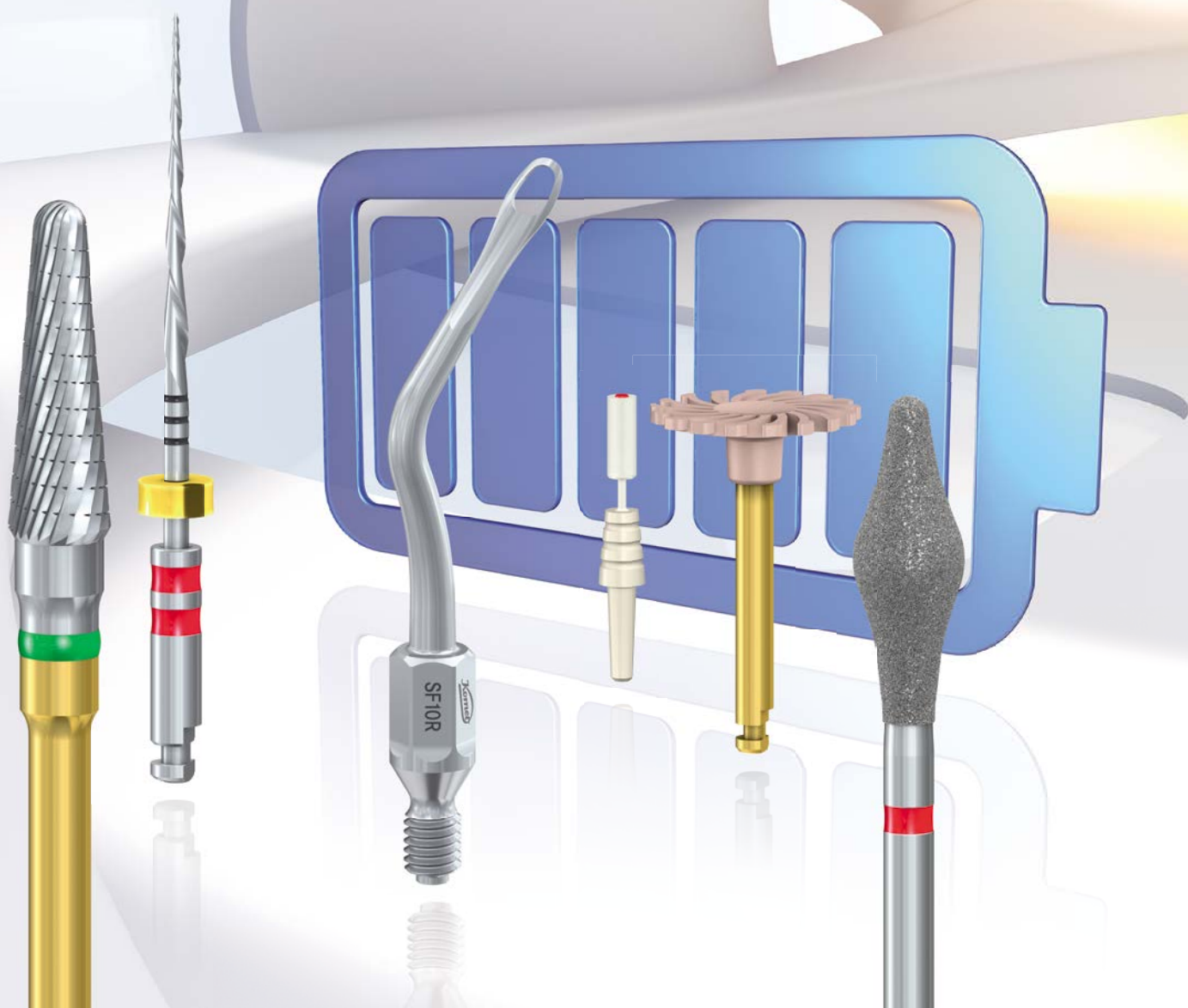




**100 %**

per un'odontoiatria quotidiana di qualità.  
*for day-to-day dentistry.*

---



Piezon® e MiniMaster® sono marchi registrati della ditta EMS/Ferton Holding.  
Titanus® è un marchio registrato della ditta TEKNE DENTAL.  
Sirona® è un marchio registrato della ditta Sirona.  
PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ e SONICflex™ sono marchi registrati della ditta KaVo.  
Proxeo®, Synea® e Alegra® osno marchi registrati della ditta W&H.  
Procera® è un marchio registrato della ditta Nobel Biocare.  
Ceramill® è un marchio registrato della ditta Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® e TissueMaster Concept® sono marchi registrati della ditta Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

I prodotti e le denominazioni riportati nel presente testo sono in parte protetti dal diritto d'autore, dal diritto dei marchi e dai rispettivi brevetti. La mancata apposizione di particolari indicazioni e/o del marchio ® non esclude la sussistenza di un'eventuale tutela giuridica.

La presente opera è protetta dal diritto d'autore. Tutti i diritti, ivi compresi quelli di traduzione, riproduzione e duplicazione, totali o parziali, sono riservati. Nessuna parte della presente opera può essere riprodotta o diffusa con un qualsivoglia mezzo (fotocopia, microfilm o qualsiasi altro mezzo) nonché rielaborata con l'ausilio di sistemi elettronici senza l'autorizzazione scritta dell'editore.

Con riserva di modifiche attinenti prodotti e colori. Non si risponde di eventuali errori di stampa.

Stato: Agosto 2018

*Piezon® and MiniMaster® are registered trademarks of the company EMS/Ferton Holding.  
Titanus® is a registered trademark of the company TEKNE DENTAL.  
Sirona® is a registered trademark of the company Sirona.  
PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ and SONICflex™ are trademarks of the company KaVo.  
Proxeo®, Synea® and Alegra® are registered trademarks of the company W&H.  
Procera® is a registered trademark of the company Nobel Biocare.  
Ceramill® is a registered trademark of the company Amann Girrbach.*

*Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, Cerapost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.*

*Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.*

*This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.*

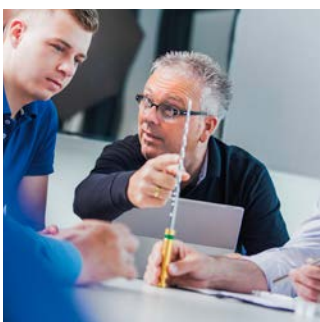
*Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.*

*As at August 2018*



# A fine giornata conta la qualità.

## *At the end of the day, quality counts.*



*Welcome to the new main catalogue from Komet. Of course, we have wondered about whether there is still any point to a catalogue in this digital age and whether print and paper still match our style of company. After all, everything you can see here can now also be found online at [kometdental.de](http://kometdental.de).*

*As you can see, we decided on the catalogue. Taking everything into consideration, a catalogue is still an important, everyday, supplementary medium for discovering what's new and taking note of what is already available. And sometimes in everyday situations, it can be quicker to open the catalogue than boot up a computer.*

*By the way, when it comes to everyday situations, they have also gone through some very evident changes in dental practices and laboratories. The number of treatment and work methods has increased, and correspondingly the range of instruments and systems available on the market has become more complex. And often, unfortunately, more difficult to survey and comprehend.*

*Since its foundation in the year 1923, Komet has set itself the task of making its customers' everyday work as simple, effective and safe as possible - in line with the standards of medical healing. With our own developments and our own production.*

*Irrespective of how dental medicine, dental technology and markets develop. We will remain true to the motto that has made us what we are now: At the end of the day, it's quality that counts. The quality of Komet. Made in Lemgo, Germany.*

Un caloroso benvenuto nel nuovo catalogo generale di Komet. Naturalmente ci siamo chiesti se nell'era digitale avessimo ancora senso un catalogo e se il formato cartaceo fosse ancora adatto a noi. Tutto ciò che vedete qui lo potete infatti pur sempre trovare anche online sul sito [komet.it](http://komet.it) e [kometacademy.it](http://kometacademy.it).

Come potete constatare abbiamo optato per il catalogo. Un catalogo è infatti ancora oggi uno strumento importante, integrativo e adatto all'uso quotidiano, che ci consente di scoprire qualcosa di nuovo e di tenere a mente prodotti sperimentati. E talvolta nella quotidianità può anche essere aperto più velocemente rispetto al tempo che ci vuole per accendere un computer.

A proposito di quotidianità. Anche questa negli studi dentistici e nei laboratori ha continuato ad evolversi, come di consueto. I metodi di trattamento e di lavorazione sono innumerevoli, di conseguenza l'offerta sul mercato di strumenti e sistemi diventa sempre più complessa. E purtroppo anche più difficile da scoprire e da avere sotto controllo.

Komet, fin dalla sua fondazione nel 1923, si è data come obiettivo quello di rendere la vita quotidiana dei suoi clienti il più possibile semplice, efficace e sicura. Seguendo tutte le regole dell'arte medica. Con uno sviluppo proprio e una produzione propria.

Non importa come si sviluppano l'odontoiatria, l'odontotecnica e i mercati. Noi restiamo fedeli al pensiero che ci ha reso ciò che siamo: alla fine della giornata conta la qualità. La qualità di Komet. Made in Lemgo, Germany.



**Endodonzia**  
Endodontics  
☎ ☎ 410212



**Step by Step**  
☎ 418570 | ☎ 418648



**Guida sistemi di perni radicolare**  
Compass Post Systems  
☎ 418165 | ☎ 417847



**SonicLine**  
☎ 410363 | ☎ 410357



**SonicLine Quick**  
☎ 418066 | ☎ 418065



**PiezoLine**  
☎ 411788 | ☎ 411782



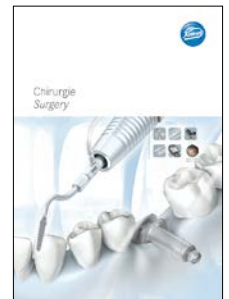
**Profilassi**  
☎ 410354



**CeraLine**  
☎ 410101 | ☎ 410095



**Ortodonzia**  
Orthodontics  
☎ ☎ 410788



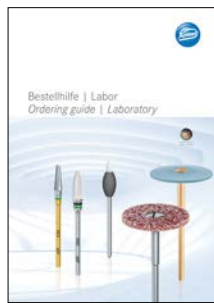
**Chirurgia**  
Surgery  
☎ ☎ 410108



**Tabella generale carburo di tungsteno**  
Ordering Guide Tungsten carbide  
☎ ☎ 410338



**Tabella generale diamantate**  
Ordering Guide Diamond  
☎ ☎ 410331



**Tabella generale laboratorio**  
Ordering Guide Laboratory  
☎ ☎ 410773



**Tabella generale dischi diamantati**  
Ordering Guide Diamond discs  
☎ 410767 | ☎ 410761



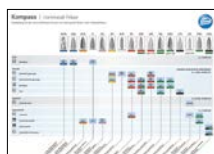
**Guida restauri in ossido di zirconio**  
Compass All-ceramic restorations  
☎ 412576 | ☎ 412124



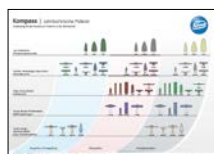
**Guida restauri cavitari diretti e indiretti**  
Compass Filling Therapy  
☎ 417303 | ☎ 417124



**Guida al fresaggio**  
Compass Precision technique  
☎ 410802 | ☎ 410796



**Guida frese in carburo di tungsteno**  
Compass TC Cutters  
☎ 410813 | ☎ 410807






















**Guida gommini da laboratorio**  
Compass Laboratory polishers  
☎ 410829 | ☎ 410823















**Guida spazzolini da laboratorio**  
Compass Laboratory brushes  
☎ 410821 | ☎ 410815

KometDental -  
La qualità  
dell'informazione  
*always well-informed*

# Studio · Dental Surgery

	<b>6 - 9</b> <b>Informazioni generali</b> <i>General information</i>
	<b>12 - 53</b> <b>Punte soniche</b> <i>Sonic tips</i>
	<b>56 - 77</b> <b>Punte soniche Quick</b> <i>Sonic tips Quick</i>
	<b>80 - 97</b> <b>Punte ultrasoniche</b> <i>Ultra sonic tips</i>
	<b>100 - 101</b> <b>Lime per manpoli a movimento reciproco</b> <i>Files for reciprocating handpiece</i>
	<b>104 - 107</b> <b>Ceramica</b> <i>Ceramics</i>
	<b>110 - 111</b> <b>Polimero</b> <i>Polymer</i>
	<b>114 - 143</b> <b>Carburo di tungsteno</b> <i>Tungsten carbide</i>
	<b>146 - 149</b> <b>Acciaio</b> <i>Steel</i>
	<b>152 - 215</b> <b>Diamantate</b> <i>Diamond</i>
	<b>218 - 241</b> <b>Gommini</b> <i>Polishers</i>
	<b>244 - 249</b> <b>Profilassi</b> <i>Prophylaxe</i>
	<b>252 - 263</b> <b>Ortodonzia</b> <i>Orthodontics</i>
	<b>266 - 303</b> <b>Endodonzia</b> <i>Endodontics</i>
	<b>306 - 345</b> <b>Perni radicolari</b> <i>Root posts</i>
	<b>348 - 371</b> <b>Chirurgia/Implantologie</b> <i>Surgery/Implantology</i>
	<b>374 - 389</b> <b>Set</b> <i>Instrument sets</i>
	<b>392 - 405</b> <b>Portastrumenti</b> <i>Instrument trays</i>
	<b>408 - 411</b> <b>Pulizia e agenti di disinfezione</b> <i>Cleaning and Desinfecting</i>

# Laboratorio · Laboratory

	<b>414 - 415</b> <b>Ceramica dentale</b> <i>Dental ceramics</i>
	<b>418 - 421</b> <b>Ceramica/Resine</b> <i>Ceramics/Acrylics</i>
	<b>424 - 477</b> <b>Carburo di tungsteno</b> <i>Tungsten carbide</i>
	<b>480 - 485</b> <b>Acciaio</b> <i>Steel</i>
	<b>488 - 521</b> <b>Diamantate</b> <i>Diamond</i>
	<b>524 - 527</b> <b>Dischi separatori</b> <i>Separating Discs</i>
	<b>530 - 553</b> <b>Gommini</b> <i>Polishers</i>
	<b>556 - 575</b> <b>Fresaggio</b> <i>Milling technique</i>
	<b>578 - 583</b> <b>Portastrumenti</b> <i>Bur blocks</i>
	<b>586 - 587</b> <b>Accessori/Pulizia</b> <i>Auxiliaries/Cleaning</i>
	<b>588 - 592</b> <b>Avvertenze d'uso e di sicurezza</b> <i>Instruction for use and safety recommendations</i>
	<b>593 - 608</b> <b>Indice</b> <i>Index</i>

### Struttura delle tabelle - Table structure

#### Colour coding/ REF number

The colour coding indicates the grit size or type of toothing.

**Codifica colori + Numero della figura**  
La codifica colori indica di volta in volta la granulometria o il tipo di dentatura.

#### Information

Further information available.

**Informazione**  
Disponibile ulteriore materiale informativo.

#### Shank type ISO 6360

*Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.*

**Tipo di gambo ISO 6360**  
**Attenzione:** la lunghezza globale varia negli strumenti con testina e/o collo molto lunghi!

**Maximum permissible speed**  
(Indicated up to 450 000 rpm only)

**Nr. di giri massimo**  
(Indicazioni solo al di sotto di 450000 min<sup>-1</sup>)

**8830**



		5	5
<b>Größe - Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	2,7	2,7

FG - FG



806 314 2335 14 ...

**8830.314. ...**

**012 014**

300 000 min<sup>-1</sup>

#### Instrument/tool

Enlarged representation of the head portion.

#### Strumento/Utensile

Rappresentazione ingrandita della testina.

#### Line drawings 1:1

The line drawings show the actual size of the individual instruments.

#### Disegni al tratto 1:1

I disegni al tratto aiutano ad individuare la dimensione originale degli strumenti ed utensili.

#### Packing unit/ dimensions/ designations

The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.

L = length of working part

#### Dimensioni/ Definizioni

Le definizioni, numerazioni, indicazioni di misura e di dimensione corrispondono prevalentemente alle norme ISO e DIN tuttora in vigore.  
L = Lunghezza della parte operativa

### Modalità di ordinazione - Ordering options

E' possibile ordinare gli strumenti desiderati sia con l'ausilio del numero Komet® sia tramite il numero ISO.

Entrambi le possibilità garantiscono, se si seguono gli esempi accanto indicati, un disbrigo regolare del Vostro ordine Komet.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

**Komet order number**  
Please specify the blue REF number/shank type number and the respective size.

**8830.314. ...**

**Numero d'ordine Komet**  
Segnare il numero di figura in blu/il numero di gambo + la misura del diametro prescelto.

**014**

**ISO order number**  
Please specify the black ISO number and the respective size.

806 314 2335 14 ...

**Numero d'ordine ISO**  
Secondo le norme ISO segnare il numero ISO in nero + la misura del diametro prescelto.

**014**

### Sistema di codifica - Numbering System ISO 6360

Diversi ambiti della strumentazione rotante sono già stati normizzati a livello internazionale. Le misure degli attacchi per esempio e cioè dimensione e tipo di gambo (ISO 1797) e l'indicazione dei diametri (ISO 2157) fanno già parte del sistema.

L'omologazione internazionale delle definizioni di strumenti è assicurata dal sistema di codifica ISO.

Il numero di ordinazione ISO consta di un codice numerico preciso che contiene determinate informazioni sui dati relativi agli strumenti, per cui viene resa possibile un'identificazione univoca degli articoli.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157).

The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



806 314 2335 14 014

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**Materiale della parte operativa**  
• Diamante, legante metallico di tipo galvanico

**Material of the working part**  
• Diamond, galvanic metal bond

**Gambo e lunghezza globale**  
• FG  
• 19 mm secondo le norme ISO 1797

**Shank and overall length**  
• FG  
• 19 mm coupling dimensions according to ISO 1797

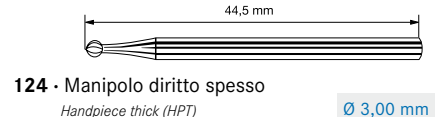
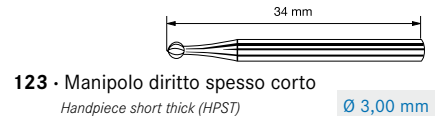
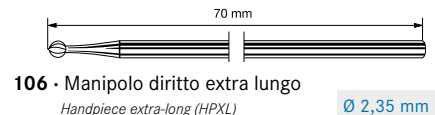
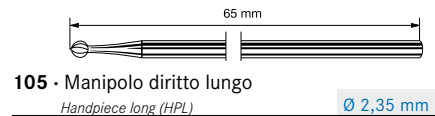
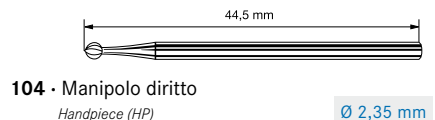
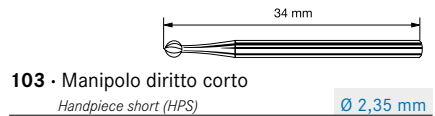
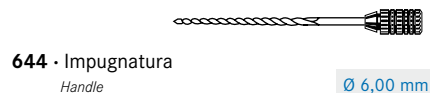
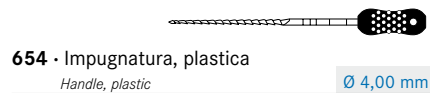
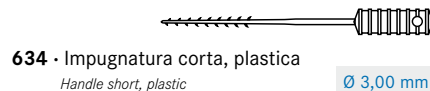
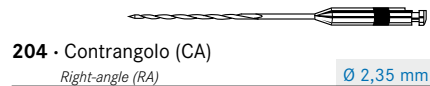
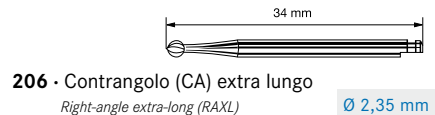
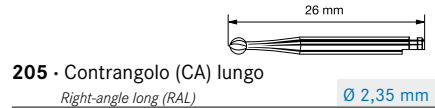
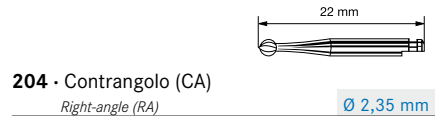
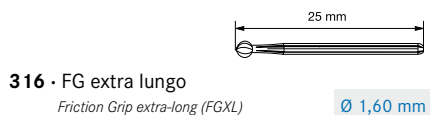
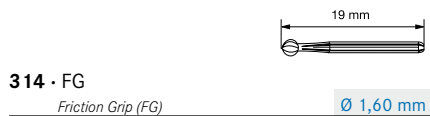
**Forma ed esecuzione**  
• forma a cono rovescio, testa convessa, angoli rotondi  
• grana fine, legante duro

**Shape and design**  
• Inverted, tapered, front convex, round edges  
• Fine grit, hard bond

**Diametro nominale ISO 2157**  
• diametro massimo della parte operativa (1/10 mm)

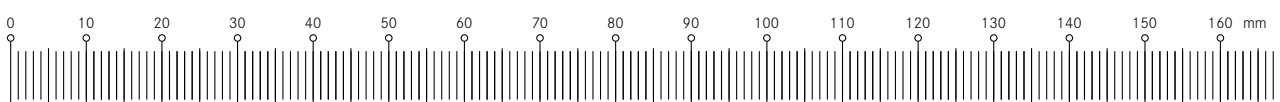
**Nominal size ISO 2157**  
• Largest diameter of the working part (1/10 mm)

Tipo di gambo · Shank types ISO 6360



Diametro testa/Dimensioni · Head Diameter/Sizes

Ø 1/16 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/8 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Pittogrammi · Icons

	Preparazione di cavità <i>Cavity preparation</i>		Sistemi di perni <i>Post systems</i>		Ponti e corone <i>Crown and bridge technique</i>
	Preparazione di corone <i>Crown preparation</i>		Profilassi <i>Prophylaxis</i>		Resine acriliche <i>Acrylic technique</i>
	Escavazione di vecchie otturazioni <i>Removal of old fillings</i>		Lucidatura radicolare <i>Root planing</i>		Modelli in gesso <i>Model fabrication</i>
	Taglio di corone <i>Crown removal</i>		Ortodonzia <i>Orthodontics</i>		Fresaggio di precisione <i>Milling technique</i>
	Lavorazione di otturazioni <i>Working on fillings</i>		Chirurgia orale <i>Oral surgery</i>		Scheletrati <i>Model casting technique</i>
	Strumentazione canalare <i>Root canal preparation</i>		Implantologia <i>Implantology</i>		
	Angolo <i>Angle</i>		Rivestito solo in punta <i>End cutting only</i>		Impregnato con grani di diamante <i>Diamond interspersed</i>
	Raggio <i>Radius</i>		Rivestito solo in punta <i>End cutting only</i>		Video <i>Video</i>
	Raggio <i>Radius</i>		Rivestito solo in punta, con smusso <i>End cutting only, with chamfer</i>		Materiale informativo <i>Further information available</i>
	Lunghezza del piolino-guida <i>Length of guide pin</i>		Rivestito solo in punta, con raggio <i>End cutting only, with radius</i>		
	Smusso di sicurezza <i>Safety chamfer</i>		Tagliente in punta <i>End cutting</i>		
	Angolo conico <i>Cone angle</i>		Rivestito su entrambi i lati <i>double sided</i>		Bagno ad ultrasuoni <i>Ultrasonic bath</i>
	Smusso sui taglienti <i>Bevel cut (milling)</i>		Rivestito nella parte superiore <i>Upper side coated</i>		Termodisinfectore <i>Thermodisinfectant</i>
	Spigolo arrotondato <i>Rounded edges</i>		Rivestito nella parte inferiore <i>Lower side coated</i>		Autoclave <i>Autoclave</i>
	Punta arrotondata <i>Rounded tip</i>		Spigolo con grani di diamante <i>Diamond interspersed edge</i>		Tenere lontano dalla luce del sole <i>Keep away from sunlight</i>
	Punta senza rivestimento <i>Non cutting tip</i>		Disco doppia granulometria, rivestito su entrambi i lati <i>Two-grit disc, double sided</i>		Contiene lattice <i>Contain Latex</i>
	Punta senza rivestimento <i>Non cutting tip</i>				Non utilizzare degli agenti di pulizia contenenti alcol <i>Do not use cleaning agents containing alcohol</i>
	Punta tagliente <i>Cutting tip, pointed</i>				Non applicare pressioni operative <i>Do not apply contact pressure</i>
	Punta tagliente <i>Cutting tip</i>				
	Punta non tagliente <i>Non cutting tip</i>				





Nr. di giri ottimale  
*Recommended speed*



Nr. di giri massimo ammissibile  
*Maximum speed*



Unità d'imballo  
*Packing unit*



Nr. d'ordine  
*Order number/reference number*



Nr. di lotto  
*Lot number*



Rispettare le istruzioni d'uso e di sicurezza  
accluse  
*Consult instructions*



Sterilizzazione per mezzo di radiazione  
*Sterilized using irradiation*



Sterilizzazione con ossido di  
etilene  
*Sterilized using ethylene oxide*



Data di scadenza  
*Use by*



Non utilizzare confezioni dan-  
neggiate  
*Do not use in case of damaged  
packaging*



Data di fabbricazione  
*Date of manufacture*



Esclusivamente monouso\*  
*For single use only\**

**Esempio di imballo sterile**  
*Example of a sterile packaging*



**Apertura di imballo sterile**  
*Opening of the sterile packaging*



\* Il riutilizzo di questi strumenti comporta il rischio di infezioni, perciò non è garantita alcuna sicurezza qualora non si rispettino le indicazioni.

\* *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

**Numero di taglienti delle frese da rifinitura in carburo di tungsteno · Number of blades for carbide finishers**

○	ultrafine · <i>ultra-fine</i>	30 Taglienti · <i>blades</i>
●	fine · <i>fine</i>	16/20 Taglienti · <i>blades</i>
●	normale · <i>normal</i>	8/12 Taglienti · <i>blades</i>

**Granulometria · Diamond grit sizes**

○	ultrafine · <i>ultra-fine</i>	8 μm	-	media · <i>medium</i>	107 μm *
●	extrafine · <i>extra-fine</i>	25 μm	●	grossa · <i>coarse</i>	151 μm *
●	fine · <i>fine</i>	46 μm	●	supergrossa · <i>super-coarse</i>	181 μm *

\* La granulometria media di riferimento può scostarsi in certi strumenti dai valori sopra indicati, a seconda della forma e della misura dello strumento.

\* *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*



**Profilassi**  
*Prophylaxis*



**Detartrasi implantare**  
*Implant prophylaxis*



**Parodontologia**  
*Periodontics*



**Superfici prossimali**  
*Interproximal surfaces*



**Preparazione di cavità prossimali**  
*Proximal cavity preparation*



**Micro/Bevel**  
*Micro/Bevel*



**Stripping/Shaping**  
*Stripping/Shaping*



**Lavorazione delle fessure**  
*Opening of fissures*



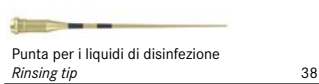
**Tecnica delle faccette**  
*Veneer technique*



**Preparazione di monconi**  
*Crown preparation*



**Endodonzia**  
*Endodontics*



**Chirurgia**  
*Surgery*



**Rialzo del seno**  
*Sinus lift*



**Lavorazione dell'osso**  
*Bone preparation*



**Allungamento corona clinica**  
*Surgical crown extension*



**Accessori**  
*Auxiliaries*





<i>Sonic tips</i>		<b>Punte soniche</b>
<i>Introduction</i>	<b>12 – 13</b>	Introduzione
<i>Prophylaxis</i>	<b>14 – 15</b>	Profilassi
<i>Implant prophylaxis</i>	<b>16 – 17</b>	Detartrasi implantare
<i>Periodontics</i>	<b>18 – 20</b>	Parodontologia
<i>Interproximal surfaces</i>	<b>21 – 22</b>	Superfici prossimali
<i>Proximal cavity preparation</i>	<b>23 – 24</b>	Preparazione di cavità prossimali
<i>Micro/Bevel</i>	<b>25 – 26</b>	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	<b>27 – 29</b>	Stripping/Shaping
<i>Opening of fissures</i>	<b>30</b>	Lavorazione delle fessure
<i>Veneer technique</i>	<b>31</b>	Tecnica delle faccette
<i>Crown preparation</i>	<b>32 – 35</b>	Preparazione dei monconi coronali
<i>Endodontics</i>	<b>36 – 42</b>	Endodonzia
<i>Surgery</i>	<b>43 – 44</b>	Chirurgia
<i>Sinus lift</i>	<b>45 – 46</b>	Rialzo del seno
<i>Bone preparation</i>	<b>47</b>	Lavorazioni ossee
<i>Surgical crown extension</i>	<b>48 – 49</b>	Allungamento chirurgico della corona clinica
<i>Auxiliaries</i>	<b>50 – 53</b>	Accessori



### Sonic tips

*As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.*

*Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.*

*This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.*

*Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.*

*Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.*

### Punte soniche

In qualità di leader mondiali nella produzione di strumenti dentali siamo in grado di offrirvi una gamma di prodotti estremamente ampia. Entrate nel mondo delle punte soniche SonicLine di Komet.

Il nostro obiettivo è un'offerta in continua crescita di punte vibranti di alta qualità utilizzate nell'ambito della profilassi, della parodontologia, della profilassi implantare, della preparazione del moncone coronale, della preparazione prossimale delle cavità, del trattamento riempitivo, dell'ortodonzia, della tecnica delle faccette, del trattamento delle fessure, dell'endodonzia e della chirurgia orale e della pre-implantologia.

Siamo lieti di presentarvi questo ampio spettro di applicazioni nelle pagine seguenti. Per ulteriori informazioni vedere il nostro opuscolo SonicLine.

La linea SonicLine comprende punte soniche di alta qualità, prodotte in Germania, che già ora coprono un'ampia gamma di indicazioni. L'elevata efficacia di asportazione è assicurata da un movimento oscillatorio ellittico.

Le punte sono contrassegnate in modo chiaro, facilitando la loro gestione: il numero di ordine è stampato a laser sulla punta, mentre il puntino rosso indica una diamantatura a grana fine. Inoltre le punte soniche possono essere decontaminate nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele con un apposito adattatore per il lavaggio, che costituisce parte integrante di un processo validato. Le informazioni del produttore sulla decontaminazione delle punte soniche sono disponibili a richiesta.



#### Scaler



#### Implant Cleaning



#### Perio



#### Interproximal Surfaces



#### Cavity Prep



#### Micro/Bevel



#### Stripping/Shaping



#### Fissures



*We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM/S. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.*

**Important notes:**

*Komet sonic tips can also be used*

- *In the sonic hand piece SF1LM/S provided by Komet*
- *In the scalers made by co. W&H (Series Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS and Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Series Synea® ZA-55/L/LM/M or series Alegra® ST ZE-55RM/BC)*
- *In the SONICflex™ hand piece made by co. KaVo (Series 2000N/L/X/LX or series 2003N/L/X/LX)*
- *In the SIROAIR L provided by co. Sirona®*

*Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM/S and in the SONICflex™ hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).*

**Hint:**

*We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM/S is printed on the reverse of the card.*

La linea SonicLine è in continua crescita, e per questo è stato necessario inserire nel nostro programma anche un manipolo sonico specifico nel quale possono essere inserite tutte le punte - il manipolo SF1LM/S. Questo scaler azionato ad aria convince per la sua illimitata versatilità e la sua resa operativa.

**Nota importante:**

Le punte soniche di Komet possono essere utilizzate:

- sul manipolo SF1LM/S della Komet
- con gli scaler della W&H (serie Synea® ZA-55/L/LM/M oppure serie Alegra® ST ZE-55RM/BC)
- sul manipolo SONICflex™ della KaVo (serie 2000 oppure serie 2003)
- con la strumentazione SIROAIR L della Sirona

Attenzione: Le punte soniche per chirurgia sono unicamente autorizzate per l'uso sul manipolo Komet SF1LM/S e sul manipolo SONICflex™ della KaVo (serie 2000 oppure serie 2003).

**Consiglio:**

Potete controllare regolarmente l'usura delle punte Paro e delle punte per Profilassi con l'apposita carta di controllo.



① Veneers



② Crown Prep



③ Endodontics



④ Surgery





## Profilassi

### Prophylaxis

#### Indication:

*These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).*

#### Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

#### Hint:

*For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.*



### Indicazione:

Punte soniche per la rimozione del tartaro sopra e sotto gengivale (fino a 2 mm di profondità).

### Vantaggi:

- il lavoro meccanico è notevolmente meno faticoso rispetto all'impiego degli strumenti manuali
- il modo di lavorare ellittico del manipolo sonico rende il lavoro un gioco da ragazzi

### Consiglio:

Per la lucidatura successiva consigliamo la nostra ampia gamma di prodotti per profilassi.



SF 1



	1
SF1.000. ...	•

(Scaler) universale  
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)  
*Universal Scaler*  
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 2



	1
SF2.000. ...	•

(Scaler), falcetto  
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)  
*Scaler, crescent-shaped*  
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 3



	1
SF3.000. ...	•

(Scaler) parodontale  
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)  
*Periodontal Scaler*  
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

**new**



SF 6



	1
SF6.000. ...	•

Scaler, falcetto, lungo  
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)  
*Scaler crescent-shaped, long*  
Sub- and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



SF 8



	1
SF8.000. ...	•

Scaler parodontale lunga  
Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)  
*Periodontal Scaler, long*  
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



## Profilassi implantare

### Implant prophylaxis

#### Indications:

*Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks*

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

#### Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

#### Indicazioni:

Pin polimerici per la rimozione sottogengivale senza abrasioni di concrezioni e placche morbide su colli implantari lisci

- Rimozione della placca
- Rimozione dei depositi di tartaro

#### Vantaggi:

- Nessuna abrasione
- Nessun irruvidimento delle parti lisce del collo implantare
- Portapunta e punta polimerica facilmente avvitabili l'una all'altro
- La punta è monouso, il portapunta è disinfettabile e sterilizzabile, riutilizzabile quindi più volte



## SF 1981



1

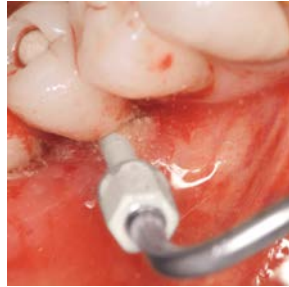
SF1981.000. ...

•

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 10 2010 033 866\*  
\* richiesto/ \* pending

Portapunta strumenti ultrasonici  
Acciaio inossidabile  
Tip holder  
Stainless steel





### SF 1982



30

SF1982.000. ...

Pin polimerico per la detartrasi implantare  
PEEK  
*Polymer pin for implant prophylaxis, disposable*  
PEEK

### 4611.000



Set di strumenti sonici e chiave di serraggio per la pulizia degli impianti  
*Set of sonic instruments for implant cleaning*



SF1981.000.

1



SF1982.000.

10



566.000.

1





## Terapie parodontali



### Periodontics

#### Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SF4-SF4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SF10L/R, SF10T).

Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SF11).

#### Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SF10L/R, SF10T)
- Facilitates atraumatic, yet efficient work without causing damage to the soft tissues

#### Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

### Indicazioni:

Rimozione di concrezioni superficiali nelle tasche gengivali profonde (fino a 9 mm di profondità), (SF4-SF4R).

Per la pulizia e la lucidatura delle radici sia con trattamento parodontale chiuso che aperto (SF10L/R, SF10T).

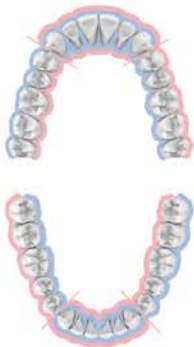
Rimozione particolarmente efficace, a invasività minimale, di concrezioni morbide e dure in furcazioni difficili da raggiungere (SF11).

### Vantaggi:

- il modo di lavorare a invasività minimale delle punte soniche favorisce il rispetto dei tessuti molli e della superficie delle radici
- migliore controllo batterico
- la forma della punta si adatta a numerose geometrie dentali diverse e consente in questo modo una pulizia ottimale (SF10L/R, SF10T)
- lavorazione atraumatica ed efficace senza intaccare i tessuti molli

### Suggerimento:

Per uno sguardo più in dettaglio sulla nostra gamma di strumenti per il trattamento parodontale fare riferimento al catalogo "Parodontologia".



SF4L.000.

SF4R.000.



SF10L.000.

SF10R.000.





### SF 4



	☒	1
--	---	---

SF4.000. ...		•
--------------	--	---

(Scaler) parodontale, lunga, diritta  
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)  
*Perio, long straight*  
*Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)*



### SF 4 L



	☒	1
--	---	---

SF4L.000. ...		•
---------------	--	---

Scaler parodontale, curvatura a sinistra  
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)  
*Perio, left curved*  
*Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)*



### SF 4 R



	☒	1
--	---	---

SF4R.000. ...		•
---------------	--	---

Scaler parodontale, curvatura a destra  
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)  
*Perio, right curved*  
*Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)*



SF 10 L



1

SF10L.000. ...

•

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonora a forma di occhello, curvatura a sinistra  
Per pulire e lisciare la superficie radicolare  
*Perio, loop shaped, left curved*  
For cleaning and smoothing root surfaces



SF 10 R



1

SF10R.000. ...

•

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonora a forma di occhello, curvatura a destra  
Per pulire e lisciare la superficie radicolare  
*Perio, loop shaped, right curved*  
For cleaning and smoothing root surfaces



**new**

SF 10 T



1

SF10T.000. ...

•

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 2 617 382

Punta a vibrazione sonora Paro con forma ad asola, diritta, sottile  
Per la pulizia e la lucidatura delle superfici radicolari in tasche profonde  
in caso di affollamento dentale  
*Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin*  
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of  
crowded teeth



**new**

SF 11



1

SF11.000. ...

•

Punta sonica per il trattamento di furcazioni  
Con 6 taglienti, boccio  
*Sonic tip for furcation treatment*  
6 blades, bud



## Punte soniche interprossimali



### Sonic tips for interproximal surfaces

*In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Private Lecturer, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed two sonic tips for smoothing and finishing interproximal surfaces. The sonic tips are bisected lengthwise and come in a mesial and a distal version.*

#### Indications:

- Use as part of interproximal crown preparations and minimally invasive preparations for occlusal onlays
- Smoothing and finishing of interproximal surfaces after separation with a traditional rotary instrument (e.g. 858.314.010)

#### Advantages:

- Thanks to their special geometry (wider than rotary separating instruments in size 010), these tips can create smooth interproximal surfaces easier than for example the finisher 8858.314.010
- The tips are only coated on one side to prevent damage to the adjacent tooth

#### Handy hints:

*These tips ideally complement the occlusal onlay set 4665ST. For further information, see our occlusal onlay brochure.*

*We recommend our tips SFM7 and SFD7 for the interproximal preparation of ceramic inlays.*

Komet a sviluppato in collaborazione con il PD Dr. M. Oliver Ahlers di Amburgo e il Prof. Daniel Edelhoff nuove punte a vibrazione sonora per la modellazione finale delle cavità nonché la lucidatura delle cavità stesse nella zona prossimale. Sono state realizzate 2 punte a vibrazione sonora diamantate e bisecate in direzione longitudinale (mesiale e distale).

