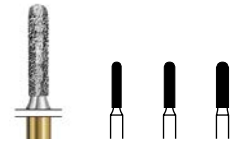
FG - Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...					
● 8838.314. ...		-	-	-	012
806 314 137524 ...					
● 838.314. ...		008	009	010	012
806 314 137534 ...					
● 6838.314. ...		-	-	-	012

Cylindrique, court, à bout rond
Short cylinder, round

● **S 6880**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

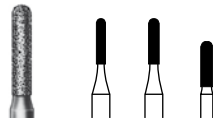


● S6880.314. ...		012	014	016
-------------------------	--	------------	------------	------------

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cylindrique, 1/4 de rond
Short parallel chamfer, round

● **8880**
● **880**
● **6880**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...				
● 8880.314. ...		012	014	016
806 314 140524 ...				
● 880.314. ...		012	014	-
806 314 140534 ...				
● 6880.314. ...		012	014	-

Cylindrique à bout rond
Short parallel chamfer, round

● **8880 P**
● **880 P**



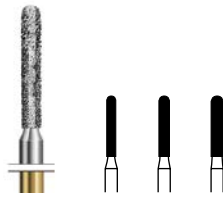
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L₁	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



● 8880P.314. ...		018
880P.314. ...		018

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, court, avec chanfrein
Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,65 mm
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin



S 6881



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)

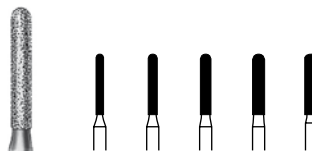


S6881.314. ...	+012	014	016
-----------------------	------	-----	-----

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cylindrique, 1/4 de rond
Parallel chamfer, round

- 881 EF
- 8881
- 881
- 6881
- 5881



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



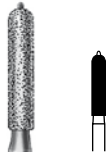
806 314 141504 ...	881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
806 314 141514 ...	8881.314. ...	010	+012	014	016	+018
806 314 141524 ...	881.314. ...	010	+012	014	016	-
806 314 141534 ...	6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
806 314 141544 ...	5881.314. ...	-	-	-	016	-

■ = \varnothing_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, 1/4 de rond
Parallel chamfer, round



Préparation coronaire
Congé 1/4 de rond cylindrique
Crown preparation
Parallel chamfer, round

● **8881 P**
881 P



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L ₁	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)

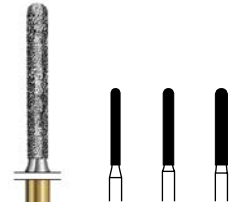


● **8881P.314. ...** 018

881P.314. ... 018

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, 1/4 de rond
Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,65 mm
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

● **S 6882**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)

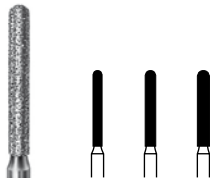


● **S6882.314. ...** 012 +014 +016

■ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cylindrique, 1/4 de rond
Long parallel chamfer, round

● **8882**
882



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)

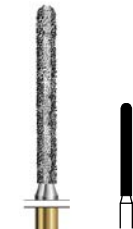


● **8882.314. ...** 012 014 016

882.314. ... 012 014 -

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, long, 1/4 de rond
Long parallel chamfer, round

● **S 6882 L**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6882L.314. ...** 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cylindrique, extra-long, congé 1/4 de rond
Extra long parallel chamfer, round



● **8882 L**

			5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	12,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, extra-long, congé 1/4 de rond
Extra long parallel chamfer, round



● **8884**
● **884**
● **6884**

			5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** 012

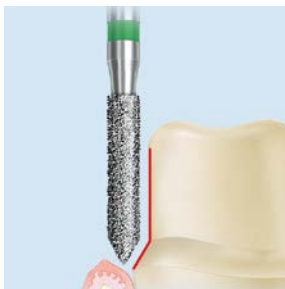
806 314 129524 ...

● **884.314. ...** 012

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** 012

Cylindrique, court, avec extrémité chanfreinée
Cylinder short, with beveled tip



● **8885**
● **885**
● **6885**

			5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	
L	mm	8,0	8,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** +012 014

806 314 130524 ...

● **885.314. ...** +012 014

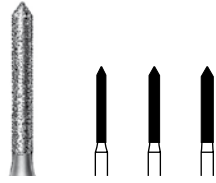
806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** +012 014

Préparation coronaire
Cylindrique avec pointe chanfreinée
Crown preparation
Cylinder with beveled tip

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, avec extrémité chanfreinée
Cylinder with beveled tip

● 8886
● 886
● 6886



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131514 ...	●	8886.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...	●	886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...	●	6886.314. ...	-	014	016

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, long, extrémité chanfreinée
Cylinder long, with beveled tip

● S 6886 K



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	9,0
Angle	α	1,5°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131534 ...	●	S6886K.314. ...	018
--------------------	---	-----------------	-----

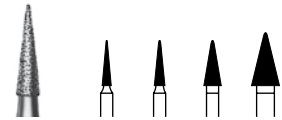
○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conique, long, avec extrémité chanfreinée
Tapered with beveled tip, long



Composites
Façonnage vestibulaire
Composite
Facial surface trimming

○ 852 UF
● 852 EF
● 8852
● 852
● 6852



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angle	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Référence spéciale · Special name		-	FSD6	-	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 164494 ...	○	852UF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...	●	852EF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...	●	8852.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...	●	852.314. ...	012	-	-	+037
806 314 164534 ...	●	6852.314. ...	012	-	+023	-

■ = ○_{max} 120000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Compatible avec la série de fraises en carbure H134/
FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series



- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Référence spéciale - Special name	FSD3	

FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 699494 ...
● 955UF.314. ... 008
- 806 314 699504 ...
● 955EF.314. ... 008
- 806 314 699514 ...
● 8955.314. ... 008

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Compatible avec la série de fraises en carbure
H132/FS3, H132F/FS3F
Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Référence spéciale - Special name	FSD4	

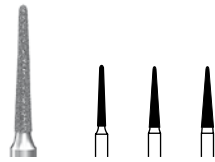
FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 159494 ...
● 956UF.314. ... 010
- 806 314 159504 ...
● 956EF.314. ... 010
- 806 314 159514 ...
● 8956.314. ... 010

Compatible avec la série de fraises en carbure H133/
FS4
Matches H133/FS4 carbide finisher series

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	3,4°	3,9°

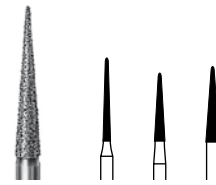
FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 165494 ...
● 858UF.314. ... - +014 -
- 806 314 165524 ...
● 858.314. ... +010 +014 016
- 806 313 165524 ...
● 858.313. ... - +014 -
- 806 314 165504 ...
● 858EF.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165514 ...
● 8858.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165534 ...
● 6858.314. ... - +014 -

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pointe
Pointed

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angle	α	2°	3,7°	3,6°

Référence spéciale - Special name

	-	FSD9	-
--	---	------	---

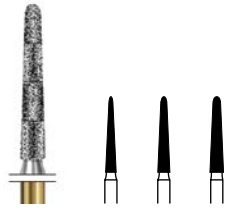
FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 166494 ...
● 859UF.314. ... - 014 -
- 806 314 166504 ...
● 859EF.314. ... 010 014 018
- 806 314 166514 ...
● 8859.314. ... 010 014 018
- 806 314 167524 ...
806 314 166524 ...
● 859.314. ... 010 - 018
- 806 314 166534 ...
● 6859.314. ... - - 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Compatible avec la série de fraises en carbure H135/
FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series

S 6850



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



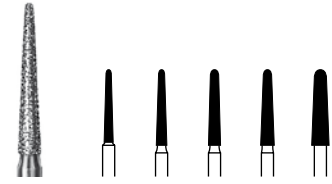
S6850.314. ... 014 016 018

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Congé 1/4 de rond, long
Long tapered chamfer

8850
850
6850
5850



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG - Friction Grip (FG)

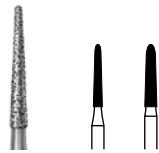


806 314 199514 ...						
8850.314. ...	012	014	016	018	-	
806 314 199524 ...						
850.314. ...	012	014	016	018	023	
806 314 199534 ...						
6850.314. ...	012	014	016	018	023	
806 314 199544 ...						
5850.314. ...	-	-	016	-	-	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé 1/4 de rond long, conique
Tapered round, long

8868
868



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 223514 ...			
8868.314. ...	+012	016	
806 314 223524 ...			
868.314. ...	+012	016	

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conique, à bout rond
Tapered round

S 6845 KR



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angle	α	3°	5°

FG - Friction Grip (FG)



S6845KR.314. ... 018 025

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

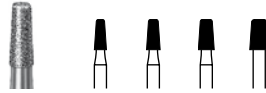
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conique, à angle interne arrondi
Tapered, rounded edge



Préparation cavitaire
A angle interne arrondi
Cavity preparation
Tapered with rounded edge

- 845 KREF
- 8845 KR
- 845 KR
- 6845 KR



				5	5	5	5
Taille - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm			016	018	021	025
L	mm			4,0	4,0	4,0	4,0
Angle	α			3°	3°	4°	5°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 544504 ...

● **845KREF.314. ...** 016 018 - ■025

806 314 544514 ...

● **8845KR.314. ...** 016 018 +021 ■025

806 314 544524 ...

● **845KR.314. ...** 016 018 +021 ■025

■ = \varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à angle interne arrondi
Voir aussi coffret 4261, page 381
Tapered, rounded edge
See set 4261, page 381

845 KRD



				5
Taille - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm			025
Angle	α			5°
L	mm			4,0

FG - Friction Grip (FG)

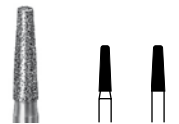


845KRD.314. ...

025

Conique, à angle interne arrondi, avec repère de profondeur à 2 mm
Voir aussi coffret 4562/ST, page 380
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm
See set 4562/ST, page 380

- 846 KREF
- 8846 KR
- 846 KR



				5	5
Taille - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm			016	018
L	mm			6,0	6,0
Angle	α			2,5°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 545504 ...

● **846KREF.314. ...** 016 -

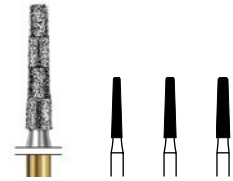
806 314 545514 ...

● **8846KR.314. ...** 016 018

806 314 545524 ...

● **846KR.314. ...** 016 018

Conique, à angle interne arrondi
Short tapered shoulder, rounded edge



● **S 6847 KR**



		5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6847KR.314. ...	014	016	018
---------------------------	-----	-----	-----

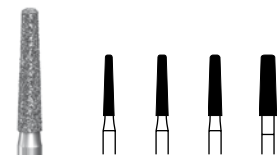
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conique, à angle interne arrondi
Compatible avec la série de fraises en carbure H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



Préparation coronaire
Epaulement angle interne arrondi
Crown preparation
Tapered shoulder, rounded edge

● **847 KREF**
● **8847 KR**
● **847 KR**
● **6847 KR**



		5	5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)

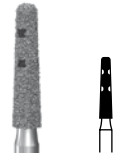


● 847KREF.314. ...	806 314 546504 ...	-	016	-	+023
● 8847KR.314. ...	806 314 546514 ...	014	016	018	+023
● 847KR.314. ...	806 314 546524 ...	014	016	018	+023
● 6847KR.314. ...	806 314 546534 ...	-	016	018	+023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à angle interne arrondi
Compatible avec la série de fraises en carbure H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



● **6847 KRD**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angle	α	2°

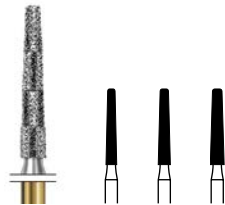
FG - Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...** **016**

Conique, à angle interne arrondi, avec repère de profondeur à 2 mm et 4 mm
Voir aussi coffret 4562/ST, page 380
Compatible avec la série de fraises en carbure H336
Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST, page 380
Matches H336 carbide finisher series

● **S 6848 KR**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

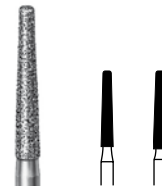


● **S6848KR.314. ...** **014** **016** **018**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conique, long, à angle interne arrondi
Long tapered shoulder, rounded edge

● **8848 KR**
848 KR



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

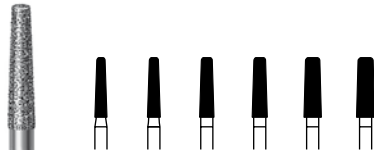


806 314 553514 ...
● **8848KR.314. ...** **016** **018**

806 314 553524 ...
● **848KR.314. ...** **016** -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, long, à angle interne arrondi
Long tapered shoulder, rounded edge

● **8951 KR**
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● **8951KR.314. ...** - 017 - +020 - 024

806 314 585524 ...

● **951KR.314. ...** 016 - +019 - +023 -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conique, à angle interne arrondi avec des tailles intermédiaires spéciales

Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

● **8372 P**



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372P.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

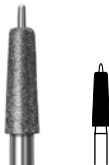
Conique avec épaulement, à angle interne arrondi

Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,59 mm

Tapered shoulder, rounded edge

Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● **8372 PL**



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Epaulement à angle interne arrondi, avec une pointe-guide extra longue

Profondeur de coupe au bord coronaire 0,59 mm

Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin

Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● **959 KREF**
● **8959 KR**
● **959 KR**



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 584504 ...

● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...

● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...

● **959KR.314. ...** 018

Conique, à angle interne arrondi

Tapered, rounded edge



959 KRD



			5
Taille · Size	∅ 1/10 mm		018
L	mm		5,5
Angle	α		2°

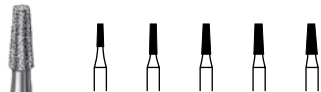
FG - Friction Grip (FG)



959KRD.314. ... **018**

Conique, à angle interne arrondi, avec repère de profondeur à 2 mm et 4 mm
Voir aussi coffret 4562/ST, page 380
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST, page 380

● **845**
● **6845**



			5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Angle	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°	

FG - Friction Grip (FG)

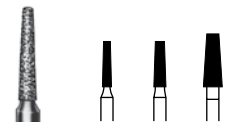


806 314 168524 ...
845.314. ... **009** **010** **012** **014** **016**

806 314 168534 ...
6845.314. ... - - **012** **014** -

Conique
Tapered

● **8846**
● **846**
● **6846**



			5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016	025	
L	mm	6,0	6,0	7,0	
Angle	α	2,5°	2,5°	4°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...
8846.314. ... - **016** -

806 314 171524 ...
846.314. ... **012** **016** **025**

806 314 171534 ...
6846.314. ... **012** **016** -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Conique, court à bord plat
Short tapered shoulder

● 8847
● 847
● 6847
● 5847



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°

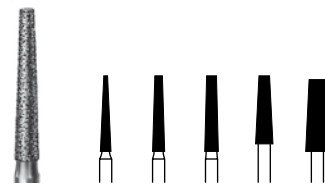
FG - Friction Grip (FG)



806 314 172514 ...	● 8847.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ...	● 847.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ...	● 6847.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ...	● 5847.314. ...	-	-	016

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à bord plat
Tapered shoulder

● 8848
● 848
● 6848
● 5848



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angle	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...	● 8848.314. ...	-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...	● 848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...	● 6848.314. ...	-	+016	+018	+023	031
806 314 173544 ...	● 5848.314. ...	-	+016	-	-	-

□ = \odot_{\max} 140000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à bord plat, long
Long tapered shoulder

● 957 EF
● 8957



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Angle	α	3°	3°
Référence spéciale · Special name		OSD3	OSD2

FG - Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...	● 957EF.314. ...	007	009
806 314 195514 ...	● 8957.314. ...	007	009

Conique, à bout rond
Compatible avec la série de fraises en carbure H247
Tapered, round
Matches H247 carbide finisher series

● 849
● 6849



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angle	α	2,5°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 194524 ...	● 849.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ...	● 6849.314. ...	-	012	016

Conique, à bout rond
Tapered round



new

● **8849 P**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0
L ₁	mm	0,5
Angle	α	3°

FG - Friction Grip (FG)



● **8849P.314. ...** 016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Conique, rond

Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,43 mm

Tapered, round

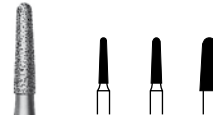
Creates a cutting depth of 0.43 mm at the crown margin

● **8855**

855

● **6855**

● **5855**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...

● **8855.314. ...** 012 - 025

806 314 197524 ...

● **855.314. ...** 012 014 025

806 314 197534 ...

● **6855.314. ...** 012 - 025

806 314 197544 ...

● **5855.314. ...** - - 025

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Congé 1/4 de rond, conique

Short tapered chamfer, round

176

new

855 D



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



855D.314. ... 016

Congé 1/4 de rond, conique, avec repère de profondeur à 1 mm

Voir aussi coffret 4665/ST, page 380

Short tapered chamfer, round, depth marking at 1 mm

See set 4665/ST, page 380



Préparation coronaire
Instrument Série « S »
Crown preparation
S-Diamond

S 6856



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



S6856.314. ...	012	014	016	018	+021
-----------------------	-----	-----	-----	-----	------

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Congé conique 1/4 de rond
Compatible avec la série de fraises en carbure H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



Préparation coronaire
Congé 1/4 de rond, conique
Crown preparation
Tapered chamfer, round

856 EF

8856

856

6856

5856



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 313 198534 ...

6856.313. ...	-	-	016	-	-
----------------------	---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

856EF.314. ...	+012	-	016	-	-
-----------------------	------	---	-----	---	---

806 314 198514 ...

8856.314. ...	+012	014	016	018	+021
----------------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198524 ...

856.314. ...	+012	014	016	018	-
---------------------	------	-----	-----	-----	---

806 314 198534 ...

6856.314. ...	+012	014	016	018	+021
----------------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198544 ...

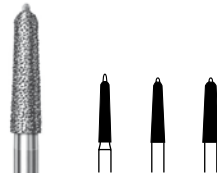
5856.314. ...	-	014	016	018	-
----------------------	---	-----	-----	-----	---

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé 1/4 de rond, conique
Compatible avec la série de fraises en carbure H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



- 8856 P
- 856 P
- 6856 P



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L ₁	mm	1,0	0,5	0,5
Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

Préparation coronaire
Chanfrein avec pointe-guide

Crown preparation
Tapered chamfer with guide pin

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Congé conique 1/4 de rond
 Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,30 mm (taille 016), 0,38 mm (taille 018) ou 0,54 mm (taille 021)
Tapered chamfer, round
 Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin



● S 6856 XL



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6856XL.314. ...	021
--------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325
 Chanfrein conique extra long, 1/4 de rond
Extra long tapered chamfer, round



● 8856 XL



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856XL.314. ...	021
-------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Chanfrein conique extra long, 1/4 de rond
Extra long tapered chamfer, round

● **8876**
876



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

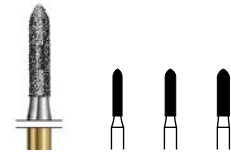
FG - Friction Grip (FG)



806 314 287514 ...	8876.314. ...	009
806 314 287524 ...	876.314. ...	009

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Congé cylindrique, court
Compatible avec la série de fraises en carbure H281
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series

● **S 6877**



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

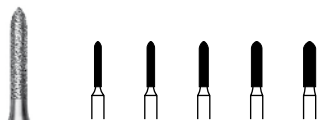


● S6877.314. ...	012	014	016
-------------------------	-----	-----	-----

Modèle d'utilité, brevets / *Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Congé ogival court cylindrique
Compatible avec la série de fraises en carbure H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

● **8877**
877
● **6877**



		5	5	5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 313 288514 ...	8877.313. ...	-	-	012	-	-
--------------------	----------------------	---	---	-----	---	---

806 313 288534 ...	6877.313. ...	-	-	012	-	-
--------------------	----------------------	---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



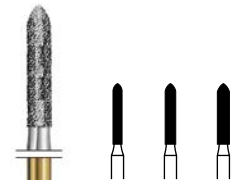
806 314 288514 ...	8877.314. ...	009	010	012	014	016
--------------------	----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 288524 ...	877.314. ...	009	010	012	-	-
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	---	---

806 314 288534 ...	6877.314. ...	-	010	012	-	-
--------------------	----------------------	---	-----	-----	---	---

⊖ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Congé cylindrique
Compatible avec la série de fraises en carbure H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

● **S 6878**



		5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



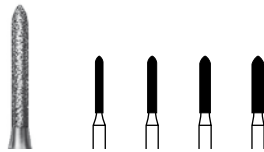
● S6878.314. ...	+012	014	016
-------------------------	------	-----	-----

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / *Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Congé ogival cylindrique
Compatible avec série de fraises en carbure H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



- 878 EF
- 8878
- 878
- 6878
- 5878



		5	5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 313 289514 ...					
● 8878.313. ...	-	+012	-	-	

806 313 289524 ...					
● 878.313. ...	-	012	-	-	

806 313 289534 ...					
● 6878.313. ...	-	-	014	-	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...					
● 878EF.314. ...	-	+012	014	-	

806 314 289514 ...					
● 8878.314. ...	010	+012	014	016	

806 314 289524 ...					
● 878.314. ...	010	+012	014	016	

806 314 289534 ...					
● 6878.314. ...	010	+012	014	016	

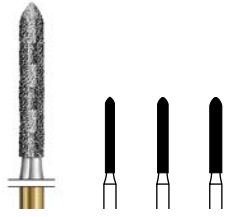
806 314 289544 ...					
● 5878.314. ...	-	-	014	-	

■ = \ominus_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \ominus_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé ogival cylindrique
Compatible avec la série de fraises en carbure H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series

Préparation coronaire
Congé ogival cylindrique
Crown preparation
Parallel chamfer, torpedo

S 6879



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



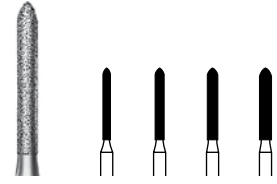
S6879.314. ... 012 +014 +016

■ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Congé ogival cylindrique, long
Compatible avec série de fraises en carbure H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series

879 EF
8879
879
6879



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)

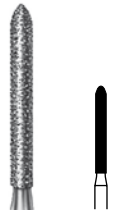


806 314 290504 ...
879EF.314. ... - 012 +014 -
806 314 290514 ...
8879.314. ... 010 012 +014 +016
806 314 290524 ...
879.314. ... 010 012 +014 -
806 314 290534 ...
6879.314. ... - 012 +014 +016

■ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé ogival cylindrique, long
Compatible avec la série de fraises en carbure H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series

8879 L
879 L



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

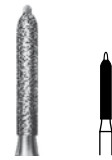
FG - Friction Grip (FG)



806 314 291514 ...
8879L.314. ... 014
806 314 291524 ...
879L.314. ... 014

∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Congé ogival cylindrique, long
Long parallel chamfer, torpedo

8878 P
6878 P



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L ₁	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



8878P.314. ... 014
6878P.314. ... 014

∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Congé ogival cylindrique
Compatible avec la série de fraises à finir en carbure H283
Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,45 mm
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series
Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin

● 8876 K
● 6876 K



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angle	α	2°

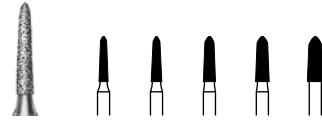
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 296514 ...	8876K.314. ...	012
●	806 314 296534 ...	6876K.314. ...	012

Congé ogival conique, court
Compatible avec la série de fraises en carbure H281K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H281K carbide finisher series

● 8877 K
● 877 K
● 6877 K
● 5877 K



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

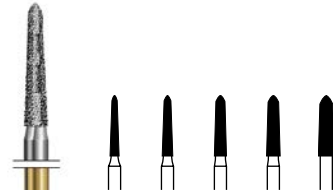
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 297514 ...	8877K.314. ...	-	014	016	-	-
	806 314 297524 ...	877K.314. ...	012	014	016	-	-
●	806 314 297534 ...	6877K.314. ...	012	014	016	018	+021
●	806 314 297544 ...	5877K.314. ...	-	-	016	-	-

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹ /rpm
Congé ogival conique, court
Compatible avec la série de fraises en carbure H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

● S 6878 K



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

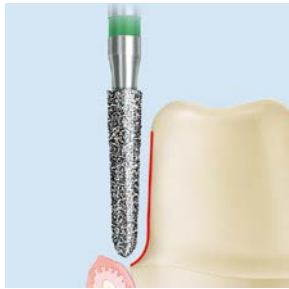
FG - Friction Grip (FG)



●	S6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
---	------------------------	------	-----	-----	-----	------

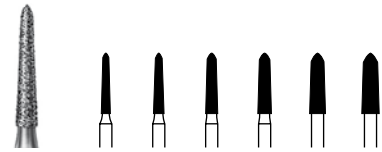
+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹ /rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Congé ogival
Compatible avec série de fraises en carbure H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



Préparation coronaire
Congé ogival conique
Crown preparation
Modified chamfer, torpedo

- 8878 K
- 878 K
- 6878 K
- 5878 K



		5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	● 878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	● 6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	● 5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé ogival conique

Compatible avec la série de fraises en carbure H283K

Tapered chamfer, torpedo

Matches H283K carbide finisher series

- 8878 KP
- 878 KP



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L ₁	mm	0,5	0,5
Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878KP.314. ...	018	021
806 314 298524 ...	● 878KP.314. ...	018	021

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

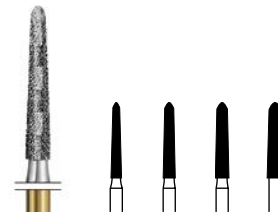
Congé ogival conique

Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,38 mm (taille 018), 0,54 mm (taille 021)

Tapered chamfer, torpedo

Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

- S 6879 K



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● S6879K.314. ...	014	016	018	021
--------------------	-------------------	-----	-----	-----	-----

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Congé ogival, long

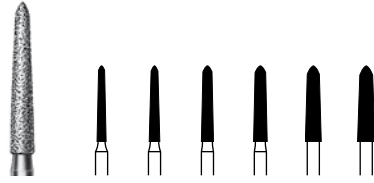
Compatible avec série de fraises en carbure H284K

Long tapered chamfer, torpedo

Matches H284K carbide finisher series



- 8879 K
- 879 K
- 6879 K
- 5879 K



		5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...

- 8879K.314. ... 012 014 016 018 021 -

806 314 299524 ...

- 879K.314. ... 012 014 016 018 - -

806 314 299534 ...

- 6879K.314. ... 012 014 016 018 021 023

806 314 299544 ...

- 5879K.314. ... - - 016 018 - -

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé ogival long, conique

Compatible avec la série de fraises en carbure H284K

Long tapered chamfer, torpedo

Matches H284K carbide finisher series

- 8879 KP
- 879 KP



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



- 8879KP.314. ... 018

- 879KP.314. ... 018

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

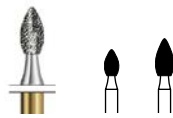
Congé ogival conique, long

Profondeur de coupe au bord coronaire: 0,33 mm

Long tapered chamfer, torpedo

Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

- S 6368



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



- S6368.314. ... 016 023

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents

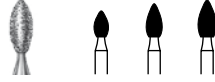
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Olive, réduction occlusale/linguale

Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 257494 ...				
○ 368UF.314. ...	016	-	+023	
806 314 257504 ...				
● 368EF.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257514 ...				
● 8368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257524 ...				
● 368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257534 ...				
● 6368.314. ...	016	-	+023	
806 314 257544 ...				
● 5368.314. ...	-	-	+023	

FG long - Friction Grip long (FGL)



806 315 257504 ...				
● 368EF.315. ...	-	-	+023	
806 315 257514 ...				
● 8368.315. ...	-	-	+023	

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 257504 ...				
● 368EF.204. ...	-	-	023	
806 204 257514 ...				
● 8368.204. ...	016	-	023	
806 204 257524 ...				
● 368.204. ...	-	-	023	

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Forme olive, réduction occlusale/linguale
 Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 LEF
- 8368 L



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG - Friction Grip (FG)



● 368LEF.314. ...	016
● 8368L.314. ...	016

Forme olive longue
 Bud, long

- S 6379



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG - Friction Grip (FG)



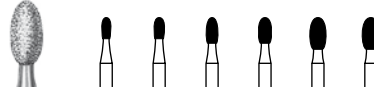
● S6379.314. ...	018	+023
------------------	-----	------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325

Forme œuf, réduction occlusale/linguale
 Compatible avec la série de fraises en carbure H379
 Egg, occlusal/lingual reduction
 Matches H379 carbide finisher series



- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



		5	5	5	5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Référence spéciale - Special name		-	-	-	-	-	OSD1

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 277494 ...								
	379UF.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277504 ...								
	379EF.314. ...	-	-	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277514 ...								
	8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023	-	-
	806 314 277524 ...								
	379.314. ...	-	014	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277534 ...								
	6379.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277544 ...								
	5379.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023

FG long - Friction Grip long (FGL)



●	806 315 277504 ...								
	379EF.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277514 ...								
	8379.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277534 ...								
	6379.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



●	806 204 277514 ...								
	8379.204. ...	-	-	-	-	-	-	-	023

■ = 100000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Forme œuf, réduction occlusale/linguale

Compatible avec la fraise en carbure H379

Egg, occlusal/lingual reduction

Matches H379 carbide finisher series

- 390 UF
- 390 EF
- 8390
- 390



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 274494 ...		
	390UF.314. ...	-	016
●	806 314 274504 ...		
	390EF.314. ...	-	016
●	806 314 274514 ...		
	8390.314. ...	014	016
	806 314 274524 ...		
	390.314. ...	-	016

Forme grenade,
Grenade

- 972 EF
- 8972



		5	
Taille - Size	∅ 1/10 mm	020	
L	mm	4,0	

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 540514 ...		
	972EF.314. ...		020
●	806 314 540524 ...		
	8972.314. ...		020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Forme grenade, à bout rond
Grenade, round end

- 6883



		5	
Taille - Size	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	3,0	

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 539534 ...		
	6883.314. ...		010

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pointe
Pointed

- 8889
- 889
- 6889



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 540514 ...		
	8889.314. ...	009	010
	806 314 540524 ...		
	889.314. ...	009	-
●	806 314 540534 ...		
	6889.314. ...	009	010

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pointe
Needle



888



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

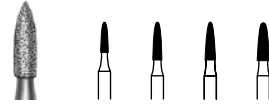


806 314 496524 ...

888.314. ...

012

- 860 EF
- 8860
- 860
- 6860



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

● 860EF.314. ...

- 012 - -

806 314 245514 ...

● 8860.314. ...

- 012 - -

806 314 245524 ...

860.314. ...

010 012 014 016

806 314 245534 ...

● 6860.314. ...

010 012 014 -

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



806 204 245514 ...

● 8860.204. ...

- ■012 - -

806 204 245524 ...

860.204. ...

- ■012 - -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme, courte
Flame, short

188

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, version fine
Flame, slim version



● S 6862



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)

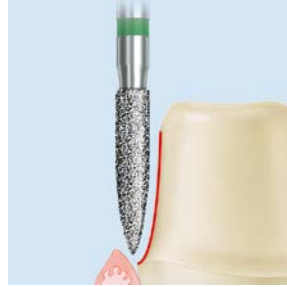


● S6862.314. ...

012 014 016

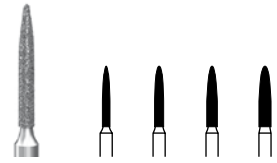
\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Flamme
Compatible avec la série de fraises en carbure H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series



Préparation coronaire
Préparation tangentielle
Crown preparation
Feather edge

- **862 UF**
- **862 EF**
- **8862**
- **862**
- **6862**
- **5862**



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/40 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG court - Friction Grip short (FGS)



806 313 249534 ...

● 6862.313. ...	-	+012	-	-
------------------------	---	------	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 249494 ...

○ 862UF.314. ...	-	+012	-	-
-------------------------	---	------	---	---

806 314 249504 ...

● 862EF.314. ...	+010	+012	-	016
-------------------------	------	------	---	-----

806 314 249514 ...

● 8862.314. ...	+010	+012	014	016
------------------------	------	------	-----	-----

806 314 249524 ...

● 862.314. ...	+010	+012	014	016
-----------------------	------	------	-----	-----

806 314 249534 ...

● 6862.314. ...	-	+012	014	016
------------------------	---	------	-----	-----

806 314 249544 ...

● 5862.314. ...	-	+012	-	-
------------------------	---	------	---	---

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 249504 ...

● 862EF.204. ...	-	■012	-	-
-------------------------	---	------	---	---

806 204 249514 ...

● 8862.204. ...	-	■012	-	-
------------------------	---	------	---	---

806 204 249524 ...

● 862.204. ...	-	-	■014	-
-----------------------	---	---	------	---

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

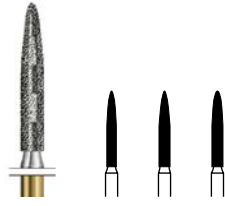
Compatible avec la fraise en carbure H48L

Flame

Matches H48L carbide finisher series



S 6863



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



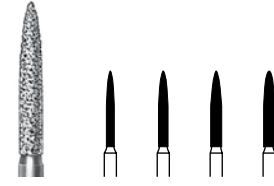
S6863.314. ...	012	014	016
-----------------------	------------	------------	------------

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Flamme, long
Flame, long

- **863 UF**
- **863 EF**
- **8863**
- **863**
- **6863**
- **5863**



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 250494 ...					
863UF.314. ...		-	+012	-	-

806 314 250504 ...					
863EF.314. ...		+010	+012	-	+016

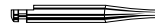
806 314 250514 ...					
8863.314. ...		+010	+012	+014	+016

806 314 250524 ...					
863.314. ...		-	+012	-	+016

806 314 250534 ...					
6863.314. ...		-	+012	+014	+016

806 314 250544 ...					
5863.314. ...		-	-	-	+016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 250514 ...					
8863.204. ...		-	012	-	-

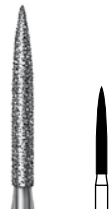
806 204 250524 ...					
863.204. ...		-	012	-	016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme, longue
Flame, long

8864
864



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 251514 ...		
8864.314. ...		014

806 314 251524 ...		
864.314. ...		014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Flamme extra longue
Flame, extra long

825



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	023

FG - Friction Grip (FG)



806 314 304524 ...		
825.314. ...		016 +023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lenticulaire
Lenticular

Technique des facettes



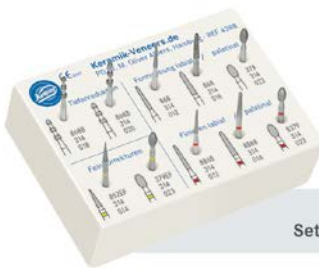
Veneer Technique

One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

In cooperation with Private Lecturer Dr. Ahlers, we have developed innovative depth markers which allow safe control of the penetration depth.

Une des conditions préalables pour le succès clinique des facettes, c'est une préparation systématique et conservatrice. D'une part, une certaine quantité de substance doit être enlevée, d'autre part on doit éviter de pénétrer trop profondément dans l'émail.

En coopération avec le docteur Ahlers nous avons développé des repères de profondeur innovants qui contrôlent la profondeur de pénétration.



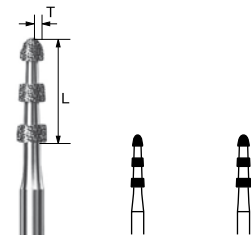
Set 4388



Facettes

Instruments pour le repérage de la profondeur
Veneering
Tapered depth marker

868 B



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG - Friction Grip (FG)



868B.314. ...

018

020

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Marqueur de profondeur pour les facettes, conique

T = profondeur de taille

Assorti à l'instrument de préparation diamanté 868

Coffret 4388 conseillé

Depth marker for veneer technique, tapered

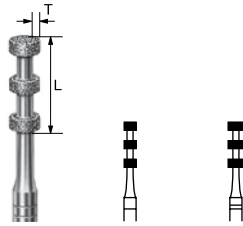
T = Cutting depth

Matches 868 diamond preparation instrument

We recommend Set 4388



834



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 552524 ...

834.314. ...

016

021

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Marqueur de profondeur pour les facettes, cylindrique

T = Profondeur de taille

Coffret 4151 conseillé

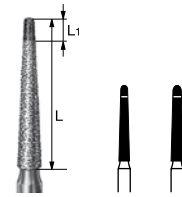
Depth marker for veneer technique, cylinder

T = Cutting depth

We recommend Set 4151

192

6844



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L ₁	mm	1,5	1,5
Angle	α	1,8°	2°

FG - Friction Grip (FG)



6844.314. ...

014

016

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

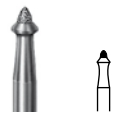
Conique, long

Instrument à double granulométrie (grain fin/gros grain) pour la technique des facettes, réduction axiale

Tapered long

Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction

8804



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 473514 ...

8804.314. ...

009

Fraise pour bords cavitaires/façonnage occlusal
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

833 A



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 463524 ...

833A.314. ...

025

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise pour bords cavitaires/façonnage occlusal
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

8833



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 466514 ...

8833.314. ...

031

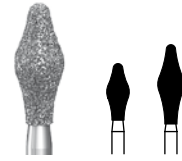
⊙_{max} 140000 min⁻¹/rpm

Fraise pour bords cavitaires/façonnage occlusal
Cavity margin trimmer/occlusal trimming



new

● **8370**
370



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG - Friction Grip (FG)



● **8370.314. ...** **030** **035**

370.314. ... **030** **035**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
OccluShaper
Voir aussi coffret 4665/ST, page 380
OccluShaper
See set 4665/ST, page 380

369



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG - Friction Grip (FG)

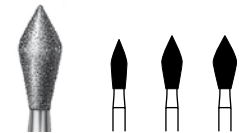


806 314 263524 ...

369.314. ... **025**

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Réduction occlusale/palatine
Occlusal/palatal reduction

● **8899**
899



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

● **8899.314. ...** **+021** **027** **031**

806 314 033524 ...

899.314. ... **+021** **027** **031**

▣ = ○_{max} 140000 min⁻¹/rpm
▣ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Réduction occlusale/palatine
Occlusal/palatal reduction

● **6369 A**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG - Friction Grip (FG)

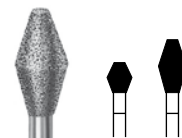


806 314 507534 ...

● **6369A.314. ...** **023**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Réduction occlusale
Occlusal reduction

811



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...

811.314. ... **033** **037**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Réduction occlusale/palatine
Occlusal/palatal reduction

● 973 EF
● 8973
● 973



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

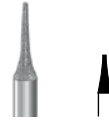
FG - Friction Grip (FG)



●	973EF.314. ...	021
●	8973.314. ...	021
	973.314. ...	021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Façonnage occlusal
Occlusal trimming

● 392 EF
● 8392



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 465504 ...	392EF.314. ...	016
●	806 314 465514 ...	8392.314. ...	016

Façonnage proximal
Interproximal trimming



Préparation coronaire
Réduction occlusale
Crown preparation
Occlusal reduction

909

● 6909
● 5909



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG - Friction Grip (FG)



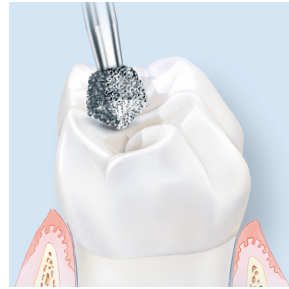
	806 314 068524 ...	909.314. ...	■040	◆055
●	806 314 068534 ...	6909.314. ...	■040	-
●	806 314 068544 ...	5909.314. ...	■040	-

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



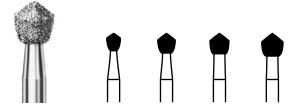
	806 204 068524 ...	909.204. ...	■040	◇055
--	--------------------	--------------	------	------

◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
◆ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Meulette à bord arrondi
Réduction occlusale
T = Profondeur de coupe
*T = 2,1 mm pour 909.314.055
Round edge wheel
Occlusal reduction
T = Cutting depth
*T = 2,1 mm for 909.314.055



Composites
Finition/retouches occlusales
Composite
Occlusal shaping/finishing

● **8905**
905



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG court · Friction Grip short (FGS)



● **8905.313. ...** +018 ■023 ■027 ■031

905.313. ... +018 ■023 ■027 ■031

□ = ⚙_{max.} 140000 min⁻¹/rpm
■ = ⚙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⚙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Façonnage occlusal
Coffret 4336A conseillé
For occlusal trimming
We recommend set 4336A



4336 A.000



Coffret pour le façonnage occlusal
Set for preparation of occlusal surfaces

		905.313.018	1
		905.313.023	1
		905.313.027	1
		905.313.031	1
●		8905.313.018	1
●		8905.313.023	1
●		8905.313.027	1
●		8905.313.031	1
○		H379UF.314.014	1
○		H390UF.314.016	1



DeepMarker

PrepMarker

Designed for marking the required depth prior to the actual preparation, the new PrepMarkers can be used for example for all-ceramic restorations. The instruments are available in 4 versions: 0.5, 1, 1.5 and 2mm. The correct depth can be identified at a glance, thanks to the clearly visible laser mark on the shank which makes the PrepMarker particularly user friendly.

Indication:

All kinds of depth marking as a preparatory measure for the following restorations:

- Veneers (version 0.5)
- Inlays, onlays, overlays and occlusion onlays (also called occlusal veneers or "table tops")
- (Partial) Crowns and bridges

Advantages:

- Inadvertent excessive preparations are excluded thanks to the rounded step above the diamond coated working part
- The instrument shank is provided with a user-friendly, clearly visible laser mark to facilitate identification

Les nouveaux instruments Deep Marker peuvent être utilisés par exemple dans le cadre d'une restauration céramo-céramique pour marquer la profondeur avant de procéder à la préparation. Les instruments sont disponibles en 4 versions : 0,5, 1, 1,5 et 2 mm. La profondeur est gravée au laser sur la tige, simplifiant ainsi l'identification et le choix du bon instrument.

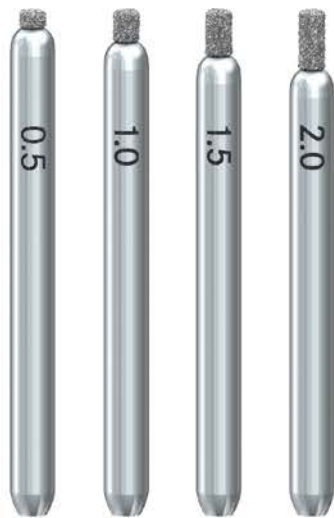
Indications:

Tout type de marquage de la profondeur comme mesure préparatoire pour les restaurations suivantes :

- Veneerlays (version 0,5)
- Inlay, onlay, overlay et onlays d'occlusion (aussi appelés incrustations occlusales ou « Table Tops »)
- Couronnes (partielles) et bridges

Avantages :

- Impossibilité d'une préparation excessive
- La profondeur est gravée au laser sur la tige, simplifiant ainsi l'identification et le choix du bon instrument.



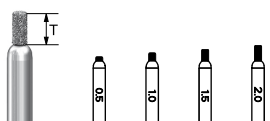
413805 | 417124



412123 | 412124

new

DM 05
DM 10
DM 15
DM 20



		5	5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG - Friction Grip (FG)



DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Deep Marker
T = Profondeur de coupe
Coffret 4663 conseillé
PrepMarker
T = Cutting depth
We recommend Set 4663



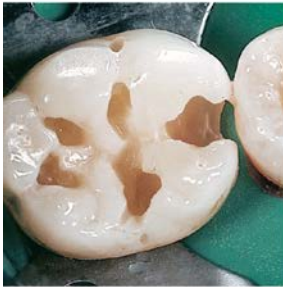
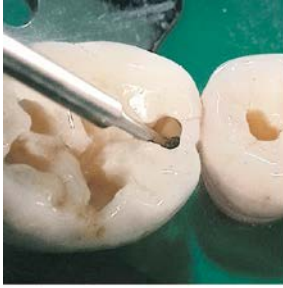
new

4663.314



Coffret d'introduction DeepMarker avec 8 instruments (cf coffret 4677)
PrepMarker Starter set, 8 instruments

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	



Micro préparation

Micropreparation

Instruments for precise micropreparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument sets by Dr. Neumeyer.

Advantages:

- Better vision during preparation
- Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes
- Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance
- Predictable results

Handy hint:

We recommend our micro sonic tips for treating micro lesions in the interproximal area.



Instruments pour la microdentisterie précise

Les micro-préparations exigent des instruments dotés d'une partie travaillante petite et d'un col fin.

Avantages :

- Visibilité améliorée lors de la préparation
- Contrôle précis de la quantité de tissu à éliminer grâce aux deux granulométries différentes
- Façonnage cavitaire peu invasif avec préservation maximale de la substance dentaire saine
- Résultats prévisibles

Conseil :

Pour le traitement des microlésions dans la région interproximale, nous recommandons l'utilisation de nos inserts soniques Micro

● 8889 M
889 M



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG court - Friction Grip short (FGS)



889M.313. ...

007

FG - Friction Grip (FG)



8889M.314. ...

007

889M.314. ...

007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, pointe
Micro lance

● 8838 M
838 M



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG court - Friction Grip short (FGS)



838M.313. ...

007

FG - Friction Grip (FG)



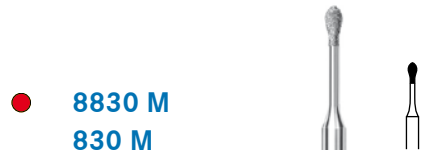
8838M.314. ...

007

838M.314. ...

007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, cylindrique, à bout rond
Micro cylinder, round



● **8830 M**
830 M



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,7

FG court · Friction Grip short (FGS)



830M.313. ... 012

FG · Friction Grip (FG)



● **8830M.314. ...** 012

830M.314. ... 012

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, poire, spéciale
Micro pear, special



● **8830 RM**
830 RM



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG court · Friction Grip short (FGS)



830RM.313. ... 009

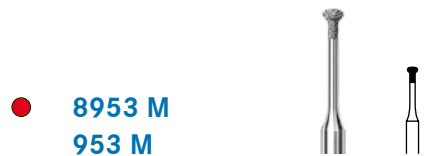
FG · Friction Grip (FG)



● **8830RM.314. ...** 009

830RM.314. ... 009

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, poire, fine
Micro pear, slim



● **8953 M**
953 M



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG court · Friction Grip short (FGS)



953M.313. ... 014

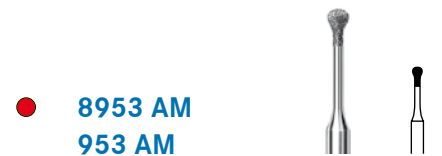
FG · Friction Grip (FG)



● **8953M.314. ...** 014

953M.314. ... 014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, lentillaire avec col
Micro oval



● **8953 AM**
953 AM



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG court · Friction Grip short (FGS)



953AM.313. ... 014

FG · Friction Grip (FG)



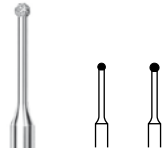
● **8953AM.314. ...** 014

953AM.314. ... 014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, poire, large
Micro pear, wide



801 M



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012

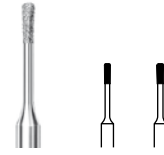
FG - Friction Grip (FG)



801M.314. ... 010 012

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, boule
Micro round

830 AM



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

FG - Friction Grip (FG)

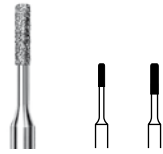


830AM.314. ... 008 010

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, poire
Micro pear

200

835 KRM



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	3,0	4,0

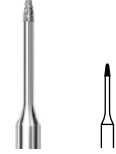
FG - Friction Grip (FG)



835KRM.314. ... 008 010

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, cylindrique avec angle interne arrondi
Micro cylinder, rounded edge

883 AM



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



883AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, forme grenade
Micro grenade

955 AM



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



955AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, pointe
Micro, pointed

957 AM



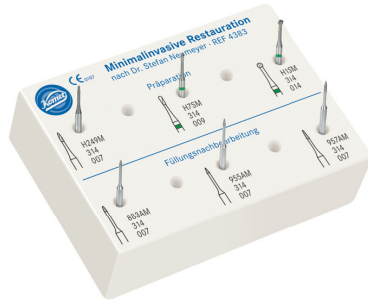
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG - Friction Grip (FG)



957AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Micropréparation, pointe longue
Micro lance, pointed

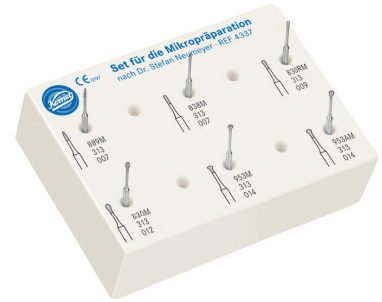


4383.314



Coffret pour la restauration à minima selon le Dr. Stefan Neumeyer
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1		
H7SM.314.009	1		
H1SM.314.014	1		
883AM.314.007	1		
955AM.314.007	1		
957AM.314.007	1		



4337.313



Coffret pour la microdentisterie selon le Dr. Stefan Neumeyer, version avec tiges courtes
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer, short shank version

889M.313.007	1		
838M.313.007	1		
830RM.313.009	1		
830M.313.012	1		
953M.313.014	1		
953AM.313.014	1		

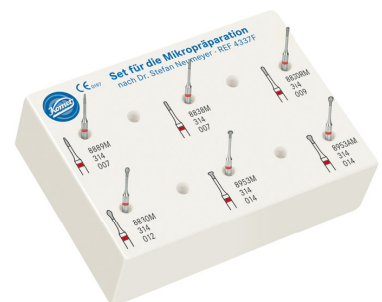


4337.314



Coffret pour la microdentisterie selon le Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1		
838M.314.007	1		
830RM.314.009	1		
830M.314.012	1		
953M.314.014	1		
953AM.314.014	1		



4337 F.314



Coffret pour la microdentisterie selon le Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1		
8838M.314.007	1		
8830RM.314.009	1		
8830M.314.012	1		
8953M.314.014	1		
8953AM.314.014	1		



ZR-Diamonds

Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂) is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for all-ceramic restorations were developed in comprehensive test series. The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasives instruments feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The ZR-Diamonds are available in different grit sizes. For cutting all-ceramic crowns, we recommend Jack our crown cutter for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂).

Advantages:

- Special bonding for durable bonding of the diamond grain
- High substance removal
- Very long operating life
- Shapes adapted to practice requirements

Handy hint:

For subsequent polishing, we recommend our two-step polishing system for all-ceramic restorations.

Diamants ZR

L'usinage des piliers en céramique, la trépanation, l'enlèvement ou l'ajustement des couronnes en zircone est très difficilement réalisable avec des instruments classiques. Après de longues séries de tests, nous avons développé les diamants ZR.

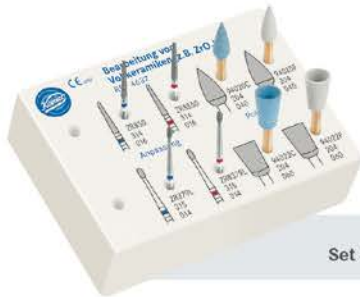
Le revêtement spécial lie durablement les cristaux de diamant dans le liant, de sorte que ces instruments offrent une longévité et une capacité d'abrasion supérieures aux instruments classiques. Ces instruments sont disponibles en différentes granulométries. Pour la séparation des couronnes céramo-céramiques, nous recommandons la fraise Jack pour les restaurations tout-céramique, p. ex. en oxyde de zirconium.

Avantages :

- Un revêtement spécifique pour lier durablement les cristaux de diamant
- Grande capacité d'abrasion
- Plus grande longévité
- Formes étudiées pour le cabinet

Conseil :

Pour le polissage subséquent, nous recommandons notre système de polissage en deux étapes pour les restaurations céramo-céramiques

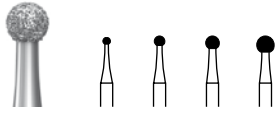


Set 4637



Set 4622

ZR 6801



		5	5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

FG - Friction Grip (FG)



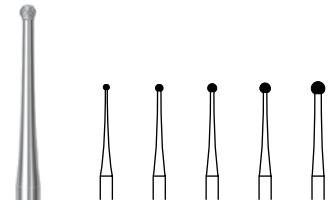
ZR6801.314. ...	010	014	018	023
------------------------	-----	-----	-----	-----

Boule
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Round
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 8801 L

ZR 801 L

ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG long - Friction Grip long (FGL)



ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
-------------------------	-----	-----	---	-----	-----

ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
------------------------	---	---	-----	-----	---

ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018
-------------------------	---	---	---	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Boule, col long
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

new

ZR 6805



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



ZR6805.314. ...	018
------------------------	-----

Cône inversé
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 6807



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6807.314. ...	016
------------------------	-----

Cône inversé
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6390



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)

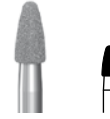


● ○ ZR6390.314. ... 016

Forme Grenade
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8972

● ○ ZR 972



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8972.314. ... 020

● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Forme Grenade
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8390 L

● ○ ZR 390 L



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG long - Friction Grip long (FGL)



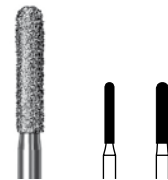
● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Forme Grenade, col long
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 888 1

● ○ ZR 688 1



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG long - Friction Grip long (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, à bout rond
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6856



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6830 L



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Poire
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Pear
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 8850

● ○ ZR 850

● ○ ZR 6850



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8850.314. ... 016

● ○ ZR850.314. ... 016

● ○ ZR6850.314. ... 016

Conique, long
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 862



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

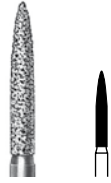


● ○ ZR862.314. ... 016

Flamme
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ ZR 8863
- ○ ZR 863



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8863.314. ... 014
- ○ ZR863.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂

Flame

For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ ZR 8379
- ○ ZR 379
- ○ ZR 6379



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8379.314. ... 014 -
- ○ ZR379.314. ... 014 -
- ○ ZR6379.314. ... 014 +023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Forme œuf

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂

Egg/Football

For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ ZR 8379 L
- ○ ZR 379 L



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG long - Friction Grip long (FGL)



- ○ ZR8379L.315. ... 014 023
- ○ ZR379L.315. ... 014 -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Forme œuf, avec col long

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



Fraises pour la séparation des couronnes en ZrO₂

Crown Cutter fo(u)r all-ceramics (e.g. ZrO₂)

The crown cutters for all-ceramic restorations have been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of $\varnothing_{opt.}$ 160,000 rpm in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting all-ceramic restorations.

Advantages:

- Special bonding for excellent substance removal and improved service life

Nos fraises spéciales pour la séparation des restaurations céramo-céramiques ont été développées particulièrement pour cette tâche laborieuse qui usait beaucoup l'instrumentation jusqu'à ce jour. Grâce à un liant spécial, ces instruments ont une longévité et une capacité d'enlèvement considérablement améliorées par rapport aux instruments diamantés courants.

Le couple comparablement supérieur (par rapport à la turbine traditionnelle) pour le traitement efficace de la ZrO₂ se révélant utile, l'utilisation du contre-angle multiplicateur à une vitesse de $\varnothing_{opt.}$ 160.000 t/min. est donc recommandée.

Avantages :

- Un liant spécial lie durablement les cristaux de diamant



new

4 ZRS



		5
Taille - Size	\varnothing 1/10 mm	016
L	mm	4,0
Angle	α	3°

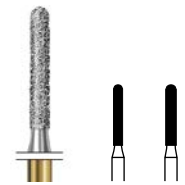
FG - Friction Grip (FG)



4ZRS.314. ... 016

Jack
Pour séparer les couronnes et bridges céramo-céramiques
Jack
For separating all-ceramic crowns and bridges

4 ZR



		5	5
Taille - Size	\varnothing 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



4ZR.314. ... 012 014

Pour rectifier les restaurations céramo-céramiques
For grinding of all-ceramic restorations



Instrument pour le retrait des restaurations composite

Composite remover

Composite remover 5985 - a class of its own

Due to its outstanding construction composite fillings can be removed quickly and efficiently.

The instrument penetrates composites smoothly and reduces these materials efficiently.

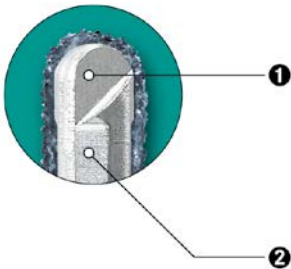
- ❶ *Good axial cutting characteristics due to special tip design*
- ❷ *Structured blank*

Instrument pour le retrait des composites 5985

Grâce à sa forme exceptionnelle cet instrument est parfaitement adapté au retrait rapide et efficace des différents matériaux d'obturation comme p. ex. les composites, compomères.

Il pénètre facilement dans le matériau et réalise ainsi un excellent retrait de celui-ci.

- ❶ Bonnes propriétés de coupe axiale grâce à la pointe spéciale
- ❷ Ebauche structurée



Retrait des anciennes obturations

Instrument pour le retrait des composites

Removal of old fillings

Composite remover



● ● **5985**



		5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● ●

5985.314. ...

012

Modèle d'utilité, brevets / *Utility model, patents*
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325

Instrument pour le retrait des composites
Composite remover



WS 25

		10
Type de granulométrie · Grit version		medium (45 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,13
Largeur (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Type de granulométrie · Grit version		fine (30 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,10
Largeur (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Type de granulométrie · Grit version		extra-fine (15 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,08
Largeur (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Assortiment de 15 pièces
Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Assortiment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5
	WS25F.000.	5
	WS25EF.000.	5



WS 37

		10
Type de granulométrie · Grit version		medium (45 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,13
Largeur (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

		10
Type de granulométrie · Grit version		fine (30 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,10
Largeur (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

210



WS 37 EF

		10
Type de granulométrie · Grit version		extra-fine (15 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,08
Largeur (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Assortiment de 15 pièces
Visiostrips, monoface, acier inoxydable
Assortiment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

		10
Type de granulométrie · Grit version		medium (45 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,13
Largeur (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

		10
Type de granulométrie · Grit version		fine (30 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,10
Largeur (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

		10
Type de granulométrie · Grit version		extra-fine (15 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,08
Largeur (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Assortiment de 15 pièces
Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

		10
Type de granulométrie · Grit version		medium (45 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,13
Largeur (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Type de granulométrie · Grit version		fine (30 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,10
Largeur (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel

212



DS 37 EF

		10
Type de granulométrie · Grit version		extra-fine (15 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,08
Largeur (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Assortiment de 15 pièces
Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	




DS 37 C

Type de granulométrie · Grit version		coarse (90 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,18
Largeur (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel




DS 60

		10
Type de granulométrie · Grit version		medium (45 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,13
Largeur (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 60 F

		10
Type de granulométrie · Grit version		fine (30 µm)
Epaisseur · Thickness	mm	0,10
Largeur (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable
Diamond strip, single sided, stainless steel



Disque diamanté à finir

Finishing Disc

L'alternative aux strips diamantés - Le disque à finir 952

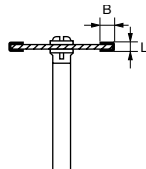
The alternative to diamond strip - The finishing disc 952

pour le retrait des excédents importants de matériaux et pour le modelage précis

for controlled removal of bulk protrusions and precise contouring

- hyperflexible
- granulométrie fine
- multiples perforations homogènes pour le retrait contrôlé des excédents de matériaux
- visibilité optimale
- système de changement d'instruments « express »
- système de débrayage qui stoppe la rotation en cas de blocage

- Highly flexible
- Fine diamond grit
- Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions
- Improved vision
- Quick-change-system
- Integrated locking device for safe use



214

952

310



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	2,0

non monte - not mounted

952.900. ...

140

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 5000 min⁻¹/rpm

Disque à finir pour le retrait des excédents d'obturation en interproximal
Utiliser un mandrin type 310

Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interproximal area
Use with mandrel type 310



6

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrin pop-on pour disques à polir/finir, acier inoxydable

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel



● **831 EF**
● **8831**
831



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	14,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 267504 ...
● **831EF.204. ...** **012**

806 204 267514 ...
● **8831.204. ...** **012**

806 204 267524 ...
● **831.204. ...** **012**

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Pour le surfaçage radicaire
Coffret 4362 recommandé
For root planing
We recommend set 4362



● **832 EF**
● **8832**
832



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	14,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 258504 ...
● **832EF.204. ...** **014**

806 204 258514 ...
● **8832.204. ...** **014**

806 204 258524 ...
● **832.204. ...** **014**

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Pour le surfaçage radicaire
Coffret 4362 recommandé
For root planing
We recommend set 4362



● **831 LEF**
● **8831 L**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	19,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 268504 ...
● **831LEF.204. ...** **012**

806 204 268514 ...
● **8831L.204. ...** **012**

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Pour le surfaçage radicaire
Coffret 4362 recommandé
For root planing
We recommend set 4362



● **832 LEF**
● **8832 L**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	19,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



806 204 259504 ...
● **832LEF.204. ...** **014**

806 204 259514 ...
● **8832L.204. ...** **014**

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Pour le surfaçage radicaire
Coffret 4362 conseillé
For root planing
We recommend set 4362



Polissoirs Composite
Composite polishers



Polissage en 2 étapes
2-step system 219-221



Polissage en 1 étape
1-step system 222-223



Polissage en 3 étapes
3-step system 223-226

Polissoirs pour nouvelles céramiques
Polishers for all-ceramic restorations



Polissage en 2 étapes
2-step system 227-228

Polissoirs Céramique / DiaceramPro
Ceramic polishers



Polissage en 3 étapes
3-step system 229-232

Polissoirs Métal
Metal polishers



Polissage en 2 étapes
2-step system 233-235

Polissoirs Résine
Acrylic polishers



Polissage en 3 étapes
3-step system 236-237

Polissoirs pour résine provisoire
Polishers for temporary acrylics



Polissage en 2 étapes
2-step system 237

Polissoirs universels
Universal polishers



Polissage en 1 étape
1-step system 238

Brossettes spéciales
Special brushes



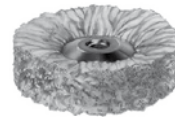
239

Mandrins
Mandrels



239-240

Meulette coton
Cotton mop



240

Pierre Arkansas
Arkansas abrasives/ White stones



Boule
Round 241



Cylindrique
Cylinder 241



Pointe
Pointed 241



Conique
Tapered 241



Flamme
Flame 241



<i>Polishers</i>		<i>Polissoirs</i>
<i>Composite</i>	219 – 226	Composite
<i>All-ceramic</i>	227 – 228	Céramo-céramique
<i>Ceramics</i>	229 – 232	Céramique
<i>Metal</i>	233 – 235	Métal
<i>Acrylics</i>	236 – 237	Résine
<i>Universal polishers</i>	238	Polissoirs universels
<i>Brushes/Mandrels</i>	239 – 240	Brossettes/Mandrins
<i>Arkansas abrasives/White stones</i>	241	Pierres Arkansas



Polissoirs munis de particules de diamant

Diamond Polishers

The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.

These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.

L'icône du diamant symbolise les polissoirs munis de particules de diamant. Nous proposons une large gamme de polissoirs pour des matériaux différents (composite, céramique) afin d'obtenir un excellent résultat sur chaque matériau.

Ces polissoirs de haute qualité sont disponibles dans un choix de formes et, dans quelques cas, aussi dans des granulométries différentes. La taille du grain est indiquée par la lettre finale : **C** = coarse (grosse), **M** = medium (moyenne), **F** = fine (fine) et **UF** = ultra-fine (ultrafine). Lors de l'utilisation d'un système de polissoirs à plusieurs étapes, il faut absolument observer la séquence progressive : de grosse à fine. Afin d'obtenir un résultat parfait, effectuer le polissage sous irrigation.



Polissage des composites en deux étapes



Set 4669



Set 4679

Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- Natural looking high-shine in two polishing steps at most
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification
- These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces

Il existe différentes façons de polir un composite. Tous les utilisateurs ont un objectif commun : celui de réaliser l'étape du brillantage à l'aide d'un polissoir ayant une bonne efficacité et une bonne longévité.

En réponse à ces exigences, Komet a élargi sa gamme de polissoirs diamantés dans la masse en y ajoutant un système pour le polissage des restaurations composites en deux étapes. Le dernier ajout: La roue spirale de polissage. Selon la devise « One shape fits all », ce polissoir atteint toutes les surfaces. Ces nouveaux polissoirs, munis d'un liant en polyuréthane, offrent une combinaison optimale entre longévité et flexibilité. Une fois la mise en forme réalisée avec un instrument diamanté bague rouge ou jaune ou une fraise en carbure de tungstène multi-lames, le polissoir diamanté rose est particulièrement adapté pour la réalisation des retouches donnant ainsi un pré-polissage optimal des surfaces. Le polissoir jaune clair sera utilisé pour obtenir un brillantage parfait.

Avantages :

- Brillantage en deux étapes au maximum
- Flexibilité et longévité
- Tige dorée et couleur des polissoirs pour une identification facilitée
- Ces fines roues spirales de polissage sont très flexibles et s'adaptent parfaitement à toutes les surfaces



new

94028 M
94028 F



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	130	130

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

∅_{max} 8000 min⁻¹/rpm

∅_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir avec particules de diamant intégrées

Polissage et brillantage

A utiliser sur des surfaces mouillées

Coffret 4669 conseillé

High-shine polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

To be used on moist surfaces

We recommend set 4669



new

4669.204



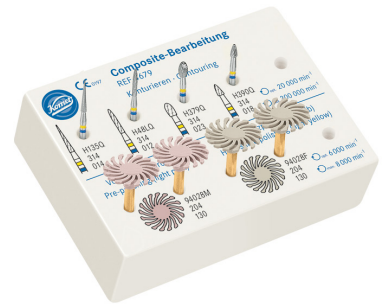
Coffret KompoLine Spirale (voir coffret 4678)

Polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (two-step)



94028M.204.130	5	
-----------------------	---	--

94028F.204.130	5	
-----------------------	---	--



new

4679.000



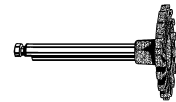
Coffret 4679 pour le façonnage des composites

Set 4679 for composite trimming

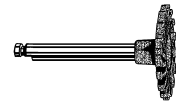


	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	

94028M.204.130 2



94028F.204.130 2



94023 M
94023 F



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

∅_{max} 15000 min⁻¹/rpm

∅_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant

incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

Two step composite polisher interspersed with diamond

grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	100	100

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

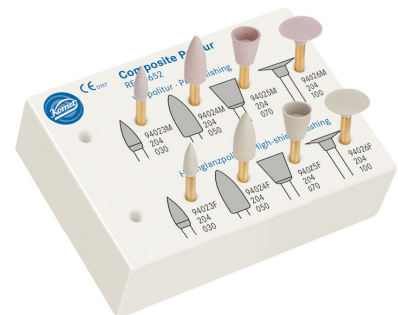
Use with spray coolant

We recommend set 4652

4652.204



Coffret KompoLine pour le polissage des composites en deux étapes
Polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)



94023M.204.030	1		
94023F.204.030	1		
94024M.204.050	1		
94024F.204.050	1		
94025M.204.070	1		
94025F.204.070	1		
94026M.204.100	1		
94026F.204.100	1		



Polissoirs Composite en 1 seule étape

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step. These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:

- Very flexible material due to a special silicon bond
- Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)
- The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification

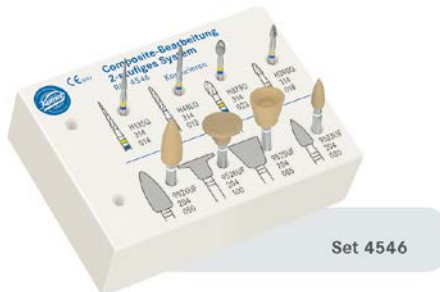
Les polissoirs munis de particules de diamant appartiennent à l'instrumentation standard pour le polissage efficace des céramiques ou des composites.