#### Indicazioni:

- Utilizzo nell'ambito di una preparazione di corone e nella zona prossimale e nell'ambito di una preparazione di onlay occlusali a minima invasività
- Finitura e modellazione finale di superfici prossimali dopo la separazione con uno strumento rotante tradizionale (per es. 858.314.010)

#### Vantaggi:

- Grazie alla geometria speciale delle punte (più larghi che gli strumenti di separazione in misura 010), è più facile creare delle superfici lisce che per esempio con lo strumento a finire 8858.314.010
- Grazie al rivestimento presente solo su un lato, i denti vicini non vengono interessati

#### Note:

Il set 44665ST per onlay occlusali rappresenta un complemento ideale. Informazioni più approfondite al riguardo sono disponibili nel catalogo Onlay occlusali.

Raccomandiamo le punte soniche SFM7 e SFD7 per la preparazione di Inlay in ceramica nella zona prossimale.



Set 4665ST





**new**

### SFM 6



		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...



Per la rifinitura delle superfici nella zona prossimale nell'ambito della preparazione di onlay occlusali e corone

Per superfici mesiali

Larghezza di taglio: 0,63 - 1,10 mm (conico)

Vedi anche kit 4665/ST, pagina 375

*For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns*

*For mesial surfaces*

*Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)*

*See set 4665/ST, page 375*



**new**

### SFD 6



		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...



Per la rifinitura delle superfici nella zona prossimale nell'ambito della preparazione di onlay occlusali e corone

Per superfici distali

Larghezza di taglio: 0,63 - 1,10 mm (conico)

Vedi anche kit 4665/ST, pagina 375

*For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns*

*For distal surfaces*

*Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)*

*See set 4665/ST, page 375*



Set 4562ST



## Punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale

### Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of premolars and molars.

#### Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

#### Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

#### Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

#### 4 arguments in favour of Komet tips:

- 1 optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing
- 2 the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- 3 more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- 4 the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars

In collaborazione con il Dr. Oliver Ahlers di Amburgo, Komet ha sviluppato punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale. Sono disponibili 4 punte bisecate in direzione longitudinale (mesiale e distale in due grandezze), studiate in modo ottimale per la preparazione di premolari e molari.

#### Indicazioni:

- Configurazione finale di cavità prossimali
- Lucidatura dei bordi cavitari prossimali

#### Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato i denti vicini non sono coinvolti
- La forma definita della punta consente di evitare sottosquadri
- Preparazione di bordi cavitari uniformi per una sigillatura ottimale del bordo stesso

#### Nota:

La punta CEM SF12 rappresenta un complemento ottimale; essa consente infatti di applicare inlay e corone parziali in modo delicato e preciso.

#### 4 argomenti a favore delle punte Komet:

- 1 Rivestimento diamantato ottimizzato (60 µm invece di 40 µm) per facilitare la sagomatura e il ritocco
- 2 La forma è adatta agli inlay in ceramica attuali (invece di inserti in ceramica, come prima) e garantisce superfici laterali piane e transizioni arrotondate
- 3 Maggior profondità assiale per migliorare la sagomatura delle superfici buccali e linguali del box prossimale e il fondo del box
- 4 Le punte sono disponibili in 2 misure per premolari e molari



### SFM 7



		1	1
<b>Misura - Size</b>		1	2
L	mm	7,3	7,3
<b>SFM7.000. ...</b>		1	2

Per la preparazione di cavità prossimali di denti premolari (misura 1) e molari (misura 2)  
 Per le superfici mesiali  
*For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)*  
*For mesial surfaces*



### SFD 7



		1	1
<b>Misura - Size</b>		1	2
L	mm	7,3	7,3
<b>SFD7.000. ...</b>		1	2

Per la preparazione di cavità prossimali in denti premolari (misura 1) e molari (misura 2)  
 Per superfici distali  
*For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)*  
*For distal surfaces*



### SF 12



		10
<b>SF12.000. ...</b>		•

Punta CEM per il posizionamento di inlay, onlay e veneer, articolo monouso  
 PEEK  
 Utilizzare con il portapunte SF1981 o SFQ1981 (raccordo Quick)  
*CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable*  
 PEEK  
*Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)*





## Punte soniche per micro cavità

### Sonic tips for micro cavities

*The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotary methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.*

#### Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

#### Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

La priorità più elevata per l'odontoiatria conservativa è rappresentata dal mantenimento della sostanza dentaria naturale. Con la modalità di lavoro tradizionale spesso le preparazioni risultano più grandi del necessario, nei delicati spazi prossimali eccedono addirittura a discapito dei denti adiacenti sani. Le punte Micro trovano qui il loro utilizzo ottimale.

#### Indicazioni:

- preparazione su misura di micro cavità (punte Micro)
- bisellatura mirata delle lesioni più piccole con un angolo a 45° (punte Bevel)

#### Vantaggi:

- dato che le punte sono rivestite solo su un lato, i denti adiacenti non vengono intaccati
- la lavorazione risulta minimamente invasiva grazie all'ampiezza di oscillazione relativamente contenuta e al diametro ridotto della sezione di lavoro



© 413805 | © 417124

**new**

### SF 30 M



		1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande  
Per superfici mesiali  
For micropreparation, small resp. big hemisphere  
For mesial surfaces



**new**

**SF 30 D**



		1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
<b>SF30D.000. ...</b>		<b>016</b>	<b>024</b>

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande  
Per superfici distali  
For micropreparation, small resp. big hemisphere  
For distal surfaces

**new**

**SF 58 M**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	45°
<b>SF58M.000. ...</b>		<b>027</b>

Per bisellare i bordi delle cavità  
Per superfici mesiali  
For beveling of cavity margins  
For mesial surfaces

**new**

**SF 58 D**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	45°
<b>SF58D.000. ...</b>		<b>027</b>

Per bisellare i bordi delle cavità  
Per superfici distali  
For beveling of cavity margins  
For distal surfaces



## Stripping/Shaping

### Stripping/Shaping

*In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.*

#### Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

#### Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



In collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti sono state sviluppate punte soniche estremamente sottili, rivestite con una diamantatura, specifiche per le superfici prossimali a grana fine.

#### Indicazioni:

- Separazione prossimale prima della preparazione del moncone coronale
- Rifinitura dei passaggi a livello interprossimale nelle preparazioni di cavità
- Modellazione anatomica delle superfici prossimali in composito
- Riduzione prossimale dello smalto (ASR) in ambito ortodontico

#### Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato, «M» per le superfici mesiali e «D» per le superfici distali, i denti vicini non vengono coinvolti
- Sono disponibili punte dritte («Strip») e punte convesse («Shape»)



● **SFD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD1F.000. ...** ●

Per lo stripping delle superfici distali  
Rivestite sul lato distale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For stripping of distal surfaces*  
*Coated on distal side, fine grain*  
*60° angle at the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



● **SFD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD2F.000. ...** ●

Per lo shaping delle superfici distali  
Rivestite sul lato distale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For shaping of distal surfaces*  
*Coated on distal side, fine grain*  
*60° angle at the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM1F.000. ...** ●

Per lo stripping delle superfici mesiali  
Rivestite sul lato mesiale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For stripping of mesial surfaces*  
*Coated on mesial side, fine grain*  
*60° angle in the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...** ●

Per lo shaping delle superfici mesiali  
Rivestite sul lato mesiale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For shaping of mesial surfaces*  
*Coated on mesial side, fine grain*  
*60° angle in the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...**

Per lo stripping delle superfici distali  
Rivestite sul lato distale, grana fine  
Collo con angolo di 15°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For stripping of distal surfaces*  
*Coated on distal side, fine grain*  
*15° angle at the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



● **SFD 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD4F.000. ...**

Per lo shaping delle superfici distali  
Rivestite sul lato distale, grana fine  
Collo con angolo di 15°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For shaping of distal surfaces*  
*Coated on distal side, fine grain*  
*15° angle at the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM3F.000. ...**

Per lo stripping delle superfici mesiali  
Rivestite sul lato mesiale, grana fine  
Collo con angolo di 15°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For stripping mesial surfaces*  
*Coated on mesial side, fine grain*  
*15° angle in the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



● **SFM 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM4F.000. ...**

Per lo shaping delle superfici mesiali  
Rivestite sul lato mesiale, grana fine  
Collo con angolo di 15°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For shaping of mesial surfaces*  
*Coated on mesial side, fine grain*  
*15° angle in the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



### Opening of fissures

**Indications:**

*Minimally invasive opening of fissures, for example:*

- Detection of hidden caries
- Removal of fissure caries
- Preparation for fissure sealing

**Advantage:**

*The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work*

### Lavorazione delle fessure

**Indicazioni:**

Disegno delle fessure a minima invasività nei casi seguenti:

- Ricerca delle carie nascoste
- Rimozione di una carie fessurale
- Preparazione di una sigillatura delle fessure

**Vantaggio:**

• Grazie alla limitata banda di oscillazione e al diametro molto contenuto della parte operativa si riesce a lavorare in modo poco invasivo



### SF 849



		1
<b>Misura</b> - Size	∅ 1/10 mm	<b>009</b>
L	mm	4,0
<b>SF849.000. ...</b>		<b>009</b>

Trattamento delle fessure  
*Easy opening of fissures*



## Tecnica Veneer per faccette

### Veneer technique

*Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg*

#### Indication:

- Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape

#### Advantage:

- The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensable precondition for a tight prosthetic margin

### Punte soniche per la tecnica delle faccette secondo i Dottori Schwenk e Stiegel, Norimberga

#### Indicazione:

- Rifinitura dopo la preparazione delle faccette con strumenti rotanti a forma congruente

#### Vantaggio:

- La combinazione grana fine e limitata banda di oscillazione genera una superficie molto fine, premessa per una buona chiusura del margine



### ● SF 8850



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

### ● SF8850.000. ... 016

Punta conica a spalla arrotondata

Per la rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione delle corone rivestite con gli strumenti rotanti 6850/8850

*Tapered round*

*For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering*



## Preparazione protesica di monconi

### Crown preparation

*In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.*

#### Indicazioni:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

#### Vantaggi:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

In stretta collaborazione con il Dott. Domenico Massironi abbiamo sviluppato punte soniche per la preparazione protesica di monconi coronali. Abbiamo inoltre sviluppato delle punte divise in due parti nel senso longitudinale, con il Prof Günay della facoltà di medicina di Hannover.

#### Indicazioni:

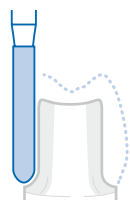
- posizionamento e rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione sopragengivale eseguita con strumenti rotanti e a forma congruente
- modellazione prossimale con punte operative a livello mesiale o distale

#### Vantaggi:

- la lavorazione delicata sui tessuti molli riduce il rischio di sanguinamenti che possono compromettere il posizionamento del margine coronale
- nessun filo retrattore strappato
- realizza margini coronali estremamente fini, premessa ideale per restauri precisi e duraturi
- la struttura variegata del moncone favorisce una perfetta compenetrazione e adesione del cemento di fissaggio







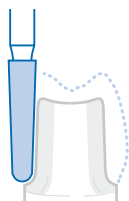
- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016

**SF 979**  
● **SF 8979**



		1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	<b>SF979.000. ...</b>	012	014	016
	● <b>SF8979.000. ...</b>	-	014	016

Punta a chamfer modificato  
Per il riposizionamento del margine dopo la preparazione con la  
diamantata 2979.314.012/014/016  
La punta SF8979 è rivestita con grana fine  
*Parallel chamfer with modified tip*  
*For positioning/finishing after completed preparation with*  
*2979.314.012/014/016*  
*The tip SF8979 is coated with fine grit*



- S6856.314.018

**new**

**SF 856**  
● **SF 8856**



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°
	<b>SF856.000. ...</b>	018
	● <b>SF8856.000. ...</b>	018

Conica testa tonda  
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico  
successiva alla preparazione con la diamantata S6856.314.018  
*Tapered chamfer, round*  
*For positioning/finishing after completed preparation with S6856.314.018*



**new**

**SF 878 K**

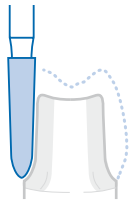
● **SF 8878 K**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

**SF878K.000. ...** 018

● **SF8878K.000. ...** 018



● **S6878K.314.018**

Chamfer conico

Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata S6878K.314.018

*Tapered chamfer, torpedo*

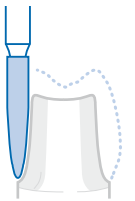
*For positioning/finishing after completed preparation with S6878K.314.018*

**SF 862**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

**SF862.000. ...** 014



● **S6862.314.014**

Punta a fiamma

Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata S6862.314.014

*Flame*

*For positioning/finishing after completed preparation with S6862.314.014*



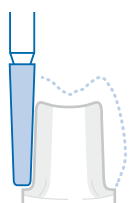
### SF 847 KR



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

SF847KR.000. ... 016

Punta a spalla piatta modificata (con spigoli arrotondati)  
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico  
successiva alla preparazione con la diamantata S6847KR.314.016  
*Modified tapered shoulder*  
*For positioning/finishing after completed preparation with*  
*S6847KR.314.016*



● S6847KR.314.016



### ● SF 8878 KD



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

● SF8878KD.000. ... 018

Chamfer conico, grana fine  
Per il posizionamento/la finitura del margine della corona  
Corrispondente alla diamantata S6878K.314.018  
Per le superfici distali  
*Torpedo, tapered*  
*For positioning/finishing of the crown margin*  
*Matches S6878K.314.018*  
*For distal surfaces*



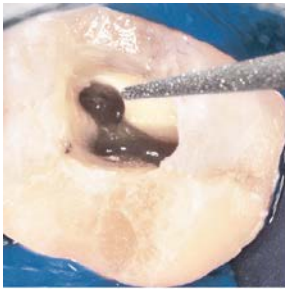
### ● SF 8878 KM



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

● SF8878KM.000. ... 018

Chamfer conico, grana fine  
Per il posizionamento/la finitura del margine della corona  
Corrispondente alla diamantata S6878K.314.018  
Per le superfici mesiali  
*Torpedo, tapered*  
*For positioning/finishing of the crown margin*  
*Matches S6878K.314.018*  
*For mesial surfaces*



## Endodonzia

### Endodontics

#### Indications:

*Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.*

#### Advantages:

- Quick preparation and removal of old root fillings
- Easier retrieval of root canals
- Enlargement of obliterated canals
- Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown
- Useful for removing hard root fillings, cements or posts
- Controlled, gentle preparation without steps and protruding material
- Excellent vision

#### Hint:

*For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.*

### Indicazioni:

Preparazione ortograde della camera pulpare e del terzo coronale del canale radicolare nell'ambito di un trattamento endodontico.

### Vantaggi:

- preparazione rapida e rimozione di vecchie otturazioni canalari
- reperimento facile di canali radicolari
- ampliamento di canali obliterati
- preparazione dell'accesso diretto ai canali senza indebolire la corona
- utile nella rimozione di materiale duro di otturazione, cemento o perni
- preparazione controllata, rispettosa e graduale senza gradini
- visibilità eccellente

### Consiglio:

Per trattamenti endodontici raccomandiamo la nostra vasta gamma endodontica. Per ulteriori informazioni consultare la nostra brochure Endodonzia.



### SF 66




		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Oliva piccola  
Lavorazione iniziale della cavità d'accesso ed eliminazione di eccessi  
Large bud  
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF 67



		1
L	mm	10,0
Angolo · Angle	$\alpha$	125°

SF67.000. ...

Conica

Rinvenimento di canali sottili e calcificati, apertura di sezioni canalari superiori in fase di revisione


*Tapered*

*Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision*



SF 68



		1
L	mm	10,0
Angolo · Angle	$\alpha$	112°

SF68.000. ...

Conica

Alternativa alla SF67 ad angolatura maggiore

*Tapered*

*Alternative to the SF67 with a more pronounced angle*



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Oliva allungata

Finitura della cavità d'accesso e ritocco minimale dello strato di dentina; rimozione dei residui d'otturazione del canale radicolare


*Small bud*

*Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings*



SF 70



		1
L	mm	10,0
Angolo · Angle	$\alpha$	122°

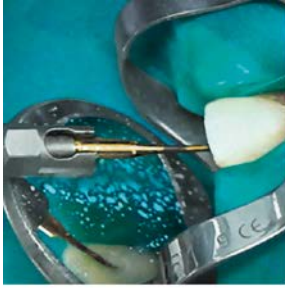
SF70.000. ...

Conica

Allargamento di canali lunghi e ampi; rimozione di strumenti fratturati; rimozione d'otturazioni radicolari in guttaperca e cemento radicolare

*Tapered*

*Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements*



## Endodonzia

### Endodontics

#### Indication:

Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

#### Advantages:

- Even more efficient rinsing of the root canal
- Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating
- Small instrument diameter for rinsing narrow root canals
- The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments
- Safe end and absence of toothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall
- Laser marks to indicate the depth

#### Indicazioni:

Per l'attivazione di irriganti canalari nell'ambito di un trattamento endodontico. Grazie ai movimenti indotti dalla vibrazione sonora e ai microflussi l'efficacia della soluzione irrigante aumenta, consentendo di eliminare in modo affidabile batteri, residui di polpa, trucioli dentinali e smear layer.

#### Vantaggi:

- Irrigazione ancora più profonda del canale radicolare
- Punta realizzata in nichel-titanio estremamente flessibile con un rivestimento delle superfici in nitrato di titanio
- Diametro piccolo per l'irrigazione di canali stretti
- Un diametro per tutti i canali, non è più necessario eseguire un cambio di strumento
- Nessuna dentatura e punta non tagliente, per evitare un'asportazione involontaria sulla parete canalare
- Le marcature laser indicano la profondità di penetrazione



### SF 65



5

Misura · Size

Ø 1/100 mm

020

SF65.000. ...

020

Per l'attivazione di irriganti canalari  
Activation of endodontic rinsing liquids

### SF 1981



1

SF1981.000. ...

•

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 10 2010 033 866\*  
\* richiesto/ \* pending

Portapunta strumenti ultrasonici  
Acciaio inossidabile  
Tip holder  
Stainless steel

587



			
			1
		587.000. ...	•





Dado di bloccaggio per portapunta SF1981  
Clamping nut for tip holder SF1981

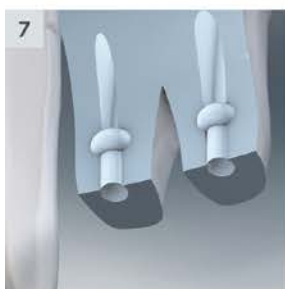
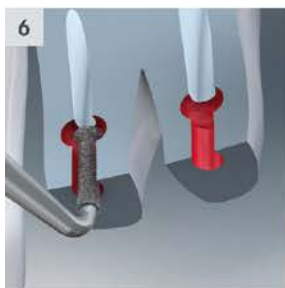
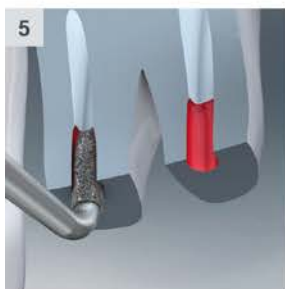
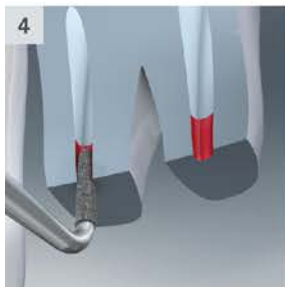
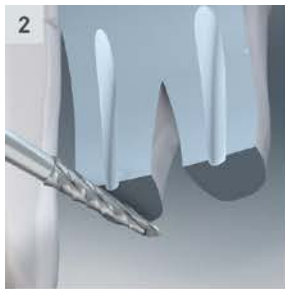
4615.000

39



Set punte soniche ed accessori per l'attivazione di irriganti canalari  
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids

			
SF65.000.020	5		
587.000.	1		
SF1981.000.	1		



### SonicLine

*Sonic tips for retrograde endodontic treatments as part of an apicectomy.*

#### Clinical sequence:

*Preparative surgical steps*

1. Create the access through the jaw bone and work on the bone in the periapical region. Prepare a small bone window with a repositionable lid to ensure a proper preparation of the canal with the endodontic tips for retrograde treatments.
2. Remove the root apex in a right angle to the tooth axis, for example with the tungsten carbide bone cutter Komet H254E
3. Remove any diseased tissue by means of a sharp spoon curette and stop the resulting bleeding

*Retrograde root preparation with SonicLine sonic tips*

4. Retrieval of the root canal and exposure of the canal entrance with the sonic tips SF56 (curved to the left) or SF57 (curved to the right)
5. Preparation of the cavity up to a depth of 3 mm with the SF16 (curved to the left) or SF17 (curved to the right) In case of extremely curved root canals, it might be helpful to open and enlarge the canal with the specially shaped sonic tip SF55
6. Preparation of an undercut in order to prevent loss of the canal filling with the tip SF20 (curved to the left) or SF21 (curved to the right)
7. Finally, fill the root with a material suitable for retrograde fillings

#### Advantages:

- Minimally invasive treatment without need to prepare a large bone window
- Axial work, even in very crowded conditions
- Easier work thanks to double-angled tips
- Slender tips for excellent vision in all jaw regions
- Simplified preparation of undercuts for permanent retention of the retrograde root filling

### SonicLine

Punte soniche per la preparazione radicolare retrograda nell'ambito della resezione dell'apice radicolare.

#### Sequenza clinica:

Procedura chirurgica

1. Accesso alla sezione, lavorazione ossea della regione periapicale. Preparazione di una piccola finestra ossea con copertura riducibile, sufficiente per assicurare una perfetta preparazione con l'ausilio delle punte retro Endo.
2. Resezione dell'apice radicolare nell'angolo destro rispetto all'asse del dente con una fresa ossea, per es. H254E.
3. Rimozione del tessuto danneggiato con curette affilata o cucchiaino alveolare e successivo controllo dell'emostasi.

Preparazione retrograda del canale radicolare con le punte soniche SonicLine

4. Reperimento del canale radicolare ed esposizione dell'accesso canalare con le punte soniche retro Endo SF56 (curvata a sinistra) e SF57 (curvata a destra).
5. Preparazione della cavità fino a una profondità di 3 mm con l'ausilio delle punte SF16 (curvata a sinistra) o SF17 (curvata a destra). Le punte soniche retro Endo SF55 prevedono una forma speciale che consente una lavorazione di radici fortemente curvate.
6. Le punte SF20 (curvata a sinistra) e SF21 (curvata a destra) sono utilizzate per la realizzazione di sottosquadri per ritenere l'otturazione retrograda.
7. Successivamente è possibile procedere all'otturazione canalare con cemento specifico per otturazioni retrograde del canale radicolare.

#### Vantaggi:


- trattamento minimamente invasivo senza la necessità di preparare un'ampia finestra ossea
- lavoro assiale, anche in condizioni anatomiche difficili
- lavoro più semplice grazie alle punte con doppia angolatura
- punte sottili per un'eccellente visibilità in tutti i quadranti
- realizzazione semplificata di sottosquadri per ritenere permanentemente l'otturazione retrograda





**SF 56**



		1
L	mm	3,0


[SF56.000. ...](#)

Siluriforme, curvatura a sinistra, Ø 0,7 mm  
Rinvenimento del canale radicolare, esposizione dell'ingresso canalare  
*Torpedo shaped, curved to the left, Ø 0.7 mm*  
*Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance*



**SF 57**



		1
L	mm	3,0

[SF57.000. ...](#)

Siluriforme, curvatura a destra, Ø 0,7 mm  
Rinvenimento del canale radicolare, esposizione dell'ingresso canalare  
*Torpedo shaped, curved to the right, Ø 0.7 mm*  
*Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance*



**SF 16**



		1
L	mm	3,0


[SF16.000. ...](#)

Siluriforme, curvatura a sinistra, Ø 1,0 mm  
Preparazione della cavità/del canale radicolare  
*Torpedo shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm*  
*Preparation of the cavity/the root canal*



**SF 17**



		1
L	mm	3,0

[SF17.000. ...](#)

Siluriforme, curvatura a destra, Ø 1,0 mm  
Preparazione della cavità/del canale radicolare  
*Torpedo shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm*  
*Preparation of the cavity/the root canal*



### SF 20



		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...

Forma a T, curvatura a sinistra, Ø 1,0 mm  
Preparazione del sottosquadro per la ritenzione del riempimento canalare retrogrado  
*T-shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm*  
*Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling*



### SF 21



		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...

Forma a T, curvatura a destra, Ø 1,0 mm  
Preparazione del sottosquadro per la ritenzione del riempimento canalare retrogrado  
*T-shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm*  
*Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling*



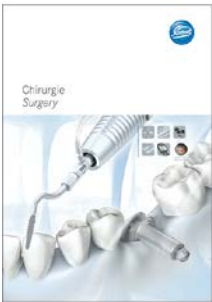
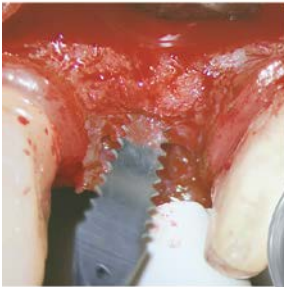
### SF 55



		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...

Siluriforme, forte curvatura, Ø 0,7 mm  
Apertura e allargamento di canali radicolari estremamente curvati, in particolare con apici fortemente inclinati in senso orale  
*Torpedo shaped, extremely curved, Ø 0.7 mm*  
*Opening and enlarging of extremely curved root canals, especially apices strongly inclining in an oral direction*



© 410102



## Chirurgia

### Surgery

*Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti*

#### Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

#### Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

#### Hint:

*We recommend our surgery brochure*

**Punte soniche per la chirurgia orale a minima invasività secondo il Dott. Ivo Agabiti, Italia**

#### Indicazioni:

- osteotomie
- distrazione dell'osso crestale (Split Crest)
- asportazione di un dente dal suo alveolo in fase di estrazione

#### Vantaggi:

- sezione sottilissima di taglio
- rispetto dei tessuti molli
- ottima maneggevolezza
- buona visuale
- massimo controllo operativo

#### Consiglio:

Per ulteriori informazioni consultare la nostra brochure Chirurgia.



**SFS 100**



1

SFS100.000. ...

Sagittale  
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm  
Acciaio inossidabile  
Sagittal  
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm  
Stainless steel



**SFS 101**



1

SFS101.000. ...

Assiale  
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm  
Acciaio inossidabile  
Axial  
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm  
Stainless steel



**SFS 102**



1

SFS102.000. ...

Diritta  
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm  
Acciaio inossidabile  
Straight  
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm  
Stainless steel



**4567 A.000**



Set punte soniche per chirurgia orale, secondo il Dott. Ivo Agabiti  
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti



SFS100.000.

1



SFS101.000.

1



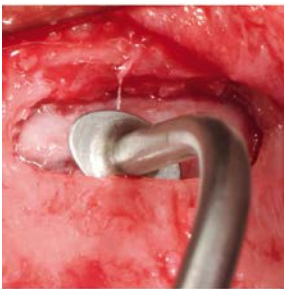
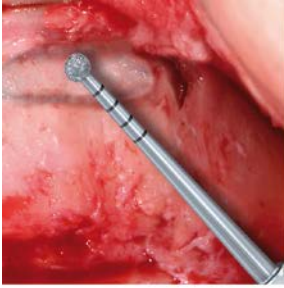
SFS102.000.

1



9952.000.

1



## Scollamento della membrana sinu- sale

### Sinuslift

*Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.*

#### Indication:

- Final preparation of the bone window
- Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window
- Gentle elevation of the sinus membrane

#### Advantages:

- The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window
- The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window

**Punte soniche per la mobilizzazione a minima invasività della membrana del seno mascellare, sviluppate in collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti**

#### Indicazioni:

- Preparazione finale della finestra ossea
- Separazione delicata della membrana del seno nella zona della finestra ossea
- Elevazione delicata della membrana del seno

#### Vantaggi:

- Le punte soniche SFS103 e SFS104 a forma di piatto permettono l'accesso delle zone non facilmente raggiungibili della finestra ossea
- L'elevazione delicata della membrana del seno nella zona dei bordi della finestra ossea è ottenuta in modo ottimale con la punta sonica ovale SFS105

### SFS 109



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Pallina diamantata, dritta, per la preparazione della finestra ossea/rialzo del seno esterno  
Acciaio inossidabile  
*Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/external sinus lift*  
Stainless steel

### SFS 109 F



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Pallina diamantata, dritta, a grana fine, per la preparazione della finestra ossea/rialzo del seno esterno  
Acciaio inossidabile  
*Diamond coated, round, straight, fine grit, for the preparation of a lateral window/external sinus lift*  
Stainless steel



**SFS 103**



1

**SFS103.000. ...**

A forma di piatto ovale, Ø ca. 2,5 mm, angolo 75°  
 Scollamento della membrana di Schneider/rialzo del seno esterno  
 Acciaio inossidabile  
*Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°*  
*Separation of the Schneider membrane/external sinus lift*  
 Stainless steel



**SFS 104**



1

**SFS104.000. ...**

A forma di piatto ovale, Ø ca. 2,5 mm, angolo 35°  
 Scollamento della membrana di Schneider/rialzo del seno esterno  
 Acciaio inossidabile  
*Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°*  
*Separation of the Schneider membrane/external sinus lift*  
 Stainless steel



**SFS 105**



1

**SFS105.000. ...**

A forma ovale (piede di elefante) ca. 3,5 x 5,2 mm, angolo 60°  
 Scollamento della membrana di Schneider/rialzo del seno esterno  
 Acciaio inossidabile  
*Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°*  
*Separation of the Schneider membrane/external sinus lift*  
 Stainless steel



**4614.000**

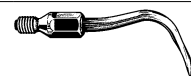


Set Sono Membrane per lo scollamento della membrana sinusale, sec. il  
 Dott. Ivo Agabiti  
*Set Sono Membrane sterilisation container*



**SFS103.000.**

1



**SFS104.000.**

1



**SFS105.000.**

1



**9952.000.**

1



## Preparazione dell'osso



### Bone preparation

*Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge*

#### Indication:

- Bone removal (Osteotomy)
- Shaping of bones (Osteoplasty)

#### Advantages:

- Gentle, conservative work on bones
- Excellent control
- Particularly gentle on soft tissue

#### Hint:

*For further information, we recommend our surgery brochure.*

**Punta sonica diamantata per incisioni ossee verticali a livello mesiale e distale nell'ambito dell'espansione della cresta alveolare**

#### Indicazioni:

- Asportazione dell'osso (osteotomia)
- Modellazione dell'osso (osteoplastica)

#### Vantaggi:

- Lavorazione dell'osso a minima invasività
- Eccellente controllo operativo
- Massimo rispetto del tessuto molle

#### Consiglio:

Consultare la nostra brochure Chirurgia.



### SFS 110



		1
L	mm	10,0
Angolo - Angle	$\alpha$	3°
<b>SFS110.000. ...</b>		•

Diamantata, conica  
Acciaio inossidabile  
*Diamond coated, tapered  
Stainless steel*



**Surgical crown extension**

*Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg*

**Indications:**

*Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.*

*In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.*

*SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFS121 and SFS122: for bucal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.*

**Advantages:**

- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*



**Allungamento della corona clinica**

**Punte soniche per l'allungamento della corona clinica secondo i Dottori Schwenk e Striegel, Norimberga**

**Indicazioni:**

Osteotomia nell'ambito di un allungamento della corona clinica per il ripristino dell'ampiezza biologica.

Nella zona degli anteriori: azionare leggermente la punta sonica in direzione mesiale e distale.

SFS120: Misura 020 per i denti 2 e 4, misura 030 per i denti 1 e 3. SFS121 e SFS122: per superfici buccali/interdentali, per esempio nella zona dei denti laterali

**Vantaggi:**

- allungamento della corona clinica a invasività minimale senza lembo, in caso di un'asimmetria delle arcate, gummy smile oppure una lesione dell'ampiezza biologica
- ripristino dell'ampiezza biologica senza un intervento chirurgico parodontale



**SFS 120**



		1	1
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>020</b>	<b>030</b>
<b>SFS120.000. ...</b>		<b>020</b>	<b>030</b>

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*  
 EP 2 145 598


Allungamento chirurgico della corona a minima invasività  
 Acciaio inossidabile  
*Minimally invasive surgical crown extension*  
 Stainless steel





### SFS 121



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	030
<b>SFS121.000. ...</b>		020	030


Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*  
EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività  
Acciaio inossidabile  
*Minimally invasive surgical crown extension*  
Stainless steel



### SFS 122



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	030
<b>SFS122.000. ...</b>		020	030

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*  
EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività  
Acciaio inossidabile  
*Minimally invasive surgical crown extension*  
Stainless steel



### SF 1 LM.000



Manipolo con illuminazione e raccordo MULTIflex™  
MULTIflex™ è un marchio registrato della ditta KaVo  
*Sonic handpiece with light and MULTIflex™ connection, incl. tip changer*  
MULTIflex™ is a trademark of KaVo



### SF 1 LS.000



Manipolo a vibrazione sonora con illuminazione e raccordo Sirona®, compreso  
cambia punte  
Sirona® è un marchio registrato della ditta Sirona  
*Sonic handpiece with light and Sirona® connection, incl. tip changer*  
Sirona® is a registered trademark of the company Sirona



### SF 1975.000



Cambia punte dinamometrico  
*Tip changer with torque*



### 9981.000



Attacco a 4 vie Lux (p. es. per le unità di trattamento Sirona®), chiavetta e  
5 guarnizioni circolari incluse  
Appropriato per il manipolo SF1LM o qualsiasi altro strumento di trasmissione  
con raccordo MULTIflex™ (turbine, motori ad aria, ...)  
MULTIflex™ è il marchio registrato della ditta KaVo Dental GmbH, Biberach,  
Germania  
*4-hole Lux coupling (for example for Sirona® units), incl. wrench and 5 O-rings*  
*Suitable for Komet SF1LM and all air operated transmission instruments (turbines,*  
*air scalers ...) with MULTIflex™ connections*  
MULTIflex™ is a registered trademark of KaVo Dental GmbH, Biberach

9982



1

9982.000. ...



Lampadina di ricambio tecnologia XENON per attacco 9981  
Spare bulb XENON technology for coupling 9981

9983



10

9983.000. ...



Guarnizione circolare verde, diametro esterno 6 mm  
Green O-ring, external diameter 6 mm

9984



10

9984.000. ...



Guarnizione circolare nera, diametro esterno 8 mm  
Black O-ring, external diameter 8 mm

SF 1978.000



Adattatore per il lavaggio e per la decontaminazione di punte soniche nelle lavastumenti e lavaferri Miele  
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



**new**



### SF 1978 L.000



Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica di punte soniche nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele

*Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector*



### SF 1977.000



Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferri Miele, acciaio inossidabile

*Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*

**new**



### SF 1977 L.000



Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SF1979 Komet e delle punte a ultrasuoni con filettatura interna (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile

*Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*



### SF 1979.000

Adattatore per il raffreddamento per punte soniche, per l'alimentazione esterna con liquido sterile di raffreddamento

Acciaio inossidabile

*Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid*  
Stainless steel



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982  
Acciaio inossidabile  
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982  
Stainless steel



4602.000

Set accessori SF1979 e 566  
Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566



9952.000



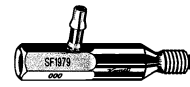
Dimensioni · Dimensions mm 90 x 65 x 22

Portastrumenti in acciaio inossidabile per 7 punte soniche o ultrasoniche, completo di boccole blu in silicone  
Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



SF1979.000.

1



566.000.

1



53



9953



Misura · Size 7

Misura · Size 1

9953.000. ...

1

Boccole blu in silicone per portastrumenti 9952  
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



**Profilassi**  
Prophylaxis



57-58

**Detartrasi implantare**  
Implant prophylaxis



Portapunta  
Tip holder

59



Pin polimerico  
Polymer pin

59

**Preparazione di moncon**  
Crown preparation



Cilindro  
Cylinder

70



Fiamma  
Flame

71



Conica, bordo arrotondato  
Tapered, rounded edge

71

**Chirurgia**  
Surgery



72-73

**Allungamento corona clinica**  
Surgical crown extension



74-75

**Parodontologia**  
Periodontics



61-62

**Preparazione di cavità prossimali**  
Proximal cavity preparation



63-64

**Micro/Bevel**  
Micro/Bevel



65-66

**Stripping/Shaping**  
Stripping/Shaping



67-68

**Accessori**  
Auxiliaries



76-77



**Sonic tips Quick** **Punte soniche Quick**

<i>Introduction</i>	<b>56</b>	Introduzione
<i>Prophylaxis</i>	<b>57 - 58</b>	Profilassi
<i>Implant prophylaxis</i>	<b>59</b>	Detartrasi implantare
<i>Periodontics</i>	<b>60 - 62</b>	Parodontologia
<i>Proximal cavity preparation</i>	<b>63 - 64</b>	Preparazione di cavità prossimali
<i>Micro/Bevel</i>	<b>65 - 66</b>	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	<b>67 - 68</b>	Stripping/Shaping
<i>Crown preparation</i>	<b>69 - 71</b>	Preparazione dei monconi coronali
<i>Surgery</i>	<b>72 - 73</b>	Chirurgia
<i>Surgical crown extension</i>	<b>74 - 75</b>	Allungamento chirurgico della corona clinica
<i>Auxiliaries</i>	<b>76 - 77</b>	Accessori



**SonicLine Quick**  
**Sonic tips with Quick connection**

We are proud to present our new range of sonic tips with the time-saving Quick connection which is available since 2016. The tips are suitable for prophylaxis, periodontology, implant prophylaxis, preparation of crowns, interproximal cavities, work on fillings, orthodontics and oral surgery. On the next few pages, we would like to give you detailed information on the vast scope of applications.

Made in Germany, the SonicLine Quick comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions. Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Apart from an ample choice of sonic tips, Komet's SonicLine also comprises a sonic hand-piece suitable for every authorized sonic tip - the air scaler SFQ2008L/LS.

**Important note:**  
The sonic tips made by Komet are not only authorized for use in the Komet sonic hand piece SFQ2008L, but also in the sonic hand piece SONICflex™ quick series 2008/S/L/LS made by KaVo.

**SonicLine Quick**  
**Punte soniche con attacco Quick**

Dal 2016 presentiamo il nostro assortimento di punte soniche con attacco Quick che garantisce un risparmio in termini di tempo. La gamma comprende punte per la profilassi, la parodontologia, la profilassi implantare, la preparazione del moncone coronale, la preparazione cavitaria prossimale, le otturazioni, l'ortodonzia e per la chirurgia orale. Con le prossime pagine vogliamo fornire informazioni dettagliate riguardanti questo ampio campo di applicazioni.

La serie Quick SonicLine comprende punte soniche di elevata qualità prodotte in Germania. Come per le punte della gamma SonicLine, questa serie deve il proprio livello di asportazione particolarmente efficace alla capacità di effettuare oscillazioni ellittiche in ogni direzione. Grazie alla chiara etichettatura, è facile identificare le singole punte: il numero d'ordine è inciso al laser sulla punta sonica, le punte con grana diamantata fine sono caratterizzate da un punto rosso. Le punte soniche inoltre possono essere preparate all'interno dell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele con un adattatore per il lavaggio, parte integrante di un metodo validato. Saremo lieti di fornire le informazioni del produttore per la riparazione delle punte soniche.