La gamme de polissoirs en plusieurs étapes disponible sur le marché est immense. Et malgré cette vaste gamme de polissoirs beaucoup de chirurgiens-dentistes renoncent à l'utilisation de toutes les étapes par soucis d'économie de temps. Avec nos nouveaux polissoirs jaunes vous obtenez une brillance parfaite après une seule étape de polissage. Nos instruments en carbure de Tungstène à finir « Q » associés aux nouveaux polissoirs forment une équipe imbattable.

Avantages :

- Très flexibles grâce à leur liant spécial en silicone
- Utilisation des matériaux résistants à la chaleur (adaptés à l'autoclave)
- Code couleur (bague blanche ultrafine) adapté aux codes couleurs des granulométries de diamant pour permettre une identification rapide

222



9523 UF



		10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9523UF.204. ...

030

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées. Référence à commander TD2027
Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
Utiliser sous spray
Coffret 4546 conseillé
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9524 UF



		10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9524UF.204. ...

050

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant incrustées. Référence à commander TD2028
Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
Utiliser sous spray
Coffret 4546 conseillé
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



○ **9525 UF**

				10
Taille · Size		∅ 1/10 mm		085
L		mm		8,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



○ **9525UF.204. ...** **085**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir composite avec particules de diamant incrustées
 Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
 Utiliser sous spray
 Coffret 4546 conseillé
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
 We recommend set 4546



○ **9526 UF**

				10
Taille · Size		∅ 1/10 mm		100
L		mm		1,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



○ **9526UF.204. ...** **100**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir composite avec particules de diamant incrustées
 Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
 Utiliser sous spray
 Coffret 4546 conseillé
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
 We recommend set 4546

9687
9688
9689



				10	10	10
Taille · Size		∅ 1/10 mm		140	140	140
L		mm		0,2	0,2	0,2

non monte · not mounted

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir composite muni de particules de diamant
 À utiliser sous spray
 Conçu pour mandrin « clip-on » 310.204
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
 Suitable for pop-on mandrel 310.204



9400
9401
9402



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite muni de particules diamant

À utiliser sous spray

Coffret 4312A conseillé

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

224

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite muni de particules de diamant

À utiliser sous spray

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

9403
9404
9405



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Polissoir composite muni de particules de diamant
À utiliser sous spray
Coffret 43 12A conseillé
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

225

9406
9407
9408



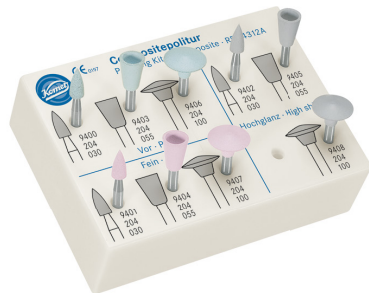
		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Polissoir composite muni de particules de diamant
À utiliser sous spray
Coffret 43 12A conseillé
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A



226 **4312 A.204**



Coffret pour le polissage et le brillantage des composites
Polishers interspersed with diamond grit for composite

9400.204.030	1		
9401.204.030	1		
9402.204.030	1		
9403.204.055	1		
9404.204.055	1		
9405.204.055	1		
9406.204.100	1		
9407.204.100	1		
9408.204.100	1		



Polissoirs pour nouvelles céramiques



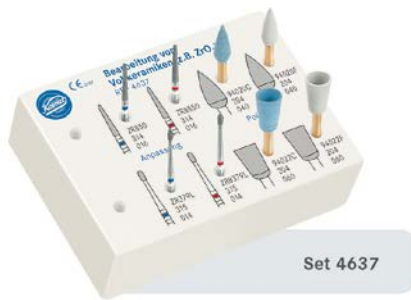
Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Le nouveau système de polissage est idéalement adapté aux nouvelles céramiques dures. Un parfait brillantage peut être obtenu en seulement deux étapes. Grâce à leur code couleur établi et leur tige dorée, le polissoir pour pré-polissage (bleu) et le polissoir de brillantage (gris) sont faciles à identifier.

Komet propose au chirurgien-dentiste une gamme très complète pour travailler les céramiques avec une grande efficacité : diamantés ZR pour les corrections et ces nouveaux polissoirs pour un polissage rapide et efficace.



94020 C 94020 F



			10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm		040	040
L	mm		10,5	10,5
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)				
	94020C.204. ...		040	-
	94020F.204. ...		-	040

max. 15000 min⁻¹/rpm
 opt. 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoirs avec cristaux de diamant intégrés pour reconstructions céramo-céramiques
 Pour le pré-polissage et le brillantage
 À utiliser sous spray
 Coffret 4622 conseillé
 Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
 For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4622

94021 C 94021 F



			10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm		050	050
L	mm		12,0	12,0
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)				
	94021C.204. ...		050	-
	94021F.204. ...		-	050

max. 15000 min⁻¹/rpm
 opt. 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoirs avec cristaux de diamant intégrés pour reconstructions céramo-céramiques
 Pour le pré-polissage et le brillantage
 À utiliser sous spray
 Coffret 4622 conseillé
 Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
 For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4622



94022 C
94022 F



		10	10
Taille - Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

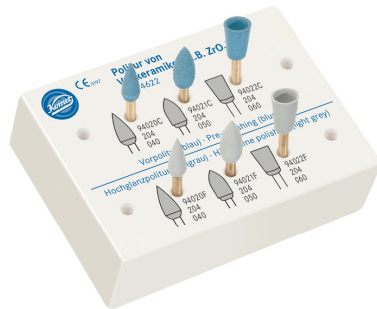


94022C.204. ...	060	-
------------------------	-----	---

94022F.204. ...	-	060
------------------------	---	-----

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs avec cristaux de diamant intégrés pour reconstructions céramo-céramiques
Pour le pré-polissage et le brillantage
À utiliser sous spray
Coffret 4622 conseillé
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622



4622.204



Polissoirs munis de particule de diamant pour les céramo-céramiques (p. ex. ZrO₂)
Diamond grit interspersed polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94021C.204.050	1		
94021F.204.050	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		

94012 C
94012 F



		10	10
Taille - Size	∅ 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

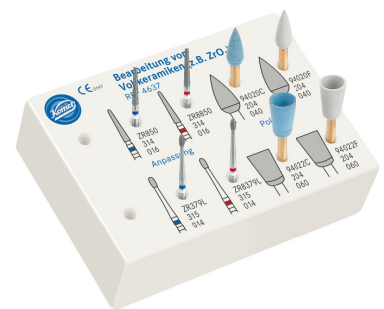


94012C.204. ...	110	-
------------------------	-----	---

94012F.204. ...	-	110
------------------------	---	-----

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs avec cristaux de diamant intégrés pour reconstructions céramo-céramiques
Pour le pré-polissage et le brillantage
À utiliser sous spray
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant



4637.000

Coffret pour la retouche et le polissage des céramo-céramiques (p. ex. ZrO₂)
Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

		ZR379L.315.014	1
		ZR8379L.315.014	1
		ZR850.314.016	1
		ZR8850.314.016	1
		94020C.204.040	1
		94020F.204.040	1
		94022C.204.060	1
		94022F.204.060	1



9545 F



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9545F.204. ...	110
-----------------------	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique diamanté dans la masse

À utiliser sous spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



94000 C 94000 M 94000 F



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94000C.204. ...	030	-	-
------------------------	-----	---	---

94000M.204. ...	-	030	-
------------------------	---	-----	---

94000F.204. ...	-	-	030
------------------------	---	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant incrustées

À utiliser sous spray

Coffret 4313B conseillé

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B



94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

230

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant incrustées

À utiliser sous spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant incrustées

À utiliser sous spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant
incrustées

À utiliser sous spray

Coffret 4313B conseillé

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant incrustées

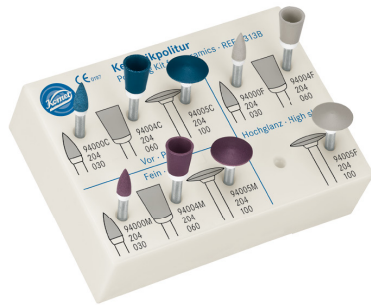
À utiliser sous spray

Coffret 4313B conseillé

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B



232 43 13 B.204



Coffret de polissoirs pour céramique avec particules de diamant
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

94000C.204.030	1		
94000M.204.030	1		
94000F.204.030	1		
94004C.204.060	1		
94004M.204.060	1		
94004F.204.060	1		
94005C.204.100	1		
94005M.204.100	1		
94005F.204.100	1		

9606
9616



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9606.204. ... 060 -

658 204 030503 ...

9616.204. ... - 060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs à haut rendement pour le polissage des amalgames, des alliages métalliques précieux et non-précieux

À utiliser sous spray

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9607.204. ... 090 -

658 204 030503 ...

9617.204. ... - 090

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs à haut rendement pour le polissage des amalgames, des alliages métalliques précieux et non-précieux

À utiliser sous spray

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9608
9618



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ... 030 -

658 314 243503 ...

9618.314. ... - 030

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9608.204. ... 030 -

658 204 243503 ...

9618.204. ... - 030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs à haut rendement pour le polissage des amalgames, des alliages métalliques précieux et non-précieux

À utiliser sous spray

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9609.204. ... 045 -

658 204 243503 ...

9619.204. ... - 045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs à haut rendement pour le polissage des amalgames, des alliages métalliques précieux et non-précieux

À utiliser sous spray

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant



9610
9620



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
---------------	-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
---------------	---	-----

234

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir à haut rendement pour métaux précieux, non précieux, squelettés, utiliser hors bouche

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
---------------	-----	---

658 104 303503 ...

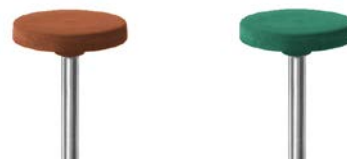
9621.104. ...	-	150
---------------	---	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm



Polissoir à haut rendement pour métaux précieux, non précieux, squelettés, utiliser hors bouche

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9612
9622



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5
<p>Piece-à-main · Handpiece (HP)</p> 			
	658 104 372513 ...	150	-
	658 104 372503 ...	-	150

235

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs à haut rendement pour les alliages de métaux précieux, non précieux, squelettés, utiliser hors bouche
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9603
9641
9644



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

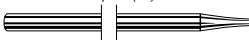
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5
Pièce-à-main · Handpiece (HP) 				
	9432.104. ...	055	-	-
	9424.104. ...	-	055	-
	9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9515 M
9515 F



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5
non monte · not mounted			
	9515M.900. ...	220	-
	9515F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le prépolissage, polissage et brillantage des résines base et des résines provisoires
Compatible avec mandrin 305.104.050, utiliser hors bouche
Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and temporary acrylics
Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use



9555



		10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



658 204 030523 ...

9555.204. ...

100

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Pour l'émail
À utiliser sans pâte à polir
À utiliser sous spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9557



		10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



658 204 243523 ...

9557.204. ...

060

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Pour l'émail
À utiliser sans pâte à polir
À utiliser sous spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9556



		10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	110

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



658 204 304523 ...

9556.204. ...

110

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Pour l'émail
À utiliser sans pâte à polir
À utiliser sous spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9553



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



658 204 034523 ...

9553.204. ...

060

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Pour l'émail
À utiliser sans pâte à polir
À utiliser sous spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9684



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



9684.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Brossettes imprégnées de carbure de silicium pour le polissage occlusal des composites et des céramiques
À utiliser sans pâte à polir
À utiliser sous spray
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant



9685



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



9685.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Brossettes imprégnées de carbure de silicium pour le polissage des composites et des céramiques
À utiliser sans pâte à polir
À utiliser sous spray
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9686



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



9686.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Brossettes imprégnées de carbure de silicium pour le polissage occlusal des composites et des céramiques
À utiliser sans pâte à polir
À utiliser sous spray
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

303



		6
--	--	---

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin pour disques, polissoirs et brosettes, acier inoxydable
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



327



6

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



330 204 615421 ...

327.204. ...

•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrin spécial, acier inoxydable
Special mandrel, stainless steel

309



6

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrin pour cupules de polissage, acier inoxydable
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

240

new

309 A



6

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



309A.204. ...

•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrin pour cupules de polissage, acier inoxydable
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

310



6

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Mandrin pop-on pour disques à polir/finir, acier inoxydable
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

312



6

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



312.204. ...

•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Mandrin fileté pour la fixation de polissoirs et brosseuses, acier inoxydable
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

9628



5

Taille · Size

∅ 1/10 mm

220

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



050 204 373000 ...

9628.204. ...

220

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Meulette coton pour pâte à polir
Cotton mop, polishing paste carrier



601



	10
Grain · Grit	420
Type de granulométrie · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



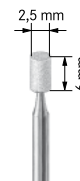
601.314. ... 420

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



601.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Pour la finition des composites
For fine work on composites



638



	10
Grain · Grit	420
Type de granulométrie · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



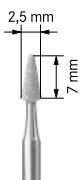
638.314. ... 420

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



638.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Pour la finition des composites
For fine work on composites



645



	10
Grain · Grit	420
Type de granulométrie · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



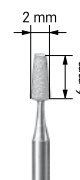
645.314. ... 420

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



645.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Pour la finition des composites
For fine work on composites



649



	10
Grain · Grit	420
Type de granulométrie · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



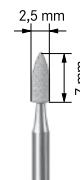
649.314. ... 420

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



649.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Pour la finition des composites
For fine work on composites



661



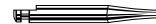
	10
Grain · Grit	420
Type de granulométrie · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



661.314. ... 420

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



661.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
Pour la finition des composites
For fine work on composites



Polissoirs
Polishers

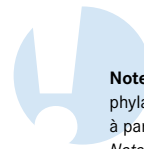


245-247

Brossettes
Brushes



248-249



Note: Voir aussi nos inserts ultrasoniques pour prophylaxie et parodontologie, chapitre PiezoLine, à partir de page 80

Note: See also our prophylaxis and Paro-Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from Page 80



Prophylaxis **Prophylaxie**

<i>Sonic and ultrasonic tips</i>	244	Inserts soniques et ultrasoniques
<i>Polishers</i>	245 - 247	Polissoirs
<i>Brushes</i>	248 - 249	Brossettes



Prophylaxis

Ideally suitable for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis, our SonicLine for sonic treatments and PiezoLine for ultrasonic therapies offer two complete systems with unparalleled precision and efficiency.

We dedicated separate chapters in our catalog to these comprehensive product ranges. Please consult these special sections to find the sonic or ultrasonic instruments ideally adapted to your requirements.

For more information, order our pamphlet on professional prophylaxis or our SonicLine or PiezoLine brochures.

Prophylaxie

Avec SonicLine pour le sonique et PiezoLine pour l'ultrasonique, deux systèmes complets sont à votre disposition pour servir de référence en matière de précision et d'efficacité : pour le détartrage, les traitements parodontaux ou la prophylaxie implantaire.

Nous avons dédié deux chapitres de notre catalogue à ces deux vastes gammes de produits. Pour trouver l'instrument sonique ou ultrasonique idéalement adapté à vos besoins, se référer aux chapitres spécialement dédiés à ces produits.

Pour plus d'informations, nous recommandons nos brochures sur ou nos gammes SonicLine et PiezoLine.


Polissoirs et brossettes



Polishers and brushes

Our comprehensive product range contains a vast selection of prophylaxis polishers and brushes. You can choose between our economically priced pop-on and screw-in varieties or our handy pre-mounted products.

Note:

Our prophylaxis polishers and brushes are designed for single use. The corresponding symbol  is depicted on the packaging.

Handy hint:

To prevent undesirable splashing of the polishing paste, we recommend using the polishers and brushes at the recommended speed of $\varnothing_{opt.} 1,500$ rpm.

Notre vaste gamme de produits comprend un large choix de polissoirs et brossettes pour la prophylaxie. Vous pouvez choisir parmi nos versions économiques « pop-on » et « screw-in » ou nos produits pratiques pré-montés.

Note :

Les polissoirs et brossettes pour la prophylaxie sont à usage unique. Le symbole correspondant apparaît sur l'emballage.

Conseil :

Pour éviter toute projection de pâte à polir, nous recommandons d'utiliser les polissoirs et brossettes à la vitesse $\varnothing_{opt.} 1500$ t/min.

9631



		100
Taille · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	060
L	mm	8,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



020 204 034000 ...


9631.204. ...

060

$\varnothing_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\varnothing_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm
 sans latex
 Utiliser avec pâte à polir
 Latex free
 Use with polishing paste

94016 F



		100
Taille · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	060
L	mm	10,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



94016F.204. ...

060

$\varnothing_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\varnothing_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm
 Utiliser avec pâte à polir
 Use with polishing paste



9696



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9696.204. ...

060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Utiliser avec pâte à polir
Use with polishing paste



94015 F



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ...

060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Polissoir, tendre
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 312.204
Polisher, soft
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ...

060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Polissoir, normal
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 312.204
Polisher, normal
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532 H



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ...


060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Polissoir, dur
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 312.204
Polisher, hard
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



94014 F



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0


94014F.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polissoir, tendre
 Utiliser avec pâte à polir
 Compatible avec mandrin 309A.204
Polisher, soft
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0


9672.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polissoir, normal
 Utiliser avec pâte à polir
 Compatible avec mandrin 309A.204
Polisher, normal
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672 H



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polissoir, dur
 Utiliser avec pâte à polir
 Compatible avec mandrin 309A.204
Polisher, hard
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9531



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	020

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9531.204. ... **020**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon
Utiliser avec pâte à polir
Nylon brush
Use with polishing paste

9531 F



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	020

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9531F.204. ... **020**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon, soies fines
Utiliser avec pâte à polir
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

9654



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9654.204. ... **040**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon
Utiliser avec pâte à polir
Nylon brush
Use with polishing paste

9645



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9645.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon
Utiliser avec pâte à polir
Nylon brush
Use with polishing paste

9645 M



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9645M.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon avec soies moyennes
Utiliser avec pâte à polir
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste



9645 F



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



9645F.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon, soies fines
Utiliser avec pâte à polir
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste



9533



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060

9533.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 M



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060

9533M.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon avec soies moyennes
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 312.204
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 F



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060

9533F.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon, soies fines
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 312.204
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9534



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040

9534.000. ... **040**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9670



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040

9670.000. ... **040**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



9671

		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040

9671.000. ... **040**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Brossette en nylon
Utiliser avec pâte à polir
Compatible avec mandrin 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



Fraises pour le retrait des excédents de colle
Adhesive removers



253-254

Contre-angle oscillant
Oscillating contra-angle



255

Segment de disque oscillant
Oscillating segment discs

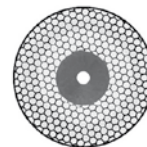


256



257-263

Disques diamantés
Diamond discs



263



Orthodontics **Orthodontie**

<i>Adhesive removers</i>	253 – 254	Fraises pour le retrait des excédents de colle
<i>Oscillating segment discs</i>	255 – 263	Segments de disques oscillants
<i>Diamond discs</i>	263	Disques diamantés



Orthodontie

Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.

Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- Tungsten carbide finishers
- Instruments for opening and sealing fissures
- Diamond coated finishing strips
- Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics
- Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing

Note:

A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.

Produits sélectionnés pour les traitements orthodontiques

Sur les pages suivantes, nous avons le plaisir de vous présenter notre sélection de produits exclusifs pour l'orthodontie.

Notre gamme comprend également d'autres articles utiles pour les traitements orthodontiques.

Nous serions heureux de vous faire parvenir notre brochure complète pour l'orthodontie, dans laquelle figurent en plus des instruments suivants :

- Fraises à finir en carbure de Tungstène
- Instruments pour l'ouverture et le scellement des fissures
- Strips diamantés à finir
- Fraises pour le travail du plâtre et de la résine acrylique
- Accessoires comme les porte-instruments et agents pour le retraitement des instruments



Fraise pour le retrait de la colle

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel



Pour le retrait rapide et doux des résidus de colle

Après le retrait des « brackets » orthodontiques, le praticien a souvent besoin d'enlever les résidus de colle de façon rapide et sans endommager la substance dentaire saine.

Nous recommandons des instruments spéciaux pour le retrait doux de ces résidus de colle.

- ❶ « Pointe lisse » afin de protéger la gencive
- ❷ Chanfrein de sécurité afin d'éviter la formation de rainures
- ❸ Rétire les résidus de colle, protège la gencive

○

H 22 GK

	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm 016
L	mm 4,4

FG - Friction Grip (FG)

○

H22GK.314. ...

016

○

H 22 AGK

	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm 016
L	mm 4,7

FG - Friction Grip (FG)

○

H22AGK.314. ...

016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

○

H22AGK.204. ...

016

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse
Labial, safe end

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse
Labial, safe end



Fraise pour le retrait de la colle pour les surfaces vestibulaires
Adhesive remover
for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG - Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse
Labial, safe end



○ **H 390 AGK**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

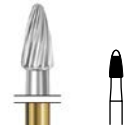
FG - Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatine, bout mousse
Palatal, safe end



Fraise pour le retrait de la colle pour la technique linguale
Adhesive remover
for lingual technique

○ **H 379 AGK**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatine, bout mousse
Palatal, safe end



● **H 23 RA**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● **H23RA.204. ...** 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Chanfrein de sécurité pour éviter la formation de rainures
Safety chamfer in order to avoid groove formation





Segments de disques oscillants

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

Une nouvelle ère pour l'orthodontie démarre avec le contre-angle Komet et les segments de disque oscillants O-Strippers.

Sur les conseils du Prof. Jost-Brinkmann, de Charité Berlin, nous avons mis au point une solution fiable pour un stripping oscillant, sûr et efficace. Les segments de disque oscillants de 60° ont un angle de pivotement de 30°. Ils peuvent être utilisés avec une bonne visibilité, même dans les endroits les plus étroits, tout en préservant la gencive et la joue.

Avantages :

- préservation des tissus mous grâce aux oscillations
- visibilité optimale et excellent retrait des matières grâce à la structure en nid d'abeille
- identification aisée grâce aux bagues de couleur et au marquage laser sur la tige



OS 30.000



Contre-angle pour les disques oscillants

-> Avec l'interface ISO, une réduction de 8:1 et trois buses de pulvérisation

-> Adapté uniquement aux disques segmentés oscillants de Komet

Oscillating contra-angle

-> With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors

-> Only suited for oscillating segment discs from Komet



256 4594.000

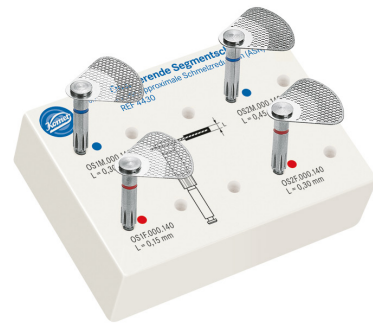


Coffret pour la réduction interdentaire amélaire (ASR) selon le Dr. Drechsler
Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	

●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	

Utiliser les disques uniquement sur le contre-angle oscillant OS30 de Komet
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30



4430.000



Coffret contenant 4 segments de disques O-Stripper
 Set containing oscillating segment discs



● OS1M.000.140 1



● OS1F.000.140 1

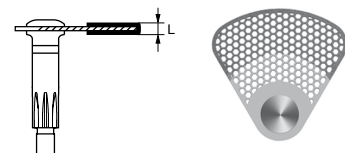


● OS2M.000.140 1



● OS2F.000.140 1

A utiliser sur le contre-angle oscillant de Komet OS30
 To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30



● OS 1 M

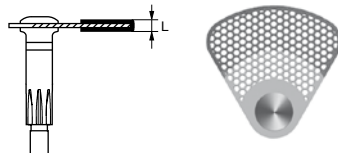


		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ... 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹ / rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 256
 See set 4594, page 256





● OS 1 F

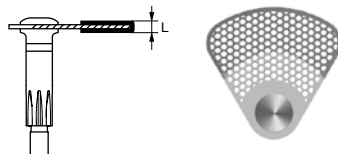


		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
-----------------	-----

∅_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page 256
See set 4594, page 256

258



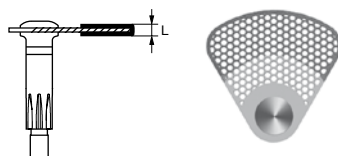
● OS 2 M



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
-----------------	-----

∅_{max} 5000 min⁻¹/rpm



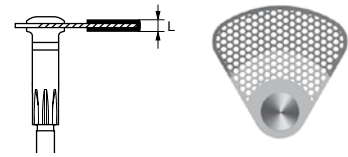
● OS 2 F



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
-----------------	-----

∅_{max} 5000 min⁻¹/rpm



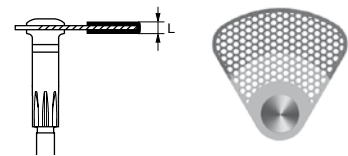
● **OS 25 M**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 256
 See set 4594, page 256



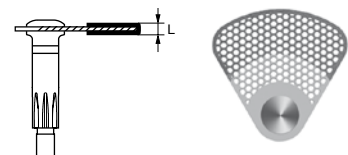
● **OS 35 M**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 256
 See set 4594, page 256



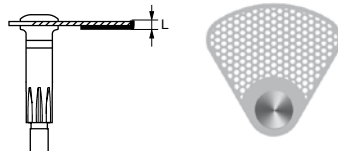
● **OS 20 F**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 256
 See set 4594, page 256



● OS 1 MH

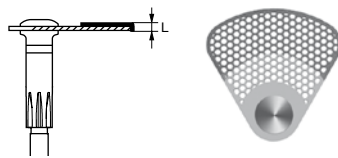


		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

260



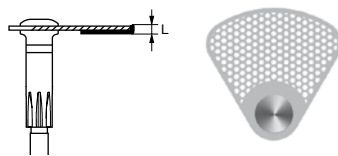
● OS 1 MV



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● OS 1 FH

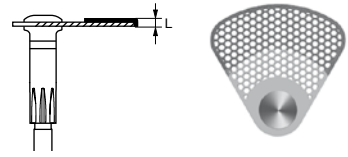


		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page 256
See set 4594, page 256



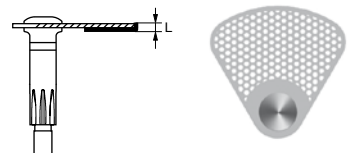
● **OS 1 FV**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 256
 See set 4594, page 256



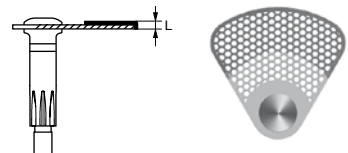
● **OS 15 FH**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 256
 See set 4594, page 256



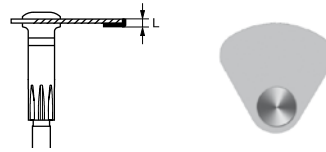
● **OS 15 FV**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 256
 See set 4594, page 256



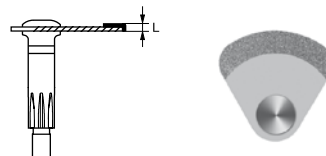
● **OS 18 MH**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm



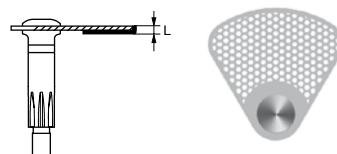
● **OS 18 MV**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm



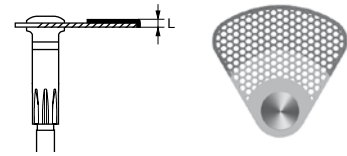
● **OS 20 FH**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page 256
See set 4594, page 256



● OS 20 FV

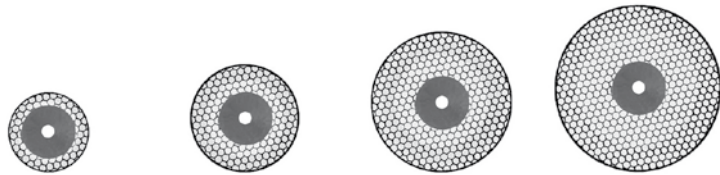
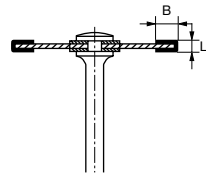


		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page 256
See set 4594, page 256



● 8934 A



		1	1	1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

non monte - not mounted

● 8934A.900. ...

◆100

◆140

△180

▲220

- ▲ = ⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = ⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Disques à stripper, utiliser un protège-disque, utiliser mandrin 303
Le protège-disque ne fait pas partie de la gamme de Komet
Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303
Disc guard not available from Komet



303

	6
--	---

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrin pour disques, polissoirs et brochettes, acier inoxydable
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



Cavité d'accès

Access cavity



EndoGuard avec denture surtaillée, à pointe mousse
EndoGuard with safe end, with cross cut

267



Fraise Endo avec bout mousse
Endo reamer with safe end

268



Cavité d'accès
Access cavity

268



Instrument combiné
Combination bur

268



Instrument combiné
Combination bur

268



Conique à pointe mousse
Round end tapered with safe end

269



EndoTracer
EndoTracer

270-271



EndoExplorer
EndoExplorer

272-274



Elargisseur «Gates Glidden»
Reamers "Gates Glidden"

274-275



Foret «Müllers»
Pulp burs "Müller"

275



Elargisseur «P»
Reamers "P"

275



Elargisseur «B1»
Reamers "B1"

276

Limes manuelles

Manual preparation



Tire-nerfs
Nerve broaches

277



Lime manuelle
Manual file for probing

277



Broche «K»
Burs "K"

278



Limes Typ «K»
Files "K"

279



Racleur «H»
Files "H"

280

Préparation mécanique

Mechanical preparation



Opener
Opener

281



PathGlider
PathGlider

282



F6 SkyTaper
F6 SkyTaper

283-284



F360 Limes
F360 files

285-286



R6 ReziFlow
R6 ReziFlow

287-288

Equipement

Equipment



EndoPilot «mobil»
EndoPilot "mobil"

289



E-Drive
E-Drive

290

Obturation

Obturation



EasySeal
EasySeal

291



Obturateurs F360 Fill
F360 Fill Obturators

292-293



Pointe de Gutta percha
Guttapercha points

294



Pointe Papier
Paper points

295



Spreader
Spreader

296



Instrument pour la séparation de gutta-percha
Guttapercha cutter

296



Extracteur de Guttapercha
Guttapercha remover

296



Endo ReStart
Endo ReStart

297



Bourre pâte «L»
Root filler "L"

297

Accessoires

Auxiliaries



Coffret Endo universel
Set Endo universal

298



Conteneur pour le nettoyage
Washing box

299



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit

300-301



Support intermédiaire
Intermediate support

302



Trépan
Trepan burs

303



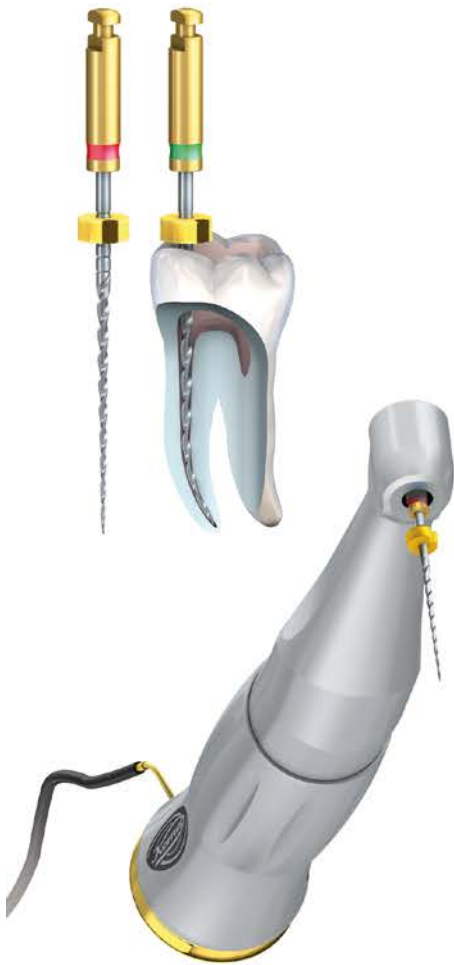
Précettes
Tweezers

303



Endodontics **Endodontie**

<i>Introduction</i>	266	Introduction
<i>Access cavity</i>	267 – 276	Cavité d'accès
<i>Manual preparation</i>	277 – 280	Préparation manuelle
<i>Mechanical preparation</i>	281 – 288	Préparation mécanique
<i>Equipment</i>	289 – 290	Équipement
<i>Obturation</i>	291 – 297	Obturation
<i>Auxiliaries</i>	298 – 303	Accessoires



Endodontics

The systematic concept of our full range of endodontic products allows safe, efficient and comfortable work.

Our range includes instruments for access preparation as well as manual files and NiTi files for the mechanical preparation of root canals (F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow). The E-Drive contra-angle and the EndoPilot mobil, which unites an endodontic motor and apex locator all in one, are designed for torque-limited operation in the root canal.

A leakproof root filling can be achieved with EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers, frequency clips and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.



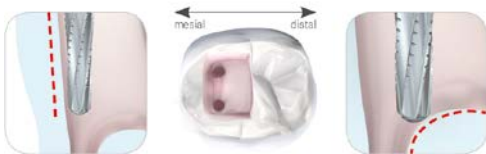
Endodontie

Fidèle à son concept reconnu, Komet propose une sélection complète d'instruments endodontiques contenant une gamme assortie de haute qualité pour des traitements sûrs, efficaces et confortables.

Notre gamme inclut non seulement des instruments pour la préparation de l'accès, mais aussi des limes manuelles et des systèmes complets de limes NiTi (F6 SkyTaper et R6 ReziFlow) pour la préparation mécanique du canal radiculaire. Le contre-angle E-Drive avec contrôle de couple et l'EndoPilot qui est constitué d'un moteur endodontique et d'un localisateur d'apex « tout en un » font également partie de notre gamme endodontique.

Une obturation scellée du canal radiculaire peut être obtenue avec EasySeal, un matériau d'obturation à base de résine époxy, de pointes de gutta-percha ou de F360 Fill.

Pour la compléter nous vous proposons aussi des accessoires, comme par exemple des porte-instruments, cassettes pour la stérilisation, clips pour contrôler la fréquence d'utilisation et le coffret EndoRescue pour le retrait des instruments fracturés. Sont également à votre disposition des tenons radiculaires et un système de composite pour les traitements post-endodontiques.



EndoGuard
The course is set for Endo success

The creation of a perfect access cavity is the foundation of any successful endodontic treatment.

Used immediately after opening the pulp chamber, the EndoGuard helps to carry out this important treatment step with optimum efficiency and in perfect safety.

- Removal of dentin overhangs for improved vision and easier detection of the canal entrances
- The straight access to the root canal minimizes the risk of inadvertent canal transportation and fracture of the file
- Smooth, non-cutting tip to protect the floor of the pulp chamber
- Tapered shape to prevent the preparation of undercuts
- Efficient cross-cut toothings for perfectly controlled, yet smooth work with minimum vibration

EndoGuard
Prépare le terrain pour un traitement endodontique réussi

Un traitement endodontique réussi repose sur la création d'une cavité d'accès parfaite.

Utilisé immédiatement après l'ouverture de la chambre pulpaire, l'EndoGuard permet de réaliser cette étape importante avec efficacité et en toute sécurité.

- Elimination du matériau en excès pour améliorer la visibilité et faciliter la détection des ouvertures canalaires
- L'accès rectiligne au canal radiculaire réduit le risque de déplacement du canal et de fracture des limes
- Pointe lisse non-travaillante pour protéger le fond de la chambre pulpaire
- Forme conique pour éviter la préparation des parties en retrait
- Grâce à sa denture efficace avec coupe transversale il est possible de préparer le canal de façon contrôlée, à basses vibrations

H 269 QGK



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H269QGK.314. ... 012 016

FG long - Friction Grip long (FGL)



H269QGK.315. ... - 016

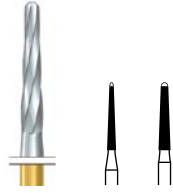
⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 20000 min⁻¹/rpm

EndoGuard avec denture surtaillée, à pointe mousse

EndoGuard with safe end, with cross cut

H 269 GK



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 219295 ...

H269GK.314. ...

+012 **016**

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Fraise Endo avec bout mousse
Endo reamer with safe end

15802



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG - Friction Grip (FG)

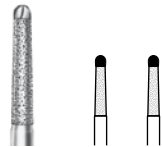


15802.314. ...

014

∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Fraise endo pour préparation cavitaire
For creation of an endo access cavity

383



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



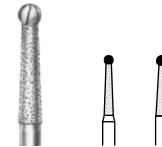
806 314 198020 ...

383.314. ...

012 **014**

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Fraise combinée avec partie travaillante diamantée et extrémité en carbure de tungstène pour un retrait latéral de substance lors d'une préparation d'une cavité d'accès
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

389



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012 **+014**

FG extra-long · Friction Grip extra-long (FGXL)



806 316 494020 ...

389.316. ...

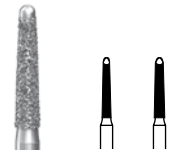
012 **014**

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Fraise combinée avec partie travaillante diamantée et extrémité en carbure de tungstène, pour un retrait latéral de substance lors d'une préparation d'une cavité d'accès
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



Préparation du canal radiculaire
Bout mousse
Root canal preparation
Safe end

● **8851**
851



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

851.314. ... +012 016

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond mousse
Round end tapered with safe end

857



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Angle	α	1,8°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond mousse
Round end tapered with safe end



EndoTracer

The EndoTracer is an endodontic instrument specially intended for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses.

- Thanks to their special design, the petite round burs - especially the sizes 004 and 006 - are ideally suitable for the fine shaping of isthmuses and canal entrances.
- The EndoTracer comes in two lengths and in 6 different sizes. This means that the range comprises the perfect instrument for any clinical situation.
- Provided with a particularly long, slim neck, the EndoTracer allows unobstructed view past the instrument into the access cavity.
- With its total length of 34 mm and an extra 3 mm in neck region, the EndoTracer is now even more suitable for work under a microscope.



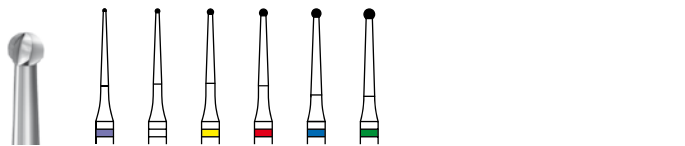
EndoTracer

L'EndoTracer est destiné à la préparation d'une cavité d'accès endodontique, notamment pour la préparation précise des isthmes.

- Grâce à son design spécial, les petites fraises rondes - spécialement les tailles 004 et 006 - sont idéales pour la préparation fine des isthmes et des entrées canalaies.
- Komet vous propose l'EndoTracer en 2 longueurs et 6 tailles, adaptées à chaque situation clinique.
- Doté d'un col long et fin, l'EndoTracer offre une visibilité optimale de la cavité d'accès.
- Avec sa longueur totale de 34 mm (3 mm supplémentaires sur le col), l'EndoTracer est encore plus adapté aux utilisateurs d'un microscope.

new

H 1 SML 31
H 1 SML 34



Taille · Size	∅ 1/10 mm	004	006	008	010	012	014
Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)							
H1SML31.205. ...		004	006	008	010	012	014
H1SML34.205. ...		004	006	008	010	012	014

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

EndoTracer pour la préparation d'une cavité d'accès endodontique, notamment pour la préparation des isthmes

H1SML31 Longueur totale 31 mm

H1SML34 Longueur totale 34 mm

EndoTracer for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses

H1SML31 length 31 mm

H1SML34 length 34 mm





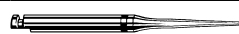
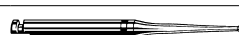


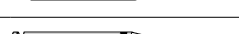

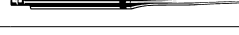
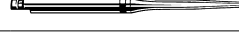

new

4670.205

271



Coffret d'introduction EndoTracer
EndoTracer Introductory set

				
○	H1SML31.205.006	1		
●	H1SML31.205.008	1		
●	H1SML31.205.010	1		
●	H1SML31.205.012	1		
●	H1SML31.205.014	1		
○	H1SML34.205.006	1		
●	H1SML34.205.008	1		
●	H1SML34.205.010	1		
●	H1SML34.205.012	1		
●	H1SML34.205.014	1		

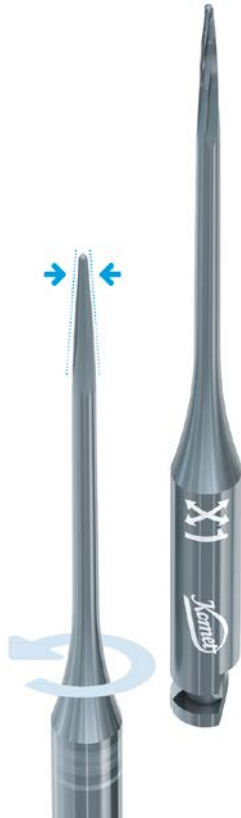
Coffret d'introduction 4670 pour la préparation de la cavité d'accès
endodontique
EndoTracer Introductory set 4670 for the preparation of the endodontic access
cavity



EndoExplorer
Form follows function

Developed in close cooperation with the endodontic specialist Dr. Hans-Willi Herrmann, this new instrument set is designed for the ergonomic, tissue-friendly primary and secondary preparation of the endodontic access cavity.

- The instrument design is optimally adapted to the requirements of microscope users
- Petite instrument head in combination with a long, slender neck for unobstructed view
- Controlled, precise work almost without pressure thanks to the sharp tothing
- Tapered instrument head to allow controlled guidance of the instrument and almost non-invasive work
- Completely made of tungsten carbide for maximum runout accuracy even after several uses



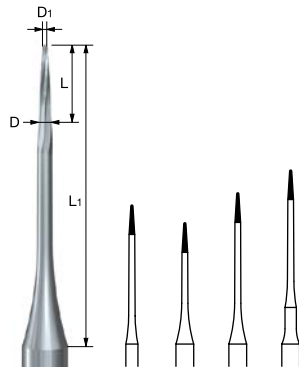
EndoExplorer
La fonction détermine la forme

En étroite collaboration avec le Dr. Hans-Willi Herrmann, spécialiste en endodontie, nous avons développé un nouveau set d'instruments pour le façonnage ergonomique de l'accès primaire et secondaire au canal radiculaire, tout en préservant la substance dentaire.

- La géométrie des instruments est parfaitement adaptée à l'utilisation sous microscope
- Partie active petite, en combinaison avec un col long et fin pour améliorer la visibilité dans le canal
- Denture tranchante pour permettre un travail précis mais contrôlé, sans nécessité d'appliquer de la pression
- Partie active conique pour pouvoir guider l'instrument de façon contrôlée et pour permettre une préparation peu invasive
- Fabriqué complètement en carbure de Tungstène pour une excellente précision de concentricité, même après une utilisation répétée

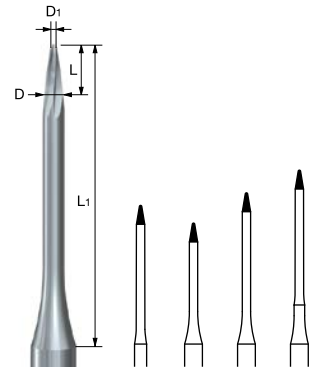
new

EX 1 S
EX 1
EX 1 L



new

EX 2 S
EX 2
EX 2 L



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FGSXL - FGSXL



EX1.310. ...

■007 - - -

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



EX1S.204. ...

- ◊007 - -

EX1.204. ...

- - ◊007 -

EX1L.204. ...

- - - ◊007

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer pour la préparation de la cavité d'accès endodontique, carbure de tungstène
EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D ₁	∅ 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FGSXL - FGSXL



EX2.310. ...

■011 - - -

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



EX2S.204. ...

- ◊011 - -

EX2.204. ...

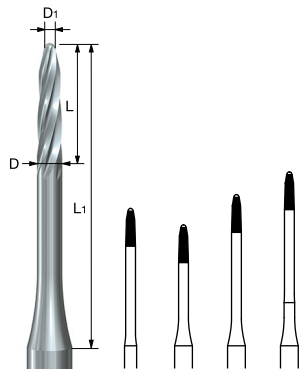
- - ◊011 -

EX2L.204. ...

- - - ◊011

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer pour la préparation de la cavité d'accès endodontique, carbure de tungstène
EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide



new

EX 3 S
EX 3
EX 3 L



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	013	013	013	013
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	13,0	13,0	13,0	13,0
D ₁	∅ 1/10 mm	6,0	6,0	6,0	6,0

FGSXL - FGSXL



EX3.310. ... ■013 - - -

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



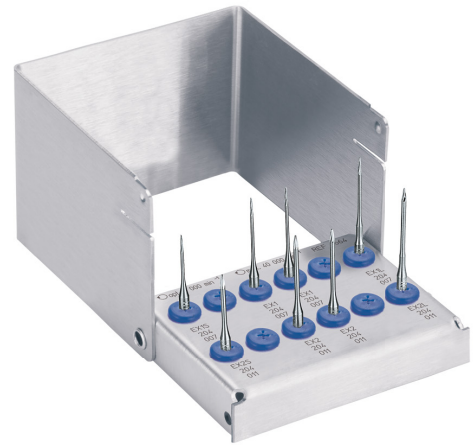
EX3S.204. ... - ◊013 - -

EX3.204. ... - - ◊013 -

EX3L.204. ... - - - ◊013

◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = O_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer pour la préparation de la cavité d'accès endodontique, carbure de tungstène
EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide



new

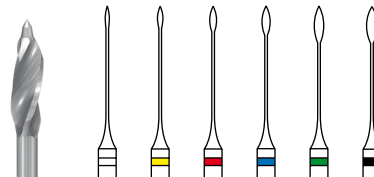
4664.204



EndoExplorer Coffret d'introduction
EndoExplorer Introductory set

EX1S.204.007	1	
EX1.204.007	2	
EX1L.204.007	1	
EX2S.204.011	1	
EX2.204.011	2	
EX2L.204.011	1	

EndoExplorer Coffret d'introduction 4664 pour la préparation de la cavité d'accès endodontique
EndoExplorer Introductory set 4664 for the preparation of the endodontic access cavity



G 180



		6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)							
	330 204 679336 ...						
	G180.204. ...	050	070	090	110	130	150

O_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Elargisseur Gates « G », acier inoxydable
Reamer Gates Glidden "G", stainless steel



Sortimente:
Assortments:

G180.204.S

1 x 050 - 150

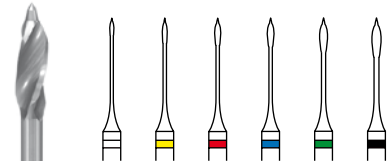


Sortimente:
Assortments:

G180A.204.S1

1 x 050 - 150

G 180 A



		6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

∅_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Elargisseur Gates « G », acier inoxydable
Reamer Gates Glidden "G", short, stainless steel

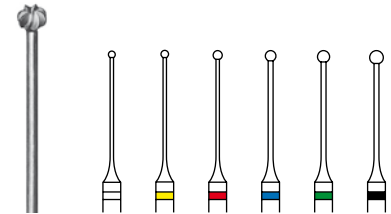


Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 - 180

191



		6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



310 204 698001 ...

191.204. ...

090 100 120 140 160 180

∅_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Forets « Müller », acier inoxydable
Pulp bur "Müller", stainless steel

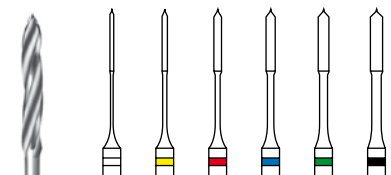


Sortimente:
Assortments:

183L.204.S1

1 x 070 - 170

183 L



		6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	070	090	110	130	150	170

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



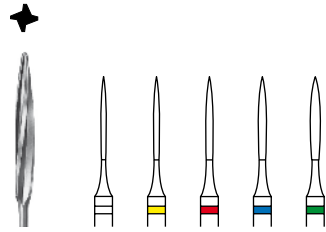
310 204 682336 ...

183L.204. ...

070 090 110 130 150 170

∅_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Elargisseur « P », acier inoxydable
Reamer "P" stainless steel



182



		6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	090	100	120	140	160
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)						
330 204 680336 ...						
182.204. ...		090	100	120	140	160

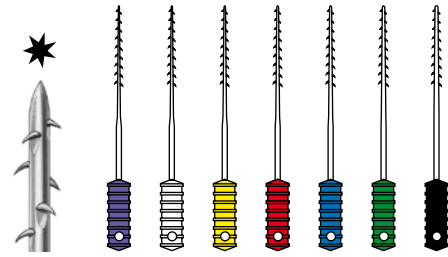
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Elargisseur « B1 », acier inoxydable
Reamer "B1", stainless steel



Sortimente:
Assortments:

9107.634.S1

3 x 030
4 x 035
3 x 040



9107



		10	10	10	10	10	10	
Taille · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Manche fin, plastique - Handle, plastic



340 634 657455 ...

9107.634. ...

020 025 030 035 040 050 060

Tire-nerfs, acier inoxydable
Nerve broaches, stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

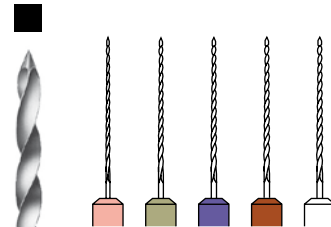
L = 21 mm

17521.654.S1

2 x 006 - 010

17525.654.S1

2 x 006 - 010



17521 17525



		6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/100 mm	006	008	010	012	015

Manche - Handle



340 654 645452 ...

17521.654. ...

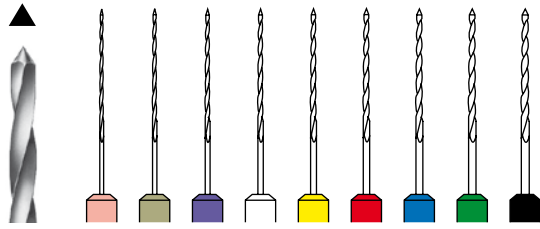
006 008 010 012 015

340 654 645452 ...

17525.654. ...

006 008 010 012 015

Lime manuelle pour le sondage et le contrôle de la perméabilité du canal, acier inoxydable, traitement thermique
Manual file for probing and checking patency of root canals, stainless, heat-strengthened steel



17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S1

1 x 015 - 040

17125.654.S1

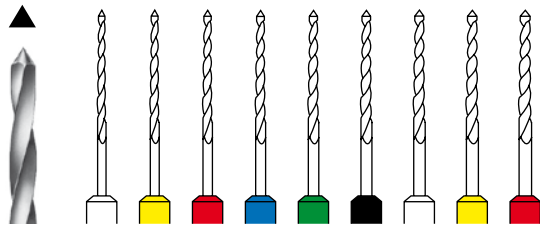
17131.654.S1

278



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
Manche · Handle										
340 654 639451 ...	17121.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 ...	17125.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 ...	17131.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Lime « K », acier inoxydable
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers "K", stainless spring steel



17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S2

1 x 045 - 080

17125.654.S2

17131.654.S2



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	100	110
Manche · Handle										
340 654 639451 ...	17121.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-
340 654 640451 ...	17125.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 642451 ...	17131.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-

Broche « K », en acier inoxydable
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers "K", stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

173(21).654.S1

1 x 015 - 040

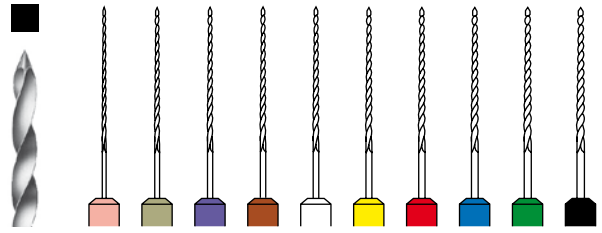
17325.654.S1

17331.654.S1

17321

17325

17331



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	Ø 1/100 mm										
	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040	
Manche - Handle											
340 654 645452 ...	17321.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 ...	17325.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 ...	17331.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040

Limes radiculaires « K », acier inoxydable
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless
spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

173(21).654.S2

1 x 045 - 080

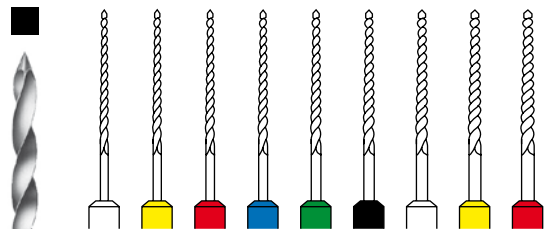
17325.654.S2

17331.654.S2

17321

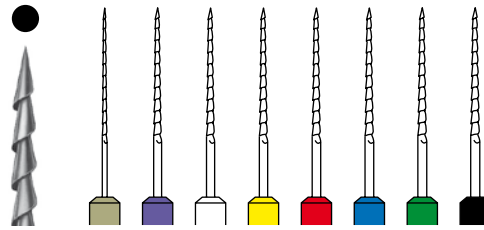
17325

17331



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Taille · Size	Ø 1/100 mm									
	045	050	055	060	070	080	090	100	110	
Manche - Handle										
340 654 645452 ...	17321.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-
340 654 646452 ...	17325.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 648452 ...	17331.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-

Lime « K », acier inoxydable
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless
spring steel



17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S1

1 x 015 - 040

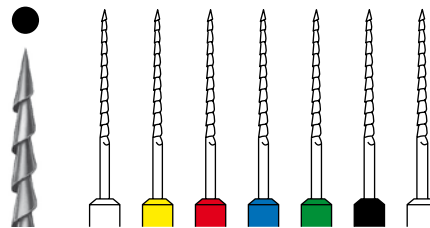
17425.654.S1

17431.654.S1



	6	6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
Manche · Handle									
340 654 650453 ...	17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...	17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...	17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040

Lime Hedstroem « H », acier inoxydable
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
„H“, stainless spring steel



17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S2

1 x 045 - 080

17425.654.S2

17431.654.S2



	6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Manche · Handle								
340 654 650453 ...	17421.654. ...	045	050	055	060	070	080	-
340 654 651453 ...	17425.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...	17431.654. ...	045	050	055	060	070	080	-

Limes Hedstroem « H », acier inoxydable
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
„H“, stainless spring steel



\odot_{opt} 300 min⁻¹/rpm
 Torque: 2,8 Ncm

STERILE R

Opener

Our Opener was specially developed for the generous enlargement of the canal entrance region. Flexible right down to the tip, the Opener perfectly adapts to any canal anatomy, reliably removing all bacteria from the coronal third of the canal.

- Fast enlargement of the canal entrance region with just one file
- Universal use - the Opener can be combined with any file system
- Thanks to its fast-cutting design, the file removes a large part of the bacteria right at the start of the treatment
- The strain on the subsequently used mechanical files is relieved
- Improved visibility, especially in combination with a microscope or magnifying glasses
- Sterile

Opener

Spécialement développé pour l'élargissement de la zone d'accès au canal, l'Opener s'adapte parfaitement à chaque anatomie de canal grâce à sa flexibilité, permettant l'élimination efficace des bactéries dans le tiers coronaire du canal.

- Élargissement rapide de la zone d'accès au canal avec une seule lime
- Utilisation universelle - l'Opener peut être combiné avec tout autre système de limes
- Élimination d'une grande partie des bactéries dès le début du traitement grâce au design avec haute efficacité de coupe
- Charge réduite sur les systèmes de limes utilisés ensuite
- Visibilité améliorée du champ opératoire, particulièrement si l'Opener est utilisé en combinaison avec un microscope ou une loupe
- Livré stérile



● OP 08 L 19

			6
Taille - Size		$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	025

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● OP08L19.204. ... 025

\odot_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Opener, conicité .08, longueur 19 mm, emballage stérile, pour élargir la région d'accès du canal avec lumen canalaire de petite taille, nickel-titane
Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



● OP 10 L 15
● OP 10 L 19

			6
Taille - Size		$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	030

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● OP10L15.204. ... 030

● OP10L19.204. ... 030

\odot_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Opener, conicité .10, longueur 15 ou 19 mm, emballage stérile, pour élargir la région d'accès du canal, nickel-titane
Opener, taper .10, length 15 or 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium



PathGlider

The creation of a glide path is an indispensable step to ensure the successful preparation of the root canal. It facilitates the correct assessment of the anatomy of the root canal and guarantees that all subsequent files work safely and efficiently. Our PathGlider offers enormous advantages compared to the manual preparation of the root canal with hand files.

Reduced risk of inadvertent dislocation of the canal

Thanks to the small taper .03, the highly flexible NiTi and the non-cutting instrument tip, the PathGlider is perfectly capable of following the course of the canal, thus reducing the risk of inadvertent transportation of the canal, undesirable steps etc.

Safety and comfort

Sterile packed single-use files are much less prone to fracture. The risk of cross-contamination is excluded and no time has to be spent on reprocessing.

Economy of time

The PathGlider allows the user to save precious time in comparison to purely manual methods.

Easy handling

The unique kite-shaped cross-section with three supporting cutting angles ensures smooth canal walls and excellent control of the file inside the canal.

PathGlider

Le cathétérisme du canal est indispensable pour assurer le succès d'une préparation canalaire. Primordial pour estimer l'anatomie du canal, il permet aux limes mécanisées de préparer le canal plus facilement et en toute sécurité. La lime PathGlider offre de nombreux avantages en comparaison avec un cathétérisme manuel.

Risque réduit de déplacement du canal

Fabriqué en NiTi extrêmement flexible, la lime PathGlider est capable de s'adapter à la forme du canal de façon optimale, grâce à sa conicité réduite de .03 et une pointe non travaillante, réduisant ainsi le risque de déplacement du canal ou la création d'épaulements.

Sécurité et confort

Cette lime à usage unique sous emballage stérile réduit considérablement le risque de fracture, mais exclut également tout risque de contamination croisée, et permet de se passer de la préparation.

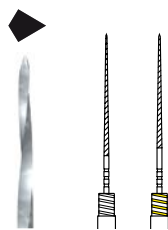
Economie de temps

L'utilisation du PathGlider offre à l'utilisateur un véritablement gain de temps par rapport aux limes manuelles.

Utilisation simplifiée

Grace à sa section transversale de forme triangulaire avec trois angles de coupes, il est possible de préparer le canal de façon contrôlée et de créer des parois lisses.

PG 03 L 21
PG 03 L 25
PG 03 L 31



Taille - Size	Ø 1/100 mm	015	020
---------------	------------	-----	-----

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

PathGlider, conicité .03, lime à usage unique pour le cathétérisme mécanisé du canal, nickel-titane
PathGlider file, taper .03, single-use file, sterile packed, for the mechanical establishment of a glide path, nickel-titanium



F6 SkyTaper

F6 SkyTaper

A new level of flexibility

F6 SkyTaper, the single file system with taper .06 files made of nickel-titanium which offers uncompromising flexibility to both endo specialists and general dentists.

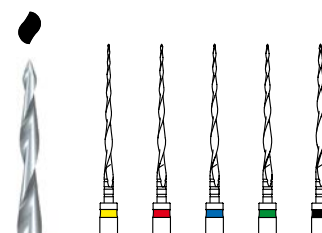
- Rotary preparation along the full working length with one taper .06 file
- All-comprehensive range of files: NiTi files in five sizes and three lengths to suit all root canal anatomies
- Efficient double-S cross-section for thorough cleaning
- Excellent preservation of the course of the canal
- Unrestrictive choice of the obturation method thanks to taper .06
- Rotary use in all torque-limited endodontic contra-angles and motors
- Sterile packed single-use files

Un niveau inédit de flexibilité

F6 SkyTaper, le système avec un seul instrument en nickel-titane avec conicité .06 pour la préparation rotative du canal, offrant une flexibilité inédite tant aux spécialistes en endodontie qu'aux chirurgiens-dentistes généralistes.

- Préparation rotative avec une lime de conicité .06 à la longueur de travail de la lime
- Système complet : Les limes NiTi sont disponibles dans cinq tailles et trois longueurs, pour toutes les anatomies radiculaires
- Coupe transversale des lames en forme de double « S » pour une meilleure efficacité et un nettoyage minutieux
- Préservation maximale de la forme du canal
- Libre choix de la méthode d'obturation grâce à la conicité .06 des limes
- Utilisation rotative sur tout C.A. ou moteur Endo avec limitation du couple
- Limes à usage unique en blister stérile

F 06 L 21
F 06 L 25
F 06 L 31



		6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



F06L21.204. ... 020 025 030 035 040

F06L25.204. ... 020 025 030 035 040

F06L31.204. ... 020 025 030 035 040

∅_{max} 500 min⁻¹/rpm

Lime F6 SkyTaper, conicité .06, Lime à usage unique, emballage stérile, pour la préparation du canal jusqu'à la longueur complète de travail en respectant la technique « picking motion », nickel titane
F6 SkyTaper file, taper .06, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium



284

GPF 06.000



F6 SkyTaper pointes de gutta-percha, avec conicité .06, 60 pièces
Avec code couleur, graduées et radio-opaques, longueur 28 mm
Contient : 20 x taille 020, 20 x taille 025, 20 x taille 030
F6 SkyTaper Guttapercha points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm
Contents: 20 x size 020, 20 x size 025, 20 x size 030



PPF 06.000



F6 SkyTaper pointes à papier avec conicité .06, 60 pièces
Avec code couleur, longueur 28 mm
Contient : 20 x taille 020, 20 x taille 025, 20 x taille 030
F6 SkyTaper Paper points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, length 28 mm
Contents: 20 x size 020, 20 x size 025, 20 x size 030



F360: Tout sauf compliqué

F360 – Anything other than complicated

Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickeltitanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.

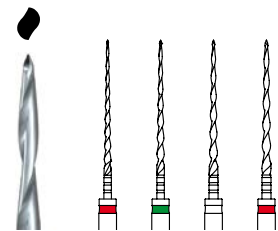
- 2 files for most root canals
- Rotary use along the entire working length
- Flexible nickel-titanium files with a slim taper .04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals
- All files have the same torque
- Disposable files
- Sterile packed

Le système de limes F360 est aussi clair que sûr : Grâce à deux limes en nickel-titane en tailles 025 et 035, la plupart des canaux radiculaires peuvent être préparés de façon simple et efficace. La géométrie innovante des lames en forme de double « S », en combinaison avec de grands espaces pour l'évacuation des résidus et une torsion dynamique, permet d'atteindre un parfait résultat de nettoyage du canal.

- Seulement 2 limes pour la plupart des canaux
- Préparation jusqu'à la longueur complète de travail
- Limes flexibles en NiTi avec petite conicité .04, s'adaptant parfaitement à toutes les morphologies des canaux
- Toutes les limes ont un couple identique
- Limes à usage unique (patient unique)
- Emballage stérile

285

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



Taille · Size	∅ 1/100 mm	025	035	045	055
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

⊖_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2012 012 986*
* déposé / * pending

Lime F360, conicité .04, Lime à usage unique, emballage stérile, pour la préparation des canaux radiculaires jusqu'à la longueur complète, en faisant des mouvements de brossage « picking motion », nickel-titane

F360 file, taper .04, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium



4634 B.000

286



F360 Coffret d'introduction 4634B
F360 Introductory set 4634B

●	F04L25.204.025	6		
●	F04L25.204.035	6		
●	17325.654.010	6		
○	17325.654.015	6		
●	OP10L19.204.030	1		
	595.000.	1		
	GPF04.000.	1		
	PPF04.000.	1		
	9866.000.	3		



GPF 04.000



F360 Cônes de gutta-percha avec conicité .04, 60 pièces
Avec code couleur, gradués et radio-opaques, longueur 28 mm
Contient : 20 x taille 025, 20 x taille 035, 10 x taille 045, 10 x taille 055
F360 Guttapercha points, taper .04, 60 pieces
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



PPF 04.000



F360 Cônes de papier avec conicité .04, 60 pièces
Avec code couleur, longueur 28 mm
Contient : 20 x taille 025, 20 x taille 035, 10 x taille 045, 10 x taille 055
F360 Paper points, taper .04, 60 pieces
Colour coded, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



R6 ReziFlow
Reciprocating treatments have never been so gentle

The design of the R6 ReziFlow is optimally adapted to reciprocating movements. Provided with a reduced number of spirals, the file has a low screw-in effect which allows gentle, yet effective treatments. The operator stays in complete control of the file throughout the session. At the same time, the intelligent cross-section of the file ensures effective substance removal whilst perfectly preserving the original curvature of the canal.

- One file reciprocating system made of NiTi
- Gentle and controlled work
- No screw-in effect
- Fast cutting, perfectly flexible double-S cross-section, large spaces for chip removal
- Cuts to the left, therefore suited for use in all established reciprocating motors

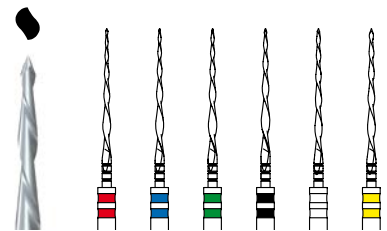
R6 ReziFlow
De la fluidité en réciprocité

Les traitements canaux en réciprocité n'ont jamais été aussi fluides grâce aux limes R6 ReziFlow. Le design des limes R6 ReziFlow est optimisé pour le mouvement réciproque. Développée avec un nombre de spires réduit, la lime a peu d'effet de vissage, offrant ainsi plus de sérénité pendant le traitement. Le praticien garde le contrôle parfait de la lime tout au long de l'acte. Le profil pertinent de ReziFlow permet un retrait efficace tout en respectant l'anatomie initiale du canal. Système Niti monolime en réciprocité.

- Excellent contrôle de l'instrument dans le canal grâce au faible effet de vissage
- Conicité constante parfaitement adaptée à la taille de l'instrument pour une préparation fluide, une irrigation efficace et une obturation homogène
- Grande capacité de coupe, section en double « S » flexibilité accrue avec de larges espaces pour l'évacuation des débris
- Gamme complète adaptée à toutes les anatomies canales : 6 tailles du 025 au 050, 3 longueurs L21/L25/L31
- Coupe à gauche, s'adapte à tous les moteurs disponibles en réciprocité

new

R 06 L 21
R 06 L 25
R 06 L 31



		6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	025	030	035	040	045	050

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



R06L21.204. ...	025	030	035	040	045	050
R06L25.204. ...	025	030	035	040	045	050
R06L31.204. ...	025	030	035	040	045	050

R6 ReziFlow, à usage unique, sous emballage stérile, pour contre-angle alternatif, pour la préparation des canaux radiculaires jusqu'à la longueur complète, en faisant des mouvements de brossage « picking motion », nickel-titane

R6 ReziFlow, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a "picking motion" along the entire working length, nickel titanium



new

288

GPR 06.000



R6 ReziFlow pointes de gutta-percha, avec conicité .06, 60 pièces
Avec code couleur, graduées et radio-opaques, longueur 28 mm
Contient : 20 x taille 025, 10 x taille 030, 10 x taille 035, 20 x taille 040
R6 ReziFlow Guttapercha points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 10 x size 030, 10 x size 035, 20 x size 040



new

PPR 06.000



R6 ReziFlow pointes papier, avec conicité .06, 60 pièces
Avec code couleur, longueur 28 mm
Contient : 20 x taille 025, 10 x taille 030, 10 x taille 035, 20 x taille 040
R6 ReziFlow Paper points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 10 x size 030, 10 x size 035, 20 x size 040

EndoPilot

Moteur endodontique et localisateur d'apex tout en un - pour un préparation rapide, efficace et sûre du canal radiculaire.

The EndoPilot is an endodontic motor and apex locator all in one, ensuring an efficient and safe preparation of the root canal.

This torque and speed controlled endodontic motor is provided with coloured LED lights indicating the direction of rotation, the torque limit or the position of the apex. These features ensure an efficient preparation of the root canal. Thanks to the fully insulated electric contra-angle, the integrated apex locator allows an exact, real-time determination of the length because the operator is always in full control of the actual position of the file.

The EndoPilot is provided with a file library containing the characteristics of the F6 SkyTaper and F360 files and other commonly used file systems. What's more, the operator has the option to develop individually adapted sequences.

Grâce aux lampes LED de couleur qui affichent la direction de rotation, la limite du couple et la position de l'apex, ce moteur endodontique avec contrôle du couple de rotation et des vitesses garantit une préparation efficace du canal radiculaire. A l'aide du contre-angle électrique complètement isolé, le localisateur d'apex permet une détermination de la longueur exacte en temps réel. Comme cela, la position réelle des limes peut être contrôlée à tout moment en parfaite sécurité.

L'EndoPilot détient en mémoire une bibliothèque des limes les plus courantes, comme F6 SkyTaper et F360 et d'autres systèmes courants ainsi que les paramètres de ces systèmes. Il est possible de compiler et de programmer des séquences personnelles.



new

EP 00 14.000



EndoPilot
Moteur endodontique et localisateur d'apex tout en un
EndoPilot
Endodontic motor and apex locator in one



E-Drive

E-Drive

The E-Drive contra-angle is directly placed on the coupling of the micro motor. It can be used with all commonly used nickel titanium file systems (e.g. F360 and F6 SkyTaper). Due to the fact that the torque can be transmitted at 5 different levels, the mechanical preparation of the root canal can take place in complete safety. Should the file jam in the canal because the torque has been exceeded, it can be released by retro rotation (left-right movements).

Advantages:

- The E-Drive can be placed directly onto the coupling of the micro motor
- The torque can be transmitted at 5 different levels
- Optional setting of intermediate levels
- The torque can be set directly at the selection ring of the contra-angle
- Transmission 115 : 1
- Maximum speed of the motor: 40,000 rpm
- Performs full rotations 360°
- Safety thanks to retro rotation
- Small head to ensure unobstructed view
- Can be sterilised in the autoclave at up to 135°C

Le contre-angle endodontique E-Drive est connecté directement au raccord du micromoteur. Il permet le contrôle du couple à cinq niveaux, garantissant ainsi une préparation mécanique du canal radiculaire facilitée et en toute sécurité. Si la lime se bloque dans le canal du fait d'un dépassement du couple, le raccord magnétique du contre-angle permet d'effectuer une rétro-rotation (mouvements gauche-droite) pour débloquer la lime.

Caractéristiques du produit :

- Connexion directe du contre-angle E-Drive au raccord du micromoteur de l'unit
- Limitation du couple à cinq niveaux
- Permet aussi l'ajustage des niveaux intermédiaires
- Réglage direct du torque à l'aide de la bague de pré-sélection du contre-angle
- Transmission 115 : 1
- Vitesse de rotation maximale du moteur : 40 000 t/min.
- Permet des mouvements à 360°
- Sécurité augmentée grâce à la rétro-rotation
- Visibilité optimale grâce à la petite tête du contre-angle
- Peut être stérilisé à l'autoclave jusqu'à une température de 135 ° C



9938.000



E-Drive
Contre-angle pour endodontie avec contrôle de couple
E-Drive
Torque limited endodontic contra-angle



EasySeal

EasySeal

After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.

EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.

Une fois le traitement endodontique terminé, le canal radiculaire doit être obturé afin d'obtenir un scellement parfait et éviter les réinfections du canal radiculaire.

EasySeal est un matériau de scellement permanent pour l'obturation du canal radiculaire, basé sur la résine époxy. Le matériau possède des propriétés radio-opaques. De plus, EasySeal possède une stabilité dimensionnelle. Le matériau est fourni dans une seringue double pour faciliter l'application, sans nécessité de mélanger les composants au préalable.



9978.000



EasySeal
Matériau d'obturation canalair à partir de résine-époxy
Seringue Minimix 9 g
Y compris 20 canules de mélange/Mixing tips et 20 Endo Tips
EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
9 g minimix syringe
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips



9979



1

9979.000. ...



20 canules de mélange EasySeal
20 EasySeal mixing tips



9980



1

9980.000. ...



20 Endo Tips EasySeal
20 EasySeal endo tips



F360 Fill

F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360 is a universal carrier based post system that ideally complements our file systems F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow.

F360 Fill

F360 Fill est un système d'obturation à base de « tuteur », pour réaliser une obturation thermo-plastique tridimensionnelle du canal radiculaire. Les obturateurs F360 sont constitués d'un noyau en plastique, recouvert de gutta-percha thermoplastique, réchauffés dans le four F360 Fill afin d'atteindre un parfait scellement apical. F360 Fill est un système universel à base de « tuteur », également approprié pour nos systèmes de limes F360, F6 SkyTaper et R6 ReziFlow.



9994.000

Réchauffeur F360 Fill
Réchauffeur F360 Fill pour chauffer les obturateurs F360 Fill
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators



9995



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9995.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Verifier F360 Fill
Instruments pour vérifier la taille appropriée de
l'obturateur F360 Fill à utiliser
F360 Fill Verifier
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill
Obturator



9996



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Taille · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Obturateurs F360 Fill
Obturateurs se composant d'une âme en plastique,
recouverte de gutta-percha thermoplastique, devant être
chauffés dans le réchauffeur F360 Fill afin d'atteindre
une obturation tridimensionnelle et un parfait scellement
apical
Système universel à base de « tuteur », également
approprié pour les limes F360
Avec code couleur et radio-opaque
F360 Fill Obturators
Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo
plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to
achieve a tight, three-dimensional filling
Universal obturator system, suitable for example for F360
files
Color coded and radiopaque



GP 02



		100	100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●	○
Taille · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045

GP02.000. ... 015 020 025 030 035 040 045

Pointes de gutta-percha avec conicité .02
Avec code couleur, graduées et radio-opaques
Longueur: 28 mm
Guttapercha points taper .02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm

294



GP 04



		100	100	100	100	100	100	100	100	
		●	●	●	●	●	○	●	●	
Taille · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

GP04.000. ... 020 025 030 035 040 045 050 055 060

Pointes de gutta-percha avec conicité .04
Avec code couleur, graduées et radio-opaques
Longueur: 28 mm
Guttapercha points taper .04
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



GP 06



		100	100	100	100	100	
		●	●	●	●	○	
Taille · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

GP06.000. ... 020 025 030 035 040 045

Pointes de gutta-percha avec conicité .06
Avec code couleur, graduées et radio-opaques
Longueur: 28 mm
Guttapercha points taper .06
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



PP 02



		200	200	200	200	200	200
		○	●	●	●	●	●
Taille · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP02.000. ... 015 020 025 030 035 040

Pointes papier avec conicité .02
Avec code couleur, longueur: 28 mm
Paper points taper .02
Colour coded, length: 28 mm



PP 04



		60	60	60	60	60	60	60	60
		○	●	●	●	●	●	○	●
Taille · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	050

PP04.000. ... 015 020 025 030 035 040 045 050 055

Pointes papier avec conicité .04
Avec code couleur, longueur: 28 mm
Paper points taper .04
Colour coded, length: 28 mm



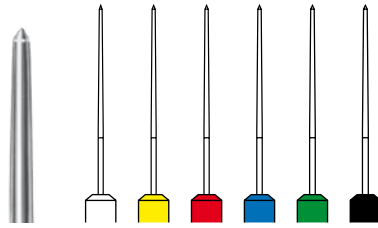
PP06



		60	60	60	60
		●	●	●	●
Taille · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035

PP06.000. ... 020 025 030 035 040

Pointes papier avec conicité .06
Avec code couleur, longueur: 28 mm
Paper points taper .06
Colour coded, length: 28 mm



17225



Sortiments:
Assortments:

L = 25 mm

17225.654.S1

1 x 015 - 040



		6	6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

Manche · Handle



340 654 632467 ...

17225.654. ...

015 020 025 030 035 040

Spreader, acier inoxydable
Spreader, stainless spring steel



NTD 11 T.000



Naviflex Spreader 2°, L21 mm, ISO 020, alliage nickel-titane, acier inoxydable
Naviflex Spreader 2°, L21 mm, ISO 020, nickel-titanium alloy, handle stainless steel



NTD 11 T.25.000



Naviflex Spreader 2°, L25 mm, ISO 020, alliage nickel-titane, acier inoxydable
Naviflex Spreader 2°, L25 mm, ISO 020, nickel-titanium alloy, handle stainless steel



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014

FG - Friction Grip (FG)



GP801L.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Instrument pour la séparation de gutta-percha
Pour séparer la gutta-percha ou l'âme en plastique
A utiliser de préférence sur le contre-angle rouge, sans spray, sous basse pression
Guttapercha cutter
For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of using a carrier-based obturation system
To be used preferably in the red contra-angle without cooling agent, applying low contact pressure



		6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	025	030

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



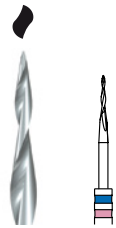
GPR2L21.204. ... 025 030

GPR4L21.204. ... 025 030

○_{max} 4000 min⁻¹/rpm
Instrument avec conicité .02 et conicité .04 pour l'extraction de la gutta-percha, sans arête de coupe
Plastification de la gutta-percha grâce à la chaleur par friction causée par la rotation, nickel-titane
Hormis pour l'Allemagne et l'Autriche, l'unité d'emballage est 5 au lieu de 6
Gutta-percha remover in taper .02 and taper .04 without cutting edges
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy
In countries other than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

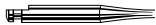
new

● ○ RE 10 L 15



Taille · Size	Ø 1/100 mm	030
---------------	------------	-----

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



● ○ RE10L15.204. ... 030

○_{max} 500 min⁻¹/rpm

Endo ReStart Opener, conicité .10, longueur 15 mm, sous emballage stérile, pour le retrait d'obturations radiculaires dans le tiers coronaire, nickel-titane
Endo ReStart Opener, taper .10, length 15mm, sterile packed, for removing root fillings in the coronal third, nickel-titanium

new

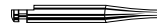
● ○ RE 05 L 21

● ○ RE 05 L 25



Taille · Size	Ø 1/100 mm	025
---------------	------------	-----

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)

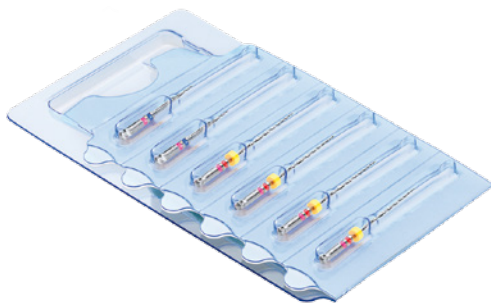


● ○ RE05L21.204. ... 025

● ○ RE05L25.204. ... 025

○_{max} 500 min⁻¹/rpm

Lime Endo ReStart, conicité .05, lime à usage unique, sous emballage stérile, pour le retrait d'obturations radiculaires à l'aide de limes rotatives à la longueur de travail en respectant la technique "picking motion", nickel-titane
Endo ReStart file, taper .05, single-use file, sterile packed, for the removal of root fillings with rotary files to the full working length in picking motion prior to retreatment, nickel titanium



new

4680.204



Endo ReStart Coffret d'introduction
Endo ReStart Introductory set



● ○ RE10L15.204.030 2

● ○ RE05L25.204.025 4

Endo ReStart Introductory set 4680 for rotary revision of root fillings



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

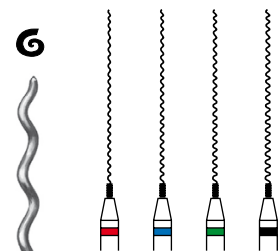
178 21.204.S1

3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

178 25.204.S1

3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17821
17825



Taille · Size	Ø 1/100 mm	025	030	035	040
---------------	------------	-----	-----	-----	-----

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



340 204 672458 ...

17821.204. ...

340 204 673458 ...

17825.204. ...

025 030 035 040

025 030 035 040

Bourre-pâte « L », acier inoxydable
Hormis pour l'Allemagne et l'Autriche, l'unité d'emballage est 4 au lieu de 6
Root filler "L", stainless spring steel
In countries other than Germany and Austria the packing unit is 4 instead of 6



298 **541.000**



Porte-instruments Endo universel, pour 28 instruments endodontiques (manche manuel et contre-angle), PP (sans instruments)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP (without instruments)



556.000



Dimensions - Dimensions mm 90 x 90 x 55

Container de stérilisation A8, sans entretien, sans joints, avec filtre pour 100 cycles de stérilisation, superposable, plusieurs containers peuvent être connectés, plastique transparent PPSU
Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 100 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic



4580.000



Porte-instruments Endo universel, container de stérilisation et porte-instruments (sans instruments)
Universal Endo set, sterilisation container and insert tray (without instruments)



9934

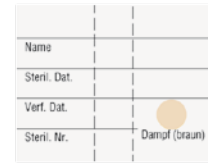
Filtre de stérilisation 25 x 61 mm pour le container stérilisation A8, changement du filtre après 12 mois ou 100 cycles de stérilisation, ePTFE, 2 unités
Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 100 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.

556.000.	1	Container de stérilisation A8 Sterilisation container A8	
541.000.	1	Porte-instruments Endo universel Universal Endo insert tray	



9880

Insert sur lequel figure la date, accessoire du container de stérilisation, avec indication de l'année, doit être remplacé lors du changement du filtre après env. 100 cycles de stérilisation. La couleur de l'insert change tous les ans
Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 100 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



9878

Cachet de stérilisation doté d'un indicateur imprimé qui change de couleur pendant la stérilisation. Accessoire optionnel du container de stérilisation. Un cachet par cycle de stérilisation
Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process



9879

Plomb de sécurité du container stérilisation. Utilisation optimale. 1 plomb par cycle de stérilisation. Le plomb de sécurité est détruit à l'ouverture du couvercle
Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation. The seal breaks when the lid is opened



9955.000



Dimensions - Dimensions mm 67 x 50 x 61

Support de lavage
Pour le nettoyage et la désinfection des instruments dans le thermo désinfecteur
Washing box
For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfecter



9870



Dimensions - Dimensions mm 90 x 52 x 13

Alpha Séquenceur en acier inoxydable, avec insert en Téflon avec 12 perforations pour la réception de limes endodontiques (manche manuel ou CA), avec Stérimètres pour mémoriser le nombre d'utilisations, avec curseur en silicone jaune, rouge et bleu, règle de mesure sous le couvercle
Alpha Sequencer, instrument block made of stainless steel, teflon insert with 12 instrument holes (handle or right angle shank), 3 Sterimeters (yellow, red, blue) made of silicone for counting the sterilisation cycles already carried out, measurement scale on the inside of the lid



Endo Rescue



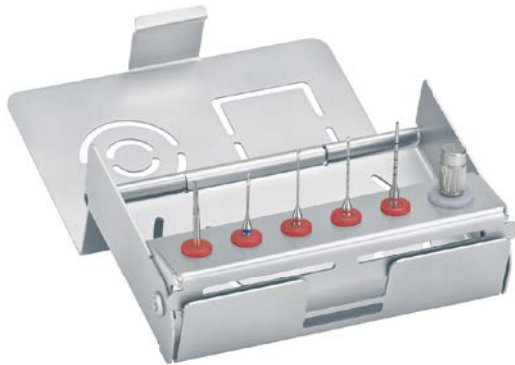
Endo Rescue

Endo Rescue: For the removal of instrument fragments

The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.

Endo Rescue - Pour le retrait des instruments fracturés

La fracture d'un instrument au cours d'un acte endodontique représente à la fois un stress majeur pour le praticien et un risque de complications post-endodontiques pour le patient. Le coffret Endo Rescue propose une solution simple d'accès et de retrait de ces instruments fracturés. Après avoir relocalisé l'ouverture canalaire et préparé l'accès jusqu'à la partie coronaire du fragment avec deux forets de Gates, dédiés à cette étape, 2 instruments spécifiques vont permettre de simplifier un acte jusqu'ici compliqué : Un pointeur vient dégager la partie coronaire du fragment. Puis un trépan extrêmement fin est utilisé pour dégager le fragment en forant la dentine autour du fragment avec des rotations dans le sens antihoraire.



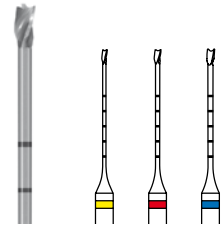
4601.000



Coffret Endo Rescue
Pour le retrait des instruments fracturés
Endo Rescue Kit
For the removal of fractured instruments

	H269GK.315.016	1	
	G180A.204.110	1	
	G180.204.090	1	
	RKP.204.090	1	
	RKT.204.090	1	
	155.000.	1	

RKP



			2	2	2
Taille - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		070	090	110

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



RKP.204. ...

070 090 110

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

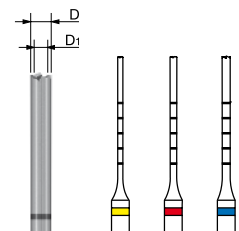
\odot_{opt} 300 min⁻¹/rpm

Endo Rescue Pointeur

Endo Rescue Centre Drill

301

RKT



			2	2	2
Taille - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		070	090	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		7	9	11
D ₁	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		4	5	7

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



RKT.204. ...

070 090 110

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

\odot_{opt} 300 min⁻¹/rpm

Trépan Endo Rescue

Utiliser avec rotation en sens antihoraire

Endo Rescue Trepan bur

To be used in anticlockwise rotation



302 9848

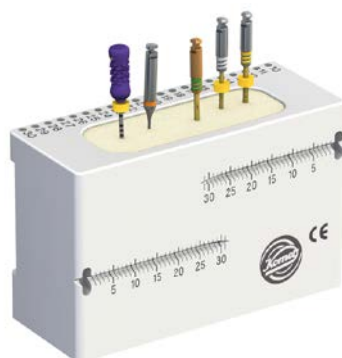
Bloc testeur, acrylique, 3 pièces
Acrylic training bloc, 3 pcs.



419 F



Système Alpha Jauge de mesure
Alpha aluminium measuring gauge



595.000



Support pour instruments endodontiques avec inserts en PE (5 pièces)
Pour le nettoyage et stockage provisoire hygiénique des instruments pour le canal radiculaire pendant le traitement (sans instruments)
*Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments during the treatment (without instruments)*

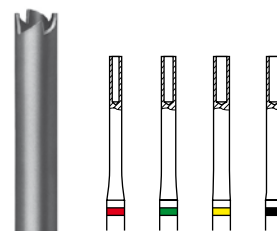


9866

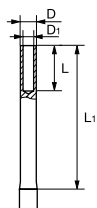


Dimensions · Dimensions	mm	50 x 30 x 17
-------------------------	----	--------------

Insert en PE blanc, Réassort 25 pièces
Foam insert white, refill 25 pcs.

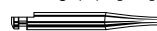


30013



		1	1	1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	18	19	20	21
D	∅ 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D₁	∅ 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L₁	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



30013.204. ...

18	19	20	21
----	----	----	----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Foret de trépanation, acier inoxydable

Trepan bur for exposing fragments in the root canal



215.000

Angle	α	45°
-------	---	-----

Précelle pour retirer les fragments du canal radiculaire, courbé à 45°, acier inoxydable
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 45°, stainless steel



216.000


Angle	α	90°
-------	---	-----


Précelle pour retirer les fragments du canal radiculaire, courbé à 90°, acier inoxydable
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 90°, stainless steel





Système ER


ER system


- 
Tenon ER DentinPost X revêtu
ER DentinPost X Coated 307


- 
Tenon ER DentinPost revêtu
ER DentinPost Coated 312-313


- 
Tenon ER DentinPost
ER DentinPost 314-315


- 
Tenons ER DentinPost X
ER DentinPost X 316-318


- 
Tenon ER CeraPost
ER CeraPost 319-321


- 
Tenon ER avec tête
ER Posts with head 322-324


- 
Tenon ER ELO
ER ELO posts 324


- 
Tenon ER Platine-Iridium
ER Platin-Iridium posts 325

- 
Tenon ER Heraplat
ER Heraplat posts 326

- 
Tenon ER ELD
ER ELD posts 326

- 
Tenon ER CAST
ER CAST posts 326

- 
Tenon ER TMP
ER TMP posts 327

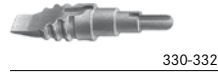
- 
Tenon ER de stabilisation
ER Stabilization posts 327



Porte-instruments ER et
container de stérilisation
*ER Instrument tray and
sterilisation container* 328-329

OptiPost


OptiPost





330-332


Vario


Vario

- 
Vario X
Tenon actif
*Vario X
Threaded posts* 333-334

- 
Vario XL
Tenon actif, long
*Vario XL
Threaded posts, long* 335

- 
Vario X ELO
Vario X ELO 335

- 
Vario tenon actif
Vario Threaded posts 335

- 
Vario L
Tenon actif, long
*Vario L
Threaded posts, long* 336

BKS

BKS



BKS vis radicaux
BKS Screw post 338-341

RepairPost


RepairPost




RepairPost,
Titane pur
*RepairPost,
pure titanium* 342-343

FO/PCR Pins

FO/PCR pins

- 
FO
FO 344

- 
PCR
PCR 344-345

Heraplat est un produit/une marque de la société Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD est un produit/une marque de la société DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor est un produit/une marque de la société RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suisse
*Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor is a product/trademark of RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland*



Root posts	Tenons radiculaires
<i>ER system</i>	306 ER Système
<i>ER posts short</i>	308 Tenons ER courts
<i>ER instruments short</i>	309 Instruments ER courts
<i>ER instruments</i>	310 – 311 Instruments ER
<i>ER DentinPost</i>	312 – 318 ER Tenons DentinPost
<i>ER CeraPost</i>	319 – 321 ER Tenons CeraPost
<i>ER Titanium</i>	322 – 324 ER Titane
<i>ER One-piece-cast/Cast-on</i>	325 – 327 ER Monobloc/Reconstitution coulée
<i>ER Instrument trays</i>	328 – 329 ER Porte-fraises
<i>OptiPost</i>	330 – 332 OptiPost
<i>Vario</i>	333 – 337 Vario
<i>BKS</i>	338 – 341 BKS
<i>RepairPost</i>	342 – 343 RepairPost
<i>FO/PCR Pins</i>	344 – 345 FO/PCR Pins



ER

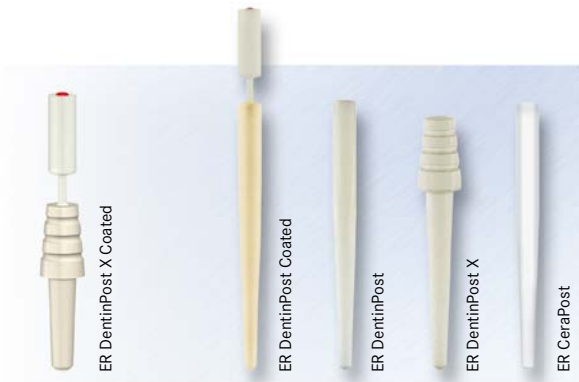
ER

ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments

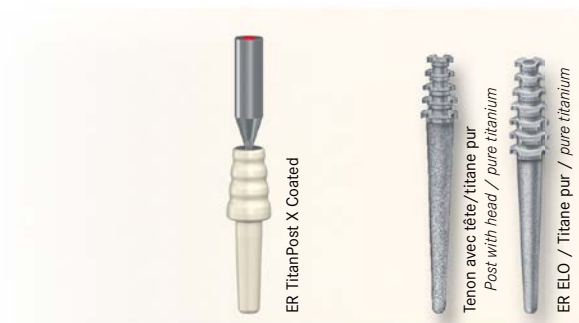
The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.

Système ER - Tenons individuels et instrumentation correspondante

Une instrumentation parfaitement adaptée à une sélection de tenons coniques ER spécifiques, est la base même de toutes les reconstitutions coronaires.



- **Reconstitution composite directe**
direct composite buildup
- **Reconstitution céramique, en 2 parties**
two-piece ceramic buildup



- **Reconstitution composite directe**
direct composite buildup

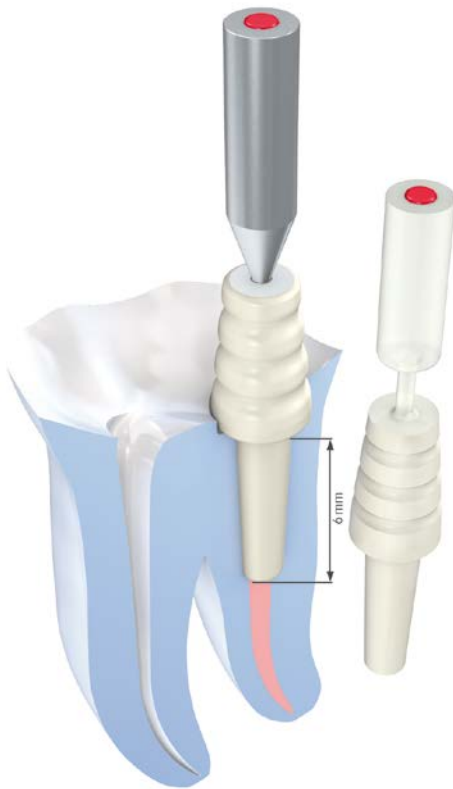


- **Monobloc**
one-piece cast
- **Reconstitution coulée avec tenon calcinable**
Cast-on with posts suitable for casting on
- **Reconstitution en 2 parties**
two-piece buildup





DentinPost X Coated et TitanPost X Coated



DentinPost X Coated and TitanPost X Coated

Welcome new additions to the established ER system

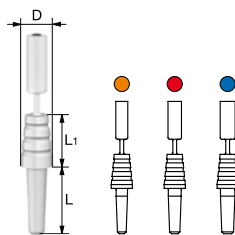
Made of glass fibre reinforced composite and pure titanium, the short posts DentinPost X Coated and TitanPost X Coated are the latest additions to the existing range. Thanks to their short size of just 6 mm, the root is hardly weakened at all. Provided with pronounced retention heads, both posts facilitate an esthetic restoration even of teeth with a severely damaged crown. Thanks to its tooth-colored coating, the TitanPost X Coated is the first titanium root post that perfectly combines outstanding stability with excellent esthetics.

- Short anchoring depth for minimum weakening of the root
- Pronounced retention head for severely damaged crowns
- Excellent retention and perfect esthetics thanks to complete coating
- Clever selection of instruments to ensure a fast, yet precise preparation of the recipient site
- The posts and core build-up are fixed using the adhesive technique

Extension de gamme des tenons ER

La gamme de tenons ER a été étendue avec l'arrivée des deux tenons courts DentinPost X Coated et TitanPost X Coated, fabriqués à partir de composite renforcé de fibres et de titane pur. Grâce à leurs courtes tiges de 6 mm, la débilitation de la racine est limitée au minimum. Dotés de têtes de rétention prononcées, les deux tenons facilitent la reconstitution prothétique des dents dont la couronne est fortement délabrée. Grâce au revêtement de couleur similaire à la dentine naturelle, TitanPost X est le premier tenon en titane qui unit stabilité et esthétique.

- Profondeur d'ancrage réduite pour limiter la débilitation de la couronne au minimum
- Tête de rétention prononcée pour la reconstitution des dents dont la couronne est fortement délabrée
- Excellente rétention et parfaite esthétique grâce au revêtement total
- Préparation précise et rapide avec une sélection d'instruments intelligents
- Fixation des tenons et reconstitution du moignon en utilisant la technique adhésive



DPXCL 6

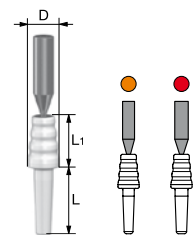


		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110
D	Ø 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5	4,5

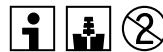
DPXCL6.000. ...

070 090 110

DentinPost X Coated Tenon radiculaire avec tête rétentive, Résine époxy renforcée de fibres de verre, Revêtement adhésif polymère
DentinPost X Coated posts with head made of fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



TPXCL 6



		10	10
Taille · Size	Ø 1/100 mm	070	090
D	Ø 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ...

070 090

TitanPost X Coated avec tête de rétention, en titane pur, doté d'une couche polymère adhésive, longueur 6 mm
TitanPost X Coated posts with head made of pure titanium with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



Tenons radiculaires | ER Système
Root posts | ER system



4650.000



Coffret DentinPost X Coated, longueur 6 mm, taille 070
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 070

	183LB.204.070	1	
	196S.204.070	1	
	196DS.644.070	1	
	DPXCL6.000.070	10	



4651.000



Coffret DentinPost X Coated, longueur 6 mm, taille 090
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 090

	183LB.204.090	1	
	196S.204.090	1	
	196DS.644.090	1	
	DPXCL6.000.090	10	

308



4661.000



Coffret DentinPost X Coated, longueur 6 mm, taille 110
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 110

	183LB.204.110	1	
	196S.204.110	1	
	196DS.644.110	1	
	DPXCL6.000.110	1	



4657.000



Coffret TitanPost X Coated, longueur 6 mm, taille 070
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 070

	183LB.204.070	1	
	196S.204.070	1	
	196DS.644.070	1	
	TPXCL6.000.070	10	



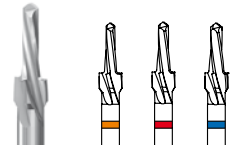
4658.000



Coffret TitanPost X Coated, longueur 6 mm, taille 090
 Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 090

	183LB.204.090	1	
	196S.204.090	1	
	196DS.644.090	1	
	TPXCL6.000.090	10	

196 S



		2	2	2
Taille · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



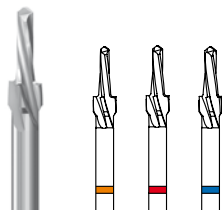
196S.204. ...

070 090 110

Alésoir pour la préparation du site pour la réception du tenon et le modelage de la cavité de rétention, pour tenons avec tête rétentive, avec une longueur de la tige de 6 mm, acier inoxydable

Reamer for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 SL



		2	2	2
Taille · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



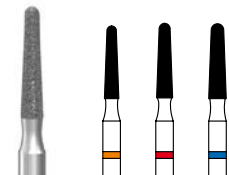
196SL.204. ...

070 090 110

Elargisseur long pour préparer le site du tenon et modeler la cavité de rétention, pour les tenons avec tête de rétention et longueur de la tige de 6 mm, acier inoxydable

Reamer long for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 DS



		1	1	1
Taille · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110

Manche - Handle

196DS.644. ...

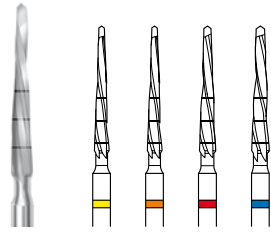
070 090 110

Instrument pour rugosifier pour tenons avec tête rétentive, longueur de la tige 6 mm, surface diamantée

Roughening instrument for posts with head, with a shank length of 6 mm, diamond coated

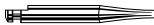


196



		2	2	2	2
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

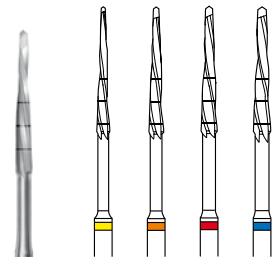


330 204 687340 ...

196.204. ...	050	070	090	110
---------------------	-----	-----	-----	-----

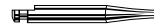
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Alésoir, acier inoxydable
Reamer, stainless steel

196 L



		2	2	2	2
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

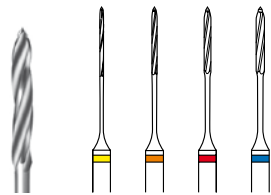


330 204 688340 ...

196L.204. ...	050	070	090	110
----------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Alésoir, long, acier inoxydable
Reamer long, stainless steel

183 LB



		6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

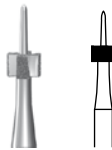
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



183LB.204. ...	050	070	090	110
-----------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Foret pilote, acier inoxydable
Pilot bur, stainless steel

120 D



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030

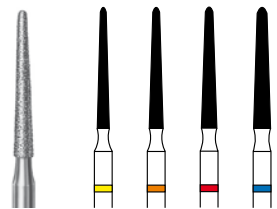
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



120D.204. ...	030
----------------------	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fraise de surfaçage radulaire, diamantée
Pour tenons taille 050, 070, 090 et 110
Root facer, diamond coated
For posts size 050, 070, 090 and 110

196 D

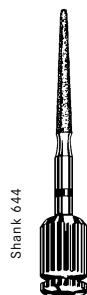


		1	1	1	1
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Manche · Handle

196D.644. ...	050	070	090	110
----------------------	-----	-----	-----	-----

Instrument pour rugosifier, diamanté
Roughening instrument, diamond coated





45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Butées de profondeur pour tenons avec tête et tenons ELO, acier inoxydable
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Butées de profondeur pour tenons avec tête et tenons ELO, acier inoxydable
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Butées de profondeur pour tenons avec tête et tenons ELO, acier inoxydable
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



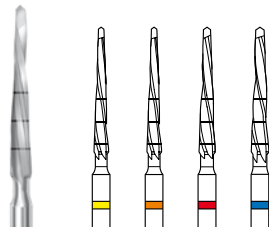
74 L 12



		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Jauge universelle de profondeur, acier inoxydable
Universal depth gauge, stainless steel



196



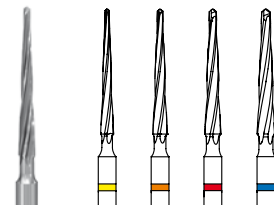
		1	1	1	1
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Manche · Handle

196.644. ...

050 070 090 110

Alésoir, acier inoxydable
Reamer, stainless steel



H 196



		1	1	1	1
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



H196.204. ...

050 070 090 110

∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Instrument pour le retrait des tenons DentinPost
DentinPost remover



DentinPost Coated

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

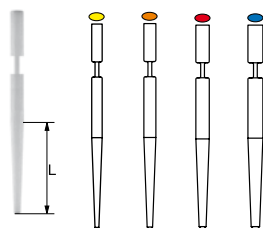
The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).

ER DentinPost Coated - Tenons radiculaires en résine époxy renforcée de fibres de verre, revêtement adhésif polymère

Les fibres de verre ne garantissent pas seulement une grande stabilité, elles assurent également la radio-opacité du tenon, proposent un module d'élasticité similaire à celle de la dentine et offrent un excellent résultat esthétique. Grâce à l'embout d'insertion non-revêtu, une liaison adhésive continue de l'apex à la couronne peut être obtenue entre le tenon et le composite, ce qui permet une adhésion optimale. L'embout non-revêtu peut être sectionné après l'insertion du DentinPost Coated. Le DentinPost Coated est recommandé pour l'application suivante : Restauration composite de dents dévitalisées avec couronne partiellement délabrée (par ex. DentinBuild Evo).



312



DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Taille · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
GM 20 2008 006 129

Tenon DentinPost Coated, Résine époxy renforcée de fibres de verre, Revêtement adhésif polymère
DentinPost Coated made of glass fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer



4485.000



Coffret de tenons DentinPost Coated, taille 050
 DentinPost Coated Set, size 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	DPC1L12.000.050	10		



4486.000



Coffret de tenons DentinPost Coated, taille 070
 DentinPost Coated Set, size 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	DPC1L12.000.070	10		



4487.000



Coffret de tenons DentinPost Coated, taille 090
 DentinPost Coated Set, size 090

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	DPC1L12.000.090	10		

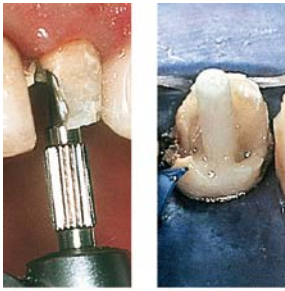


4488.000



Coffret de tenons DentinPost Coated, taille 110
 DentinPost Coated Set, size 110

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	DPC1L12.000.110	10		



DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:

Composite restoration of teeth with partly destroyed crown
[coronal destruction 10 - 70%]

DentinPost X permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.

DentinPost ER - composite renforcé de fibres

DentinPost – sont des tenons radiculaires coniques préfabriqués en résine époxy renforcée de fibres de verre.

Les tenons sont composés de fibres de verre unidirectionnelles assurant une bonne stabilité. De plus les tenons DentinPosts sont radio opaques, et ont un module d'élasticité proche de celui de la dentine garantissant ainsi un résultat esthétique.

Les tenons DentinPost sont recommandés pour les indications suivantes :

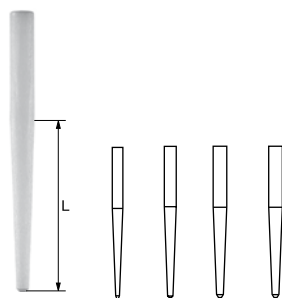
Restauration composite de dents partiellement détruites [destruction coronaire 10 - 70%]

Grâce à leur tête rétentive prononcée, les **DentinPost X** permettent une restauration stable même en cas des dents fortement détruites.



314

- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



		10	10	10	10
Taille · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110

DentinPost en résine époxy renforcée en fibre de verre
DentinPost made of fiber reinforced composite



44 12.000



Coffret d'introduction tenons DentinPost, taille 050
 DentinPost Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	354TL12.000.050	10		



44 13.000



Coffret d'introduction tenons DentinPost, taille 070
 DentinPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	366TL12.000.070	10		



44 14.000



Coffret d'introduction tenons DentinPost, taille 090
 DentinPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	355TL12.000.090	10		



44 15.000

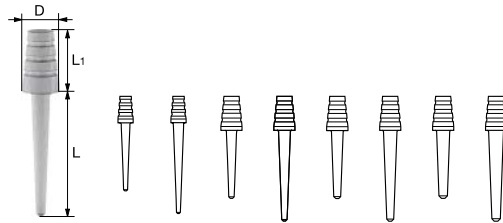


Coffret d'introduction tenons DentinPost, taille 110
 DentinPost Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	356TL12.000.110	10		



- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



316



		10	10	10	10	10	10	10	10
Taille · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Tenon DentinPost X avec tête pour reconstitutions directes avec matériaux plastiques
Résine époxy renforcée de fibres de verre
DentinPost X posts with head for direct build-ups using moldable materials
Fibre-reinforced composite



4442 A.000



Coffret d'introduction tenons DentinPost X, taille 050
 DentinPost X Introductory Set, size 050

●	196.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.050	1		
	45L9.000.	1		
●	443L9.000.050	10		



4443 A.000



Coffret d'introduction tenons DentinPost X, taille 070
 DentinPost X Introductory Set, size 070

●	196.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.070	1		
	45L9.000.	1		
●	444L9.000.070	10		



318 **4444 A.000**



Coffret d'introduction tenons DentinPost X, taille 090
DentinPost X Introductory Set, size 090

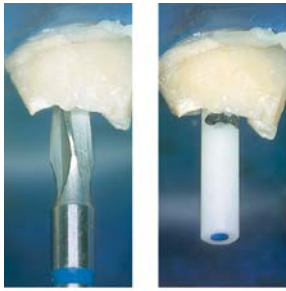
●	196.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.090	1		
	45L9.000.	1		
●	445L9.000.090	10		

4445 A.000



Coffret d'introduction tenons DentinPost X, taille 110
DentinPost X Introductory Set, size 110

●	196.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.110	1		
	45L9.000.	1		
●	446L9.000.110	10		



CeraPost

CeraPost

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

CeraPosts are recommended for the following indications:

- ❶ **Preprosthetic stabilization**
[coronal destruction 0 - 10%]
- ❷ **Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material**
[coronal destruction 10 - 70%]
- ❸ **Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup**
[coronal destruction 70 - 100%]

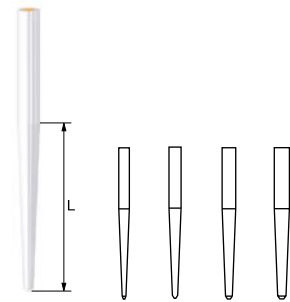
ER CeraPost - Tenons radiculaires en céramique de dioxyde de zirconium

Les tenons CeraPost sont des tenons coniques préfabriqués en céramique de dioxyde de zirconium partiellement stabilisée. Cette céramique se distingue par sa tenue à la corrosion, sa biocompatibilité ainsi que sa capacité de charge mécanique et est utilisée avec succès dans la médecine la dentisterie depuis de nombreuses années.

Les tenons CeraPost sont recommandés pour les indications suivantes :

- ❶ **Stabilisation pré-prothétique**
[destruction coronaire 0 - 10%]
- ❷ **Restauration en matériaux plastiques, des dents dont la couronne est détériorée partiellement**
[détérioration coronaire 10 - 70%]
- ❸ **Restauration des dents dont la couronne est détériorée, avec une reconstitution à deux éléments**
[détérioration coronaire 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



		10	10	10	10
Taille · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110

CeraPost en céramique dioxyde de zircon
CeraPost made of zirconium oxide ceramic



320 4366.000



Coffret d'introduction CeraPost, taille 050
CeraPost Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.050	1	
	74L12.000.	1	
●	196D.644.050	1	
●	231L12.000.050	10	

444 1.000



Coffret d'introduction CeraPost, taille 070
CeraPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.070	1	
	74L12.000.	1	
●	196D.644.070	1	
●	439L12.000.070	10	



4367.000



Coffret d'introduction CeraPost, taille 090
 CeraPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.090	1	
	74L12.000.	1	
●	196D.644.090	1	
●	232L12.000.090	10	



4368.000



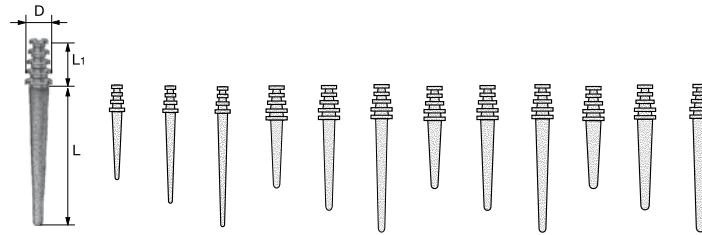
Coffret d'introduction CeraPost, taille 110
 CeraPost Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.110	1	
	74L12.000.	1	
●	196D.644.110	1	
●	233L12.000.110	10	



Tenons radiculaires | ER Titane
Root posts | ER Titanium

- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



322



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Taille - Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

● 48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
● 228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
● 49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
● 50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Tenon radiculaire avec tête pour reconstitutions directes
 avec matériaux plastiques, titane pur
*Posts with head for direct build-ups using moldable
 materials, pure titanium*



4644.000



Coffret de tenons ER avec tête, taille 070
 Set of posts with head, size 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	228L9.000.070	5		
●	228L12.000.070	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



4645.000



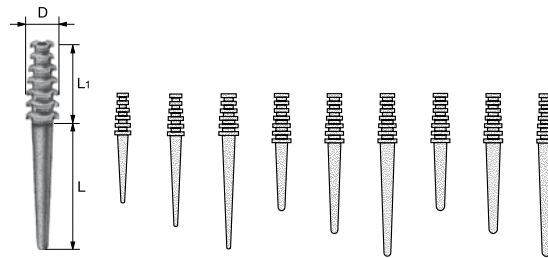
Coffret de tenons ER avec tête, taille 090
 Set of posts with head, size 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	49L9.000.090	5		
●	49L12.000.090	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



Tenons radiculaires | ER Titane
Root posts | ER Titanium

- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



324

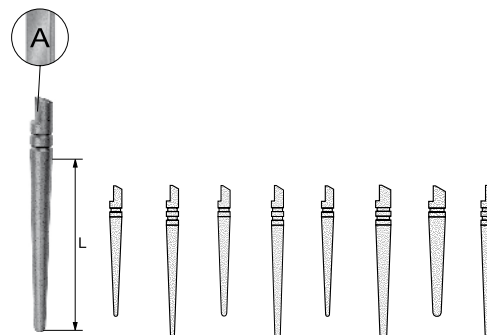


		10	10	10	10	10	10	10	10
Taille - Size	∅ 1/100 mm	050	050	050	090	090	090	110	110
D	∅ 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

● 48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-
● 49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-
● 50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Tenon radiculaire ELO pour reconstitutions directes avec matériaux plastiques pour dents extrêmement longues, titane pur
ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15



		5	5	5	5	5	5	5
Taille - Size	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12

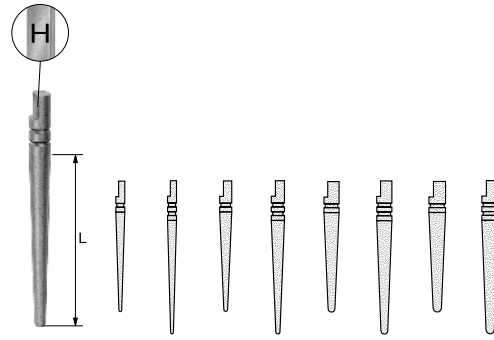
●	206L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-
●	206L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-
●	438L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-
●	438L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-
●	207L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-
●	207L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-
●	208L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110
●	208L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	110

Tenons radiculaires en platine iridium pour reconstitutions coulées, alliage sans palladium (platine iridium) pour coulée de raccord
 Platinum-Iridium posts for cast-on build-ups, palladium free alloy (Platinum-Iridium) suitable for casting on



Tenons radiculaires | ER Monobloc/Reconstitution coulée
Root posts | *ER One-piece-cast/Cast-on*

- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15

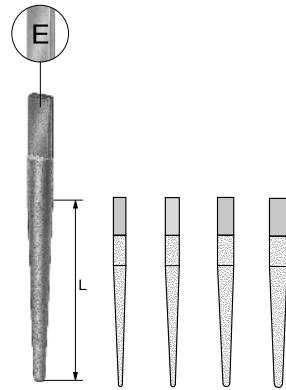


		5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

●	203L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	203L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	437L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	437L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	204L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	204L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	205L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	205L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Tenon radiculaire Heraplat pour reconstitutions coulées,
 alliage pour coulée de raccord (Heraplat)
Heraplat posts for cast-on build-ups, alloy (Heraplat)
suitable for casting on

326



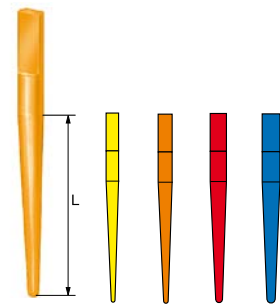
- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	75L16.000. ...	050	-	-	-
●	435L16.000. ...	-	070	-	-
●	76L16.000. ...	-	-	090	-
●	77L16.000. ...	-	-	-	110

Tenon radiculaire ELD pour reconstitutions coulées,
 alliage pour coulée de raccord dans certaines conditions
 (ELD)
ELD posts for cast-on build-ups, alloy (ELD) conditionally
suitable for casting on



- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

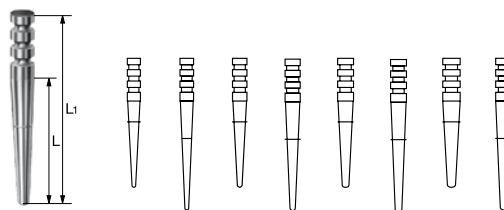


		10	10	10	10
Taille · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	57L16.000. ...	050	-	-	-
●	339L16.000. ...	-	070	-	-
●	58L16.000. ...	-	-	090	-
●	59L16.000. ...	-	-	-	110

Tenon CAST calcinable pour monocoulée, résine
 calcinable
CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

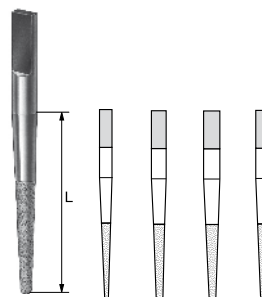


		10	10	10	10	10	10	10	
Taille · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

●	P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Tenon TMP pour restaurations temporaires, titane pur
 TMP posts for temporary application, pure titanium

- 60 L 16
- 440 L 16
- 61 L 16
- 62 L 16



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	60L16.000. ...	050	-	-	-
●	440L16.000. ...	-	070	-	-
●	61L16.000. ...	-	-	090	-
●	62L16.000. ...	-	-	-	110

Tenons radiculaires de stabilisation pour obturations radiculaires et canalaires et reconstitutions à deux éléments, titane pur
 Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and 2-piece build-ups, pure titanium



Tenons radiculaires | ER Porte-fraises
Root posts | ER Instrument trays



4655.000

328



Coffret ER - Porte-instruments et conteneur (sans instruments)
Kit ER-post tray and container (without instruments)

			ER-Porte-tenons ER-post tray
580.000.	1		
			Container stérilisation A8 Sterilisation container A8
556.000.	1		



581.000



Système ER - Porte-instruments, libération d' ions d'argent, effet antimicrobien
 (sans instrument)
ER system - Instrument tray, PP with silver ions, antibacterial (without instruments)



4616.000



Système ER - Porte-instruments et conteneur de stérilisation (sans instruments)
Set ER system - Instrument tray and sterilisation container (without instruments)

			Système ER - Porte-instruments ER system - Instrument tray
581.000.	1		
			Container stérilisation A8 Sterilisation container A8
556.000.	1		



4233 A.000



Porte-instruments et Stéribox (sans instrument)
Instrument tray and storage box (without instruments)

329



4234 A.000



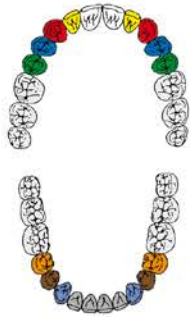
Porte-instruments et Stéribox (sans instrument)
Instrument tray and storage box (without instruments)



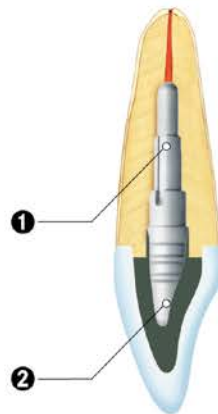
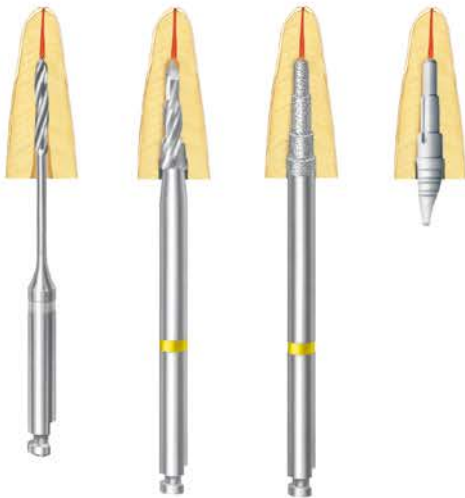
4480.000



Porte-instruments et Stéribox (sans instrument)
Instrument tray and storage box (without instruments)



330



OptiPost

OptiPost

OptiPost - the easy and safe root post system

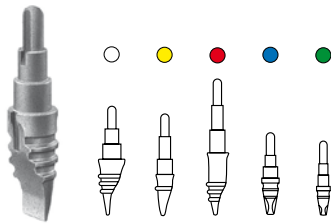
For the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

- ❶ Stepped radicular segment for maximum wall adaptation
- ❷ Coronal segment perfectly adapted to the type of tooth

OptiPost - le système de tenons radiculaires

Facile et sûr pour la reconstitution des dents antérieures, canines et prémolaires dont la couronne est fortement détruite. OptiPost est la combinaison entre les avantages des tenons fabriqués individuellement et l'application rapide et facile des tenons préfabriqués.

- ❶ Partie radulaire cylindrique étagée offrant une assise optimale
- ❷ Partie coronaire exactement adaptée à l'anatomie des dents



279



	5	5	5	5	5
Taille · Size	1	2	3	4	5

279.000. ... 1 2 3 4 5

Tenon radicaux OptiPost, maxillaire supérieur (OK)

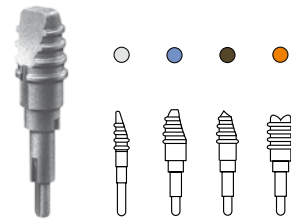
Titane pur

La taille correspond à la dent, c'est à dire

1=OK1, 2=OK2,3=OK3, 4=OK4, 5=OK5

OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium

Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280



	5	5	5	5
Taille · Size	1	3	4	5

280.000. ... 1 3 4 5

Tenon radicaux OptiPost, maxillaire inférieur (UK)

Titane pur

La taille correspond à la dent, c'est à dire

1=UK1/2, 3=UK3,4=UK4, 5=UK5

OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium

Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

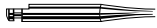


183 LA



	6
Taille · Size	∅ 1/100 mm 090

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)

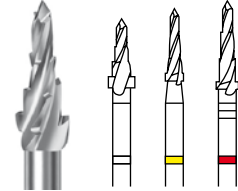


183LA.204. ... 090

∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fraise-pilote OptiPost, acier inoxydable

OptiPost reamer, stainless steel



29 A



	1	1	1
Taille · Size	1	2	3

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



29A.204. ... 1 2 3

∅ = ∅_{max} 15000 min⁻¹/rpm

▲ = ∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Foret de préforage OptiPost, maxillaire supérieur (OK), cranté, acier inoxydable

La taille correspond à la dent, c'est à dire

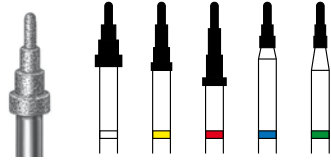
1=OK1, 2=OK2,3=OK3

OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with tothing, stainless steel

Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3



27 D



	1	1	1	1	1
Taille - Size	1	2	3	4	5

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



27D.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

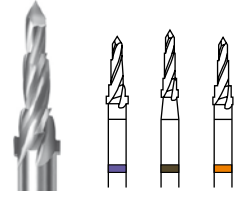
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Foret étagé OptiPost, maxillaire supérieur (OK), diamanté

La taille correspond à la dent, c'est à dire 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5

OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



	1	1	1
Taille - Size	3	4	5

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



30A.204. ...

3	4	5
---	---	---

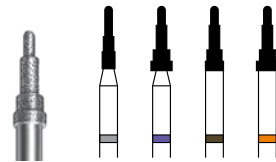
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Foret de préforage OptiPost, maxillaire inférieur (UK), cranté, acier inoxydable

La taille correspond à la dent, c'est à dire 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

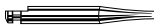
OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with tothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28 D



	1	1	1	1
Taille - Size	1	3	4	5

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



28D.204. ...

1	3	4	5
---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Foret étagé OptiPost, maxillaire inférieure (UK), diamanté

La taille correspond à la dent, c'est à dire 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



VARIO

VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

- Available threaded
- Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)
- Four shank lengths available
- Made of pure titanium

VARIO

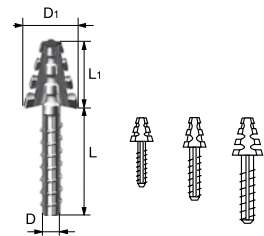
VARIO - Tenons radiculaires cylindriques pour une large variété d'applications

- Disponibles avec tige active
- Deux formes de tête pour situations coronaires différentes :

VARIO X (en forme de sapin ; pour des dents dont la couronne est détruite) ou VARIO (cylindrique; pour des dents dont la couronne est partiellement détruite ou dents à racines multiples)

- 4 longueurs
- Titane pur

- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Taille · Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
Tenons filetés pour reconstitutions avec matériaux plastiques, titane pur

Vario X
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



Tenons radiculaires | Vario
Root posts | Vario



4118.000



Coffret Vario X, taille 1, avec filetage
Vario X Set, size 1, threaded

●	116D.204.1	1	
●	179.204.1	1	
●	66L6.000.1	1	
●	T63L6.000.1	10	



4119.000



Coffret Vario X, taille 2, avec filetage
Vario X Set, size 2, threaded

●	116D.204.2	1	
●	179.204.2	1	
●	66L7.000.2	1	
●	T63L7.000.2	10	

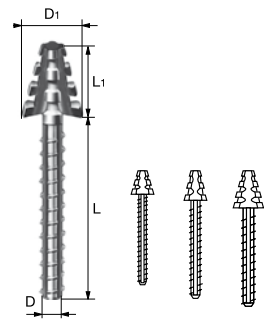


4120.000

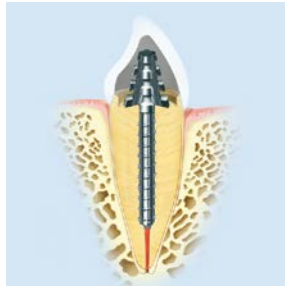


Coffret Vario X, taille 3, avec filetage
Vario X Set, size 3, threaded

●	116D.204.3	1	
●	179.204.3	1	
●	66L9.000.3	1	
●	T63L9.000.3	10	



- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13

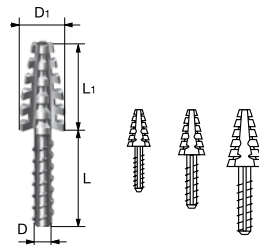


		10	10	10
Taille - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

● T51L13.000. ...	1	-	-
● T52L13.000. ...	-	2	-
● T53L13.000. ...	-	-	3

Vario XL
Tenons filetés, longs, pour reconstitutions avec matériaux plastiques, titane pur
Vario XL
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

- T 63 L 6 A
- T 63 L 7 A
- T 63 L 9 A

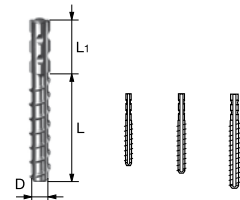


		10	10	10
Taille - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

● T63L6A.000. ...	1	-	-
● T63L7A.000. ...	-	2	-
● T63L9A.000. ...	-	-	3

Vario X ELO
Tenons pour reconstitutions de dents extrêmement longues avec matériaux plastiques, titane pur
Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

- T 91 L 6
- T 92 L 7
- T 93 L 9



		10	10	10
Taille - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

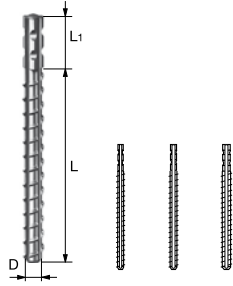
● T91L6.000. ...	1	-	-
● T92L7.000. ...	-	2	-
● T93L9.000. ...	-	-	3

Vario
Tenons filetés pour reconstitutions avec matériaux plastiques, titane pur
Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



Tenons radicaux | Vario
Root posts | Vario

- T 91 L 13
- T 92 L 13
- T 93 L 13



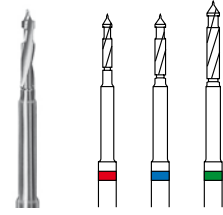
		10	10	10
Taille · Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Tenons filetés longs, pour reconstitutions avec matériaux plastiques, titane pur
Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

336

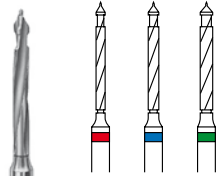
179



		2	2	2
Taille · Size		1	2	3
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)				
179.204. ...		1	2	3

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Foret combiné, acier inoxydable
Combination drill, stainless steel

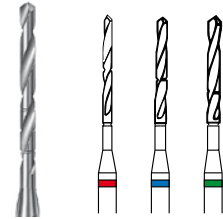
179 L



		2	2	2
Taille · Size		1	2	3
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)				
179L.204. ...		1	2	3

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Foret combiné, long, acier inoxydable
Combination drill, long, stainless steel

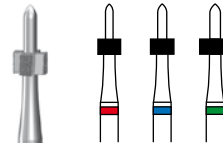
154



		2	2	2
Taille · Size		1	2	3
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)				
154.204. ...		1	2	3

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Foret spirale, acier inoxydable
Twist drill, stainless steel

116 D



	1	1	1
Taille - Size	1	2	3

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

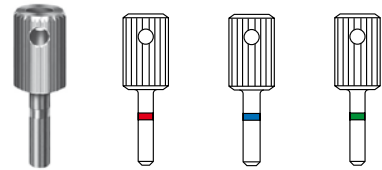


116D.204. ...

1	2	3
---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fraise de surfaçage, diamantée
Root facer, diamond coated

127



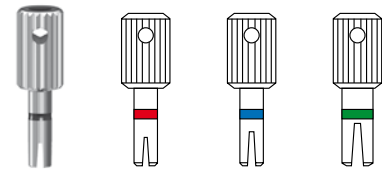
	1	1	1
Taille - Size	1	2	3

127.000. ...

1	2	3
---	---	---

Clé pour ancrage des tenons Vario, acier inoxydable
Placement tool for Vario posts, stainless steel

- 66 L 6
- 66 L 7
- 66 L 9



	1	1	1
Taille - Size	1	2	3

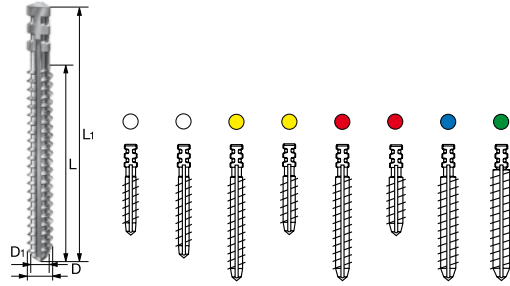
●	66L6.000. ...	1	-	-
●	66L7.000. ...	-	2	-
●	66L9.000. ...	-	-	3

Clé pour ancrage des tenons Vario X, acier inoxydable
Placement tool for Vario X posts, stainless steel



Tenons radiculaires | BKS
Root posts | BKS

117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Taille · Size		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0

338

117BKS.000. ...	1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...	-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...	-	-	-	2	-	3	-	-

Vis radiculaires BKS pour reconstitutions avec matériaux plastiques
BKS screw posts for build-ups using moldable materials,
pure titanium



4184.204



Coffret de vis radiculaires BKS, taille 1, longueur 12 mm
BKS screw posts set, size 1, length 12 mm

○	152BKS.204.1	2	
○	118BKS.000.1	1	
○	119BKS.000.	1	
○	117BKS.000.1	10	



4189.204



Coffret de vis radiculaires BKS, taille 2, longueur 12 mm
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm

●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
●	119BKS.000.	1	
●	117L8.000.2	10	



4185.204



Coffret de vis radiculaires, taille 2, longueur 18 mm
BKS screw posts set, size 2, length 18 mm

	152BKS.204.2	2	
	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.2	10	



4186.204



Coffret de vis radiculaires BKS, taille 3, longueur 18 mm
BKS screw posts set, size 3, length 18 mm

	152BKS.204.3	2	
	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.3	10	



340 **4187.204**



Coffret de vis radiculaires BKS, taille 4, longueur 18 mm
BKS screw posts set, size 4, length 18 mm

●	152BKS.204.4	2	
●	118BKS.000.4	1	
	119BKS.000.	1	
●	117BKS.000.4	10	

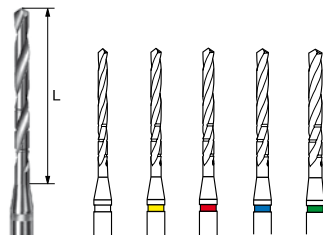
4188.204



Coffret de vis radiculaires BKS, taille 5, longueur 18 mm
BKS screw posts set, size 5, length 18 mm

●	152BKS.204.5	2	
●	118BKS.000.5	1	
	119BKS.000.	1	
●	117BKS.000.5	10	

152 BKS



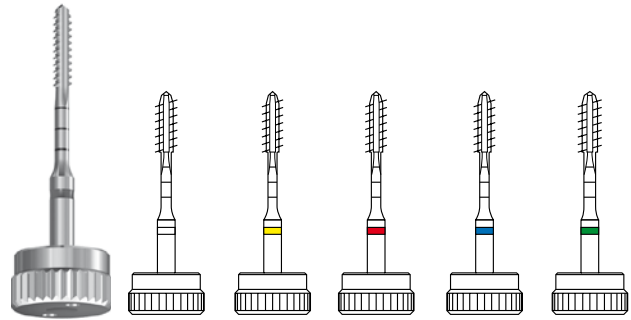
		1	1	1	1	1
Taille · Size		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



152BKS.204. ...	1	2	3	4	5
-----------------	---	---	---	---	---


⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Elargisseur, acier inoxydable
Root canal reamer, stainless steel



118 BKS

341



		1	1	1	1	1
Taille · Size		1	2	3	4	5
118BKS.000. ...		1	2	3	4	5

Instrument à tarauder, acier inoxydable
 Thread cutter, stainless steel

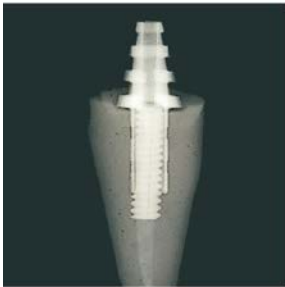


119 BKS



		1
119BKS.000. ...		•

Clé, acier inoxydable
 Socket wrench, stainless steel



RepairPost

RepairPost

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPosts are especially designed for the quick and easy restoration of teeth with non-removable post fragments at low cost. The tube-shaped RepairPost is placed over the post fragment which is still in the root.

Advantages:

- Easy handling
- Safe restoration

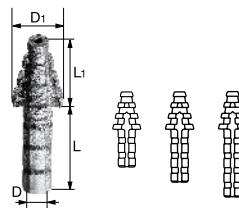
Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

La solution d'urgence pour des dents ayant un tenon fracturé dans le canal. RepairPost est destiné à la reconstitution facile, rapide et économique des dents avec des fragments dans le canal radiculaire impossibles à extraire.

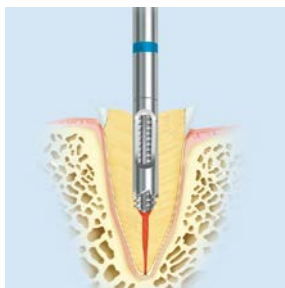
Avantages :

- un protocole simple
- une restauration fiable

Seulement deux phases sont nécessaires pour réaliser une restauration sûre et durable.