Oltre a un ampio assortimento di punte soniche, l'offerta Komet comprende anche un manipolo sonico sul quale è possibile utilizzare qualsiasi punta sonica autorizzata - l'ablattore ad aria SFQ2008L/LS.

**Nota importante:**  
Le punte soniche della Komet possono essere utilizzate non solo sul manipolo sonico SFQ2008L della Komet, ma anche sul manipolo sonico quick SONICflex™ quick serie 2008/S/L/LS della ditta KaVo.







## Profilassi

### Prophylaxis

#### Indication:

*These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).*

#### Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

#### Hint:

*For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.*

#### Indicazione:

Punte soniche per la rimozione del tartaro sopra e sotto gengivale (fino a 2 mm di profondità).

#### Vantaggi:

- il lavoro meccanico è notevolmente meno faticoso rispetto all'impiego degli strumenti manuali
- il modo di lavorare ellittico del manipo- lo sonico rende il lavoro un gioco da ragazzi

#### Consiglio:

Per la lucidatura successiva consigliamo la nostra ampia gamma di prodotti per profilassi.



**SFQ 1**



1

SFQ1.000. ...

Scaler universale, raccordo Quick  
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)  
*Universal Scaler, Quick connection*  
*For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)*



**SFQ 2**



1

SFQ2.000. ...

Scaler falchetto, raccordo Quick  
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)  
*Scaler, crescent-shaped, Quick connection*  
*Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)*



**SFQ 3**



1

SFQ3.000. ...

Scaler parodontale, raccordo Quick  
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)  
*Periodontal Scaler, Quick connection*  
*Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)*



**SFQ 8**



1

SFQ8.000. ...

Scaler parodontale, raccordo Quick  
Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)  
*Periodontal Scaler, Quick connection*  
*Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)*



## Profilassi implantare

### Implant prophylaxis

#### Indications:

*Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks*

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

#### Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

#### Indicazioni:

Pin polimerici per la rimozione sottogengivale senza abrasioni di concrezioni e placche morbide su colli implantari lisci

- Rimozione della placca
- Rimozione dei depositi di tartaro

#### Vantaggi:

- Nessuna abrasione
- Nessun irruvidimento delle parti lisce del collo implantare
- Portapunta e punta polimerica facilmente avvitabili l'una all'altro
- La punta è monouso, il portapunta è disinfettabile e sterilizzabile, riutilizzabile quindi più volte



**SFQ 1981**

	1
<b>SFQ1981.000. ...</b>	•

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*  
DE 10 2010 033 866\*  
\* richiesto/ \* pending

Portapunta strumenti ultrasonici, raccordo Quick  
Acciaio inossidabile  
*Tip holder, Quick connection*  
Stainless steel



**SF 1982**

	30
<b>SF1982.000. ...</b>	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare  
PEEK  
*Polymer pin for implant prophylaxis, disposable*  
PEEK



**4662.000**



Set di strumenti sonici e chiave di serraggio per la pulizia degli impianti, raccordo Quick  
*Set of sonic instruments for implant cleaning, Quick connection*

<b>SFQ1981.000.</b>	1	
<b>SF1982.000.</b>	1	
<b>566.000.</b>	1	



## Terapie parodontali

### Periodontics

#### Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SFQ10L/R).

For cleaning furcations as part of a periodontal treatment with a flap (SFQ24L-SFQ27).

#### Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SFQ10L/R)

#### Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

#### Indicazioni:

Rimozione di concrezioni superficiali nelle tasche gengivali profonde (fino a 9 mm di profondità), (SFQ4-SFQ4R).

Pulizia e lucidatura delle radici sia con trattamento parodontale chiuso che aperto (SFQ10L/R).

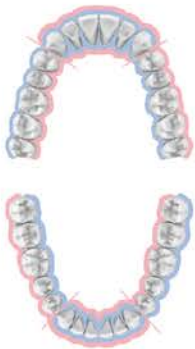
Per la pulizia nell'area delle forcazioni con trattamento parodontale aperto (SFQ24L-SFQ27).

#### Vantaggi:

- il modo di lavorare a invasività minimale delle punte soniche favorisce il rispetto dei tessuti molli e della superficie delle radici
- migliore controllo batterico
- la forma della punta si adatta a numerose geometrie dentali diverse e consente in questo modo una pulizia ottimale (SFQ10L/R)

#### Suggerimento:

Per uno sguardo più in dettaglio sulla nostra gamma di strumenti per il trattamento parodontale fare riferimento al catalogo "Parodontologia".



SFQ4L.000. SFQ4R.000.



SFQ10L.000. SFQ10R.000.



© 417222 | © 417238





### SFQ 4



	1
--	---

SFQ4.000. ...	•
---------------	---

Scaler parodontale, lunga, diritta, raccordo Quick  
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)  
*Perio, long straight, Quick connection*  
*Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)*



### SFQ 4 L



	1
--	---

SFQ4L.000. ...	•
----------------	---

Scaler parodontale, curvatura a sinistra, raccordo Quick  
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)  
*Perio, left curved, Quick connection*  
*Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)*



### SFQ 4 R



	1
--	---

SFQ4R.000. ...	•
----------------	---

Scaler parodontale, curvatura a destra, raccordo Quick  
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)  
*Perio, right curved, Quick connection*  
*Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)*



### SFQ 10 L



	1
--	---

SFQ10L.000. ...	•
-----------------	---

Modello di utilità, brevetti / *Utility model, patents*  
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonora a forma di occhiello, curvatura a sinistra  
Per pulire e lisciare la superficie radicolare  
*Perio, loop shaped, left curved, Quick connection*  
*For cleaning and smothing root surfaces*



### SFQ 10 R



	1
--	---

SFQ10R.000. ...	•
-----------------	---

Modello di utilità, brevetti / *Utility model, patents*  
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonora a forma di occhiello, curvatura a destra, raccordo Quick  
Per pulire e lisciare la superficie radicolare  
*Perio, loop shaped, right curved, Quick connection*  
*For cleaning and smothing root surfaces*



**SFQ 24 L**



1

**SFQ24L.000. ...**

•

Bocciolo, curvatura a sinistra, raccordo Quick  
 Pulizia delle furcazioni difficile da accedere  
*Bud, angled to the left, Quick connection*  
*For cleaning difficult-to-reach furcations*



**SFQ 24 R**



1

**SFQ24R.000. ...**

•

Bocciolo, curvatura a destra, raccordo Quick  
 Pulizia delle furcazioni difficile da accedere  
*Bud, angled to the right, Quick connection*  
*For cleaning difficult-to-reach furcations*



**SFQ 26**



1

**SFQ26.000. ...**

•

Bocciolo piccolo, universale, raccordo Quick  
 Pulizia effettiva di superfici lisci e concavità  
*Bud universal small, Quick connection*  
*Effective cleaning of smooth surfaces and concave areas*



**SFQ 27**



1

**SFQ27.000. ...**

•

Bocciolo extra lungo perio grande, raccordo Quick  
 Pulizia effettiva di superfici lisci e concavità  
*Bud extra long perio big, Quick connection*  
*Effective cleaning of smooth surfaces and concave areas*



Set 4562ST



## Punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale

### Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

#### Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

#### Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

#### Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

#### 4 arguments in favour of Komet tips:

- 1 optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing
- 2 the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- 3 more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- 4 the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars

In collaborazione con il Dr. Oliver Ahlers di Amburgo, Komet ha sviluppato punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale. Sono disponibili 4 punte bisecate in direzione longitudinale (mesiale e distale in due grandezze), studiate in modo ottimale per la preparazione di premolari e molari.

#### Indicazioni:

- Configurazione finale di cavità prossimali
- Lucidatura dei bordi cavitari prossimali

#### Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato i denti vicini non sono coinvolti
- La forma definita della punta consente di evitare sottosquadri
- Preparazione di bordi cavitari uniformi per una sigillatura ottimale del bordo stesso

#### Nota:

La punta CEM SF12 rappresenta un complemento ottimale; essa consente infatti di applicare inlay e corone parziali in modo delicato e preciso.

#### 4 argomenti a favore delle punte Komet:

- 1 Rivestimento diamantato ottimizzato (60 µm invece di 40 µm) per facilitare la sagomatura e il ritocco
- 2 La forma è adatta agli inlay in ceramica attuali (invece di inserti in ceramica, come prima) e garantisce superfici laterali piane e transizioni arrotondate
- 3 Maggior profondità assiale per migliorare la sagomatura delle superfici buccali e linguali del box prossimale e il fondo del box
- 4 Le punte sono disponibili in 2 misure per premolari e molari



**new**

**SFQM 7**



		1	1
<b>Misura - Size</b>		1	2
L	mm	7,3	7,3
<b>SFQM7.000. ...</b>		1	2

Per la preparazione di cavità prossimali di denti premolari (misura 1) e molarari (misura 2), raccordo Quick

Per le superfici mesiali

*For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection*

*For mesial surfaces*



**new**

**SFQD 7**



		1	1
<b>Misura - Size</b>		1	2
L	mm	7,3	7,3
<b>SFQD7.000. ...</b>		1	2

Per la preparazione di cavità prossimali in denti premolari (misura 1) e molarari (misura 2), raccordo Quick

Per superfici distali

*For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection*

*For distal surfaces*



**SF 12**



		10
<b>SF12.000. ...</b>		•

Punta CEM per il posizionamento di inlay, onlay e veneer, articolo monouso

PEEK

Utilizzare con il portapunte SF1981 o SFQ1981

(raccordo Quick)

*CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable*

PEEK

*Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)*





## Punte soniche per micro cavità

### Sonic tips for micro cavities

*The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.*

#### Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

#### Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

La priorità più elevata per l'odontoiatria conservativa è rappresentata dal mantenimento della sostanza dentaria naturale. Con la modalità di lavoro tradizionale spesso le preparazioni risultano più grandi del necessario, nei delicati spazi prossimali eccedono addirittura a discapito dei denti adiacenti sani. Le punte Micro trovano qui il loro utilizzo ottimale.

#### Indicazioni:

- preparazione su misura di micro cavità (punte Micro)
- bisellatura mirata delle lesioni più piccole con un angolo a 45° (punte Bevel)

#### Vantaggi:

- dato che le punte sono rivestite solo su un lato, i denti adiacenti non vengono intaccati
- la lavorazione risulta minimamente invasiva grazie all'ampiezza di oscillazione relativamente contenuta e al diametro ridotto della sezione di lavoro



© 413805 | © 417124

**new**

### SFQ 30 M



		1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SFQ30M.000. ...		016	024

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande, raccordo Quick  
Per superfici mesiali  
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection  
For mesial surfaces



**new**

**SFQ 30 D**



		1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
<b>SFQ30D.000. ...</b>		<b>016</b>	<b>024</b>

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande, raccordo Quick  
Per superfici distali  
*For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection*  
*For distal surfaces*

**new**

**SFQ 58 M**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	45°
<b>SFQ58M.000. ...</b>		<b>027</b>

Per bisellare i bordi delle cavità, raccordo Quick  
Per superfici mesiali  
*For beveling of cavity margins, Quick connection*  
*For mesial surfaces*

**new**

**SFQ 58 D**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	45°
<b>SFQ58D.000. ...</b>		<b>027</b>

Per bisellare i bordi delle cavità, raccordo Quick  
Per superfici distali  
*For beveling of cavity margins, Quick connection*  
*For distal surfaces*



## Stripping/Shaping

### Stripping/Shaping

*In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.*

#### Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

#### Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



In collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti sono state sviluppate punte soniche estremamente sottili, rivestite con una diamantatura, specifiche per le superfici prossimali a grana fine.

#### Indicazioni:

- Separazione prossimale prima della preparazione del moncone coronale
- Rifinitura dei passaggi a livello interprossimale nelle preparazioni di cavità
- Modellazione anatomica delle superfici prossimali in composito
- Riduzione prossimale dello smalto (ASR) in ambito ortodontico

#### Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato, «M» per le superfici mesiali e «D» per le superfici distali, i denti vicini non vengono coinvolti
- Sono disponibili punte dritte («Strip») e punte convesse («Shape»)



**new**



● **SFQD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD1F.000. ...** ●

Per lo stripping delle superfici distali, raccordo Quick  
Rivestite sul lato distale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For stripping of distal surfaces, Quick connection*  
*Coated on distal side, fine grain*  
*60° angle at the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*

**new**



● **SFQM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM1F.000. ...** ●

Per lo stripping delle superfici mesiali, raccordo Quick  
Rivestite sul lato mesiale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For stripping of mesial surfaces, Quick connection*  
*Coated on mesial side, fine grain*  
*60° angle in the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*

**new**



● **SFQD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD2F.000. ...** ●

Per lo shaping delle superfici distali, raccordo Quick  
Rivestite sul lato distale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For shaping of distal surfaces, Quick connection*  
*Coated on distal side, fine grain*  
*60° angle at the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*

**new**



● **SFQM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM2F.000. ...** ●

Per lo shaping delle superfici mesiali, raccordo Quick  
Rivestite sul lato mesiale, grana fine  
Collo con angolo di 60°  
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)  
*For shaping of mesial surfaces, Quick connection*  
*Coated on mesial side, fine grain*  
*60° angle in the neck area*  
*Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)*



## Preparazione protesica di monconi

### Crown preparation

*In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.*

#### Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

#### Advantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

In stretta collaborazione con il Dott. Domenico Massironi abbiamo sviluppato punte soniche per la preparazione protesica di monconi coronali. Abbiamo inoltre sviluppato delle punte divise in due parti nel senso longitudinale, con il Prof Günay della facoltà di medicina di Hannover.

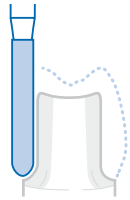
#### Indicazioni:

- posizionamento e rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione sopragingivale eseguita con strumenti rotanti e a forma congruente
- modellazione prossimale con punte operative a livello mesiale o distale

#### Vantaggi:

- la lavorazione delicata sui tessuti molli riduce il rischio di sanguinamenti che possono compromettere il posizionamento del margine coronale
- nessun filo retrattore strappato
- realizza margini coronali estremamente fini, premessa ideale per restauri precisi e duraturi
- la struttura variegata del moncone favorisce una perfetta compenetrazione e adesione del cemento di fissaggio





- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016

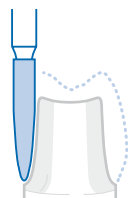
**new**

**SFQ 979**  
**SFQ 8979**



		1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	<b>SFQ979.000. ...</b>	012	014	016
	● <b>SFQ8979.000. ...</b>	-	014	016

Punta a chamfer modificato, raccordo Quick  
 Per il riposizionamento del margine dopo la preparazione con la  
 diamantata 2979.314.012/014/016  
 La punta SFQ8979 è rivestita con grana fine  
*Parallel chamfer with modified tip, Quick connection*  
*For positioning/finishing after completed preparation with*  
*2979.314.012/014/016*  
*The tip SFQ8979 is coated with fine grit*



● 6862.314.014

**new**

### SFQ 862



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

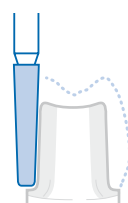
SFQ862.000. ... 014

Punta a fiamma, raccordo Quick

Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata 6862.314.014

*Flame, Quick connection*

*For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014*



● 6847KR.314.016

**new**

### SFQ 847 KR



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

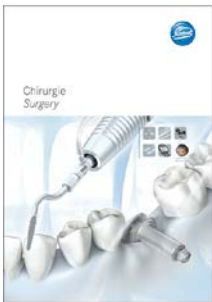
SFQ847KR.000. ... 016

Punta a spalla piatta modificata (con spigoli arrotondati), raccordo Quick

Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata 6847KR.314.016

*Modified tapered shoulder, Quick connection*

*For positioning/finishing after completed preparation with 6847KR.314.016*



© 410102



## Chirurgia

### Surgery

*Sonic tips with Quick connect for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti*

#### Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

#### Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

#### Hint:

*We recommend our surgery brochure.*

**Punte soniche Quick per la chirurgia orale a minima invasività secondo il Dott. Ivo Agabiti, Italia**

#### Indicazioni:

- osteotomie
- distrazione dell'osso crestale (Split Crest)
- asportazione di un dente dal suo alveolo in fase di estrazione

#### Vantaggi:

- sezione sottilissima di taglio
- rispetto dei tessuti molli
- ottima maneggevolezza
- buona visuale
- massimo controllo operativo

#### Suggerimento:

Consultare la nostra brochure Chirurgia.



### SFSQ 100



1

SFSQ.100.000. ...

•

Sagittale, raccordo Quick  
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm  
Acciaio inossidabile  
Sagittal, Quick connection  
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm  
Stainless steel





### SFSQ 101



1

SFSQ101.000. ...

Assiale, raccordo Quick  
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm  
Acciaio inossidabile  
*Axial, Quick connection*  
*Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm*  
*Stainless steel*



### SFSQ 102



1

SFSQ102.000. ...

Diritta, raccordo Quick  
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm  
Acciaio inossidabile  
*Straight, Quick connection*  
*Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm*  
*Stainless steel*



**Surgical crown extension**

*Sonic tips with Quick connect for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg*

**Indications:**

*Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.*

*In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.*

*SFSQ120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFSQ121 and SFSQ122: for bucal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.*

**Advantages:**

- Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width
- Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery



**Allungamento della corona clinica**

**Punte soniche con attacco Quick per l'allungamento chirurgico della corona secondo la tecnica del dott. Schwenk e del dott. Striegel, Norimberga**

**Indicazioni:**

Osteotomia nell'ambito di un allungamento chirurgico della corona per il ripristino dell'ampiezza biologica.

Nella zona degli anteriori: azionare leggermente la punta sonica in direzione mesiale e distale.

SFS120: Misura 020 per i denti 2 e 4, misura 030 per i denti 1 e 3. SFS121 e SFS122: per superfici buccali/interdentali, per esempio nella zona dei denti laterali.

**Vantaggi:**

- allungamento della corona clinica a invasività minima senza lembo, in caso di un'asimmetria delle arcate, gummy smile oppure una lesione dell'ampiezza biologica
- ripristino dell'ampiezza biologica senza un intervento chirurgico parodontale



**SFSQ 120**



		1	1
<b>Misura - Size</b>	∅ 1/10 mm	020	030
<b>SFSQ120.000. ...</b>		020	030

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività, raccordo Quick  
Acciaio inossidabile  
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection  
Stainless steel



### SFSQ 121



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	030
<b>SFSQ121.000. ...</b>		020	030

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*  
EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività, raccordo Quick

Acciaio inossidabile

*Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection*

*Stainless steel*



### SFSQ 122



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	030
<b>SFSQ122.000. ...</b>		020	030

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*  
EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività, raccordo Quick

Acciaio inossidabile

*Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection*

*Stainless steel*



**Punte soniche Quick** | Accessori  
*Sonic tips Quick* | *Auxiliaries*



### SFQ 2008 L.000



Manipolo a vibrazione sonora con luce e raccordo MULTiflex™, utilizzato con le punte Quick, incluso cambia punte  
 MULTiflex™ è un marchio registrato della ditta KaVo  
*Sonic handpiece with light and MULTiflex™ connection, used with quick tips, incl. tip changer*  
 MULTiflex™ is a trademark of KaVo



**new**

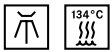
### SFQ 2008.LS



Manipolo a vibrazione sonora con luce e attacco Sirona®, con attacco Quick  
 Cambiapunte incluso  
*Sonic handpiece with light and Sirona® connection, with Quick connection*  
 Including tip changer



### SF 4887.000



Chiave dinamometrica per punte soniche e ultrasoniche, compatibili con punte soniche SonicLine e punte ultrasoniche KA1 (compatibili con unità KaVo PIEZOlux™)  
*Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)*



### SFQ 1978.000



Adattatore per il lavaggio e per la decontaminazione di punte soniche nelle lavastrumenti e lavaferri Miele, raccordo Quick  
*Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector, Quick connection*

**new**



### SFQ 1978 L.000



Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica di punte soniche nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, raccordo Quick  
*Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector, Quick connection*



### SFQ 1979.000

Adattatore per il raffreddamento per punte soniche, per l'alimentazione esterna con liquido sterile di raffreddamento, raccordo Quick  
 Acciaio inossidabile  
*Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid, Quick connection*  
 Stainless steel



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982  
Acciaio inossidabile  
*Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982*  
Stainless steel



4659.000

Set accessori SFQ1979 e 566  
*Set cooling adapter SFQ1979 for sonic tips Quick and mounting wrench 566*

SFQ1979.000.	1	
566.000.	1	



SFQ 1977.000



Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SFQ1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferri Miele, raccordo Quick, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel*

**new**



SFQ 1977 L.000



Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SFQ1979 Komet nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, raccordo Quick, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel*



**Scaler EM1**  
*Scaler EM1*



82

**Scaler SI1**  
*Scaler SI1*



88

**Scaler KA1**  
*Scaler KA1*



93

**Parodontologia EM1**  
*Periodontics EM1*



83-84

**Parodontologia SI1**  
*Periodontics SI1*



89

**Parodontologia KA1**  
*Periodontics KA1*



94

**78**

**Detartrasi implantare EM1**  
*Implant prophylaxis EM1*



85

**Detartrasi implantare SI1**  
*Implant prophylaxis SI1*



90

**Detartrasi implantare KA1**  
*Implant prophylaxis KA1*



95

**Accessori EM1**  
*Auxiliaries EM1*



86-87

**Accessori SI1**  
*Auxiliaries SI1*



91-92

**Accessori KA1**  
*Auxiliaries KA1*



96-97



<i>Ultrasonic tips</i>		<b>Punte ultrasoniche</b>
<i>Introduction</i>	<b>80 - 81</b>	Introduzione
<i>Scaler EM1</i>	<b>82</b>	Scaler EM1
<i>Periodontics EM1</i>	<b>83 - 84</b>	Parodontologia EM1
<i>Implant prophylaxis EM1</i>	<b>85</b>	Detartrasi implantare EM1
<i>Auxiliaries EM1</i>	<b>86 - 87</b>	Accessori EM1
<i>Scaler SI1</i>	<b>88</b>	Scaler SI1
<i>Periodontics SI1</i>	<b>89</b>	Parodontologia SI1
<i>Implant prophylaxis SI1</i>	<b>90</b>	Detartrasi implantare SI1
<i>Auxiliaries SI1</i>	<b>91 - 92</b>	Accessori SI1
<i>Scaler KA1</i>	<b>93</b>	Scaler KA1
<i>Periodontics KA1</i>	<b>94</b>	Parodontologia KA1
<i>Implant prophylaxis KA1</i>	<b>95</b>	Detartrasi implantare KA1
<i>Auxiliaries KA1</i>	<b>96 - 97</b>	Accessori KA1



**PiezoLine**



*Apart from the comprehensive range of air driven sonic tips, Komet offers ultrasonic tips designed for use with piezoelectric ultrasonic devices. The PiezoLine range comprises a multitude of ultrasonic tips for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis.*

*The ultrasonic tips made by Komet can be reprocessed in a washer/disinfector, together with a rinse adapter which is part of a validated reprocessing method. They are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a suitable sterilization container. A test card for scalers and periodontal tips is available to control the degree of wear, with a useful overview of the power settings for use in the hand piece.*

*The range of ultrasonic tips made by Komet is distinguished by its diversity. To help you choose the correct tip, below please find an overview of all connections.*

**Handy hint:** Comprehensive information on our range of ultrasonic tips can be found in our PiezoLine brochure.

**Compatibility:**

**EM1:** Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® of the co. EMS, Titanus E® of the co. Tekne Dental

**SI1:** Periosonic for PerioScan, SIROSONIC/L and SIROSONIC TL, designed for use in the treatment units TENE0 and SINIUS

**KA1:** KaVo PIEZOlux™ or SONOSOFT/SONOSOFT LUX



**PiezoLine**

Oltre all'assortimento di punte soniche per sistemi ad aria compressa, Komet offre anche punte concepite per l'utilizzo con dispositivi piezoelettrici a ultrasuoni. La gamma PiezoLine comprende punte a ultrasuoni per scaling, trattamenti parodontali e profilassi implantare.

Le punte a ultrasuoni della Komet possono essere preparate con un adattatore per il lavaggio, parte integrante del metodo meccanico validato. Sono fornite unitamente a una chiave dinamometrica che può essere sterilizzata e conservata insieme alla punta corrispondente in uno Steribox adatto. Una scheda di verifica per punte consente di controllare il grado di usura di punte Scaler e punte Paro e fornisce indicazioni riguardanti il livello di potenza più adatto da impostare sul manipolo.

L'assortimento Komet di punte a ultrasuoni si caratterizza per il carattere molteplice. Per scegliere sempre la punta giusta, ecco una panoramica di tutti gli attacchi.

**Suggerimento:** Nella nostra brochure PiezoLine sono disponibili informazioni dettagliate riguardanti le punte a ultrasuoni.

**Compatibilità:**

**EM1:** Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® della ditta EMS, Titanus E® della ditta Tekne Dental

**SI1:** Periosonic per PerioScan, SIROSONIC/L e SIROSONIC TL, che vengono utilizzati sulle unità TENE0 e SINIUS

**KA1:** KaVo PIEZOlux™ oppure SONOSOFT/SONOSOFT LUX





### Ultrasonic tips

*The ultrasonic tips are easy to identify thanks to their laser etched order numbers. The ultrasonic tips EM1 and S11 are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a sterilization container.*



*After each treatment, the ultrasonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector with the help of a rinse adapter which is part of a validated process. For more information, please order our informative leaflet on the reprocessing of sonic and ultrasonic tips.*



### Punte ultrasoniche

Le punte risultano di facile identificazione grazie alla presenza dei numeri d'ordine incisi al laser. Le punte a ultrasuoni EM1 e S11 inoltre sono fornite unitamente a una chiave dinamometrica che può essere preparata e sterilizzata unitamente alle punte in uno steribox.

Dopo il trattamento è possibile preparare le punte a ultrasuoni con l'ausilio di un adattatore di lavaggio, parte integrante del processo validato, nel lavastumenti/termodisinfettore Miele. Per ulteriori informazioni, è possibile richiedere le indicazioni del produttore per la riparazione delle punte soniche e a ultrasuoni.



**A**



**A.EM1. ...**

Scaler  
 Rimozione sovragengivale del tartaro in tutti i quadranti  
 Compatibili con unità EMS  
*Scaler*  
*Supragingival scaling of calculus in all quadrants*  
*Compatible with EMS units*



**P**

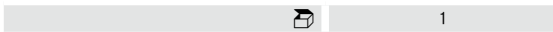


**P.EM1. ...**

Scaler paro, piatto  
 Rimozione sovragengivale e subgengivale del tartaro in tutti i quadranti  
 Compatibili con unità EMS  
*Scaler perio, flat*  
*Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants*  
*Compatible with EMS units*



**PS**

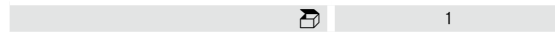


**PS.EM1. ...**

Scaler paro, sottile  
 Rimozione sovragengivale e subgengivale del tartaro in tutti i quadranti  
 Compatibili con unità EMS  
*Scaler perio, slim*  
*Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants*  
*Compatible with EMS units*




**PL 9**






**PL9.EM1. ...**

Scaler parodontale  
 Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)  
 Compatibili con unità EMS  
*Periodontal Scaler*  
*Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)*  
*Compatible with EMS units*




**PL 1**

---




			1
<b>PL1.EM1. ...</b>		•	

Paro curvata a sinistra  
 Rimozione subgingivale del tartaro  
 Compatibili con unità EMS  
*Perio, curved to the left*  
*Subgingival scaling of calculus*  
 Compatible with EMS units




**PL 2**

---




			1
<b>PL2.EM1. ...</b>		•	

Paro curvata a destra  
 Rimozione subgingivale del tartaro  
 Compatibili con unità EMS  
*Perio, curved to the right*  
*Subgingival scaling of calculus*  
 Compatible with EMS units




**PL 3**

---




			1
<b>PL3.EM1. ...</b>		•	

Paro lunga dritta  
 Irrigazione/disinfezione delle tasche parodontali con soluzione disinfettante  
 Compatibili con unità EMS  
*Perio, long, straight*  
*Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with an disinfection solution*  
 Compatible with EMS units



**PL 4**

---

			1
<b>PL4.EM1. ...</b>		•	

Paro curvata a sinistra con testa sferica  
 Rimozione subgingivale della placca dentaria in furcazioni e concavità  
 Compatibili con unità EMS  
*Perio, curved to the left, with ball*  
*Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities*  
 Compatible with EMS units



**PL 5**

---

			1
<b>PL5.EM1. ...</b>		•	

Paro curvata a destra con testa sferica  
 Rimozione subgingivale della placca dentaria in furcazioni e concavità  
 Compatibili con unità EMS  
*Perio, curved to the right, with sphere*  
*Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities*  
 Compatible with EMS units



### HPL 3



	1
Tipo di granulometria - <i>Grit version</i>	medium
<b>HPL3.EM1. ...</b>	•

Strumento ultrasonico Paro  
 Per la lucidatura dei restauri nonché per ampliare il tetto delle forcazioni,  
 e per la pulizia profonda delle radici, sotto visione diretta  
 Compatibili con unità EMS  
*Ultrasonic tip perio*  
*For smoothing restoration projections and also extension of furcation*  
*roofs and root planing in direct line of sight*  
*Compatible with EMS units*



### DPL 3



	1
Tipo di granulometria - <i>Grit version</i>	fine
<b>DPL3.EM1. ...</b>	•

Strumento ultrasonico Paro  
 Lucidatura delle superfici dentali dopo la pulizia e pulizia profonda delle  
 radici sotto visione diretta  
 Compatibili con unità EMS  
*Ultrasonic tip perio*  
*Polishing of dental surfaces after cleaning and thorough scaling of the root*  
*under direct vision*  
*Compatible with EMS units*

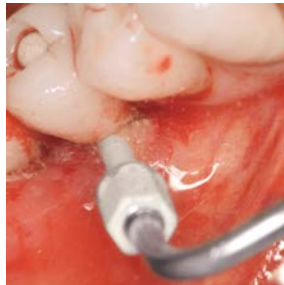


**1981**



	1
<b>1981.EM1. ...</b>	•

Portapunta ultrasuoni  
 Compatibili con unità EMS  
*Tip holder ultrasonic*  
 Compatible with EMS units



**SF 1982**



	30
<b>SF1982.000. ...</b>	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare  
 PEEK  
*Polymer pin for implant prophylaxis, disposable*  
 PEEK

**4638.000**



Set di strumenti a ultrasuoni per la pulizia implantare, chiave di montaggio inclusa  
*Set of ultrasonic instrument for implant cleaning, including mounting wrench*

<b>1981.EM1.</b>	1	
<b>SF1982.000.</b>	10	
<b>566.000.</b>	1	



**SF 1977.000**



Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferri Miele, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*

**new**



**SF 1977 L.000**



Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SF1979 Komet e delle punte a ultrasuoni con filettatura interna (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*



**PL 2175.000**



Chiave dinamometrica per punte a ultrasuoni  
 Compatibili con punte a ultrasuoni EM1  
*Torque wrench for ultrasonic tips*  
*Compatible with EM1 ultrasonic tips*



**97509.000**

Filo di pulizia per fori di raffreddamento delle punte ultrasoniche  
*Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips*



97507.000

87



Dimensioni · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 5 alloggiamenti per punte a ultrasuoni (compatibili con unità EMS) nella chiave dinamometrica nonché supporto per un manipolo

Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips (compatible with EMS units) in a torque wrench and a holder for a handpiece



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982

Acciaio inossidabile

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982

Stainless steel



**3 L**



	1
--	---

3L.S11. ...

Bilaterale universale, sopragengivale, sottogengivale e interdentale  
 Compatibile con unità Sirona®  
*Universal bilateral, supragingival, subgingival and interdental  
 Compatible with Sirona® units*



**4 L**



	1
--	---

4L.S11. ...

Universale, ideale per le superfici dentali sopragengivali e sottogengivali  
 così come per le zone interdentali  
 Compatibile con unità Sirona®  
*Universal, ideal for supragingival and subgingival tooth surfaces and  
 interdental areas  
 Compatible with Sirona® units*



**PE 9**



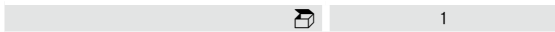
	1
--	---

PE9.S11. ...

Scaler parodontale  
 Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una  
 profondità di 4 mm)  
 Compatibile con unità Sirona®  
*Periodontal Scaler  
 Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of  
 4 mm)  
 Compatible with Sirona® units*



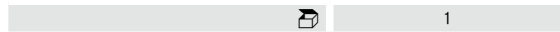
### PE 1



PE1.SI1. ....

Per il risciacquo e la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde  
 Compatibile con unità Sirona®  
 For rinsing and scaling roots in deep gingival pockets  
 Compatible with Sirona® units

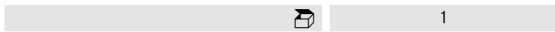
### PE 2



PE2.SI1. ....

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione  
 posteriore (curvatura a destra)  
 Compatibile con unità Sirona®  
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right  
 curved)  
 Compatible with Sirona® units

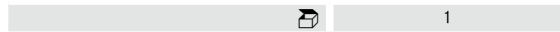
### PE 3



PE3.SI1. ....

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione  
 posteriore (curvatura a sinistra)  
 Compatibile con unità Sirona®  
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left  
 curved)  
 Compatible with Sirona® units

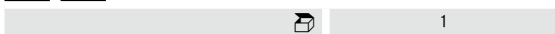
### 4 PS



4PS.SI1. ....

Pulizia canalare e risciacquo nelle tasche gengivali profonde  
 Compatibile con unità Sirona®  
 Scaling roots and rinsing in deep gingival pockets  
 Compatible with Sirona® units

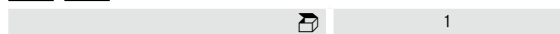
### PE 5



PE5.SI1. ....

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione  
 posteriore (curvatura a destra)  
 Compatibile con unità Sirona®  
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right  
 curved)  
 Compatible with Sirona® units

### PE 6



PE6.SI1. ....

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione  
 posteriore (curvatura a sinistra)  
 Compatibile con unità Sirona®  
 For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left  
 curved)  
 Compatible with Sirona® units



**1981**

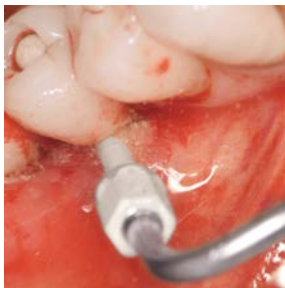


	1
--	---

1981.S11. ...

Modello di utilità, brevetti / *Utility model, patents*  
 DE 10 2010 033 866\*  
 \* richiesto / \* pending

Portapunta ultrasuoni  
 Compatibile con unità Sirona®  
*Tip holder ultrasonic*  
 Compatible with Sirona® units



**SF 1982**



	30
--	----

SF1982.000. ...

Pin polimerico per la detartrasi implantare  
 PEEK  
*Polymer pin for implant prophylaxis, disposable*  
 PEEK

**4647.000**



Set di strumenti a ultrasuoni per la pulizia implantare, chiave di montaggio inclusa  
*Set of ultrasonic instrument for implant cleaning, including mounting wrench*

--	--

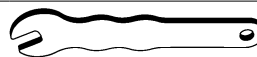
1981.S11. 1



SF1982.000. 10



566.000. 1





### 1978.SI1



Adattatore di lavaggio per la preparazione meccanica delle punte a ultrasuoni con filetto esterno (compatibili con unità Sirona®) nel lavastrumenti / termodisinfettore Miele, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*

**new**



### 1978 L.SI1



Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica delle punte a ultrasuoni con filettatura esterna (compatibili con unità Sirona®) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*



### PL 2075.000



Chiave dinamometrica per punte a ultrasuoni  
Compatibili con punte a ultrasuoni SI1  
*Torque wrench for ultrasonic tips  
Compatible with SI1 ultrasonic tips*



### 97509.000

Filo di pulizia per fori di raffreddamento delle punte ultrasoniche  
*Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips*



92

97607.000



Dimensioni · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 5 alloggiamenti per punte a ultrasuoni compatibili con unità Sirona® nella chiave dinamometrica  
Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips in their torque wrench, compatible with Sirona® treatment units



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982

Acciaio inossidabile

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982

Stainless steel

**LU 8**



LU8.KA1. ...

Punta Scaler LU 8  
 Extra lungo per la detartrasi a livello sovragengivale e sottogengivale (fino a una profondità di 4 mm)  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™  
 Scaler LU 8  
 Extra long for supragingival and subgingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)  
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

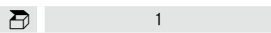
**LU 9**



LU9.KA1. ...

Punta Scaler - a forma di falce  
 Rimozione di concrezioni sovragengivali in tutti i quadranti  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™  
 Scaler - crescent-shaped  
 Supragingival scaling of calculus in all quadrants  
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

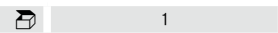
**LU 10**



LU10.KA1. ...

Punta Scaler "Perio"  
 Rimozione di concrezioni sovragengivali in tutti i quadranti, in particolare nelle cavità interprossimali e nella zona del solco  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™  
 Scaler perio  
 Supragingival scaling of accretion in all quadrants, especially for scaling in interproximal cavities and sulcus area  
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

**LU 11**



LU11.KA1. ...

Punta Scaler "univesale"  
 Rimozione di concrezioni sovragengivali e sottogengivali  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™  
 Scaler  
 For supragingival and subgingival scaling  
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



**LU 63**



1

LU63.KA1. ...

Punta Scaler, lunga, diritta  
 Per la rimozione di concrezioni sottogengivali fino a una profondità di 9 mm, per la regione anteriore e superfici lisce  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™  
*Perio Tip, long, straight*  
*Gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth), for the anterior region and surfaces*  
*Compatible with KaVo PIEZOlux™ units*



**LU 64**



1

LU64.KA1. ...

Punta "paro", lunga, curvatura a sinistra  
 Rimozione sottogengivale di concrezioni fino a una profondità di 9 mm  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™  
*Perio tip, long, left curved*  
*For gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth)*  
*Compatible with KaVo PIEZOlux™ units*



**LU 65**



1

LU65.KA1. ...

Punta "Paro", curvatura a destra  
 Rimozione di concrezioni sottogengivali fino a una profondità di 9 mm  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™  
*Perio tip, long, right curved*  
*For gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth)*  
*Compatible with KaVo PIEZOlux™ units*



**LU 1981**



1

LU1981.KA1. ...

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*  
 DE 10 2010 033 866\*  
 \* richiesto/ \* pending

Portapunta per punta ultrasonica  
 Compatibile con unità KaVo PIEZOLux™  
*Tip holder ultrasonic*  
 Compatible with KaVo PIEZOLux™ units



**4653.000**



Set di strumenti ultrasonici per la pulizia degli impianti, compatibile con KaVo PIEZOLux™  
*Set for ultrasonic implant cleaning, compatible with KaVo PIEZOLux™*



SF1982.000.

10



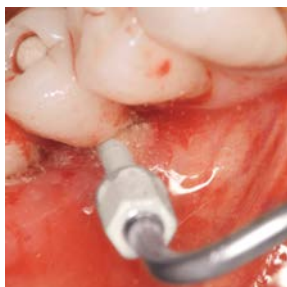
LU1981.KA1.

1



566.000.

1



**SF 1982**



30

SF1982.000. ...

Pin polimerico per la detartrasi implantare  
 PEEK  
*Polymer pin for implant prophylaxis, disposable*  
 PEEK



**SF 1977.000**



Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferrì Miele, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*

**new**



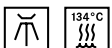
**SF 1977 L.000**



Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SF1979 Komet e delle punte a ultrasuoni con filettatura interna (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile  
*Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel*



**SF 4887.000**



Chiave dinamometrica per punte soniche e ultrasoniche, compatibili con punte soniche SonicLine e punte ultrasoniche KA1 (compatibili con unità KaVo PIEZOlux™)  
*Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)*



**97509.000**

Filo di pulizia per fori di raffreddamento delle punte ultrasoniche  
*Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips*





566.000

97

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982

Acciaio inossidabile

*Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982*

*Stainless steel*



**Lavorazioni di otturazioni**  
*Work on fillings*



100-101



*Files for reciprocating handpiece*  **Lime per manipoli a movimento reciproco**

---

*Work on fillings* **100 - 101** *Lavorazioni di otturazioni*



## Lavorazioni di otturazioni



### Work on fillings

*Reciprocating movements count among the oscillating movements. Work with oscillating files is done in reciprocating hand pieces. Contrary to rotary work, reciprocating work tends to be classed a special application, although to those who have integrated oscillating files in their daily work, these have become an indispensable aid they no longer wish to miss.*

*The preservation of the adjacent tooth is of crucial importance when finishing interproximal fillings.*

*Komet offers various instruments for finishing interproximal surfaces:*

- Diamond strips with and without honeycomb design
- Sonic tips for stripping and shaping
- Finishing disc 952
- Diamond files for the reciprocating contra-angle

*Coated only on one side, the diamond files are available in four grit sizes - from coarse to extra fine. For beginners, we recommend our set 4282.*

I movimenti reciproci fanno parte dei movimenti oscillanti. La lavorazione effettuata con lime oscillanti, o lime a movimento reciproco, viene realizzata in contrangoli a movimento reciproco. Rispetto alla lavorazione con strumenti rotanti, la lavorazione con movimento reciproco rappresenta un'applicazione speciale tra le lavorazioni odontoiatriche. Una volta integrate nella pratica quotidiana, le lime oscillanti risultano essere indispensabili grazie ai vantaggi offerti dalla loro lavorazione.

Nella lavorazione delle otturazioni interproximali, preservare i denti adiacenti ha la massima priorità.

Per la finitura delle superfici approssimali, Komet offre diversi strumenti:

- strisce diamantate e strisce a nido d'ape
- punte soniche per stripping e shaping
- disco a finire 952
- lime diamantate per contrangolo a movimento reciproco

Le lime diamantate sono rivestite solo su un lato e sono disponibili in quattro diverse granulometrie - da quella più grossa a quella extrafine. Per iniziare si consiglia il set 4282.





- DF 1 EF
- DF 1 F
- DF 1
- DF 1 C



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Per contrangoli a movimento reciproco  
Si consiglia il set 4282  
*For use in the reciprocating handpiece  
We recommend set 4282*



### 4282.000



Set di lime diamantate per la rifinitura interdentale di otturazioni in composito  
*Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings*

●	DF1EF.000.	1	
●	DF1F.000.	1	
●	DF1.000.	1	
●	DF1C.000.	1	

Per contrangoli a movimento reciproco  
*To be used in a reciprocating contra-angle*



**CeraBur**  
CeraBur



Rosetta per escavazione  
Round burs for excavation 104



Fresa per fessure  
Fissure bur 106

**CeraTip**  
CeraTip



Punta ceramica  
Ceramic tip 107

**Nota:**  
Note:

Altri strumenti **CeraLine**  
li trovate nel capitolo  
Chirurgia!  
For further **CeraLine**  
instruments, please refer  
to our surgery section!



**Ceramics**  **Ceramica**

---

<i>CeraBur</i>	<b>104 - 106</b>	<i>CeraBur</i>
<i>CeraTip</i>	<b>107</b>	<i>CeraTip</i>



## CeraBur

### CeraBur

*High efficiency round bur made of ceramics*

**Advantages:**

- Tactile excavation - the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin
- Special blade design for smooth operation
- Smooth, conservative material reduction
- Long service life\*
- Corrosion-free
- Biocompatible

*\*A study conducted by the Queen Mary University of London showed that the service life of the K1SM is three times as long as that of a round tungsten carbide bur.*

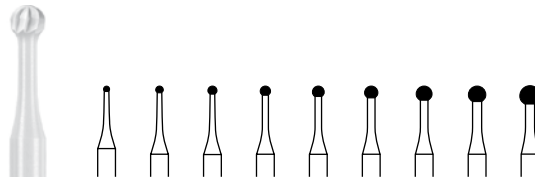
*(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)*

### Fresa a pallina in ceramica ad elevate prestazioni

**Vantaggi:**

- elevata tattilità tale da distinguere la differenza tra dentina sana e cariata
- particolare configurazione delle taglienti per una rotazione quasi senza vibrazioni
- asportazione dolce e conservativa
- lunga durabilità\*
- resistenza alla corrosione
- biocompatibilità

\*Uno studio condotto dalla Queen Mary University of London prova che la durabilità della K1SM è tre volte superiore a quella delle frese pallina in carburo di tungsteno. (Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



**K 1 SM**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
<b>Misura - Size</b>	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>K1SM.204. ...</b>	008	010	012	014	016	018	021	023	027
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



<b>K1SM.205. ...</b>	-	010	012	014	016	018	021	023	-
----------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 018 933  
EP 1 849 429

Rosetta, ceramica  
Dentatura a taglio aggressivo per l'escavazione  
Collo non interferente per una visuale migliore  
*Round bur, made of ceramics*  
*High-efficiency cutting design for excavating*  
*Slim neck for improved vision*





### 4547.204



Set Introductivo K1SM CeraBur  
 CeraBur, K1SM Starter set

		📦		
●	<b>K1SM.204.010</b>	2		
●	<b>K1SM.204.014</b>	2		
●	<b>K1SM.204.018</b>	2		
●	<b>K1SM.204.023</b>	2		



### 4547.205



Set Introductivo K1SM CeraBur  
 CeraBur, K1SM Starter set

		📦		
●	<b>K1SM.205.010</b>	2		
●	<b>K1SM.205.014</b>	2		
●	<b>K1SM.205.018</b>	2		
●	<b>K1SM.205.023</b>	2		



### CeraBur

#### Fissure bur made of ceramics

#### Indicazioni:

- For controlled, tactile detection of caries
- Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing
- Optimum design for triangularly shaped carious lesions
- For selective removal of carious material

#### Vantaggi:

- Free of corrosion
- Biocompatible



### CeraBur

#### Fresa per fessure

#### Indicazioni:

- localizzazione controllata della carie ad elevata tattilità
- per l'apertura delle fessure nell'ambito della sigillatura estesa
- design ottimale per lesioni cariose triangolari
- rimozione selettiva di materiale carioso

#### Vantaggi:

- resistenza alla corrosione
- biocompatibilità



### ○ K 59



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



### ○ K59.314. ... 010

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 042 762

Fresa per fessure, ceramica  
Per il disegno di solchi a minima invasività, punta tagliente  
Fissure bur, made of ceramics  
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip



## CeraTip

### CeraTip

**CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electrosurgical procedures**

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

#### Advantages:

- Reduced risk of bleeding during tissue shaping
- Biocompatible and corrosion resistant
- Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers
- Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications

❶ The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.

### L'alternativa allo scalpello o all'elettrochirurgia

Sviluppata in collaborazione con il Prof. Dott. Sami Sandhaus, la gamma CeraTip è indicata in numerosi campi della chirurgia della mucosa: esposizione d'impianti endossei e di denti inclusi, allargamento del solco dopo preparazioni del moncone coronale, esposizione di cavità gengivali profonde e papillectomia.

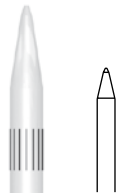
#### Vantaggi:

- ridotto rischio di sanguinamento in fase di modellazione
- biocompatibilità e resistenza alla corrosione
- struttura monopezzo di lunga durata - nessuna precoce fuoriuscita dal supporto metallico come negli altri trimmer
- ergonomia - poiché non c'è nessun fastidioso supporto metallico, la gamma CeraTip è in grado di adattarsi a qualsiasi indicazione

❶ Grazie alla codifica laser, lo strumento CeraTip risulta facilmente distinguibile anche sul bianco degli studi odontoiatrici.



KT



Misura - Size  $\varnothing$  1/10 mm 016

FG - Friction Grip (FG)



KT.314. ...

016

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 1 987 798

Punta ceramica KT  
Ceramic tip



4561.314



Set introduttivo CeraTip  
CeraTip-Starter Set



KT.314.016 2





**PolyBur**  
*PolyBur*

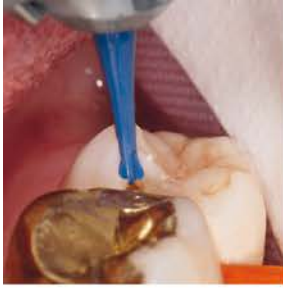


Fresa a palla  
*Round bur*



Polymer  Polimero

PolyBur 110 - 111 PolyBur



## PolyBur

### PolyBur

#### **Polymer instrument for excavation**

*In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.*

*What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin - in other words, it limits itself.*

**Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.**

*The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which - although it allows tactile work - is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.*



### Strumento polimerico per l'escavazione

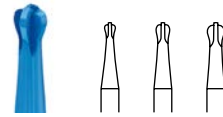
Insieme al Prof. Kunzelmann dell'Università Ludwig Maximilian di Monaco di Baviera abbiamo sviluppato una fresa a rosetta polimerica che consente una terapia autocontrollata della carie.

Cosa significa in concreto? La durezza del materiale dello strumento PolyBur non consente nessuna sovra preparazione, poiché dopo la rimozione della dentina molle cariosa, i taglienti della fresa si smussano automaticamente sulla dentina sana dura - in altre parole, si auto distrugge.

**Attenzione: la PolyBur viene sempre impiegata in via supplementare quando è necessario effettuare l'escavazione in prossimità della polpa.**

Per questo motivo le sezioni periferiche vengono lavorate prima con le tradizionali frese a rosetta (con frese in carburo di tungsteno o con la CeraBur K1SM, che garantisce già una lavorazione tattile ma che è nettamente più dura della PolyBur). Solo successivamente si passa allo strumento P1, che mette a frutto le sue piene capacità per un'escavazione autocontrollata.

**P 1**



		10	10	10
<b>Misura - Size</b>	∅ 1/10 mm	014	018	023

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**P1.204. ...**

014	018	023
-----	-----	-----

⊙<sub>max</sub> 8000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
 DE 10 2008 010 049  
 EP 2 260 787

Fresa a pallina in polimero, monouso  
 Round bur, polymer, ready to use, disposable



**4608.204**












Set introduttivo PolyBur®, 25 strumenti, monouso  
 PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use



<b>P1.204.014</b>	10		
<b>P1.204.018</b>	10		
<b>P1.204.023</b>	5		



**Frese**  
*Burs*

	Pallina <i>Round</i>	114-116
	Cilindro testa rotonda <i>Cylinder round</i>	116-117
	Cono testa rotonda <i>Tapered round</i>	118
	Pera <i>Pear</i>	118-119
	Fresa per fessure <i>Fissure bur</i>	119
	Cono rovescio <i>Inverted cone</i>	120
	Cilindro <i>Cylinder</i>	120-121
	Cono <i>Tapered</i>	122-123
	Taglio in testa <i>End cutting bur</i>	123









**Tagliacorone**  
*Crown cutters*

	Per corone metallo-ceramiche <i>For porcelain-fused-to-metal crowns</i>	125-126
	Per corone metalliche <i>For metal crowns</i>	127






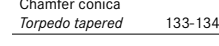
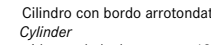
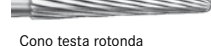




**Fresa togli amalgama**  
*Amalgam remover*

		128
---	--	-----




**Frese a finire taglio «Q»**  
*Q-Finishers*

		
		
		
		
		
		
		
		
		129-131

**Frese a finire**  
*Finishing instruments*

	Pallina <i>Round</i>	132
	Fiamma <i>Flame</i>	132
	Pera lunga <i>Pear</i>	132
	Chamfer <i>Torpedo</i>	132
	Chamfer conica <i>Torpedo tapered</i>	133-134
	Cilindro con bordo arrotondato <i>Cylinder with rounded edge</i>	135
	Cono testa rotonda <i>Tapered round</i>	135
	Cono lancia <i>Tapered pointed</i>	136-138
	Fiamma <i>Flame</i>	138-139
	Ago <i>Needle</i>	139-140
	Oliva <i>Egg/Football</i>	140
	Granata <i>Grenade</i>	141

**Lavorazione intraorale del titanio**  
*Intraoral work on titanium*

	Cono testa rotonda <i>Tapered round</i>	143
	Cono con bordo arrotondato <i>Tapered with rounded edge</i>	143
	Oliva <i>Egg/Football</i>	143

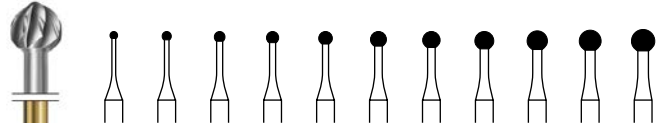




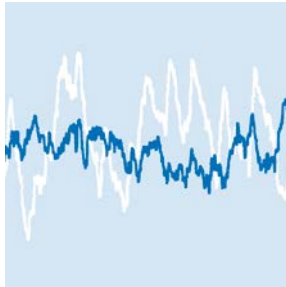
**Tungsten carbide** **Carburo di tungsteno**

---

<i>Burs</i>	<b>114 - 123</b>	Frese
<i>Crown cutters</i>	<b>124 - 127</b>	Tagliacorone
<i>Amalgam remover</i>	<b>128</b>	Strumento toglia amalgama
<i>Q-Finishers</i>	<b>129 - 131</b>	Frese a finire «Q»
<i>Finishing instruments</i>	<b>132 - 141</b>	Frese a finire
<i>Intraoral work on titanium</i>	<b>142 - 143</b>	Lavorazione intraorale del titanio



**H 1 SEM**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>H1SEM.204. ...</b>	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



<b>H1SEM.205. ...</b>	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rosetta

Dentatura incrociata a taglio aggressivo per l'escavazione a basso sviluppo di vibrazioni  
Collo non interferente per una visuale migliore

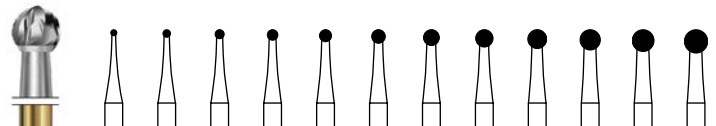
Round

Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision

114

H1SE/H1SEM vibrazioni ridotte rispetto alle con frese a palla tradizionali  
*Reduced vibration H1SE/H1SEM compared to conventional round burs*



**H 1 SE**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>H1SE.204. ...</b>	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



<b>H1SE.205. ...</b>	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rosetta

Dentatura incrociata a taglio aggressivo per l'escavazione a basso sviluppo di vibrazioni

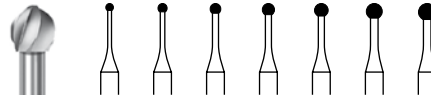
Round

Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

Preparazione di cavità  
Pallina  
*Cavity preparation*  
Round



Preparazione di cavità  
Pallina  
Cavity preparation  
Round



**H 1 SM**



		5	5	5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG - Friction Grip (FG)



<b>H1SM.314. ...</b>	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>H1SM.204. ...</b>	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



<b>H1SM.205. ...</b>	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rosetta

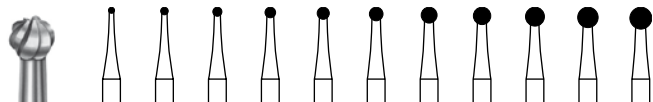
Dentatura a taglio aggressivo per l'escavazione

Collo non interferente per una visuale migliore

Round

High-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision



**H 1 S**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 00 1003 ...

<b>H1S.314. ...</b>	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	027	-
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	-----	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 00 1003 ...

<b>H1S.204. ...</b>	■008	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023	■025	■027	■029
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 00 1003 ...

<b>H1S.205. ...</b>	-	■010	-	■014	-	■018	-	■023	-	■027	-
---------------------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	------	---

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rosetta

Versione a taglio aggressivo per l'escavazione

Gambo extralungo per impieghi

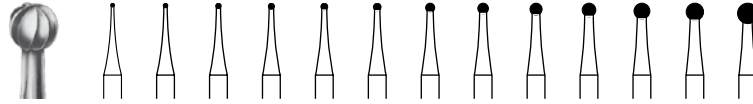
chirurgici e parodontali - vedere pagina 349 (H141)

Round

High-efficiency cutting design for excavating

Extra long shank version for periodontal and surgical

applications, see H141, page 349



## H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
<b>Misura</b> · Size	∅ 1/10 mm	<b>005</b>	<b>006</b>	<b>007</b>	<b>008</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>027</b>
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

**H1.314. ...**

**005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 +021 +023 027**

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 001001 ...

**H1.316. ...**

- - - - - **010 012 014 016 018** - **023** -

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 001001 ...

**H1.204. ...**

**005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027**

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 001001 ...

**H1.205. ...**

- - - - - **010** - **014 016 018** - **023** -

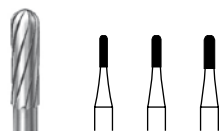
■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

▣ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rosetta

Round



## H 21 R



		5	5	5
<b>Misura</b> · Size	∅ 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

**H21R.314. ...**

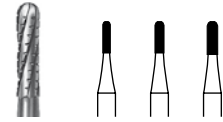
**010 012 014**

Fresa cilindrica per fessure testa tonda  
 Cylinder, round



**Preparazione di cavità**  
Fresa cilindrica testa tonda  
**Cavity preparation**  
Bur with round end

### H 31 R



		5	5	5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	4,2	4,2	4,4
<b>US No.</b>		1557	1558	1559

FG - Friction Grip (FG)



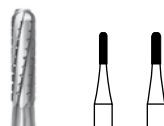
500 314 137007 ...

**H31R.314. ...**

**010 012 014**

Fresa cilindrica testa tonda con tacchette trasversali  
Cylinder round with cross cut

### H 31 RS



		5	5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	4,2	4,2
<b>US No.</b>		1557	1558

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

**H31RS.314. ...**

**010 012**

Versione a taglio aggressivo grazie alla lama passante molto pronunciata  
High cutting efficiency due to a pronounced tip-transversing blade

### H 249 M



		5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>007</b>
<b>L</b>	mm	2,7

FG - Friction Grip (FG)



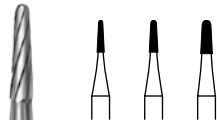
**H249M.314. ...**

**007**

160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Collo non interferente per una visuale migliore  
Slim neck for improved vision



### H 23 R



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

**H23R.314. ...**      010   012   016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

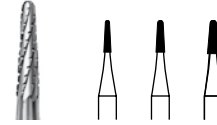


500 204 194006 ...

**H23R.204. ...**      -   ■012   ■016

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica testa tonda  
Tapered with round end

### H 33 R



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

**H33R.314. ...**      010   012   016

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)

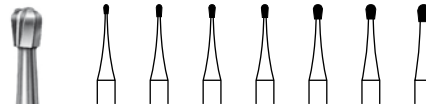


500 316 194007 ...

**H33R.316. ...**      -   -   ■016

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali  
Tapered with round end and cross cut

### H 7



		5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG corto - Friction Grip short (FGS)



500 313 232001 ...

**H7.313. ...**      -   008   -   -   -   -   -

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

**H7.314. ...**      006   008   009   010   012   014   018

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 232001 ...

**H7.204. ...**      -   ■008   -   ■010   -   ■014   -

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera  
Pear



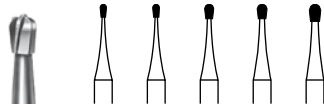
#### Preparazione di cavità

Pera

Cavity preparation

Pear

**H 7 S**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

**H7S.314. ...**

009 010 012 014 016

Pera  
Versione a taglio aggressivo per escavazione  
Pear  
High-efficiency cutting design for excavating

**H 7 SM**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG - Friction Grip (FG)



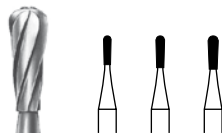
**H7SM.314. ...**

009

∅<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pera  
Versione a taglio aggressivo per escavazione  
Collo non interferente per una visuale migliore  
Pear  
High-efficiency cutting design for excavating  
Slim neck for improved vision

**H 7 L**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 234006 ...

**H7L.314. ...**

010 012 014

Pera lunga  
Pear, long

**H 245**



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

**H245.314. ...**

008 014

Pera  
Pear

**H 59**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto - Friction Grip short (FGS)



**H59.313. ...**

010

FG - Friction Grip (FG)



**H59.314. ...**

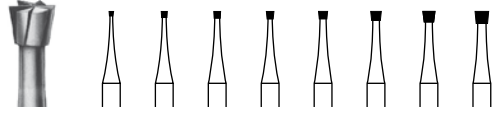
010

Fresa per fessure per il disegno di solchi a minima invasività, punta tagliente  
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip



**Preparazione di cavità**  
Cono rovescio  
**Cavity preparation**  
Inverted cone

**H 2**



		5	5	5	5	5	5	5	
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
<b>L</b>	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
<b>US No.</b>		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG - Friction Grip (FG)

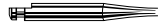


500 314 010006 ...

**H2.314. ...**

**006 008 009 010 012 014 016 018**

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 010006 ...

**H2.204. ...**

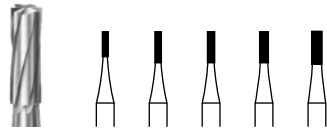
**006 008 - 010 012 014 016 018**

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono rovescio

Inverted cone

**H 21**



		5	5	5	5	5
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
<b>L</b>	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
<b>US No.</b>		55	56	57	58	59

FG - Friction Grip (FG)



500 314 107006 ...

**H21.314. ...**

**008 009 010 012 014**

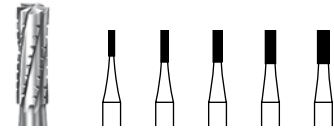
Fresa cilindrica

Cylinder





**Preparazione di cavità**  
Con tacchette trasversali  
**Cavity preparation**  
With cross cut



### H 31

			5	5	5	5	5
<b>Misura - Size</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	008	010	012	014	016	
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4	
US No.		555	557	558	559	560	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

**H31.314. ...**

008 010 012 014 016

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)

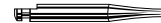


500 316 107007 ...

**H31.316. ...**

- +010 +012 +014 -

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 107007 ...

**H31.204. ...**

- 010 012 - 016

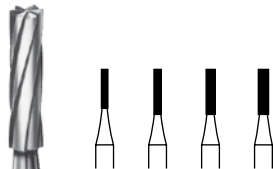
■ =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa cilindrica con tacchette trasversali

Cylinder with cross cut

### H 21 L



		5	5	5	5
<b>Misura - Size</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

FG - Friction Grip (FG)



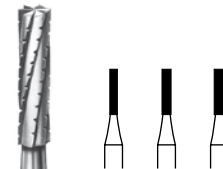
500 314 110006 ...

**H21L.314. ...**

009 010 012 014

Fresa cilindrica lunga  
Cylinder, long

### H 31 L



		5	5	5
<b>Misura - Size</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

FG - Friction Grip (FG)

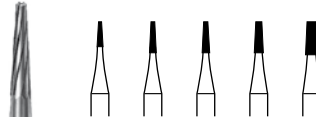


500 314 110007 ...

**H31L.314. ...**

010 012 014

Fresa cilindrica lunga con tacchette trasversali  
Cylinder long with cross cut



### H 23



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		168	169	170	171	172

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

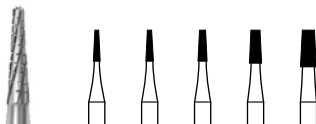
**H23.314. ...**

008 009 010 012 016

Fresa conica  
Tapered



Preparazione di cavità  
Fresa conica  
Cavity preparation  
Tapered burs



### H 33



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

**H33.314. ...**

009 010 012 016 -

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)

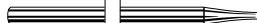


500 316 168007 ...

**H33.316. ...**

- +010 +012 +016 ■021

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



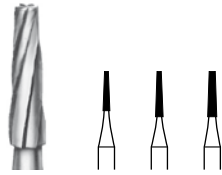
500 104 168007 ...

**H33.104. ...**

■009 ■010 ■012 ■016 ■021

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 + =  $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa conica con tacchette trasversali  
 Tapered with cross cut

### H 23 L



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG - Friction Grip (FG)



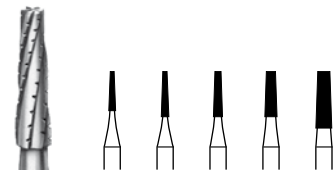
500 314 171006 ...

**H23L.314. ...**

009 010 012

Fresa conica lunga  
Tapered, long

### H 33 L



		5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

**H33L.314. ...**

009 010 012 016 +021

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

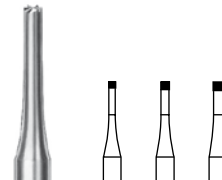
**H33L.316. ...**

- 010 012 016 -

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa conica con tacchette trasversali  
Tapered long with cross cut

### H 207



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Friction Grip (FG)



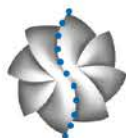
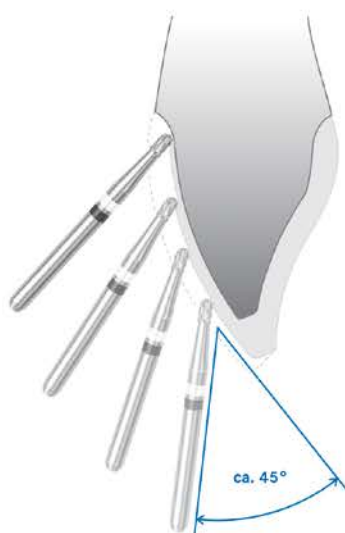
500 314 150001 ...

**H207.314. ...**

010 012 014

Fresa a taglio in testa per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta con le diamantate della serie 837/837L, oppure per spianare il pavimento di una cavità

End-cutting bur for lowering the preparation limit following shoulder preparation with 837/837L diamond series or for creating a flat preparation floor in the cavity



**The perfect cutter for every crown**

*It makes a big difference if the crown to be removed is made of porcelain fused to metal, or if it is a metal or all-ceramic crown.*

*Below is an overview of our range of crown cutters:*

**Material: Porcelain fused to metal or extremely hard metals**

**H4MCL - Fo(u)r metal and ceramics**

- Suitable for metal and ceramic veneers thanks to its special toothing and large chip spaces
- The H4MCL is at its most efficient when used in a red contra-angle

**Material: Ceramics only (e.g. ZrO<sub>2</sub>)**

**4ZR/S (Diamond instruments)**

- The special bond of this cutter greatly facilitates the otherwise tedious separation of all-ceramic materials
- In view of its higher torque (compared to dental turbines), we recommend using the instrument in a red contra-angle

**Material: Metal**

**H35L\***

- Thanks to its optimized blade geometry, this instrument is even more efficient than its predecessors
- Improved service life
- Slim neck

**H34L\***

- Predecessor of the H35L

**H40\***

- The instrument with a "powerful bite"

**General recommendations for use:**

- Optimum speed: 160,000 rpm in a micro motor
- To make full use of the separating procedure when slitting the crown, we suggest applying the instrument to the crown to be cut at an angle of approx. 45°
- Always work with plenty of cooling (at least 50 ml/min.)
- Do not exceed a maximum contact pressure of 2N

*\* When working on "softer" materials (where the instrument tends to slip), we recommend reducing the speed to 120,000 rpm or using the instrument with low pressure in a dental turbine*

**La fresa ideale per ogni corona**

C'è una grande differenza tra rimuovere una corona in metallo-ceramica, una corona interamente in metallo oppure una corona in ceramica integrale.

Ecco una panoramica delle nostre tagliacorone (EKR):

**Materiale: metallo-ceramica oppure metalli particolarmente duri**

**H4MCL - Fo(u)r Metal and Ceramics**

- grazie alla dentatura speciale e ad ampi spazi di raccolta può essere utilizzato su metallo e ceramica da trattare
- lo strumento H4MCL è più efficace nel contrangolo rosso

**Materiale: ceramica integrale**

(per es. ZrO<sub>2</sub>)

**4ZR/S (strumenti diamantati)**

- grazie al rivestimento speciale, tagliare i materiali in ceramica integrale risulta oggi estremamente più semplice che in passato
- dato il momento torcente più elevato (rispetto alla turbina) si consiglia l'utilizzo nel contrangolo rosso

**Materiale: metallo**

**H35L\***

- ancora più efficace dei suoi predecessori grazie alla geometria del tagliente ottimizzata
- durata ottimizzata
- collo sottile

**H34L\***

- predecessore dello strumento H35L

**H40\***

- lo strumento dal «morso potente»

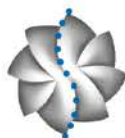
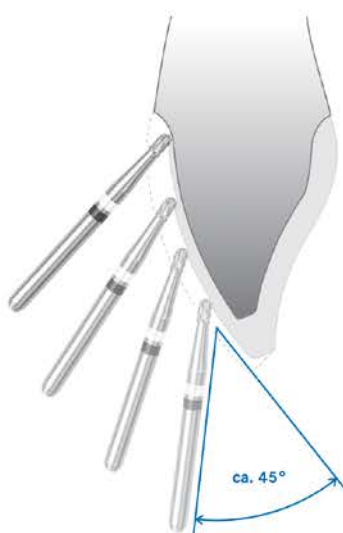
**Indicazioni generali per l'utilizzo:**

- numero di giri ottimale:  $\odot_{opt.}$  160.000 giri al min<sup>-1</sup> su micromotore
- per sfruttare completamente la procedura di taglio in fase di separazione di una corona, si consiglia di applicare lo strumento alla corona da tagliare con un angolo di ca. 45°
- lavorare sempre con raffreddamento sufficiente (min. 50 ml/min.)
- non superare la pressione massima di 2N

\* In caso di materiali «più morbidi» (lo strumento tende a «saltare»), si consiglia di ridurre il numero di giri fino a 120.000 giri al min<sup>-1</sup> oppure di utilizzare una pressione più contenuta per la turbina



## Tagliacorone



### Crown Cutters

#### H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

*Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.*

#### Product characteristics and advantages

*Due to its special "D" type toothing, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.*

*A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.*

*For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Jack: 4ZRS.314.016.*

#### H4MC - la tagliacorone per metallo e ceramica

Tagliate con rapidità ed efficacia tutte le leghe metalliche, titanio e rivestimenti in ceramica a basso punto di fusione, senza cambio di strumenti.

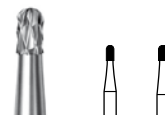
#### Caratteristiche del prodotto e vantaggi di utilizzo

Grazie alla loro speciale dentatura di tipo «D», le nuove tagliacorone H4MC riescono a tagliare rapidamente e senza problemi le corone e i ponti realizzati in tutte le leghe metalliche di uso corrente. Gli ampi spazi di raccolta consentono una rapida evacuazione del truciolo e impediscono l'impastamento, soprattutto durante il taglio delle leghe auree di tipo morbido. Anche i rivestimenti ceramici sottili non costituiscono nessun problema per la tagliacorone H4MC.

Un'ulteriore caratteristica è rappresentata dalla lama passante sulla punta dello strumento, che permette di penetrare velocemente nel materiale da truciolare.

Per tagliare corone di ceramica prive di metallo e scheletrati in ceramica estremamente dura, per es. in ossido di zirconio, raccomandiamo Jack: 4ZRS.314.016.

### ● H 4 MC



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



### ● H4MC.314. ... 010 012

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

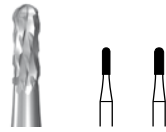
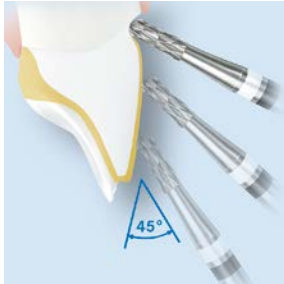
Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO<sub>2</sub> e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)

*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns*

*Apply crown remover at an angle of 45°*

*(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*



○ ● **H 4 MCL**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCL.314. ...** 010 012

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO<sub>2</sub> e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)

*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns*

*Apply crown remover at an angle of 45°*

*(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*

126

**Metallo/Ceramica**  
Tagliacorone  
**Metal/Ceramic**  
Crown cutter



○ ● **H 4 MCXL**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXL.314. ...** 014

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

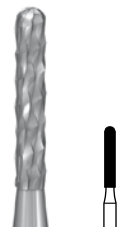
Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO<sub>2</sub> e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)

*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns*

*Apply crown remover at an angle of 45°*

*(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*



○ ● **H 4 MCXXL**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXXL.314. ...** 014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO<sub>2</sub> e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)

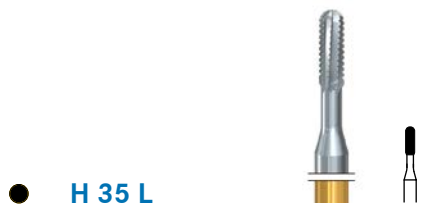
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns*

*Apply crown remover at an angle of 45°*

*(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*

# Corone metalliche

Metal crowns



● **H 35 L**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



● **H35L.314. ...** 012

Per corone metalliche  
Lavorare con un'inclinazione di 45°  
For metal crowns  
Apply crown remover at an angle of 45°



●● **H 34**



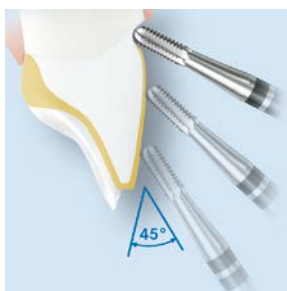
		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 138008 ...  
●● **H34.314. ...** 010 012

Per corone metalliche  
Lavorare con un'inclinazione di 45°  
For metal crowns  
Apply crown remover at an angle of 45°



●● **H 34 L**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...  
●● **H34L.314. ...** 012

Per corone metalliche  
Lavorare con un'inclinazione di 45°  
For metal crowns  
Apply crown remover at an angle of 45°



**H 40**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

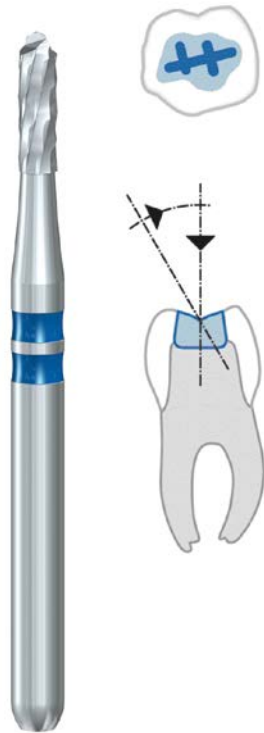
FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...  
**H40.314. ...** 012

Per corone metalliche  
Lavorare con un'inclinazione di 45°  
For metal crowns  
Apply crown remover at an angle of 45°

**Metallo**  
Tagliacorone  
**Metal**  
Crown cutters



## Strumento toglì amalgama

### Amalgam remover

*Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.*

- Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space
- Tothing with a pyramid-shaped cutting tip
- Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris

Oltre alla rimozione delle insufficienti otturazioni in amalgama, a tutto vantaggio della salute del paziente, l'accento viene posto in particolare sulla durata del trattamento, che deve essere il più breve possibile. Lo strumento H32 è stato sviluppato appositamente per questo scopo.

- una marcata lama passante posta sulla parte anteriore dello strumento per caratteristiche ottimali di foratura assiale, minore resistenza all'affondamento e uno spazio di raccolta di grandi dimensioni
- punte del tagliente a forma di piramide
- spazi di raccolta chiaramente definiti per una truciolatura estremamente efficace dell'amalgama e per una rimozione controllata dei singoli pezzi ottenuti con la lavorazione



**Fresa per rimuovere amalgami**  
 per un lavoro efficiente  
**Amalgam remover**  
 for efficient work



### ●● H 32



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



**H32.314. ...**

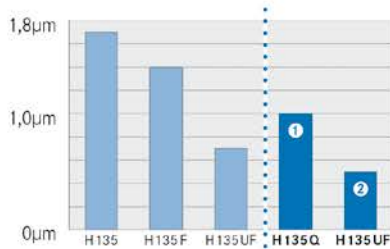
**012**

Fresa toglì amalgama  
*Amalgam remover*





## Frese a finire «Q»



### Q-Finishers

#### Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

*Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.*

**Step 1 Q-Finisher** (eg. H135Q)

**Step 2 ultra-fine finishing instrument** (eg. H135UF)

#### Advantages:

- Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure
  - A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs.
- This is due to the cross-cut tootingh specially designed for work on fillings*
- Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)
  - The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

### Frese a finire «Q» - per lavorazioni razionali e risultati di rifinitura ottimali in fase di lavorazione di compositi

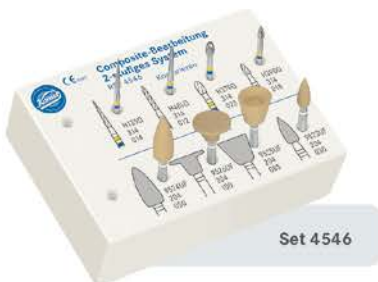
Per la rifinitura dei riempimenti in composito sono disponibili diversi strumenti. A seconda delle caratteristiche della superficie del dente naturale, è possibile scegliere lo strumento ideale: con le frese a finire in metallo duro è possibile ottenere velocemente superfici lucide, le diamantate anello rosso preservano una certa ruvidezza e vengono utilizzate per conferire una determinata struttura superficiale al riempimento.