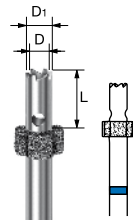
- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9



		5	5	5
Taille - Size		2	2	2
D	∅ 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D ₁	∅ 1/10 mm	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titane pur
RepairPost, pure titanium



● 114



		1
Taille · Size		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23

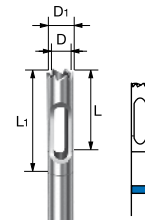
Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● 114.204. ...

2

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trépan, acier inoxydable
Trepan bur, stainless steel



● 113



		1
Taille · Size		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23
L ₁	mm	9,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● 113.204. ...

2

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trépan, acier inoxydable
Trepan bur, stainless steel



4317.000

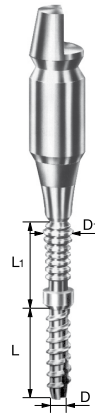


Coffret RepairPost
RepairPost Set

		1	
●	114.204.2	1	
●	113.204.2	1	
●	332L5.000.2	2	
●	332L7.000.2	2	
●	332L9.000.2	2	



Tenons radiculaires | FO/PCR Pins
Root posts | FO/PCR Pins



- 80 FO
- 84 FO



		20	20
Taille - Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L ₁	mm	2,20	2,40

FO/PCR - FO/PCR

●	80FO.471. ...	2	-
●	84FO.471. ...	-	4

Pins dentaires FO pour l'ancrage des restaurations en matériaux plastiques
Titane (Ti6Al4V)
FO pins for anchoring restorations made of moldable materials
Titanium (Ti6Al4V)

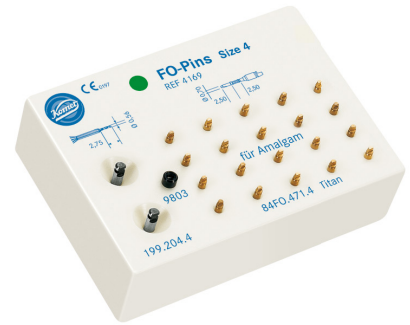


4168.204



Coffret de pins dentaires FO, taille 2
FO pin Set, size 2

●	198.204.2	2	
●	9803.204.	1	
●	80FO.471.2	20	

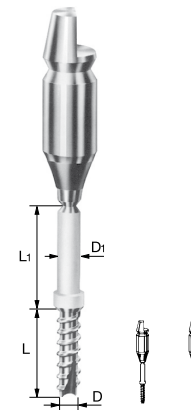


4169.204



Coffret de pins dentaires FO, taille 4
FO pin Set, size 4

●	199.204.4	2	
●	9803.204.	1	
●	84FO.471.4	20	



- 80 PCR
- 84 PCR



		20	20
Taille - Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR - FO/PCR

●	80PCR.471. ...	2	-
●	84PCR.471. ...	-	4

Pins dentaires PCR pour l'ancrage des restaurations composites
Titane (Ti6Al4V)
PCR pins for anchoring composite restorations
Titanium (Ti6Al4V)



4164.204



Coffret de pins dentinaires PCR, taille 2
PCR pin Set, size 2

	198.204.2	2	
	9803.204.	1	
	80PCR.471.2	20	



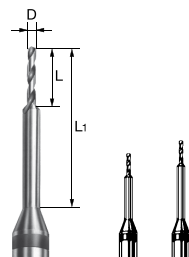
4165.204



Coffret de pins dentinaires PCR, taille 4
PCR pin Set, size 4

	199.204.4	2	
	9803.204.	1	
	84PCR.471.4	20	

- 198**
- 199**



		2	2
Taille · Size		2	4
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L ₁	mm	8,5	10,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



	198.204. ...	2	-
	199.204. ...	-	4

9803



	1
--	---

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



9803.204. ...

Adaptateur pour contre-angle
Contra-angle adaptor

\varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise foret pour pins dentinaires
Acier inoxydable
Pin-hole bur, stainless steel



Carbure de tungstène
Tungsten Carbide



Fraise à os, boule
Bone cutters, round 349-350



Fraise polyvalente
Combination instrument 351



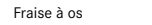
Fraise pour implant à lame
Cutters for blade implants 351



Fraise à os très sécante
Bone cutters with high cutting efficiency 352



Fraise à os
Bone cutters 354-358



Fraise active à la pointe
End-cutting bur 358

Céramique
Ceramic



Fraise à os, boule
Bone cutters, round 359



Fraise à os
Bone cutters 359

Diamant
Diamond



Fraise à os, boule
Bone cutters, round 360



Fraise à os
Bone cutters 361



Disque
Disc 361

Acier
Steel



Trépan
Trepan burs 364-366



Fraise pour le prélèvement des copeaux osseux
Bone chip extractor 366

Péri-implantite
Periimplantitis



Brossette NiTi
NiTiBrush 367-368



Implanto-plastie
Implantoplasty 369-371

Foret pilote
Pilot burs for implantology



Céramique et acier inoxydable
Ceramics and stainless steel 362-363

Accessoires
Auxiliaries



Extension de tige
Extension for bur shanks 371



Surgery **Chirurgie**

<i>Introduction</i>	348	Introduction
<i>Tungsten carbide</i>	349 – 358	Carbure de Tungstène
<i>Ceramics</i>	359	Céramique
<i>Diamond</i>	360 – 361	Diamant
<i>Pilot burs</i>	362 – 363	Foret pilote
<i>Trepan burs</i>	364 – 366	Trépans
<i>Periimplantitis</i>	367 – 371	Péri-implantite
<i>Auxiliaries</i>	371	Accessoires



Chirurgie

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations. We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL. Introduced in 2015, the H162ST is a well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet. Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during resective surgery.

Range of instruments:

- Bone cutters
- Periimplantitis instruments
- Miniflex bone saw
- Universal pilot burs
- Trepan burs
- Bone chip extractors
- Bur blocks

Hard ZrN coating

Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.

Komet offre une vaste gamme de fraises à os en carbure de Tungstène, céramique, instruments diamantés et disques « Miniflex » pour la préparation de l'os. Conçus pour répondre aux différentes indications, les instruments haute-qualité de Komet sont synonymes de résultats cliniques excellents ainsi que de préparations minimalement invasives. Nos fraises à os H254E et H162SL sont des exemples de réussite dans cette catégorie de fraises. Introduite en 2015, la fraise à os H162ST représente encore une nouvelle évolution de notre fraise d'origine « Lindemann ». Cette fraise est caractérisée par le design exclusif de sa récente denture « ST », avec une efficacité de coupe encore plus éprouvée.

Péri-implantite : Sont à votre disposition des instruments particulièrement longs pour faciliter le lissage des implants lors d'une chirurgie résective pour le traitement de la péri-implantite.

Gamme d'instruments :

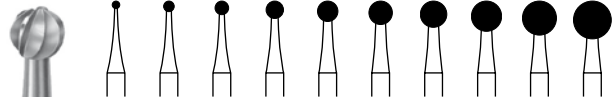
- Fraises à os
- Instruments pour le traitement de la péri-implantite
- Disque à os « Miniflex »
- Forets pilotes universels
- Trépan
- Fraises pour le prélèvement des copeaux osseux
- Portes-instruments

Revêtement de surface ZrN particulièrement résistant

Beaucoup de fraises sont également disponibles avec un revêtement de surface ZrN spécifique. Les fraises à os ZrN résistent aux influences négatives des produits chimiques utilisés dans les bacs à instruments. De même que, beaucoup d'utilisateurs sont impressionnés par le bel aspect des instruments.



H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)



500 205 001291 ...

H141.205. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ■040 - -

Contre-angle (CA) extra-long · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001291 ...

H141.206. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ■040 - -

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 001291 ...

H141.104. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 ◊045 ◊050

Pièce-à-main longue · Handpiece long (HPL)



500 105 001291 ...

H141.105. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 - ◊050

◊ = 60000 min⁻¹/rpm

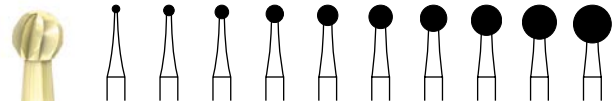
◈ = 80000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, boule, version extra coupante

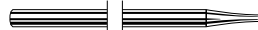
Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H141 Z.104. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 ◊045 ◊050

◊ = 80000 min⁻¹/rpm

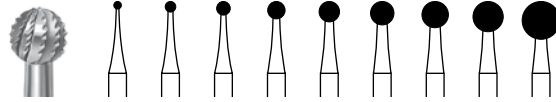
■ = 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os boule, grande efficacité de coupe, avec revêtement ZrN

Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated



H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)



500 205 001298 ...

H141A.205. ...

-	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	-
---	------	------	------	------	------	------	------	---

Contre-angle (CA) extra-long · Right-angle extra-long (RAL)

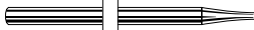


500 206 001298 ...

H141A.206. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 001298 ...

H141A.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	◄050
------	------	------	------	------	------	------	------	------

◄ = \bigcirc_{\max} 60000 min⁻¹/rpm

◄ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

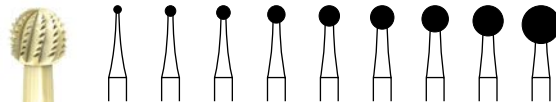
■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, boule, avec denture spécifique pour moins de vibrations

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

350

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)



H141AZ.205. ...

-	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	-
---	------	------	------	------	------	------	------	---

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H141AZ.104. ...

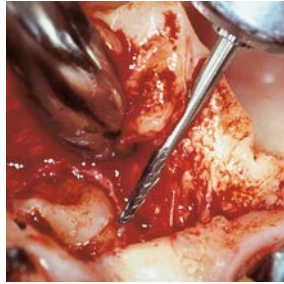
■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◄040	◄050
------	------	------	------	------	------	------	------	------

◄ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, boule, avec denture spécifique pour moins de vibrations, avec revêtement ZrN

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



Pour les tissus osseux et les substances dentaires dures
Fraise à os
For bone tissue and hard tooth substance
Bone cutter

- H 254 E
- H 254 LE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

● **H254E.314. ...** ◊012

500 314 415298 ...

● **H254LE.314. ...** ◊012

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 415298 ...

● **H254E.204. ...** ◊012

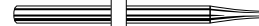
Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



500 205 415298 ...

● **H254E.205. ...** ◊012

Piece-à-main - Handpiece (HP)



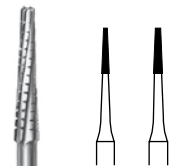
500 104 415298 ...

● **H254E.104. ...** ◊012

- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Instrument polyvalent pour la préparation conservatrice des tissus osseux et des substances dentaires dures
Combination instrument for conservative preparation of bone tissue and hard tooth substance

H 254



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG - Friction Grip (FG)

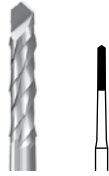


500 314 415296 ...

● **H254.314. ...** 010 012

\bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Fraise à os pour les implants à lames
Bone cutter for leaf implants

H 255 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



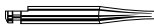
● **H255E.314. ...** 012

FG extra-long - Friction Grip extra-long (FGXL)



● **H255E.316. ...** 012

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● **H255E.204. ...** 012

Piece-à-main - Handpiece (HP)



● **H255E.104. ...** 012

◇ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
◆ = \bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Fraise à os cylindrique pour la découpe efficace des tissus osseux et de la substance dentaire dure
Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone tissue and hard tooth substance



H 162 SL H 162 SXL



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H162SL.314. ...** 014

● **H162SXL.314. ...** 014

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● **H162SL.204. ...** 014

Piece-à-main - Handpiece (HP)

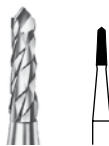


● **H162SL.104. ...** 014

◇ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
□ = \bigcirc_{max} 120000 min⁻¹/rpm
▣ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, version extra coupante
Bone cutter with high-efficiency cutting design

H 163 A



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



● **H163A.204. ...** 014

Piece-à-main - Handpiece (HP)

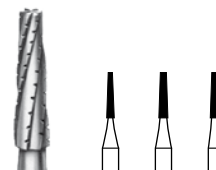


● **H163A.104. ...** 014

\bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, courte avec une denture croisée spécifique
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered tothing

H 33 L



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra-long · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

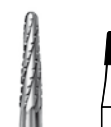
H33L.316. ...

010 012 016

353

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Conique, long, denture surtaillée
 Tapered long with cross cut

H 33 R



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra-long · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ...

016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Conique avec denture surtaillée, bout rond
 Tapered with round end and cross cut



Fraise à os H162ST

Bone cutter H162ST

A new cut, a new generation: Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's new ST tothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.

The advantages at a glance:

- Perfect sharpness
- Ideal cutting behavior
- Maximum control

The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.

An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.

Nouvelle génération de denture, issue du médical, s'inspirant de la denture des fraises pour la craniotomie.

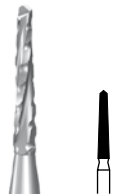
Avantages :

- Toute nouvelle denture
- Qualité de coupe idéale
- Contrôle maximal

L'instrument est adapté à toutes les indications en chirurgie dentaire : Des coupes osseuses dans le cadre d'une ostéotomie, en passant par les hémisections et perforations axiales dans l'os, jusqu'au retrait chirurgical des dents incluses et retrait des fragments radiculaires.

Une version affinée de la fraise H162ST avec un revêtement ZrN haute-qualité est disponible comme option facultative (réf. H162STZ).

H 162 ST



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162ST.314. ... ■016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



H162ST.204. ... ■016

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H162ST.104. ... ■016

- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os conique, efficacité de coupe maximale grâce à la denture ST spéciale
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-tothing

H 162 STZ



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162STZ.314. ... ■016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



H162STZ.204. ... ■016

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

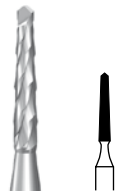


H162STZ.104. ... ■016

- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os conique, efficacité de coupe maximale grâce à la denture ST spéciale, avec revêtement ZrN
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-tothing, ZrN coated

H 162 A



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, Lindemann, avec denture spéciale croisée
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 162 AZ



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



H162AZ.204. ... ■016

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



H162AZ.205. ... ■016

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



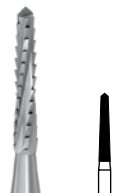
H162AZ.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, Lindemann, avec denture spécifique croisée,
avec revêtement ZrN

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing,
ZrN coated

H 162



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... ■016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... ■016

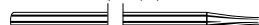
Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



500 205 408297 ...

H162.205. ... ■016

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 408297 ...

H162.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 162 Z



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162Z.314. ... ■016

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



H162Z.204. ... ■016

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



H162Z.205. ... ■016

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



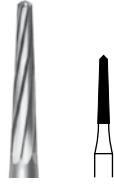
H162Z.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, Lindemann, avec revêtement ZrN
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated



H 267



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)

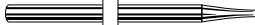


500 314 210295 ...

H267.314. ...

016

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 210295 ...

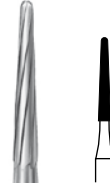
H267.104. ...

016

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os
Bone cutter

H 269



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 199295 ...

H269.314. ...

016

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Fraise à os
Bone cutter

H 269 Q



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG - Friction Grip (FG)



H269Q.314. ...

016

FG long - Friction Grip long (FGL)



H269Q.315. ...

016

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Fraise à os
Bone cutter

H 161



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408295 ...

H161.314. ...

016

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 408295 ...

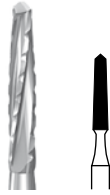
H161.104. ...

016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Fraise à os, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

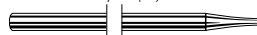
new

H 166 ST



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H166ST.104. ...

021

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os conique, efficacité de coupe grâce à la denture ST spéciale

Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

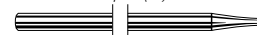
new

H 166 STZ



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H166STZ.104. ...

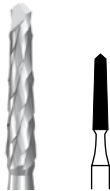
021

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os conique, efficacité de coupe grâce à la denture ST spéciale, avec revêtement ZrN

Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 166 A



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



500 204 409298 ...

H166A.204. ...

021

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)

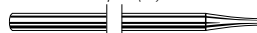


500 205 409298 ...

H166A.205. ...

021

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 409298 ...

H166A.104. ...

021

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, Lindemann, avec une denture spéciale croisée

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 166 AZ



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

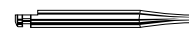
Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



H166AZ.204. ...

021

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)



H166AZ.205. ...

021

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



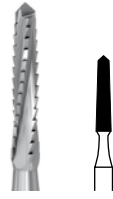
H166AZ.104. ...

021

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, Lindemann, avec denture spéciale croisée, avec revêtement ZrN

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated



H 166



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



500 204 409297 ...

H166.204. ...

021

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)

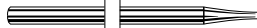


500 205 409297 ...

H166.205. ...

021

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

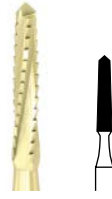


500 104 409297 ...

H166.104. ...

021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise à os, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

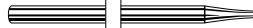


H 166 Z



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H166Z.104. ...

021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise à os, Lindemann, avec revêtement ZrN
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

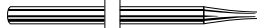


H 167



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

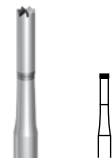


500 104 410297 ...

H167.104. ...

023

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Fraise à os, Lindemann
Bone cutter, Lindemann



H 207 D



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra-long · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 150001 ...

H207D.316. ...

012

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fraise avec pointe coupante pour réduire la substance osseuse pendant lors de l'élargissement chirurgical coronaire, pour rétablir la largeur biologique naturelle ou pour obtenir une cavité avec un plancher plat, marquage laser à 4 mm
End-cutting bur for reducing bone substance during surgical crown extension, for recreating the natural biological width or for creating a flat preparation floor in the cavity, laser marking at 4 mm



CeraBur

CeraBur

CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Advantages:

- Corrosion-free
- Biocompatible
- High efficiency cutting
- Smooth, conservative bone material reduction
- The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation



CeraBur - Fraise à os très sécante

Avantages :

- ne se corrode pas
- biocompatible
- grande capacité de coupe
- structure spécifique des lames pour un travail très précis et en douceur
- retrait de matière doux et conservateur
- partie travaillante cylindrique de la K157 pour éviter que l'instrument ne se coince

K 160 A



		5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023	027	031

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)



K160A.205. ...

023 027 031

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



K160A.104. ...

023 027 031

⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm

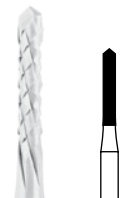
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 539 018*

* déposé / * pending

Fraise à os, boule, en céramique

Bone cutter round, made of ceramics

K 157



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016

L	mm	9,0
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)



K157.314. ...

016

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



K157.204. ...

016

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)



K157.205. ...

016

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



K157.104. ...

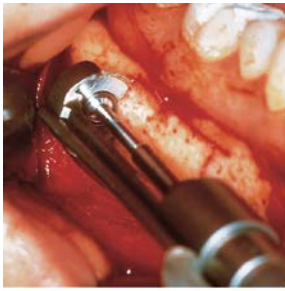
016

⊙ = ⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm

■ = ⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fraise à os, céramique

Bone cutter, made of ceramics



Fraises à os diamantées

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Contrairement aux instruments en carbure de tungstène qui coupent, les fraises à os diamantées fonctionnent par abrasion. La forme boule peut – par exemple – être utilisée pour la mobilisation d'une fenêtre osseuse dans le cadre d'une élévation du sinus.

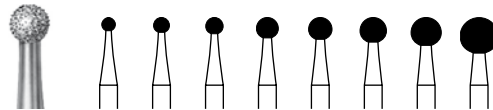
Diamond disc Miniflex

The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Disques diamantés Miniflex

Le disque diamanté extra fin Miniflex est principalement utilisé pour fendre une section de la mandibule afin d'augmenter la crête alvéolaire avant la pose d'un implant. Il est également approprié pour le prélèvement des greffons osseux dans la région de l'angle de la mandibule. A utiliser avec un protège-disque.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Pièce-à-main - Handpiece (HP)

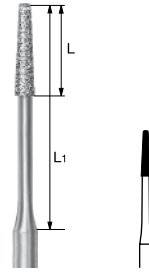


242.104. ...

■018 ■021 ■023 ■029 ■031 ■035 ◀040 ◀050

◊ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamant, boule
Diamond, round



D 254



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG - Friction Grip (FG)



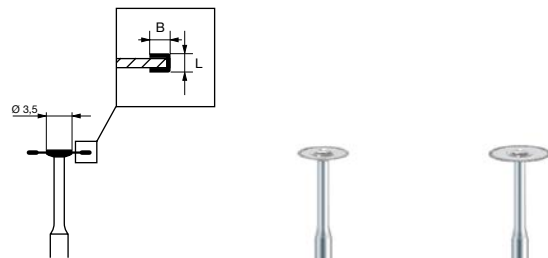
D254.314. ...

012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Instrument diamanté pour la résection apicale et la séparation des dents de sagesse

Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth



943 CH



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	065	080
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	∅ 1/10 mm	3,5	3,5

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

∅065

∅080

Contre-angle (CA) long · Right-angle long (RAL)



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

∅065

∅080

∅ = ⊖_{max} 35000 min⁻¹/rpm

∅ = ⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex disques diamantés pour la méthode dite du couvercle osseux

Résection apicale dans le domaine postérieur, Ostéoplastie en maxillo-faciale

Longueurs totales : Tige 204 29,3 mm, tige 205 41,3 mm

Utiliser un protège-disque

Miniflex diamond disc for bone-lid method

Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus

Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm

Use disc-guard



Forets pilotes

Pilot burs

Universal pilot drills made of stainless steel and ceramics for use in implantology

The universal pilot burs have been designed for initial preparation of the implant site axis and depth. Thanks to their small diameter, the pilot burs are particularly suitable for palpating the implant position or perforating bone blocks. What's more, the pilot burs are also ideally suited for creating a continuous perforation line in the jaw to facilitate the use of spreading screws as part of a bone splitting treatment.

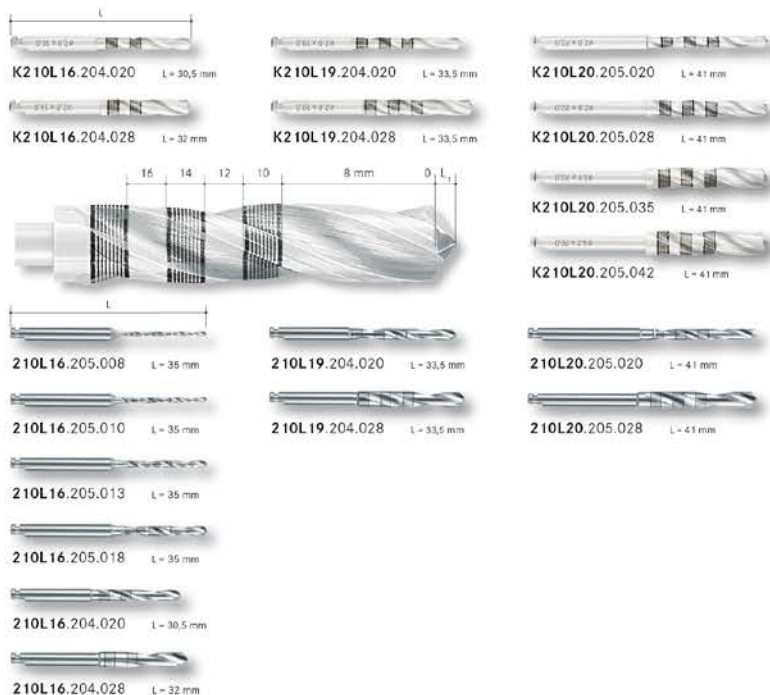
The high cutting efficiency of the pilot drills is due to the special design of the instrument tip. The pilot drills feature lasered depth marks in intervals of 2 mm, beginning at 8 mm from the tip.



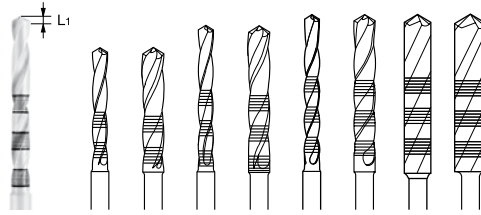
Forets pilotes universels en acier inoxydable et céramique pour l'implantologie

Ces forets pilotes à usage multiple s'utilisent pour la préparation initiale de l'axe et la profondeur du site implantaire. Grâce à leur petit diamètre, ces forets pilotes sont particulièrement appropriés pour la palpation de la position de l'implant ou pour la perforation des greffons osseux. Ils sont également adaptés à la création d'une ligne de perforation continue dans la mâchoire pour faciliter l'utilisation des vis à os dans le cadre d'une augmentation osseuse.

Ces forets pilotes doivent leur grande efficacité à la construction spéciale de leur pointe. Ils sont dotés de repères de profondeur gravés au laser à un intervalle de 2 mm, à partir de 8 mm de la pointe de l'instrument.



K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1	1
Taille - Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



K210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

K210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



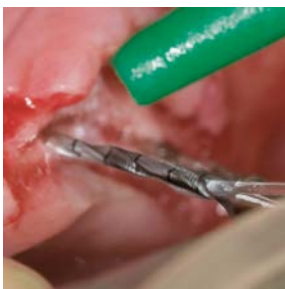
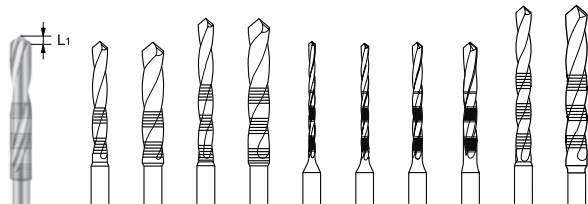
K210L20.205. ...	-	-	-	-	020	028	035	042	-
-------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
DE 10 2006 042 762
EP 1 539 018*
* déposé/ * pending

Foret pilote pour implantologie, en céramique
Repère de profondeur = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Pilot bur for implantology, made of ceramics
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Taille - Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Contre-angle (CA) long - Right-angle long (RAL)



210L16.205. ...	-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

210L20.205. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028	-
------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Foret pilote pour l'implantologie, acier inoxydable
Repère de profondeur = 8, 10, 12, 14 mm pour tailles
008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm pour tailles 020-028
Pilot bur for implantology, stainless steel
Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



Trépan



Trepan burs

The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

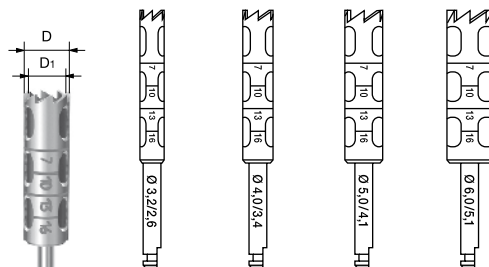
- 227A Safe explanting
- 227B Removal of bone cylinders
- Bone chip extractor 9126

La large gamme de Komet comprend des trépan en acier inoxydable d'une excellente qualité pour plusieurs applications, par exemple le prélèvement en toute sécurité, des cylindres osseux ainsi que pour la résection apicale.

- 227A Prélèvement en toute sécurité
- 227B Prélèvement des cylindres osseux
- Fraise pour le prélèvement osseux réf. 9126

364

227 A



		1	1	1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



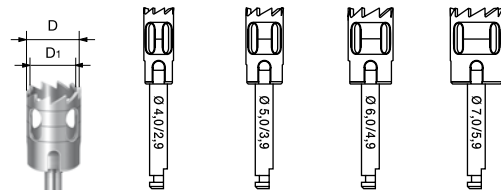
227A.204. ...

032 040 050 060

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trépan pour prélèvement, acier inoxydable

Trepan bur for explantation, stainless steel



227 B

365



		1	1	1	1
Taille - Size	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



227B.204. ...

040

050

060

070

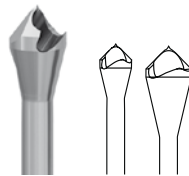
⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trépan pour la préparation des cylindres osseux, acier inoxydable

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



9126



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



9126.204. ...

○042 ●060

- = max. 10000 min⁻¹/rpm
- = max. 15000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
EP 2 111 805

MaxilloPrep Fraise pour le prélèvement des copeaux osseux, acier inoxydable
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a quantity of bone chips, stainless steel

Brosses NiTi pour péri-implantites



Periimplantitis NiTiBrush

The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.

The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.

ICT1, smooth brush: bristles in axial direction.

ICT2, curly brush: radially arranged bristles.

The advantages at a glance:

- highly effective debridement
- up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium
- rotary use in the contra-angle
- no additional equipment required

La décontamination de la surface implantaire est décisive pour le succès d'un traitement de la péri-implantite. Cependant, il est important de ne pas rendre rugueuse la surface implantaire.

Les brosses NiTi sont capables d'éliminer les biofilms bactériens des surfaces implantaire.

ICT1: Forme pinceau: avec soies en direction axiale.

ICT2: Forme brosse: avec soies disposées radialement.

Les avantages d'un seul coup d'oeil :

- débridement très efficace
- jusqu'à 40 soies en nickel-titane
- utilisation rotative sur contre-angle
- ne nécessite aucun équipement supplémentaire

new

ICTS 12.204



Coffret NiTiBrush - Pinceau et brosse
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Contient 2 brosses en titane NiTiBrush en forme de pinceau avec poils en nickel-titane en direction axiale, et 2 brosses en titane avec poils courbés, pour le nettoyage intraoral des implants en titane lors d'un traitement chirurgical de la péri-implantite

Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



new

ICT 1



1

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



ICT1.204. ...

•

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Brossette en titane en forme de pinceau avec poils en nickel-titane en direction axiale, pour le nettoyage intraoral des implants en titane lors des traitements chirurgicaux de la péri-implantite, longueur totale 35 mm. Tige en acier inoxydable

NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel

368

new

ICT 2



1

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



ICT2.204. ...

•

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

Brossette NiTiBrush avec poils courbés en nickel-titane, pour le nettoyage intraoral des implants en titane lors d'un traitement chirurgical de la péri-implantite, longueur totale 35 mm. Tige en acier inoxydable

NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel



Treatment of a periimplantitis

The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.

Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.

Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.

The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.

Both instruments are also available with ultra-fine toothings. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.

Advantages:

- Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease
- Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine toothings. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque
- All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks

Traitement de la péri-implantite

Dans le cadre d'un traitement de la péri-implantite avec par chirurgie résective, le lissage de l'implant est une étape importante de la décontamination de la structure de la surface de l'implant.

Les macrostructures et microstructures d'un implant en titane pur peuvent être éliminées efficacement à l'aide d'instruments en formes d'œuf et flamme. Ces instruments sont également adaptés pour lisser les surfaces de façon optimale.

En fonction de l'accessibilité de l'implant et du col/de l'épaule de l'implant, l'utilisateur peut choisir entre les instruments en forme d'œuf ou en forme de flamme.

Avec une tige longue « 310 », les instruments atteignent une longueur totale de 30 mm. Ces deux instruments sont aussi disponibles avec une denture ultra-fine (bague blanche), afin d'obtenir des surfaces particulièrement lisses. Les instruments ont été développés en étroite collaboration avec le Dr Martin Dürholt.

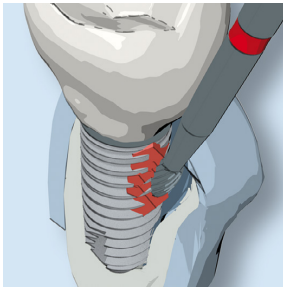
Avantages :

- Longueur totale de 30 mm pour faciliter l'accès aux zones profondes
- Résultat lisse : Les instruments sont disponibles avec une denture normale et ultra-fine. Utilisés en combinaison, ces instruments sont capables de créer des surfaces particulièrement lisses pour éviter la formation de nouveaux dépôts de plaque
- Tous les instruments sont disponibles en coffrets pratiques, livrés dans un porte-instrument en acier inoxydable avec marquage laser.





4656.310



Coffret pour le traitement des péri-implantites, selon le Dr. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt



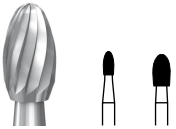

●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Instruments rotatifs de formes œuf et flamme, longueur totale 30 mm, dans un porte-instruments stérilisable 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989


370

● **H 379**

		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

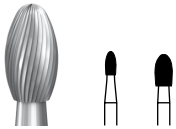

FGSXL - FGSXL



● **H379.310. ...** 014 023


○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Forme œuf pour le traitement intraoral et le lissage des implants en titane, dans le cadre d'une procédure chirurgicale/résective de la péri-implantite, longueur totale 30 mm
12 lames, normal
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal

○ **H 379 UF**

		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FGSXL - FGSXL



○ **H379UF.310. ...** 014 023

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Forme œuf pour le traitement intraoral et le lissage des implants en titane, dans le cadre d'une procédure chirurgicale/résective de la péri-implantite, longueur totale 30 mm
30 lames, ultrafine
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
30 blades, ultra-fine



● H 48 L



		5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FGSXL - FGSXL



● H48L.310. ... 014 023

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme pour le traitement intraoral et le lissage des implants en titane, dans le cadre d'une procédure chirurgicale/résective de la péri-implantite, longueur totale 30 mm

12 lames, normal

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

12 blades, normal



○ H 48 LUF



		5	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FGSXL - FGSXL



○ H48LUF.310. ... 014 023

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme pour le traitement intraoral et le lissage des implants en titane, dans le cadre d'une procédure chirurgicale/résective de la péri-implantite, longueur totale 30 mm

Taille 014: 20 lames, taille 023: 30 lames, ultra-fine

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine

589



	1
--	---

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)



589.204. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Extension pour tiges de fraises (15 mm) pour instruments contre-angle

Acier inoxydable

Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank
Stainless steel



Préparation coronaire

Crown preparation

4665/ST	Coffret onlay occlusal selon Docteur Ahlers, Professeur Edelhoff <i>Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	375
4573/ST	Coffret Expert pour les couronnes céramique, selon Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Pröbster</i>	376
4668 ST	Coffret de préparation pour couronnes céramiques préfabriquées pour enfant selon la Prof. Dr. Katrin Bekes <i>Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes</i>	377
4333/C	Coffret de préparation PROCERA, couronne tout céramique <i>Procera® AllCeram Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram</i>	377
4384 A	Coffret de préparations coronaires avec des instruments munis de pointe guide selon le Prof. Günay <i>Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay</i>	378
4278	Coffret Göttinger pour les couronnes tout céramique <i>Göttingen preparation set for all-ceramic crowns</i>	378
TD1272	Coffret de préparation, avec instruments modifiés selon le Dr. Massironi <i>Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi</i>	379

Préparation cavitaire

Cavity preparation

4562/ST	Coffret Expert pour les inlays céramique et les couronnes partielles selon PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	380
4261	Coffret Inlays <i>Inlay preparation set</i>	381

Obturations

Working on fillings

4546	Coffret de polissage Composite en 2 étapes <i>Set for 2-step composite finishing and polishing</i>	382
4389	Coffret de finition Composite selon Prof. Radlanski <i>Composite finishing set according to Prof. Radlanski</i>	382
4159	Coffret de finition Composite avec des fraises en carbure de tungstène <i>Composite-Finishing with carbide instruments</i>	383
4092	Coffret de finition Composite avec des instruments diamantés <i>Composite-Finishing with diamond instruments</i>	383

Facettes

Veneer technique

4388	Coffret Facettes Céramique selon Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	384
4151	Coffret Facettes Céramique <i>CVS set for ceramic veneers</i>	384

Divers sets

Other sets

TD1520A	Coffret de retouche prothétique <i>Set for corrective work on prostheses</i>	385
4409	Coffret de retouche des provisoires ZMF J. Mettler <i>Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler</i>	385
4399A	Coffret polissage Céramique <i>Set for polishing ceramics</i>	386
4548	Coffret retouche Titane en bouche <i>Set for intraoral work on titanium</i>	386
4362	Coffret traitement parodontal <i>PA-Set, Instruments for periodontal treatment</i>	387
4180	Coffret TPS-2 pour inlays et préparations coronaires selon Dr. Bernard Touati, Paris <i>TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris</i>	387
4310	Coffret de préparations selon le Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski</i>	388
ICTS 12	Coffret NiTiBrush - Pinceau et brosse <i>NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes</i>	389
4656	Coffret pour le traitement des péri-implantites, selon le Dr. Martin Dürholt <i>Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt</i>	389




Sets Coffrets

<i>Introduction</i>	374	Introduction
<i>Crown preparation</i>	375 - 379	Préparation coronaire
<i>Cavity preparation</i>	380 - 381	Préparation cavitaire
<i>Work on fillings</i>	382 - 383	Façonnage des obturations
<i>Veneer technique</i>	384	Facettes
<i>Other sets</i>	385 - 389	Divers coffrets



© EN 410355


Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol  in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Coffrets

Notre large gamme de coffrets préassemblés est très appréciée. Dans le catalogue, les coffrets qui contiennent différentes versions du même instrument (par exemple le même instrument dans différentes tailles) sont listés dans le tableau de l'instrument individuel correspondant. Par contre, si une séquence complète est représentée, les instruments nécessaires sont proposés dans un coffret. Pour les coffrets qui sont accompagnés par des informations sur le produit – comme par exemple une description détaillée du déroulement du traitement – figurent le symbole suivant :  dans le tableau.

Les coffrets sont classés par leurs indications.

Du fait d'un grand choix de coffrets disponibles, vous ne trouverez qu'une petite sélection dans ce catalogue. Pour des informations plus détaillées, nous vous conseillons de faire la demande de notre brochure spéciale qui contient bien d'autres coffrets utiles. Vous pouvez également vous référer au dernier chapitre de ce catalogue «Spécial Komet FRANCE».



new

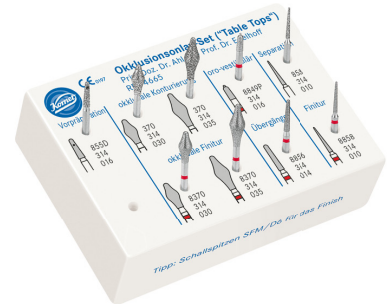
4665 ST.314



Coffret onlay occlusal Docteur Ahlers, Professeur Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

855D.314.016	1	
370.314.030	1	
8370.314.030	1	
370.314.035	1	
8370.314.035	1	
8849P.314.016	1	
8856.314.014	1	
858.314.010	1	
8858.314.010	1	

Contenu identique au coffret 4665 mais livré dans un séquenceur stérilisable
Contents identical to set 4665 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation



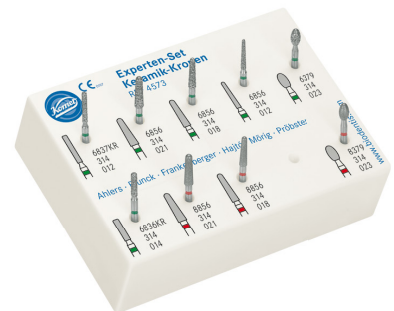
new

4665.314



Coffret onlay occlusal Docteur Ahlers, Professeur Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

855D.314.016	1	
370.314.030	1	
8370.314.030	1	
370.314.035	1	
8370.314.035	1	
8849P.314.016	1	
8856.314.014	1	
858.314.010	1	
8858.314.010	1	



376 4573 ST.314



Coffret développé par des experts pour couronnes en céramique selon Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Le contenu correspond à celui du coffret 4573, mais livré dans un séquenceur stérilisable

Voir aussi le coffret développé par des experts 4562/ST pour inlays et couronnes partielles en céramique, page 380

Contents identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 380

4573.314

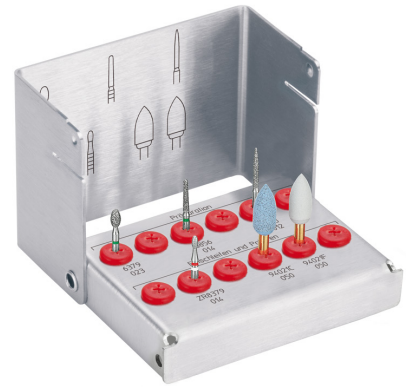


Coffret développé par des experts pour couronnes en céramique selon Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Voir aussi le coffret développé par des experts 4562/ST pour inlays et couronnes partielles en céramique, page 380

Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 380



new

4668 ST.314



Coffret de préparation pour couronnes céramiques préfabriquées pour enfant selon la Prof. Dr. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes



	6379.314.023	1	
	6856.314.014	1	
	863.314.012	1	
	ZR8379.314.014	1	
	94021C.204.050	1	
	94021F.204.050	1	

Nous recommandons les Kiddy-caps, fabriqués en Allemagne
Pour plus d'information, voir www.kiddy-caps.com
We recommend Kiddy-Caps, made in Germany
Further information: www.kiddy-caps.com



4333.000



Procera® Preparation Set pour les reconstitutions céramo-céramiques avec Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram



878K.314.014	1	
878K.314.016	1	
878K.314.018	1	
368.314.023	1	

Procera® est un produit/une marque de la Sté Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



4333 C.314

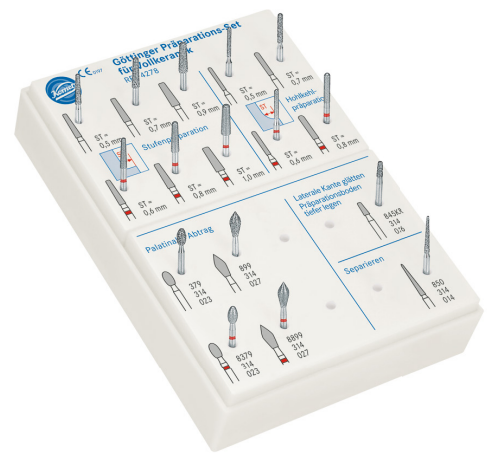
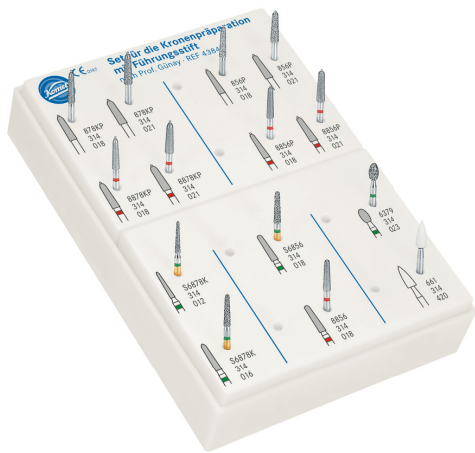


Coffret Procera® pour les restaurations céramo-céramiques avec Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram



	6878K.314.014	1	
	6878K.314.016	1	
	6878K.314.018	1	
	6368.314.023	1	

Procera® est un produit/une marque de la Sté Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



378

4384 A.314



Coffret de préparation coronaire, avec des instruments munis de pointe-guide selon le Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

878KP.314.018	1	
878KP.314.021	1	
● 8878KP.314.018	1	
● 8878KP.314.021	1	
856P.314.018	1	
856P.314.021	1	
● 8856P.314.018	1	
● 8856P.314.021	1	
● S6878K.314.012	1	
● S6878K.314.016	1	
● S6856.314.018	1	
● 8856.314.018	1	
● 6379.314.023	1	
661.314.420	1	

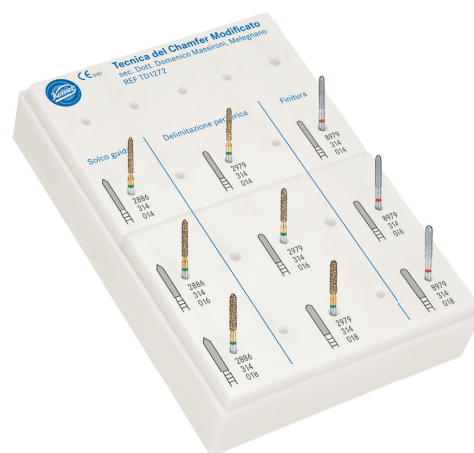
Le complément idéal du coffret: les inserts soniques SF8878KD (distal) et SF8878KM (mésial) sont idéalement appropriés pour la retouche finale des surfaces interproximales
The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces

4278.314



Coffret Göttinger pour les couronnes céramo-céramique
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

951KR.314.016	1	
951KR.314.019	1	
951KR.314.023	1	
● 8951KR.314.017	1	
● 8951KR.314.020	1	
● 8951KR.314.024	1	
881.314.010	1	
881.314.014	1	
● 8881.314.012	1	
● 8881.314.016	1	
379.314.023	1	
899.314.027	1	
● 8379.314.023	1	
● 8899.314.027	1	
845KR.314.016	1	
850.314.014	1	



TD 1272.314

379



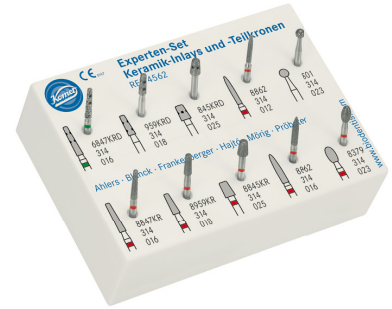
Coffret de préparation, instruments cylindriques modifiés, selon le Dr. Massironi

Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

●	2886.314.014	1		
●	2886.314.016	1		
●	2886.314.018	1		
●	2979.314.014	1		
●	2979.314.016	1		
●	2979.314.018	1		
●	8979.314.014	1		
●	8979.314.016	1		
●	8979.314.018	1		

L'insert SF979 est un complément idéal pour le positionnement et la finition du bord coronaire

The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin



380 **4562 ST.314**



Coffret développé par des experts pour inlays et couronnes partielles en céramique selon Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster

	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
	8847KR.314.016	1	
	8959KR.314.018	1	
	8845KR.314.025	1	
	8862.314.016	1	
	8379.314.023	1	

Le contenu correspond à celui du coffret 4562, mais livré dans un porte-fraises stérilisable
Voir aussi le coffret développé par des experts 4573/ST pour couronnes en céramique, page 376
Contents identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 376

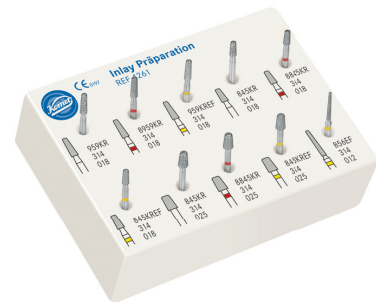
4562.314



Coffret Inlays selon Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
	8847KR.314.016	1	
	8959KR.314.018	1	
	8845KR.314.025	1	
	8862.314.016	1	
	8379.314.023	1	

Voir aussi le coffret développé par des experts 4573/ST pour couronnes en céramique, page 376
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 376



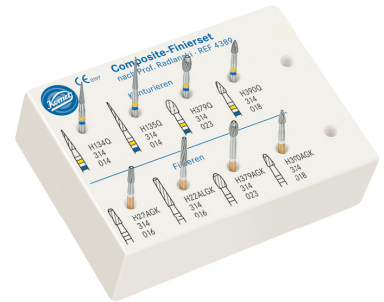
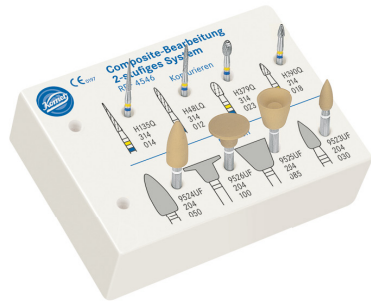
4261.314

381



Coffret Inlays
Inlay preparation set

	959KR.314.018	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	959KREF.314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	845KREF.314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	845KREF.314.025	1	
●	856EF.314.012	1	



382

4546.000



Coffret de finition et de polissage des composites en deux étapes
Set for 2-step composite finishing and polishing

● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H48LQ.314.012	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	9524UF.204.050	1	
○	9526UF.204.100	1	
○	9525UF.204.085	1	
○	9523UF.204.030	1	

4389.314



Coffret de finition composite selon le Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

● ●	H134Q.314.014	1	
● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	H22AGK.314.016	1	
○	H22ALGK.314.016	1	
○	H379AGK.314.023	1	
○	H390AGK.314.018	1	

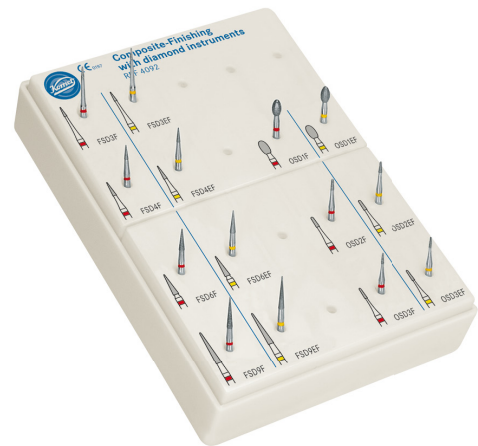


4159.314



Coffret finition composite à l'aide d'instruments en carbure de tungstène
Composite-Finishing with carbide instruments

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	

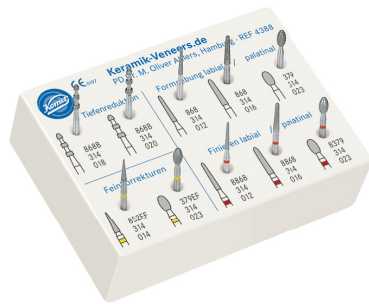


4092.314



Coffret finition composite à l'aide d'instruments diamantés
Composite-Finishing with diamond instruments

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	

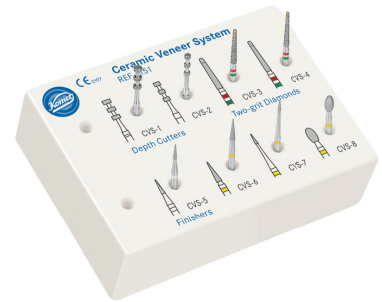


384 4388.314



Coffret facettes céramique selon le PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hambourg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers,
Hamburg

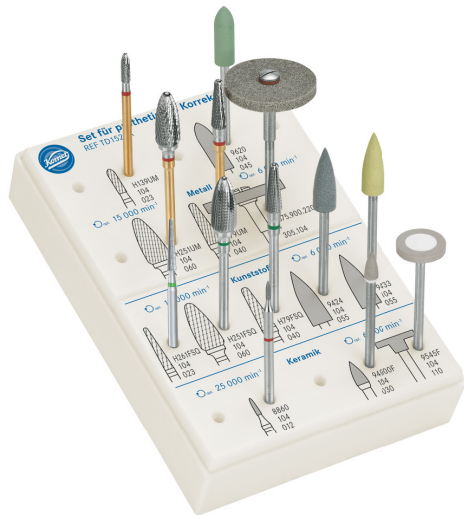
	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	8868.314.012	1	
●	8868.314.016	1	
●	8379.314.023	1	
●	852EF.314.014	1	
●	379EF.314.023	1	



4151.314

Coffret facettes céramique
CVS set for ceramic veneers

	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	6844.314.016	1	
● ●	6844.314.014	1	
○	H133UF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	379EF.314.023	1	

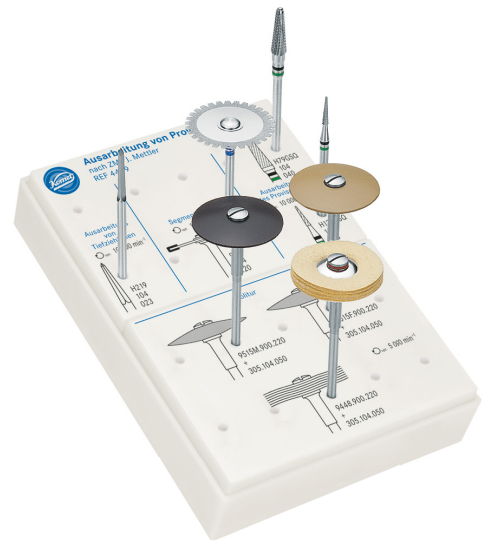


TD 1520 A.000



Coffret retouches prothétiques
Set for corrective work on protheses

●	H139UM.104.023	1	
	9620.104.045	1	
●	H251UM.104.060	1	
●	H79UM.104.040	1	
	9675.900.220	1	
	305.104.050	1	
●	H261FSQ.104.023	1	
●	H251FSQ.104.060	1	
●	H79FSQ.104.040	1	
	9424.104.055	1	
	9433.104.055	1	
●	8860.104.012	1	
	94000F.104.030	1	
	9545F.104.110	1	

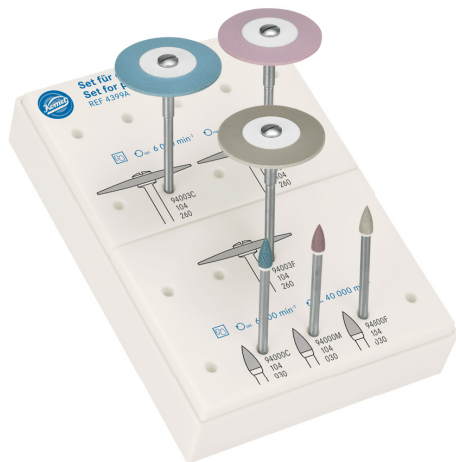


4409.000



Coffret pour le façonnage des prothèses provisoires selon l'assistante dentaire J. Mettler
Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

	H219.104.023	1	
	946.104.220	1	
● ●	H79GSQ.104.040	1	
● ●	H136GSQ.104.016	1	
	9515M.900.220	1	
	9515F.900.220	1	
	9448.900.220	1	
	305.104.050	3	

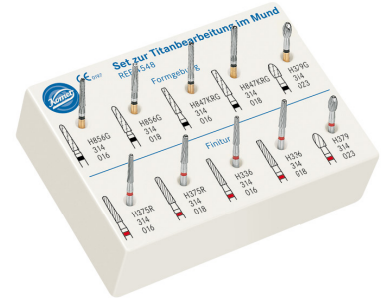


386 **4399 A.104**



Coffret pour le polissage des céramiques
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	

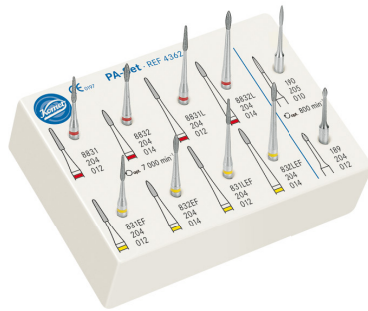


4548.314



Coffret pour le façonnage du titane en bouche
Set for intraoral work on titanium

H856G.314.016	1	
H856G.314.018	1	
H847KRG.314.016	1	
H847KRG.314.018	1	
H379G.314.023	1	
H375R.314.016	1	
H375R.314.018	1	
H336.314.016	1	
H336.314.018	1	
H379.314.023	1	

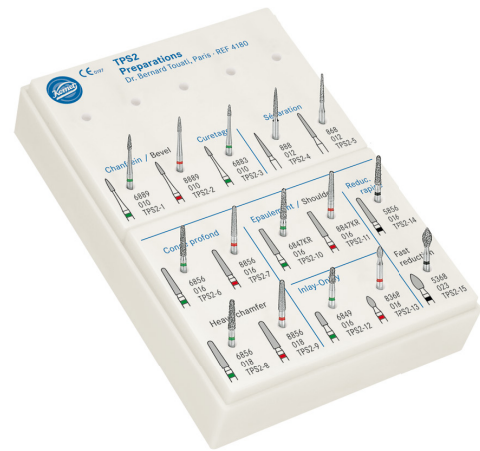


4362.000



Coffret Traitement paro
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

	8831.204.012	1	
	831EF.204.012	1	
	8832.204.014	1	
	832EF.204.014	1	
	8831L.204.012	1	
	831LEF.204.012	1	
	8832L.204.014	1	
	832LEF.204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	

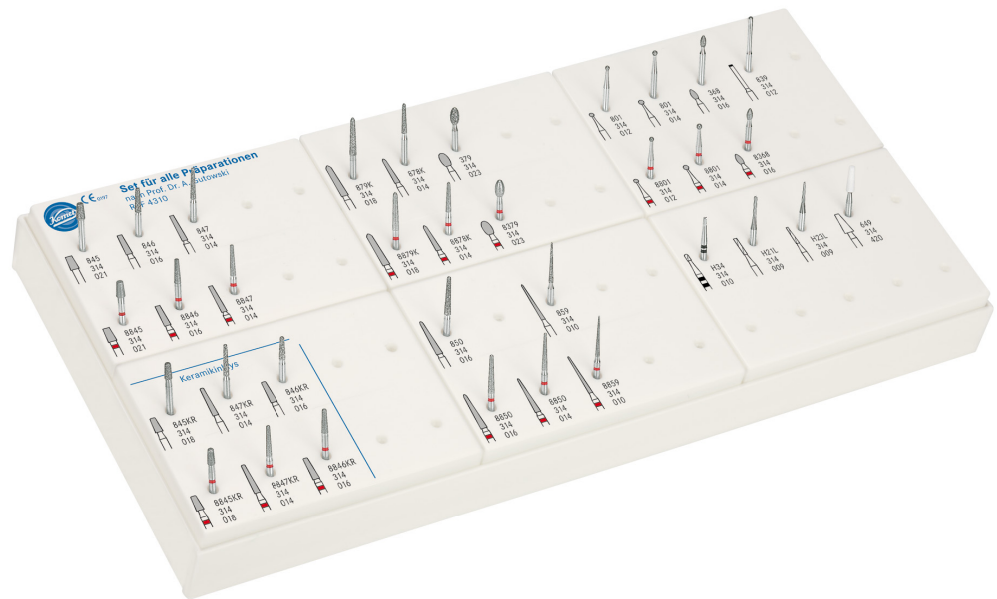


4180.314



Coffret TPS2 pour la préparation d'inlays, couronnes et de bridges selon le Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

	6889.314.010	1	TPS2-1	
	8889.314.010	1	TPS2-2	
	6883.314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
	6856.314.016	1	TPS2-6	
	8856.314.016	1	TPS2-7	
	6856.314.018	1	TPS2-8	
	8856.314.018	1	TPS2-9	
	6847KR.314.016	1	TPS2-10	
	8847KR.314.016	1	TPS2-11	
	6849.314.016	1	TPS2-12	
	8368.314.016	1	TPS2-13	
	5856.314.016	1	TPS2-14	
	5368.314.023	1	TPS2-15	



388 4310.314



Coffret pour tous types de préparations selon le Prof. Dr. A. Gutowski
Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski

	845.314.021	1
	846.314.016	1
	847.314.014	1
●	8845.314.021	1
●	8846.314.016	1
●	8847.314.014	1
	845KR.314.018	1
	847KR.314.014	1
	846KR.314.016	1
●	8845KR.314.018	1
●	8847KR.314.014	1
●	8846KR.314.016	1
	879K.314.018	1
	878K.314.014	1
	379.314.023	1
●	8879K.314.018	1
●	8878K.314.014	1

●	8379.314.023	1
	850.314.016	1
	859.314.010	1
●	8850.314.016	1
●	8850.314.014	1
●	8859.314.010	1
	801.314.012	1
	801.314.014	1
	368.314.016	1
	839.314.012	1
●	8801.314.012	1
●	8801.314.014	1
●	8368.314.016	1
● ●	H34.314.010	1
	H21L.314.009	1
	H23L.314.009	1
	649.314.420	1

new

ICTS 12.204



Coffret NiTiBrush - Pinceau et brosse

NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Contient 2 brosses en titane NiTiBrush en forme de pinceau avec poils en nickel-titane en direction axiale, et 2 brosses en titane avec poils courbés, pour le nettoyage intraoral des implants en titane lors d'un traitement chirurgical de la péri-implantite

Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



4656.310

389



Coffret pour le traitement des péri-implantites, selon le Dr. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Instruments rotatifs de formes œuf et flamme, longueur totale 30 mm, dans un porte-instruments stérilisable 9989
Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989



Porte-fraises acier inoxydable
Stainless steel bur blocks



392-398

Porte-fraises aluminium
Aluminium bur blocks



399-402

Coffrets/emballages
Package



403-405



Bur blocks **Porte-instruments**

<i>Stainless steel bur blocks</i>	392 - 398	Porte-instruments en acier inoxydable
<i>Aluminium bur blocks</i>	399 - 402	Porte-fraises en aluminium
<i>Packages</i>	403 - 405	Emballages



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Porte-instruments en acier inoxydable

Un nombre important d'instruments rotatifs et oscillants est utilisé tous les jours au cabinet dentaire - une quantité qui doit être préparée de façon aisée et ergonomique. Pour cela, Komet propose une large gamme de porte-fraises : par exemple pour la gamme standard d'instruments rotatifs, pour l'endodontie ainsi que pour les inserts soniques.

Bien que ces porte-fraises se distinguent les uns des autres par leurs dimensions différentes, ils ont des points communs : une disposition claire et une grande longévité. Tous les porte-instruments sont adaptés au trempage dans les bains pour instruments ainsi qu'aux ultrasons, ils passent au thermo désinfecteur et à l'autoclave. La préparation de nos instruments a été validée par un institut externe, nos porte-instruments et les informations « fabricant » pour la préparation des instruments garantissent ainsi une parfaite sécurité.



9993 L 6.000



Dimensions · Dimensions mm 91 x 45 x 60

Porte-instruments en acier inoxydable avec 6 perforations turbine et 3 perforations inserts soniques, avec douilles en silicone bleu, pour une longueur maximale de 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9933 L 3.000



Dimensions · Dimensions mm 61 x 45 x 30

Porte-instruments en acier inoxydable avec 12 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur max. de 28 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm

393



9933 L 6.000



Dimensions · Dimensions mm 61 x 45 x 60

Porte-instruments en acier inoxydable avec 12 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur max. de 58 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9949 L 3.000



Dimensions · Dimensions mm 79 x 63 x 30

Porte-instruments en acier inoxydable avec 24 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur max. de 28 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



394

9949 L 6.000



Dimensions · Dimensions mm 79 x 63 x 60

Porte-instruments en acier inoxydable avec 24 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur max. de 58 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9989.000



Dimensions · Dimensions mm 83 x 45 x 35

Porte-instruments en acier inoxydable avec 16 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur maxi. 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000



Dimensions · Dimensions mm 109 x 63 x 35

Porte-instruments en acier inoxydable avec 30 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur maxi. 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9991.000



Dimensions · Dimensions mm 109 x 80 x 35

Porte-instruments en acier inoxydable avec 40 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur maxi. 33 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9992.000



Dimensions · Dimensions mm 109 x 80 x 60

Porte-instruments en acier inoxydable avec 40 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur maxi. 58 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm

395



9945.000



Dimensions · Dimensions mm 147,5 x 79 x 49

Porte-instruments en acier inoxydable avec 40 perforations pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur maxi. de 45 mm, avec des douilles en silicone bleu ainsi qu'un bac de trempage
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



396

97510.000



Dimensions · Dimensions mm 100 x 88 x 49

Porte-fraises en acier inoxydable avec bac de trempage, pour 21 perforations pour les tiges FG et contre-angle, avec douilles bleues en silicone, pour une longueur maximale de 45 mm

Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97511.000



Dimensions · Dimensions mm 150 x 89 x 49

Porte-instruments en acier inoxydable avec avec bac de trempage, pour 35 perforations pour tiges FG et contre-angle et 4 perforations pour inserts soniques, avec douilles bleues, rouges et vertes en silicone, longueur maximale 45 mm

Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm



97516.000



Dimensions · Dimensions mm 90 x 45 x 31

Porte-instruments en acier inoxydable avec 12 perforations pour instruments FG et contre-angle et un réceptacle pour fraises usagées

Bur block made of stainless steel with 12 silicone plugs for FG and RA instruments and an insert tray



9890 L 4



Dimensions · Dimensions mm 72 x 20 x 40

Porte-instruments en acier inoxydable avec 6 perforations avec des douilles silicone, pour les tiges turbine, pièce-à-main et contre-angle d'une longueur max. de 37 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 37 mm

397



9890 L 5



Dimensions · Dimensions mm 72 x 20 x 50

Porte-instruments en acier inoxydable avec 6 perforations avec des douilles silicone, pour les tiges turbine, pièce-à-main et contre-angle d'une longueur max. de 47 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 47 mm



9890 L 7



Dimensions · Dimensions mm 72 x 20 x 70

Porte-instruments en acier inoxydable avec 6 perforations avec des douilles en silicone bleue, pour les tiges turbine, pièce-à-main et contre-angle d'une longueur max. de 67 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum instrument length of 67 mm



9891



	1	1	1	1	1	1
Taille · Size	1	2	3	4	5	6
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6

Douilles en silicone, réassort pour le porte-instruments de chirurgie, 8 pièces
Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces

398



9953



	7
Taille · Size	1
9953.000. ...	1

Douilles de silicone, recharge du porte-fraises 9952 pour inserts soniques
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



A 100 S



A 100 R



A 100 G



A 100 B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in red, gold and blue.

*Simply replace the **S** at the end of the REF no. by an **R**, a **G** or a **B**, as required.*

Due to its material, aluminium bur blocks are generally not suitable for disinfection in the thermodisinfecteur.

Porte-fraises en aluminium

Ces porte-instruments sont aussi disponibles en rouge, dorés et en bleu.

Changer simplement la dernière lettre le **S** de la référence, et mettre un **R**, un **G** ou un **B** en fonction de votre choix.

En raison du matériau, les porte-instruments en aluminium ne sont généralement pas adaptés au passage en thermodésinfecteur.