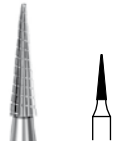
**Livello 1 rifinitura Q** (per es. H135Q)

**Livello 2 rifinitura ultrafine** (per es. H135UF)

#### Vantaggi:

- risparmio di tempo e di costi grazie a una rifinitura rapida ed efficace
- una migliore qualità di superficie già dopo il primo livello di rifinitura, comparato con il risultato tradizionale raggiunto dopo il secondo livello con le comuni frese a finire in metallo duro, grazie allo speciale taglio innovativo trasversale appositamente progettato per una lavorazione efficace sui compositi
- superfici sensibilmente più fini rispetto alla diamantata anello rosso (Rz: ca. 14 µm)
- la punta liscia non dentata delle figure H134Q, H135Q e H50AQ assicura una rifinitura delicata e una maggiore protezione della gengiva





**H 134 Q**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · Special name		FS6Q

FG - Friction Grip (FG)



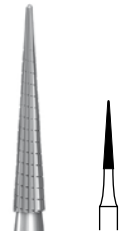
**H134Q.314. ...** 014

130

Vestibolare  
Labial



**Compositi**  
Lavorazione/Rifinitura con le  
frese a finire Q  
**Composite**  
Trimming/Finishing with  
Q-Finishers



**H 135 Q**



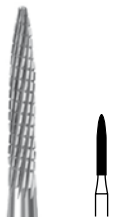
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Codice alternativo · Special name		FS9Q

FG - Friction Grip (FG)



**H135Q.314. ...** 014

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vestibolare  
Labial



**H 48 LQ**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



**H48LQ.314. ...** 012

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vestibolare  
Labial



**new**

**H 48 XLQ**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

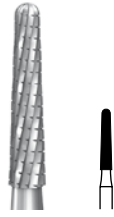
FG - Friction Grip (FG)



**H48XLQ.314. ...** 012

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vestibolare, extra lunga  
Labial, extra long

**H 375 RQ**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

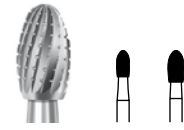
FG - Friction Grip (FG)



**H375RQ.314. ...** 016

Vestibolare  
Labial

**H 379 Q**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG - Friction Grip (FG)



**H379Q.314. ...** 018 +023

+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Palatale/Occlusale  
Palatal/Occlusal

**H 246 Q**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,7

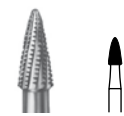
FG - Friction Grip (FG)



**H246Q.314. ...** 009

Occlusale  
Punta tagliente  
Occlusal  
Cutting tip

**H 390 Q**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

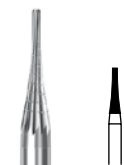
FG - Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...  
**H390Q.314. ...** 018

$\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Occlusale  
Punta tagliente  
Occlusal  
Cutting tip

**H 50 AQ**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



**H50AQ.314. ...** 010

Interprossimale  
Interproximal



**H 41**



		5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>027</b>
US No.		7004	7006	7008	7009

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

**H41.314. ...** 014 018 +023 027

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 001071 ...

**H41.204. ...** 014 018 023 027

- =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm
- + =  $\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pallina

12-24 lame (a seconda del diametro)

Round

12-24 blades depending on size



**H 46**



		5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>018</b>
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG - Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

**H46.314. ...** 012 014 018

Fiammetta a punta  
 Lavorazione di superfici occlusali  
 Flame  
 12 blades, normal



**H 47 L**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG - Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

**H47L.314. ...** 012 014

Pera lunga  
 12 lame, taglio normale  
 Pear, long  
 12 blades, normal



**H 281**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>009</b>
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)

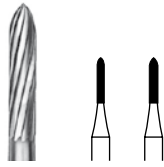


500 314 287072 ...

**H281.314. ...** 009

Chamfer cilindrico corto  
 Corrispondente alla diamantata 876  
 8 lame, taglio normale  
 Torpedo, short  
 Matches 876 diamond series  
 8 blades, normal

**H 282**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

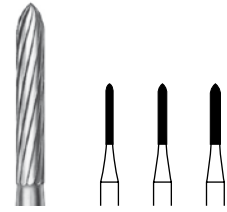


500 314 288072 ...

**H282.314. ...** 010 012

Chamfer cilindrico corto  
Corrispondente alla diamantata 877  
8-10 lame (a seconda del diametro)  
Parallel chamfer, torpedo  
Matches 877 diamond series  
8-10 blades depending on size

**H 283**



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

**H283.314. ...** +010 +012 +014

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

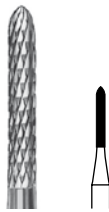


500 204 289072 ...

**H283.204. ...** - 012 -

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer cilindrico  
Corrispondente alla diamantata 878  
8-12 lame (a seconda della misura)  
Parallel chamfer, torpedo  
Matches 878 diamond series  
8-12 blades depending on size

**H 283 E**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

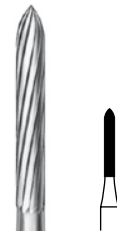


500 314 289080 ...

**H283E.314. ...** 012

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer cilindrico  
Fresa a dentatura incrociata  
per la lavorazione di leghe vili e resine  
10 lame, taglio normale  
For trimming temporary appliances made of non-precious  
metal and acrylics  
10 blades, normal

**H 284**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 290072 ...

**H284.314. ...** 014

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer cilindrico lungo  
Corrispondente alla diamantata 879  
12 lame, taglio normale  
Parallel chamfer, torpedo  
Matches 879 diamond series  
12 blades, normal



**H 281 K**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 296072 ...

**H281K.314. ...** 012

Chamfer conico corto  
 Corrispondente alla diamantata 876K  
 8 lame, taglio normale  
*Tapered chamfer, torpedo*  
 Matches 876K diamond series  
 8 blades, normal



**H 282 K**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

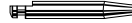
FG - Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

**H282K.314. ...** 014 016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 297072 ...

**H282K.204. ...** 014 016

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Chamfer conico corto  
 Corrispondente alla diamantata 877K  
 8-10 lame (a seconda del diametro)  
*Tapered chamfer, torpedo*  
 Matches 877K diamond series  
 8-10 blades depending on size



**H 283 K**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

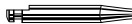
FG - Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

**H283K.314. ...** 016 +021

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 298072 ...

**H283K.204. ...** 016 021

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 + =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Chamfer conico  
 Corrispondente alla diamantata 878  
 10-12 lame (a seconda del diametro)  
*Tapered chamfer, torpedo*  
 Matches 878K diamond series  
 10-12 blades depending on size



**H 284 K**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

**H284K.314. ...** 018

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Chamfer conico lungo  
 Corrispondente alla diamantata 879K  
 12 lame, taglio normale  
*Tapered chamfer, torpedo*  
 Matches 879K diamond series  
 12 blades, normal

● **H 297**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 158072 ...

● **H297.314. ...** 012

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa cilindrica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)

Corrispondente alla diamantata 837KR

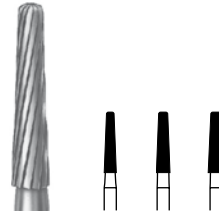
10 lame, taglio normale

Parallel shoulder, rounded edge

Matches 837KR diamond series

10 blades, normal

● **H 336**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 546072 ...

● **H336.314. ...** 016 018 +021

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa conica a spalla piatta modificata (con spigoli arrotondati)

Corrispondente alla diamantata 847KR

12 lame, taglio normale

Tapered shoulder, rounded edge

Matches 847KR diamond series

12 blades, normal



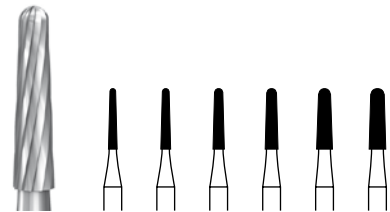
**Preparazione di corone**

Rifinitura dei monconi

**Crown preparation**

Finishing crown cores

● **H 375 R**



		5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

● **H375R.314. ...** +012 +014 016 018 +021 +023

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa conica a testa tonda

Corrispondente alla diamantata 856

12 lame, taglio normale

Tapered chamfer, round

Matches 856 diamond series

12 blades, normal



**H 132**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name		FS3

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699071 ...

**H132.314. ...**

008

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corrispondente alla diamantata 8955/FSD3F  
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza  
Matches 8955/FSD3F diamond series  
8 blades, normal, safe end



**H 132 F**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name		FS3F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

**H132F.314. ...**

008

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corrispondente alla diamantata 955EF/FSD3EF  
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza  
Matches 955EF/FSD3EF diamond series  
16 blades, fine, safe end



**H 132 UF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name		FS3UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699031 ...

**H132UF.314. ...**

008

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corrispondente alla diamantata 955UF/FSD3UF  
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza  
Matches 955UF/FSD3UF diamond series  
30 blades, ultra-fine, safe end



**H 133**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		FS4

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

**H133.314. ...**

010

Corrispondente alla diamantata 8956/FSD3UF  
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza  
Matches 8956/FSD4F diamond series  
8 blades, normal, safe end



**H 133 F**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		FS4F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...

**H133F.314. ...**

010

Corrispondente alla diamantata 956EF/FSD4EF  
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza  
Matches 956EF/FSD4EF diamond series  
16 blades, fine, safe end



**H 133 UF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		FS4UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

**H133UF.314. ...**

010

Corrispondente alla diamantata 956UF/FSD4UF  
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza  
Matches 956UF/FSD4UF diamond series  
30 blades, ultra-fine, safe end





**H 134**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · Special name		FS6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

**H134.314. ...** 014

Corrispondente alla diamantata 8852/FSD6F  
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza  
Matches 8852/FSD6F diamond series  
8 blades, normal, safe end



**H 134 F**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · Special name		FS6F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...

**H134F.314. ...** 014

Corrispondente alla diamantata 852EF/FSD6EF  
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza  
Matches 852EF/FSD6EF diamond series  
16 blades, fine, safe end



**H 134 UF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · Special name		FS6UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

**H134UF.314. ...** 014

Corrispondente alla diamantata 852UF/FSD6UF  
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza  
Matches 852UF/FSD6UF diamond series  
30 blades, ultra-fine, safe end



**H 135**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Codice alternativo · Special name		FS9

FG - Friction Grip (FG)



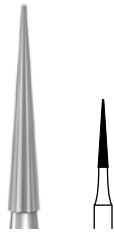
500 314 166071 ...

**H135.314. ...** 014

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corrispondente alla diamantata 8859/FSD9F  
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza  
Matches 8859/FSD9F diamond series  
8 blades, normal, safe end



**Compositi**  
Rifinitura delle superfici labiali  
**Composite**  
Labial finishing



**H 135 F**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	9,0
<b>Codice alternativo · Special name</b>		FS9F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166041 ...

**H135F.314. ...** **014**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Corrispondente alla diamantata 859EF  
 16 lame, taglio fine, punta di sicurezza  
*Matches 859EF/FSD9EF diamond series*  
 16 blades, fine, safe end



**H 135 UF**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	9,0
<b>Codice alternativo · Special name</b>		FS9UF

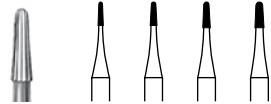
FG - Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

**H135UF.314. ...** **014**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Corrispondente alla diamantata 859UF/FSD9UF  
 30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza  
*Matches 859UF/FSD9UF diamond series*  
 30 blades, ultra-fine, safe end



**H 247**



		5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>007</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	3,2	3,2	3,4	3,4
<b>Codice alternativo · Special name</b>		OS3	OS2	-	-
<b>US No.</b>		-	7801	7802	7803

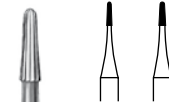
FG - Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

**H247.314. ...** **007** **009** **010** **012**

Corrispondente alla diamantata 8957/OSD2F  
 12 lame, taglio normale  
*Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series*  
 12 blades, normal



**H 247 F**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>007</b>	<b>009</b>
<b>L</b>	mm	3,2	3,2
<b>Codice alternativo · Special name</b>		OS3F	OS2F

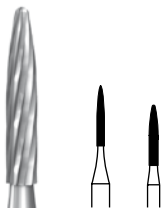
FG - Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

**H247F.314. ...** **007** **009**

Corrispondente alla diamantata 957EF/OSD2EF,  
 OSD3UF  
 20 lame, taglio fine  
*Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series*  
 20 blades, fine



**H 48 L**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

**H48L.314. ...** **010** **012**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fiamma lunga  
 Corrispondente alla diamantata 862  
 12 lame, taglio normale  
*Matches 862 diamond series*  
 12 blades, normal



**Compositi**  
Rifinitura labiale  
**Composite**  
Labial finishing

**H 48 LF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



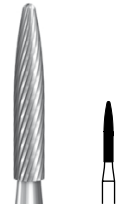
500 314 249042 ...

**H48LF.314. ...**

012

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma lunga  
Corrispondente alla diamantata 8862  
20 lame, taglio fine  
Flame  
Matches 862 diamond series  
20 blades, fine

**H 48 LUF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

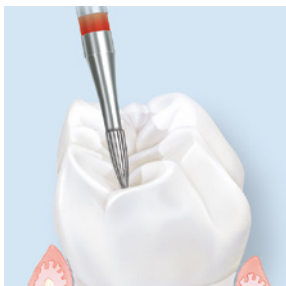


500 314 249032 ...

**H48LUF.314. ...**

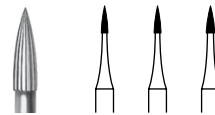
012

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma lunga  
Corrispondente alla diamantata 862UF  
30 lame, taglio ultrafine  
Flame  
Matches 862 diamond series  
30 blades, ultra-fine



**Compositi**  
Rifinitura occlusale  
**Composite**  
Occlusal finishing

**H 246**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

**H246.314. ...**

009

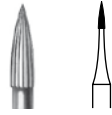
010

012

Ago  
12 lame, taglio normale  
Needle  
12 blades, normal



○ **H 246 UF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



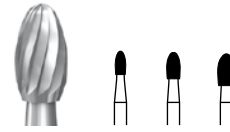
500 314 496031 ...

○ **H246UF.314. ...** 009

140

Ago  
 30 lame, taglio ultrafine  
 Needle  
 30 blades, ultra-fine

● **H 379**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Codice alternativo · Special name		-	-	0S1
US No.		7404	7406	7408

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

● **H379.314. ...** 014 018 +023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

● **H379.204. ...** 014 018 023

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 + = ∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oliva  
 12 lame, taglio normale  
 Corrispondente alla diamantata 8379/OSD1  
 Egg/Football  
 12 blades, normal  
 Matches 8379/OSD1 diamond series

● **H 379 F**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		0S1F

FG - Friction Grip (FG)

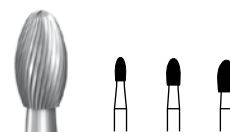


500 314 277042 ...

● **H379F.314. ...** 023

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Oliva  
 20 lame, taglio fine  
 Corrispondente alla diamantata 379EF/OSD1EF  
 Egg/Football  
 20 blades, fine  
 Matches 379EF/OSD1EF diamond series

○ **H 379 UF**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Codice alternativo · Special name		-	-	0S1UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

○ **H379UF.314. ...** 014 018 +023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277032 ...

○ **H379UF.204. ...** - 018 023

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 + = ∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oliva  
 30 lame, taglio ultrafine  
 Corrispondente alla diamantata 379UF/OSD1UF  
 Egg/Football  
 30 blades, ultra-fine  
 Matches 379UF/OSD1UF diamond series



**H 390**



		5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

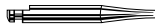
FG - Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

		014	016	018
--	--	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274072 ...

		-	016	018
--	--	---	-----	-----

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Granata  
12 lame, taglio normale  
Grenade  
12 blades, normal



**H 390 F**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274042 ...

		016
--	--	-----

Granata  
20 lame, taglio fine  
Grenade  
20 blades, fine



**H 390 UF**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

		016	018
--	--	-----	-----

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

		016	-
--	--	-----	---

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Granata  
30 lame, taglio ultrafine  
Grenade  
30 blades, ultra-fine



***Intraoral work on titanium***

*In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique.*

*Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.*

**Advantages:**

- *Coarse tothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument*
- *Different shapes are available*
- *Matching finishing instruments are available*

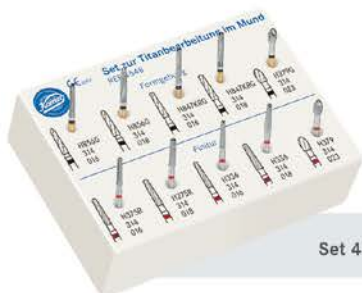


**Lavorazione intraorale del titanio**

Nelle protesi implantari, il titanio viene utilizzato nelle ricostruzioni prefabbricate di corone e ponti. Gli abutment in titanio vengono forniti già confezionati oppure vengono realizzati su misura dal laboratorio odontotecnico. L'odontoiatra spesso apporta solo piccole modifiche sull'abutment. Per queste correzioni intraorali mettiamo a disposizione una gamma di strumenti speciali appositamente sviluppati per la lavorazione del titanio che consente di ottenere risultati ottimali. Per la successiva finitura si consiglia l'utilizzo di frese da rifinitura ad anello rosso nelle forme corrispondenti.

**Panoramica dei vantaggi:**

- Dentatura per applicazioni iniziali con taglio trasversale, appositamente sviluppata per il titanio senza produrre impastamento
- Sono disponibili diverse forme
- Sono disponibili frese da rifinitura nelle medesime forme



Set 4548



● **H 856 G**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H856G.314. ...** 016 018 +020

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa tonda  
Corrispondente alla diamantata 856  
*Tapered chamfer, round*  
*Matches 856 diamond series*



● **H 847 KRG**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H847KRG.314. ...** 016 018 +020

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)  
Corrispondente alla diamantata 847KR  
*Tapered shoulder, rounded edge*  
*Matches 847KR diamond series*



● **H 379 G**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● **H379G.314. ...** 023

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Oliva  
Corrispondente alla diamantata 379  
*Egg/Football*  
*Matches 379 diamond series*



**Frese/Frese a finire**  
*Burs/Finishing instruments*



Pallina  
*Round* 146-147



Strumento per detartrasi  
*Tartar remover* 146



Fiamma  
*Flame* 147

**Levigatore radicolare**  
*Root planer*



148

**Striscia di separazione**  
*Separating strip*



149





Steel **Acciaio**

---

<i>Burs/Finishing instruments</i>	<b>146 - 147</b>	Frese/Frese a finire
<i>Root planer</i>	<b>148</b>	Strumenti di levigatura radicolare
<i>Separating strip</i>	<b>149</b>	Striscia per separazione



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



310 205 001001 ...

1.205. ...

-	-	-	-	-	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

146

- ▲ =  $\bigcirc_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- △ =  $\bigcirc_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\bigcirc_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rosetta

Non sterilizzabile in autoclave

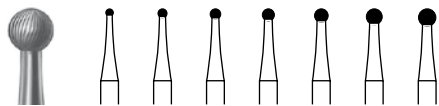
Gambo 205 solo in conf. da 6 pz.

Round

Cannot be sterilized in the autoclave

Shank 205 only available in a pack of 6

41



		6	6	6	6	6	6	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



310 204 001071 ...

1.204. ...

◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023
------	------	------	------	------	------	------

- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\bigcirc_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm

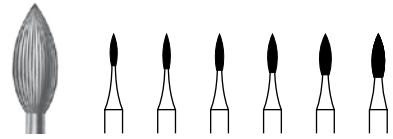
Pallina a finire

Non sterilizzabile in autoclave

Finisher, round

Cannot be sterilized in the autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{4}_0$ mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018

147

◊ =  $\varnothing_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ =  $\varnothing_{\max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma a finire

Non sterilizzabile in autoclave

Finisher, flame

Cannot be sterilized in the autoclave



**189**



		6
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	2,6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



**189.204. ...**

**012**

**148**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento di levigatura radicolare, acciaio inossidabile

Suggerimento: Vedi anche il set 4362

*Root planer, stainless steel*

*We recommend set 4362*

**190**



		6
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>
<b>L</b>	mm	5,6

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



**190.205. ...**

**010**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento di levigatura radicolare, acciaio inossidabile

Suggerimento: Vedi anche il set 4362

*Root planer, stainless steel*

*We recommend set 4362*



**9816.000**







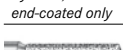
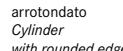
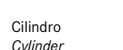
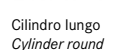
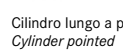
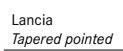
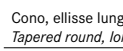
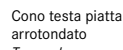


---










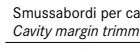
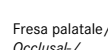






Spessore · Thickness	mm	0,05
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	150

Striscia di separazione per impiego interdentale, acciaio inossidabile  
*Separating strip for interproximal use, stainless steel*



**Strumenti di preparazione**  
*Preparation instruments*

	Pallina <i>Round</i>	153-154
	Cono rovescio <i>Inverted cone</i>	155
	Cono rovescio lungo <i>Long inverted cone</i>	155
	Clessidra <i>Diabolo</i>	155
	Pera <i>Pear</i>	155-157
	Cilindro taglio in testa <i>Cylinder, end-coated only</i>	158
	Cilindro con bordo arrotondato <i>Cylinder with rounded edge</i>	158-161
	Cilindro <i>Cylinder</i>	161-162
	Cilindro lungo <i>Cylinder round</i>	163-166
	Cilindro lungo a punta marcata <i>Cylinder pointed</i>	166-167
	Lancia <i>Tapered pointed</i>	167-168
	Cono, ellisse lungo <i>Tapered round, long</i>	169
	Cono testa piatta con bordo arrotondato <i>Tapered with rounded edge</i>	169-174
	Cono <i>Tapered</i>	174-175
	Cono testa rotonda <i>Tapered round</i>	175-178
	Chamfer <i>Torpedo</i>	179-181

	Chamfer conico <i>Torpedo tapered</i>	182-184
	Bocciolo <i>Bud</i>	184-185
	Oliva <i>Egg/Football</i>	185-186
	Granata <i>Grenade</i>	187
	Ago <i>Needle</i>	187
	Fiamma <i>Flame</i>	188-190
	Lenticchia <i>Lenticular</i>	190
	Marcatore di profondità <i>Depth marker</i>	191-192
	Smussabordi per cavità <i>Cavity margin trimmer</i>	192
	Fresa palatale/occlusale <i>Occlusal/palatal grinder</i>	193
	Forma speciale <i>Special</i>	193
	Rombo <i>Double cone</i>	193
	Interdentale <i>Interproximal</i>	194
	Ruotina <i>Wheel</i>	194
	Rettifica occlusale <i>Occlusal grinder</i>	195
	<b>PrepMarker</b> <i>PrepMarker</i>	
	PrepMarker <i>PrepMarker</i>	196-197

**Strumenti per micropreparazione**  
*Micropreparation instruments*








198-201

**Diamantate ZR**  
*ZR-Diamonds*





202-206

**Tagliacorone per l'ossido di zirconio**  
*Crown cutter for all-ceramics*


---



207

**Togli composito**  
*Composite remover*


---

208

**Strisce diamantate**  
*Diamond strips*

	Perforate a nido d'ape - <i>Diamond strips with honeycomb design</i>	209-210
	Non perforate - <i>Diamond strips</i>	211-213

**Disco a finire**  
*Finishing disc*


---

214

**Levigatura radicolare**  
*Root planers*


---

215



**Diamond**  **Diamantate**

---

<i>Preparation instruments</i>	<b>152 – 195</b>	Strumenti di preparazione
<i>PrepMarker</i>	<b>196 – 197</b>	PrepMarker
<i>Micropreparation instruments</i>	<b>198 – 201</b>	Strumenti per micropreparazione
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	<b>202 – 206</b>	Diamantate ZR per restauri in ceramica integrale
<i>Crown cutter for all-ceramics</i>	<b>207</b>	Tagliacorone per l'ossido di zirconio
<i>Composite remover</i>	<b>208</b>	Togli composito
<i>Diamond strips</i>	<b>209 – 213</b>	Strisce diamantate
<i>Finishing disc</i>	<b>214</b>	Disco a finire
<i>Root planer</i>	<b>215</b>	Strumenti di levigatura radicolare



## Strumenti diamantati

### Diamond instruments

*On the following pages, we would like to introduce our comprehensive range of dental diamond instruments. The instruments of this range are grouped by their shapes, with the exception of special instruments (for example instruments for micro preparation) which are described in a short text and introduced as a group.*

*Our S-diamonds and instruments with guide pin are not grouped together but allocated to the corresponding standard instruments of identical shape, which is why we would like to briefly introduce these instruments:*

#### S-Diamonds

*The special design of the working part with staggered plane surfaces creates a multiple edge structure which assures increased material reduction, good chip removal and better cooling.*

#### Advantages:

- Instruments remove considerably more tooth substance than conventional diamond instruments
- Quicker reduction saves time
- More patient comfort

*To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary. The reference numbers of these instruments start with the letter "S". They are provided with a gold-plated shank for easy recognition.*



Nelle pagine seguenti vi presentiamo la nostra ampia gamma di strumenti diamantati per l'odontoiatria. Essa è suddivisa in base alle forme. Fanno eccezione strumenti speciali (per es. strumenti per le micropreparazioni), descritti e introdotti a parte.

Le nostre diamantate della serie S e gli strumenti con piolino-guida non entrano a far parte di un gruppo, ma sono associati alle forme degli strumenti standard. Per questo ve li presentiamo di seguito in breve.

#### Diamantate serie S

La particolare costruzione della sezione di lavoro, caratterizzata da una struttura a più spigoli ottenuta con superfici piane disposte in modo sfalsato, consente una maggiore asportazione di materiale con un buon flusso del truciolo e un miglior raffreddamento.

#### Vantaggi:

- Aumento misurabile dell'asportazione della sostanza del dente
- Fasi di trattamento con tempi ridotti
- Minore stress per il paziente

Per ottenere rugosità ottimali, dopo l'impiego di questi strumenti è necessario eseguire una successiva finitura. Le sigle di questi strumenti iniziano con una «S». Questi strumenti sono riconoscibili per il gambo dorato.





## Strumenti diamantati

### Diamond instruments

#### Guide-Pin-Diamonds

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

#### Advantages:

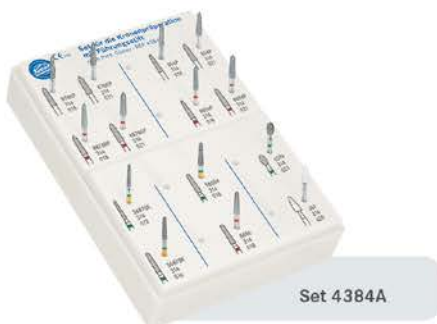
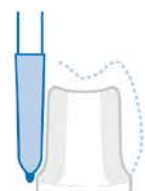
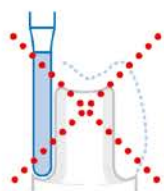
- Controlled preparation with a defined, even cutting depth
- Damage to the biological width is almost entirely avoided

### Strumenti con piolino-guida

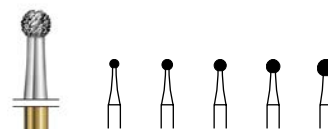
Con la consulenza scientifica del Prof. Günay sono stati sviluppati strumenti diamantati con piolino-guida, non rivestito, per il posizionamento atraumatico e delicato a livello paradontale dei margini coronali. Questi strumenti fungono da un lato da distanziatori orizzontali impedendo una sovrappreparazione, dall'altro assicurano una distanza definita rispetto al parodonto nella preparazione subgingivale. Le sigle di questi strumenti terminano con una P (P=Pin).

#### Vantaggi:

- Preparazione controllata a profondità di taglio predefinita
- Esclusione pressoché assoluta di lesioni dell'ampiezza biologica



Set 4384A



**S 6801**



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG - Friction Grip (FG)



**S6801.314. ...**

012 014 016 018 +023

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Pallina

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

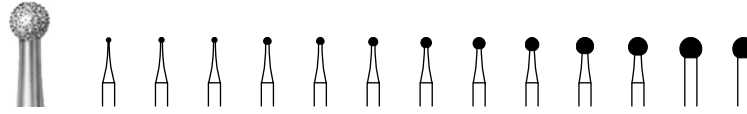
H41

Round

Matches H41 carbide finisher series



- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



Misura - Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
---------------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 001524 ...

801.313. ...

-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-	-
---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 001494 ...

801UF.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	---	---

806 314 001504 ...

801EF.314. ...

-	007	-	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
---	-----	---	---	---	---	---	---	---	-----	------	-----	-----	---

806 314 001514 ...

8801.314. ...

-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035	-
---	-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	------	-----	-----	-----	---

806 314 001524 ...

801.314. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	-----	---

806 314 001534 ...

6801.314. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	---	---

806 314 001544 ...

5801.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	-----	---	------	---	---	---	---

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



806 315 001524 ...

801.315. ...

-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 001504 ...

801EF.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---

806 204 001514 ...

8801.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	-----	---	---

806 204 001524 ...

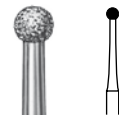
801.204. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	023	-	029	035	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	---

- =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\bigcirc_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▤ =  $\bigcirc_{max}$  140000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▥ =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm
- + =  $\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pallina  
Round

- 801 L
- 6801 L



Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
---------------	-----------	-----

FG - Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...

801L.314. ...

016

806 314 697534 ...

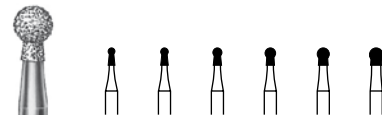
6801L.314. ...

016

$\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pallina a collo lungo  
Round, long neck

- 802
- 6802



Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 002524 ...

802.314. ...

009	010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 002534 ...

6802.314. ...

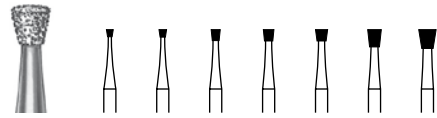
-	010	012	014	-	-
---	-----	-----	-----	---	---

Pallina con diamantatura sul collo  
Round, coated neck



Preparazione di cavità  
Cono rovescio  
**Cavity preparation**  
Inverted cone

805  
6805



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ...

009 010 012 014 016 018 +023

806 314 010534 ...

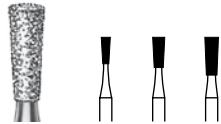
6805.314. ...

- - 012 014 - - -

+ = ∅<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono rovescio  
Inverted cone

807



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ...

012 016 018

Cono rovescio lungo  
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG - Friction Grip (FG)



806 314 032524 ...

813.314. ...

010 014 016 018

Clessidra  
Diabolo

806  
6806



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ...

009 010 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ...

- 010 012 014 - -

Clessidra allungata  
Diabolo

822



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 232524 ...

822.314. ...

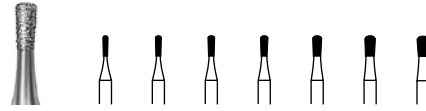
008 009

Pera piccola  
Pear, small



Preparazione di cavità  
Pera  
Cavity preparation  
Pear

- 830 EF
- 8830
- 830
- 6830



	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG corto · Friction Grip short (FGS)



806 314 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

830EF.314. ...

-	-	009	010	012	014	-
---	---	-----	-----	-----	-----	---

806 314 233514 ...

8830.314. ...

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 233534 ...

6830.314. ...

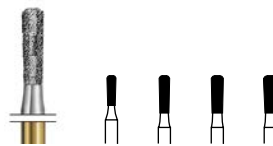
-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	-----	-----	-----	-----

Pera  
Pear



Preparazione di cavità  
Diamantate Serie «S»  
Cavity preparation  
S-Diamond

- S 6830 L



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



S6830L.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



S6830L.315. ...

-	014	-	-
---	-----	---	---

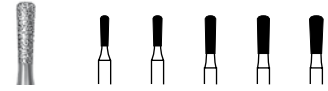
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Pera lunga  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
H47L  
Pear, long  
Matches H47L carbide finisher series



Preparazione di cavità  
Pera lunga  
*Cavity preparation*  
*Pear, long*

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

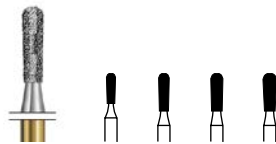
806 314 234544 ...

5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Pera lunga  
*Pear, long*

● S 6830 RL



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



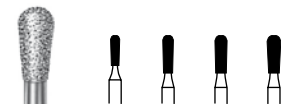
● S6830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Pera lunga testa tonda  
*Pear, long, round*

- 8830 RL
- 830 RL
- 6830 RL



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

8830RL.314. ...

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

6830RL.314. ...

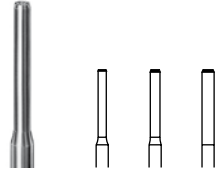
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Pera lunga, testa tonda  
*Pear, round, long*



**Preparazione di corone**  
Rifinitura del margine coronale  
**Crown preparation**  
Margin refinement

**10839**



		5	5	5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>

FG - Friction Grip (FG)

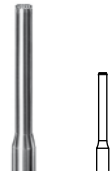


**10839.314. ...** **+012** **014** **016**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta modificata (a spigoli arrotondati) con la serie di diamantate 837KR/837LKR, oppure per spianare il pavimento di una cavità  
*For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity*

**839**



		5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>

FG - Friction Grip (FG)



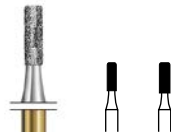
806 314 150524 ...

**839.314. ...** **012**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta con la serie di diamantate 837/837L, oppure per spianare il pavimento di una cavità  
*For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity*

**S 6835 KR**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>
L	mm	3,7	4,0

FG - Friction Grip (FG)



**S6835KR.314. ...** **012** **014**

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato  
*Short cylinder, rounded edge*



**Preparazione di cavità**  
Cilindrica testa piatta spigoli arrotondati  
**Cavity preparation**  
Cylinder with rounded edge

- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0

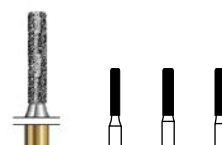
FG - Friction Grip (FG)



806 314 156504 ...	● 835KREF.314. ...	-	-	-	-	012	-	-
806 314 156524 ...	● 835KR.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 156514 ...	● 8835KR.314. ...	-	008	-	010	012	014	016
806 314 156534 ...	● 6835KR.314. ...	-	-	-	010	012	014	-

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato  
Cylinder short, rounded edge

- S 6836 KR



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



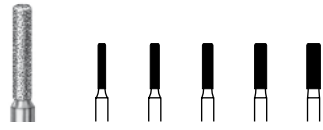
806 314 156534 ...	● S6836KR.314. ...	012	014	016
--------------------	--------------------	-----	-----	-----

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato  
Short parallel shoulder, rounded edge



- 836 KREF
- 8836 KR
- 836 KR
- 6836 KR



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 157504 ...

● 836KREF.314. ...	-	012	-	-	-
--------------------	---	-----	---	---	---

806 314 157514 ...

● 8836KR.314. ...	■010	012	014	016	018
-------------------	------	-----	-----	-----	-----

806 314 157524 ...

● 836KR.314. ...	■010	012	014	016	018
------------------	------	-----	-----	-----	-----

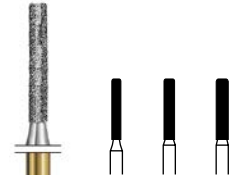
806 314 157534 ...

● 6836KR.314. ...	■010	012	014	-	-
-------------------	------	-----	-----	---	---

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato  
Short parallel shoulder, rounded edge

- S 6837 KR



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● S6837KR.314. ...	+012	014	016
--------------------	------	-----	-----

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

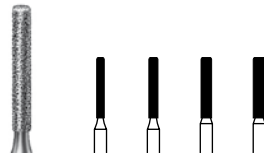
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cilindrica testa piatta con bordo arrotondato  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
H297

Parallel shoulder, rounded edge

Matches H297 carbide finisher series

- 837 KREF
- 8837 KR
- 837 KR
- 6837 KR



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 158504 ...

● 837KREF.314. ...	-	-	014	-
--------------------	---	---	-----	---

806 314 158514 ...

● 8837KR.314. ...	■010	+012	014	016
-------------------	------	------	-----	-----

806 314 158524 ...

● 837KR.314. ...	■010	+012	014	-
------------------	------	------	-----	---

806 314 158534 ...

● 6837KR.314. ...	-	+012	014	-
-------------------	---	------	-----	---

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica testa piatta con bordo arrotondato  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
H297

Parallel shoulder, rounded edge

Matches H297 carbide finisher series



### Preparazione di corone

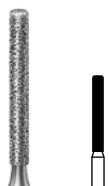
Spalla piatta spigoli arrotondati

**Crown preparation**

Parallel shoulder, rounded edge



### 837 LKR



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



837LKR.314. ...

014

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica lunga testa piatta con bordo arrotondato  
Long parallel shoulder, rounded edge

### 842 KR



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



842KR.314. ...

014

⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica extralunga testa piatta con bordo arrotondato  
Long parallel shoulder, rounded edge



Preparazione di cavità  
Spigoli vivi  
Cavity preparation  
Sharp edge

● 8835  
● 835  
● 6835



		5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Cilindrica corta  
Cylinder, short



			5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	018	027	
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...					
<b>8836.314. ...</b>		012	-	-	-
806 314 110524 ...					
<b>836.314. ...</b>		012	014	018	027
806 314 110534 ...					
<b>6836.314. ...</b>		012	014	018	-
806 314 110544 ...					
<b>5836.314. ...</b>		-	014	-	-

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica corta testa piatta  
Short parallel shoulder



			5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	
L	mm	8,0	8,0	8,0	

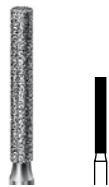
FG · Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...					
<b>8837.314. ...</b>		+012	014	-	
806 314 111524 ...					
<b>837.314. ...</b>		+012	014	016	
806 314 111534 ...					
<b>6837.314. ...</b>		+012	014	016	
806 314 111544 ...					
<b>5837.314. ...</b>		-	014	-	

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica testa piatta  
Parallel shoulder

837 L



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

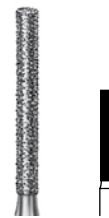
FG · Friction Grip (FG)



806 314 112524 ...		
<b>837L.314. ...</b>		014

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica lunga testa piatta  
Long parallel shoulder

842



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	12,0	

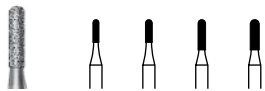
FG · Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...		
<b>842.314. ...</b>		014

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica extralunga testa piatta  
Extra long parallel shoulder

● **8838**  
● **838**  
● **6838**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

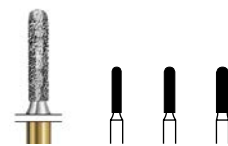
FG - Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...					
● <b>8838.314. ...</b>		-	-	-	012
806 314 137524 ...					
● <b>838.314. ...</b>		008	009	010	012
806 314 137534 ...					
● <b>6838.314. ...</b>		-	-	-	012

Cilindrica corta testa tonda  
Short cylinder, round

● **S 6880**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

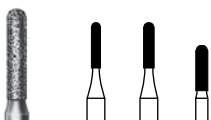


● <b>S6880.314. ...</b>		012	014	016
-------------------------	--	-----	-----	-----

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cilindrica corta testa tonda  
Short parallel chamfer, round

● **8880**  
● **880**  
● **6880**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

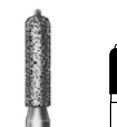
FG - Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...				
● <b>8880.314. ...</b>		012	014	016
806 314 140524 ...				
● <b>880.314. ...</b>		012	014	-
806 314 140534 ...				
● <b>6880.314. ...</b>		012	014	-

Cilindrica corta testa tonda  
Short parallel chamfer, round

● **8880 P**  
● **880 P**



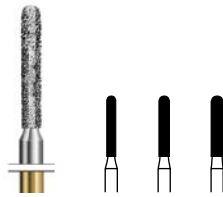
		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L <sub>1</sub>	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



● <b>8880P.314. ...</b>		018
<b>880P.314. ...</b>		018

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica corta testa tonda con pin-guida  
Profondità di taglio a margine coronale 0,65 mm  
Parallel chamfer, round  
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin



**S 6881**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



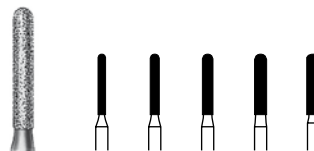
<b>S6881.314. ...</b>	+012	014	016
-----------------------	------	-----	-----

+ =  $\text{O}_{\text{max}}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cilindrica testa tonda  
Parallel chamfer, round

- **881 EF**
- **8881**
- 881**
- **6881**
- **5881**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



<span style="color: yellow;">●</span> <b>881EF.314. ...</b>	-	+012	014	-	-
---	---	------	-----	---	---

<span style="color: red;">●</span> <b>8881.314. ...</b>	■010	+012	014	016	+018
---	------	------	-----	-----	------

<b>881.314. ...</b>	■010	+012	014	016	-
---------------------	------	------	-----	-----	---

<span style="color: green;">●</span> <b>6881.314. ...</b>	-	+012	014	016	+018
---	---	------	-----	-----	------

<span style="color: black;">●</span> <b>5881.314. ...</b>	-	-	-	016	-
---	---	---	---	-----	---

■ =  $\text{O}_{\text{max}}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

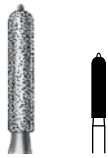
+ =  $\text{O}_{\text{max}}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica testa tonda  
Parallel chamfer, round



**Preparazione di corone**  
Spalla arrotondata, punta  
cilindrica  
**Crown preparation**  
Parallel chamfer, round

● **8881 P**  
**881 P**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L <sub>1</sub>	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



● **8881P.314. ...** 018

**881P.314. ...** 018

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

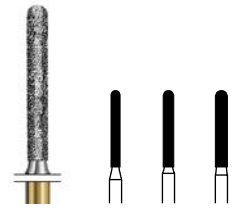
Cilindrica lunga testa tonda con pin-guida

Profondità di taglio a margine coronale 0,65 mm

Parallel chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

● **S 6882**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6882.314. ...** 012 +014 +016

■ = ⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = ⊕<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents

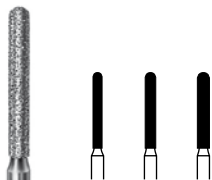
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Cilindrica lunga testa tonda

Long parallel chamfer, round

● **8882**  
**882**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● **8882.314. ...** 012 014 016

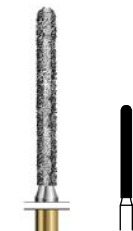
**882.314. ...** 012 014 -

⊕<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica lunga testa tonda

Long parallel chamfer, round

● **S 6882 L**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6882L.314. ...** 014

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Cilindrica extralunga testa tonda

Extra long parallel chamfer, round



● **8882 L**

			5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	
L	mm	12,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** 014

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica extralunga testa tonda  
Extra long parallel chamfer, round



● **8884**  
● **884**  
● **6884**

			5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	
L	mm	6,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** 012

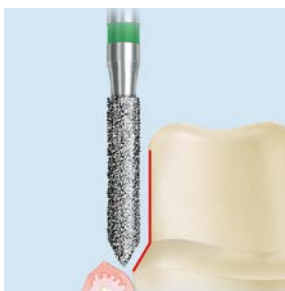
806 314 129524 ...