400

A 100 S.000



Dimensions · Dimensions mm 41 x 25 x 28

Porte-instruments en aluminium anodisé pour 10 instruments FG et 5 contre angle, pour une longueur maximale de 25 mm
Disponible également en rouge (A100R), en doré (A100G) et en bleu (A100B).
Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 303 S.000

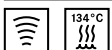


Dimensions · Dimensions mm 41 x 25 x 24,5

Porte-instruments en aluminium anodisé pour 15 instruments FG extra-courts, pour une longueur maximale de 18,5 mm
Egalement disponible en rouge (A303R), en doré (A303G) en bleu (A303B)
Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur
Bur block made of anodized aluminium for 15 FGSTS instruments, for a maximal instrument length of 18,5 mm
Also available in red (A 303R), gold (A 303G) and blue (A 303B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 500 S.000



Dimensions · Dimensions mm 41 x 25 x 28

Porte-fraise en aluminium anodisé pour 10 instruments turbine, pour une longueur maximale de 25 mm
Disponible également en rouge (A500R), en doré (A500G) et en bleu (A500B).
Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 500R), gold (A 500G) and blue (A 500B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 600 S.000



Dimensions · Dimensions mm 73 x 25 x 28

Porte-fraise en aluminium anodisé pour 20 instruments turbine et 10 instruments contre angle, pour une longueur maximale de 26 mm (FG) et 27 mm (CA)
Disponible également en rouge (A600R), en doré (A600G) et en bleu (A600B).
Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur
Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in red (A 600R), gold (A 600G) and blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required





A 603 S.000



Dimensions · Dimensions mm 73 x 25 x 28

Porte-instruments en aluminium anodisé pour 12 instruments FG et 6 instruments RA pour une longueur maximale des instruments de 26 mm (FG) et 27 mm (RA)

Egalement disponible en rouge (A603R), en doré (A603G) en bleu (A603B). Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 mm (RA)

Also available in red (A 603R), gold (A 603G) and blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 622 S.000



Dimensions · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Porte-instruments en aluminium anodisé pour 12 instruments RA pour une longueur maximale de 27 mm

Disponible également en rouge (A622R), en doré (A622G) et en bleu (A622B). Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur

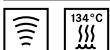
Bur block made of anodized aluminium for 12 RA instruments, for a maximal instrument length of 27 mm

Also available in red (A 622R), gold (A 622G) and blue (A 622B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required

401



A 623 S.000



Dimensions · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Porte-instruments en aluminium anodisé pour 12 instruments FG, pour une longueur maximale de 26 mm

Disponible également en rouge (A623R), en doré (A623G) et en bleu (A623B). Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm

Also available in red (A 623R), gold (A 623G) and blue (A 623B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 624 S.000



Dimensions · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Porte-instruments en aluminium anodisé pour 24 instruments FG, pour une longueur maximale de 26 mm

Disponible également en rouge (A624R), en doré (A624G) et en bleu (A624B). Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur

Bur block made of anodized aluminium for 24 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm

Also available in red (A 624R), gold (A 624G) and blue (A 624B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



402

A 640 S.000



Dimensions · Dimensions	mm	86 x 50 x 27,5
-------------------------	----	----------------

Porte-instruments en aluminium anodisé, pour 21 instruments FG, pour une longueur maximale de 24,5 mm
Disponible également en rouge (A640R), en doré (A640G) et en bleu (A640B).
Pour cela modifier la dernière lettre de la référence, par S, R, G ou B en fonction du choix de votre couleur
Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm
Also available in red (A 640R), gold (A 640G) and blue (A 640B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



C.204.006

Dimensions · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.204.006 pour 6 instruments contre-angle
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Dimensions · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.314.006 pour 6 instruments FG
C.314.006 for 6 FG instruments

403



Z.204.010

Dimensions · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 pour 10 instruments contre-angle
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Dimensions · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 pour 25 instruments contre-angle
Z.204.025 for 25 RA instruments



Z.314.010

Dimensions · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 pour 10 instruments FG
Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Dimensions · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 pour 25 instruments FG
Z.314.025 for 25 FG instruments



W.204.020

Dimensions · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.020 pour 20 instruments contre-angle (2 x 10)
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Dimensions · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.050 pour 50 instruments contre-angle (2 x 25)
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)



W.314.020

Dimensions · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.020 pour 20 instruments FG (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Dimensions · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.050 pour 50 instruments FG (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Dimensions · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
-------------------------	----	----------------

V.204.060 pour 60 instruments contre-angle (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Dimensions · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
-------------------------	----	----------------

V.204.150 pour 150 instruments contre-angle (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Dimensions · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
-------------------------	----	----------------

V.314.060 pour 60 instruments FG (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Dimensions · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
-------------------------	----	----------------

V.314.150 pour 150 instruments FG (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)



DC1
DC1



409-410

Accessoires
Auxiliaries

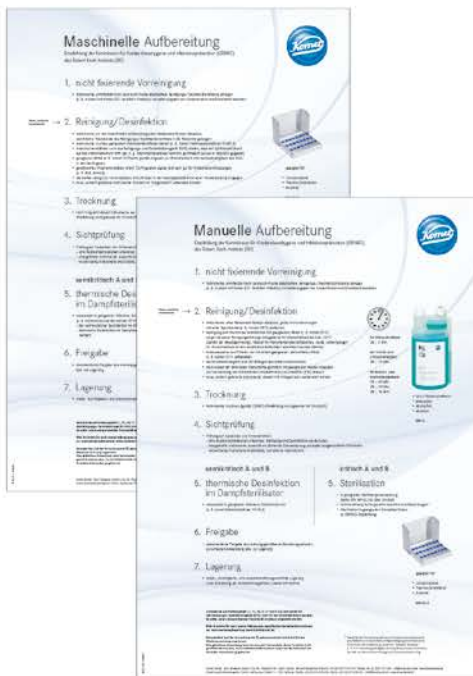


411



Cleaning and disinfection Nettoyage et solutions de désinfection

<i>Introduction</i>	408	Introduction
<i>DC1</i>	409 - 410	DC1
<i>Auxiliaries</i>	411	Accessoires



Cleaning and disinfection

Perfect hygiene is a matter of course at any well-run dental practice – and a topical issue that is more relevant today than ever.

The correct reprocessing of instruments is a crucial task that has to be completed with due care and diligence by the hygiene team at the dental practice. Those responsible for this important task are faced with the constantly changing challenge of correctly reprocessing a huge variety of different instrument types.

As a single-source supplier of dental instruments, Komet provides its customers with well thought-out products and useful guidelines to help you organize the proper reprocessing of instruments at the practice and to facilitate your daily routine.

First of all, we would like to present our informative leaflets on instrument reprocessing. Our risk-specific information sheets provide the user with detailed step-by-step instructions on both manual and mechanical reprocessing.

The informative leaflets were compiled in compliance with the relevant directives issued by the Robert-Koch-Institute. They are based on a cleaning and sterilization validation carried out by an independent institute.

Komet provides information on the correct reprocessing of sonic and ultrasonic tips, medical devices categorized as semi-critical A or B or critical A or B, trepan burs and instruments with inner cooling.

That's not all – Komet also offers a useful, attractively designed poster on which the individual reprocessing steps are clearly set out. When you order ref. 411519, we will send you completely free of charge a useful, all-comprehensive package containing all relevant reprocessing documents. It's easy – all you have to do is place your order!

Nettoyage et solutions de désinfection

Une hygiène parfaite représente le standard dans chaque cabinet dentaire bien géré, et de nos jours, ce thème est plus important que jamais.

Le bon retraitement des instruments représente une tâche cruciale pour ceux qui s'occupent de l'hygiène dans le cabinet dentaire. Les collaborateurs responsables de cette tâche importante sont sans arrêt confrontés à de nouveaux défis lors du retraitement des divers types d'instrument.

En tant que fournisseur d'instruments dentaires, Komet vous propose des produits bien pensés et du matériel d'information utile pour vous aider à organiser vos instruments et pour faciliter la vie quotidienne dans votre cabinet.

Tout d'abord, nous vous présentons nos « Informations Fabricant » concernant le retraitement des instruments. Il s'agit de fiches informatives dans lesquelles le fabricant explique en un clin d'œil les étapes de la préparation manuelle et mécanique en fonction de la classe de risque de l'instrument.

Ces documents ont été compilés conformément aux directives de l'Institut Robert Koch. Ils reposent sur une validation de nettoyage et stérilisation effectuée par un laboratoire indépendant.

Komet tient à votre disposition des brochures informatives sur le retraitement des inserts soniques et ultrasoniques, des instruments semi-critiques A et B et critiques A et B, des trépan et des instruments avec irrigation interne.

DC1

DC1

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing

Advantages:

- Economic (1 litre concentrate = 100 litres ready to use solution)
- Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting
- For all rotary instruments and hand instruments
- No material degradation
- Convenient dosing bottle
- VAH / DGHM certified
- Aldehyde-free, non-fixing
- Alcohol-free

Pour le nettoyage et la désinfection manuels

Avantages :

- Economique (1 l de concentré = 100 l de solution prête à l'emploi)
- Concentré universel pour le nettoyage et la désinfection
- Solution adaptée aux instruments rotatifs et à main
- Respect des matériaux
- Flacon doseur pratique
- Sur la liste DGHM/VAH
- Sans aldéhyde
- Sans alcool



9826



Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection, 1 litre
(avec instructions d'utilisation multilingues)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l
(with multilingual instruction for use)



9829.000



Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection
2 bidons de 3 l (conseils d'utilisation en allemand, 1 bidon de 3 l avec conseils d'utilisation en français voir Komet France SPECIAL REF 9920)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)



410 **9834 A.000**



Robinet pour bidon Komet (3, 5 et 10 litres)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888.000



Gobelet doseur de 250ml pour le Komet DC1
*Komet DC1 Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution*



9791



Brossette de nettoyage métallique, stérilisable
Manche métallique avec brosse interchangeable en acier inoxydable pour le nettoyage des instruments rotatifs
Metal cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and maintenance of rotary instruments



9792



Brossette métallique de réassort
Spare metal brush

411



9873



Brosse de nettoyage en nylon, stérilisable
Manche métallique avec brosse interchangeable en nylon pour le nettoyage des instruments rotatifs en céramique
Nylon cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of rotary instruments made of ceramics



9874



Brossette en nylon de réassort
Spare nylon brush



Lithium silicate
Lithium silicate 414-415



Dental ceramics Céramique dentaire

CeraFusion evo 414 - 415 CeraFusion evo



CeraFusion evo

CeraFusion evo

CeraFusion evo is the world's first transparent lithium silicate veneer to spray on.

With this ready-to-use ceramic spray, all zirconium oxide restorations can be finished at record speed, completely eliminating the need for time-consuming polishing or glazing.

All you have to do is spray, fire and go!

What's more, CeraFusion evo can create an adhesive bond on any zirconium oxide framework. The spray can not only be applied to the inner surface of a crown, but also to the wing area of a Maryland bridge. To this end, spray the adhesive surfaces with CeraFusion evo and fire in the ceramic furnace at 920°C. Before integrating the restoration, the inner surfaces are blasted with aluminum oxide 50µm (< 1bar).

After firing, extremely fine lithium silicate particles from the preceding diffusion have deposited in the resulting micro rough zirconium oxide surface.

The restoration is now optimally prepared for adhesive fixation.

Advantages at a glance:

- Ideally suited for restorations made of ZrO₂
- Excellent adhesive bond thanks to diffusion
- Consistent thickness of the layers
- No flooded fissures
- Homogenous, pore-free surface after just one firing cycle
- Cost and time effective, high-quality product

- ❶ Sintered ZrO₂ crown
- ❷ Sprayed ZrO₂ crown
- ❸ ZrO₂ crown after firing

CeraFusion evo est le premier silicate de lithium transparent à pulvériser au monde. Avec ce spray céramique prêt à l'emploi, toutes les restaurations en oxyde de zirconium peuvent être traitées - grâce à la diffusion - en un temps record, sans avoir besoin d'effectuer un polissage ou émaillage assez longs.

Vaporiser - cuire - ça y est !

CeraFusion evo est capable de former une liaison indissociable avec la charpente, créant ainsi un liant adhésif optimal. Le spray peut être appliqué non seulement sur les surfaces internes d'une couronne, mais aussi sur les surfaces d'aile d'un pont papillon. À cette fin, CeraFusion evo est vaporisé sur les surfaces adhésives de la restauration puis cuit à 920°C dans le four à céramique. Avant d'insérer la restauration, les surfaces internes doivent être traitées par projection avec de l'oxyde d'aluminium 50µ (< 1 bar).

Après la cuisson, des particules de silicate de lithium extrêmement auront été déposées, créant ainsi un liant adhésif optimal.

Avantages :

- Idéal pour toutes les couronnes et ponts monolithiques en ZrO₂
- Liant adhésif excellent grâce à la diffusion
- Épaisseur régulière des couches
- Pas de fissures
- Surface homogène, sans pores après un seul cycle de cuisson
- Economie de temps et d'argent, produit haute-qualité

- ❶ Couronne ZrO₂ sintérisée
- ❷ Couronne ZrO₂ vaporisée
- ❸ Couronne ZrO₂ après la cuisson



new

CEFU 01.000

415



Modèle d'utilité, brevets / *Utility model, patents*
DE 10 2015 204 109*
* déposé / * *pending*

Lithium silicate transparent pour des restaurations dentaires en oxyde de zirconium

Transparent lithium silicate for tooth restorations made of zirconium oxide



Fraises en céramique
Ceramic cutters



Fraise spéciale pour les
résines de base
*Special cutter for
denture acrylics* 418-419



Pour les résines molles
For soft acrylics 420

Fraises en matière synthétique
Cutters made of synthetic material



Fraise 4 pans en résine de
haute technologie
4-edged tapered cutter 421



Ceramics/Acrylics Céramique/Résine

<i>Ceramic cutters</i>	418 - 420	Fraises en céramique
<i>Cutters made of synthetic material</i>	421	Fraises en matière synthétique



La céramique, symbole de la perfection.

***When brilliance turns into perfection.
Ceramic cutters made by Komet.***

Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Extremely smooth surfaces
- No clogging
- Smooth operation
- Do not heat up as much as metal instruments if used properly
- Resistance to the effects of chemical cleaning agents

Recommended speed:

○_{opt.} 15,000 rpm

Avec cette fraise exclusive en céramique développée par Komet, vous pourrez exceller dans votre savoir-faire professionnel.

La céramique garantit un travail doux et intuitif tout en assurant une précision absolue.

Avantages :

- Grande efficacité de coupe
- Etats de surface très fins
- Pas d'encrassement
- Pas de vibrations
- Peu de dégagement de chaleur en comparaison avec des instruments métalliques
- Résistance aux agents de nettoyage et désinfection (pour utilisation au cabinet)

Vitesse recommandée:

○_{opt.} 15 000 t/min.



K 79 ACR



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



K79ACR.104. ... 040

⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * déposé/ * pending

Fraise spéciale pour les résines de base
 Special cutter for denture acrylics



K 251 ACR



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



K251ACR.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * déposé/ * pending

Fraise spéciale pour les résines de base
 Special cutter for denture acrylics



K 251 EQ



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

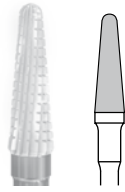


K251EQ.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * déposé/ * pending

Fraise à double denture pour résines
 Grosse denture et denture fine à l'extrémité
 Dual cutter for acrylic materials
 Coarse toothing with fine toothing at the tip

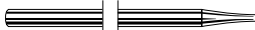


●● **K 79 GSQ**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

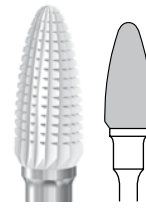
Piece-à-main · Handpiece (HP)



●● **K79GSQ.104. ...** 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * déposé/* pending

Pour les résines molles
 For soft acrylics

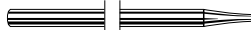


●● **K 251 GSQ**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060

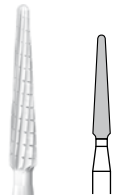
Piece-à-main · Handpiece (HP)



●● **K251GSQ.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Modèle d'utilité, brevets/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * déposé/* pending

Pour les résines molles
 For soft acrylics



●● **K 261 GSQ**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



●● **K261GSQ.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour les résines molles
 For soft acrylics



Soft Cutter

Soft Cutter

A real softie among cutters

Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.

Advantages:

- The working part is softer than metal
- No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions
- Active part made of high-tech material designed for detailed work
- No heat-related damage
- Suitable for the dental laboratory and the dental practice

Recommended speed:

⊖_{opt.} 10,000 rpm

Instrument extrêmement doux

Développé en étroite collaboration avec les frères Hugo et Xaver Spicher (Suisse), le nouvel instrument Soft Cutter permet un travail sciemment peu agressif. Les propriétés spéciales de cette fraise facilitent la finition des détails délicats sans rugosifier ou endommager les fils ou éléments métalliques adjacents.

Avantages :

- La partie travaillante est plus douce que le métal
- Pas de risque d'endommager les crochets, barres, fils orthodontiques, ressorts et rétentions
- La partie travaillante est constituée d'un matériau de haute technologie, permettant un travail très précis
- Pas de dégagement de chaleur
- A utiliser au laboratoire comme au cabinet dentaire

Vitesse recommandée :

⊖_{opt.} 10 000 t/min.

SC 1



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	055
L	mm	15,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



SC1.104. ...

055

⊖_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

Instrument pyramidal fait à base de matériau de haute technologie, pour la finition des zones de transition entre la résine et le métal

4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal



Fraises

Cutters



A détourer les pins
Pin-hole cutter 424



Pointeau
Acrylic cutter 424

Remarques:

Note:

Vous trouverez les **fraises spéciales** issues du guide des dentures, **en page 425.**

For our **special cutters**, introduced by our compass TC cutters, please refer **to pages 425 ff.**

422

Fraises

Burs



Boule
Round 466



Cône inversé
Inverted cone 466



Cylindrique
Cylinder 467-468



Conique
Tapered 468



Conique à bout rond
Tapered round 468-469



Pointe
Pointed 470



Foret spiral
Twist drill 471

Instruments à finir

Finishing instruments



Cylindrique ogival
Torpedo 471



Pointe
Needle-shaped 471



Flamme
Flame 471

Instruments pour la turbine de laboratoire

Instruments for laboratory turbine



Cône inversé
Inverted cone 472



Conique à bout rond
Tapered round 472



Flamme
Flame 472



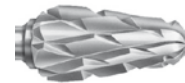
Pointe
Needle-shaped 472-473



Pointe
Pointed 473

Instruments pour gauchers

Instruments for left-handed operators

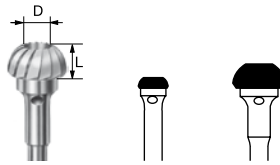


475-477

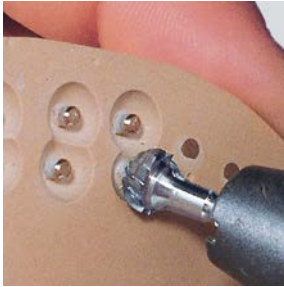


Tungsten carbide **Carbure de Tungstène**

<i>Cutters</i>	424 - 465	Fraises de laboratoire
<i>Burs</i>	466 - 471	Fraises
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	472 - 473	Instruments pour turbine de laboratoire
<i>Instruments for left-handed operators</i>	474 - 477	Instruments pour gauchers



H 98



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	∅ 1/10 mm	2,4	2,5

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



500 104 547211 ...

H98.104. ...

040

070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour détourer les pins
 Dowel pin access cutter



H 219



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fraise pour les PEI
 Vacuum form acrylic cutter for bite splints

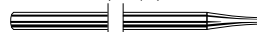


H 219 A



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



500 104 468133 ...

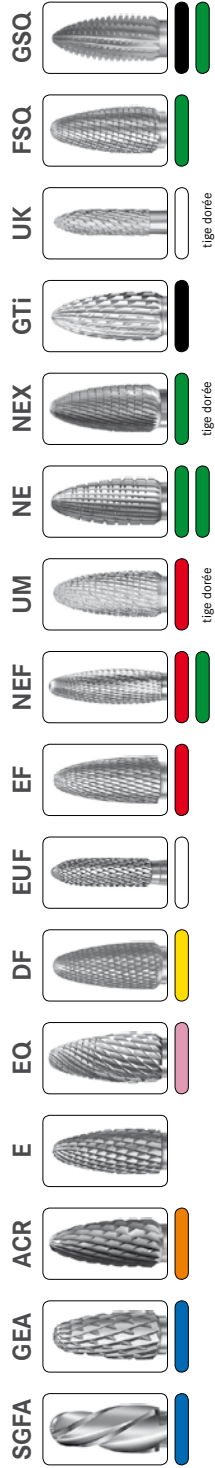
H219A.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fraise pour les PEI
 Vacuum form acrylic cutter for bite splints

Guide | Fraises en carbure de Tungstène pour laboratoire

Recommandations pour l'utilisation rationnelle des fraises en carbure de Tungstène

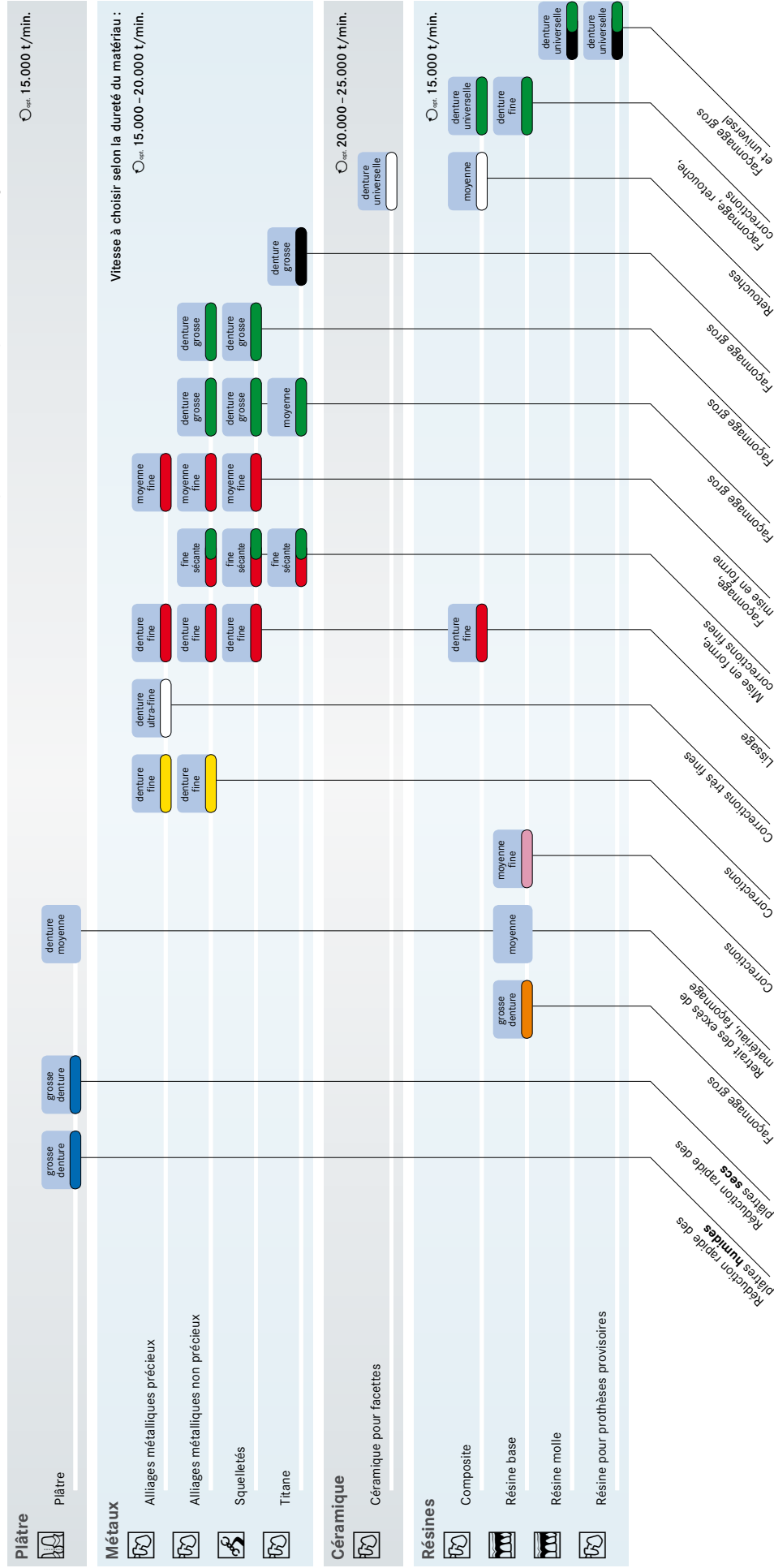


ω_{min} 15.000 t/min.

Vitesse à choisir selon la dureté du matériau :
 ω_{min} 15.000 – 20.000 t/min.

ω_{min} 20.000 – 25.000 t/min.

ω_{min} 15.000 t/min.





Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting





Fraises SGFA

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

Advantages:

- Bulk material reduction without clogging
- Very smooth surfaces
- Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades
- Safety toothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck

Recommended speed:

☞_{opt.} 15,000 rpm

Façonnage des modèles en plâtre

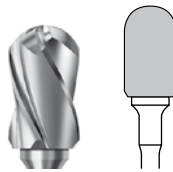
Avantages :

- Retrait de matériau important sans encrassement
- Parfait état de surface
- Très peu de vibrations, grâce aux arêtes biseautées des lames
- Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Vitesse optimale :

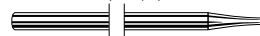
☞_{opt.} 15 000 t/min.

● H 72 SGFA



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● H72SGFA.104. ...

070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

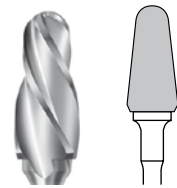
Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Travail du plâtre

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster

● H 79 SGFA



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● H79SGFA.104. ...

070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Travail du plâtre

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster



● **H 251 SGFA**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



● **H251SGFA.104. ...**

060

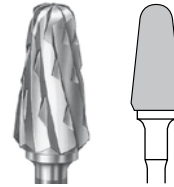
○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Travail du plâtre

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster



● **H 79 SGEA**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194225 ...

● **H79SGEA.104. ...**

070

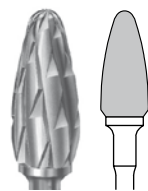
○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Travail du plâtre

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster



● **H 251 SGEA**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 274225 ...

● **H251SGEA.104. ...**

060

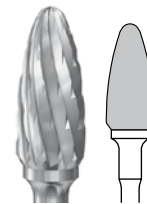
○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Travail du plâtre

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster



● **H 251 GEA**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 274221 ...

● **H251GEA.104. ...**

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Travail du plâtre et des résines

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster and acrylics



Fraises ACR

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Easy to control
- Pleasant to work with

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Cette nouvelle fraise pour résines se distingue par sa denture surtaillée spéciale. Spécialement adaptée au travail des résines base, le type de denture se situe entre la denture croisée grosse et la moyenne. La dénomination ACR signifie « acrylique ». La fraise est très efficace, facile à contrôler et ne se bloque pas. Le résultat : grand confort de travail et un résultat excellent.

Avantages :

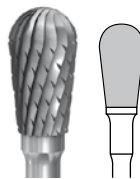
- Très efficace
- Facile à contrôler
- Grand confort de travail

Vitesse recommandée:

☉_{opt.} 15 000 t/min.



● H 77 ACR



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

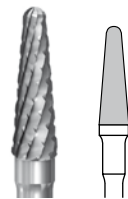


● H77ACR.104. ... 060

☉_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Fraise spéciale pour les résines de base
Special cutter for denture acrylics

● H 79 ACR



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

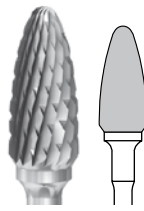
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● H79ACR.104. ... 040


☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise spéciale pour les résines de base
Special cutter for denture acrylics



H 251 ACR



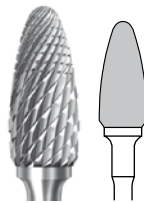
		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



H251ACR.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Fraise spéciale pour les résines de base
Special cutter for denture acrylics

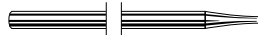


H 251 EQ



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



H251EQ.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Fraise à double denture pour résines
Grosse denture et denture fine à l'extrémité
Dual cutter for acrylic materials
Coarse tothing with fine tothing at the tip



Fraises « PK »

PK cutter

The new PK tungsten carbide cutters were specially developed for trimming denture acrylics. In particular, they are ideally suited for thermoplastic acrylics such as PEEK*. Thanks to their sharp staggered toothing with cross-cut, these cutters enable optimal material reduction without clogging of the instrument. What's more, the surfaces achieved with PK cutters are perfectly smooth and can be polished with ease right away, saving both time and money.

*PEEK = Polyetheretherketone

Advantages:

- Highly efficient cutting with reduced contact pressure
- No clogging of the instrument
- Precise cuts
- Smooth surfaces

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Les nouvelles fraises « PK » ont été spécialement conçues pour l'usinage des résines acryliques. Elles sont particulièrement appropriées pour les résines thermoplastiques tels que les PEEK*. Grâce à leur denture croisée avec denture transversale particulièrement sécante, cette fraise garantit une réduction optimale de matériau sans encrassement de l'instrument. Les surfaces obtenues avec les fraises « PK » sont parfaitement lisses, et peuvent être polies facilement.

*PEEK = Polyétheréthercétone

Avantages :

- Usinage efficace avec peu de pression de contact
- Pas d'encrassement de la denture
- Coupes précises
- Surfaces lisses

Vitesse recommandée :

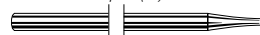
☉_{opt.} 15 000 t/min.

H 73 PK



	☒	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

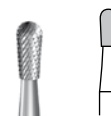


H73PK.104. ... 014

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

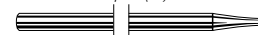
Pour résines acryliques et PEEK
For acrylics and PEEK

H 77 PK



	☒	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

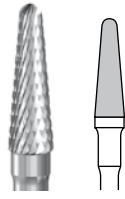
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H77PK.104. ... 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines acryliques et PEEK
For acrylics and PEEK



H 79 PK



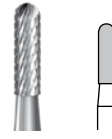
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



H79PK.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines acryliques et PEEK
 For acrylics and PEEK



H 129 PK



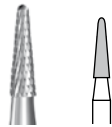
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



H129PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines acryliques et PEEK
 For acrylics and PEEK



H 138 PK



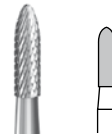
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



H138PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines acryliques et PEEK
 For acrylics and PEEK



H 139 PK



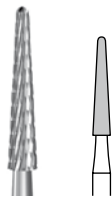
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



H139PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines acryliques et PEEK
 For acrylics and PEEK



H 261 PK



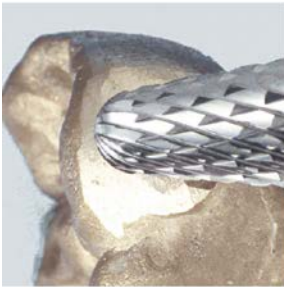
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



H261PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines acryliques et PEEK
 For acrylics and PEEK



Denture E

E-Tooting

Tungsten Carbide Cutters with E-tooting

Cutters with staggered tooting are precision tools with great cutting power.

Characteristics and advantages:

- High number of blades of Komet Cutters with staggered tooting ensure long service life
- Universal tooting with offset blades
- Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster
- Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin
- Cutters with staggered tooting allow ergonomic work

Recommended speed:

Precious metal:

⊖_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Fraises en carbure de Tungstène avec denture E

Les fraises avec denture croisée sont des instruments dotés d'excellentes performances.

Propriétés et avantages :

- Grand nombre d'arêtes de coupe pour une longévité prolongée
- La denture universelle, croisée divise les lames en éléments individuels
- Approprié pour l'usinage des alliages en métal, résines et plâtre
- La forme spéciale des copeaux courts et granuleux évite toute irritation de la peau
- Les fraises avec denture croisée permettent un travail ergonomique

Vitesses recommandées :

Métaux précieux :

⊖_{opt.} 25 000 t/min.

Métaux non-précieux :

⊖_{opt.} 15 000 t/min.

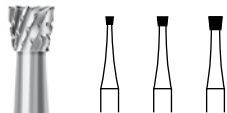
Résines :

⊖_{opt.} 15 000 t/min.

Plâtre :

⊖_{opt.} 15 000 t/min.

H 30 E



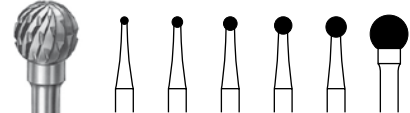
		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7



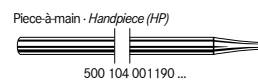
500 104 010190 ...
H30E.104. ... 010 014 018

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

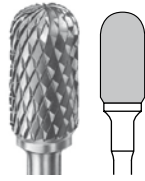


500 104 001190 ...
H71E.104. ... 010 014 018 023 027 050

◆ = ⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines, plâtres et alliages métalliques
For acrylics, plaster and metal alloys

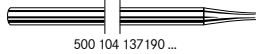


H 72 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

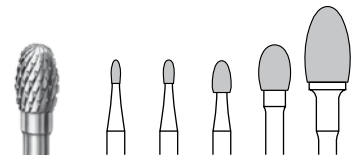


500 104 137190 ...

H72E.104. ... **060**

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 73 E



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



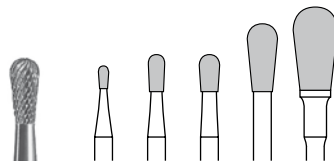
500 104 277190 ...

H73E.104. ... **012** **014** **023** **040** **060**

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques
 For acrylics, plaster and metal alloys

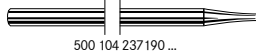
434

H 77 E



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

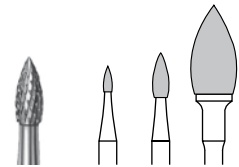


500 104 237190 ...

H77E.104. ... **014** **023** **029** **040** **060**

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 78 E



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

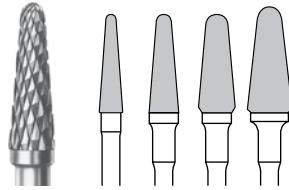


500 104 257190 ...

H78E.104. ... **012** **023** **060**

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 E



			5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	031	040	050	060	
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0	

Contre-angle (CA) - Right-angle (RA)

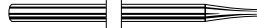


500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- ■040 - -

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031 ■040 ◄050 ◊060

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

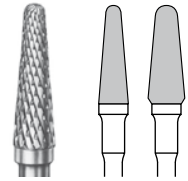
◄ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

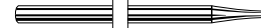
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EA



			5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	050	
L	mm	13,0	13,0	

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

■040 ◄050

◄ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

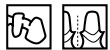
Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

Safety toothting with a twist to the left

For acrylics, plaster and metal alloys

H 88 E



			5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 276190 ...

H88E.104. ...

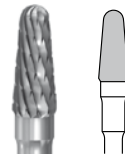
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines et alliages métalliques

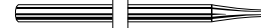
For plaster and metal alloys

H 89 E



			5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	
L	mm	9,5	

Piece-à-main · Handpiece (HP)



H89E.104. ...

040

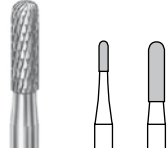
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

For acrylics, plaster and metal alloys



H 129 E



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

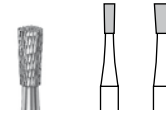


500 104 141190 ...

H129E.104. ... **014** **023**

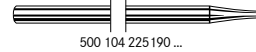
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 137 E



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 225190 ...

H137E.104. ... **016** **023**

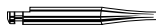
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines et alliages métalliques
 For acrylics and metal alloys

H 138 E



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



500 204 198190 ...

H138E.204. ... - **023**

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

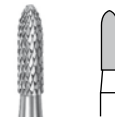


500 104 198190 ...

H138E.104. ... **014** **023**

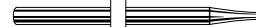
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 139 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

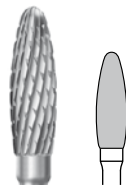


500 104 289190 ...

H139E.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines et alliages métalliques
 For acrylics and metal alloys

H 250 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



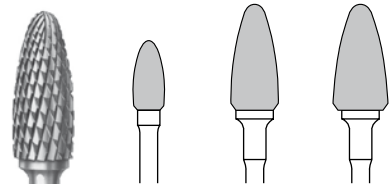
500 104 275190 ...

H250E.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour résines, plâtres et alliages métalliques
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 E



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

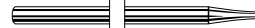
Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

040

060

070

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

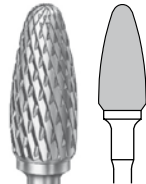
◇ = \bigcirc_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

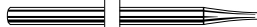
For acrylics, plaster and metal alloys

H 251 EA



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 274194 ...

H251EA.104. ...

060

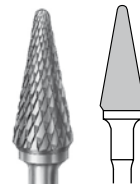
\bigcirc_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche Façonnage du plâtre et des résines

Safety toothing with left-hand twist

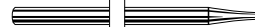
Work on plaster and acrylics

H 257 RE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 201190 ...

H257RE.104. ...

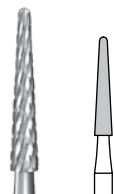
060

\bigcirc_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

For acrylics, plaster and metal alloys

H 261 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H261E.104. ...

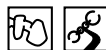
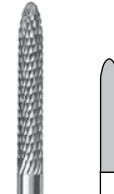
023

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

For acrylics, plaster and metal alloys

H 295 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 292190 ...

H295E.104. ...

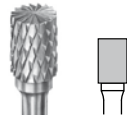
023

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

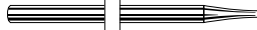
For acrylics, plaster and metal alloys

H 296 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



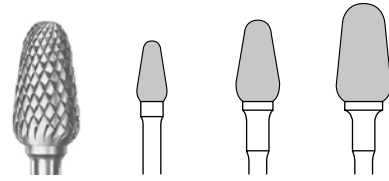
500 104 110190 ...

H296E.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques
For acrylics, plaster and metal alloys

H 351 E



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

H351E.204. ... - ◊060 -

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 263190 ...

H351E.104. ... ■040 ◊060 ◆070

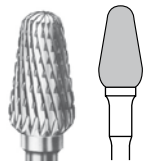
◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

H 351 EA



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



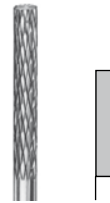
500 104 263194 ...

H351EA.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche
Travail du plâtre et des résines
Safety toothting with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

H 364 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



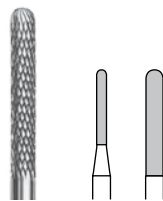
500 104 116190 ...

H364E.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

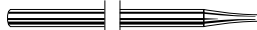
Pour résines, plâtres et alliages métalliques
For acrylics, plaster and metal alloys

H 364 RE



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 137190 ...

H364RE.104. ... 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques
For acrylics, plaster and metal alloys



Denture fine EF

EF-Toothing

Fine Staggered Toothing (EF)

Fine staggered toothing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:

- High number of blades for super precise finishing
- Short, granular chips
- Smooth cutting with very little pressure applied
- Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing

Recommended speed:

Precious metal:

⊖_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

⊖_{opt.} 15,000 rpm



Denture EF, croisée fine

Fraises avec denture croisée EF pour la finition des alliages métalliques, résines et plâtre.

Avantages :

- Grand nombre d'arêtes de coupe pour une finition extrêmement précise
- Copeaux courts et granuleux
- Fraisage doux et contrôlé
- L'état de surface lisse réduit le temps nécessaire pour le polissage à suivre

Vitesses recommandées :

Métaux précieux :

⊖_{opt.} 25 000 t/min.

Métaux non-précieux :

⊖_{opt.} 15 000 t/min.

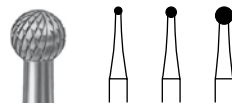
Résines :

⊖_{opt.} 15 000 t/min.

Plâtre :

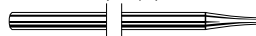
⊖_{opt.} 15 000 t/min.

H 71 EF



	⊖	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	023

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 001140 ...

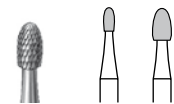
● **H71EF.104. ...** 010 014 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines et alliages métalliques

For acrylics and metal alloys

H 73 EF



	⊖	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 277140 ...

● **H73EF.104. ...** 014 023

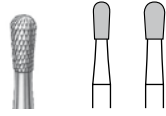
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines et alliages métalliques

For acrylics and metal alloys



H 77 EF



			5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	029	
L	mm	5,0	5,0	

Piece-à-main · Handpiece (HP)

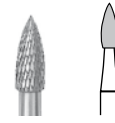


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... 023 029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

H 78 EF



			5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023		
L	mm	6,0		

Piece-à-main · Handpiece (HP)



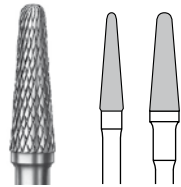
500 104 257140 ...

H78EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

440

H 79 EF



			5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	031	040	
L	mm	13,0	13,0	

Contre-angle (CA) · Right-angle (RA)



500 204 194140 ...

H79EF.204. ... - 040

Piece-à-main · Handpiece (HP)

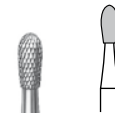


500 104 194140 ...

H79EF.104. ... 031 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

H 88 EF



			5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023		
L	mm	5,0		

Piece-à-main · Handpiece (HP)

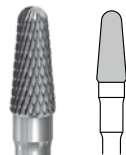


500 104 276140 ...

H88EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

H 89 EF



			5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040		
L	mm	9,5		

Piece-à-main · Handpiece (HP)

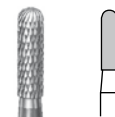


500 104 141140 ...

H89EF.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

H 129 EF



			5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023		
L	mm	8,0		

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 141140 ...

H129EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



H 136 EF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0



H136EF.104. ... 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



H 137 EF

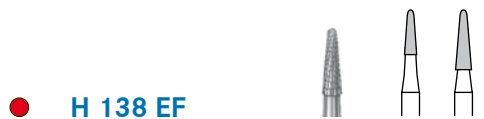


		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0



H137EF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



H 138 EF



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0



H138EF.104. ... 018 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



H 139 EF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H139EF.104. ... 023

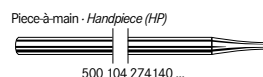
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



H 251 EF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0



H251EF.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



H 257 EF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

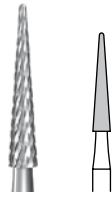


H257EF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



● **H 257 REF**



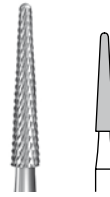
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



● **H257REF.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

● **H 261 EF**



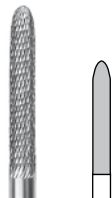
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



● **H261EF.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

● **H 295 EF**



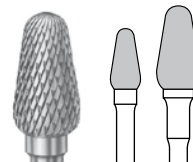
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0



● **H295EF.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

● **H 351 EF**



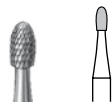
		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0



● **H351EF.104. ...** **040** **060**

◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys

○ **H 73 EUF**



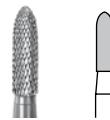
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1



○ **H73EUF.104. ...** **014**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour alliages métalliques précieux
Denture croisée ultra fine
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothting

○ **H 139 EUF**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



○ **H139EUF.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour alliages métalliques précieux
Denture croisée ultrafine
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothting



Fraises GTi

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other nonprecious metals.

Advantages:

- Rapid bulk reduction
- Long service life
- Specifically adapted shapes and sizes

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)



Fraises tungstène GTi

Les vrais spécialistes de l'usinage professionnel du titane et d'autres métaux non précieux.

Avantages :

- Grande capacité de coupe
- Longévité importante
- Formes et tailles parfaitement adaptées

Vitesse recommandée :

☉_{opt.} 15 000 t/min.

(Une vitesse trop élevée conduit à la fracture des lames ainsi qu'à la projection d'étincelles sur le titane)



● H 79 GTi



		☐	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm		040
L	mm		13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● H79GTI.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Pour le titane et les métaux non précieux
For titanium and non-precious metals

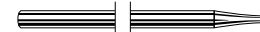


● H 89 GTi



		☐	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm		040
L	mm		9,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



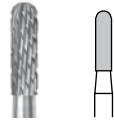
● H89GTI.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Pour le titane et les métaux non précieux
For titanium and non-precious metals



● **H 129 GTi**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

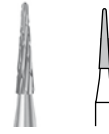
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H129GTI.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour le titane et les métaux non précieux
 For titanium and non-precious metals

● **H 136 GTi**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

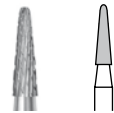
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H136GTI.104. ...** 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour le titane et les métaux non précieux
 For titanium and non-precious metals

● **H 138 GTi**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

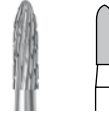
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H138GTI.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour le titane et les métaux non précieux
 For titanium and non-precious metals

● **H 139 GTi**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

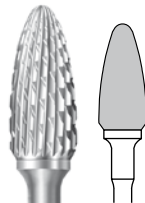
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H139GTI.104. ...** 023

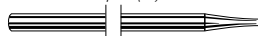
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour le titane et les métaux non précieux
 For titanium and non-precious metals

● **H 251 GTi**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H251GTI.104. ...** 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Pour le titane et les métaux non précieux
 For titanium and non-precious metals



Fraises NEX - La nouvelle génération

NEX Cutters - The next generation

The new NEX toothing exclusive to Komet is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:

- Maximum substance removal
- Allows tactile work thanks to smooth operation
- Smooth surfaces
- Extremely durable

La nouvelle denture NEX, exclusivité Komet, est une amélioration de notre denture NE et combine retrait efficace de matière, longévité et obtention d'une qualité de surface parfaite. Ces fraises sont principalement utilisées pour les alliages non précieux et semi précieux.

De plus, la denture NEX allie douceur et travail ergonomique sans fatigue. Grâce à leurs tiges dorées avec le marquage laser et la bague verte, les fraises NEX sont facilement reconnaissables des autres dentures pour métaux non précieux.

Avantages:

- Retrait de matière maximal
- Permet un travail aisé grâce à un usinage doux
- Surfaces régulières
- Durée de vie prolongée

H 73 NEX

		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

H73NEX.104. ... 014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

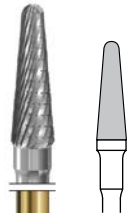
H 77 NEX

		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

H77NEX.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 79 NEX**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

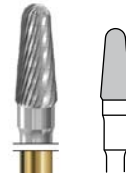


● **H79NEX.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

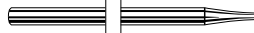


● **H 89 NEX**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

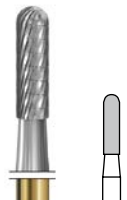


● **H89NEX.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 129 NEX**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

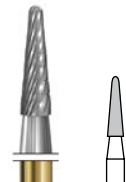


● **H129NEX.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 138 NEX**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

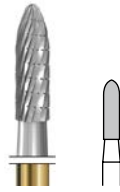


● **H138NEX.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 139 NEX**



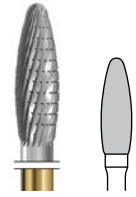
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H139NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 250 NEX**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H250NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

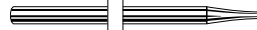


● **H 251 NEX**



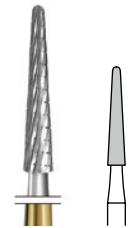
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H251NEX.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 261 NEX**



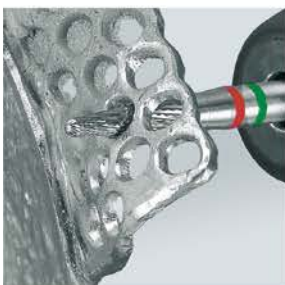
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **H261NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



Fraises NE/NEF

NE/NEF-Cutters

Special cutter for Non-Precious Metal Alloys

Komet has developed two types of toothings that are ideally suited for work on non-precious metal alloys and alloys totally free of precious metal.

The impressive appearance of these new NE cutters gives the user a first idea of their extraordinary performance. Thanks to their unique, aggressive blade design and their excellent sharpness, these instruments are capable of efficient substance removal.

The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-free cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their shape, the chips produced by this cutter are virtually harmless. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:

- Effective substance removal
- Saves time and money
- Extremely durable

Recommended speed:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Fraises spéciales pour l'usinage rationnel des alliages non-précieux

Komet a développé deux types de dentures spéciales, particulièrement adaptées à l'usinage des alliages avec peu ou sans métal précieux.

Dès la première impression on peut constater l'excellente performance de la fraise NE. Grâce à sa denture efficace et agressive, ces fraises sont particulièrement sécantes et efficaces.

Grâce à leur design spéciale, les nouvelles fraises NEF permettent un travail ergonomique doux, et à faibles vibrations. Les débris créés sont très fins et leur forme n'irritent pas la peau. Les fraises NEF sont en priorité appropriées à la réalisation des surfaces lisses, faciles à polir.

Les avantages :

- Grande capacité de coupe
- Economique
- Longévité accrue

Vitesse optimale :

☉_{opt.} 20 000 t/min.



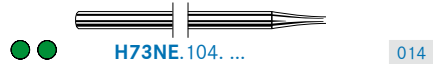


H 73 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H73NE.104. ... 014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

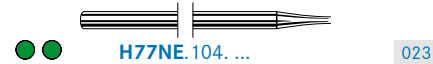


H 77 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H77NE.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

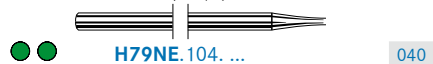


H 79 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H79NE.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

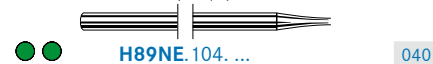


H 89 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H89NE.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

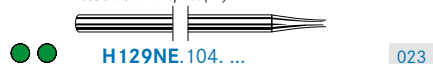


H 129 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H129NE.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

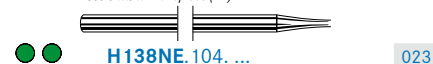


H 138 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

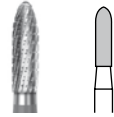


H138NE.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

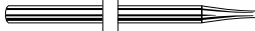


H 139 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

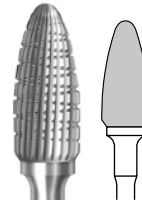


H139NE.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / *Utility model, patents*
 DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

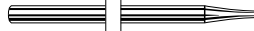


H 251 NE



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

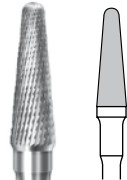


H251NE.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / *Utility model, patents*
 DE 10 2006 002 722

Dégrossissage des alliages non précieux
For gross reduction of non-precious metal alloys

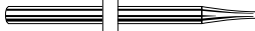


H 79 NEF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



H79NEF.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Particulièrement sécant, pour réaliser des surfaces fines sur les alliages non précieux
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

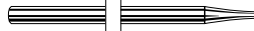


H 129 NEF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

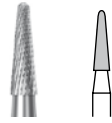


H129NEF.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Particulièrement sécant, pour réaliser des surfaces fines sur les alliages non précieux
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 138 NEF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

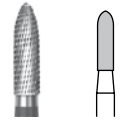


H138NEF.104. ...

023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Particulièrement sécant, pour réaliser des surfaces fines sur les alliages non précieux
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 139 NEF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



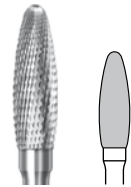
H139NEF.104. ...

023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Particulièrement sécant, pour réaliser des surfaces fines sur les alliages non précieux
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

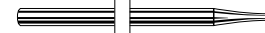


H 250 NEF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

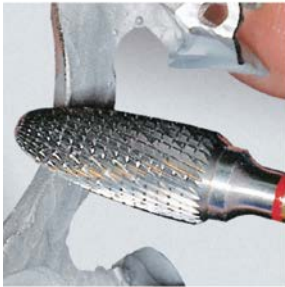
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H250NEF.104. ...

040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Particulièrement sécant, pour réaliser des surfaces fines sur les alliages non précieux
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



Fraises UM

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:

- More pressure for more material reduction
- Less pressure for smoothing surfaces
- Smooth operation and less strain to the wrist
- Long service life and economic efficiency
- Variation of the contact pressure to suit each application

Recommended speed:

Precious metal:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal and model cast:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Fraises en carbure de tungstène avec des propriétés multifonctionnelles

Comparativement aux autres instruments en carbure de tungstène munis d'une denture standard, les fraises UM offrent des avantages décisifs :

- Plus de pression pour une grande capacité de retrait
- Pression moindre pour un état de surface lisse
- Faible vibration épargnant ainsi votre poignet
- Excellente longévité et donc très économique
- Travail précis et ciblé grâce à la variation de la pression de travail

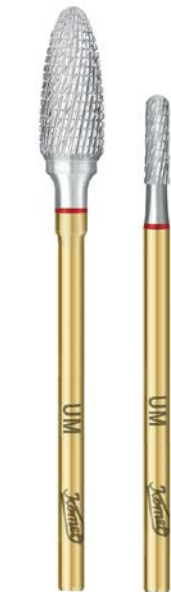
Vitesses recommandées :

Métaux précieux :

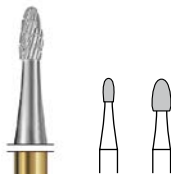
☉_{opt.} 25 000 t/min.

Métaux non-précieux et squelettés :

☉_{opt.} 15 000 t/min.



H 73 UM



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H73UM.104. ...

014 023

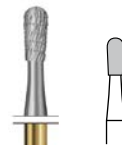
☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 77 UM



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm		5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H77UM.104. ...

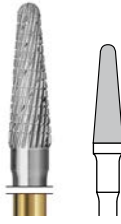
023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 79 UM



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

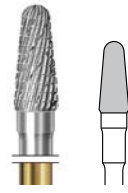
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H79UM.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 89 UM



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

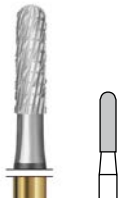
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H89UM.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 129 UM



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

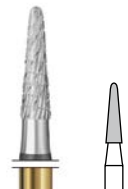
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H129UM.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 138 UM



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

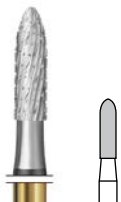
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H138UM.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

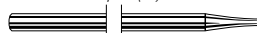


H 139 UM



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

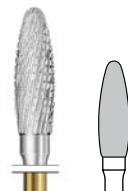
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H139UM.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 250 UM



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

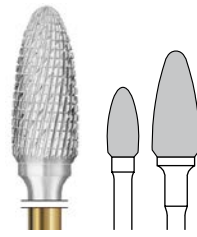
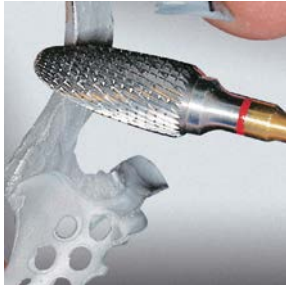
Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H250UM.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 251 UM



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

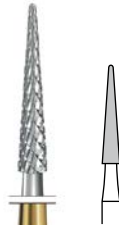


H251UM.104. ... 040 060

◇ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 257 RUM



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

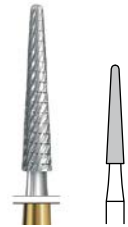


H257RUM.104. ... 023

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 261 UM



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

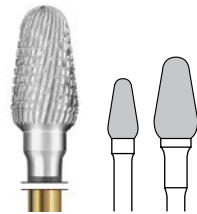


H261UM.104. ... 023

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

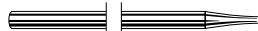


H 351 UM



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



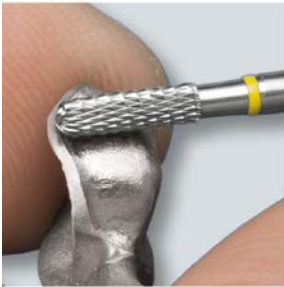
H351UM.104. ... 040 060

◇ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents
EP 1 021 995

Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



Fraises DF

DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond tothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF tothing features pyramid-shaped cutting blades, which allows for:

- Abrasive-like cutting
- Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns

Recommended speed:

Precious metal:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Fraises en carbure de Tungstène DF

La denture fine diamant crée un parfait état de surface sur le métal, pour recevoir de la céramique.

La denture fine diamant est caractérisée par ses lames en forme pyramidale

- coupe comme un instrument abrasif
- pour rugosifier les surfaces métalliques revêtues des couronnes métal-céramiques

Vitesses recommandées :

Métaux précieux :

☉_{opt.} 25 000 t/min.

Métaux non précieux :

☉_{opt.} 15 000 t/min.

H 77 DF



		☉	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	029	
L	mm	5,0	5,0	

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 237141 ...

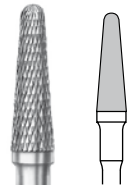
☉ **H77DF.104. ...** 023 029

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques

For controlled roughening of metal surfaces

H 79 DF



		☉	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040		
L	mm	13,0		

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

☉ **H79DF.104. ...** 040

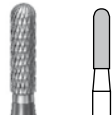
☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques

For controlled roughening of metal surfaces



H 129 DF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

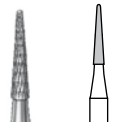


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques
 For controlled roughening of metal surfaces

H 136 DF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



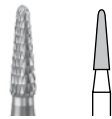
500 104 184141 ...

H136DF.104. ... **016**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques
 For controlled roughening of metal surfaces

456

H 138 DF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



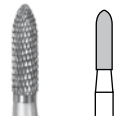
500 104 198141 ...

H138DF.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques
 For controlled roughening of metal surfaces



H 139 DF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 289141 ...

H139DF.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques
 For controlled roughening of metal surfaces



● **H 251 DF**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 274141 ...

● **H251DF.104. ...** **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques
For controlled roughening of metal surfaces

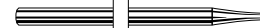


● **H 261 DF**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

● **H261DF.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 295 DF**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 292141 ...

● **H295DF.104. ...** **023**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour rugosifier de façon contrôlée les surfaces métalliques
For controlled roughening of metal surfaces



Fraises GSQ

GSQ-Cutters

GSQ toothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:

- Positioners
- Mouth guards for sportsmen
- Soft denture relines
- Soft artificial gums

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:

- Easy and controlled shaping of the surface
- Effective cutting with excellent material reduction
- No clogging of the cutter
- Optimal surface quality

Attention: Working part gets hot during use!

The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.

La denture GSQ – pour le fraisage des résines molles et provisoires au laboratoire et au cabinet dentaire

La denture GSQ est conçue spécialement pour le fraisage des matériaux mous en silicone, par exemple :

- Positionneurs
- protèges dents des sportifs
- comblement tendre des prothèses
- Gencive artificielle

La géométrie grosse et agressive des lames empêche l'encrassement de la partie travaillante lors de l'usinage des provisoires et des résines molles.

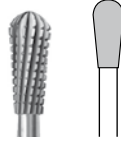
Avantages:

- Mise en forme facile et ciblée
- Une capacité de retrait efficace
- Sans encrassement
- Un état de surface optimal

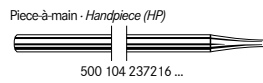
Attention! La partie travaillante s'échauffe pendant l'utilisation.

Le dégagement de chaleur est intentionné et sert à améliorer l'efficacité de coupe.

● ● H 77 GSQ



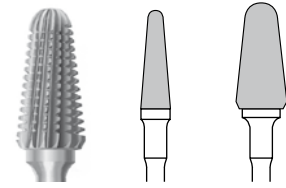
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0



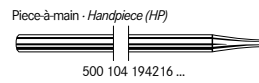
● ● H77GSQ.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les résines molles
For soft acrylics

● ● H 79 GSQ



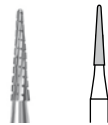
		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0



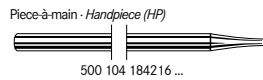
● ● H79GSQ.104. ... 040 070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les résines molles
For soft acrylics

● ● H 136 GSQ



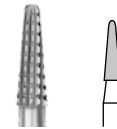
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0



● ● H136GSQ.104. ... 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les résines molles
For soft acrylics

● ● H 138 GSQ

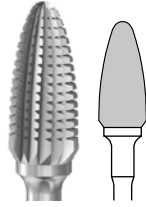


		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



● ● H138GSQ.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les résines molles
For soft acrylics



●● **H 251 GSQ**



		5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

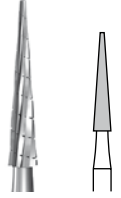
Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

●● **H251GSQ.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Pour les résines molles
 For soft acrylics



●● **H 257 GSQ**



		5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

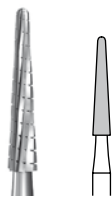
Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 187216 ...

●● **H257GSQ.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour les résines molles
 For soft acrylics

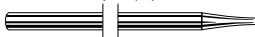


●● **H 261 GSQ**



		5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

●● **H261GSQ.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Pour les résines molles
 For soft acrylics

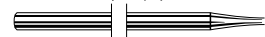


●● **H 351 GSQ**



		5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 263216 ...

●● **H351GSQ.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Pour les résines molles
 For soft acrylics



Fraises FSQ

FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:

- Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials
- Minimal heat generation
- Reduced smearing
- Apply low contact pressure

Recommended speed:

Precious metal:

⊖_{opt.} 25,000 rpm

Acrylics:

⊖_{opt.} 15,000 rpm



Fraises FSQ en carbure de Tungstène

La denture FSQ est une denture fine surtaillée, particulièrement sécante. Elle a été développée pour l'usinage des transitions métal/résines de rebasage ainsi que pour les résines élastiques ou extrêmement dures. La surtaille de cette denture permet de créer de nombreux segment de coupe, ce qui rend l'instrument particulièrement efficace.

Avantages :

- très peu de force d'opposition lors de l'usinage de matériaux élastiques ou extrêmement durs
- faible dégagement de chaleur
- pas de salissure
- travailler à faible pression

Vitesses recommandées :


Métaux précieux :

⊖_{opt.} 25 000 t/min.

Résines :


⊖_{opt.} 15 000 t/min.

● **H 73 FSQ**




	⊠	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Piece-à-main · Handpiece (HP)




500 104 277134 ...

● **H73FSQ.104. ...**
014




⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 77 FSQ**




	⊠	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

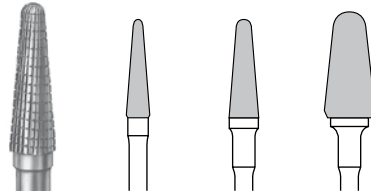


500 104 237134 ...

● **H77FSQ.104. ...**
023



⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 79 FSQ**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194134 ...

● **H79FSQ.104. ...** 031 040 070

◆ = \varnothing_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 129 FSQ**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

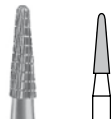


500 104 141134 ...

● **H129FSQ.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals

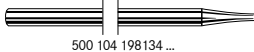


● **H 138 FSQ**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

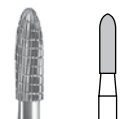


500 104 198134 ...

● **H138FSQ.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals

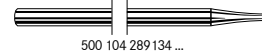


● **H 139 FSQ**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

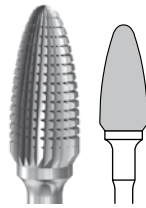


500 104 289134 ...

● **H139FSQ.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

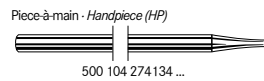
Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 251 FSQ**

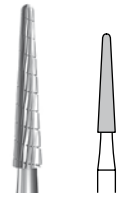


		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0



● **H251FSQ.104. ...** **060**

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 261 FSQ**

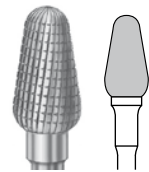


		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



● **H261FSQ.104. ...** **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 351 FSQ**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0



● **H351FSQ.104. ...** **060**

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux
For hard or elastic acrylics and precious metals



Fraises UK

UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:

- Quick controlled material reduction
- A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones
- No contamination of ceramic material
- Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist
- Economical due to sharp, unmarred blades

Recommended speed:

Veneer acrylics:

☉_{opt.} 15,000 - 20,000 rpm

Veneer ceramics:

☉_{opt.} 20,000 - 25,000 rpm

Fraises tungstène UK - pour les matériaux d'incrustation

La denture UK est adaptée aussi bien pour la céramique (avant glaçage) que pour les composites résine et pour la zone transitoire entre l'infrastructure métallique et le matériau cosmétique.

Avantages :

- retrait ciblé de matériau
- état de surface 7 fois plus lisse qu'avec un instrument diamanté
- pas de contamination sur la céramique
- vibration moindre, tout en épargnant votre poignet
- économique grâce à une coupe franche et sans éclats

Vitesses recommandées :

Incrustations résine :

☉_{opt.} 15 000 - 20 000 t/min.

Céramiques :

☉_{opt.} 20 000 - 25 000 t/min.

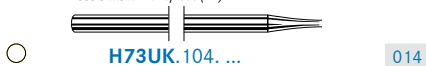
new

○ H 73 UK



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Piece-à-main · Handpiece (HP)



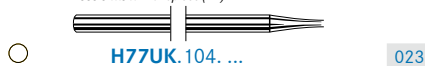
☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les restaurations en céramique et composite
For ceramic and composite restorations

○ H 77 UK



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les restaurations en céramique et composite
For ceramic and composite restorations

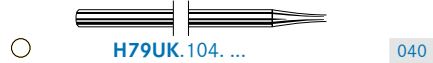


○ **H 79 UK**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



○ **H79UK.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les restaurations en céramique et composite
For ceramic and composite restorations



○ **H 129 UK**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



○ **H129UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les restaurations en céramique et composite
For ceramic and composite restorations

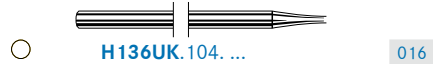


○ **H 136 UK**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



○ **H136UK.104. ...** 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour restaurations en céramique et composite
For ceramic and composite restorations

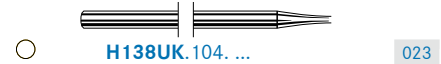


○ **H 138 UK**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



○ **H138UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les restaurations en céramique et composite
For ceramic and composite restorations

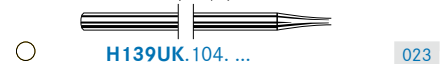


○ **H 139 UK**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

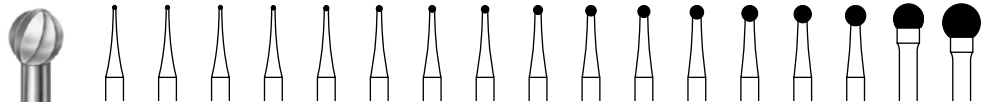


○ **H139UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pour restaurations en céramique et composite
For ceramic and composite restorations



H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

H71.104. ...

■003 ■004 ■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ■040 ◀050

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

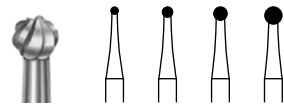
Boule

Soudure à mi-col: Le carbure de tungstène descend jusqu'au niveau du col pour une meilleure résistance

Round

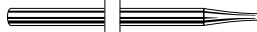
Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

H 1 S



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 001003 ...

H1S.104. ...

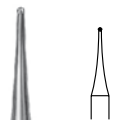
●010 ●014 ●018 ●023

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Boule, denture sécante

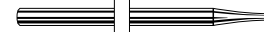
Round, high-efficiency cutting design

H 52



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	003

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 006001 ...

H52.104. ...

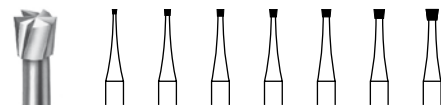
003

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Finition des sillons

Fine finishing of fissures

H 30



		5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 010175 ...

H30.104. ...

●006 ●008 ●009 ●010 ●012 ●014 ●016

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Cône inversé

Inverted cone

H 42



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Piece-à-main · Handpiece (HP)



500 104 010133 ...

H42.104. ...

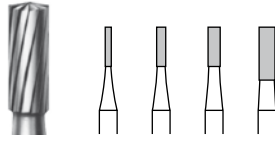
●018 ●023

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Cône inversé

Inverted cone

H 259



			5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm		010	014	018	023
L	mm		5,2	5,2	5,2	7,0



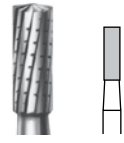
500 104 107175 ...

H259.104. ...

010 014 018 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique
Cylinder

H 260



			5
Taille · Size	∅ 1/10 mm		023
L	mm		7,0



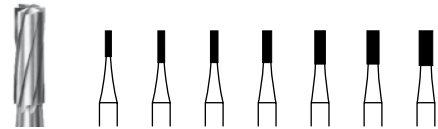
500 104 107176 ...

H260.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique à denture surtaillée
Cross cut cylinder

H 21



			5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm		008	009	010	012	014	016	018
L	mm		3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.			55	56	57	58	59	60	61



500 104 107006 ...

H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique
Cylinder

H 31



			5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm		008	009	010	012	014	016	018
L	mm		3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.			555	556	557	558	559	560	561



500 104 107007 ...