● **884.314. ...** 012

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** 012

Cilindrica corta, punta marcata  
Cylinder short, with beveled tip



**Preparazione di corone**  
Cilindro con punta marcata  
**Crown preparation**  
Cylinder with beveled tip



● **8885**  
● **885**  
● **6885**

			5	5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	
L	mm	8,0	8,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** +012 014

806 314 130524 ...

● **885.314. ...** +012 014

806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** +012 014

+ = ⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica, punta marcata  
Cylinder with beveled tip



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0
FG - Friction Grip (FG)				
806 314 131514 ...	<b>8886.314. ...</b>	012	014	016
806 314 131524 ...	<b>886.314. ...</b>	012	014	016
806 314 131534 ...	<b>6886.314. ...</b>	-	014	016

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica lunga, punta marcata  
Cylinder long, with beveled tip



				5
Misura · Size	∅ 1/10 mm			018
L	mm			9,0
Angolo · Angle	α			1,5°
FG - Friction Grip (FG)				
	<b>S6886K.314. ...</b>			018

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325  
Spalla conica marcata, lunga  
Tapered with beveled tip, long



**Compositi**  
Rifinitura vestibolare  
**Composite**  
Facial surface trimming



				5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm			012	014	023	037
L	mm			6,0	6,0	6,0	7,0
Angolo · Angle	α			3,5°	5,5°	8°	13°
Codice alternativo · Special name				-	FSD6	-	-
FG - Friction Grip (FG)							
806 314 164494 ...	<b>852UF.314. ...</b>			-	014	-	-
806 314 164504 ...	<b>852EF.314. ...</b>			-	014	-	-
806 314 164514 ...	<b>8852.314. ...</b>			012	014	-	-
806 314 164524 ...	<b>852.314. ...</b>			012	-	-	037
806 314 164534 ...	<b>6852.314. ...</b>			012	-	+023	-

□ = ○<sub>max</sub> 120000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H134/FS6  
Matches H134/FS6 carbide finisher series

- **955 UF**
- **955 EF**
- **8955**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name		FSD3

FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 699494 ...  
**955UF.314. ...** 008
- 806 314 699504 ...  
**955EF.314. ...** 008
- 806 314 699514 ...  
**8955.314. ...** 008

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
 H132/FS3, H132/FS3F  
 Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

- **956 UF**
- **956 EF**
- **8956**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Codice alternativo · Special name		FSD4

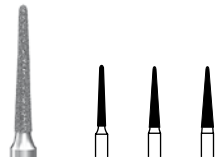
FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 159494 ...  
**956UF.314. ...** 010
- 806 314 159504 ...  
**956EF.314. ...** 010
- 806 314 159514 ...  
**8956.314. ...** 010

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
 H133/FS4  
 Matches H133/FS4 carbide finisher series

- **858 UF**
- **858 EF**
- **8858**
- **858**
- **6858**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	3,4°	3,9°

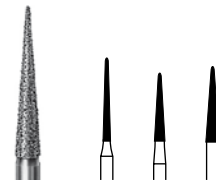
FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 165494 ...  
**858UF.314. ...** - +014 -
- FG - Friction Grip (FG)
- 806 314 165524 ...  
**858.314. ...** +010 +014 016
- FG corto - Friction Grip short (FGS)
- 806 313 165524 ...  
**858.313. ...** - +014 -
- 806 314 165504 ...  
**858EF.314. ...** +010 +014 -
- 806 314 165514 ...  
**8858.314. ...** +010 +014 -
- 806 314 165534 ...  
**6858.314. ...** - +014 -

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Lancia  
 Pointed

- **859 UF**
- **859 EF**
- **8859**
- **859**
- **6859**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	3,7°	3,6°
Codice alternativo · Special name		-	FSD9	-

FG - Friction Grip (FG)

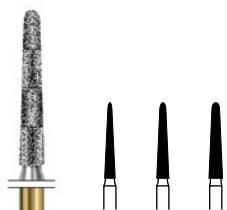


- 806 314 166494 ...  
**859UF.314. ...** - 014 -
- 806 314 166504 ...  
**859EF.314. ...** 010 014 018
- 806 314 166514 ...  
**8859.314. ...** 010 014 018
- 806 314 167524 ...  
806 314 166524 ...  
**859.314. ...** 010 - 018
- 806 314 166534 ...  
**6859.314. ...** - - 018

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
 H135/FS9  
 Matches H135/FS9 carbide finisher series



**S 6850**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

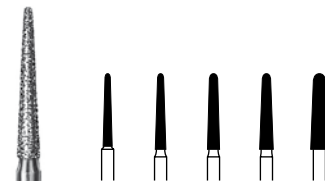


**S6850.314. ...** 014 016 018

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Conica lunga testa tonda  
Long tapered chamfer

**8850**  
**850**  
**6850**  
**5850**



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 199514 ...  
**8850.314. ...** 012 014 016 018 -

806 314 199524 ...  
**850.314. ...** 012 014 016 018 023

806 314 199534 ...  
**6850.314. ...** 012 014 016 018 023

806 314 199544 ...  
**5850.314. ...** - - 016 - -

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica lunga testa tonda  
Tapered round, long

**8868**  
**868**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 223514 ...  
**8868.314. ...** +012 016

806 314 223524 ...  
**868.314. ...** +012 016

+ = ⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa tonda  
Tapered round

**S 6845 KR**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angolo · Angle	α	3°	5°

FG - Friction Grip (FG)



**S6845KR.314. ...** 018 025

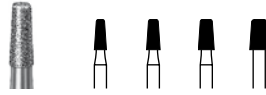
⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Conica testa piatta con bordo arrotondato  
Tapered, rounded edge



**Preparazione di cavità**  
Conica testa piatta spigoli arrotondati  
*Cavity preparation*  
Tapered with rounded edge

- 845 KREF
- 8845 KR
- 845 KR
- 6845 KR



				5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm			016	018	021	025
L	mm			4,0	4,0	4,0	4,0
Angolo · Angle	α			3°	3°	4°	5°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 544504 ...	<b>845KREF.314. ...</b>	016	018	-	025
●	806 314 544514 ...	<b>8845KR.314. ...</b>	016	018	+021	025
●	806 314 544524 ...	<b>845KR.314. ...</b>	016	018	+021	025

■ =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa piatta con bordo arrotondato  
Vedi set 426 1, pagina 381  
Tapered, rounded edge  
See set 426 1, page 381

### 845 KRD



				5
Misura · Size	Ø 1/10 mm			025
Angolo · Angle	α			5°
L	mm			4,0

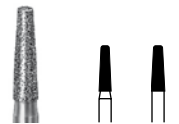
FG - Friction Grip (FG)



**845KRD.314. ...** 025

Conica, con bordo arrotondato, con contrassegno di profondità a 2 mm  
Vedi anche set 4562/ST, pagina 380  
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm  
See set 4562/ST, page 380

### 846 KREF 8846 KR 846 KR



				5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm			016	018
L	mm			6,0	6,0
Angolo · Angle	α			2,5°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 545504 ...	<b>846KREF.314. ...</b>	016	-
●	806 314 545514 ...	<b>8846KR.314. ...</b>	016	018
●	806 314 545524 ...	<b>846KR.314. ...</b>	016	018

Conica testa piatta con bordo arrotondato  
Short tapered shoulder, rounded edge



● **S 6847 KR**



		5	5	5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	$\alpha$	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● <b>S6847KR.314. ...</b>	014	016	018
---------------------------	-----	-----	-----

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

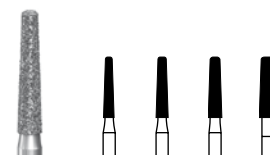
Conica testa piatta con bordo arrotondato  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H336

*Tapered shoulder, rounded edge*  
*Matches H336 carbide finisher series*



**Preparazione di corone**  
Spalla modificata, conica  
**Crown preparation**  
*Tapered shoulder, rounded edge*

● **847 KREF**  
● **8847 KR**  
● **847 KR**  
● **6847 KR**



		5	5	5	5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	$\alpha$	2°	2°	2°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● <b>847KREF.314. ...</b>	-	016	-	+023
● <b>8847KR.314. ...</b>	014	016	018	+023
● <b>847KR.314. ...</b>	014	016	018	+023
● <b>6847KR.314. ...</b>	-	016	018	+023

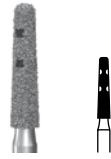
+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H336

*Tapered shoulder, rounded edge*  
*Matches H336 carbide finisher series*



● **6847 KRD**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

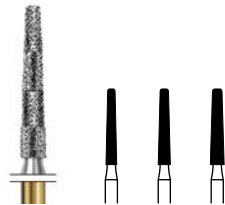
FG - Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...** 016

Conica testa piatta, con bordo arrotondato contrassegno di profondità a 2 mm e 4 mm  
Vedi anche set 4562/ST, pagina 380  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H336  
*Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm*  
See set 4562/ST, page 380  
Matches H336 carbide finisher series

● **S 6848 KR**



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

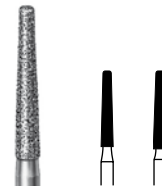


● **S6848KR.314. ...** 014 016 018

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Conica lunga testa piatta con bordo arrotondato  
*Long tapered shoulder, rounded edge*

● **8848 KR**  
**848 KR**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

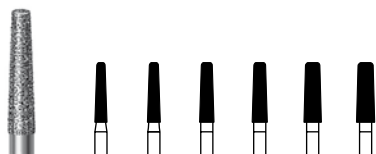


806 314 553514 ...  
● **8848KR.314. ...** 016 018

806 314 553524 ...  
● **848KR.314. ...** 016 -

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica lunga testa piatta con bordo arrotondato  
*Long tapered shoulder, rounded edge*

● **8951 KR**  
**951 KR**



		5	5	5	5	5	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● **8951KR.314. ...** - 017 - +020 - 024

806 314 585524 ...

● **951KR.314. ...** 016 - +019 - +023 -

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

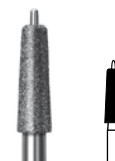
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato

Lunghezze e diametri intermedi particolari

Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

● **8372 P**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L <sub>1</sub>	mm	1,1
Angolo - Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372P.314. ...** 023

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

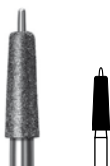
Conica testa piatta con bordo arrotondato con pin-guida

Profondità di taglio a margine coronale 0,59 mm

Tapered shoulder, rounded edge

Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● **8372 PL**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L <sub>1</sub>	mm	1,6
Angolo - Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato con pin-guida

extralungo

Profondità di taglio a margine coronale 0,59 mm

Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin

Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● **959 KREF**  
● **8959 KR**  
● **959 KR**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angolo - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 584504 ...

● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...

● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...

● **959KR.314. ...** 018

Conica testa piatta con bordo arrotondato

Tapered, rounded edge



959 KRD



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angolo · Angle	α	2°

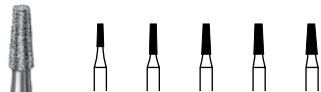
FG - Friction Grip (FG)



959KRD.314. ... 018

Conica con bordo arrotondato, con contrassegno di profondità a 2 mm e 4 mm  
Vedi anche set 4562/ST, pagina 380  
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm  
See set 4562/ST, page 380

845  
6845



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angolo · Angle	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 168524 ...

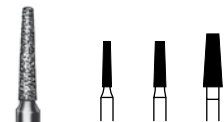
845.314. ... 009 010 012 014 016

806 314 168534 ...

6845.314. ... - - 012 014 -

Conica corta testa piatta  
Tapered

8846  
846  
6846



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angolo · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...

8846.314. ... - 016 -

806 314 171524 ...

846.314. ... 012 016 ■025

806 314 171534 ...

6846.314. ... 012 016 -

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa piatta  
Short tapered shoulder

- 8847
- 847
- 6847
- 5847



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

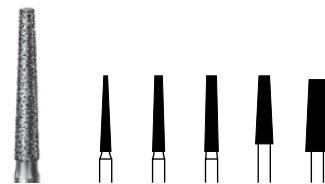
FG - Friction Grip (FG)



806 314 172514 ...	● 8847.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ...	● 847.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ...	● 6847.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ...	● 5847.314. ...	-	-	016

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa piatta  
Tapered shoulder

- 8848
- 848
- 6848
- 5848



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angolo · Angle	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...	● 8848.314. ...	-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...	● 848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...	● 6848.314. ...	-	+016	+018	+023	031
806 314 173544 ...	● 5848.314. ...	-	+016	-	-	-

□ =  $\odot_{max}$  140000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica lunga testa piatta  
Long tapered shoulder

- 957 EF
- 8957



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Angolo · Angle	α	3°	3°
Codice alternativo · Special name		OSD3	OSD2

FG - Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...	● 957EF.314. ...	007	009
806 314 195514 ...	● 8957.314. ...	007	009

Conica testa tonda  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H247  
Tapered, round  
Matches H247 carbide finisher series

- 849
- 6849



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angolo · Angle	α	2,5°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 194524 ...	● 849.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ...	● 6849.314. ...	-	012	016

Conica testa tonda  
Tapered round



**new**

**8849 P**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0
L <sub>1</sub>	mm	0,5
Angolo · Angle	α	3°

FG - Friction Grip (FG)



**8849P.314. ...** 016

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica testa tonda

Profondità di taglio a margine coronale 0,43 mm

Tapered, round

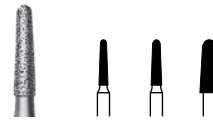
Creates a cutting depth of 0.43 mm at the crown margin

**8855**

**855**

**6855**

**5855**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angolo · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...

**8855.314. ...** 012 - 025

806 314 197524 ...

**855.314. ...** 012 014 025

806 314 197534 ...

**6855.314. ...** 012 - 025

806 314 197544 ...

**5855.314. ...** - - 025

■ = ○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica corta testa tonda

Short tapered chamfer, round

176

**new**

**855 D**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Angolo · Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



**855D.314. ...** 016

Conica corta testa tonda, con contrassegno di profondità a 1 mm

Vedi anche set 4665/ST, pagina 375

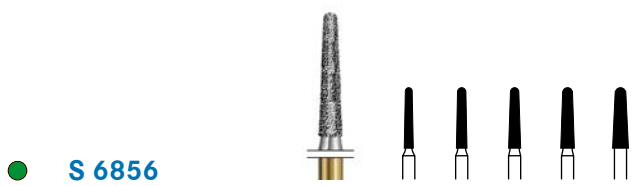
Short tapered chamfer, round, depth marking at 1 mm

See set 4665/ST, page 375





**Preparazione di corone**  
Diamantate Serie «S»  
**Crown preparation**  
S-Diamond



**S 6856**



		5	5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>Angolo · Angle</b>	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



<b>S6856.314. ...</b>	012	014	016	018	+021
-----------------------	-----	-----	-----	-----	------

+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

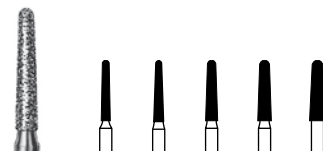
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Conica testa tonda  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H375R  
*Tapered chamfer, round*  
*Matches H375R carbide finisher series*



**Preparazione di corone**  
Spalla arrotondata, fresa conica  
**Crown preparation**  
*Tapered chamfer, round*

- 856 EF
- 8856
- 856
- 6856
- 5856



		5	5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>Angolo · Angle</b>	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 198534 ...

<b>6856.313. ...</b>	-	-	016	-	-
----------------------	---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

<b>856EF.314. ...</b>	+012	-	016	-	-
-----------------------	------	---	-----	---	---

806 314 198514 ...

<b>8856.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021
----------------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198524 ...

<b>856.314. ...</b>	+012	014	016	018	-
---------------------	------	-----	-----	-----	---

806 314 198534 ...

<b>6856.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021
----------------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198544 ...

<b>5856.314. ...</b>	-	014	016	018	-
----------------------	---	-----	-----	-----	---

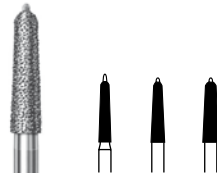
+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica testa tonda  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H375R  
*Tapered chamfer, round*  
*Matches H375R carbide finisher series*



**Preparazione di corone**  
Chamfer con pinino-guida  
**Crown preparation**  
Tapered chamfer with guide pin

- 8856 P
- 856 P
- 6856 P



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L <sub>1</sub>	mm	1,0	0,5	0,5
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa tonda con pin-guida  
Profondità di taglio a margine coronale 0,30 mm (misura 016), 0,38 mm (misura 018) e 0,54 mm (misura 021)  
*Tapered chamfer, round*  
*Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin*



● S 6856 XL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6856XL.314. ...	021
--------------------	-----

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / *Utility model, patents*  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325  
Chamfer conico extra lungo, rotondo  
*Extra long tapered chamfer, round*



● 8856 XL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856XL.314. ...	021
-------------------	-----

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer conico extra lungo, rotondo  
*Extra long tapered chamfer, round*

● **8876**  
**876**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 287514 ...

● **8876.314. ...** **009**

806 314 287524 ...

● **876.314. ...** **009**

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

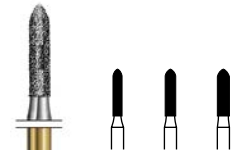
Chamfer cilindrico corto

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H281

Short parallel chamfer, torpedo

Matches H281 carbide finisher series

● **S 6877**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6877.314. ...**

**012 014 016**

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

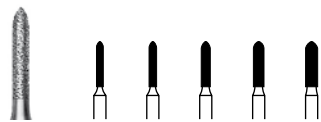
Chamfer cilindrico corto

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H282

Short parallel chamfer, torpedo

Matches H282 carbide finisher series

● **8877**  
**877**  
● **6877**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 288514 ...

● **8877.313. ...** - - 012 - -

806 313 288534 ...

● **6877.313. ...** - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 288514 ...

● **8877.314. ...** ■009 ■010 012 014 016

806 314 288524 ...

● **877.314. ...** ■009 ■010 012 - -

806 314 288534 ...

● **6877.314. ...** - ■010 012 - -

⊖ = ⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

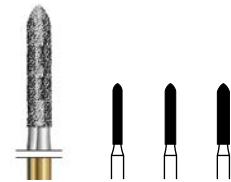
Chamfer cilindrico corto

Corrispondente alla fresa finire in carburo di tungsteno H282

Short parallel chamfer, torpedo

Matches H282 carbide finisher series

● **S 6878**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6878.314. ...**

**+012 014 016**

+ = ⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Chamfer cilindrico

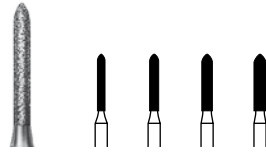
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283

Parallel chamfer, torpedo

Matches H283 carbide finisher series



- 878 EF
- 8878
- 878
- 6878
- 5878



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 289514 ...					
● 8878.313. ...		-	+012	-	-

806 313 289524 ...					
● 878.313. ...		-	012	-	-

806 313 289534 ...					
● 6878.313. ...		-	-	014	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...					
● 878EF.314. ...		-	+012	014	-

806 314 289514 ...					
● 8878.314. ...		010	+012	014	016

806 314 289524 ...					
● 878.314. ...		010	+012	014	016

806 314 289534 ...					
● 6878.314. ...		010	+012	014	016

806 314 289544 ...					
● 5878.314. ...		-	-	014	-

■ = ∅<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = ∅<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Chamfer cilindrico

Corrispondente alla fresa a finire carburo di tungsteno

H283

Parallel chamfer, torpedo

Matches H283 carbide finisher series

Preparazione di corone  
Chamfer punta cilindrica  
Crown preparation  
Parallel chamfer, torpedo

**S 6879**



		5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



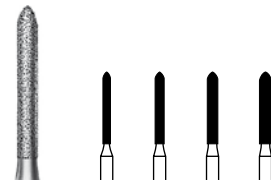
**S6879.314. ...**    012    +014    +016

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Chamfer cilindrico lungo  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284  
Long parallel chamfer, torpedo  
Matches H284 carbide finisher series

**879 EF**  
**8879**  
**879**  
**6879**



		5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 290504 ...  
**879EF.314. ...**    -    012    +014    -

806 314 290514 ...  
**8879.314. ...**    010    012    +014    +016

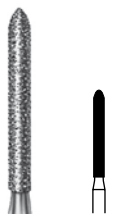
806 314 290524 ...  
**879.314. ...**    010    012    +014    -

806 314 290534 ...  
**6879.314. ...**    -    012    +014    +016

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Chamfer cilindrico lungo  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284  
Long parallel chamfer, torpedo  
Matches H284 carbide finisher series

**8879 L**  
**879 L**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)

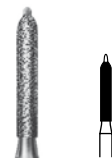


806 314 291514 ...  
**8879L.314. ...**    014

806 314 291524 ...  
**879L.314. ...**    014

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer cilindrico lungo  
Long parallel chamfer, torpedo

**8878 P**  
**6878 P**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L <sub>1</sub>	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



**8878P.314. ...**    014

**6878P.314. ...**    014

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer cilindrico con pin-guida, corrispondente alla Fresa a finire in carburo di tungsteno H283  
Profondità di taglio a margine coronale 0,45 mm  
Parallel chamfer, torpedo  
Matches H283 carbide finisher series  
Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin

● 8876 K  
● 6876 K



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	2°

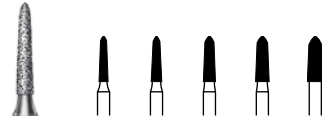
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 296514 ...	8876K.314. ...	012
●	806 314 296534 ...	6876K.314. ...	012

Chamfer conico corto  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H281K  
Short tapered chamfer, torpedo  
Matches H281K carbide finisher series

● 8877 K  
● 877 K  
● 6877 K  
● 5877 K



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

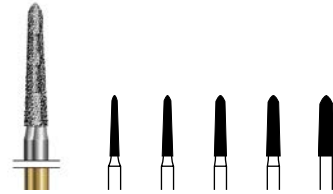
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 297514 ...	8877K.314. ...	-	014	016	-	-
●	806 314 297524 ...	877K.314. ...	012	014	016	-	-
●	806 314 297534 ...	6877K.314. ...	012	014	016	018	+021
●	806 314 297544 ...	5877K.314. ...	-	-	016	-	-

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer conico corto  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H282K  
Short tapered chamfer, torpedo  
Matches H282K carbide finisher series

● S 6878 K



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



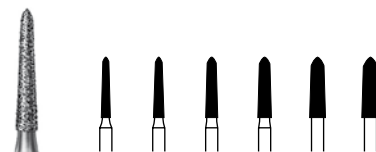
●	S6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
---	-----------------	------	-----	-----	-----	------

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325  
Chamfer conico  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K  
Tapered chamfer, torpedo  
Matches H283K carbide finisher series



**Preparazione di corone**  
Chamfer, punta conica  
**Crown preparation**  
Modified chamfer, torpedo

- **8878 K**
- **878 K**
- **6878 K**
- **5878 K**



		5	5	5	5	5	
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>Angolo · Angle</b>	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● <b>8878K.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	● <b>878K.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	● <b>6878K.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	● <b>5878K.314. ...</b>	-	-	016	018	-	-

+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer conico  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K  
*Tapered chamfer, torpedo*  
*Matches H283K carbide finisher series*

- **8878 KP**
- **878 KP**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	018	021
<b>L</b>	mm	8,0	8,0
<b>L<sub>1</sub></b>	mm	0,5	0,5
<b>Angolo · Angle</b>	α	2°	2°

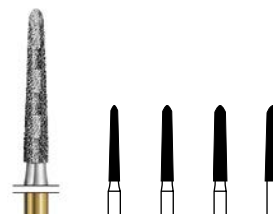
FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● <b>8878KP.314. ...</b>	018	021
806 314 298524 ...	● <b>878KP.314. ...</b>	018	021

$\varnothing_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer conico con pin-guida  
Profondità di taglio a margine coronale 0,38 mm (misura 018) e 0,54 mm (misura 021)  
*Tapered chamfer, torpedo*  
*Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin*

- **S 6879 K**



		5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
<b>L</b>	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
<b>Angolo · Angle</b>	α	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

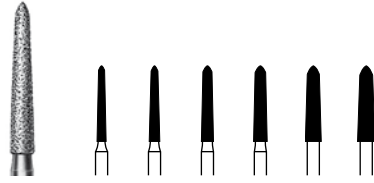


806 314 298514 ...	● <b>S6879K.314. ...</b>	014	016	018	021
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	-----

$\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325  
Chamfer conico lungo  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284K  
*Long tapered chamfer, torpedo*  
*Matches H284K carbide finisher series*



- 8879 K
- 879 K
- 6879 K
- 5879 K



		5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...

●	8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
---	----------------	-----	-----	-----	-----	-----	---

806 314 299524 ...

●	879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
---	---------------	-----	-----	-----	-----	---	---

806 314 299534 ...

●	6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
---	----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 299544 ...

●	5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-
---	----------------	---	---	-----	-----	---	---

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Chamfer conico lungo

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

H284K

Long tapered chamfer, torpedo

Matches H284K carbide finisher series

- 8879 KP
- 879 KP



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L <sub>1</sub>	mm	0,5
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



●	8879KP.314. ...	018
---	-----------------	-----

●	879KP.314. ...	018
---	----------------	-----

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Chamfer conico lungo con pin-guida

Profondità di taglio a margine coronale 0,33 mm

Long tapered chamfer, torpedo

Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

- S 6368



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



●	S6368.314. ...	016	023
---	----------------	-----	-----

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents

DE 199 08 507

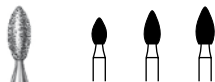
EP 1 031 325

Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale

Bud, occlusal/lingual reduction



- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 257494 ...				
○ 368UF.314. ...	016	-	+023	
806 314 257504 ...				
● 368EF.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257514 ...				
● 8368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257524 ...				
368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257534 ...				
● 6368.314. ...	016	-	+023	
806 314 257544 ...				
● 5368.314. ...	-	-	+023	

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



806 315 257504 ...				
● 368EF.315. ...	-	-	+023	
806 315 257514 ...				
● 8368.315. ...	-	-	+023	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 257504 ...				
● 368EF.204. ...	-	-	023	
806 204 257514 ...				
● 8368.204. ...	016	-	023	
806 204 257524 ...				
368.204. ...	-	-	023	

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale  
Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 LEF
- 8368 L



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG - Friction Grip (FG)



● 368LEF.314. ...	016
● 8368L.314. ...	016

Oliva allungata  
Bud, long

- S 6379



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG - Friction Grip (FG)



● S6379.314. ...	018	+023
------------------	-----	------

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

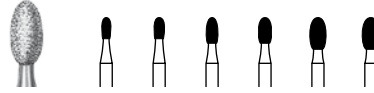
Oliva, per riduzione occlusale/linguale  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
H379

Egg, occlusal/lingual reduction

Matches H379 carbide finisher series



- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



		5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Codice alternativo · Special name		-	-	-	-	-	OSD1

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 277494 ...								
	<b>379UF.314. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277504 ...								
	<b>379EF.314. ...</b>	-	-	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277514 ...								
	<b>8379.314. ...</b>	012	014	016	018	+021	+023		
	806 314 277524 ...								
	<b>379.314. ...</b>	-	014	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277534 ...								
	<b>6379.314. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277544 ...								
	<b>5379.314. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	+023

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



●	806 315 277504 ...								
	<b>379EF.315. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277514 ...								
	<b>8379.315. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277534 ...								
	<b>6379.315. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	+023

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



●	806 204 277514 ...								
	<b>8379.204. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	023

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oliva, per riduzione oclusale/linguale

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

H379

Egg, occlusal/lingual reduction

Matches H379 carbide finisher series

- 390 UF
- 390 EF
- 8390
- 390



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 274494 ...			
○ 390UF.314. ...	-	016	
806 314 274504 ...			
● 390EF.314. ...	-	016	
806 314 274514 ...			
● 8390.314. ...	014	016	
806 314 274524 ...			
390.314. ...	-	016	

Granata  
Grenade

- 972 EF
- 8972



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020	
L	mm	4,0	

FG · Friction Grip (FG)



● 972EF.314. ...		020	
● 8972.314. ...		020	

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granata  
Grenade, round end

- 6883



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	3,0	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 539534 ...			
● 6883.314. ...		010	

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiammetta  
Pointed

- 8889
- 889
- 6889



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 540514 ...			
● 8889.314. ...	009	010	
806 314 540524 ...			
889.314. ...	009	-	
806 314 540534 ...			
● 6889.314. ...	009	010	

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ago  
Needle



**888**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

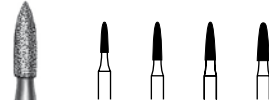


806 314 496524 ...

**888.314. ...**

012

- **860 EF**
- **8860**
- 860**
- **6860**



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

● **860EF.314. ...**

- 012 - -

806 314 245514 ...

● **8860.314. ...**

- 012 - -

806 314 245524 ...

**860.314. ...**

010 012 014 016

806 314 245534 ...

● **6860.314. ...**

010 012 014 -

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



806 204 245514 ...

● **8860.204. ...**

- ■012 - -

806 204 245524 ...

**860.204. ...**

- ■012 - -

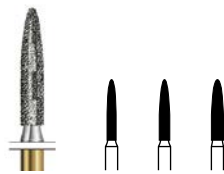
■ =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma corta  
Flame, short

188

$\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma sottile  
Flame, slim version

● **S 6862**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6862.314. ...**

012 014 016

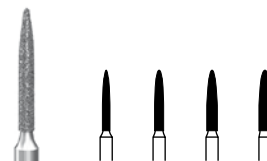
$\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Fiamma lunga  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
H48L  
Flame  
Matches H48L carbide finisher series



Preparazione di corone  
Preparazione a finire  
**Crown preparation**  
Feather edge

- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 249534 ...

● 6862.313. ...	-	+012	-	-
-----------------	---	------	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 249494 ...

○ 862UF.314. ...	-	+012	-	-
------------------	---	------	---	---

806 314 249504 ...

● 862EF.314. ...	+010	+012	-	016
------------------	------	------	---	-----

806 314 249514 ...

● 8862.314. ...	+010	+012	014	016
-----------------	------	------	-----	-----

806 314 249524 ...

● 862.314. ...	+010	+012	014	016
----------------	------	------	-----	-----

806 314 249534 ...

● 6862.314. ...	-	+012	014	016
-----------------	---	------	-----	-----

806 314 249544 ...

● 5862.314. ...	-	+012	-	-
-----------------	---	------	---	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 249504 ...

● 862EF.204. ...	-	■012	-	-
------------------	---	------	---	---

806 204 249514 ...

● 8862.204. ...	-	■012	-	-
-----------------	---	------	---	---

806 204 249524 ...

● 862.204. ...	-	-	■014	-
----------------	---	---	------	---

■ = ○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma

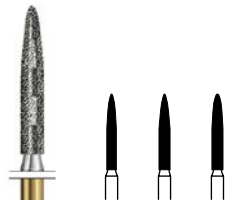
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
H48L

Flame

Matches H48L carbide finisher series



**S 6863**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



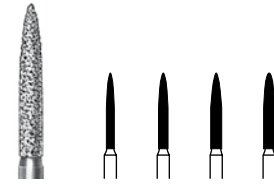
<b>S6863.314. ...</b>	012	014	016
-----------------------	-----	-----	-----

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Fiamma lunga  
Flame, long

**863 UF**  
**863 EF**  
**8863**  
**863**  
**6863**  
**5863**



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 250494 ...					
<b>863UF.314. ...</b>	-	+012	-	-	
806 314 250504 ...					
<b>863EF.314. ...</b>	+010	+012	-	+016	
806 314 250514 ...					
<b>8863.314. ...</b>	+010	+012	+014	+016	
806 314 250524 ...					
<b>863.314. ...</b>	-	+012	-	+016	
806 314 250534 ...					
<b>6863.314. ...</b>	-	+012	+014	+016	
806 314 250544 ...					
<b>5863.314. ...</b>	-	-	-	+016	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



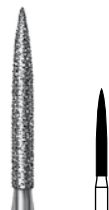
806 204 250514 ...					
<b>8863.204. ...</b>	-	012	-	-	
806 204 250524 ...					
<b>863.204. ...</b>	-	012	-	016	

■ = ⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = ⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma lunga  
Flame, long

**8864**  
**864**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 251514 ...		
<b>8864.314. ...</b>		014
806 314 251524 ...		
<b>864.314. ...</b>		014

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma extralunga  
Flame, extra long

**825**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023

FG - Friction Grip (FG)



806 314 304524 ...		
<b>825.314. ...</b>	016	+023

+ = ⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lenticchia  
Lenticular

## Tecnica delle faccette



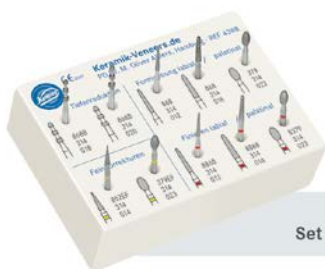
### Veneer Technique

*One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.*

*In cooperation with Private Lecturer Dr. Ahlers, we have developed innovative depth markers which allow safe control of the penetration depth.*

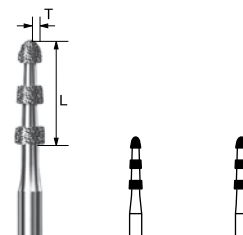
Premessa imprescindibile per il successo clinico dell'applicazione delle faccette è, fra l'altro, anche una preparazione sistematica che salvaguardi il tessuto dentale. Da un lato il tessuto dentale richiede di per sé un'asportazione minima, dall'altro in sede di preparazione è necessario prevenire un'eccessiva profondità di penetrazione nello smalto.

In collaborazione con il Dott. Ahlers sono stati sviluppati marcatori innovativi che consentono di controllare la profondità di penetrazione.



Set 4388

### 868 B



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG - Friction Grip (FG)



868B.314. ...

018

020



**Rivestimenti estetici**  
Marcatore di profondità  
**Veneering**  
Tapered depth marker

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento conico per marcare la profondità nella tecnica delle faccette

T = profondità di penetrazione

Corrispondente alla diamantata di preparazione 868

Si consiglia il set 4388

Depth marker for veneer technique, tapered

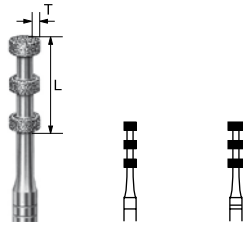
T = Cutting depth

Matches 868 diamond preparation instrument

We recommend Set 4388



834



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 552524 ...

834.314. ...

016

021

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento cilindrico per marcare la profondità nella tecnica delle faccette

T = profondità di penetrazione

Si consiglia il set 4151

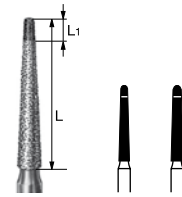
Depth marker for veneer technique, cylinder

T = Cutting depth

We recommend Set 4151

192

6844



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L <sub>1</sub>	mm	1,5	1,5
Angolo · Angle	α	1,8°	2°

FG - Friction Grip (FG)



6844.314. ...

014

016

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

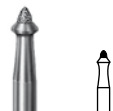
Strumento conico lungo

Strumento a doppia granulometria (grana fine/grana grossa) per la tecnica delle faccette, riduzione assiale

Tapered long

Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction

8804



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 473514 ...

8804.314. ...

009

Strumento per smussare i bordi cavitari  
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

833 A



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 463524 ...

833A.314. ...

025

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento per smussare i bordi cavitari e occlusali  
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

8833



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 466514 ...

8833.314. ...

031

⊙<sub>max</sub> 140000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento per smussare i bordi cavitari e le superfici occlusali

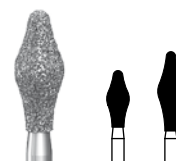
Cavity margin trimmer/occlusal trimming





**new**

**8370**  
**370**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>030</b>	<b>035</b>
<b>L</b>	mm	7,5	10,5

FG - Friction Grip (FG)



**8370.314. ...** **030** **035**

**370.314. ...** **030** **035**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
OccluShaper per modellazione occlusale  
Vedi anche set 4665/ST, pagina 375  
OccluShaper  
See set 4665/ST, page 375

193

**369**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>025</b>
<b>L</b>	mm	5,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 263524 ...

**369.314. ...** **025**

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumento per la riduzione occlusale/palatale  
Occlusal/palatal reduction

**8899**  
**899**



		5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>021</b>	<b>027</b>	<b>031</b>
<b>L</b>	mm	6,5	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

**8899.314. ...** **+021** **027** **031**

806 314 033524 ...

**899.314. ...** **+021** **027** **031**

□ = ○<sub>max</sub> 140000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumento per la riduzione occlusale/palatale  
Occlusal/palatal reduction

**6369 A**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	5,7

FG - Friction Grip (FG)

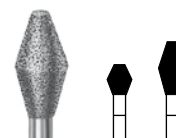


806 314 507534 ...

**6369A.314. ...** **023**

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumento per l'abbassamento occlusale omotetico  
Occlusal reduction

**811**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>033</b>	<b>037</b>
<b>L</b>	mm	4,3	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...