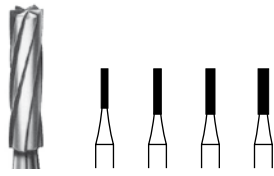
H31.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, denture surtaillée
Cylinder with cross cut

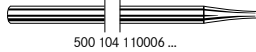


H 21 L



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Piece-à-main · Handpiece (HP)



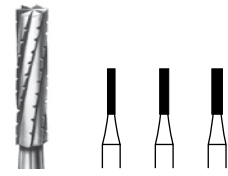
500 104 110006 ...
H21L.104. ...

009 010 012 014

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, long
Cylinder long

468

H 31 L



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Piece-à-main · Handpiece (HP)

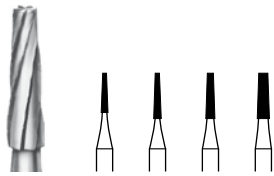


500 104 110007 ...
H31L.104. ...

010 012 014

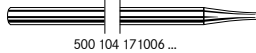
∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, long, denture surtaillée
Cylinder long with cross cut

H 23 L



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Piece-à-main · Handpiece (HP)

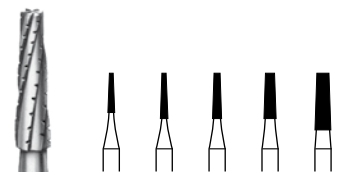


500 104 171006 ...
H23L.104. ...

009 010 012 016

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, long
Tapered long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Piece-à-main · Handpiece (HP)

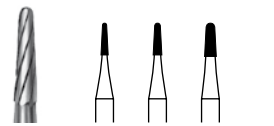


500 104 171007 ...
H33L.104. ...

009 010 012 016 021

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, long, denture surtaillée
Tapered long with cross cut

H 23 R



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Piece-à-main · Handpiece (HP)

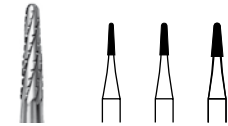


500 104 194006 ...
H23R.104. ...

010 012 016

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Piece-à-main · Handpiece (HP)

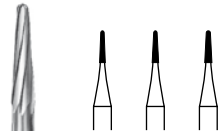


500 104 194007 ...
H33R.104. ...

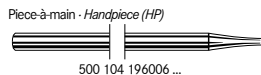
010 012 016

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond, denture surtaillée
Tapered with round end and cross cut

H 23 RS



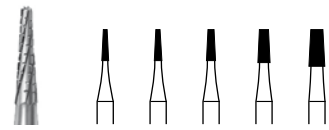
		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S



H23RS.104. ... 008 009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond
Denture sécante
Round end tapered fissure
High-efficiency cutting design

H 33



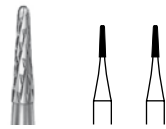
		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703



H33.104. ... 009 010 012 016 021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, avec denture surtaillée
Tapered with cross cut

H 23 RSE



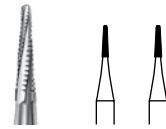
		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2



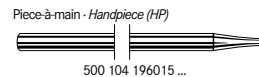
H23RSE.104. ... 009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond
Denture croisée sécante
Tapered with round end
High-efficiency cutting design with staggered tooting

H 33 FRS

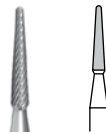
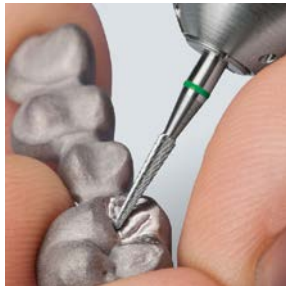


		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2



H33FRS.104. ... 009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond
Conçue spécialement pour les alliages métalliques durs
Denture surtaillée fine, sécante
Round end tapered fissure
Specially suited for hard metal alloys
High-efficiency cutting design with fine cross cut



H 136 ES



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,5

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



H136ES.104. ... 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise à sillons pour alliages non précieux
Pointe tranchante
Fissure bur for non-precious metal alloys
Fast cutting tip

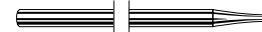


H 349



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	005
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 195072 ...

H349.104. ... 005

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise fissures
Conique à bout rond avec extrémité extra fine
Fissure bur
Tapered round with extra fine tip



H 99



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 162384 ...

H99.104. ... 008

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Lissage et extension des sillons céramique
Smoothing and lowering of ceramic fissures



H 97



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010

Pièce-à-main · Handpiece (HP)

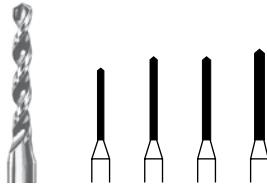


500 104 468373 ...

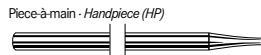
H97.104. ... 010

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pointe traçante triangulaire
Finition des faces occlusales céramique
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 203



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

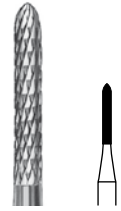


500 104 417364 ...

H203.104. ... 009 010 012 014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Foret hélicoïdal
Twist drill

H 283 E



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

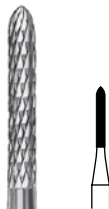


500 104 289080 ...

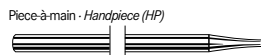
H283E.104. ... 012

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Congé ogival cylindrique, denture croisée
Torpedo with staggered toothing

H 283 EF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0



500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Congé ogival cylindrique, denture fine croisée
Torpedo with fine staggered toothing

H 246



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901



500 104 496071 ...

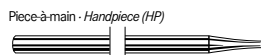
H246.104. ... 009

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pointe
Découpe fine des surfaces occlusales
Needle
Fine trimming of occlusal surfaces

H 390



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

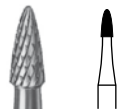


500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme à bout rond
Round end flame

H 390 EF



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5



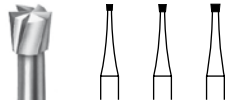
500 104 274140 ...

H390EF.104. ... 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme à bout rond, avec denture fine croisée
Round end flame with rounded tip and fine staggered toothing



H 30



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG - Friction Grip (FG)

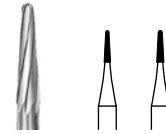


500 314 010175 ...

H30.314. ... 008 010 012

Cône inversé
Inverted cone

H 23 RS



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG - Friction Grip (FG)



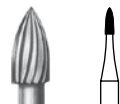
500 314 196006 ...

H23RS.314. ... 009 010

Conique à bout rond
Denture sécante
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

472

H 46



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG - Friction Grip (FG)

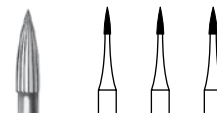


500 314 254072 ...

H46.314. ... 012

Flamme
12 lames, normal
Flame
12 blades, normal

H 246



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

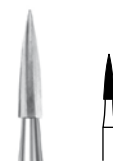
FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ... 009 010 012

Pointe
12 lames, normal
Needle
12 blades, normal



H 246 D



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)

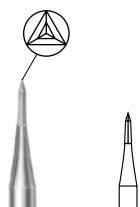


500 314 496072 ...

H246D.314. ... **014**

Pointe
Façonnage des surfaces occlusales
8 lames
Needle
Trimming of occlusal surfaces
8 blades

473



H 97



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010

FG - Friction Grip (FG)



500 314 468373 ...

H97.314. ... **010**

Pointe traçante triangulaire
Finition des faces occlusales céramique
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces



H 97 A



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)



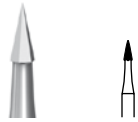
H97A.314. ...

011

Quadrangulaire
Pour la retouche fine des surfaces occlusales céramique
Square
Fine work on ceramic occlusal surfaces



H 97 B



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)

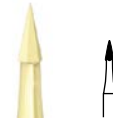


H97B.314. ...

011

Hexagonal
 Pour la retouche fine des surfaces occlusales céramique
Hexagon
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 BZ



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)

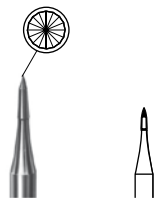


H97BZ.314. ...

011

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Hexagonal
 Pour la retouche fine des surfaces occlusales céramique
 Grande longévité
Hexagonal
Fine work on occlusal surfaces made of ceramics
Very durable

H 99



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG - Friction Grip (FG)



500 314 162384 ...

H99.314. ...

008

Lissage et extension des fissures céramique
Smoothing and lowering of ceramic fissures



Left-hand Cutters

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit lefthanded operators ergonomic and efficient work.

Advantages:

- Blade design cutting to the left
- Contra-rotational milling towards the body
- Unobstructed view on the surface to be worked
- Chips are directed towards suction
- Coding (violet colour ring)
- Shank marking: left

Recommended speed:

Metal alloys:

☉_{opt.} 15,000 - 25,000 rpm

Acrylics:

☉_{opt.} 15,000 rpm

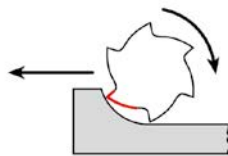
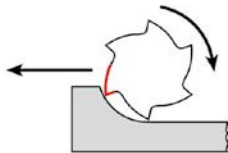
Plaster:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Attention:

Switch motor to "reverse" motion!

Please order our special order guide for left-handed users!



Fraises pour gauchers

Fraises avec denture à gauche, pour gauchers (L)

Ces instruments permettent aux gauchers un travail ergonomique et efficace

Avantages :

- Géométrie des lames spéciale pour rotation à gauche
- Géométrie des lames coupantes à gauche
- Excellente visibilité de la surface à travailler
- Les copeaux sont dirigés vers l'aspiration
- Codification couleur (bague violette)
- Inscription sur la tige: « links/left »

Vitesses recommandées :

Alliages métalliques :

☉_{opt.} 15 000 - 25 000 t/min.

Résines :

☉_{opt.} 15 000 t/min.

Plâtre :

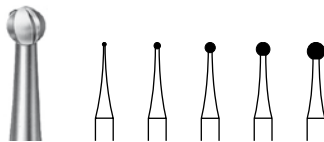
☉_{opt.} 15 000 t/min.

Attention !

Mettez votre instrument dynamique en marche « en sens inverse »!

Sur demande, nous vous enverrons avec plaisir notre aperçu de la gamme pour gauchers

H 1 L



	☞	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 001012 ...

H1L.104. ...

005 008 014 018 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Boule

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

Round

For acrylics and metal alloys

H 23 RSEL



	☞	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



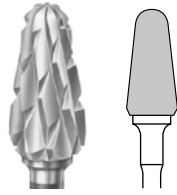
H23RSEL.104. ...

009

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Ouverture des fissures

Opening of fissures

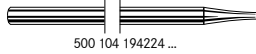


H 79 SGEL



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 194224 ...

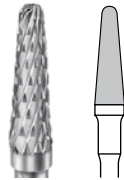
H79SGEL.104. ...	070
-------------------------	------------

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Façonnage du plâtre

Work on plaster

476



H 79 EL



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



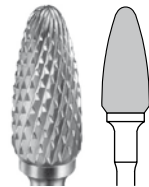
500 104 194192 ...

H79EL.104. ...	040
-----------------------	------------

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 EL



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



500 104 274192 ...

H251EL.104. ...	060
------------------------	------------

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

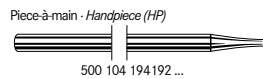
For acrylics, plaster and metal alloys



H 261 EL



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



H261EL.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines, plâtres et alliages métalliques
For acrylics, plaster and metal alloys



H 295 EL



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0



H295EL.104. ... 023

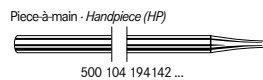
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour résines, plâtres et alliages métalliques
For acrylics, plaster and metal alloys



H 79 EFL



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0



H79EFL.104. ... 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les résines et alliages métalliques
For acrylics and metal alloys



H 73 UML



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014



H73UML.104. ... 014

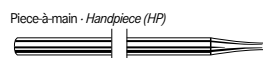
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 UML



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023



H77UML.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UML



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023



H139UML.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages précieux et non-précieux et squelettés métalliques
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



Fraises

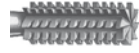
Burs/Cutters



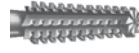
Boule
Round 480



Roue
Wheel 481



Cylindrique
Cylinder 481



Conique
Tapered 482



Pointe
Pointed 482



Olive
Bud 482



Foret spiral
Twist drill 483



Ogival
Bud 483

Mandrins

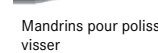
Mandrels



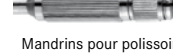
Mandrins pour disques
Mandrel for discs 484



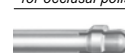
Mandrins pour polissoirs à visser
Spindle-shaped mandrel 484



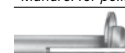
Mandrins pour polissoirs occlusaux
Mandrel for occlusal polishers 484



Mandrin pour disques à polir
Mandrel for polishing discs 485



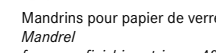
Mandrin pour papier de verre
Mandrel for paper finishing strips 485



Mandrin pour papier de verre
Mandrel for paper finishing strips 485



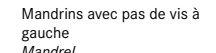
Mandrin pour papier de verre
Mandrel for paper finishing strips 485



Mandrin pour papier de verre
Mandrel for paper finishing strips 485



Mandrins avec pas de vis à gauche
Mandrel with left-hand thread 485



Mandrins avec pas de vis à gauche
Mandrel with left-hand thread 485



Mandrins avec pas de vis à gauche
Mandrel with left-hand thread 485

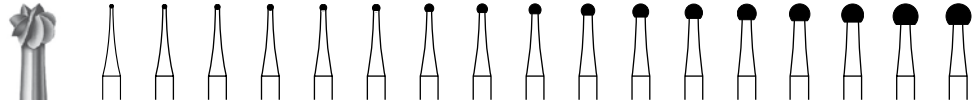


Steel **Acier**

<i>Burs/Cutters</i>	480 - 483	<i>Fraises/Fraises de laboratoire</i>
<i>Mandrels</i>	484 - 485	<i>Mandrins</i>



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

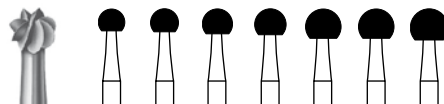
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

480

- = \odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Boule
Round

1



		6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Boule
Round

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Taille · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Piece-à-main · Handpiece (HP)



310 104 040001 ...

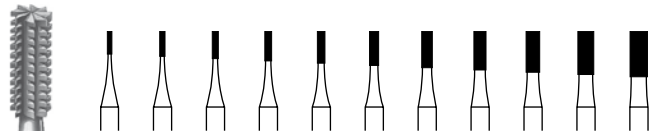
3.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Roue
Wheel

36



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Piece-à-main · Handpiece (HP)



310 104 107002 ...

36.104. ...

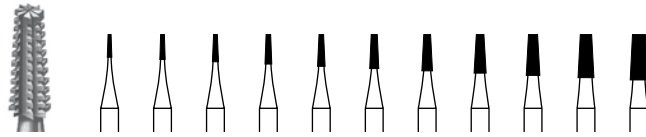
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◊021 ◊023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Taille 006 non surtaillée
Size 006 without cross cut



38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



310 104 168002 ...

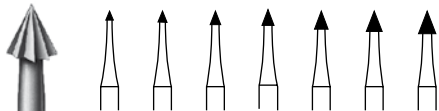
38.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◊021 ◊023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◈ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
 - = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Conique avec denture surtaillée
Cross cut tapered fissure

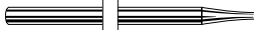
482

5



		6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



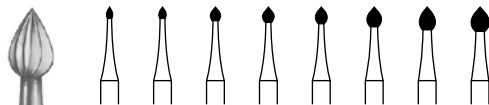
310 104 159001 ...

5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◊021 ◊023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◈ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- Pointe
Pointed

6



		6	6	6	6	6	6	6	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



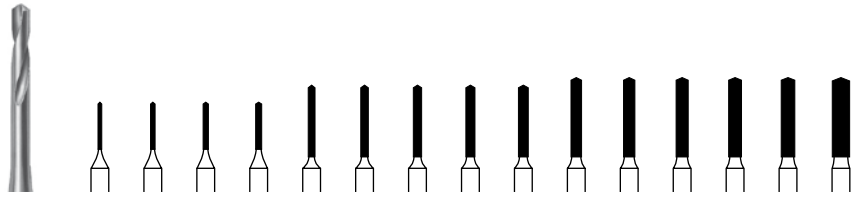
310 104 254001 ...

6.104. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◊021 ◊023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◈ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
 - = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Olive
Bud

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Taille - Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5



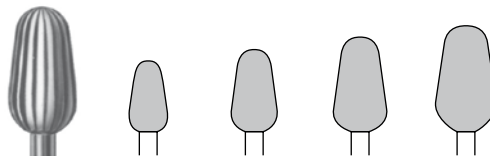
203.104. ...

- 005
- 006
- 007
- 008
- 009
- ◊010
- ◊011
- ◊012
- ◊013
- ◊014
- ◊015
- ◊016
- ◊017
- ◊018
- ◊023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Foret hélicoïdal
Twist drill

75



		6	6	6	6
Taille - Size	∅ 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

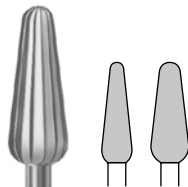


75.104. ...

- 050
- 060
- 070
- 080

- = \bigcirc_{max} 10000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Taille - Size	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0



79.104. ...

- 040
- 050

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm

303



	6
Pièce-à-main - Handpiece (HP) 330 104 603391 ... 303.104. ...	

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin pour disques, polissoirs et brosettes, acier inoxydable

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Taille · Size Ø 1/10 mm 050 080		
Pièce-à-main - Handpiece (HP) 330 104 604391 ... 305.104. ...		
	○050	●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin pour disques, polissoirs et brosettes, acier inoxydable

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301 L



	6
Pièce-à-main - Handpiece (HP) 330 104 610415 ... 301L.104. ...	

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin avec filetage à droite pour polissoirs, acier inoxydable

Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

329



	6
Pièce-à-main - Handpiece (HP) 330 104 610417 ... 329.104. ...	

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Mandrin pour polissoirs à visser, acier inoxydable

Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 A



	6
Pièce-à-main - Handpiece (HP) 330 104 609000 ... 329A.104. ...	

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin pour les Pin-Polissoirs 9522 C/M/F, acier inoxydable

Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



	6	6
Taille · Size Ø 1/10 mm 020 030		
Pièce-à-main - Handpiece (HP) 330 104 609000 ... 326.104. ...		
	020	030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin pour polissoirs occlusaux, acier inoxydable

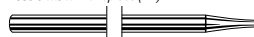
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

310



6

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrin pop-on pour disques à polir/finir, acier inoxydable

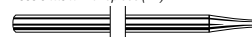
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

327



6

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



330 104 615421 ...

327.104. ...

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin spécial, acier inoxydable

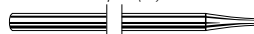
Special mandrel, stainless steel

318



6

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



330 104 623442 ...

318.104. ...

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrin spécial pour strips de papier de verre, acier inoxydable

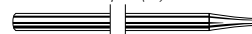
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



6

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



330 104 622444 ...

314.104. ...

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Mandrin pour strips de papier de verre, acier inoxydable

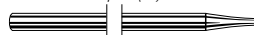
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

305 L



6

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



330 104 604395 ...

305L.104. ...

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrin avec filetage à gauche, acier inoxydable

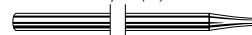
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 L



6

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



330 104 610418 ...

329L.104. ...

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm










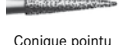

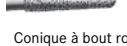

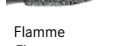
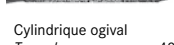
Mandrin avec filetage à gauche, acier inoxydable





Mandrel with left-hand thread, stainless steel




Diamant

Diamond burs

	Boule <i>Round</i>	488
	Poire <i>Pear</i>	488
	Cône inversé, long <i>Inverted cone, long</i>	488
	Cône inversé <i>Inverted cone</i>	489
	Lentille <i>Lenticular</i>	489
	Cône inversé <i>Inverted cone</i>	490
	Roud <i>Wheel</i>	490
	Cylindrique <i>Cylinder</i>	490
	Cylindrique à bout rond <i>Cylinder round</i>	491
	Conique pointu <i>Tapered pointed</i>	491
	Conique <i>Tapered</i>	492
	Conique à bout rond <i>Tapered round</i>	493
	Pointe <i>Needle-shaped</i>	493
	Flamme <i>Flame</i>	493
	Cylindrique ogival <i>Torpedo</i>	493-494

	Olive <i>Bud</i>	494
	Oeuf <i>Egg/Football</i>	494
	Pointe <i>Grenade</i>	494
	Ogival <i>Bud</i>	494

Diamants ZR
ZR-Diamonds












		
		
		
		
		
		
		
		
		495-499

Diamants DCB
DCB abrasives





	
	
	
	
	
	
	
	
	

500-502

Diamants dans la masse
Sintered diamonds

	Boule <i>Round</i>	503
	Cône inversé <i>Inverted cone</i>	503-504
	Lentille <i>Lenticular</i>	504
	Cylindrique à bout rond <i>Cylinder, round</i>	504
	Conique <i>Tapered</i>	504
	Conique <i>Tapered</i>	504
	Conique <i>Tapered</i>	504
	Conique à bout rond <i>Tapered round</i>	505
	Flamme <i>Flame</i>	505
	Ogival <i>Bud</i>	505
	Ogival <i>Grenade</i>	505

Instruments pour la turbine de laboratoire
Instruments for laboratory turbine

	Boule <i>Round</i>	506
	Cône inversé <i>Inverted cone</i>	506
	Lentille <i>Lenticular</i>	506
	Pointe <i>Grenade</i>	506

Disques
Discs

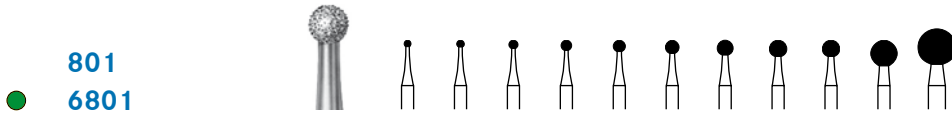
	
	
	
	
	
	
	

507-521



Diamond  **Diamant**

<i>Diamond burs</i>	488 - 494	Instruments pièce à main
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	495 - 499	Fraises ZR pour céramo-céramiques
<i>DCB abrasives</i>	500 - 502	DCB
<i>DSB sintered</i>	503 - 505	Diamants dans la masse DSB
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	506	Instruments pour turbine de laboratoire
<i>Discs</i>	507 - 521	Disques

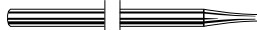


801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size		∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 001524 ...

801.104. ... 009 010 012 014 016 018 021 023 029 035 050

806 104 001534 ...

6801.104. ... - - - - - - - 023 029 035 -

◊ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Boule
Round

488



830 RL



		5
Taille · Size		∅ 1/10 mm 023
L		mm 5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 238524 ...

830RL.104. ... 023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Poire
Pear

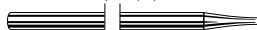


807



		5	5	5
Taille · Size		∅ 1/10 mm 016	018	023
L		mm 4,0	5,0	6,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 225524 ...

807.104. ... 016 018 023

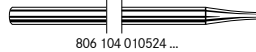
\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cône inversé, long
Inverted cone, long

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 010524 ...

805.104. ...

◆ = ∅_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cône inversé

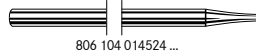
Inverted cone

805 A



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 014524 ...

805A.104. ...

∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cône inversé spécial

Inverted cone, special

825



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	050	060	095

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 304524 ...

825.104. ...

◆ = ∅_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = ∅_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = ∅_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Lenticulaire

Knife edge



812



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	055	090

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◊ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cône inversé, diamanté surface externe
Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030	045

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cône inversé
Inverted cone

490

909



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 068524 ...

909.104. ...

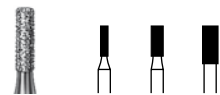
■040

◊055

◆065

◆ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
◊ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Meulette à angle arrondi
Wheel, round

835



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 107524 ...

835.104. ...

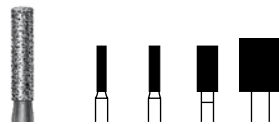
■010

◆016

◆021

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, court
Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 110524 ...

836.104. ...

■012

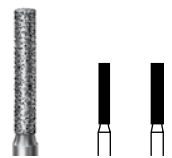
■014

■027

◊055

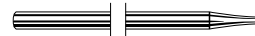
◊ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique
Cylinder

837



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 111524 ...

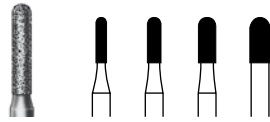
837.104. ...

■014

◆016

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, long
Cylinder, long

880



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



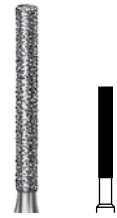
806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, rond
Cylinder, round

842



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



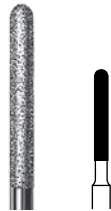
806 104 113524 ...

842.104. ...

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, extra long
Cylinder, extra long

842 R



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cylindrique extra long à bout rond
Cylinder, round, extra long

858



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 165524 ...

858.104. ...

014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique pointu
Tapered pointed

● **8859**
● **859**
● **6859**



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

● **8859.104. ...**

- 018

806 104 166524 ...

● **859.104. ...**

010 018

806 104 166534 ...

● **6859.104. ...**

- 018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique pointu
Tapered pointed

845



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 168524 ...

845.104. ...

010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique court à bout plat
Short, flat end taper

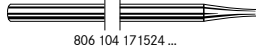


846



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



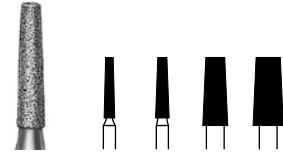
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

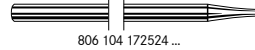
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout plat
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

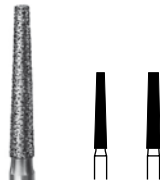
040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout plat
Flat end taper

492

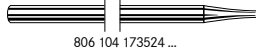
848

6848



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

-

018

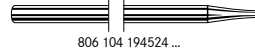
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, long à bout plat
Long, flat end taper

849



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



806 104 194524 ...

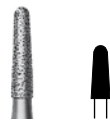
849.104. ...

009

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique court à bout rond
Short, round end taper

855



		5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



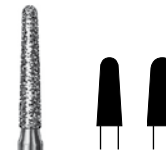
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond
Round end taper

856



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



806 104 198524 ...

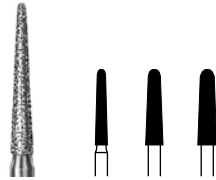
856.104. ...

033

040

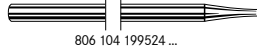
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond
Round end taper

850



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



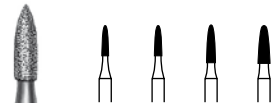
806 104 199524 ...

850.104. ...

016 023 025

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, long à bout rond
Long, round end taper

8860
860



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 245514 ...

8860.104. ...

009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ...

- 010 012 016

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, court
Flame, short

8867



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



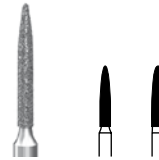
806 104 496514 ...

8867.104. ...

014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Pointe
Needle

862
5862



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 249524 ...

862.104. ...

014 018

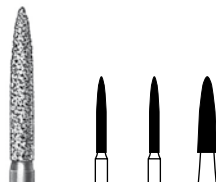
806 104 249544 ...

5862.104. ...

- 018

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme
Flame

8863
863
6863



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 250514 ...

8863.104. ...

012 - -

806 104 250524 ...

863.104. ...

012 016 025

806 104 250534 ...

6863.104. ...

- 016 -

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, long
Flame, long

879



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 290524 ...

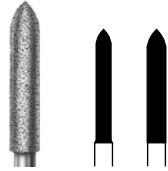
879.104. ...

014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Ogival
Torpedo

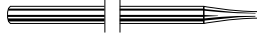


892



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 292524 ...

892.104. ...

020 025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Ogival

Torpedo

8368
368



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 257514 ...

8368.104. ...

023

806 104 257524 ...

368.104. ...

023

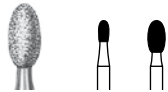
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Forme olive

Bud

494

379



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 277524 ...

379.104. ...

014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Œuf

Egg

8390
390



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 274514 ...

8390.104. ...

016

806 104 274524 ...

390.104. ...

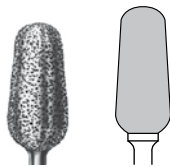
016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Grenade

Grenade

5896



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 260544 ...

5896.104. ...

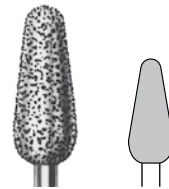
080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Ogival

Bud

894



		5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 263524 ...

894.104. ...

060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Ogival

Bud



Diamants ZR

ZR-Diamonds

Efficient rework of ZrO₂ in the dental laboratory

ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools. They are to be used in the lab turbine!

Advantages:

- Special bond
- High material reduction
- Longer service life than conventional diamond instruments

Recommended speed:

☉_{opt.} 160,000 rpm

Retouche efficace d'oxyde de zirconium en laboratoire dentaire

Les fraises ZR pour l'oxyde de zirconium utilisées sur turbine de laboratoire constituent la nouvelle génération d'instruments.

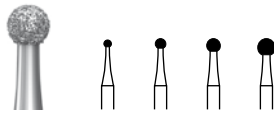
Avantages :

- Liant spécial
- Excellente capacité de retrait de matériau
- Plus grande longévité que les diamants conventionnels

Vitesse recommandée :

☉_{opt.} 160 000 t/min.

● ○ ZR 6801



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023

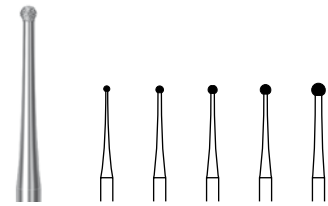
FG - Friction Grip (FG)



● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018	023
-----	-----------------	-----	-----	-----	-----

Boule
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Round
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8801 L ● ○ ZR 801 L ● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG long - Friction Grip long (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Boule, col long
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂



new

ZR 6805



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



ZR6805.314. ... 018

Cône renversé
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 6807



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6807.314. ... 016

Cône inversé
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

496

ZR 6390



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

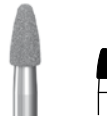
FG - Friction Grip (FG)



ZR6390.314. ... 016

Grenade
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 8972
ZR 972



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR8972.314. ... 020

ZR972.314. ... 020

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Grenade
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 8390 L
ZR 390 L



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG long - Friction Grip long (FGL)



ZR8390L.315. ... 014

ZR390L.315. ... 014

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Grenade, col long
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 888 1
ZR 688 1



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6881.314. ... 012 016

FG long - Friction Grip long (FGL)



ZR8881.315. ... - +016

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, à bout rond
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6856



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6830 L



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Poire
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Pear
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 8850

● ○ ZR 850

● ○ ZR 6850



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8850.314. ... 016

● ○ ZR850.314. ... 016

● ○ ZR6850.314. ... 016

Conique, long
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 862



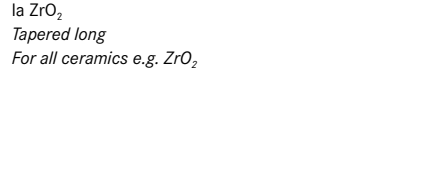
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR862.314. ... 016

Flamme
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 8863

● ○ ZR 863



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8863.314. ... 014

● ○ ZR863.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹ /rpm

CEuf

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂

Egg/Football

For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG long - Friction Grip long (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

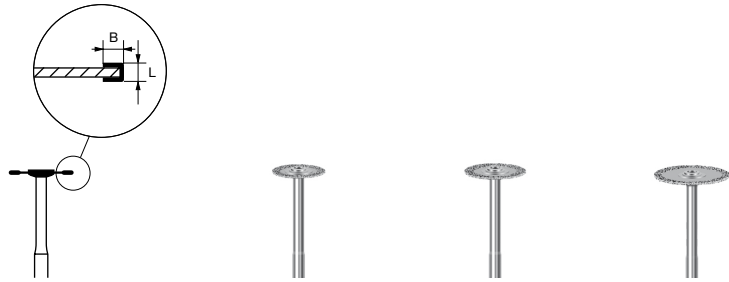
○_{max.} 300000 min⁻¹ /rpm

CEuf, avec col long

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



●○ ZR 943

		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG - Friction Grip (FG)



●○ ZR943.314. ...

065

080

100

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

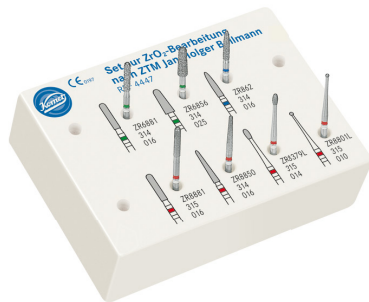
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂

Ne pas utiliser en bouche!

Double sided

For grinding all types of ceramics including ZrO₂

Not for intraoral use!



4447.000



Coffret pour les retouches des céramo-céramiques (p. ex. ZrO₂) selon le prothésiste Jan Holger Bellmann

Set for work on all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂) as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

●○	ZR6881.314.016	1		
●○	ZR6856.314.025	1		
●○	ZR862.314.016	1		
●○	ZR8881.315.016	1		
●○	ZR8850.314.016	1		
●○	ZR8379L.315.014	1		
●○	ZR8801L.315.010	1		



Diamants DCB à liant céramique

Diamonds with ceramic bond (DCB)

*Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.*

Advantages:

- Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide
- Gentle work without applying pressure
- Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide
- Optimal service life

Recommended speed:

⌚_{opt.} 12,000 rpm

Hint:

For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

Diamants DCB avec liant céramique

Abrasifs imprégnés de grains de diamant.

Avantages :

- Efficace sur l'ensemble des céramiques y compris la zircone
- Meulage en douceur sans pression excessive
- Finesse de l'état de surface, p. ex. 4 - 6 µm sur la zircone
- Longévité optimale

Vitesse recommandée :

⌚_{opt.} 12 000 t/min.

Astuce :

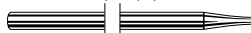
Pour un parfait refroidissement, il est conseillé pendant le meulage de presser une éponge humide sur la zone concernée

DCB 1



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB1.104. ...

025

⌚_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 DCB 2 C



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB2.104. ...

048

065

● DCB2C.104. ...

-

065

⌚_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB3.104. ... 040

● DCB3C.104. ... 040

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB4.104. ... 120

● DCB4C.104. ... 120

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB5.104. ... 220

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

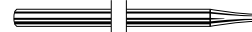
Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB6.104. ... 120

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



● **DCB 7 C**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



● **DCB7C.104. ...** 220

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

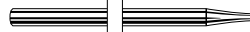


DCB 1 CA



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB1CA.104. ... 025

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

502

new



DCB 8 CA



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB8CA.104. ... 035

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new



DCB 9 CA



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	3,5

Piece-à-main · Handpiece (HP)



DCB9CA.104. ... 050

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de toutes les céramiques, y compris la ZrO₂, également approprié pour les alliages métalliques durs
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



Diamants dans la masse

Sintered Diamonds

Sintered diamonds (DSB)

Grinders with sintered bond, interspersed with diamond grit.

Advantages:

- Extra-long service life
- Dimensionally stable
- Very little dust generation
- High economic efficiency

Suited for:

- Ceramics
- Chrome cobalt

Clean and sharpen regularly with cleaning stone 9750.

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Diamants DSB

Les DSB sont des diamants dans la masse.

Avantages :

- Excellente longévité
- Stabilité de forme
- Très faible génération de poussière
- Haute efficacité

Approprié pour :

- Céramique
- Chrome-cobalt

Nettoyer et affûter régulièrement sur la pierre à nettoyer Fig. 9750.

Vitesse recommandée :

☉_{opt.} 15 000 t/min.

7801
76801

	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018 023

Piece-à-main · Handpiece (HP)

807 104 001524 ...
7801.104. ... 018 023

807 104 001534 ...
76801.104. ... - 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Avec liant fritté/DSB
Boule
With sintered bond/DSB
Round

7805
76805

	5	5	5	5	5	5	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	018	021	029	037	047	080
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

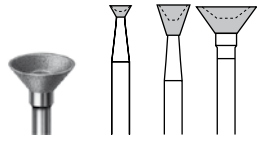
807 104 014524 ...
7805.104. ... 018 021 029 - - 080

807 104 014534 ...
76805.104. ... 018 021 029 037 047 -

◇ = ☉_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
◆ = ☉_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Avec liant fritté/DSB
Cône inversé
With sintered bond/DSB
Inverted cone

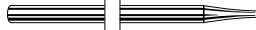


7928



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	029	045	080
L	mm	1,5	4,0	3,5

Piece-à-main · Handpiece (HP)



807 104 030524 ...

7928.104. ...

◇ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Avec liant fritté/DSB

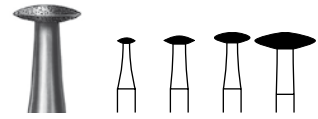
Cône inversé creux

With sintered bond/DSB

Hollow inverted cone

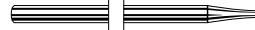
504

7825
76825



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	040	047	080
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Piece-à-main · Handpiece (HP)



807 104 304524 ...

7825.104. ...

807 104 304534 ...

76825.104. ...

◇ = ∅_{max} 35000 min⁻¹/rpm

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Avec liant fritté/DSB

Lenticulaire

With sintered bond/DSB

Lenticular

76881



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



807 104 141534 ...

76881.104. ...

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Avec liant fritté/DSB

Cylindrique à bout rond

With sintered bond/DSB

Cylinder round

76859



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	9,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



807 104 166534 ...

76859.104. ...

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Avec liant fritté/DSB

Conique pointu

With sintered bond/DSB

Tapered pointed

7848



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



807 104 174524 ...

7848.104. ...

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Avec liant fritté/DSB

Conique à bout plat

With sintered bond/DSB

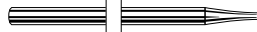
Flat end taper

● **7856**
76856



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Piece-à-main · Handpiece (HP)



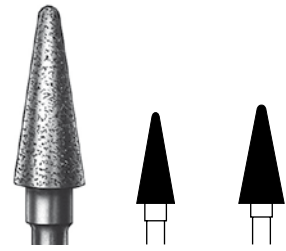
807 104 198524 ...

7856.104. ... **023** **029** -

● **76856.104. ...** - - **033**

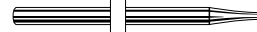
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Avec liant fritté/DSB
Conique à bout rond
With sintered bond/DSB
Round end taper

● **7852**
76852



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



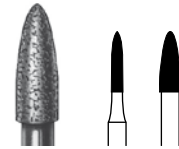
807 104 200524 ...

7852.104. ... ◊050 -

● **76852.104. ...** - ◊060

◊ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
◊ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Avec liant fritté/DSB
Conique à bout rond
With sintered bond/DSB
Needle

7862



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)

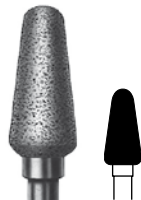


807 104 243524 ...

7862.104. ... **016** **029**

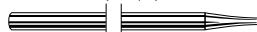
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Avec liant fritté/DSB
Flamme
With sintered bond/DSB
Flame

● **7351**
76351



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



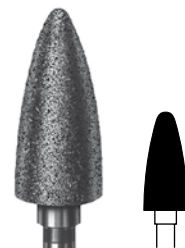
807 104 263524 ...

7351.104. ... **050**

● **76351.104. ...** **050**

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Avec liant fritté/DSB
Conique à bout rond
With sintered bond/DSB
Round end taper

● **76251**
● **75251**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	13,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



807 104 274534 ...

● **76251.104. ...** **060**

● **75251.104. ...** **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Avec liant fritté/DSB
Ogival
With sintered bond/DSB
Grenade



● **76801**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023

FG - Friction Grip (FG)



807 314 001534 ...

● **76801.314. ...** **023**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Avec liant fritté/DSB
 Boule
 With sintered bond/DSB
 Round



● **76805**



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	1,2

FG - Friction Grip (FG)



807 314 014534 ...

● **76805.314. ...** **021**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Avec liant fritté/DSB
 Cône inversé
 With sintered bond/DSB
 Inverted cone

506



● **76825**



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	0,8

FG - Friction Grip (FG)



807 314 304534 ...

● **76825.314. ...** **023**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Avec liant fritté/DSB
 Lenticulaire
 With sintered bond/DSB
 Lenticular



7390



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



807 314 274524 ...

● **7390.314. ...** **016**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Avec liant fritté/DSB
 Grenade
 With sintered bond/DSB
 Grenade



Diamond Discs

Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application

Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e.g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- A wide range of different diamond discs is available
- Hyperflexible and rigid versions
- Different grit sizes and diameters
- With or without perforation or serrated teeth
- Electroplated or diamondinterspersed
- Discs are delivered readymounted for perfect concentricity and safe application
- Excellent service life

Recommended speed:

Sizes 065 - 140:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Size 180:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Size 220:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Size ≥ 300:

☉_{opt.} 10,000 rpm

Disques diamantés

Disques à liant galvanique et disques diamantés dans la masse pour tout type d'application

En fonction de leur design, les disques diamantés proposés par Komet sont appropriés à la séparation et au contournage des facettes céramiques, au façonnage des résines, à la découpe des modèles ainsi qu'à la séparation des pièces de grand format.

Avantages :

- Une vaste gamme de disques diamantés différents
- Versions allant de très flexibles à rigides
- Différents diamètres et granulométries
- Avec ou sans perforations ou avec denture crantée
- Disques à liant galvanique ou diamantés dans la masse
- Les disques sont livrés en condition assemblée pour garantir une concentricité parfaite et une application en toute sécurité
- Excellente longévité

Vitesses recommandées:

Tailles 065 - 140:

☉_{opt.} 25 000 t/min.

Taille 180:

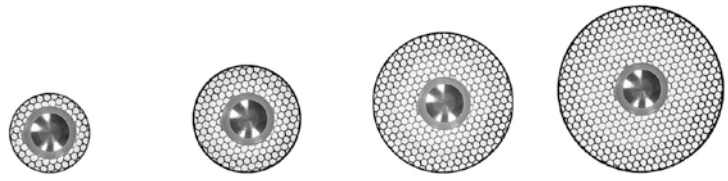
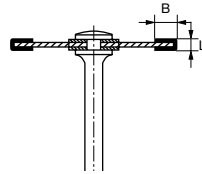
☉_{opt.} 20 000 t/min.

Taille 220:

☉_{opt.} 15 000 t/min.

Taille ≥ 300:

☉_{opt.} 10 000 t/min.



934
6934



		5	1	1	1
Taille - Size	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
Revêtement (B) - Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

508

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Design nid d'abeille

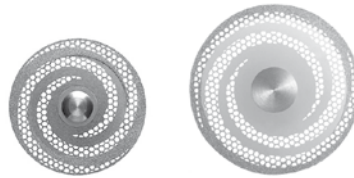
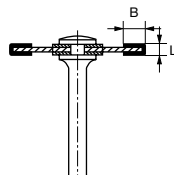
Pour un contourage ultrafin de la céramique/résine

934: L = 0.18 mm

6934: L = 0.22 mm

Honeycomb Design

For ultra fine contouring of ceramics/acrylics



6924



		5	5
Taille - Size	∅ 1/10 mm	180	220
Revêtement (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



6924.104. ...

180

220

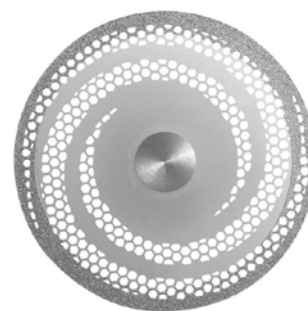
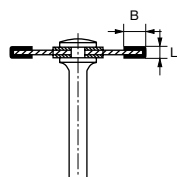
\bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

Disque renforcé design nid d'abeille

pour séparer et contourer la céramique/résine

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For separating and contouring ceramics/acrylics



● 6924



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	300	400
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● 6924.104. ...

300

400

509

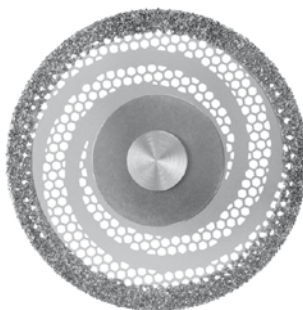
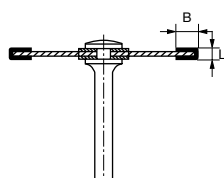
⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Disque renforcé design nid d'abeille

Pour les dies (plâtre et pierre)

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For plaster/stone dies



● 924 XC



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	400
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	1,10

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



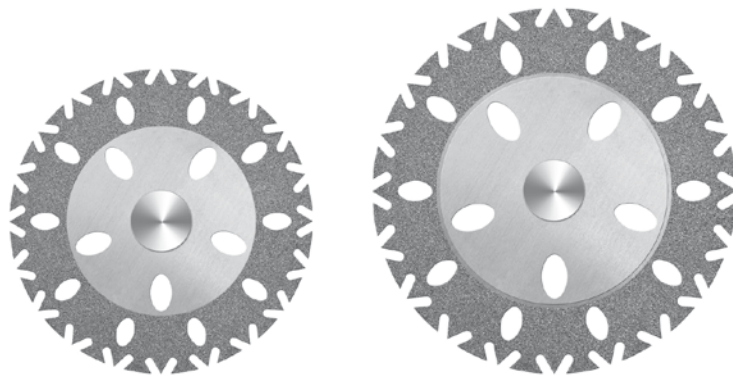
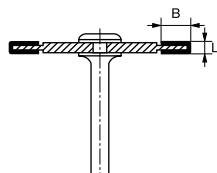
● 924XC.104. ...

400

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Disque renforcé, design nid d'abeille, pour le démouffage des pièces en céramique pressée

Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics



987 P



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	400	480
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33
		400	480

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



987P.104. ...

510

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets / Utility model, patents

DE 10 2011 012 935*

* déposé / * pending

Cranté, diamanté 2 faces

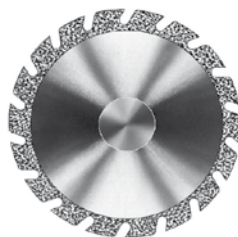
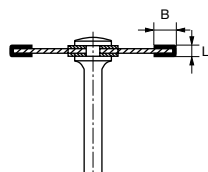
Pour la séparation des modèles en plâtre ou résine

Peut être utilisé en rotation en sens horaire ou antihoraire

Serrated, covered on both sides

For plaster or acrylic models

Suitable for clockwise and anticlockwise rotation

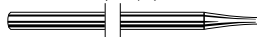


● 8964



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	300
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,30
		300

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 377514 ...

8964.104. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Cranté, diamanté 2 faces

À utiliser seulement en rotation à droite

Séparation plâtre et dents

Profondeur de coupe maxi 11,5 mm

Déconseillé pour la céramique

Serrated, double sided

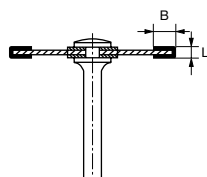
For clockwise rotation only

Plaster/stone

Max. cutting depth 11.5 mm

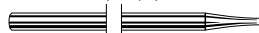
Not recommended for ceramics

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	▲180	▲220
-------------------	---	------	------

806 104 355514 ...

● 911H.104. ...	◆140	▲180	▲220
-----------------	------	------	------

806 104 355534 ...

● 6911H.104. ...	-	▲180	▲220
------------------	---	------	------

- ▲ = O_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = O_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Double face

Pour la séparation et le contourage de la céramique

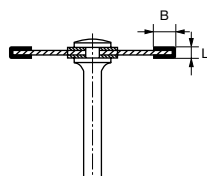
911HEF: L = 0.10 mm

911H: L = 0.15 mm

6911H: L = 0.20 mm

Double sided

For separating and contouring of ceramics

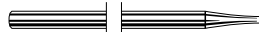


- 911 HK
- 6911 HK



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



911HK.104. ...

● 911HK.104. ...	▲180	▲220
------------------	------	------

● 6911HK.104. ...

● 6911HK.104. ...	▲180	▲220
-------------------	------	------

- ▲ = O_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = O_{max} 25000 min⁻¹/rpm

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Double face

Pour la séparation et le contourage de la céramique

Le mandrin spécial évite les oscillations

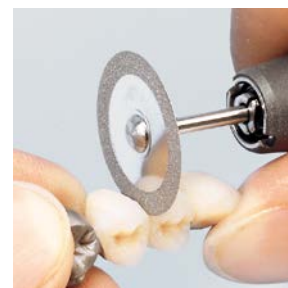
911HK: L = 0.20 mm

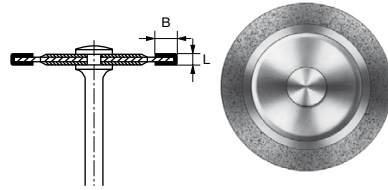
6911HK: L = 0.22 mm

Double sided

For separating and contouring ceramics

Special construction of blank avoids wobbling





911 HF
6911 HF



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 355514 ...

911HF.104. ...

220

512

6911HF.104. ...	220
-----------------	-----

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Diamanté 2 faces

Renforcé pour une plus grande rigidité

Pour la séparation rectiligne de la céramique

911HF: L = 0.15 mm

6911HF: L = 0.20 mm

Double sided

Reinforced for increased rigidity

For straight separating of ceramics



911 HV



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

▲180

▲220

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Diamanté dessous

Pour la séparation et le contournage de la céramique

Upper side coated

For fine separating and contouring of ceramics

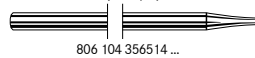


911 HH



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Piece-à-main · Handpiece (HP)



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

△180

▲220

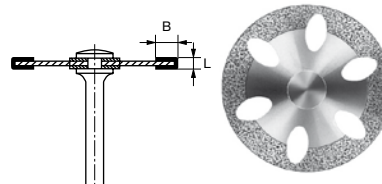
▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Diamanté dessous

Pour la séparation et le contourage fin de la céramique

Lower side coated

For fine separating and contouring of ceramics

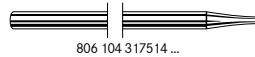


911 HP



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15

Piece-à-main · Handpiece (HP)



806 104 317514 ...

911HP.104. ...

220

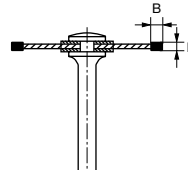
\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

Pour la séparation de la céramique/résine

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics

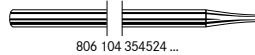


942
6942



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	140	200
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

6942.104. ...

-

▲200

▲ = ∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

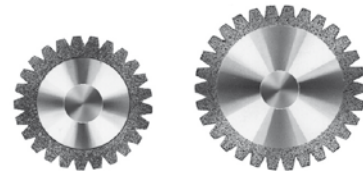
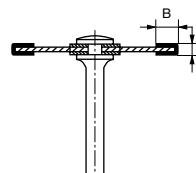
◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Souple, longévité améliorée grâce à la tranche diamantée

Pour la séparation de la céramique

Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge

For separating of ceramics



946



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	180	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

△180

▲220

▲ = ∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

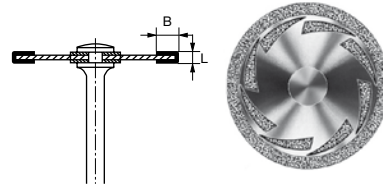
△ = ∅_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Souple, cranté, diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage des résines

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics



936



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,25

Piece-à-main · Handpiece (HP)



806 104 382534 ...

936.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Pour le contourage grossier de la céramique, du plâtre et des résines
For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics



new

● D 2014



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	180	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25

Piece-à-main · Handpiece (HP)



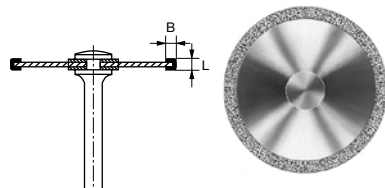
D2014.104. ...

180

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces
Pour la séparation de la céramique/résine
Double sided
For fine separating of ceramics/acrylics



911



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	1,5
L	mm	0,30

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

516

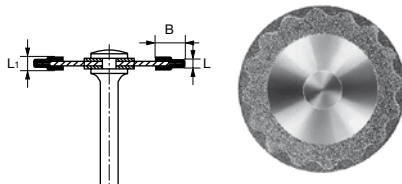
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage de la céramique

Double sided

For seperating and contouring of ceramics



984



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15
L ₁	mm	0,25

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



984.104. ...

220

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Hyper souple, diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage de la céramique, grain moyen et fin

Hyperflexible, double sided

For seperating and contouring of ceramics

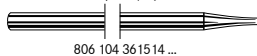
Medium and fine grit

943



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Revêtement (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 361514 ...

943.104. ...

∅065

∅080

∅100

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = \odot_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

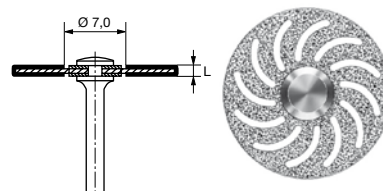
Pour la séparation fine de la céramique

Double sided

For fine separating of ceramics



983



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



806 104 401514 ...

983.104. ...

220

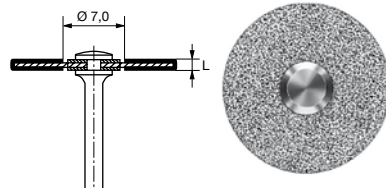
\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Hyper souple, diamanté 2 faces

Pour une séparation et un contourage très fin de la céramique

Hyperflexible, double sided, ultra fine grit

For super fine separating and contouring of ceramics



940



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Piece-à-main · Handpiece (HP)



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

518

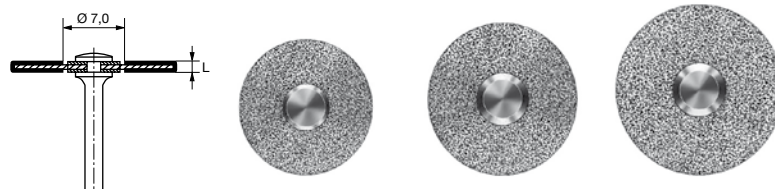
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage grossier de la céramique

Double sided, fine grit

For seperating and rough contouring of ceramics



918 B



		1	1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Piece-à-main · Handpiece (HP)



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

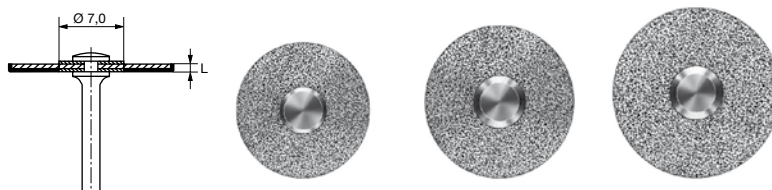
△ = ⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage grossier de la céramique

Double sided

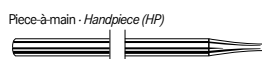
For seperating and rough contouring of ceramics



919



		1	1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,20	0,20	0,20



806 104 346524 ...

919.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = O_{max} 20000 min⁻¹/rpm

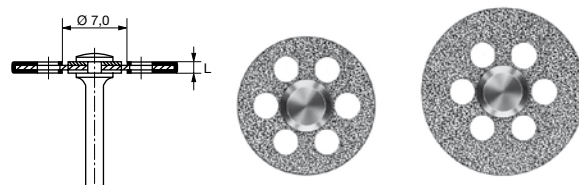
△ = O_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Diamanté dessous

Pour la séparation et le contourage grossier de la céramique

Lower side coated

For seperating and rough contouring of ceramics



918 PB



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

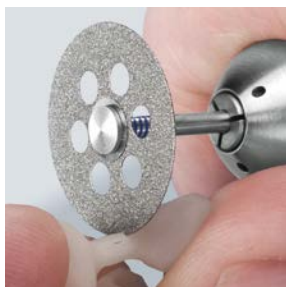


806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

▲220



▲ = O_{max} 20000 min⁻¹/rpm

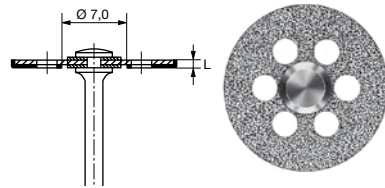
△ = O_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage grossier de la céramique

Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics



919 P



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,20

Piece-à-main · Handpiece (HP)



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

520

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamanté dessous

Pour la séparation et le contourage grossier de la céramique

Lower side coated

For seperating and rough contouring of ceramics



7818



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	080
L	mm	0,50

Piece-à-main · Handpiece (HP)



807 104 041524 ...

7818.104. ...

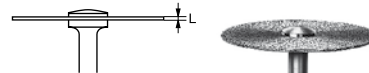
080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Disque diamanté à liant fritté

Diamond disc with sintered bond

● **7941**
● **76941**



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,40

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



807 104 327524 ...

7941.104. ...

200

807 104 327534 ...

● **76941.104. ...**

200

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

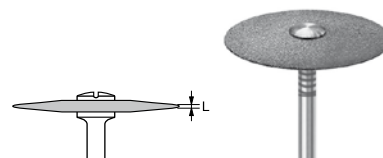
Disque diamanté à liant fritté

Diamond disc with sintered bond

521



● **K 6974**



		1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



● **K6974.104. ...**

220

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Disque diamanté avec liant résine pour séparer et façonner les céramiques et les alliages coulés

Ne laisse pas de rayures noires sur la céramique

Diamond disc with resin bond

For separating and trimming of ceramics and metal alloys

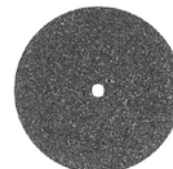
Does not leave black marks on ceramics



Disques à séparer
Separating discs



Disques diamantés
renforcés
*Separating discs,
reinforced* 524-526



Disques abrasifs
Separating discs 526-527





Disques à séparer

Pour séparer les modèles et bridges.

Separating Discs

For model cast, crown and bridge technique.

Advantages:

- Separating disk with hard resin bond
- Fast cutting
- Low heat development
- Reinforced versions for less fragility

Recommended speed:

Sizes 190 - 250:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Sizes 340 - 400:

☉_{opt.} 10,000 rpm

Avantages :

- Disque à séparer avec liant résine dur
- Découpe rapide
- Faible dégagement de chaleur
- Versions renforcées pour une meilleure résistance

Vitesses recommandées :

Diamètres 190 - 250 :

☉_{opt.} 20 000 t/min.

Diamètres 340 - 400 :

☉_{opt.} 10 000 t/min.

9527



		50
Taille - Size	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

non monte - not mounted

9527.900. ...

200

☉_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Avec particules de diamant intégrées


Pour la céramique et les alliages non précieux

Fibre reinforced, interspersed with diamond grit

For ceramics and non-precious metal alloys

9528



		100	100
Taille · Size	∅ $\frac{1}{10}$ mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

non monte · not mounted

9528.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm


Pour les alliages précieux

Fibre reinforced, for precious metal alloys

525

9529



		100	100
Taille · Size	∅ $\frac{1}{10}$ mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

non monte · not mounted

9529.900. ...

220

260


⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Pour les alliages précieux et non précieux

Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

9530



		100	100
Taille · Size	∅ $\frac{1}{10}$ mm	220	260
L	mm	0,5	0,5

non monte · not mounted

9530.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Pour les alliages métalliques

Fibre reinforced, for precious metal alloys



9530



		50
Taille · Size	Ø 1/10 mm	400
L	mm	0,5

non monte · not mounted

9530.900. ...

400

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Pour les alliages métalliques
Fibre reinforced, for precious metal alloys

526



9506



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
Type de granulométrie · Grit version		ultra fine
L	mm	0,2

non monte · not mounted

653 900 327494 ...
9506.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Noir
Pour séparer les couronnes et bridges
Black
For separating in crown and bridge technique



9500



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
Type de granulométrie · Grit version		extra fine
L	mm	0,3

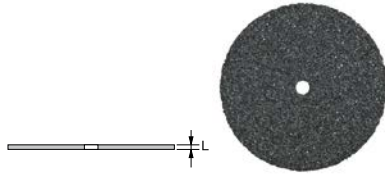
non monte · not mounted

653 900 327504 ...
9500.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Noir
Pour séparer les couronnes et bridges
Black
For separating in crown and bridge technique

9512



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
Type de granulométrie · Grit version		medium
L	mm	0,6

non monte · not mounted

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

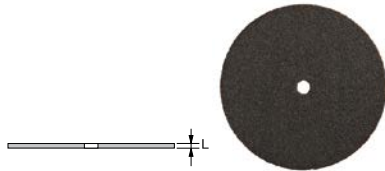
Noir

Pour séparer les squelettés métalliques et bridges

Black

For separating in model cast and bridge technique

9501



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
Type de granulométrie · Grit version		medium
L	mm	0,6

non monte · not mounted

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

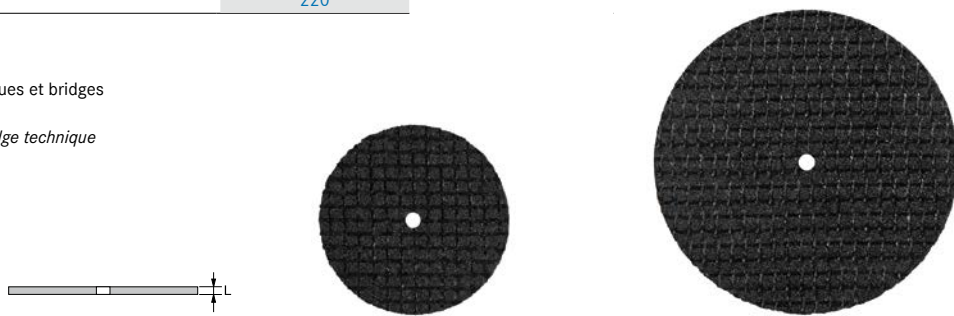
Brun

Pour séparer les squelettés métalliques et bridges

Brown

For separating in model cast and bridge technique

9507



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	250	400
Type de granulométrie · Grit version		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

non monte · not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

△250

○400

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Renforcé, noir

Pour séparer les modèles et bridges

Fibre reinforced, black

For separating in model cast and bridge technique



Polissoirs céramique
Ceramic polishers



Polissoirs munis de particules de diamant pour la ZrO_2 , polissage en 2 étapes

2-step system for zirconium oxide with diamond grit 530-532



Polissoir pour ZrO_2 pré-sintérisé
Green-state ZrO_2 polisher 533



Polissoirs munis de particules de diamant, polissage en 3 étapes
3-step system with diamond grit 533-536

Polissoirs pour les métaux
Metal polishers



Polissage en 2 étapes pour les alliages et les métaux non précieux
2-step system for non-precious metal alloys and alloys without precious metal 537-538



Pré-polissage des métaux non précieux
Pre-polishers for non-precious metal 539



Polissage en 2 étapes
2-step system 540-541



Polissage en 3 étapes
3-step system 542



Brillantage des métaux non précieux
High-shine polisher for non-precious metal 542

Polissoirs résine
Acrylic polishers



Polissage en 3 étapes
3-step system 543-544

Polissoirs universels bleu/blanc
Universal polishers blue/white



pour les métaux
for metal 545



pour métaux précieux, résine et céramique
for precious metal, acrylics and ceramics 546

Brossettes
Brushes



Brossettes en soie naturelle
Natural bristles 547-548



Brossettes abrasives
Abrasive buffs 549



Brossettes métalliques
Steel wire 549



Brossettes en carbure de silicium
Silicon carbide brushes 550



Polissoirs feutrine
Felt polisher 550



Meulette coton
Polishing mops 551

Mandrins
Mandrels



Mandrins pour disques
Mandrel for discs 552-553



Mandrins pour polissoirs à visser
Mandril fusiforme 553



Mandrins pour polissoirs occlusaux
Mandrel for occlusal polishers 553

Pâte diamantée
Diamond polishing paste



552



Polishers 530 **Polissoirs**

<i>Ceramics</i>	530 - 536	Céramique
<i>Metal</i>	537 - 542	Métal
<i>Acrylics</i>	543 - 544	Résine
<i>Universal polishers</i>	545 - 546	Polissoirs universels
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	547 - 553	Brossettes/Pâtes/Mandrins



94011 C
94011 F



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
<i>Piece-à-main · Handpiece (HP)</i>			
	94011C.104. ...	260	-
	94011F.104. ...	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs pour l'oxyde de zirconium avec cristaux de diamant intégrés
Pour le pré-polissage préliminaire et le brillantage
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

530

94012 C
94012 F



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
<i>Piece-à-main · Handpiece (HP)</i>			
	94012C.104. ...	110	-
	94012F.104. ...	-	110

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs pour l'oxyde de zirconium avec cristaux de diamant intégrés
Pour le pré-polissage et le brillantage
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94013 C
94013 F



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5
Piece-à-main · Handpiece (HP)			
		170	-
		-	170

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs pour l'oxyde de zirconium avec cristaux de diamant intégrés
Pour le pré-polissage et le brillantage
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94018 C
94018 F



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5
Piece-à-main · Handpiece (HP)			
		055	-
		-	055

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs pour l'oxyde de zirconium avec cristaux de diamant intégrés
Pour le polissage préliminaire et le polissage brillant
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO₂)
For pre-polishing and high-shine polishing





532

94027 C
94027 F



		100	100
Taille - Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

non monte - not mounted

94027C.900. ... 030 -

94027F.900. ... - 030

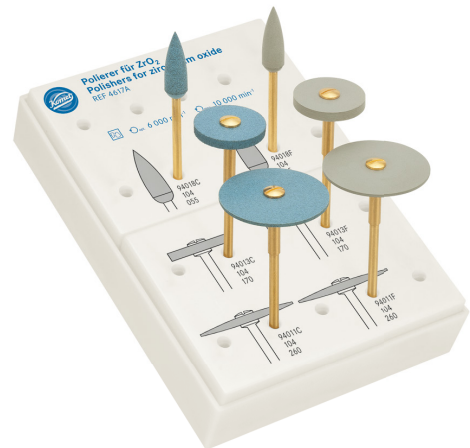
⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoirs pour l'oxyde de zirconium avec cristaux de diamant intégrés

Pour le pré-polissage et le brillantage

Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO₂)

For pre-polishing and high-shine polishing



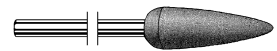
4617 A.104



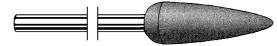
Coffret pour la retouche et le polissage des céramo-céramiques (p. ex. ZrO₂)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)



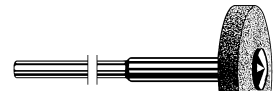
94018C.104.055 1



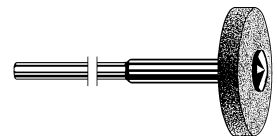
94018F.104.055 1



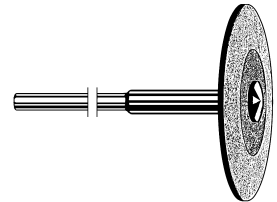
94013C.104.170 1



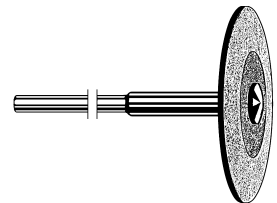
94013F.104.170 1



94011C.104.260 1



94011F.104.260 1





9706



		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



9706.104. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polissoir pour ZrO₂ pré-sintérisé
 Green-state ZrO₂ polisher

9694
9697
9698
9699



		5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

non monte - not mounted

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant
 pour le dégrossissage, polissage et brillantage
 Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
 For trimming, polishing and high-shine polishing



310



6

Piece-à-main · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrin pop-on pour disques à polir/finir, acier inoxydable

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

94001 C
94001 M
94001 F



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Piece-à-main · Handpiece (HP)



94001C.104. ...