**811.314. ...** **033** **037**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumento per l'abbassamento occlusale/palatale  
Occlusal/palatal reduction



● 973 EF  
● 8973  
● 973



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

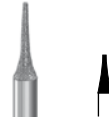
FG - Friction Grip (FG)



●	973EF.314. ...	021
●	8973.314. ...	021
	973.314. ...	021

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Lavorazione occlusale  
Occlusal trimming

● 392 EF  
● 8392



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 465504 ...	392EF.314. ...	016
●	806 314 465514 ...	8392.314. ...	016

Lavorazione interprossimale  
Interproximal trimming

909

● 6909  
● 5909



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG - Friction Grip (FG)



	806 314 068524 ...	909.314. ...	■040	◆055
--	--------------------	--------------	------	------

●	806 314 068534 ...	6909.314. ...	■040	-
---	--------------------	---------------	------	---

●	806 314 068544 ...	5909.314. ...	■040	-
---	--------------------	---------------	------	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



	806 204 068524 ...	909.204. ...	■040	◇055
--	--------------------	--------------	------	------

◇ = ○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◆ = ○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Ruotina con bordi rotondi  
Strumento per l'abbassamento occlusale

T = Profondità di taglio

\*T = 2,1 mm per 909.314.055

Round edge wheel

Occlusal reduction

T = Cutting depth

\*T = 2,1 mm for 909.314.055

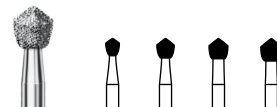


Preparazione di corone  
Riduzione occlusale  
**Crown preparation**  
Occlusal reduction



**Compositi**  
Rifinitura/contornatura  
occlusale  
**Composite**  
Occlusal shaping/finishing

● **8905**  
**905**



		5	5	5	5
<b>Misura - Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	<b>031</b>
<b>L</b>	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG corto - Friction Grip short (FGS)



● **8905.313. ...** [+018](#) [023](#) [027](#) [031](#)

**905.313. ...** [+018](#) [023](#) [027](#) [031](#)

□ = ⚙<sub>max.</sub> 140000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ⚙<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ⚙<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la modellazione occlusale

Suggerimento: Vedi anche il set 4336A

For occlusal trimming

We recommend set 4336A



### 4336 A.000



Set per lavorazioni occlusali

Set for preparation of occlusal surfaces

●	<b>8905.313.018</b>	1	
●	<b>8905.313.023</b>	1	
●	<b>8905.313.027</b>	1	
●	<b>8905.313.031</b>	1	
○	<b>H379UF.314.014</b>	1	
○	<b>H390UF.314.016</b>	1	



## PrepMarker

### PrepMarker

*Designed for marking the required depth prior to the actual preparation, the new PrepMarkers can be used for example for all-ceramic restorations. The instruments are available in 4 versions: 0.5, 1, 1.5 and 2 mm. The correct depth can be identified at a glance, thanks to the clearly visible laser mark on the shank which makes the PrepMarker particularly user friendly.*

#### Indication:

*All kinds of depth marking as a preparatory measure for the following restorations:*

- Veneers (version 0.5)
- Inlays, onlays, overlays and occlusion onlays (also called occlusal veneers or "table tops")
- (Partial) Crowns and bridges

#### Advantages:

- Inadvertent excessive preparations are excluded thanks to the rounded step above the diamond coated working part
- The instrument shank is provided with a user-friendly, clearly visible laser mark to facilitate identification

I nuovi PrepMarker possono essere utilizzati per esempio nell'ambito dei restauri completamente in ceramica per marcare la profondità richiesta prima dell'effettiva preparazione. Gli strumenti sono disponibili in 4 varianti: 0,5, 1, 1,5 e 2 mm. La profondità corrispondente è incisa a laser sul gambo risultando così di facile identificazione e semplificando la scelta stessa degli strumenti.

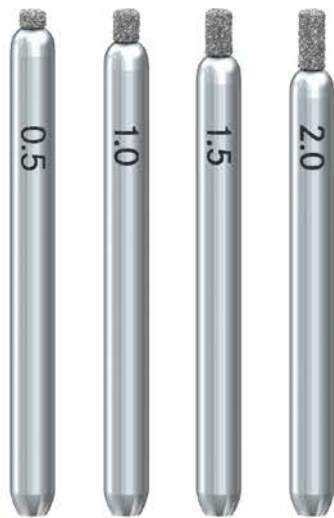
#### Indicazioni:

Qualsiasi forma di marcatura di profondità come misura preparatoria per i seguenti restauri:

- veneer (versione 0,5)
- inlay, onlay, overlays e onlays d'occlusione (anche conosciuto come veneer occlusale o «table top»)
- corone (parziali) e ponti

#### Vantaggi:

- una sovrappreparazione risulta impossibile grazie alla presenza di un gradino arrotondato sopra la sezione di lavoro che presenta il rivestimento diamantato
- la profondità corrispondente è incisa a laser sul gambo risultando così di facile identificazione e semplificando la scelta stessa degli strumenti



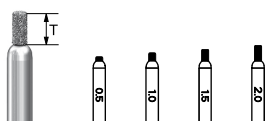
413805 | 417124



412123 | 412124

**new**

DM 05  
DM 10  
DM 15  
DM 20



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG - Friction Grip (FG)



DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

PrepMarker

T = Profondità di taglio

Si consiglia il set 4663

PrepMarker

T = Cutting depth

We recommend Set 4663



**new**

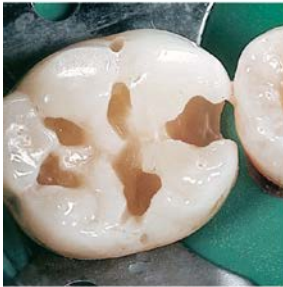
4663.314



PrepMarker Set Introductivo, 8 strumenti

PrepMarker Starter set, 8 instruments

	⊖	
DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	



## Micropreparazione

### Micropreparation

#### Instruments for precise micropreparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument sets by Dr. Neumeier.

#### Advantages:

- Better vision during preparation
- Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes
- Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance
- Predictable results

#### Handy hint:

We recommend our micro sonic tips for treating micro lesions in the interproximal area.



### Strumenti per micropreparazioni precise

Le micropreparazioni richiedono strumenti particolari, con piccole sezioni di lavoro e colli sottili.

#### Vantaggi:

- Visuale e panoramica migliore durante la preparazione
- Asportazione mirata del materiale grazie alla scelta di differenti granulometrie
- Modellazione minimamente invasiva delle cavità con il massimo mantenimento della sostanza sana del dente
- Predicibilità dei risultati terapeutici

#### Suggerimento:

Per il trattamento delle micro lesioni degli spazi prossimali si raccomanda l'utilizzo delle punte soniche Micro Bevel.

● 8889 M  
889 M



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto - Friction Grip short (FGS)



889M.313. ...

007

FG - Friction Grip (FG)



8889M.314. ...

007

889M.314. ...

007

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lancia da micropreparazione  
Micro lance

● 8838 M  
838 M



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto - Friction Grip short (FGS)



838M.313. ...

007

FG - Friction Grip (FG)



8838M.314. ...

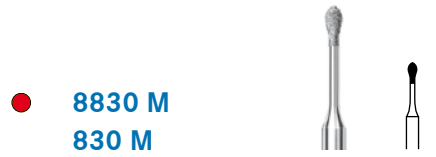
007

838M.314. ...

007

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica testa tonda da micropreparazione  
Micro cylinder, round



● **8830 M**  
**830 M**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,7

FG corto · Friction Grip short (FGS)



**830M.313. ...** 012

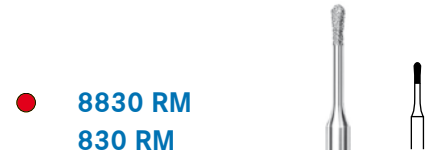
FG · Friction Grip (FG)



● **8830M.314. ...** 012

**830M.314. ...** 012

⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera speciale da micropreparazione  
*Micro pear, special*



● **8830 RM**  
**830 RM**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG corto · Friction Grip short (FGS)



**830RM.313. ...** 009

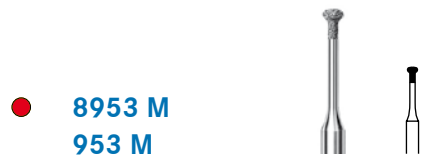
FG · Friction Grip (FG)



● **8830RM.314. ...** 009

**830RM.314. ...** 009

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera da micropreparazione  
*Micro pear, slim*



● **8953 M**  
**953 M**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG corto · Friction Grip short (FGS)



**953M.313. ...** 014

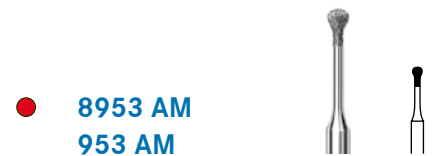
FG · Friction Grip (FG)



● **8953M.314. ...** 014

**953M.314. ...** 014

⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ovale da micropreparazione  
*Micro oval*



● **8953 AM**  
**953 AM**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG corto · Friction Grip short (FGS)



**953AM.313. ...** 014

FG · Friction Grip (FG)



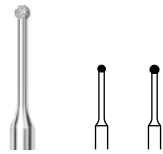
● **8953AM.314. ...** 014

**953AM.314. ...** 014

⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera estesa da micropreparazione  
*Micro pear, wide*



### 801 M



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>

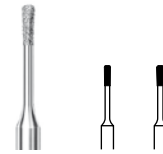
FG - Friction Grip (FG)



**801M.314. ...** **010** **012**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Pallina da micropreparazione  
*Micro round*

### 830 AM



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>008</b>	<b>010</b>

L	mm	2,7	2,7
---	----	-----	-----

FG - Friction Grip (FG)



**830AM.314. ...** **008** **010**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Pera da micropreparazione  
*Micro pear*

### 835 KRM



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>008</b>	<b>010</b>

L	mm	3,0	4,0
---	----	-----	-----

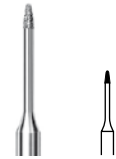
FG - Friction Grip (FG)



**835KRM.314. ...** **008** **010**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Punta cilindrica da micropreparazione, testa piatta con bordo arrotondato  
*Micro cylinder, rounded edge*

### 883 AM



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>007</b>

L	mm	1,6
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)



**883AM.314. ...** **007**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fiammetta da micropreparazione, a punta arrotondata  
*Micro grenade*

### 955 AM



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>007</b>

L	mm	1,6
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)



**955AM.314. ...** **007**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fiammetta da micropreparazione, a punta marcata  
*Micro, pointed*

### 957 AM



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>007</b>

L	mm	2,7
---	----	-----

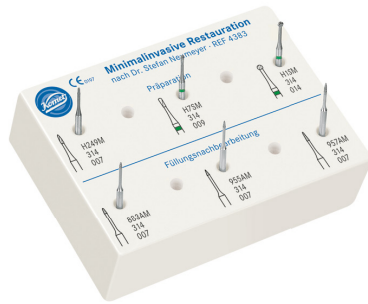
FG - Friction Grip (FG)



**957AM.314. ...** **007**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fiammetta da micropreparazione, punta a finire  
*Micro lance, pointed*



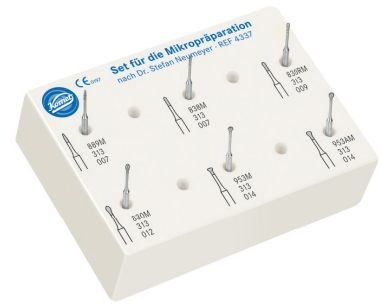


### 4383.314



Set per il restauro a minima invasività, secondo il Dr. Stefan Neumeyer  
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

<b>H249M.314.007</b>	1		
<b>H7SM.314.009</b>	1		
<b>H1SM.314.014</b>	1		
<b>883AM.314.007</b>	1		
<b>955AM.314.007</b>	1		
<b>957AM.314.007</b>	1		

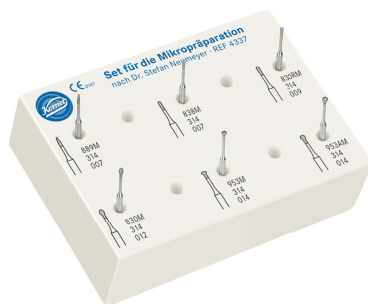


### 4337.313



Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer, versione gambo corto  
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer, short shank version

<b>889M.313.007</b>	1		
<b>838M.313.007</b>	1		
<b>830RM.313.009</b>	1		
<b>830M.313.012</b>	1		
<b>953M.313.014</b>	1		
<b>953AM.313.014</b>	1		



### 4337.314



Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer  
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

<b>889M.314.007</b>	1		
<b>838M.314.007</b>	1		
<b>830RM.314.009</b>	1		
<b>830M.314.012</b>	1		
<b>953M.314.014</b>	1		
<b>953AM.314.014</b>	1		



### 4337 F.314



Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer  
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

<b>8889M.314.007</b>	1		
<b>8838M.314.007</b>	1		
<b>8830RM.314.009</b>	1		
<b>8830M.314.012</b>	1		
<b>8953M.314.014</b>	1		
<b>8953AM.314.014</b>	1		



### ZR-Diamonds

*Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of all-ceramic restorations (e.g. ZrO<sub>2</sub>) is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for all-ceramic restorations were developed in comprehensive test series. The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasives instruments feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The ZR-Diamonds are available in different grit sizes. For cutting all-ceramic crowns, we recommend Jack our crown cutter for all-ceramic restorations (e.g. ZrO<sub>2</sub>).*

### Advantages:

- Special bonding for durable bonding of the diamond grain
- High substance removal
- Very long operating life
- Shapes adapted to practice requirements

### Handy hint:

*For subsequent polishing, we recommend our two-step polishing system for all-ceramic restorations.*

## Diamantate per l'ossido di zirconio

Lavorare gli abutment in ceramica, trapanare e rimuovere o inserire restauri realizzati in ossido di zirconio risulta estremamente difficoltoso con i comuni strumenti. Le diamantate ZR sono il risultato di una lunga serie di test.

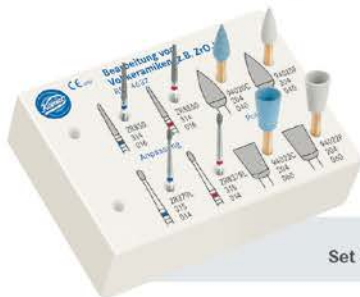
Il rivestimento speciale è in grado di tenere uniti i grani di diamante in modo duraturo. Se confrontate con i comuni strumenti diamantati, queste diamantate sono in grado di raggiungere un livello di asportazione di materiale e una durata maggiore. Le diamantate ZR sono disponibili in diverse grane. Per la separazione di corone in ceramica integrale raccomandiamo Jack, la nostra tagliacorone per restauri in ceramica integrale (per es. in ossido di zirconio).

### Vantaggi:

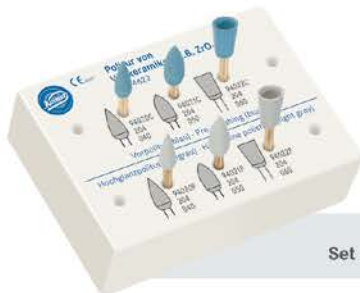
- Rivestimento speciale per un'aderenza duratura della struttura diamantata
- Elevato livello di asportazione di materiale
- Durata ottimale
- Forme perfette

### Suggerimento:

Per la successiva lucidatura si raccomanda l'utilizzo del sistema di lucidatura in 2 passaggi per restauri in ceramica integrale.

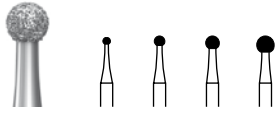


Set 4637



Set 4622

**ZR 6801**



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023

FG - Friction Grip (FG)



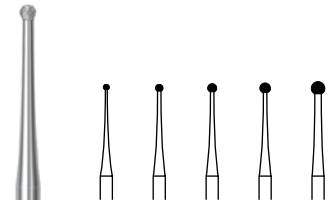
<b>ZR6801.314. ...</b>	010	014	018	023
------------------------	-----	-----	-----	-----

Pallina  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Round  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

**ZR 8801 L**

**ZR 801 L**

**ZR 6801 L**



		5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



<b>ZR8801L.315. ...</b>	008	010	-	014	018
-------------------------	-----	-----	---	-----	-----

<b>ZR801L.315. ...</b>	-	-	012	014	-
------------------------	---	---	-----	-----	---

<b>ZR6801L.315. ...</b>	-	-	-	014	018
-------------------------	---	---	---	-----	-----

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pallina, collo lungo  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Round, with long neck  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

**new**

**ZR 6805**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



<b>ZR6805.314. ...</b>	018
------------------------	-----

Cono rovescio  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Inverted cone  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

**ZR 6807**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



<b>ZR6807.314. ...</b>	016
------------------------	-----

Cono rovescio  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Inverted cone  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ **ZR 6390**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6390.314. ...** 016

Granata  
 Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
 Grenade  
 For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

● ○ **ZR 8972**

● ○ **ZR 972**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>020</b>
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ **ZR8972.314. ...** 020

● ○ **ZR972.314. ...** 020

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Granata  
 Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
 Grenade  
 For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

● ○ **ZR 8390 L**

● ○ **ZR 390 L**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	3,4

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8390L.315. ...** 014

● ○ **ZR390L.315. ...** 014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Granata, collo lungo  
 Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
 Grenade, with long neck  
 For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

● ○ **ZR 888 1**

● ○ **ZR 688 1**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>016</b>
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6881.314. ...** 012 016

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8881.315. ...** - +016

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cilindrica testa tonda  
 Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
 Cylinder, round  
 For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 6856



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa tonda  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Round end taper  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 6830 L



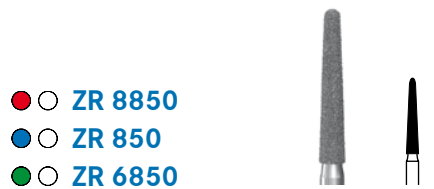
		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Pear  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 8850

● ○ ZR 850

● ○ ZR 6850



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8850.314. ... 016

● ○ ZR850.314. ... 016

● ○ ZR6850.314. ... 016

Fresa conica lunga  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Tapered long  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 862



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR862.314. ... 016

Fiamma  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Flame  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



- ○ **ZR 8863**
- ○ **ZR 863**



		5	
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	
L	mm	10,0	

FG - Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8863.314. ...** 014
- ○ **ZR863.314. ...** 014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>

Flame

For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oliva

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>

Egg/Football

For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
L	mm	2,9	4,3

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oliva, collo lungo

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



## Tagliacorone per $ZrO_2$

### Crown Cutter fo(u)r all-ceramics (e.g. $ZrO_2$ )

The crown cutters for all-ceramic restorations have been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of  $\approx 160,000$  rpm in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting all-ceramic restorations.

#### Advantages:

- Special bonding for excellent substance removal and improved service life

Con la tagliacorone per restauri in ceramica integrale è disponibile oggi uno strumento specifico per questo tipo di lavoro, che aveva sempre richiesto finora un grande dispendio di tempo e di materiale. Il legante speciale garantisce una capacità di asportazione e una durata utile notevolmente migliori rispetto agli strumenti diamantati tradizionali.

Per la rimozione dell'ossido di zirconio è utile un torque di maggiore efficacia rispetto alla turbina, si raccomanda l'impiego su contrangolo anello rosso a  $\approx 160.000$  giri al  $min^{-1}$ .

#### Vantaggi:

- Speciale rivestimento per un legame duraturo dei grani di diamante



**new**

### 4 ZRS



		5
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	4,0
Angolo · Angle	$\alpha$	3°

FG · Friction Grip (FG)



### 4ZRS.314. ... 016

Tagliacorone Jack  
Per separare ponti e corone in ceramica integrale  
Jack  
For separating all-ceramic crowns and bridges

### 4 ZR



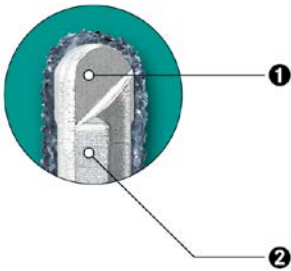
		5	5
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



### 4ZR.314. ... 012 014

Per la rettifica di restauri in ceramica integrale  
For grinding of all-ceramic restorations



**Composite remover**

**Composite remover 5985 - a class of its own**

*Due to its outstanding construction composite fillings can be removed quickly and efficiently.*

*The instrument penetrates composites smoothly and reduces these materials efficiently.*

- ❶ Good axial cutting characteristics due to special tip design
- ❷ Structured blank



**Strumento toglie composito**

**Strumento toglie composito 5985 - uno strumento di prima classe**

Grazie alla sua straordinaria costruzione, i vari materiali di riempimento come composito, compomeri e ormocerici vengono efficacemente scavati in brevissimo tempo.

Lo strumento toglie composito penetra delicatamente nel materiale e lo asporta in modo efficace.

- ❶ Buone caratteristiche di taglio assiali grazie a punte speciali
- ❷ Strumento strutturato



● ● **5985**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● ● **5985.314. ...** 012

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325




**Rimozione di vecchie otturazioni**  
Asporta composito  
**Removal of old fillings**  
Composite remover

Asporta composito  
Composite remover






### WS 25

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*



### WS 25 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*



### WS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*



### WS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Assortment with 15 pcs*

*Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*

			
	<b>WS25.000.</b>	5	
	<b>WS25F.000.</b>	5	
	<b>WS25EF.000.</b>	5	



### WS 37

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*



### WS 37 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*

210



### WS 37 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*



### WS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi  
Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Assortment with 15 pcs  
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel*

	<b>WS37.000.</b>	5	
	<b>WS37F.000.</b>	5	
	<b>WS37EF.000.</b>	5	



### DS 25

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip, single sided, stainless steel*



### DS 25 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip, single sided, stainless steel*



### DS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip, single sided, stainless steel*



### DS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi  
Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
*Assortment with 15 pcs  
Diamond strip, single sided, stainless steel*

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



### DS 37

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
Diamond strip, single sided, stainless steel



### DS 37 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
Diamond strip, single sided, stainless steel

212



### DS 37 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
Diamond strip, single sided, stainless steel



### DS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi  
Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
Assortment with 15 pcs  
Diamond strip, single sided, stainless steel

	<b>DS37.000.</b>	5	
	<b>DS37F.000.</b>	5	
	<b>DS37EF.000.</b>	5	




### DS 37 C

Tipo di granulometria · Grit version		coarse (90 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,18
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile  
Diamond strip, single sided, stainless steel




### DS 60

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strisce diamantate, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip, single sided, stainless steel*



### DS 60 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strisce diamantate, diamantate da un lato, acciaio inossidabile  
*Diamond strip, single sided, stainless steel*



## Disco a finire

### Finishing Disc

#### The alternative to diamond strip - The finishing disc 952

for controlled removal of bulk protrusions and precise contouring

- Highly flexible
- Fine diamond grit
- Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions
- Improved vision
- Quick-change-system
- Integrated locking device for safe use

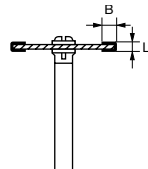


#### L'alternativa alle strisce diamantate - il disco a finire 952

per la rimozione mirata degli eccessi di grandi dimensioni e la contornatura precisa

- altamente flessibile
- diamantatura a grana fine
- struttura omogenea a nido d'ape per la rimozione controllata degli eccessi
- buona visuale
- sistema di cambio rapido
- dispositivo integrato di frizione per un utilizzo sicuro

214



952

310



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	2,0
non montato · not mounted		
952.900. ...		140

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a finire per l'eliminazione degli eccessi nelle zone interprossimali  
Utilizzare su mandrino 310  
Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interproximal area  
Use with mandrel type 310

		6
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)		
330 204 608000 ...		
310.204. ...		•
Manipolo diritto · Handpiece (HP)		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		•

⊙<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura,  
acciaio inossidabile  
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless  
steel



● **831 EF**  
● **8831**  
**831**

		5	
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	
L	mm	7,0	
L <sub>1</sub>	mm	14,0	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 267504 ...  
● **831EF.204. ...** **012**

806 204 267514 ...  
● **8831.204. ...** **012**

806 204 267524 ...  
● **831.204. ...** **012**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la levigatura radicolare  
For root planing  
We recommend set 4362



● **832 EF**  
● **8832**  
**832**

		5	
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	
L	mm	5,0	
L <sub>1</sub>	mm	14,0	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 258504 ...  
● **832EF.204. ...** **014**

806 204 258514 ...  
● **8832.204. ...** **014**

806 204 258524 ...  
● **832.204. ...** **014**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la levigatura radicolare  
For root planing  
We recommend set 4362



● **831 LEF**  
● **8831 L**

		5	
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	
L	mm	7,0	
L <sub>1</sub>	mm	19,0	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 268504 ...  
● **831LEF.204. ...** **012**

806 204 268514 ...  
● **8831L.204. ...** **012**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la levigatura radicolare  
Si consiglia il set 4362  
For root planing  
We recommend set 4362



● **832 LEF**  
● **8832 L**

		5	
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	
L	mm	5,0	
L <sub>1</sub>	mm	19,0	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 259504 ...  
● **832LEF.204. ...** **014**

806 204 259514 ...  
● **8832L.204. ...** **014**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la levigatura radicolare  
Si consiglia il set 4362  
For root planing  
We recommend set 4362



**Gomini per composito**  
*Composite polishers*



2 passaggi  
2-step system 219-221



1 passaggio  
1-step system 222-223



3 passaggi  
3-step system 223-226

**Strumenti di lucidatura per cera-miche ad alte prestazioni**  
*Polishers for all-ceramic restorations*



2 passaggi  
2-step system 227-228

**Gomini per ceramica**  
*Ceramic polishers*



3 passaggi  
3-step system 229-232

**Gomini per metalli**  
*Metal polishers*



2 passaggi  
2-step system 233-235

**Gomini per resine**  
*Acrylic polishers*



3 passaggi  
3-step system 236-237

**Gomini per resine provvisorie**  
*Polishers for temporary acrylics*



2 passaggi  
2-step system 237

**Gommino universale**  
*Universal polishers*



1 passaggio  
1-step system 238

**Spazzolini speciali**  
*Special brushes*



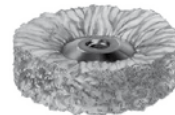
239

**Mandrini**  
*Mandrels*



239-240

**Moscione di cotone**  
*Cotton mop*



240

**Arkansas / pietre bianche**  
*Arkansas abrasives/ White stones*



Pallina  
Round 241



Cilindro  
Cylinder 241



Punta  
Pointed 241



Cono  
Tapered 241



Fiamma  
Flame 241





<i>Polishers</i>		<i>Gommini</i>
<i>Composite</i>	<b>219 – 226</b>	Composito
<i>All-ceramic</i>	<b>227 – 228</b>	Ceramica integrale
<i>Ceramics</i>	<b>229 – 232</b>	Ceramica
<i>Metal</i>	<b>233 – 235</b>	Metallo
<i>Acrylics</i>	<b>236 – 237</b>	Resine
<i>Universal polishers</i>	<b>238</b>	Gommini universali
<i>Brushes/Mandrels</i>	<b>239 – 240</b>	Spazzolini/Mandrini
<i>Arkansas abrasives/White stones</i>	<b>241</b>	Arkansas bianco



## Gomini di lucidatura diamantati

### **Diamond Polishers**

*The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.*

*These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.*

Il diamante è il simbolo dei gommini di lucidatura diamantati. Offriamo una vasta gamma di gommini di lucidatura per materiali diversi (composito, ceramica), al fine di ottenere il risultato ottimale su ogni materiale.

Questi gommini di lucidatura di alta qualità sono disponibili in diverse forme e, in alcuni casi, anche con granulometrie differenti. La grana è indicata dalla lettera presente alla fine del numero di riferimento: **C** per grossa, **M** per media e **F** per fine, e **UF** per ultra-fine. Se si utilizza un sistema di lucidatura multifase, è importante rispettare la successione corretta: dalla grana grossa alla grana fine. Per risultati ottimali si consiglia di lavorare sotto irrigazione.



## Lucidatura di compositi in due passaggi



Set 4669



Set 4679

### Two-step polishing of composites

*When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.*

*The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.*

#### Advantages:

- Natural looking high-shine in two polishing steps at most
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification
- These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces

Nella lucidatura di compositi vi sono molti modi per raggiungere l'obiettivo finale. Tutti gli utilizzatori però hanno un unico desiderio: ottenere rapidamente una lucidatura a specchio grazie a strumenti di lucidatura che convincano per la loro lunga durata.

Il sistema a due passaggi offre un mix ottimale di durata e flessibilità. Dopo aver modellato la forma con l'ausilio delle frese a finire in carburo di tungsteno (preferibilmente frese a finire "Q"), la lucidatura a specchio successiva avviene con gli strumenti di lucidatura di colore giallo chiaro. Se la finitura è stata fatta solo con la diamantata anello rosso, la superficie è ancora troppo rugosa, quindi si devono eseguire i due passaggi. Lo strumento di lucidatura di colore rosa chiaro consente di realizzare una lucidatura iniziale efficace delle superfici. Successivamente con il secondo passaggio di lucidatura giallo chiaro si ottiene una lucidatura a specchio. L'interazione tra lo speciale legame e la grana diamantata fine consente una lucidatura a specchio convincente con al contempo una lunga durata dello strumento.

#### Vantaggi:

- Lucidatura a specchio naturale in solo 2 passaggi
- Lunga durata ed elevata economicità
- Gambo dorato e definizione cromatica per una facile identificazione
- Queste routine a spirale particolarmente fini e flessibili sono perfettamente idonee per raggiungere tutte le superfici



**new**

**94028 M**  
**94028 F**



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	130	130
Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)			
<b>94028M.204. ...</b>		130	-
<b>94028F.204. ...</b>		-	130

○<sub>max</sub> 8000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento per la lucidatura a specchio  
Per la lucidatura iniziale e la lucidatura a specchio  
Da utilizzare sulle superfici umide  
Si consiglia il kit 4669

*High-shine polisher interspersed with diamond grit*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*  
*To be used on moist surfaces*  
*We recommend set 4669*



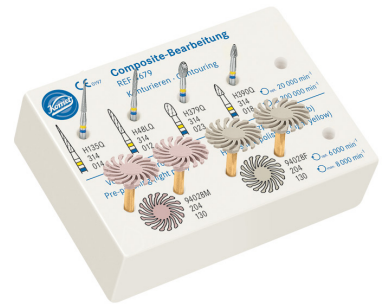
**new**

**4669.204**



Routine a spirale con rivestimento diamantato per compositi (2 passaggi)  
*Polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (two-step)*

<b>94028M.204.130</b>	5		
<b>94028F.204.130</b>	5		



**new**

**4679.000**



Kit per la lavorazione di composito  
*Set 4679 for composite trimming*

	<b>H135Q.314.014</b>	1	
	<b>H48LQ.314.012</b>	1	
	<b>H379Q.314.023</b>	1	
	<b>H390Q.314.018</b>	1	
	<b>94028M.204.130</b>	2	
	<b>94028F.204.130</b>	2	

**94023 M**  
**94023 F**



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5
Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)			
<b>94023M.204. ...</b>		030	-
<b>94023F.204. ...</b>		-	030

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante  
per la lucidatura in due passaggi  
Lucidatura e brillantatura a specchio  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il Set 4652

*Two step composite polisher interspersed with diamond grit*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*  
*Use with spray coolant*  
*We recommend set 4652*

**94024 M**  
**94024 F**



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94024M.204. ...</b>	050	-
<b>94024F.204. ...</b>	-	050

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi  
Lucidatura e brillantatura a specchio  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il Set 4652  
*Two step composite polisher interspersed with diamond grit*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*  
Use with spray coolant  
We recommend set 4652

**94025 M**  
**94025 F**



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94025M.204. ...</b>	070	-
<b>94025F.204. ...</b>	-	070

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi  
Lucidatura e brillantatura a specchio  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il Set 4652  
*Two step composite polisher interspersed with diamond grit*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*  
Use with spray coolant  
We recommend set 4652

**94026 M**  
**94026 F**



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100	100

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94026M.204. ...</b>	100	-
<b>94026F.204. ...</b>	-	100

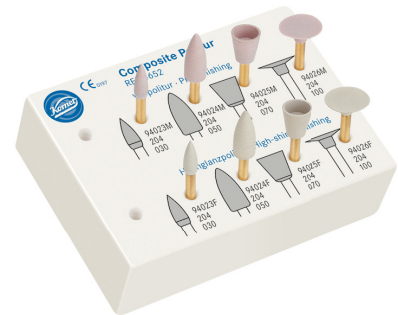
⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi  
Lucidatura e brillantatura a specchio  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il Set 4652  
*Two step composite polisher interspersed with diamond grit*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*  
Use with spray coolant  
We recommend set 4652

**4652.204**



Gommini diamantati per compositi (2 fasi)  
*Polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)*



<b>94023M.204.030</b>	1		
<b>94023F.204.030</b>	1		
<b>94024M.204.050</b>	1		
<b>94024F.204.050</b>	1		
<b>94025M.204.070</b>	1		
<b>94025F.204.070</b>	1		
<b>94026M.204.100</b>	1		
<b>94026F.204.100</b>	1		



## Gomini per la lucidatura mono-passaggio di compositi

### One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step. These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

#### Advantages:

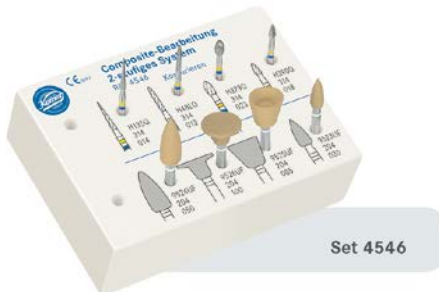
- Very flexible material due to a special silicon bond
- Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)
- The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification

I gommini di lucidatura diamantati si sono ormai imposti come standard nella lucidatura ottimale di materiali compositi e in ceramica. Per la lucidatura in più passaggi alcuni utenti rinunciano per motivi di tempo. Con i nostri gommini gialli è possibile ottenere una brillantatura a specchio, grazie al passaggio preliminare della fresa al carburo di tungsteno "Q" di nuova generazione.

#### Vantaggi:

- estrema flessibilità grazie all'utilizzo di legante silconico speciale
- utilizzo di materiali resistenti alle alte temperature delle autoclavi
- grazie alla codifica colore (anello bianco per ultrafine) e alle differenti grane diamantate non sussiste più nessun pericolo di errore

222



### 9523 UF



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



### 9523UF.204. ... 030

- <sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante  
Da impiegare insieme alla fresa a finire taglio Q  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il set 4546  
One-step composite polisher interspersed with diamond grit  
Use in combination with Q-Finishers  
Use with spray coolant  
We recommend set 4546



### 9524 UF



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



### 9524UF.204. ... 050

- <sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante  
Da impiegare insieme alla fresa a finire taglio Q  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il set 4546  
One-step composite polisher interspersed with diamond grit  
Use in combination with Q-Finishers  
Use with spray coolant  
We recommend set 4546



○ **9525 UF**



		10
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>085</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



○ **9525UF.204. ...** **085**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante  
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il set 4546

*One-step composite polisher interspersed with diamond grit*

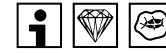
*Use in combination with Q-Finishers*

*Use with spray coolant*

*We recommend set 4546*



○ **9526 UF**



		10
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>100</b>
<b>L</b>	mm	1,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



○ **9526UF.204. ...** **100**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante  
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il set 4546

*One-step composite polisher interspersed with diamond grit*

*Use in combination with Q-Finishers*

*Use with spray coolant*

*We recommend set 4546*

**9687**  
**9688**  
**9689**



		10	10	10
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>140</b>	<b>140</b>	<b>140</b>
<b>L</b>	mm	0,2	0,2	0,2

non montato - not mounted

<b>9687.900. ...</b>	140	-	-
<b>9688.900. ...</b>	-	140	-
<b>9689.900. ...</b>	-	-	140

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Da montare su mandrino «pop-on» 310.204

*Composite polisher interspersed with diamond grit*

*Use with spray coolant*

*Suitable for pop-on mandrel 310.204*



9400  
9401  
9402



		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

224

9436 C  
9436 M  
9436 F



		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



9403  
9404  
9405



		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il set 4312A

*Composite polisher interspersed with diamond grit*

*Use with spray coolant*

*We recommend set 4312A*

9406  
9407  
9408



		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100	100	100

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

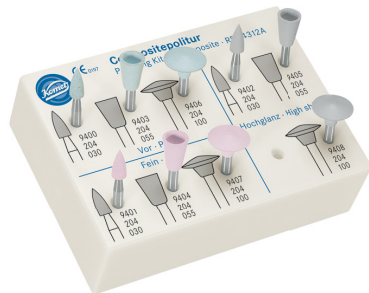
Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4312A

*Composite polisher interspersed with diamond grit*

*Use with spray coolant*

*We recommend set 4312A*



226

4312 A.204



Set gommini per compositi impregnati di grani di diamante  
Polishers interspersed with diamond grit for composite

9400.204.030	1		
9401.204.030	1		
9402.204.030	1		
9403.204.055	1		
9404.204.055	1		
9405.204.055	1		
9406.204.100	1		
9407.204.100	1		
9408.204.100	1		



## Strumenti di lucidatura per ceramiche ad alte prestazioni



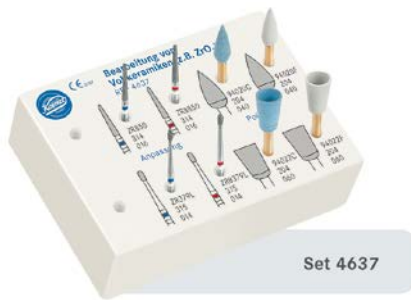
### Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Il nuovo sistema di lucidatura è studiato in modo specifico per le ceramiche dure ad alte prestazioni. In due soli passaggi si ottiene una lucidatura a specchio. Lo strumento di lucidatura iniziale (blu) e lo strumento di lucidatura a specchio (grigio chiaro) sono facilmente identificabili grazie alla loro connotazione cromatica, e sono dotati inoltre di un gambo dorato.

Komet propone ora agli odontoiatri un'offerta completa per la lavorazione delle ceramiche ad alte prestazioni: molatrici ZR per le correzioni e questi nuovi strumenti di lucidatura per una lucidatura rapida di tutte le ceramiche ad alte prestazioni.