055 - -

94001M.104. ...

- 055 -

94001F.104. ...

- - 055

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

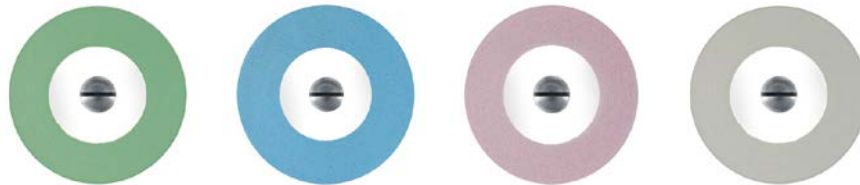
Polissoir céramique avec particules de diamant

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



		1	1	1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



94003SC.104. ...

260 - - -

94003C.104. ...

- 260 - -

94003M.104. ...

- - 260 -

94003F.104. ...

- - - 260

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant

Pour le dégrossissage, polissage et brillantage

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

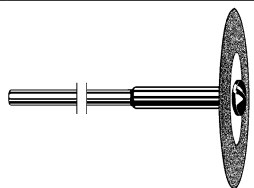
For trimming, polishing and high-shine polishing



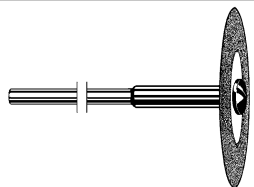
4326 A.104



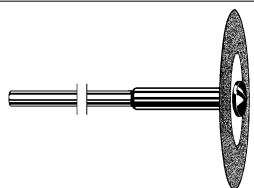
Coffret pour le polissage des céramiques
Set for polishing ceramics



94003C.104.260 1



94003M.104.260 1



94003F.104.260 1

94000 C 94000 M 94000 F

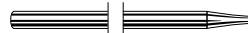


535



		10	10	10
Taille - Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant
Pour le dégrossissage, polissage et brillantage
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing



9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

536

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

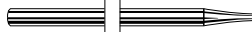
Polissoir céramique avec particules de diamant
Pour le dégrossissage, polissage et brillantage
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

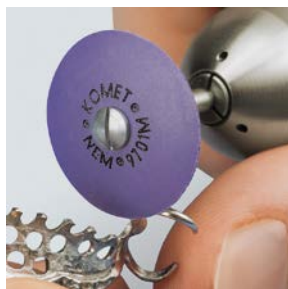
Piece-à-main · Handpiece (HP)



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir céramique avec particules de diamant
Brillantage
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
High-shine polishing



9701 M
9701 F



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

non monte - not mounted

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir pour alliages et métaux non précieux
Pour le pré-polissage et le brillantage
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9702 M
9702 F



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

non monte - not mounted

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir pour alliages et métaux non précieux
Pour le pré-polissage et le brillantage
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing



9703 M
9703 F



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

non monte - not mounted

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir pour alliages et métaux non précieux

Pour le pré-polissage et le brillantage

Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal

For pre-polishing and high-shine polishing

9704 M
9704 F



		100	100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

non monte - not mounted

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

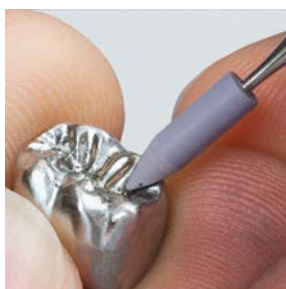
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir pour alliages non-précieux et alliages sans métaux précieux

Pour le pré-polissage et le brillantage

Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal

For pre-polishing and high-shine polishing





9550



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non monte - not mounted

618 900 372534 ...

9550.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage des métaux non-précieux/squelettés métalliques

For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

non monte - not mounted

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage des métaux non-précieux/
squelettés métalliques

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

9552



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

non monte - not mounted

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage des métaux non-précieux/squelettés métalliques

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9646

9634



		100	100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020

-

618 000 114534 ...

9634.000. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage des métaux non-précieux/
squelettés métalliques

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9610
9620



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
---------------	-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
---------------	---	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir à haut rendement pour métaux précieux, non précieux, squelettés, utiliser hors bouche

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
---------------	-----	---

658 104 303503 ...

9621.104. ...	-	150
---------------	---	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir à haut rendement pour métaux précieux, non précieux, squelettés, utiliser hors bouche

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9615
9625



		100	100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

non monte · not mounted

658 900 114513 ...

9615.900. ... 060 -

658 900 114503 ...

9625.900. ... - 060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage et brillantage des métaux précieux, non précieux, squelettés métalliques

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648
9649



		100	100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ... 020 -

618 000 114503 ...

9649.000. ... - 020

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage et brillantage des métaux précieux, non précieux, squelettés métalliques

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9635
9636



		100	100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ... 030 -

658 000 114503 ...

9636.000. ... - 030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage et brillantage des métaux précieux, non précieux, squelettés métalliques

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys



9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

non monte · not mounted

9522C.900. ...	030	-	-
9522M.900. ...	-	030	-
9522F.900. ...	-	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des alliages métalliques

Coffret d'introduction SD1873 avec 10 pièces 9522C/M/F chacun et 3 mandrins 329A

Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys

Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522C/M/F and 3 mandrels 329A



9675



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non monte · not mounted

9675.900. ...	220
---------------	-----

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir pour le brillantage des squelettés métalliques et des alliages non-précieux

For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys



9957 R



		1	1	1
Taille - Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



9957R.104. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ○_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Porte-capuchons pour capuchons abrasifs, destinés à la retouche de la résine acrylique dure et molle ainsi que du plâtre

Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster



9958 R



		10	10	10
Taille - Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ○_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Pour la retouche de la résine acrylique dure et molle ainsi que du plâtre

For work on hard and soft acrylics as well as plaster



9603

9641

9644



		10	10	10
Taille - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Piece-à-main · Handpiece (HP)



9603.104. ...

	100	-	-
--	-----	---	---

9641.104. ...

	-	100	-
--	---	-----	---

9644.104. ...

	-	-	100
--	---	---	-----

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use





9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

544

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des résines de base, utiliser hors bouche

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

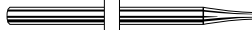


9584



		10
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



658 104 292522 ...

9584.104. ... **050**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage mat des alliages métalliques

For low lustre polish of metal alloys



9678



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	20,0

non monte · not mounted

9678.900. ... **070**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage mat des alliages métalliques

For low lustre polish of metal alloys



9574



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	150
L	mm	2,0

non monte · not mounted

658 900 303522 ...

9574.900. ... **150**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage mat des alliages métalliques

For low lustre polish of metal alloys



9575



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,5

non monte · not mounted

658 900 303522 ...

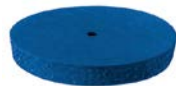
9575.900. ... **220**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage mat des alliages métalliques

For low lustre polish of metal alloys



9572



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non monte · not mounted

658 900 372522 ...

9572.900. ... **220**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage mat des alliages métalliques

For low lustre polish of metal alloys



9661



		100
Taille · Size	∅ 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ... **030**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir pour les surfaces occlusales

Pour le polissage mat des alliages métalliques

À utiliser sur mandrin 326.104.030

Occlusal polisher

For low lustre polish of metal alloys

To be used in mandrel 326.104.030



9557



		10
Taille - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Pièce-à-main - Handpiece (HP)



658 104 243523 ...

9557.104. ... 060

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage des alliages précieux et des résines cosmétiques

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9630



		100
Taille - Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

non monte - not mounted

658 900 114523 ...

9630.900. ... 070

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage universel des alliages précieux et des résines cosmétiques

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9558



		100
Taille - Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

non monte - not mounted

658 900 035523 ...

9558.900. ... 120

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage universel des alliages précieux et des résines cosmétiques

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9559



		100
Taille - Size	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

non monte - not mounted

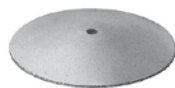
658 900 304523 ...

9559.900. ... 180

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage universel des alliages précieux et des résines cosmétiques

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9627



		100
Taille - Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

non monte - not mounted

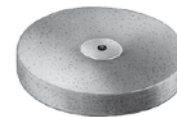
658 900 303523 ...

9627.900. ... 220

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir universel pour alliages précieux et résines cosmétiques

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9554



		100
Taille - Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non monte - not mounted

658 900 304523 ...

9554.900. ... 220

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le polissage mat des alliages métalliques et des résines cosmétiques

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9638



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	120	190	220

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



9638.104. ...

	○120	-	-
--	------	---	---

non monte · not mounted

9638.900. ...

	-	●190	●220
--	---	------	------

- = ○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Brossettes, poils naturels (souples) pour le pré-polissage des alliages précieux et des résines avec pâte à polir

Round brushes, goat hair bristles (soft)

For pre-polishing precious metal alloys and acrylics

To be used with polishing paste

9449



		10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	190	220

non monte · not mounted

9449.900. ...

	190	220
--	-----	-----

- _{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Brossettes, poils très durs pour le nettoyage et le pré-polissage des résines, des alliages semi-précieux et précieux avec pâte à polir

Round brushes, very hard bristles

For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys

To be used with polishing paste



9451



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220

non monte · not mounted

9451.900. ... 220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Brossette crantée, poils très durs pour le nettoyage et le pré-polissage des résines, des alliages semi-précieux et précieux avec pâte à polir
Toothed brush, very hard bristles for cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys To be used with polishing paste



AR 9463



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	190

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



AR9463.104. ... 190

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Brossette en poils naturels (dur)
Round brush, horse bristles (stiff)



AR 9464



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	190

Pièce-à-main · Handpiece (HP)



AR9464.104. ... 190

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Brossette en poils naturels (medium)
Round brush, goat hair (medium)



9485 C
9485 M
9485 F



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	250	250	250
Pièce-à-main · Handpiece (HP)				
9485C.104. ...		250	-	-
9485M.104. ...		-	250	-
9485F.104. ...		-	-	250

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Meulette abrasive

Assortiment réf. Sort031 comprenant 2 polissoirs de chaque

9485C/M/F

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

new

9486



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	260
non monte · not mounted		
9486.900. ...		260

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Meulette abrasive

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

9637



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220
non monte · not mounted		
9637.900. ...		220

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Brossette acier

pour le nettoyage et le pré-polissage des alliages métalliques

Steel wire

For cleaning/initial polishing of metal alloys



9452 C
9452 M
9452 F

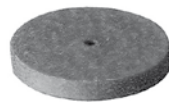


		5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220	220	220
non monte · not mounted				
9452C.900. ...		220	-	-
9452M.900. ...		-	220	-
9452F.900. ...		-	-	220

550

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Brossettes en carbure de silicium pour le polissage en 3 étapes des alliages palladium et non-précieux, des squelettés métalliques et du titane sans pâte à polir
Round brush, silicon-carbide
For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium
To be used without polishing paste



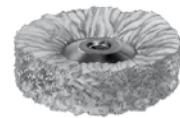
9629



		100
Taille · Size	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0
non monte · not mounted		
010 900 372000 ...		
9629.900. ...		210


○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Polissoir en feutre à utiliser avec de la pâte à polir
Felt polisher
To be used with polishing paste



9628



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220

non monte · not mounted

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm


Polissoir coton, pour pâte à polir

Cotton mop, polishing paste carrier



9448



		10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	220

non monte · not mounted

9448.900. ...

220

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Meulette en microfibre pour le brillantage des alliages précieux et non-précieux, des squelettés métalliques, du titane, des résines et des céramiques, sans pâte à polir

*Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics
To be used without polishing paste*



9300

Pâte à polir diamantée universelle, 5 g, D3 (2-5 µm)
 Polissage haute brillance de la céramique et du métal
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Pâte diamantée universelle pour polissage 5 g, D7 (5-10 µm)
 Polissage mat des céramiques et des alliages métalliques
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

552

303



	6
Piece-à-main · Handpiece (HP)	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandrin pour disques, polissoirs et brosettes, acier inoxydable
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305

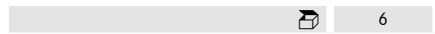


	6	6	
Taille · Size	∅ 1/10 mm	050	080
Piece-à-main · Handpiece (HP)			
330 104 604391 ...		305.104. ...	
		○050	●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandrin pour disques, polissoirs et brosettes, acier inoxydable
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



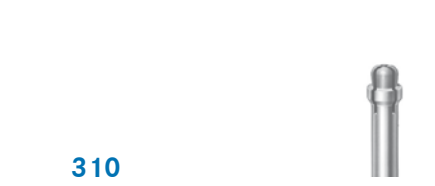
● **305 L**



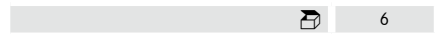
330 104 604395 ...

● **305L.104. ...** ●

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrin avec filetage à gauche, acier inoxydable
Mandrel with left-hand thread, stainless steel



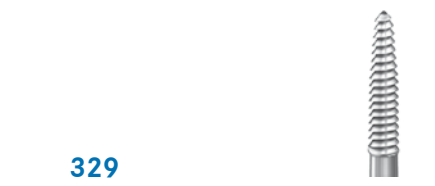
310



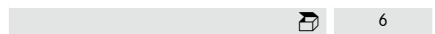
330 104 608000 ...

310.104. ... ●

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Mandrin pop-on pour disques à polir/finir, acier inoxydable
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel



329



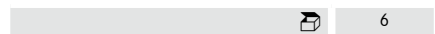
330 104 610417 ...

329.104. ... ●

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Mandrin pour polissoirs à visser, acier inoxydable
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel



● **329 L**



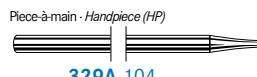
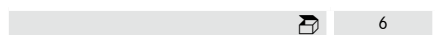
330 104 610418 ...

● **329L.104. ...** ●

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Mandrin avec filetage à gauche, acier inoxydable
Mandrel with left-hand thread, stainless steel



329 A



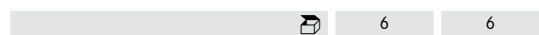
329A.104. ...

● **329A.104. ...** ●

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrin pour les Pin-Polissoirs 9522 C/M/F, acier inoxydable
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel



326



Taille - Size	∅ 1/10 mm	020	030
----------------------	-----------	------------	------------



330 104 609000 ...

326.104. ... **020** **030**

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrin pour polissoirs occlusaux, acier inoxydable
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

Fraises à cire
Wax cutters



Fraise à cire, cylindrique à bout rond
Wax cutter, cylindrical round 556



Fraise à cire, conique à bout rond
Wax cutter, tapered round 556

Fraises coniques et parallèles
Parallel and cone cutter



Cylindrique
Cylinder 557



Cylindrique à bout rond
Cylinder round 557-560



Conique
Tapered 561-562



Conique à bout rond
Tapered round 562-563

Instruments spéciaux
Special instruments



Fraise Titane
Titanium cutter 564-566



Fraise à rétention
Grooving cutter 566



Fraise à centrer
Centering bur 566



Foret spiral
Twist drill 567



Fraise canon
Tube bur 567



Tenon de précision
Precision pins 567



Fraise à épaulement
Shoulder cutter 567



Fraise à finir, active sur la pointe
End-cutting bur 568

Instruments diamantés et polissoirs
Diamond grinding and polishing instruments



Diamants ZR
ZR-Diamonds 570-573



Polissage en 2 étapes de ZrO₂
2-step system for ZrO₂ 574



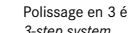
Polissage en 3 étapes
3-step system 575



Polissage en 3 étapes
3-step system 575



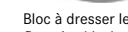
Polissage en 3 étapes
3-step system 575



Polissage en 3 étapes
3-step system 575



Polissage en 3 étapes
3-step system 575



Polissage en 3 étapes
3-step system 575



Polissage en 3 étapes
3-step system 575

Accessoire
Auxiliaries



Bloc de fraisage
Milling block 568



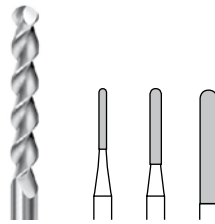
Huile de fraisage
High-quality alcohol based milling oil 569



Pâte diamantée à polir
Diamond polishing paste 569



<i>Milling technique</i>		Fraisage
<i>Wax cutters</i>	556	Fraises à cire
<i>Parallel cutters</i>	557 - 560	Fraise parallèle
<i>Cone cutters</i>	561 - 563	Fraise conique
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	564 - 569	Instruments spéciaux/Accessoires
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	570 - 575	Instruments diamantés et polissoirs



H 364 RA



		5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



H364RA.103. ... 010 015 023

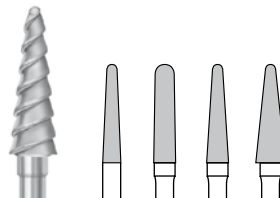
Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



H364RA.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à cire, cylindrique à bout rond
Wax cutter, cylindrical, round



H 356 RA



		1	1	1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angle	α	2°	1°	4°	6°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



H356RA.103. ... 023 029 031 040

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)

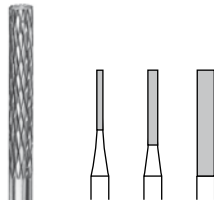


H356RA.123. ... 023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à cire, conique à bout rond
Wax cutter, tapered, round

H 364 E



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

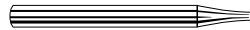
Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 116190 ...

H364E.103. ... 010 015 023

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



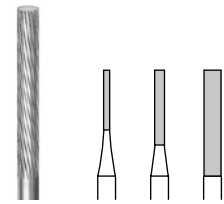
500 123 116190 ...

H364E.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise cylindrique
Parallel cutter

H 364 F



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

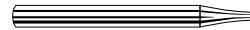
Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 116103 ...

H364F.103. ... 010 015 023

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



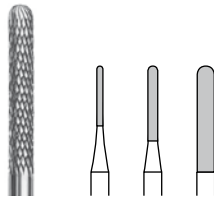
500 123 116103 ...

H364F.123. ... - 015 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise cylindrique avec chanfrein spécial
Parallel cutter with special bevel cut

H 364 RE



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... 010 015 023

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



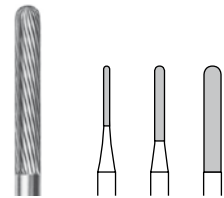
500 123 137190 ...

H364RE.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise cylindrique avec denture croisée
Parallel cutter with staggered toothing

H 364 RF



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 137103 ...

H364RF.103. ... 010 015 023

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)

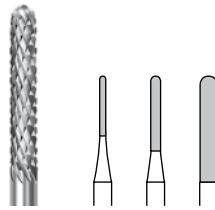


500 123 137103 ...

H364RF.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise cylindrique avec biseau spécial
Parallel cutter with special bevel cut



●● **H 364 RXE**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



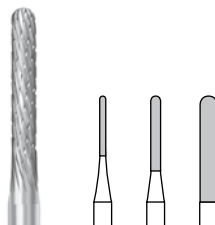
●● **H364RXE.103. ...** 010 015 023

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



●● **H364RXE.123. ...** 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise cylindrique avec grosse denture croisée,
particulièrement sécante
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-
efficiency cutting design



● **H 364 RGE**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



● **H364RGE.103. ...** 010 015 023

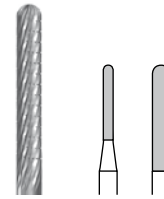
Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



● **H364RGE.123. ...** 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise cylindrique avec grosse denture croisée
Parallel cutter with coarse staggered toothing





H 364 RNF



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



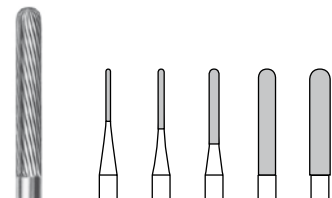
H364RNF.103. ... 015 023

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



H364RNF.123. ... 015 023

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise cylindrique avec denture spéciale
Parallel cutter with special toothing

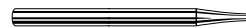


H 364 R



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

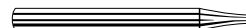
Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 137 135 ...

H364R.103. ... 007 010 015 023 029

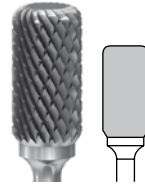
Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 137 135 ...

H364R.123. ... 007 010 015 023 029

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise cylindrique avec denture standard
Parallel cutter with conventional toothing



● ● **H 364 KRXE**



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



● ● **H364KRXE.103. ...** 060

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)

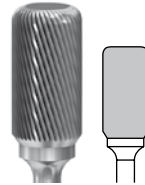


● ● **H364KRXE.123. ...** 060

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fraise cylindrique avec grosse denture croisée,
particulièrement sécante

Parallel cutter with coarse staggered tothing, high-
efficiency cutting design



H 364 KRS



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



H364KRS.103. ... 060

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



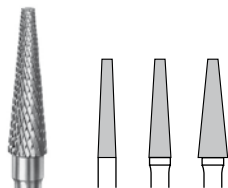
H364KRS.123. ... 060

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fraise cylindrique avec denture standard

Parallel cutter with conventional tothing

H 356 E



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angle	α	2°	4°	6°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 186190 ...

H356E.103. ...

023 031 040

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 186190 ...

H356E.123. ...

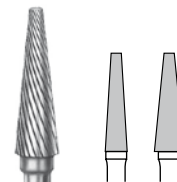
023 - 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise conique

Cone cutter

H 356 F



		1	1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0
Angle	α	4°	6°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 186103 ...

H356F.103. ...

023 031 040

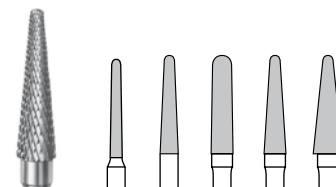
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise conique avec chanfrein spécial

Cone cutter with special bevel cut



H 356 RSE



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)

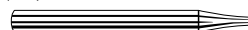


500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...

016 023 029 031 040

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ...

016 023 029 031 040

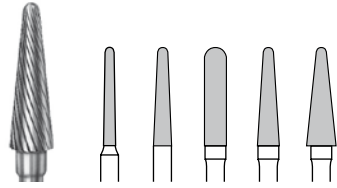
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise conique avec denture croisée

Cone cutter with staggered toothing



● **H 356 RF**



		5	5	5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 200103 ...

● **H356RF.103. ...** 016 023 029 031 040

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)

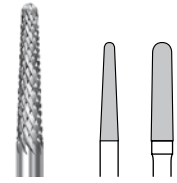


500 123 200103 ...

● **H356RF.123. ...** 016 023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise conique avec biseau spécial
Cone cutter with special bevel cut

●● **H 356 RXE**



		5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angle	α	2°	1°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



●● **H356RXE.103. ...** 023 029

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)

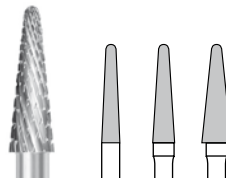


●● **H356RXE.123. ...** 023 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise conique avec grosse denture croisée,
particulièrement sécante
Cone cutter with coarse staggered tothing, high-
efficiency cutting design



● **H 356 RGE**



		5	5	5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angle	α	2°	4°	6°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)

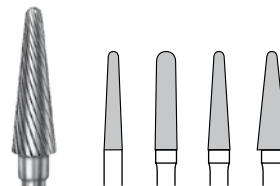


● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise conique avec grosse denture croisée
Cone cutter with coarse staggered tothing



H 356 RS



		5	5	5	5
Taille · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angle	α	2°	1°	4°	6°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200135 ...

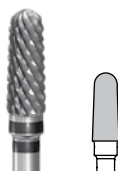
H356RS.123. ...

023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise conique avec denture standard
Cone cutter with conventional tooling

●● H 347 RXE



		5
Taille · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	035
L	mm	10,0
Angle	α	2°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



●● **H347RXE.103. ...** 035

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)

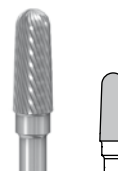


●● **H347RXE.123. ...** 035

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise conique avec grosse denture croisée, particulièrement sécante
Cone cutter with coarse staggered tooling, high-efficiency cutting design

H 347 RS



		5
Taille · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	035
L	mm	9,0
Angle	α	2°

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



H347RS.103. ...

035

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



H347RS.123. ...

035

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise conique avec denture standard
Cone cutter with conventional tooling



Fraises pour titane

Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:

- Gain of time thanks to use of laboratory turbine
- Water cooling to avoid excessive generation of heat
- Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters.

Façonnage du titane avec la turbine de laboratoire

Développées en collaboration avec le prothésiste dentaire Jan-Holger Bellmann pour le façonnage du titane sur turbine de laboratoire, ces fraises sont spécialement adaptées à l'usinage et à l'individualisation des éléments en titane selon une toute nouvelle méthode. Ces fraises permettent l'individualisation rapide et la correction anatomique non seulement des grands piliers et des piliers déjà confectionnés, mais aussi des barres et armatures des bridges et couronnes. Cette nouvelle technique comprend une denture grosse et une denture fine ainsi que des angles coniques de 0° à 4°. Les fraises sont appropriées pour le titane coulé et pré-fraisé ainsi que pour les pièces fabriquées industriellement.

Avantages :

- Economie de temps grâce à l'utilisation sur turbine de laboratoire
- Refroidissement à l'eau pour éviter un échauffement trop important
- Plus grande flexibilité – le stockage de grandes quantités d'éléments préfabriqués n'est plus nécessaire

Le coffret d'introduction TD2041 comprend la gamme complète des nouvelles fraises.





● **H 373 Q**

		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fraisage du titane à la turbine et sous irrigation
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 373 F**

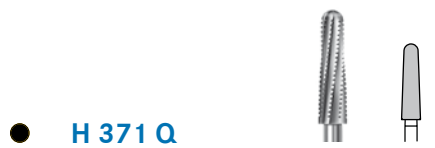
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



● **H373F.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fraisage fin du titane à la turbine et sous irrigation
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 Q**

		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fraisage du titane à la turbine et sous irrigation
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 F**

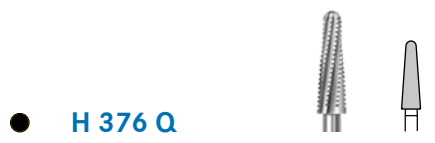
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **H371F.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fraisage fin du titane à la turbine et sous irrigation
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 Q**

		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angle	α	4°

FG - Friction Grip (FG)



● **H376Q.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fraisage du titane à la turbine et sous irrigation
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 F**

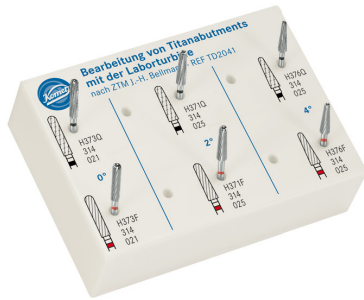
		5
Taille · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angle	α	4°

FG - Friction Grip (FG)



● **H376F.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fraisage fin du titane à la turbine et sous irrigation
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



TD 204 1.314

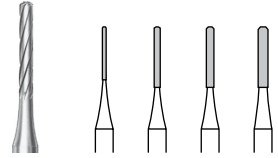
Usinage du titane avec turbine de laboratoire selon J. H. Bellmann, prothésiste

Working on titanium abutments with the laboratory turbine according to MDT J.H. Bellmann

●	H373Q.314.021	1		0°
●	H373F.314.021	1		0°
●	H371Q.314.025	1		2°
●	H371F.314.025	1		2°
●	H376Q.314.025	1		4°
●	H376F.314.025	1		4°

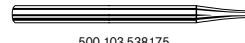
566

H 21 XL



		5	5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 538175 ...

H21XL.103. ...

007 010 012 015

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



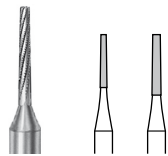
500 123 538175 ...

H21XL.123. ...

007 010 012 015

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise à rainures, cylindrique
Grooving cutter, cylindrical

H 33 XLQ



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

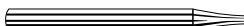
Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



H33XLQ.103. ...

009 012

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



H33XLQ.123. ...

009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise à rainures, conique
Grooving cutter, tapered

H 370



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	009	012

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)

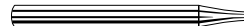


500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



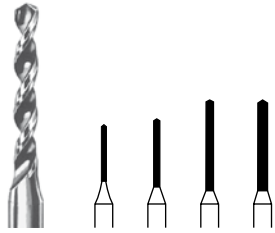
500 123 153001 ...

H370.123. ...

009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fraise à centrer
Centering bur

H 206



		5	5	5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 423364 ...

H206.103. ...

007 010 012 015

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 423364 ...

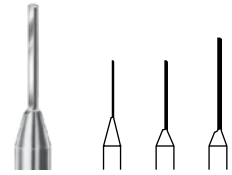
H206.123. ...

007 010 012 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Foret hélicoïdal, carbure de tungstène
Twist drill, tungsten carbide

H 210



		1	1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 107382 ...

H210.103. ...

007 010 012

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 107382 ...

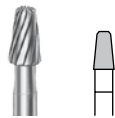
H210.123. ...

007 010 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise canon
Tube bur

H 294



		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angle	α	6°

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 205175 ...

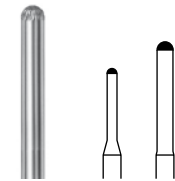
H294.123. ...

029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à épaulement
Shoulder cutter

H 207 R



		1	1
Taille · Size	Ø 1/10 mm	015	023

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



500 103 722131 ...

H207R.103. ...

015 023

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



500 123 722131 ...

H207R.123. ...

015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise à extrémité coupante, à bout rond
End-cutting bur, round



555



Socle de fraisage adapté au serrage des modèles de laboratoire et des pins de rétention
Construction de deux éléments pour alterner entre le travail sur parallélogramme et à main levée. Livré avec les pinces de serrage 551, 552 et 553
*Milling block for clamping laboratory implants or retention pins
Two-piece construction to alternate between work with the milling device and free-handed work. Including chucks 551, 552 and 553*

568



551



Pince de rechange pour le socle de fraisage 555
Capacité de serrage 1,0-2,5 mm
*Spare chuck for milling block 555
Clamping range 1.0-2.5 mm*



552



Pince de rechange pour le socle de fraisage 555
Capacité de serrage 2,5-4,5 mm
*Spare chuck for milling block 555
Clamping range 2.5-4.5 mm*



553



Pince de rechange pour le socle de fraisage 555
Capacité de serrage 4,5-6,5 mm
*Spare chuck for milling block 555
Clamping range 4.5-6.5 mm*



554



Verrou de blocage (de rechange) pour le socle de fraisage 555
Spare locking bolt for milling base 555



9758

Huile de fraisage de haute qualité à base d'alcool
High-quality alcohol based oil for milling

569



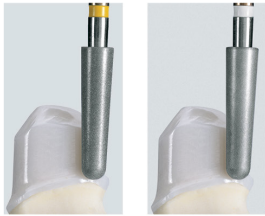
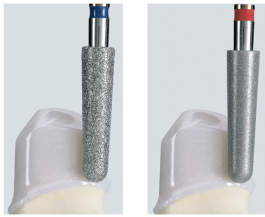
9300

Pâte à polir diamantée universelle, 5 g, D3 (2-5 µm)
Polissage haute brillance de la céramique et du métal
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Pâte diamantée universelle pour polissage 5 g, D7 (5-10 µm)
Polissage mat des céramiques et des alliages métalliques
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys



Diamants ZR

ZR-Diamonds

ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

Recommended speed:

○_{opt.} 160,000 rpm

Fraises ZR adaptées à la technique de fraisage

Fraises ZR pour l'usinage des couronnes primaires en oxyde de zirconium

- A utiliser sur turbine de laboratoire montée sur fraiseuse
- Travailler avec refroidissement par eau

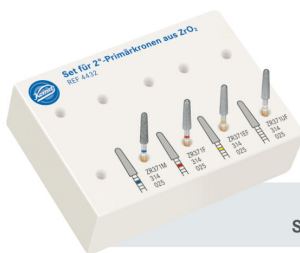
Avantages :

- Instruments de forme identique, parfaitement adaptés l'un à l'autre
- Seulement quatre étapes de travail pour obtenir un résultat parfait

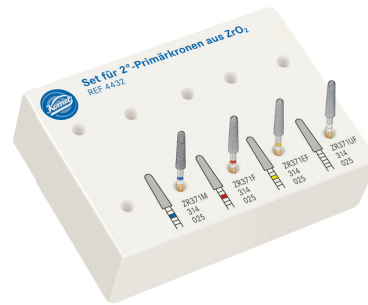
Vitesse recommandée :

○_{opt.} 160 000 t/min.

570



Sets 4432/4439/4440/4589



- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



	5
Taille - Size	Ø 1/10 mm 025
L	mm 10,0
Angle	α 2°

FG - Friction Grip (FG)

● ○	ZR371M.314. ...	025
● ○	ZR371F.314. ...	025
● ○	ZR371EF.314. ...	025
○ ○	ZR371UF.314. ...	025

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Pour couronnes primaires 2° en ZrO_2
Coffret d'introduction 4432
For 2° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4432

4432.314



Coffret pour couronnes 2° en ZrO_2
Set for 2° primary crowns made of ZrO_2

● ○	ZR371M.314.025	1	
● ○	ZR371F.314.025	1	
● ○	ZR371EF.314.025	1	
○ ○	ZR371UF.314.025	1	

- ○ ZR 373 M
- ○ ZR 373 F
- ○ ZR 373 EF
- ○ ZR 373 UF



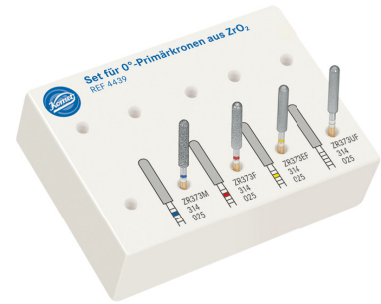
		5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR373M.314. ... 025
- ○ ZR373F.314. ... 025
- ○ ZR373EF.314. ... 025
- ○ ZR373UF.314. ... 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Pour les couronnes primaires 0° en ZrO₂
Coffret d'introduction 4439
For 0° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4439



4439.314

571



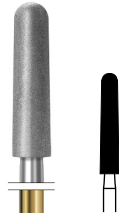
Coffret pour couronnes primaires 0° en ZrO₂
Set for 0° primary crowns made of ZrO₂

- | | | |
|---------------------|---|--|
| | | |
| ● ○ ZR373M.314.025 | 1 | |
| ● ○ ZR373F.314.025 | 1 | |
| ● ○ ZR373EF.314.025 | 1 | |
| ○ ○ ZR373UF.314.025 | 1 | |



572

- ○ ZR 374 M
- ○ ZR 374 F
- ○ ZR 374 EF
- ○ ZR 374 UF



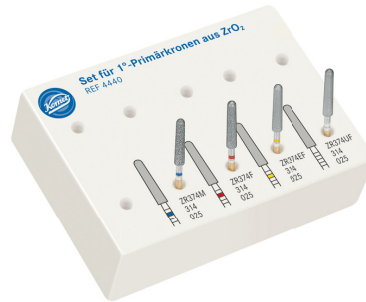
		5
Taille - Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angle	α	1°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR374M.314. ... 025
- ○ ZR374F.314. ... 025
- ○ ZR374EF.314. ... 025
- ○ ZR374UF.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pour les couronnes primaires 1° en ZrO₂
Coffret d'introduction 4440
For 1° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4440



4440.314



Coffret pour couronnes primaires 1° en ZrO₂
Set for 1° primary crowns made of ZrO₂

- | | | |
|---|---|--|
| ● ○ ZR374M.314.025 | 1 | |
| ● ○ ZR374F.314.025 | 1 | |
| ● ○ ZR374EF.314.025 | 1 | |
| ○ ○ ZR374UF.314.025 | 1 | |

- ○ ZR 986 M
- ○ ZR 986 F
- ○ ZR 986 EF
- ○ ZR 986 UF



		1
Taille · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Angle	α	0°

FG long · Friction Grip long (FGL)



● ○	ZR986M.315. ...	012
● ○	ZR986F.315. ...	012
● ○	ZR986EF.315. ...	012
○ ○	ZR986UF.315. ...	012

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Coffret pour les couronnes 0° en ZrO₂
Coffret d'introduction
For 0° crowns made of ZrO₂
Starter set 4589.315



4589.315

573



Coffret pour les éléments 0° en ZrO₂
Set for 0° elements made of ZrO₂



● ○	ZR986M.315.012	1	
● ○	ZR986F.315.012	1	
● ○	ZR986EF.315.012	1	
○ ○	ZR986UF.315.012	1	



new

9441 C
9441 F



		5	5
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0

574

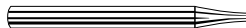
Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



9441C.103. ... 060 -

9441F.103. ... - 060

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



9441C.123. ... 060 -

9441F.123. ... - 060

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir pour technique de fraisage avec grains de diamant incrustées, pour le polissage initial et brillantage de ZrO₂

Peut être dressé à différents angles

Diamond interspersed milling technique polishers for pre-polishing and high-shine polishing of ZrO₂

To be dressed to different angles

9440 C
9440 M
9440 F



		10	10	10
Taille · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Pièce-à-main courte · Handpiece short (HPS)



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Pièce-à-main courte, fraiseuse · Handpiece short thick (HPST)



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir de fraisage pour le pré-polissage, polissage et le brillantage des alliages précieux et non-précieux

Peut être dressé à différents angles

Polisher used in milling technique for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of precious and non-precious metal

To be dressed to different angles



4446



Bloc à dresser les polissoirs destinés au fraisage 0°/1°/2°/4°/6°

Contient 1 x 461 M (grain moyen) et 1 x 461 F (grain fin)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°

Contains 1 x 461 M (medium grit) and 461 F (fine grit)



Porte-fraises en aluminium
Aluminium bur blocks



578-579

Porte-instruments
Tribune-like bur block



580

Coffret plastique
Packages



581-583



Tool blocks Porte-outils

<i>Aluminium bur blocks</i>	578 - 579	Porte-fraises en aluminium
<i>Tribune-like bur blocks</i>	580	Porte-instruments inclinés
<i>Packages</i>	581 - 583	Emballages



A 700 S



A 700 B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in blue.

*Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

Porte-fraises aluminium

Ces porte-fraises sont aussi disponibles en bleu.

Modifier simplement la dernière lettre de la référence, mettre **B** (pour bleu) à la place de **S** (pour silver).



A 700 S

Dimensions - Dimensions	mm	41 x 25 x 64
-------------------------	----	--------------

Porte-fraises en aluminium anodisé pour 15 instruments pièce-à-main, pour une longueur maximale de 58 mm
Egalement disponible en bleu (A700B). Modifier uniquement la dernière lettre de la référence en mettant un B
Bur block made of anodized aluminium for 15 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A700B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 701 S

Dimensions - Dimensions	mm	101 x 51 x 64
-------------------------	----	---------------

Porte-fraises en alu anodisé pour 40 instruments pièce-à-main, pour une longueur maximale de 58 mm
Egalement disponible en bleu (A701B). Modifier uniquement la dernière lettre de la référence en mettant un B
Bur block made of anodized aluminium for 40 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A701B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 702 S

Dimensions - Dimensions	mm	101 x 25 x 64
-------------------------	----	---------------

Porte-fraises en alu anodisé pour 23 instruments pièce-à-main, pour une longueur maximale de 58 mm
Egalement disponible en bleu (A702B). Modifier uniquement la dernière lettre de la référence en mettant un B
Bur block made of anodized aluminium for 23 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A702B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this new Komet bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- Transparent material for optimum view
- 50 easy-to-reach slots
- Several bur blocks can be combined
- Eye-catching design

Porte-fraises pour le laboratoire

Certaines choses fonctionnent, et d'autres sont uniquement belles. Développé en étroite collaboration avec le prothésiste dentaire Ilja-Roman Niemczyk, le nouveau porte-fraises de Komet unit un parfait fonctionnement avec un très bel aspect. Le design moderne et attractif du porte-fraises fabriqué en Plexiglas transparent permet une bonne visibilité et un stockage bien rangé des instruments. Il peut recevoir jusqu'à 50 instruments. Le porte-fraises est doté d'une base antidérapante. Sa construction légèrement inclinée permet une bonne visibilité et facilite considérablement la préhension de tous les instruments. Si vous souhaitez stocker plus de 50 instruments, vous pouvez simplement connecter plusieurs porte-fraises.

Avantages :

- Matériau transparent pour une bonne visibilité et un poste de travail bien rangé
- 50 perforations faciles d'accès
- Possibilité de combiner plusieurs porte-fraises
- Design attractif



529

Dimensions - Dimensions mm 155 x 88 x 97

Porte-instruments en plexiglas
50 perforations pour instruments pièce-à-main Ø 2,35 mm
Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm



C.104.006

Dimensions - Dimensions mm 35 x 25 x 65

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
 Pour 6 instruments pièce-à-main
 Plastic, not suited for sterilisation
 For 6 handpiece instruments



C.124.006

Dimensions - Dimensions mm 35 x 25 x 65

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
 Pour 6 instruments pièce-à-main tige Ø 3,00 mm
 Plastic, not suited for sterilisation
 For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Dimensions - Dimensions mm 70 x 50 x 65

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
 Z.104.010 pour 10 instruments pièce-à-main
 Plastic, not suited for sterilisation
 Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Dimensions - Dimensions mm 70 x 50 x 65

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
 Z.104.025 pour 25 instruments pièce-à-main
 Plastic, not suited for sterilisation
 Z.104.025 for 25 handpiece instruments



582 Z.124.010

Dimensions - Dimensions mm 70 x 50 x 65

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
Z.124.010 pour 10 instruments avec tige Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

Dimensions - Dimensions mm 74 x 104 x 68

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
W.104.020 pour 20 instruments pièce-à-main
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Dimensions - Dimensions mm 74 x 104 x 68

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
W.104.050 pour 50 instruments pièce-à-main
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Dimensions - Dimensions mm 74 x 104 x 68

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
W.124.020 pour 20 instruments avec tige Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm



V.104.060

Dimensions · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
W.HP.060 pour 60 instruments pièce-à-main
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Dimensions · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
W.HP.150 pour 150 instruments pièce-à-main
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments

583



V.124.060

Dimensions · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Coffret Plastique, ne convient pas pour la stérilisation
V.124.060 pour 60 instruments avec tige Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm



Accessoires

Auxiliaries



Douille de réduction
Reduction sleeve

586



Stylo carde
Cleaning brush

586



Pierre à nettoyer
Cleaning stone

586



Diamant à dresser
Dressing diamonds

586

LC1

LC1

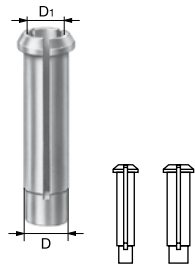


587



Auxiliaries/Cleaning Divers/Nettoyage

Auxiliaries	586	Accessoires
LC 1	587	LC 1



9797
9795

		1	1
Taille · Size		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D ₁	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

586

Douilles de réduction
Reduction sleeve



9750

Dimensions · Dimensions	mm	100 x 25 x 13
-------------------------	----	---------------

Pierre à nettoyer les instruments diamantés
Cleaning stone for diamond instruments



16

Diamant à dresser
Pour dresser les abrasifs et les polissoirs céramique
Dressing diamond
For dressing ceramic abrasives and polishers



9785

Brossette de nettoyage

- Manche plastique avec brosse échangeable en acier inoxydable
- Longueur des soies réglable, dureté des soies de molles à très dures
Cleaning brush

- Plastic handle with exchangeable brush made of stainless steel
- Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



593

Diamant à dresser pour polissoirs, en deux parties
Dressing diamond for polishers, in two parts



Komet LC1

Komet LC1 is only available in Germany!

Komet LC1

Komet LC1 est uniquement disponible en Allemagne et en France !



9831



Solution de nettoyage Komet LC 1
Bidon de stockage 5 litres (avec instructions en allemand)
Komet LC 1 cleaning agent
5 l Storage canister (with German instruction for use)
Solely for distribution in Germany



9834 A.000



Robinet pour bidon Komet (3, 5 et 10 litres)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)




Recommandations d'utilisation

Instructions for use and safety recommendations

Conseils d'utilisation et de sécurité pour les instruments dentaires, pins, tenons et porte-fraises

Domaine d'application

Ces conseils d'utilisation et de sécurité généraux s'appliquent à tous les produits. Ils doivent être observés. Le non-respect de nos conseils d'utilisation et de sécurité augmente le risque de blessure et peut provoquer une perte de fonction prématurée.

Les produits qui requièrent des explications plus détaillées (dont l'emballage est marqué avec le symbole ) sont dotés d'instructions supplémentaires. Celles-ci ont la priorité sur les conseils généraux.


Stockage

Protéger les instruments emballés des rayons ultraviolets et de la chaleur. Stocker tous les instruments dans un endroit propre et sec. Ne pas stocker dans la même pièce que d'autres solvants ou produits chimiques.

General instructions for use and safety recommendations for the application of dental instruments, pins, posts and bur blocks

Area of application

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and have to be generally observed. Non-observance of these instructions for use and safety recommendations increases the risk of injury and may impair the proper function of the instruments.

Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the  symbol). These take precedence over the general instructions.

Storage

Protect packed instruments from UV rays and high temperatures. Store all instruments in a clean and dry environment. Do not store in the same room as solvents or chemicals.

588

1. Utilisation appropriée

- Tous les instruments livrés non stériles doivent être nettoyés, désinfectés et stérilisés avant la toute première utilisation.
- Veillez à n'utiliser que des turbines, des pièces à main et des contre-angles en parfait état technique et de propreté.
- En fonction de leurs tiges, les instruments doivent être insérés le plus profondément possible. S'assurer que les instruments soient bien verrouillés.
- Mettre l'instrument en route à la vitesse souhaitée, avant de l'appliquer sur les tissus ou le matériau.
- Eviter que les instruments ne se coincent ou ne fassent levier. Eviter les pressions trop importantes.
- Porter des lunettes de protection pour protéger les yeux. Porter un équipement de protection respiratoire. Au laboratoire dentaire, veiller à utiliser une installation d'aspiration appropriée.
- Eviter tout contact avec la partie travaillante de l'instrument. Risque élevé de blessure.

Un refroidissement externe avec de l'air/du spray est absolument indispensable. Dans le cas d'instruments plus longs/grands, un refroidissement externe supplémentaire est nécessaire. Veiller à jeter les instruments abimés ou corrodés.

1. Proper use

- Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use.
- Make sure that only technically and hygienically perfect and cleaned power systems (hand pieces and contra-angles) are used.
- Depending on their shank type, insert the instrument into the chuck as deeply as possible. Make sure that they are properly locked.
- The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the tissue or material.
- Avoid jamming and using the instrument as a lever. Excessive contact pressure has to be avoided.
- For eye protection wear safety glasses. Use appropriate respiratory protection (mouth and nose). In the dental laboratory, use appropriate suction unit.
- Avoid contact with the instruments' working parts as this may increase the risk of injury.

Make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray. Additional external cooling is required when using instruments with extra-long shanks or oversized working parts. Damaged or corroded instruments have to be discarded.

2. Vitesses de rotation recommandées

Les recommandations d'utilisation et de vitesse indiquées dans les instructions et sur les étiquettes doivent être observées.

- La recommandation « $\odot_{\max.} 300\,000$ t/min. » signifie : Approprié pour micro moteurs et turbines avec roulement à bille stable. Ne convient pas pour les turbines à air.
- La recommandation « $\odot_{\max.} 30\,000$ à $160\,000$ t/min. » signifie : Approprié pour pièces-à-main ou contre-angles micro moteur ou bien pièces-à-main laboratoire jusqu'à la vitesse indiquée. Ne convient pas pour les turbines.

Le non-respect de la vitesse maximale autorisée nuit à une sécurité optimale.

2. Recommended speeds

Please make sure to observe the recommendations for use and recommended speeds as indicated in the instructions of use and on the packaging of the products.

- $\odot_{\max.} 300\,000$ rpm means: Suited for micro-motor contra-angles and turbines with stable ball bearings. Do not use in turbines with air bearing.
- $\odot_{\max.} 200\,000$ rpm means: Suited for micro-motor hand pieces and contra-angles or lab hand pieces up to the speed indicated. Do not use in turbines.

Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.

3. Pression de travail

Éviter absolument les pressions de travail trop importantes (> 2N).

- Avec des instruments coupants, risque d'endommagement de la partie travaillante en l'ébréchant. De plus, cela contribue à augmenter l'échauffement.
- Dans le cas des instruments diamantés, une pression de travail trop importante risque d'endommager les cristaux de diamant ou de détériorer l'instrument, et de créer un échauffement trop important.

Des pressions de travail trop importantes peuvent également générer par l'échauffement un endommagement de la pulpe ou un état de surface rugueux, en raison de la denture ébréchée. Dans des cas extrêmes, l'instrument peut même se fracturer.

3. Contact pressure

Excessive contact pressure (> 2N) has to be avoided.

- In cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.
- In abrasive instruments, increased contact pressure may lead to stripping of the grit or to clogging of the instruments and increased heat generation.

Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces. In the extreme cases, instrument breakage may even occur.

4. Valeurs indicatives pour la fréquence d'utilisation des instruments rotatifs et oscillants

Les valeurs ci-dessous mentionnées sont des valeurs données à titre indicatif. Il se peut que celles-ci diffèrent de la durée de vie réelle, en fonction de l'utilisation et/ou du matériau usiné.

Instruments en acier inoxydable	- jusqu'à 4 x
Instruments en carbure de tungstène	- jusqu'à 15 x
Instruments diamantés et instruments en céramique	- jusqu'à 25 x
Polissoirs et abrasifs céramiques	jusqu'à 10 x
Instruments endodontiques : Canaux larges :	- max. 8 x
Canaux moyens :	- max. 4 x
Canaux étroits :	seulement 1 x

Les instruments à usage unique ne peuvent pas être retraités.

4. Guideline on the number of times rotary and oscillating instruments can be used

The below values are guidelines. The service life of instruments may differ from these values as this depends on the application and/or the material treated.

Stainless steel instruments:	- up to 4 x
Tungsten carbide instruments:	- up to 15 x
Diamond and ceramic instruments:	- up to 25 x
Polishers and ceramic abrasives:	- up to 10 x
Endodontic instruments: Wide canals:	- max. 8 x
Average canals:	- max. 4 x
Narrow canals:	just use 1 x

The reuse of disposable products is not permitted.

5. Élimination

Pour éviter toute contamination, éliminer les instruments dans des récipients étanches, incassables et imperméables.

5. Disposal

To prevent contamination, discard instruments in tight, fracture and puncture resistant containers.

6. Désinfection, nettoyage et stérilisation

Tous les instruments livrés non stériles doivent être nettoyés, désinfectés et stérilisés avant la toute première utilisation. Pour plus d'information, consultez notre site Web ► Informations produits ► [Retraitement des instruments](#).

6.1. Retraitement manuel
Le nettoyage et la désinfection des instruments se font avec des agents de nettoyage et désinfection appropriés et recommandés à cette fin (par ex. le Komet DC1). Respecter les instructions du fabricant relatives au temps de trempage, concentration, rinçage et séchage. Veiller à ce que les instruments ne se touchent pas pendant le nettoyage dans le bain à ultrasons.

6.2. Retraitement mécanique
Le nettoyage et la désinfection des instruments se font avec des agents de nettoyage et désinfection appropriés et recommandés à cette fin. Respecter les instructions du fabricant relatives à l'utilisation appropriée. Effectuer un contrôle visuel des instruments nettoyés. En présence de saillies persistantes, répéter le procédé de retraitement. Trier les instruments endommagés ou émoussés. Pour garantir une stérilisation sûre, les produits doivent être au préalable nettoyés minutieusement.

6.3. Stérilisation
Les instruments doivent être stérilisés selon une méthode validée et convient à la stérilisation des produits médicaux. Le succès de la stérilisation dépend également du produit à stériliser, de l'emballage et de la configuration de charge de l'appareil de stérilisation. L'utilisateur des produits médicaux est chargé de veiller à ce que la préparation des produits s'effectue par le personnel qualifié avec les matériaux appropriés, selon les recommandations de la Commission pour l'hygiène hospitalière et la prévention des infections de l'institut Robert Koch.

6. Disinfection, cleaning and sterilisation

Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use. For further information, please refer to our Homepage ► InfoCenter ► [Manufacturer's information](#).

6.1. Manual reprocessing
The instruments are to be disinfected with appropriate cleaning and disinfecting agents recommended for these products (e.g. with Komet DC1). For recommendations for use (immersion time, concentration, rinsing, drying) of cleaning and disinfecting agents see instructions of the manufacturers of these agents. Make sure that the instruments do not come in contact with each other during ultrasonic cleaning.

6.2. Mechanical reprocessing
The instruments have to be treated with suitable detergents and disinfectants that are recommended for this purpose. Observe the instructions of use provided by the manufacturer. Inspect the clean instruments visually. If after mechanical reprocessing there are still visible residues of contamination, repeat the reprocessing process. Separate and discard damaged or blunt instruments. Thoroughly cleaned instruments are an essential condition for a successful sterilization.

6.3. Sterilization
Make sure that the instruments are sterilized according to a validated procedure suitable for the sterilization of medical products. Successful sterilization also depends on the type of product to be sterilized, the packaging and the loading set-up of the sterilization device. The operator of medical products is responsible for seeing that proper treatment is carried out by qualified personnel, using the appropriate materials and suited equipment, as recommended by the Commission for Hospital Hygiene and Infectious Disease Prevention of the Robert Koch Institute.



Recommandations d'utilisation

Instructions for use and safety recommendations

590

7. Recommandations spécifiques pour chaque type d'instrument

- Éviter tout contact avec H₂O₂ (peroxyde d'hydrogène). Ne pas dépasser les temps d'immersion recommandés dans les agents de nettoyage et de désinfection. Cela attaque les parties travaillantes en carbure de tungstène (un indice typique est la décoloration noire de l'instrument), ce qui réduit la longévité de l'instrument.
- Les instruments en acier trempé ont tendance à corroder. Ils ne sont donc pas adaptés à la stérilisation à vapeur saturée (par ex. à l'autoclave).
- Pour créer une rugosité optimale de la surface, retoucher la surface à l'aide d'une fraise après avoir utilisé un diamant abrasif avec grain gros ou très gros.
- Lors de l'utilisation en bouche des disques diamantés, utiliser un protège-disque.
- Lors de l'utilisation des strips diamantés et des strips à séparer, veiller à éviter tout contact avec la gencive – risque élevé de blessure.
- En raison du design plat et ergonomique des limes pour le contre-angle alternatif, il faut éviter que les instruments ne se coincent, ne se tordent et ne fassent levier. Veiller à ce que les limes soient fermement insérées jusqu'à la profondeur prescrite dans la pince de serrage du contre-angle alternatif.
- Pour éviter des fractures provoquées par surcharge, veiller à utiliser les instruments endodontiques en nickel-titane sur un moteur à couple limité.
- Les élargisseurs endodontiques en acier inoxydable (type « Gates », « Müller », « P »), ne sont adaptés que pour la préparation de la partie coronaire du canal radiculaire.
- Veiller à ce que les agents de nettoyage et stérilisation utilisés pour le retraitement des porte-fraises en aluminium anodisé soient appropriés pour l'aluminium. L'utilisation d'agents inappropriés provoque la détérioration de la couche anodisée du porte-fraises. Par principe, les porte-fraises en aluminium ne peuvent pas être traités dans le thermo désinfecteur. Avant la stérilisation, rincer le porte-fraises à l'eau courante et sécher soigneusement (par ex. par jet d'air). Les cycles de stérilisation répétés peuvent provoquer des altérations de couleur.
- Les tenons radiculaires en composite renforcé de fibres de verre ou en PMMA ne peuvent pas être stérilisés. Ils doivent donc être nettoyés et désinfectés à l'alcool médical. Les tenons radiculaires sont à usage unique.
- De temps en temps, les abrasifs DSB doivent être nettoyés et aiguisés avec la pierre à nettoyer blanche.
- Les polissoirs et brosettes sont utilisés à faible pression pour éviter un échauffement trop important. Le polissage s'effectue toujours en faisant des mouvements circulaires. Dans le cas des systèmes à polir en plusieurs étapes, utiliser les polissoirs dans l'ordre indiqué afin d'obtenir des surfaces brillantes.
- Les polissoirs et les pierres Arkansas ne doivent être préparés qu'à l'aide des agents appropriés sans alcool (par ex. Komet DC1).

7.1. Instruments avec irrigation interne et inserts soniques/ultrasoniques

- **Retraitement manuel :**
Rincer scrupuleusement les souillures superficielles à l'eau courante. En présence de souillures persistantes, nettoyer à fond l'instrument immergé à l'aide d'une brosette en nylon, en tournant l'instrument constamment. Guider le mandrin dans la perforation interne pour vérifier la perméabilité des orifices d'irrigation. Puis, rincer la perforation, par exemple avec une seringue, jusqu'à ce que toute trace de contamination soit éliminée.
- **Retraitement mécanique :**
Positionner les inserts soniques et ultrasoniques dans le thermo désinfecteur à l'aide de l'adaptateur de rinçage (voir les instructions d'utilisation).

7. Specific instructions for individual instrument types

- *Avoid any contact with H₂O₂ (hydrogen peroxide). Make sure that the specified immersion times in the cleaning and disinfecting agents are not exceeded. The carbide working parts would be attacked (a typical indication is black staining of the instrument) reducing the instrument's service life.*
- *Tool steel instruments corrode and can therefore not be sterilized with a sterilization method using saturated steam (e.g. autoclave).*
- *To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary after using a diamond grinding instrument with coarse or very coarse grit.*
- *Use a disc guard for diamond discs when working intraorally.*
- *When using diamond separating strips and diamond strips please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury.*
- *Due to the ergonomically flat design of reciprocating files, please avoid jamming, bending or using the file as a lever during use. Please make sure that the files are properly fixed in the chuck of the reciprocating contra-angle to the required depth.*
- *To avoid overstressing of the instrument, root canal instruments made of nickel-titanium have to be used in a torque limited motor.*
- *Stainless steel root canal reamers (type "Gates", "Müller", "P") are only intended for preparation of the coronal portion of the canal.*
- *For reprocessing anodized aluminium bur blocks, cleaning and disinfecting agents suitable for aluminium must be used. Other agents would destroy the anodized layer of the bur block. Aluminium blocks are generally not suited for preparation in the thermo disinfecter. Prior to sterilization, rinse bur block under running water and dry thoroughly (e.g. by air blasting). Frequent reprocessing may lead to colour deviations.*
- *Root canal posts made of fibre reinforced composite or PMMA cannot be sterilized. Therefore, they must be cleaned and disinfected with medical alcohol. Root posts are intended for single use only.*
- *Clean and sharpen DSB abrasives every now and then with the cleaning stone.*
- *Always use polishers and brushes with low pressure to minimize heat generation. Always polish in circular motion. To achieve brilliant high shine, use the polishers in the indicated sequence when using multiphase polishing systems.*
- *Polishers and Arkansas abrasives have to be prepared with suitable, alcohol-free agents (e.g. Komet DC1).*

7.1. Instruments with internal cooling and sonic/ultrasonic instruments

- **Manual reprocessing:**
Rinse off surface contamination under running water. Remove all stubborn contamination with a nylon brush under water level, turning the instrument constantly. To assure patency of the internal cooling channel, penetrate the perforation with the cleaning wire. Rinse the cooling channel, e.g. with a syringe, until it is clean without any further contamination at all.
- **Mechanical reprocessing:**
Sonic and ultrasonic instruments are placed into the thermo disinfecter using the rinse adapter (see instructions for use).

8. Possibles conséquences de l'utilisation d'instruments usés

- Les instruments avec partie travaillante endommagée ou usée doivent être jetés pour éviter tout effet négatif sur le résultat final.
- Les lames ébréchées et tordues provoquent des vibrations. De plus, elles forment des bords de préparation irréguliers et des états de surface rugueux.
- Les zones dé-diamantées sur les instruments indiquent l'absence de grains de diamant et par conséquent une réduction de l'efficacité de coupe. Cela engendre des élévations de température. Les pressions et températures trop élevées peuvent endommager le tissu.
- Éviter les pressions de travail trop importantes. Les pressions trop élevées entraînent le risque d'endommagement de la partie travaillante (ébrèchements, perte prématurée de l'efficacité de coupe, échauffement excessif).
- Dans le cas des abrasifs diamantés, une pression de travail trop importante peut conduire à la perte des cristaux de diamant ou à l'encrassement de l'instrument, et de créer un échauffement trop important.
- Pour éviter un échauffement indésirable lors de la préparation, il faut assurer un refroidissement suffisant avec du spray (au moins 50 ml/min.).
- Pour les instruments de plus de 22 mm de longueur totale, ou avec une partie travaillante de plus de 2,5 mm de diamètre, un refroidissement externe supplémentaire avec du spray est nécessaire.
- Le non-respect de la vitesse de rotation maximale autorisée nuit à une sécurité optimale.
- Les instruments à usage multiple doivent subir un retraitement minutieux. Les instruments insuffisamment retraités entraînent un risque d'infection élevée.
- Les instruments à usage unique (marqués ② sur l'emballage) ne peuvent pas être re-stérilisés (par exemple les polissoirs à lamelles et brochettes). La réutilisation de ces produits entraîne un risque d'infection. De fait, une utilisation sûre et sans risques ne peut être alors garantie (par ex. étant donné le risque de rupture élevé des instruments endodontiques).

8. Potential effects of using worn instruments

- Discard any instruments with damaged or worn working parts as the use of damaged or worn instruments would have a negative effect on the work result.
- Damaged and deformed cutting blades will cause the instrument to vibrate and lead to poor preparation margins and rough surfaces.
- Void spots on the surface of diamond instruments are a sign of missing diamond particles and reduce the instrument's abrasive efficiency. An inferior diamond coating quality will result in excessive heat generation. Excessive contact pressure or temperatures may cause damage to the tissue.
- Please avoid excessive contact pressure during use as this may result in damage to the working part (Nicks on the blades, premature blunting and excessive heat generation).
- In abrasive instruments, excessive contact pressure can lead to stripping of the grit or clogging of the instruments and increased heat generation.
- To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).
- Additional external cooling is required when using instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2,5 mm.
- Not observing the maximum permissible speed will result in an increased risk of injury.
- There is an increased risk of infection in reusable instruments which have not been properly reprocessed.
- The reuse of disposable instruments (marked ② on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes). The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed (e.g. due to the risk of fracture with root canal instruments).

9. Sécurité et effets indésirables

Respecter impérativement les consignes d'utilisation ci-dessous, notamment le refroidissement, la pression de travail, la désinfection, le nettoyage et la stérilisation. N'utiliser les instruments que pour leur domaine d'application spécifique – voir icônes correspondantes. Le non-respect de ces conseils de sécurité peut endommager le moteur ou provoquer des lésions, par exemple nécrose thermique, préparations indésirables des tissus, dommage des tissus ou nerfs, violations de la largeur biologique ou infections. Dans certains cas, la préparation des instruments peut conduire à la formation des coupeaux métalliques qui pourraient, par exemple, causer des artefacts lors du prochain examen IRM.

9. Safety and possible side effects

The above mentioned recommendations with respect to cooling, contact pressure, disinfection, cleaning and sterilization are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application, as indicated by the symbols provided. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the power system and/or injury, such as thermal necrosis, undesired preparation of tissue, damage to tissue or nerves, violation of the biological width, or infections. During preparation, some instruments may generate metallic abrasion which may lead to the presence of artifacts in MRI diagnostics.

10. Responsabilité

Avant l'utilisation, il incombe à l'utilisateur de s'assurer que les produits sont adaptés à chaque cas. Une négligence de la part l'utilisateur peut entraîner des dommages, notamment si ceux-ci sont causés par le non-respect de nos recommandations d'utilisation ou avertissements ou par un mauvais usage involontaire, conduisant à la réduction ou à l'exclusion totale de la responsabilité de la part de Gebr. Brasseler. Tenir hors de portée des enfants. Destiné exclusivement à l'usage dentaire.

10. Liability

It is the responsibility of the user to check the products prior to use to ensure that they are suited for the intended purpose. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partially or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user. Store products out of children's reach. For dental use only.



Recommandations d'utilisation
Instructions for use and safety recommendations

Maschinelle Aufbereitung
 gemäß DIN EN ISO 15843-1, 15843-2, 15843-3, 15843-4, 15843-5, 15843-6, 15843-7, 15843-8, 15843-9, 15843-10, 15843-11, 15843-12, 15843-13, 15843-14, 15843-15, 15843-16, 15843-17, 15843-18, 15843-19, 15843-20, 15843-21, 15843-22, 15843-23, 15843-24, 15843-25, 15843-26, 15843-27, 15843-28, 15843-29, 15843-30, 15843-31, 15843-32, 15843-33, 15843-34, 15843-35, 15843-36, 15843-37, 15843-38, 15843-39, 15843-40, 15843-41, 15843-42, 15843-43, 15843-44, 15843-45, 15843-46, 15843-47, 15843-48, 15843-49, 15843-50, 15843-51, 15843-52, 15843-53, 15843-54, 15843-55, 15843-56, 15843-57, 15843-58, 15843-59, 15843-60, 15843-61, 15843-62, 15843-63, 15843-64, 15843-65, 15843-66, 15843-67, 15843-68, 15843-69, 15843-70, 15843-71, 15843-72, 15843-73, 15843-74, 15843-75, 15843-76, 15843-77, 15843-78, 15843-79, 15843-80, 15843-81, 15843-82, 15843-83, 15843-84, 15843-85, 15843-86, 15843-87, 15843-88, 15843-89, 15843-90, 15843-91, 15843-92, 15843-93, 15843-94, 15843-95, 15843-96, 15843-97, 15843-98, 15843-99, 15843-100

1. nicht flüchtige Vorreinigung

2. Reinigung/Desinfektion

3. Trocknung

4. Sichtprüfung

5. thermische Desinfektion im Dampfsterilisator

6. Freigabe

7. Lagerung

hilflich A und B

5. Sterilisation





Poster
Poster Reprocessing
 ® 410410 | © 410405

Medizinprodukte
 Semikritisch A und B



Information Fabricant
Semi-critique A et B
Manufacturer's Information
 Semi-critical A and B
 ® 410379 | © 410373

Medizinprodukte
 Kritisch A und B



Information Fabricant
Critique A et B
Manufacturer's Information
 Critical A and B
 ® 410371 | © 410365

**Schall- und
 Ultraschallspitzen**



Information Fabricant
**Inserts soniques e
 ultrasoniques**
Manufacturer's Information
 Sonic and Ultrasonic tips
 ® 410387 | © 410381

Medizinprodukte
 Trepanbohrer



Information Fabricant
Trépan
Manufacturer's Information
 Trepan burs
 ® 413578 | © 410126



REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page		
CEFU 01		415	PG 03	L21	282	SFM 7		24	OS 25	M	259		
DCB 1	CA	502	PG 03	L25	282	SFQD 7		64	WS 25	A	209		
DCB 1		500	PG 03	L31	282	SFQM 7		64	WS 25	EF	209		
DF 1	C	101	PL 3		83	DCB 8	CA	502	WS 25	F	209		
DF 1	EF	101	SF 3		15	LU 8		93	WS 25		209		
DF 1	F	101	SFD 3	F	29	OP 08	L19	281	SFQ 26		62		
DF 1		101	SFM 3	F	29	SF 8		15	SFQ 27		62		
DPC 1	L12	312	SFQ 3		58	SFQ 8		58		D	332		
EX 1	L	273	3	L	88	DCB 9	CA	502	27	D	332		
EX 1	S	273	3		481	LU 9		93	29	A	331		
EX 1		273	DCB 4	C	501	PE 9		88	H 30	E	010190 433		
H 1	L	001012	475	DCB 4	501	PL 9		82	H 30		010175 466		
H 1	S	001003	115	F 04	L21	285	DM 10	197	H 30		010175 472		
H 1	S	001003	466	F 04	L25	285	LU 10	93	OS 30		255		
H 1	SE		114	F 04	L31	285	OP 10	L15	281	SF 30	D	26	
H 1	SEM		114	GP 04		294	OP 10	L19	281	SF 30	M	25	
H 1	SM		115	GPF 04		286	RE 10	L15	297	SFQ 30	D	66	
H 1	SML31		270	GPR 4	L21	296	SF 10	L	20	SFQ 30	M	65	
H 1	SML34		270	H 4	MC	125	SF 10	R	20	30	A	332	
H 1		001001	116	H 4	MCL	126	SF 10	T	20	H 31	L	110007 121	
ICT 1			368	H 4	MCXL	126	SFQ 10	L	61	H 31	L	110007 468	
K 1	SM		104	H 4	MCXXL	126	SFQ 10	R	61	H 31	R	137007 117	
OS 1	F		258	PL 4		83	LU 11		93	H 31	RS	137292 117	
OS 1	FH		260	PP 04		295	NTD 11	T	296	H 31		107007 121	
OS 1	FV		261	PPF 04		286	NTD 11	T25	296	H 31		107007 467	
OS 1	M		257	SF 4	L	19	SF 11		20	H 32		128	
OS 1	MH		260	SF 4	R	19	ICTS 12		367	H 33	FRS	196015 469	
OS 1	MV		260	SF 4		19	ICTS 12		389	H 33	L	171007 123	
P 1			111	SFD 4	F	29	SF 12		24	H 33	L	171007 353	
PE 1			89	SFM 4	F	29	SF 12		64	H 33	L	171007 468	
PL 1			83	SFQ 4	L	61	EP 0014		289	H 33	R	194007 118	
SC 1			421	SFQ 4	R	61	DM 15		197	H 33	R	194007 353	
SF 1	LM		50	SFQ 4		61	OS 15	FH	261	H 33	R	194007 468	
SF 1	LS		50	4	L	88	OS 15	FV	261	H 33	XLQ	566	
SF 1			15	4	PS	89	SF 16		41	H 33		168007 122	
SFD 1	F		28	4	ZR	207	16		586	H 33		168007 469	
SFM 1	F		28	4	ZRS	207	SF 17		41	H 34	L	139008 127	
SFQ 1			58	DCB 5		501	OS 18	MH	262	H 34		138008 127	
SFQD 1	F		68	DM 05		197	OS 18	MV	262	H 35	L	127	
SFQM 1	F		68	PE 5		89	DM 20		197	OS 35	M	259	
1		001001	146	PL 5		83	OS 20	F	259	36		107002 481	
1		001001	480	RE 05	L21	297	OS 20	FH	262	DS 37	A	212	
DCB 2	C		500	RE 05	L25	297	OS 20	FV	263	DS 37	C	212	
DCB 2			500	5		482	SF 20		42	DS 37	EF	212	
EX 2	L		273	DCB 6		501	H 21	L	110006	121	DS 37	F	212
EX 2	S		273	DPXCL 6		307	H 21	L	110006	468	DS 37		212
EX 2			273	F 06	L21	283	H 21	R	137006	116	WS 37	A	210
GP 02			294	F 06	L25	283	H 21	XL	538175	566	WS 37	EF	210
GPR 2	L21		296	F 06	L31	283	H 21		107006	120	WS 37	F	210
H 2		010006	120	GP 06		294	H 21		107006	467	WS 37		210
ICT 2			368	GPF 06		284	SF 21		42	38			168002 482
OS 2	F		258	GPR 06		288	H 22	AGK	253	H 40			139008 127
OS 2	M		258	PE 6		89	H 22	ALGK	254	H 41			001071 132
PE 2			89	PP 06		295	H 22	GK	253	41			001071 146
PL 2			83	PPF 06		284	H 23	L	171006	123	H 42		010133 466
PP 02			295	PPR 06		288	H 23	L	171006	468	45	L12	311
SF 2			15	R 06	L21	287	H 23	R	194006	118	45	L15	311
SFD 2	F		28	R 06	L25	287	H 23	R	194006	468	45	L9	311
SFM 2	F		28	R 06	L31	287	H 23	RA	254	H 46			254072 132
SFQ 2			58	SF 6		15	H 23	RS	196006	469	H 46		254072 472
SFQD 2	F		68	SFD 6		22	H 23	RS	196006	472	H 47	L	234072 132
SFQM 2	F		68	SFM 6		22	H 23	RSE	196019	469	H 48	L	249072 138
DCB 3	C		501	TPXCL 6		307	H 23	RSEL	475	H 48	L		371
DCB 3			501	6		254001	482	H 23	168006	122	H 48	LF	249042 139
DPL 3			84	DCB 7	C	502	SFQ 24	L	62	H 48	LQ		130
EX 3	L		274	H 7	L	234006	119	SFQ 24	R	62	H 48	LUF	249032 139
EX 3	S		274	H 7	S	232003	119	DS 25	A	211	H 48	LUF	371
EX 3			274	H 7	SM		119	DS 25	EF	211	H 48	XLQ	130
HPL 3			84	H 7		232001	118	DS 25	F	211	48	L12	322
PE 3			89	SFD 7		24	DS 25		211	48	L12A		324



Index
Index

REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page			
48	L15	322	H 73	UM	452	H 97	468373	470	H 138	FSQ	198134	462		
48	L15A	324	H 73	UML	477	H 97	468373	473	H 138	GSQ		459		
48	L9	322	H 74	L12	311	H 98	547211	424	H 138	GTi		444		
48	L9A	324	P 75	L11	327	H 99	162384	470	H 138	NE		449		
48		243071	P 75	L14	327	H 99	162384	474	H 138	NEF		451		
49	L12	322	75	L16	326	A 100	S	400	H 138	NEX		446		
49	L12A	324	75		260171	483	SFS	100	44	H 138	PK	432		
49	L15	322	P 76	L11	327	SFSQ	100	72	H 138	UK		465		
49	L15A	324	P 76	L14	327	SFS	101	44	H 138	UM		453		
49	L9	322	76	L16	326	SFSQ	101	73	H 139	DF	289141	456		
49	L9A	324	H 77	ACR	429	SFS	102	44	H 139	E	289190	436		
H 50	AQ	131	H 77	DF	237141	455	SFSQ	102	73	H 139	EF	289140	441	
50	L12	322	H 77	E	237190	434	SFS	103	46	H 139	EUF	289110	442	
50	L12A	324	H 77	EF	237140	440	SFS	104	46	H 139	FSQ	289134	462	
50	L15	322	H 77	FSQ	237134	461	SFS	105	46	H 139	GTi		444	
50	L15A	324	H 77	GSQ	237216	459	SFS	109	F 45	H 139	NE		450	
50	L9	322	H 77	NE	449	SFS	109	45	H 139	NEF		451		
50	L9A	324	H 77	NEX	445	SFS	110	47	H 139	NEX		447		
T 51	L13	335	H 77	PK	431		113	343	H 139	PK		432		
H 52		006001	H 77	UK	464		114	343	H 139	UK		465		
T 52	L13	335	H 77	UM	452		116	D 337	H 139	UM		453		
T 53	L13	335	H 77	UML	477		117	BKS 338	H 139	UML		477		
SF 55		42	P 77	L11	327		117	L11 338	H 141	A	001298	350		
SF 56		41	P 77	L14	327		117	L8 338	H 141	AZ		350		
SF 57		41	77	L16	326		118	BKS 341	H 141	Z		349		
57	L16	326	H 78	E	257190	434		119	BKS 341	H 141		001291	349	
SF 58	D	26	H 78	EF	257140	440	SFS	120	48		152	BKS	340	
SF 58	M	26	H 79	ACR	429	SFSQ	120	74		154			336	
SFQ 58	D	66	H 79	DF	194141	455		120	D 310	K 157			359	
SFQ 58	M	66	H 79	E	194190	435	SFS	121	49	K 160	A		359	
58	L16	326	H 79	EA	194194	435	SFSQ	121	75	H 161		408295	356	
H 59		119	H 79	EF	194140	440	SFS	122	49	H 162	A	408298	355	
K 59		106	H 79	EFL	194142	477	SFSQ	122	75	H 162	AZ		355	
59	L16	326	H 79	EL	194192	476		127	337	H 162	SL		352	
DS 60	F	213	H 79	FSQ	194134	462	H 129	DF 141141	456	H 162	ST		354	
DS 60		213	H 79	GSQ	194216	459	H 129	E 141190	436	H 162	STZ		354	
60	L16	327	H 79	GTi		443	H 129	EF 141140	440	H 162	SXL		352	
61	L16	327	H 79	NE		449	H 129	FSQ 141134	462	H 162	Z		355	
62	L16	327	H 79	NEF		450	H 129	GTi 444	H 162			408297	355	
LU 63		94	H 79	NEX		446	H 129	NE 449	H 163	A			352	
T 63	L6	333	H 79	PK		432	H 129	NEF 450	H 166	A	409298		357	
T 63	L6A	335	H 79	SGEA	194225	428	H 129	NEX 446	H 166	AZ			357	
T 63	L7	333	H 79	SGEL	194224	476	H 129	PK 432	H 166	ST			357	
T 63	L7A	335	H 79	SGFA		427	H 129	UK 465	H 166	STZ			357	
T 63	L9	333	H 79	UK		465	H 129	UM 453	H 166	Z			358	
T 63	L9A	335	H 79	UM		453	H 132	F 699041	136	H 166		409297	358	
LU 64		94	K 79	ACR		419	H 132	UF 699031	136	H 167		410297	358	
LU 65		94	K 79	GSQ		420	H 132	699071	136		179	L	336	
SF 65		38	79		266171	483	H 133	F 159041	136		179		336	
SF 66		36	80	FO		344	H 133	UF 159031	136	G 180	A		275	
66	L6	337	80	PCR		344	H 133	159071	136	G 180		679336	274	
66	L7	337	84	FO		344	H 134	F 164041	137		182		680336	276
66	L9	337	84	PCR		344	H 134	Q 130		183	L	682336	275	
SF 67		37	H 88	E	276190	435	H 134	UF 164031	137		183	LA		331
SF 68		37	H 88	EF	276140	440	H 134	164071	137		183	LB		310
SF 69		37	H 89	E		435	H 135	F 166041	138		189			148
SF 70		37	H 89	EF		440	H 135	Q 130		190				148
H 71	E	001190	433	H 89	GTi	443	H 135	UF 166031	138		191		698001	275
H 71	EF	001140	439	H 89	NE	449	H 135	166071	137	H 196				311
H 71		001175	466	H 89	NEX	446	H 136	DF 184141	456		196	D		310
H 72	E	137190	434	H 89	UM	453	H 136	EF 184140	441		196	DS		309
H 72	SGFA	427	T 91	L13		336	H 136	ES 470		196	L	688340		310
H 73	E	277190	434	T 91	L6	335	H 136	GSQ 184216	459		196	S		309
H 73	EF	277140	439	T 92	L13	336	H 136	GTi 444		196	SL			309
H 73	EUF	277110	442	T 92	L7	335	H 136	UK 465		196		687340		310
H 73	FSQ	277134	461	T 93	L13	336	H 137	E 255190	436		196			311
H 73	NE	449	T 93	L9		335	H 137	EF 225140	441		198			345
H 73	NEX	445	H 97	A		473	H 138	DF 198141	456		199			345
H 73	PK	431	H 97	B		474	H 138	E 198190	436	H 203		417364		471
H 73	UK	464	H 97	BZ		474	H 138	EF 198140	441		203	L12		326



REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	
	203 L15	326	K 251	GSQ	420		327	615421	197	ZR 371	UF	570
	203	483	D 254		361		327	615421	485	8 372	P	173
	204 L12	326	H 254	E	415298	351	329	A	484	8 372	PL	173
	204 L15	326	H 254	LE	415298	351	329	A	553	H 373	F	565
	205 L12	326	H 254		415296	351	329	L	610418	H 373	Q	565
	205 L15	326	H 255	E		352	329	L	610418	ZR 373	EF	571
H	206	423364	H 257	EF	187140	441	329		610417	ZR 373	F	571
	206 L12	325	H 257	GSQ	187216	460	329		610417	ZR 373	M	571
	206 L15	325	H 257	RE	201190	437	332	L5		ZR 373	UF	571
H	207 D	150001	H 257	REF	201140	442	332	L7		ZR 374	EF	572
H	207 R	722131	H 257	RUM		454	332	L9		ZR 374	F	572
H	207	150001	H 259		107175	467	H 336		546072	ZR 374	M	572
	207 L12	325	H 260		107176	467	339	L16		ZR 374	UF	572
	207 L15	325	H 261	DF	194141	457	H 347	RS		H 375	R	198072
	208 L12	325	H 261	E	194190	437	H 347	RXE		H 375	RQ	131
	208 L15	325	H 261	EF	194140	442	H 349		195072	H 376	F	565
H	210	107382	H 261	EL	194192	477	7 351		263524	H 376	Q	565
K	210 L16	363	H 261	FSQ	194134	463	76 351		263524	5 379		277544
K	210 L19	363	H 261	GSQ	194216	460	H 351	E	263190	S 6 379		185
K	210 L20	363	H 261	NEX		447	H 351	EA	263194	ZR 6 379		206
	210 L16	363	H 261	PK		432	H 351	EF	263140	ZR 6 379		498
	210 L19	363	H 261	UM		454	H 351	FSQ	263134	6 379		277534
	210 L20	363	K 261	GSQ		420	H 351	GSQ	263216	ZR 8 379	L	206
	215	303	H 267		210295	356	H 351	UM		ZR 8 379	L	498
	216	303	H 269	GK	219295	268	354	TL12		ZR 8 379		206
H	219 A	468133	H 269	Q		356	355	TL12		ZR 8 379		498
H	219	468211	H 269	QGK		267	H 356	E	186190	561	8 379	277514
	227 A	364	H 269		199295	356	H 356	F	186103	H 379	AGK	254
	227 B	365		279		331	H 356	RA		H 379	F	277042
	228 L12	322		280		331	H 356	RF	200103	H 379	G	143
	228 L15	322	H 281	K	296072	134	H 356	RGE		H 379	Q	131
	228 L9	322	H 281		287072	132	H 356	RS	200135	H 379	UF	277032
	231 L12	319	H 282	K	297072	134	H 356	RSE	200190	561	H 379	UF
	232 L12	319	H 282		288072	133	H 356	RXE		562	H 379	277072
	233 L12	319	H 283	E	289080	133	356	TL12		314	H 379	370
	242	360	H 283	E	289080	471	H 364	E	116190	ZR 379	L	206
H	245	233006	H 283	EF	289140	471	H 364	E	116190	ZR 379	L	498
H	246 D	496072	H 283	K	298072	134	H 364	F	116103	ZR 379		206
H	246 Q		H 283		289072	133	H 364	KRS		ZR 379		498
H	246 UF	496031	H 284	K	299072	134	H 364	KRXE		379	EF	277504
H	246	496071	H 284		290072	133	H 364	R	137135	379	UF	277494
H	246	496071	H 294		205175	567	H 364	RA		379		277524
H	246	496071	H 295	DF	292141	457	H 364	RE	137190	379		277524
H	247 F	195041	H 295	E	292190	437	H 364	RE	137190	383		198020
H	247	195071	H 295	EF	292140	442	H 364	RF	137103	389		494020
H	249 M		H 295	EL	292192	477	H 364	RGE		ZR 6 390		204
H	250 E	275190	H 296	E	110190	438	H 364	RNF		ZR 6 390		496
H	250 NEF		H 297		158072	135	H 364	RXE		7 390		274524
H	250 NEX		301	L	610415	484	366	TL12		ZR 8 390	L	204
H	250 UM		A 303	S		400	S 6 368			ZR 8 390	L	496
	75 251	247544	303		603391	239	6 368		257534	185	8 390	274514
	76 251	274534	303		603391	263	8 368		257514	185	8 390	274514
H	251 ACR		303		603391	484	8 368		257514	494	H 390	AGK
H	251 DF	274141	303		603391	552	5 368		257544	185	H 390	EF
H	251 E	274190	305	L	604395	485	8 368	L		185	H 390	F
H	251 EA	274194	305	L	604395	553	368	EF	257504	185	H 390	Q
H	251 EF	274140	305		604391	484	368	LEF		185	H 390	UF
H	251 EL	274192	305		604391	552	368	UF	257494	185	H 390	
H	251 EQ		309	A		240	368		257524	185	H 390	
H	251 FSQ	274134	309		607000	197	368		257524	494	ZR 390	L
H	251 GEA	274221	310		608000	214	6 369	A	507534	193	ZR 390	L
H	251 GSQ	274216	310		608000	240	369		263524	193	390	EF
H	251 GTi		310		608000	485	8 370			193	390	UF
H	251 NE		310		608000	534	H 370		153001	566	390	
H	251 NEX		310		608000	553	370			193	390	
H	251 SGFA	274225	312			240	H 371	F		565	8 392	465514
H	251 SGFA		314		622444	485	H 371	Q		565	392	EF
H	251 UM		318		623442	485	ZR 371	EF		570	419	F
K	251 ACR		326		609000	484	ZR 371	F		570	P 422	L11
K	251 EQ		326			553	ZR 371	M		570	P 422	L14



Index

596

REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page		
435	L16	326	801	001524	154	8 835	KR	156514	159	S 6 848	KR	172	
437	L12	326	801	001524	488	835	KR	156524	159	6 848		173534	175
437	L15	326	6 802	002534	154	835	KREF	156504	159	6 848		173534	492
438	L12	325	802	002524	154	835	KRM		200	8 848	KR	553514	172
438	L15	325	8 804	473514	192	835		107524	161	5 848		173544	175
439	L12	319	ZR 6 805		203	835		107524	490	7 848		174524	504
440	L16	327	6 805	010534	155	5 836		110544	162	8 848		173514	175
443	L12	316	ZR 6 805		496	S 6 836	KR		159	848	KR	553524	172
443	L9	316	7 805	014524	503	6 836	KR	157534	160	848		173524	175
444	L12	316	76 805	014534	503	6 836		110534	162	848		173524	492
444	L9	316	76 805	014534	506	8 836	KR	157514	160	6 849		194534	175
445	L12	316	805	A 014524	489	8 836		110514	162	8 849	P		176
445	L9	316	805	010524	155	836	KR	157524	160	SF 849			30
446	L12	316	805	010524	489	836	KREF	157504	160	849		194524	175
446	L9	316	6 806	019534	155	836		110524	162	849		194524	492
A 500	S	400	806	019524	155	836		110524	490	5 850		199544	169
529		580	ZR 6 807		203	5 837		111544	162	6 850		199534	169
541		298	ZR 6 807		496	S 6 837	KR		160	8 850		199514	169
551		568	807	225524	155	6 837	KR	158534	160	S 6 850			169
552		568	807	225524	488	8 837	KR	158514	160	ZR 6 850			205
553		568	811	038524	193	8 837		111514	162	ZR 6 850			497
554		568	812	022524	490	6 837		111534	162	SF 8 850			31
555		568	813	032524	155	837	KR	158524	160	ZR 8 850			205
556		298	814	493524	490	837	KREF	158504	160	ZR 8 850			497
566		53	7 818	041524	520	837	L	112524	162	ZR 850			205
566		77	822	232524	155	837	LKR		161	ZR 850			497
566		87	7 825	304524	504	837		111524	162	850		199524	169
566		92	76 825	304534	504	837		111524	490	850		199524	493
566		97	76 825	304534	506	6 838		137534	163	8 851		219514	269
581		328	825	304524	190	8 838	M		198	851		219524	269
587		39	825	304524	489	8 838		137514	163	6 852		164534	167
589		371	5 830	L 234544	157	838	M		198	7 852		200524	505
593		586	S 6 830	RL 157	157	838		137524	163	76 852		200534	505
595		302	6 830	RL 238534	157	10 839			158	8 852		164514	167
A 600	S	400	8 830	L 234514	157	839		150524	158	852	EF	164504	167
601		241	8 830	RL 238514	157	842	KR		161	852	UF	164494	167
A 603	S	401	8 830	233514	156	842	R	143524	491	852		164524	167
A 622	S	401	S 6 830	L 156	156	842		113524	162	5 855		197544	176
A 623	S	401	ZR 6 830	L 205	205	842		113524	491	6 855		197534	176
A 624	S	401	ZR 6 830	L 497	497	6 844			192	8 855		197514	176
638		241	6 830	L 234534	157	6 845		168534	174	855	D		176
A 640	S	402	6 830	233534	156	8 845	KR	544514	170	855		197524	176
645		241	8 830	M 199	199	S 6 845	KR		169	855		197524	492
649		241	8 830	RM 199	199	6 845	KR	544534	170	5 856		198544	177
661		241	830	AM 200	200	845	KR	544524	170	S 6 856	XL		178
A 700	S	579	830	EF 233504	156	845	KRD		170	S 6 856			177
A 701	S	579	830	L 234524	157	845	KREF	544504	170	6 856	P		178
A 702	S	579	830	LEF 234504	157	845		168524	174	8 856	P		178
5 801		001544	830	M 199	199	845		168524	491	8 856	XL	200514	178
ZR 6 801	L	203	830	RL 238524	157	6 846		171534	174	ZR 6 856			205
6 801	L	697534	830	RL 238524	488	8 846	KR	545514	170	ZR 6 856			497
6 801		001534	830	RM 199	199	8 846		171514	174	6 856		198534	177
6 801		001534	830	233524	156	846	KR	545524	170	7 856		198524	505
8 801		001514	8 831	L 268514	215	846	KREF	545504	170	76 856		198534	505
S 6 801		153	8 831	267514	215	846		171524	174	SF 8 856			33
ZR 6 801	L	495	831	EF 267504	215	846		171524	492	8 856		198514	177
ZR 6 801		203	831	LEF 268504	215	5 847		172544	175	H 856	G		143
ZR 6 801		495	831	267524	215	S 6 847	KR		171	SF 856			33
7 801		001524	8 832	L 259514	215	6 847	KR	546534	171	856	EF	198504	177
76 801		001534	8 832	258514	215	6 847	KRD		172	856	P		178
76 801		001534	832	EF 258504	215	6 847		172534	175	856		198524	177
ZR 8 801	L	203	832	LEF 259504	215	8 847	KR	546514	171	856		198524	492
ZR 8 801	L	495	832	258524	215	8 847		172514	175	857		220524	269
GP 801	L	296	8 833	466514	192	H 847	KRG		143	6 858		165534	168
ZR 801	L	203	833	A 463524	192	SF 847	KR		35	8 858		165514	168
ZR 801	L	495	834	552524	192	SFQ 847	KR		71	858	EF	165504	168
801	EF	001504	S 6 835	KR 158	158	847	KR	546524	171	858	UF	165494	168
801	L	697524	6 835	KR 156534	159	847	KREF	546504	171	858		165524	168
801	M	200	6 835	107534	161	847		172524	175	858		165524	491
801	UF	001494	8 835	107514	161	847		172524	492	8 859		166514	168



REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	
8 859	166514	491	SF 8 878	KD	35	8 899	033514	193	K 6 974		521	
6 859	166534	168	SF 8 878	KM	35	899	033524	193	SF 8 979		33	
6 859	166534	491	8 878	KP	183	8 905		195	SFQ8 979		70	
76 859	166534	504	8 878		289514	905		195	SF 979		33	
859	EF 166504	168	SF 878	K	34	5 909	068544	194	SFQ 979		70	
859	UF 166494	168	878	EF	289504	6 909	068534	194	983	401514	517	
859	166524	168	878	K	298524	909	068524	194	984		516	
859	166524	491	878	KP	183	909	068524	490	5 985		208	
8 860	245514	188	878		289524	6 911	H 355534	511	ZR 986	EF	573	
8 860	245514	493	5 879	K	299544	6 911	HF	512	ZR 986	F	573	
6 860	245534	188	S 6 879		181	6 911	HK	511	ZR 986	M	573	
860	EF 245504	188	6 879		290534	911	H	355514	511	ZR 986	UF	573
860	245524	188	8 879	K	299514	911	HEF	355504	511	987	P	510
860	245524	493	8 879	KP	184	911	HF	355514	512	TD 1272		379
5 862	249544	493	S 6 879	K	183	911	HH	356514	513	TD 1520	A	385
5 862	249544	189	6 879	K	299534	911	HK	511	SF 1975		50	
S 6 862		188	8 879	L	291514	911	HP	317514	513	SF 1977	L	52
6 862	249534	189	8 879		290514	911	HV	357514	512	SF 1977	L	86
7 862	243524	505	879	EF	290504	911		340524	516	SF 1977	L	96
8 862	249514	189	879	K	299524	918	B	345524	518	SF 1977		52
SF 862		34	879	KP	184	918	PB	350524	519	SF 1977		86
SFQ 862		71	879	L	291524	919	P	351524	520	SF 1977		96
ZR 862		205	879		290524	919		346524	519	SFQ 1977	L	77
ZR 862		497	879		290524	6 924		508	SFQ 1977		77	
862	EF 249504	189	S 6 880		163	6 924		509	SF 1978	L	52	
862	UF 249494	189	6 880		140534	924	XC	509	SF 1978		51	
862	249524	189	8 880	P	163	7 928		030524	504	SFQ 1978	L	76
862	249524	493	8 880		140514	6 934		400534	508	SFQ 1978		76
5 863	250544	190	880	P	163	934		400524	508	1978	L	91
6 863	250534	190	880		140524	936		382534	515	1978		91
6 863	250534	493	880		140524	940		358514	518	SF 1979		52
8 863	250514	190	S 6 881		164	7 941		327524	521	SFQ 1979		76
8 863	250514	493	6 881		141534	76 941		327534	521	LU 1981		95
S 6 863		190	5 881		141544	6 942		354534	514	SF 1981		16
ZR 8 863		206	ZR 6 881		204	942		354524	514	SF 1981		38
ZR 8 863		497	ZR 6 881		496	ZR 943		499	SFQ 1981		59	
ZR 863		206	76 881		141534	943	CH	361524	361	1981		85
ZR 863		497	ZR 8 881		204	943		361514	517	1981		90
863	EF 250504	190	ZR 8 881		496	946		365514	514	SF 1982		17
863	UF 250494	190	8 881	P	165	8 951	KR	585514	173	SF 1982		59
863	250524	190	8 881		141514	951	KR	585524	173	SF 1982		85
863	250524	493	881	EF	141504	952		214	SF 1982		90	
8 864	251514	190	881	P	165	8 953	AM	199	SF 1982		95	
864	251524	190	881		141524	8 953	M	199	SFQ 2008	L	76	
8 867	496514	493	S 6 882	L	165	953	AM	199	SFQ 2008		76	
8 868	223514	169	8 882	L	143514	953	M	199	D 2014		515	
868	B	191	8 882		142514	8 955		699514	168	TD 2041		566
868		223524	S 6 882		165	955	AM	200	PL 2075		91	
8 876	K 296514	182	882		142524	955	EF	699504	168	PL 2175		86
8 876		287514	6 883		539534	955	UF	699494	168	4092		383
6 876	K 296534	182	883	AM	200	8 956		159514	168	4118		334
876	287524	179	6 884		129534	956	EF	159504	168	4119		334
S 6 877		179	8 884		129514	956	UF	159494	168	4120		334
6 877	K 297534	182	884		129524	8 957		195514	175	4151		384
6 877	288534	179	6 885		130534	957	AM	200	4159		383	
8 877	K 297514	182	8 885		130514	957	EF	195504	175	4164		345
8 877	288514	179	885		130524	8 959	KR	584514	173	4165		345
5 877	K 297544	182	S 6 886	K	167	959	KR	584524	173	4168		344
877	K 297524	182	6 886		131534	959	KRD		174	4169		344
877	288524	179	8 886		131514	959	KREF	584504	173	4180		387
5 878	289544	180	886		131524	8 964		377514	510	4184		338
S 6 878		179	888		496524	ZR 8 972		204	4185		339	
6 878	K 298534	183	8 889		540514	ZR 8 972		496	4186		339	
6 878	P	181	6 889		540534	8 972		187	4187		340	
6 878	289534	180	8 889	M	198	ZR 972		496	4188		340	
8 878	K 298514	183	889	M	198	972	EF	187	4189		338	
8 878	P	181	889		540524	972		204	4233	A	329	
5 878	K 298544	183	892		292524	8 973		194	4234	A	329	
S 6 878	K 298544	182	894		263524	973	EF	194	4261		381	
SF 8 878	K	34	5 896		260544	973		194	4278		378	



Index
Index

598

REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page
4282		101	4652		221	9522	C	542	9638		547
4310		388	4653		95	9522	F	542	9641		236
4312	A	226	4655		328	9522	M	542	9641		543
4313	B	232	4656		370	9523	UF	222	9642	C	236
4317		343	4656		389	9524	UF	222	9642	C	544
4326	A	535	4657		308	9525	UF	223	9642	F	236
4333	C	377	4658		309	9526	UF	223	9642	F	544
4333		377	4659		77	9527		524	9642	M	236
4336	A	195	4661		308	9528		525	9642	M	544
4337	F	201	4662		59	9529		525	9644		236
4337		201	4663		197	9530		525	9644		543
4362		387	4664		274	9531	F	248	9645	F	248
4366		320	4665	ST	375	9531		248	9645	M	248
4367		321	4665		375	9532	H	246	9645		248
4368		321	4668	ST	377	9532		246	9646	114535	539
4383		201	4669		220	9533	F	249	9648	114513	541
4384	A	378	4670		271	9533	M	249	9649	114503	541
4388		384	4679		220	9533		249	9654		248
4389		382	4680		297	9534		249	9661	114534	545
4399	A	386	SF 4887		76	9545	C	536	9670		249
4409		385	SF 4887		96	9545	F	229	9671		249
4412		315	8934	A	263	9545	F	536	9672	H	247
4413		315	9107	657455	277	9545	M	536	9672		247
4414		315	9126		366	9550	372534	539	9675		542
4415		315	9300		552	9551	114534	539	9678		545
4430		257	9300		569	9552	371534	539	9684		239
4432		570	9301		552	9553	034523	238	9685		239
4439		571	9301		569	9554	304523	546	9686		239
4440		572	9400		224	9555	030523	238	9687		223
4441		320	9401		224	9556	304523	238	9688		223
4442	A	317	9402		224	9557	243523	238	9689		223
4443	A	317	9403		225	9557	243523	546	9694		533
4444	A	318	9404		225	9558	035523	546	9696		246
4445	A	318	9405		225	9559	304523	546	9697		533
4446		575	9406		225	9572	372522	545	9698		533
4447		499	9407		225	9574	303522	545	9699		533
4480		329	9408		225	9575	303522	545	9701	F	537
4485		313	9424		237	9584	292522	545	9701	M	537
4486		313	9424		544	9603		236	9702	F	537
4487		313	9432		237	9603		543	9702	M	537
4488		313	9432		544	9606	030513	233	9703	F	538
4546		382	9433		237	9607	030513	233	9703	M	538
4547		105	9433		544	9608	243513	233	9704	F	538
4548		386	9436	C	224	9609	243513	233	9704	M	538
4561		107	9436	F	224	9610	292513	234	9706		533
4562	ST	380	9436	M	224	9610	292513	540	9750		586
4562		380	9440	C	575	9611	303513	234	9758		569
4567	A	44	9440	F	575	9611	303513	540	9785		586
4573	ST	376	9440	M	575	9612	372513	235	9786		586
4573		376	9441	C	574	9615	114513	541	9791		411
4580		298	9441	F	574	9616	030503	233	9792		411
4589		573	9448		551	9617	030503	233	9795		586
4594		256	9449		547	9618	243503	233	9797		586
4601		301	9451		548	9619	243503	233	9803		345
4602		53	9452	C	550	9620	292503	234	9816		149
4608		111	9452	F	550	9620	292503	540	9826		409
4611		17	9452	M	550	9621	303503	234	9829		409
4614		46	AR 9463		548	9621	303503	540	9831		587
4615		39	AR 9464		548	9622	372503	235	9834	A	410
4616		328	9485	C	549	9625	114503	541	9834	A	587
4617	A	532	9485	F	549	9627	303523	546	9848		302
4622		228	9485	M	549	9628	373000	240	9866		302
4634	B	286	9486		549	9628	373000	551	9870		299
4637		228	9500	327504	526	9629	372000	550	9873		411
4638		85	9501	327524	527	9630	114523	546	9874		411
4644		323	9506	327494	526	9631	034000	245	9878		299
4645		323	9507	371534	527	9634	114534	539	9879		299
4647		90	9512	327524	527	9635	114513	541	9880		299
4650		308	9515	F	237	9636	114503	541	9888		410
4651		308	9515	M	237	9637		549	9890	L4	397



REF-Nr.	ISO-Nr.	Page Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Page Page
9890	L5	397	94006	C	230						
9890	L7	397	94006	F	230						
9891		398	94006	M	230						
9933	L3	393	94010	C	230						
9933	L6	393	94010	F	230						
9934		298	94010	M	230						
9938		290	94011	C	530						
9945		395	94011	F	530						
9949	L3	393	94012	C	228						
9949	L6	394	94012	C	530						
9952		53	94012	F	228						
9953		53	94012	F	530						
9953		398	94013	C	531						
9955		299	94013	F	531						
9957	R	543	94014	F	247						
9958	R	543	94015	F	246						
9978		291	94016	F	245						
9979		291	94018	C	531						
9980		291	94018	F	531						
9981		50	94020	C	227						
9982		51	94020	F	227						
9983		51	94021	C	227						
9984		51	94021	F	227						
9989		394	94022	C	228						
9990		394	94022	F	228						
9991		394	94023	F	220						
9992		395	94023	M	220						
9993	L6	393	94024	F	221						
9994		292	94024	M	221						
9995		293	94025	F	221						
9996		293	94025	M	221						
15802		268	94026	F	221						
17121	639451	278	94026	M	221						
17125	640451	278	94027	C	532						
17131	642451	278	94027	F	532						
17225	632467	296	94028	F	220						
17321	645452	279	94028	M	220						
17325	646452	279	97507		87						
17331	648452	279	97509		86						
17421	650453	280	97509		91						
17425	651453	280	97509		96						
17431	653453	280	97510		396						
17521	645452	277	97511		396						
17525	645452	277	97516		397						
17821	672458	297	97607		92						
17825	673458	297	A		82						
30013		303	C 104		581						
94000	C	229	C 124		581						
94000	C	535	C 204		403						
94000	F	229	C 314		403						
94000	F	535	KT		107						
94000	M	229	P		82						
94000	M	535	PS		82						
94001	C	534	RKP		301						
94001	F	534	RKT		301						
94001	M	534	V 104		583						
94002	C	536	V 124		583						
94002	F	536	V 204		405						
94002	M	536	V 314		405						
94002	SC	536	W 104		582						
94003	C	534	W 124		582						
94003	F	534	W 204		404						
94003	M	534	W 314		404						
94003	SC	534	Z 104		581						
94004	C	231	Z 124		582						
94004	F	231	Z 204		403						
94004	M	231	Z 314		404						
94005	C	231									
94005	F	231									
94005	M	231									



A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.



new
● **379 XC**


		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,0

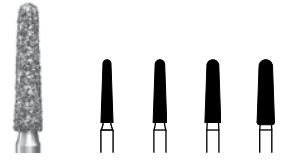
FG


● **379XC.314. ...** 023
 \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Œuf, réduction occlusale/linguale, grain extra-gros

Compatible avec la série de fraises en carbure H379

612

new
● **856 XC**


		5	5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°

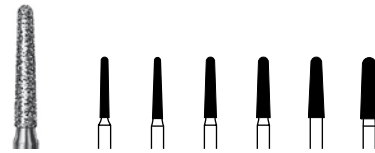
FG


● **856XC.314. ...** 016 018 +021 +023

 + = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé 1/4 de rond, conique, granulométrie extra-grosse

Compatible avec l'instrument à finir diamanté 8856 ou la fraise à finir en carbure H375R

● **8856**


		5	5	5	5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°	2°

FG



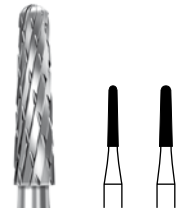
806 314 198514 ...

● **8856.314. ...** +012 014 016 018 +021 +023

 + = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Congé 1/4 de rond, conique

Compatible avec la série de fraises en carbure H375R

● ● **H 375 RE**


		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°

FG



500 314 198080 ...

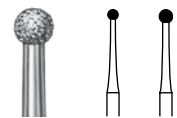
● ● **H375RE.314. ...** 014 018
● ● **H 379 E**


		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG


● ● **H379E.314. ...** 023
 \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

12 lames

● **6801 L**


		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	014	018

FG



806 314 697534 ...

● **6801L.314. ...** 014 018
 \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Boule, long col



S 6811 R

		5
Taille	∅ 1/10 mm	037

FG



S6811R.314. ... 037

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm



850 B

		5
Taille	∅ 1/10 mm	011

FG



850B.314. ... 011

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm



5889

		5
Taille	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

FG



806 314 540544 ...

5889.314. ... 010

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm



S 6951 KR



		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	016	019	023

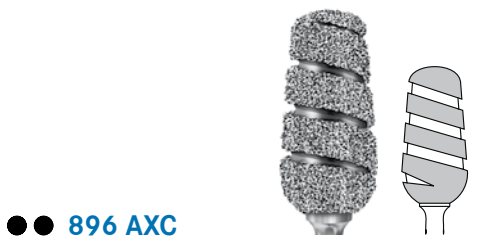
FG



S6951KR.314. ... 016 019 023

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Conique angle interne arrondi, ébauche structurée



896 AXC

		5
Taille	∅ 1/10 mm	080
L	mm	17,0

Pièce-à-main



896AXC.104. ... 080

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm



30013

		1
Taille	∅ 1/10 mm	028
L	mm	9,0

Contre-angle (CA)



30013.204. ... 028

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Crestotome fonctionne également avec irrigation interne



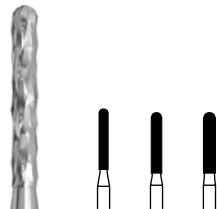
Préparations coronaires

A l'aide d'instruments en carbure de Tungstène

Développés en étroite collaboration avec le Dr. Donald J. Alexander spécialement pour les Etats-Unis, ces instruments en carbure de Tungstène facilitent le retrait contrôlé et précis de la substance dentaire.

La qualité de l'état de surface obtenu avec ces instruments est identique à celle obtenue après la finition à l'aide d'un instrument diamanté. Par conséquent, la retouche finale peut souvent être supprimée.

614



● H 881 U



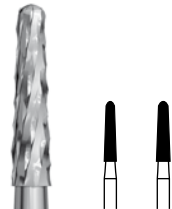
			5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		012	014	016
L	mm		8,0	8,0	8,0

FG



● **H881U.314. ...** 012 014 016

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Congé 1/4 de rond cylindrique



● H 856 U



			5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		016	018
L	mm		8,0	8,0


FG



● **H856U.314. ...** 016 018


\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Congé 1/4 de rond, conique

2368



		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0


FG



806 314 257547 ...
2368.314. ... **023**


⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Olive, réduction occlusale/linguale

2379



		5
Taille	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2


FG



806 314 277547 ...
2379.314. ... **023**


⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Céuf, réduction occlusale/linguale
Compatible avec la série de fraises en carbure H379

2801



		5
Taille	∅ 1/10 mm	023


FG



2801.314. ... **023**


⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Boule

2811



		5
Taille	∅ 1/10 mm	033
L	mm	4,5

FG



806 314 038547 ...
2811.314. ... **033**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Réduction occlusale/linguale

2830 L



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0


FG



2830L.314. ... **014**


Poire, longue

2837



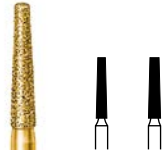
		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG



806 314 111547 ...
2837.314. ... **014**

Cylindrique à bout plat

2847


		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0
Angle	α	1,6°	1,8°

FG



806 314 172547 ...

2847.314. ... 014 016

 Epaulement conique
 Compatible avec la série de fraises en carbure H375R

2847 KR


		5	
Taille	∅ 1/10 mm	018	
L	mm	8,0	
Angle	α	1,9°	

FG



806 314 546547 ...

2847KR.314. ... 018

 Conique, à angle interne arrondi
 Compatible avec la série de fraises en carbure H336

616

2848


		5	
Taille	∅ 1/10 mm	018	
L	mm	10,0	
Angle	α	1,15°	

FG



806 314 173547 ...

2848.314. ... 018

 \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Epaulement, conique, long

2850


		5	
Taille	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	10,0	
Angle	α	1,8°	

FG



806 314 199547 ...

2850.314. ... 016

 \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Conique, congé 1/4 de rond, long

2855


		5	
Taille	∅ 1/10 mm	025	
L	mm	7,0	
Angle	α	4°	

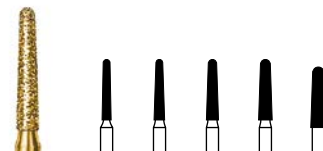
FG



806 314 197547 ...

2855.314. ... 025

 \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Conique, congé 1/4 de rond

2856


		5	5	5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

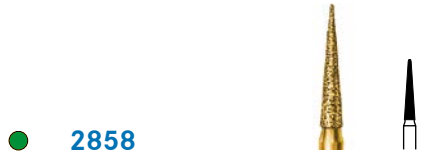
FG



806 314 198547 ...

2856.314. ... +012 014 016 018 +021

 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Conique, congé 1/4 de rond
 Compatible avec la série de fraises en carbure H375R



● **2858**



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
Angle	α	2°

FG



806 314 165547 ...

● **2858.314. ...** 014

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pointe



● **2862**



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG



806 314 249547 ...

● **2862.314. ...** 014

Flamme
Compatible avec la série de fraises en carbure H48L



● **2878**



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG



● **2878.314. ...** 014

Congé ogival cylindrique
Compatible avec la série de fraises en carbure H283



● **2878 K**



		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°

FG



806 314 298547 ...

● **2878K.314. ...** 016 018

Congé ogival conique
Compatible avec la série de fraises en carbure H283K



● **2879**



		5
Taille	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG



806 314 290547 ...

● **2879.314. ...** 014

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Congé ogival cylindrique
Compatible avec la série de fraises en carbure H284



● **2881**



		5
Taille	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG



806 314 141547 ...

● **2881.314. ...** 016

Cylindrique, 1/4 de rond


2886


		5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG


2886.314. ... 014 016 018

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cylindrique, long, extrémité chanfreinée


2886 K


		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	021	023
L	mm	10,0	10,0

FG


2886K.314. ... 021 023

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

618

2879 K


		5
Taille	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angle	α	2°

FG



806 314 299547 ...

2879K.314. ... 018

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Congé ogival conique, long
 Compatible avec la série des fraises à finir en carbure H284K


2909


		5
Taille	∅ 1/10 mm	040
L	mm	1,4

FG



806 314 068547 ...

2909.314. ... 040

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Meulette à bord rond
 Réduction occlusale


2979


		5	5	5	5
Taille	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG


2979.314. ... 012 014 016 018

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cylindrique à bout rond, modifiée (forme Massironi)


2979 K


		5	5
Taille	∅ 1/10 mm	021	023
L	mm	9,0	9,0

FG












2979K.314. ... 021 023

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm



LD 0211 B.314








Coffret C.C.C.
pour les couronnes céramo-céramiques
selon Dr. G. Tirllet

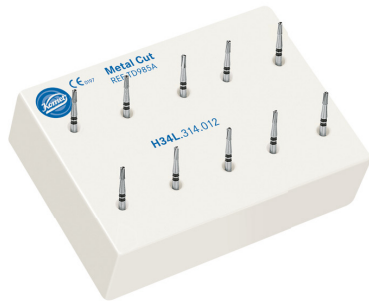
			
	845KR.314.016	1	
●	S695 1KR.314.016	1	
●	895 1KR.314.017	1	
●	S695 1KR.314.019	1	
●	895 1KR.314.020	1	
●	S695 1KR.314.023	1	
●	895 1KR.314.024	1	
	379.314.023	1	
	899.314.027	1	



LD 0421 A.314

Coffret Facettes esthétiques
selon Dr. G. Tirllet

			
	868A.314.018	1	
	868A.314.021	1	
●	5850.314.016	1	
● ●	6844.314.016	1	
	859.314.010	1	
	801.314.016	1	



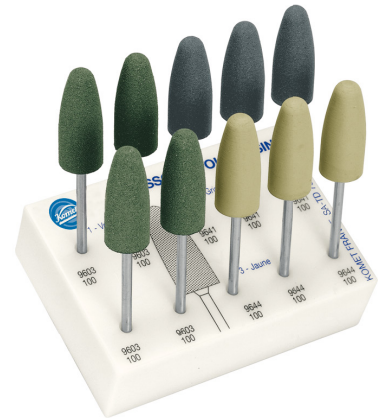
620 TD 985 A.314



Coffret Metal Cut, pour la séparation des couronnes métalliques



H34L.314.012 10



TD 750.104



Coffret pour le polissage des résines



9603.104.100 4

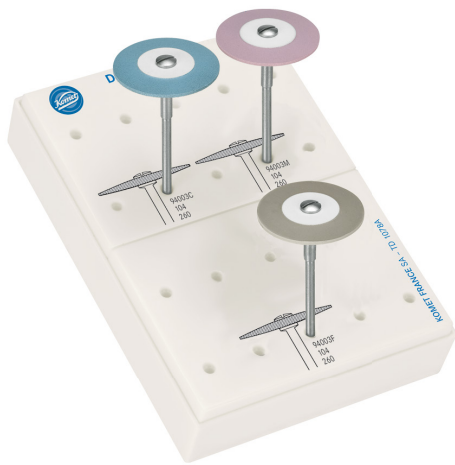


9641.104.100 3



9644.104.100 3

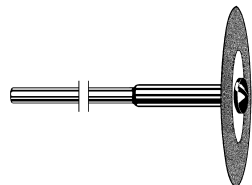




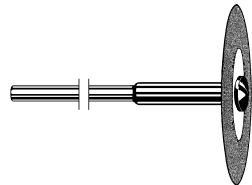
TD 1078 A.104



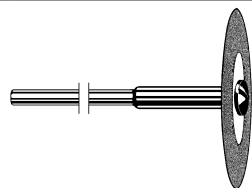
Coffret Diaceram II
pour le polissage des céramiques



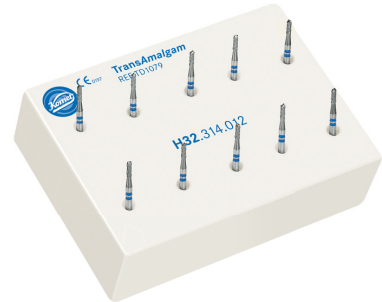
94003C.104.260 1



94003M.104.260 1



94003F.104.260 1



TD 1079.314

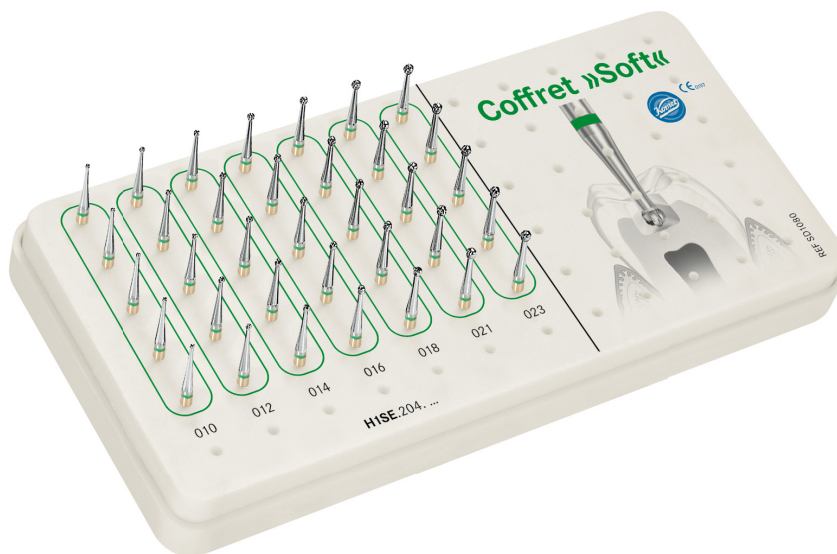


Coffret TransAmalgam
pour le retrait des amalgames



H32.314.012 10





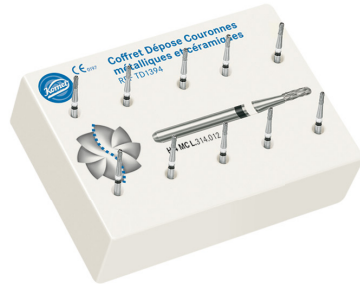
622 SD 1080.204



Coffret « Soft »
pour excaver la dentine cariée

●	H1SE.204.010	5	
●	H1SE.204.012	5	
●	H1SE.204.014	5	
●	H1SE.204.016	5	
●	H1SE.204.018	5	

●	H1SE.204.021	5	
●	H1SE.204.023	5	

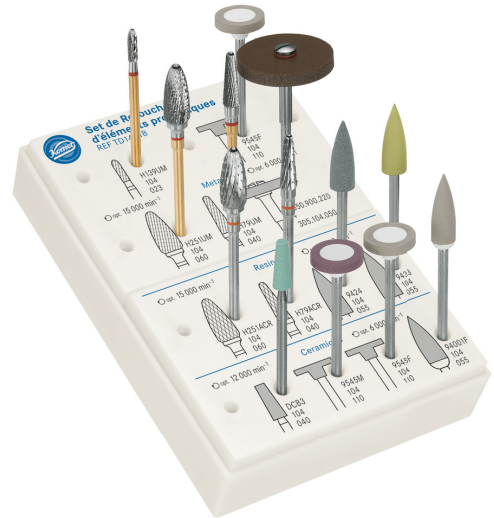


TD 1394.314



Coffret Black & White pour découper les couronnes métal et céramique

○ ●	H4MCL.314.012	10



TD 1401 B.104



Coffret de retouche d'éléments prothétiques

●	H139UM.104.023	1
●	H251UM.104.060	1
●	H79UM.104.040	1
	9550.900.220	1
	305.104.050	1
●	H251ACR.104.060	1
●	H79ACR.104.040	1
	9424.104.055	1
	9433.104.055	1
	DCB3.104.040	1
	9545M.104.110	1
	9545F.104.110	2
	94001F.104.055	1

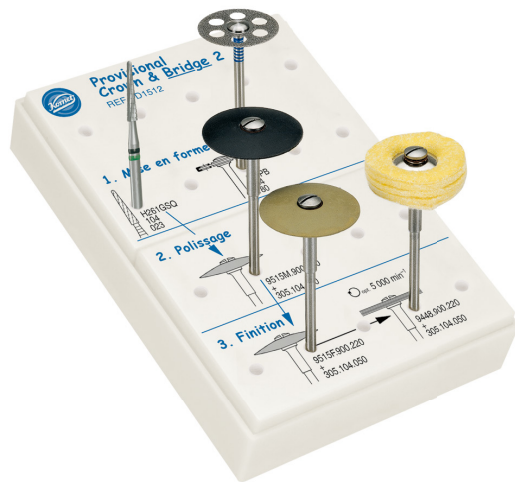


624 TD 1452.900



Coffret de 5 disques diamantés

911H.900.220	5	

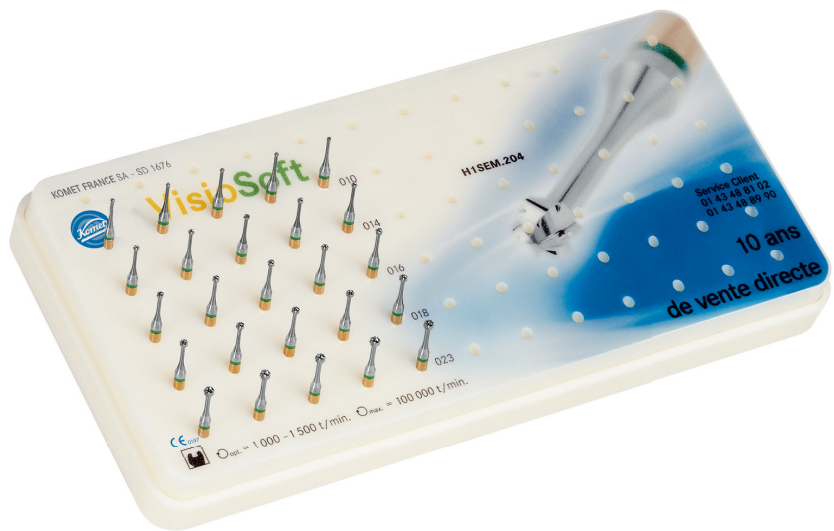


TD 1512.000



Coffret provisional crown & bridge 2, pour les provisoires

H261GSQ.104.023	1	
918PB.104.180	1	
9515M.900.220	1	
9515F.900.220	1	
9448.900.220	1	
305.104.050	3	




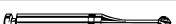



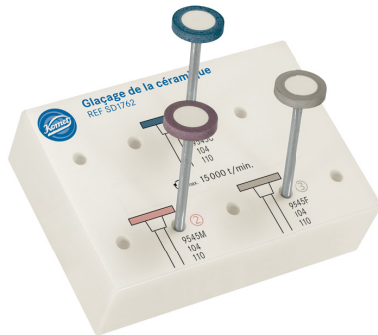
SD 1676.204

625



Coffret VisioSoft
pour l'excavation dentinaire

●	H1SEM.204.010	5	
●	H1SEM.204.014	5	
●	H1SEM.204.016	5	
●	H1SEM.204.018	5	
●	H1SEM.204.023	5	

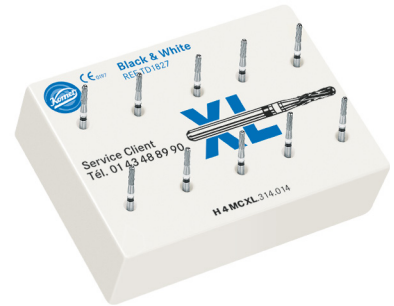


626 SD 1762.104



Coffret de polissoirs pour céramique avec particules de diamant

9545C.104.110		1
9545M.104.110		1
9545F.104.110		1



TD 1827.314



Coffret Black & White XL pour découper les couronnes métal et céramique

	H4MCXL.314.014	10



TD 1917.204



Coffret CéraLine
Fraises en céramique pour l'excavation dentinaire

●	K1SM.204.010	1	
●	K1SM.204.014	1	
●	K1SM.204.018	1	
●	K1SM.204.023	1	

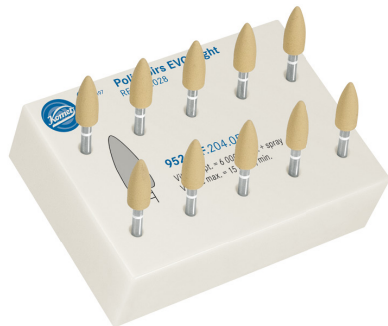


TD 2027.204



Coffret Evo-Light
Polissoirs Composite

○	9523UF.204.030	10	

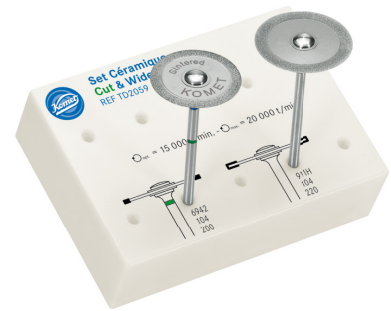


628 TD 2028.204



Coffret Evo-Light
Polissoirs Composite

○	9524UF.204.050	10

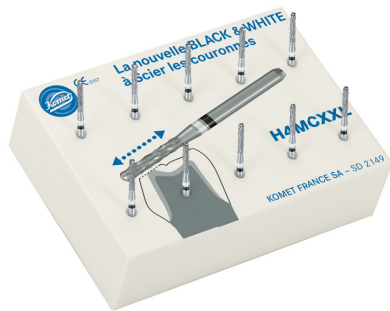


TD 2059.104




Coffret CUT & WIDEN
pour les embrasures de bridges en céramique

●	6942.104.200	1
	911H.104.220	1



SD 2149.314




Coffret Black & White XXL
pour découper les couronnes métal et céramique

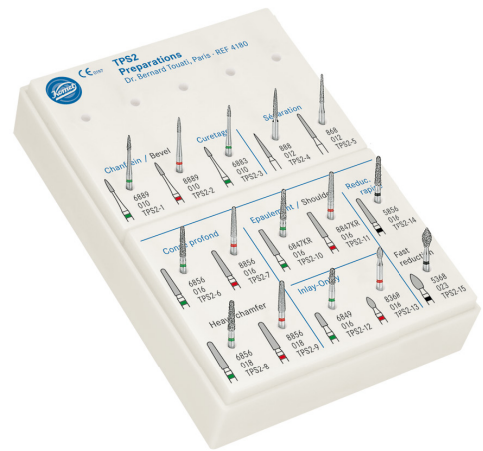
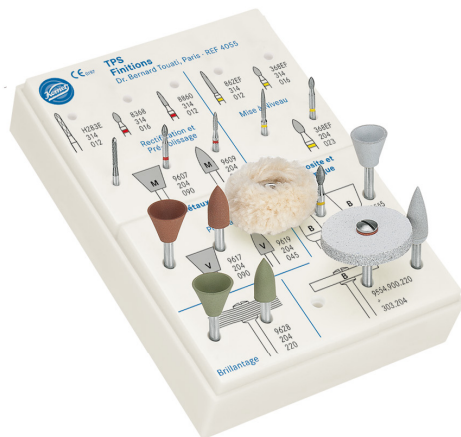
				
○ ●	H4MCXXL.314.014	10		



TD 2155.314

Coffret Titan Set
pour retouches sur piliers implantaires en titane

				
●	H375R.314.018	1		
●	H856G.314.018	5		



630 4055.000



Coffret TPS finition pour la finition et le polissage des obturations Dr. Bernard Touati, Paris

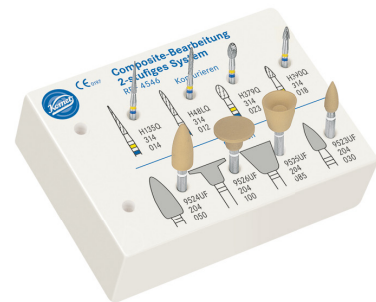
●	H283.314.012	1	
●	8368.314.016	1	
●	8860.314.012	1	
	9607.204.090	1	
	9609.204.045	1	
	9617.204.090	1	
	9619.204.045	1	
●	862EF.314.012	1	
●	368EF.314.016	1	
●	368EF.204.023	1	
	9555.204.100	1	
	9557.204.060	1	
	9554.900.220	1	
	303.204.	1	
	9628.204.220	1	

4180.314



Coffret TPS2 pour la préparation d'inlays, couronnes et de bridges selon le Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1
●	8889.314.010	1	TPS2-2
●	6883.314.010	1	TPS2-3
	888.314.012	1	TPS2-4
	868.314.012	1	TPS2-5
●	6856.314.016	1	TPS2-6
●	8856.314.016	1	TPS2-7
●	6856.314.018	1	TPS2-8
●	8856.314.018	1	TPS2-9
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11
●	6849.314.016	1	TPS2-12
●	8368.314.016	1	TPS2-13
●	5856.314.016	1	TPS2-14
●	5368.314.023	1	TPS2-15






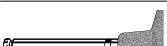
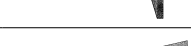



4546.000

631



Coffret de finition et de polissage des composites en deux étapes

		☒	
● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H48LQ.314.012	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	9524UF.204.050	1	
○	9526UF.204.100	1	
○	9525UF.204.085	1	
○	9523UF.204.030	1	



632 9828



Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection, 1 litre
(conseils d'utilisation en français)



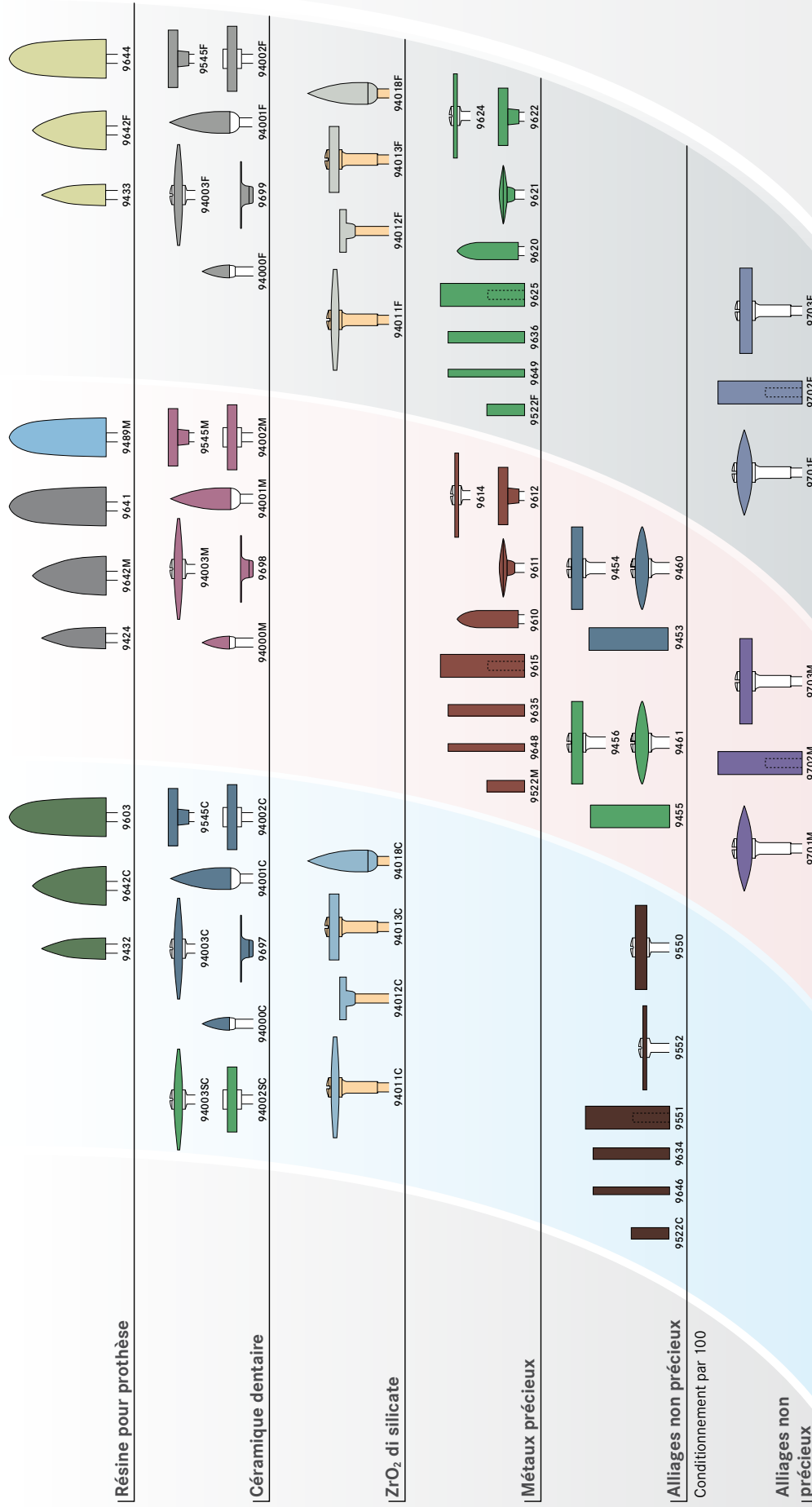
9920



Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection,
1 bidon de 3 l (conseils d'utilisation en français)

Guide | Polissoirs pour le laboratoire

Recommandations pour l'utilisation des polissoirs au laboratoire de prothèses



Pré-polissage | Façonnage

Polissage

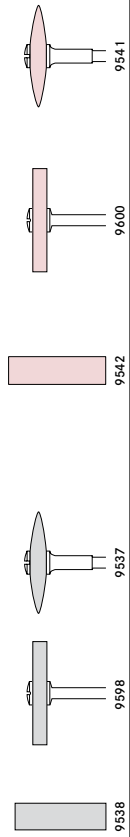
Brillantage

Vitesse de rotation optimale: \odot_{opt} 6.000 t/min. Le non-respect des vitesses maxi. indiquées conduit à un risque élevé pour la sécurité!

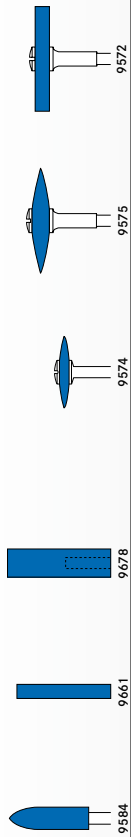
Sauf modification de produit ou couleur.

Céramique

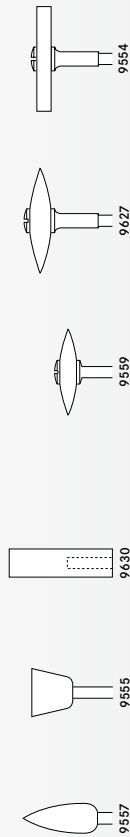
Conditionnement par 100



Alliages précieux

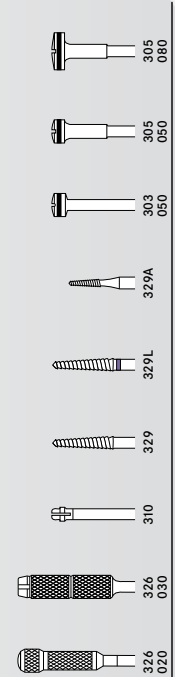


Polissoirs universels



Pierre à dresser
593.000

Mandrins



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwriting practice.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwriting practice.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.

A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.

Komet France SA
11, rue de Reuilly · 75012 Paris

Tél. +33 (0) 1 43 48 89 90

Fax +33 (0) 1 43 48 90 65

info@komet.fr

www.komet.fr