### 94020 C 94020 F



			10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm		040	040
L	mm		10,5	10,5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94020C.204. ...</b>	040	-
<b>94020F.204. ...</b>	-	040

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il set 4622  
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations  
For pre-polishing and high-shine polishing  
Use with spray coolant  
We recommend set 4622

### 94021 C 94021 F



			10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm		050	050
L	mm		12,0	12,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94021C.204. ...</b>	050	-
<b>94021F.204. ...</b>	-	050

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il set 4622  
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations  
For pre-polishing and high-shine polishing  
Use with spray coolant  
We recommend set 4622



**94022 C**  
**94022 F**



		10	10
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	060	060
<b>L</b>	mm	9,3	9,3

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

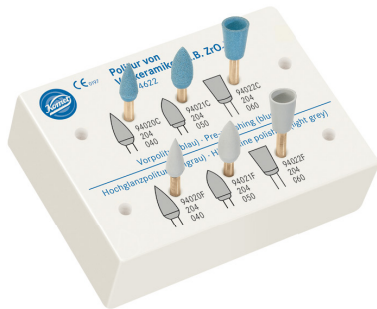


<b>94022C.204. ...</b>	060	-
------------------------	-----	---

<b>94022F.204. ...</b>	-	060
------------------------	---	-----

- ⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
Si consiglia il set 4622  
*Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*  
*Use with spray coolant*  
*We recommend set 4622*



**4622.204**



Gommini impregnati di diamante per ceramiche integrali (p. es. ZrO<sub>2</sub>)  
*Diamond grit interspersed polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO<sub>2</sub>)*

<b>94020C.204.040</b>	1		
<b>94020F.204.040</b>	1		
<b>94021C.204.050</b>	1		
<b>94021F.204.050</b>	1		
<b>94022C.204.060</b>	1		
<b>94022F.204.060</b>	1		

**94012 C**  
**94012 F**



		10	10
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	110	110
<b>L</b>	mm	2,5	2,5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

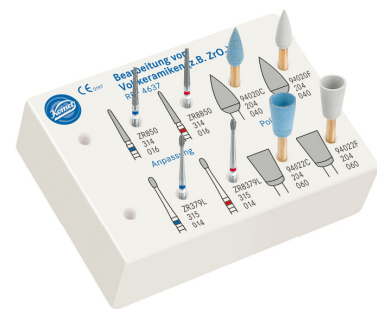


<b>94012C.204. ...</b>	110	-
------------------------	-----	---

<b>94012F.204. ...</b>	-	110
------------------------	---	-----

- ⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
*Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*  
*Use with spray coolant*



**4637.000**

Set per ritocchi e la lucidatura delle ceramiche integrali (p. es. ZrO<sub>2</sub>)  
*Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO<sub>2</sub>)*

		<b>ZR379L.315.014</b>	1
		<b>ZR8379L.315.014</b>	1
		<b>ZR850.314.016</b>	1
		<b>ZR8850.314.016</b>	1
		<b>94020C.204.040</b>	1
		<b>94020F.204.040</b>	1
		<b>94022C.204.060</b>	1
		<b>94022F.204.060</b>	1



### 9545 F



		10
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	110
<b>L</b>	mm	2,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>9545F.204. ...</b>	110
-----------------------	-----

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per ceramica impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit*

*Use with spray coolant*



### 94000 C 94000 M 94000 F



		10	10	10
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	030	030	030
<b>L</b>	mm	7,0	7,0	7,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94000C.204. ...</b>	030	-	-
------------------------	-----	---	---

<b>94000M.204. ...</b>	-	030	-
------------------------	---	-----	---

<b>94000F.204. ...</b>	-	-	030
------------------------	---	---	-----

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il set 4313B

*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit*

*Use with spray coolant*

*We recommend set 4313B*



**94010 C**  
**94010 M**  
**94010 F**



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94010C.204. ...</b>	040	-	-
<b>94010M.204. ...</b>	-	040	-
<b>94010F.204. ...</b>	-	-	040

230

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

**94006 C**  
**94006 M**  
**94006 F**



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>94006C.204. ...</b>	050	-	-
<b>94006M.204. ...</b>	-	050	-
<b>94006F.204. ...</b>	-	-	050

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

**94004 C**  
**94004 M**  
**94004 F**



		10	10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	060	060	060
<b>L</b>	mm	10,0	10,0	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



<b>94004C.204. ...</b>	060	-	-
<b>94004M.204. ...</b>	-	060	-
<b>94004F.204. ...</b>	-	-	060

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il set 4313B

*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit*

*Use with spray coolant*

*We recommend set 4313B*

**94005 C**  
**94005 M**  
**94005 F**



		10	10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



<b>94005C.204. ...</b>	100	-	-
<b>94005M.204. ...</b>	-	100	-
<b>94005F.204. ...</b>	-	-	100

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini diamantati per ceramica

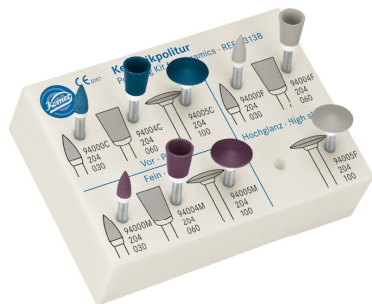
Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il set 4313B

*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit*

*Use with spray coolant*

*We recommend set 4313B*



232 **43 13 B.204**



Set gommini per ceramica impregnati di grani di diamante  
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

<a href="#">94000C.204.030</a>	1		
<a href="#">94000M.204.030</a>	1		
<a href="#">94000F.204.030</a>	1		
<a href="#">94004C.204.060</a>	1		
<a href="#">94004M.204.060</a>	1		
<a href="#">94004F.204.060</a>	1		
<a href="#">94005C.204.100</a>	1		
<a href="#">94005M.204.100</a>	1		
<a href="#">94005F.204.100</a>	1		



9606  
9616



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...

060

-

658 204 030503 ...

9616.204. ...

-

060

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili

Utilizzo con raffreddamento spray

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9607  
9617



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...

090

-

658 204 030503 ...

9617.204. ...

-

090

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili

Utilizzo con raffreddamento spray

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9608  
9618



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ...

030

-

658 314 243503 ...

9618.314. ...

-

030

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9608.204. ...

030

-

658 204 243503 ...

9618.204. ...

-

030

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama

Leghe nobili e vili

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9609  
9619



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9609.204. ...

045

-

658 204 243503 ...

9619.204. ...

-

045

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama

Leghe nobili e vili

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant



9610  
9620



		10	10
Misura - Size	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
---------------	-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
---------------	---	-----

234

- <sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale

*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use*

9611  
9621



		10	10
Misura - Size	∅ 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
---------------	-----	---

658 104 303503 ...

9621.104. ...	-	150
---------------	---	-----

- <sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm


Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale

*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use*



9612  
9622



		10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	150	150
<b>L</b>	mm	2,5	2,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP) 			
	658 104 372513 ...	150	-
	658 104 372503 ...	-	150
	<b>9612.104. ...</b>		
	<b>9622.104. ...</b>		

235

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale  
*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use*



9603  
9641  
9644



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale  
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use*

9642 C  
9642 M  
9642 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale  
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use*

9432  
9424  
9433



		10	10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP)				
	9432.104. ...	055	-	-
	9424.104. ...	-	055	-
	9433.104. ...	-	-	055

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la super brillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale  
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use*

9515 M  
9515 F



		10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5
non montato · not mounted			
	9515M.900. ...	220	-
	9515F.900. ...	-	220

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per la brillantatura, e super brillantatura di resine per protesi e resine provvisorie  
Da montare su mandrino 305.104.050, utilizzare fuori dal cavo orale  
*Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and temporary acrylics*  
*Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use*



### 9555



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 030523 ...

9555.204. ...

100

238

○<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Gommino per lucidare lo smalto  
Da utilizzare senza pasta di lucidatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
*For enamel*  
Use without polishing paste  
Use with spray coolant

### 9557



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 243523 ...

9557.204. ...

060

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Gommino per lucidare lo smalto  
Da utilizzare senza pasta di lucidatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
*For enamel*  
Use without polishing paste  
Use with spray coolant

### 9556



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	110

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 304523 ...

9556.204. ...

110

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Gommino universale per lucidare lo smalto  
Da utilizzare senza pasta di lucidatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
*For enamel*  
Use without polishing paste  
Use with spray coolant

### 9553



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 034523 ...

9553.204. ...

060

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Gommino per lucidare lo smalto  
Da utilizzare senza pasta di lucidatura  
Utilizzo con raffreddamento spray  
*For enamel*  
Use without polishing paste  
Use with spray coolant

### 9684



		10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9684.204. ...** **040**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)

Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura

Utilizzo con raffreddamento spray

*Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces*

*Use without polishing paste*

*Use with spray coolant*



### 9685



		10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9685.204. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)

Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura

Utilizzo con raffreddamento spray

*Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces*

*Use without polishing paste*

*Use with spray coolant*

### 9686



		10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9686.204. ...** **040**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)

Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura

Utilizzo con raffreddamento spray

*Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces*

*Use without polishing paste*

*Use with spray coolant*

### 303



		6
--	--	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

**303.204. ...** **•**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile

*Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel*



**327**



Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 615421 ...

**327.204. ...**

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino speciale, acciaio inossidabile  
*Special mandrel, stainless steel*

**309**



Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

**309.204. ...**

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino per gommini e spazzolini a coppetta,  
acciaio inossidabile  
*Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing  
brushes, stainless steel*

**240**

**new**

**309 A**



Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**309A.204. ...**

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino per gommini e spazzolini a coppetta, acciaio  
inossidabile  
*Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel*

**310**



Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

**310.204. ...**

⊙<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura,  
acciaio inossidabile  
*Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless  
steel*

**312**



Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**312.204. ...**

⊙<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino su cui avvitare coppette e spazzolini,  
acciaio inossidabile  
*Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing  
brushes, stainless steel*

**9628**



**Misura · Size**    ∅ 1/10 mm    **220**

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



050 204 373000 ...

**9628.204. ...**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Moscione di cotone, supporto per pasta di lucidatura  
*Cotton mop, polishing paste carrier*





**601**



	10
<b>Grana · Grit</b>	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG - Friction Grip (FG)



**601.314. ...** 420

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**601.204. ...** 420

⊙<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la rifinitura di compositi  
For fine work on composites



**638**



	10
<b>Grana · Grit</b>	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG - Friction Grip (FG)



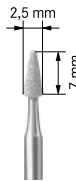
**638.314. ...** 420

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**638.204. ...** 420

⊙<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la rifinitura di compositi  
For fine work on composites



**645**



	10
<b>Grana · Grit</b>	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG - Friction Grip (FG)



**645.314. ...** 420

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**645.204. ...** 420

⊙<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la rifinitura di compositi  
For fine work on composites



**649**



	10
<b>Grana · Grit</b>	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG - Friction Grip (FG)



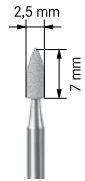
**649.314. ...** 420

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**649.204. ...** 420

⊙<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la rifinitura di compositi  
For fine work on composites



**661**



	10
<b>Grana · Grit</b>	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG - Friction Grip (FG)



**661.314. ...** 420

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**661.204. ...** 420

⊙<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per la rifinitura di compositi  
For fine work on composites



**Gommini**  
*Polishers*

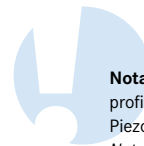


245-247

**Spazzolini**  
*Brushes*



248-249



**Nota:** Vedi anche le nostre punte ultrasoniche per profilassi e parodontologia, capitolo PiezoLine, da pagina 80  
*Note: See also our prophylaxis and Para-Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from Page 80*



**Prophylaxis** 243 **Profilassi**

---

<i>Sonic and ultrasonic tips</i>	<b>244</b>	Punte soniche e ultrasoniche
<i>Polishers</i>	<b>245 - 247</b>	Gommini
<i>Brushes</i>	<b>248 - 249</b>	Spazzolini



### Prophylaxis

*Ideally suitable for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis, our SonicLine for sonic treatments and PiezoLine for ultrasonic therapies offer two complete systems with unparalleled precision and efficiency.*

*We dedicated separate chapters in our catalog to these comprehensive product ranges. Please consult these special sections to find the sonic or ultrasonic instruments ideally adapted to your requirements.*

*For more information, order our pamphlet on professional prophylaxis or our SonicLine or PiezoLine brochures.*



### Profilassi

Grazie alla linea SonicLine con le punte soniche e la linea PiezoLine con le punte a ultrasuoni, sono disponibili due sistemi completi che garantiscono precisione ed efficienza senza pari. Per lo scaling, il trattamento parodontale o la profilassi implantare.

All'interno del nostro catalogo a questi assortimenti completi sono dedicati capitoli separati. Per trovare lo strumento più adatto alle diverse esigenze basta consultare la sezione corrispondente riguardante le punte soniche o le punte a ultrasuoni.

Per ulteriori informazioni è possibile richiedere la nostra brochure riguardante la profilassi professionale, la linea SonicLine o la linea PiezoLine.

## Strumenti di lucidatura e spazzolini

La gamma completa dei nostri prodotti comprende una vasta selezione di strumenti di lucidatura e di spazzolini per la profilassi. L'assortimento a disposizione spazia dalle varianti economiche Pop-On e Screw-In ai pratici prodotti pre-montati.

### Nota:

Gli strumenti di lucidatura e gli spazzolini per la profilassi sono prodotti monouso. Sulla confezione è riportato il simbolo corrispondente .

### Suggerimento:

Per evitare spruzzi indesiderati della pasta lucidante, si raccomanda l'utilizzo degli strumenti di lucidatura e degli spazzolini con un numero di giri ottimale di  $\varnothing_{opt.}$  1.500 giri al  $min^{-1}$ .

### Polishers and brushes

Our comprehensive product range contains a vast selection of prophylaxis polishers and brushes. You can choose between our economically priced pop-on and screw-in varieties or our handy pre-mounted products.

### Note:

Our prophylaxis polishers and brushes are designed for single use. The corresponding symbol is depicted on the packaging.

### Handy hint:

To prevent undesirable splashing of the polishing paste, we recommend using the polishers and brushes at the recommended speed of  $\varnothing_{opt.}$  1,500 rpm.



9631



		100
Misura · Size	$\varnothing$ 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



020 204 034000 ...

9631.204. ...

060

$\varnothing_{max.}$  10000  $min^{-1}/rpm$   
 $\varnothing_{opt.}$  1500  $min^{-1}/rpm$   
 Senza lattice  
 Utilizzare con pasta di lucidatura  
 Latex free  
 Use with polishing paste

94016 F



		100
Misura · Size	$\varnothing$ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



94016F.204. ...

060

$\varnothing_{max.}$  10000  $min^{-1}/rpm$   
 $\varnothing_{opt.}$  1500  $min^{-1}/rpm$   
 Utilizzare con pasta di lucidatura  
 Use with polishing paste



### 9696



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9696.204. ...**

**060**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Utilizzare con pasta di lucidatura  
Use with polishing paste

246

### 94015 F



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

**94015F.000. ...**

**060**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Gommino, molle  
Utilizzare con pasta di lucidatura  
Da montare su mandrino 312.204  
Polisher, soft  
Use with polishing paste  
Suitable for mandrel 312.204

### 9532



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

**9532.000. ...**

**060**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Gommino, normale  
Utilizzare con pasta di lucidatura  
Da montare su mandrino 312.204  
Polisher, normal  
Use with polishing paste  
Suitable for mandrel 312.204

### 9532 H



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0


**9532H.000. ...**

**060**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Gommino, duro  
Utilizzare con pasta di lucidatura  
Da montare su mandrino 312.204  
Polisher, hard  
Use with polishing paste  
Suitable for mandrel 312.204

### 94014 F




		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

94014F.000. ... 060

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Gommino, molle  
 Utilizzare con pasta di lucidatura  
 Da montare su mandrino 309A.204  
*Polisher, soft*  
*Use with polishing paste*  
 Suitable for mandrel 309A.204

### 9672




		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672.000. ... 060

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Gommino, normale  
 Utilizzare con pasta di lucidatura  
 Da montare su mandrino 309A.204  
*Polisher, normal*  
*Use with polishing paste*  
 Suitable for mandrel 309A.204

### 9672 H



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... 060

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Gommino, duro  
 Utilizzare con pasta di lucidatura  
 Da montare su mandrino 309A.204  
*Polisher, hard*  
*Use with polishing paste*  
 Suitable for mandrel 309A.204

### 9531



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>020</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9531.204. ...** **020**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Setole di nylon  
Da utilizzare con pasta abrasiva  
*Nylon brush*  
Use with polishing paste

### 9531 F



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>020</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9531F.204. ...** **020**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Setole di nylon  
Da utilizzare con pasta abrasiva  
*Nylon brush with fine bristles*  
Use with polishing paste

### 9654



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9654.204. ...** **040**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Setole di nylon  
Da utilizzare con pasta di lucidatura  
*Nylon brush*  
Use with polishing paste

### 9645



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9645.204. ...** **060**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Setole di nylon  
Da utilizzare con pasta di lucidatura  
*Nylon brush*  
Use with polishing paste

### 9645 M



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9645M.204. ...** **060**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Spazzolino di nylon, setole medie  
Da utilizzare con pasta di lucidatura  
*Nylon brush with medium bristles*  
Use with polishing paste



### 9645 F



		100
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**9645F.204. ...** **060**

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Setole fini di nylon  
Da utilizzare con pasta di lucidatura  
*Nylon brush with fine bristles*  
Use with polishing paste





**9533**



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060

9533.000. ... 060

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Setole di nylon  
 Da utilizzare con pasta abrasiva  
 Da montare su mandrino 312.204  
*Nylon brush*  
*Use with polishing paste*  
*Suitable for mandrel 312.204*



**9533 M**



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060

9533M.000. ... 060

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Spazzolino di nylon, setole medie  
 Da utilizzare con pasta di lucidatura  
 Da montare su mandrino 312.204  
*Nylon brush with medium bristles*  
*Use with polishing paste*  
*Suitable for mandrel 312.204*



**9533 F**



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060

9533F.000. ... 060

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Setole fini di nylon  
 Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura  
 Da montare su mandrino 312.204  
*Nylon brush with fine bristles*  
*Use with polishing paste*  
*Suitable for mandrel 312.204*



**9534**



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040

9534.000. ... 040

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Setole di nylon  
 Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura  
 Da montare su mandrino 312.204  
*Nylon brush*  
*Use with polishing paste*  
*Suitable for mandrel 312.204*



**9670**



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040

9670.000. ... 040

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Setole di nylon  
 Da utilizzare con pasta abrasiva  
 Da montare su mandrino 309.204  
*Nylon brush*  
*Use with polishing paste*  
*Suitable for mandrel 309.204*



**9671**

		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040

9671.000. ... 040

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Setole di nylon  
 Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura  
 Da montare su mandrino 309.204  
*Nylon brush*  
*Use with polishing paste*  
*Suitable for mandrel 309.204*



**Strumenti per debonding**

*Adhesive removers*



253-254

**Manipolo contrangolo oscillante**

*Oscillating contra-angle*



255

**Dischi segmentati oscillanti**

*Oscillating segment discs*



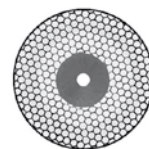
256



257-263

**Dischi diamantati**

*Diamond discs*



263



**Orthodontics** **Ortodonzia**

---

<i>Adhesive removers</i>	<b>253 - 254</b>	Strumenti per debonding
<i>Oscillating segment discs</i>	<b>255 - 263</b>	Dischi segmentati oscillanti
<i>Diamond discs</i>	<b>263</b>	Dischi diamantati



## Ortodonzia

### Orthodontics

#### **Special products for orthodontic treatments**

*On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.*

*Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.*

*Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:*

- Tungsten carbide finishers
- Instruments for opening and sealing fissures
- Diamond coated finishing strips
- Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics
- Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing

#### **Note:**

*A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.*

### **Prodotti speciali per il trattamento ortodontico**

Nelle pagine seguenti vi presentiamo alcuni prodotti utilizzati esclusivamente in ambito ortodontico.

La nostra gamma comprende tuttavia tantissimi altri prodotti utilizzabili anche in ortodonzia.

Richiedete il nostro catalogo Ortodonzia, che oltre ai prodotti qui presentati include anche:

- Frese a finire in carburo di tungsteno
- Articoli per la sigillatura ampliata di solchi
- Strisce diamantate di finitura
- Fresoni in carburo di tungsteno per la lavorazione del gesso e della resina sintetica
- Accessori quali portastrumenti o soluzioni disinfettanti per la decontaminazione degli strumenti

#### **Nota:**

È possibile richiedere anche uno speciale catalogo Profilassi per la pulizia professionale dei denti.



## Residui di adesivo

### Adhesive removers

#### Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel



#### Rimozione rapida e delicata dei residui di adesivo

Al termine di un trattamento ortodontico con brackets l'odontoiatra si trova di fronte al problema di rimuovere rapidamente i residui di adesivo senza intaccare la sostanza sana del dente.

Per la rimozione delicata di tali residui consigliamo speciali strumenti.

- ❶ Punta liscia per proteggere la gengiva
- ❷ Fase di sicurezza per evitare la formazione di tacche
- ❸ Asporta i resti di cemento, senza danneggiare lo smalto

○ **H 22 GK**

					5
<b>Misura · Size</b>			∅ 1/10 mm	<b>016</b>	
L			mm	4,4	

FG - Friction Grip (FG)

○ **H22GK.314. ...** 016

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza  
Labial, safe end

○ **H 22 AGK**

					5
<b>Misura · Size</b>			∅ 1/10 mm	<b>016</b>	
L			mm	4,7	

FG - Friction Grip (FG)

○ **H22AGK.314. ...** 016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

○ **H22AGK.204. ...** 016

■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza  
Labial, safe end



Strumento per il debonding  
per le superfici labiali  
**Adhesive remover**  
for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG - Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza  
Labial, safe end



○ **H 390 AGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** 018

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza  
Palatal, safe end



Strumento per il debonding  
per la tecnica linguale  
**Adhesive remover**  
for lingual technique

○ **H 379 AGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza  
Palatal, safe end



● **H 23 RA**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



● **H23RA.204. ...** 016

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fase di sicurezza per impedire rigature  
Safety chamfer in order to avoid groove formation





## Dischi segmentati oscillanti

### Oscillating Segment Discs

*The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.*

*Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.*

#### Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification



Inizia una nuova era per i trattamenti ortodontici grazie agli strumenti a curva oscillante O-Drive della Komet e il disco segmentato OS brevettato dalla Komet.

Il sistema è stato realizzato con la consulenza scientifica del Prof. Dott. Jost-Brinkmann della Charité di Berlino e rappresenta una soluzione affidabile per lo stripping sicuro. I dischi segmentati oscillanti a 60° presentano un angolo di oscillazione di soli 30°. In questo modo, grazie al risparmio di spazio ottenuto in fase di trattamento e a una visuale migliore, è possibile ridurre al minimo il pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli.

#### Vantaggi:

- pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli ridotto al minimo grazie alla lavorazione oscillante
- visuale ottimale e buona asportazione di trucioli grazie al design a nido d'ape
- semplicità di identificazione grazie alla codifica laser e agli anelli riportati sul gambo degli strumenti



### OS 30.000



Contrangolo per dischi oscillanti

- > Interfaccia ISO; riduzione 8:1 e tre ugelli nebulizzatori
  - > Unicamente per i dischi segmentati oscillanti della Komet
- Oscillating contra-angle*
- > With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
  - > Only suited for oscillating segment discs from Komet



256 4594.000



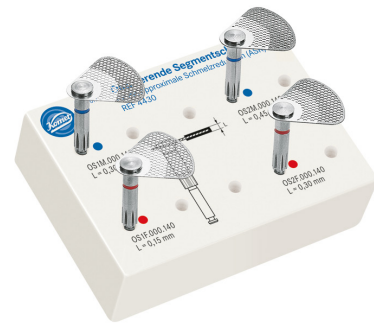
Set per la riduzione prossimale dello smalto (ASR) secondo il Dr. Drechsler  
Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

	WS37EF.000.	1
	WS37.000.	1
	OS1FV.000.140	1
	OS1FH.000.140	1
	OS15FV.000.140	1
	OS15FH.000.140	1
	OS1F.000.140	1

	OS20FV.000.140	1
	OS20FH.000.140	1
	OS20F.000.140	1
	OS25M.000.140	1
	OS1M.000.140	1
	OS35M.000.140	1
	850.314.012	1
	8392.314.016	1

Utilizzare i dischi esclusivamente su contrangolo oscillante OS30 Komet  
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30



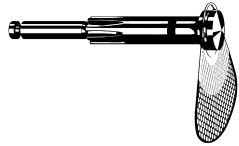
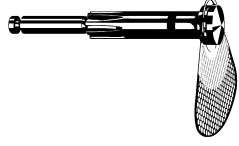
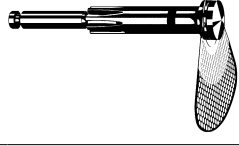



4430.000

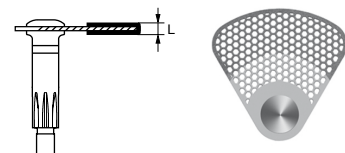


Set con dischi segmentati oscillanti  
 Set containing oscillating segment discs



- OS1M.000.140 1 
- OS1F.000.140 1 
- OS2M.000.140 1 
- OS2F.000.140 1 

Da utilizzare sul contrangolo oscillante OS30 Komet  
 To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30



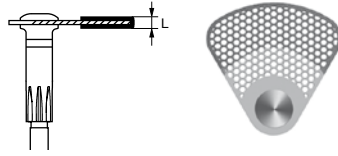
● OS 1 M



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30
● OS1M.000. ...		140



∅<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup> / rpm  
 Vedi anche il set 4594, pagina 256  
 See set 4594, page 256



● OS 1 F

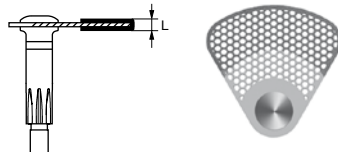


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
-----------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vedi anche il set 4594, pagina 256  
See set 4594, page 256

258



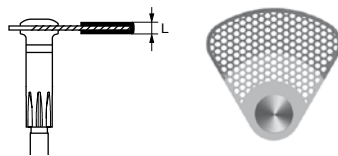
● OS 2 M



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
-----------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm



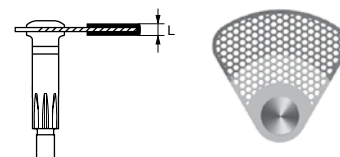
● OS 2 F



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
-----------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm



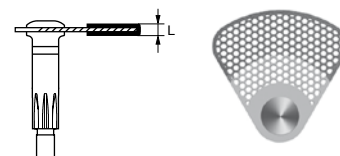
● **OS 25 M**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● <b>OS25M.000. ...</b>	140
-------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vedi anche il set 4594, pagina 256  
See set 4594, page 256



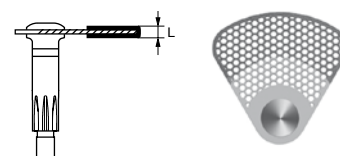
● **OS 35 M**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● <b>OS35M.000. ...</b>	140
-------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vedi anche il set 4594, pagina 256  
See set 4594, page 256



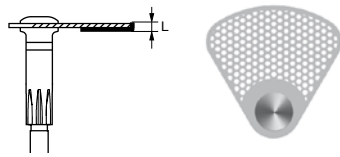
● **OS 20 F**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● <b>OS20F.000. ...</b>	140
-------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vedi anche il set 4594, pagina 256  
See set 4594, page 256



● OS 1 MH

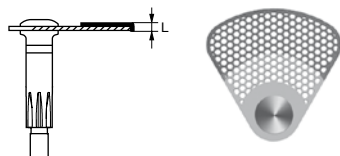


		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
------------------	-----

⊙<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

260



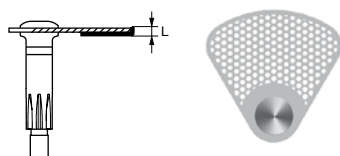
● OS 1 MV



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
------------------	-----

⊙<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm



● OS 1 FH

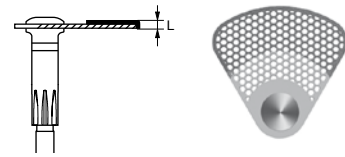


		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
------------------	-----

⊙<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Vedi anche il set 4594, pagina 256  
See set 4594, page 256



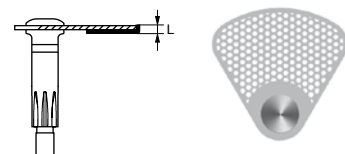
● **OS 1 FV**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● **OS1FV.000. ...** 140

⊖<sub>max.</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Vedi anche il set 4594, pagina 256  
 See set 4594, page 256



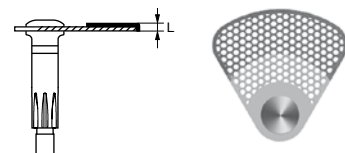
● **OS 15 FH**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● **OS15FH.000. ...** 140

⊖<sub>max.</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Vedi anche il set 4594, pagina 256  
 See set 4594, page 256



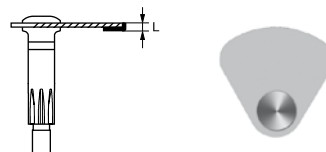
● **OS 15 FV**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● **OS15FV.000. ...** 140

⊖<sub>max.</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Vedi anche il set 4594, pagina 256  
 See set 4594, page 256



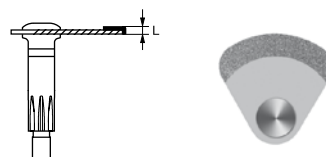
● **OS 18 MH**



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● <b>OS18MH.000. ...</b>	110
--------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm



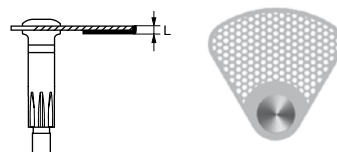
● **OS 18 MV**



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● <b>OS18MV.000. ...</b>	110
--------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm



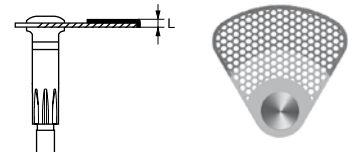
● **OS 20 FH**



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● <b>OS20FH.000. ...</b>	140
--------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vedi anche il set 4594, pagina 256  
See set 4594, page 256



● OS 20 FV

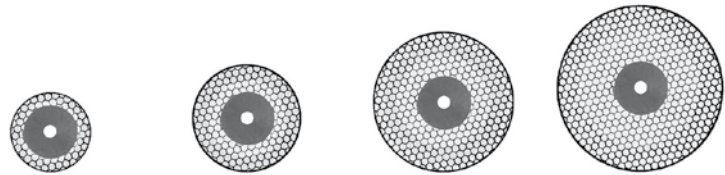
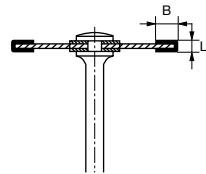


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...

140

⊙<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Vedi anche il set 4594, pagina 256  
See set 4594, page 256



● 8934 A



		1	1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

non montato - not mounted

● 8934A.900. ...

◆100

◆140

△180

▲220

- ▲ = ⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- △ = ⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ = ⊙<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco diamantato per stripping, utilizzare un paraguance, utilizzare mandrino 303

Il paraguance non fa parte della gamma di Komet

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet



303

	6
--	---

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini,  
acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



**Cavità di accesso**

*Access cavity*



EndoGuard con punta non tagliente, con tacchette trasversali  
*EndoGuard with safe end, with cross cut* 267



Fresa di apertura endodontica con punta non tagliente  
*Endo reamer with safe end* 268



Cavità di accesso  
*Access cavity* 268



Strumento combinato  
*Combination bur* 268



Strumento combinato  
*Combination bur* 268



Conica con punta non tagliente  
*Round end tapered with safe end* 269



EndoTracer  
*EndoTracer* 270-271



EndoExplorer  
*EndoExplorer* 272-274



Frese di «Gates Glidden»  
*Reamers "Gates Glidden"* 274-275



Fresa di «Müller» per polpa  
*Pulp burs "Müller"* 275



Allargacanal tipo «P»  
*Reamers "P"* 275



Allargacanal tipo «B1»  
*Reamers "B1"* 276

**Preparazione manuale**

*Manual preparation*



Tiranervi  
*Nerve broaches* 277



Patency File  
*Manual file for probing* 277



Reamer «K»  
*Burs "K"* 278



File «K»  
*Files "K"* 279



Hédström  
*Files "H"* 280

**Preparazione Meccanica**

*Mechanical preparation*



Opener  
*Opener* 281



PathGlider  
*PathGlider* 282



F6 SkyTaper  
*F6 SkyTaper* 283-284



F360 Feilen  
*F360 files* 285-286



R6 ReziFlow  
*R6 ReziFlow* 287-288

**Attrezzatura**

*Equipment*



EndoPilot «mobil»  
*EndoPilot "mobil"* 289



E-Drive  
*E-Drive* 290

**Otturazione**

*Obturation*



EasySeal  
*EasySeal* 291



F360 Fill Otturatori  
*F360 Fill Obturators* 292-293



Punte di guttaperca  
*Guttapercha points* 294



Punte di carta  
*Paper points* 295



Spreader  
*Spreader* 296



Strumento toglie guttaperca  
*Guttapercha cutter* 296



Asportatore di guttaperca  
*Guttapercha remover* 296



Endo ReStart  
*Endo ReStart* 297



Spingipasta tipo «L»  
*Root filler "L"* 297

**Accessori**

*Auxiliaries*



Set Endo universale  
*Set Endo universal* 298



Portastrumenti per lavaggio in lavaferri  
*Washing box* 299



Kit Endo Rescue  
*Endo Rescue Kit* 300-301



Supporto provvisorio  
*Intermediate support* 302



Fresa cava carotatrice  
*Trepan burs* 303



Pinzette  
*Tweezers* 303

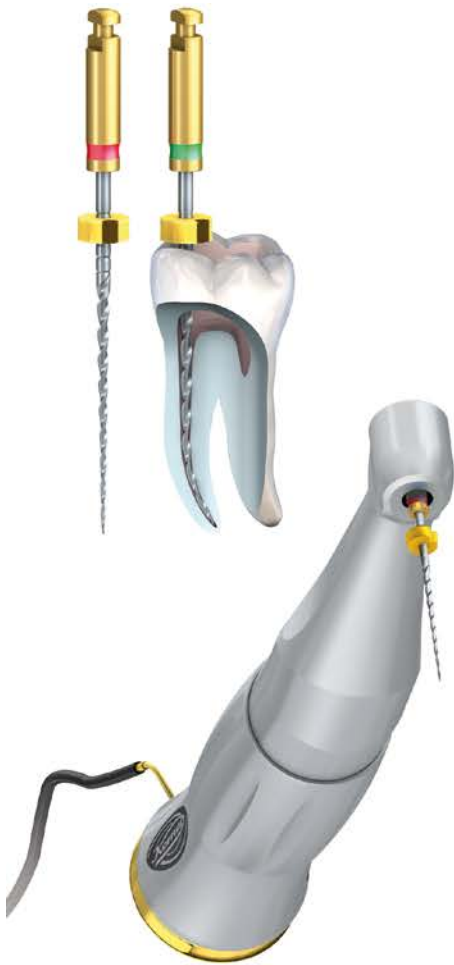




**Endodontics** **Endodonzia**

---

<i>Introduction</i>	<b>266</b>	Introduzione
<i>Access cavity</i>	<b>267 - 276</b>	Cavità d'accesso
<i>Manual preparation</i>	<b>277 - 280</b>	Preparazione manuale
<i>Mechanical preparation</i>	<b>281 - 288</b>	Preparazione Meccanica
<i>Equipment</i>	<b>289 - 290</b>	Attrezzatura
<i>Obturation</i>	<b>291 - 297</b>	Otturazione
<i>Auxiliaries</i>	<b>298 - 303</b>	Accessori



**Endodontics**

*The systematic concept of our full range of endodontic products allows safe, efficient and comfortable work.*

*Our range includes instruments for access preparation as well as manual files and NiTi files for the mechanical preparation of root canals (F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow). The E-Drive contra-angle and the EndoPilot mobil, which unites an endodontic motor and apex locator all in one, are designed for torque-limited operation in the root canal.*

*A leakproof root filling can be achieved with EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.*

*To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers, frequency clips and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.*



**Endodonzia**

La gamma Endo rientra in un concetto di sistema. Prodotti di qualità calibrati l'uno con l'altro in modo eccellente rendono il vostro lavoro sicuro, efficace e comodo.

L'offerta comprende tra l'altro strumenti per la preparazione dell'accesso, lime manuali e sistemi di lime NiTi (F360, F6 SkyTaper e R6 ReziFlow) per la preparazione meccanica del canale radicolare. Una lavorazione a controllo di torque è assicurata dal contrangolo E-Drive e dall'apparecchio EndoPilot che è un motore endodontico e un localizzatore dell'apice radicolare tutto in uno.

Un'otturazione sigillata del canale radicolare può ottenersi con EasySeal, un materiale per il riempimento radicolare a base di resina epossidica, punte di gutta-perca o F360 Fill.

La gamma è completata da strumenti ausiliari pratici, quali tray, sterilcontainer, clip di frequenza e il kit Endo Rescue per la rimozione di strumenti fratturati. Per il trattamento post endodontico sono disponibili perni radicolari e un sistema di materiale composito (in vendita solo in Germania).



**EndoGuard**  
*The course is set for Endo success*

*The creation of a perfect access cavity is the foundation of any successful endodontic treatment.*

*Used immediately after opening the pulp chamber, the EndoGuard helps to carry out this important treatment step with optimum efficiency and in perfect safety.*

- Removal of dentin overhangs for improved vision and easier detection of the canal entrances
- The straight access to the root canal minimizes the risk of inadvertent canal transportation and fracture of the file
- Smooth, non-cutting tip to protect the floor of the pulp chamber
- Tapered shape to prevent the preparation of undercuts
- Efficient cross-cut toothing for perfectly controlled, yet smooth work with minimum vibration

**EndoGuard**

**EndoGuard si apre la strada verso il successo**

La creazione di una cavità di accesso ottimale è la base per un trattamento endodontico ben riuscito.

Utilizzati subito dopo l'apertura della camera pulpare, gli strumenti EndoGuard della Komet rappresentano il supporto ideale per portare a termine questa fase in modo particolarmente efficace e in assoluta sicurezza.

- Grazie alla rimozione di eventuali gradini risulta possibile migliorare la visuale sulla cavità e semplificare il rinvenimento degli accessi al canale radicolare
- L'accesso rettilineo al canale radicolare riduce al minimo il rischio di un trasporto canalare così come di una frattura della lima
- La punta liscia priva di dentatura protegge il pavimento della camera pulpare
- Grazie alla forma conica è possibile evitare la preparazione di sottosquadri.
- Una dentatura efficiente con tacchette trasversali assicura una modalità di applicazione silenziosa, controllata e priva di vibrazioni

**H 269 QGK**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	012	016
<b>L</b>	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



**H269QGK.314. ...** 012 016

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



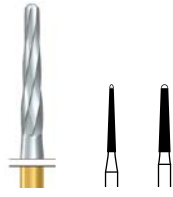
**H269QGK.315. ...** - 016

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

EndoGuard con punta non tagliente, con tacchette trasversali  
EndoGuard with safe end, with cross cut

### H 269 GK



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 219295 ...

**H269GK.314. ...**

**+012** **016**

■ = ∅<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ∅<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa di apertura endodontica con punta non tagliente  
Endo reamer with safe end

### 15802



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG - Friction Grip (FG)

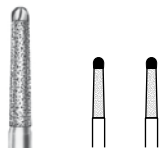


**15802.314. ...**

**014**

∅<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per cavità endodontiche di accesso  
For creation of an endo access cavity

### 383



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



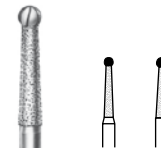
806 314 198020 ...

**383.314. ...**

**012** **014**

∅<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumento combinato con parte operativa diamantata e punta in carburo di tungsteno per l'asportazione laterale di materiale durante la preparazione di una cavità d'accesso  
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

### 389



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 494020 ...

**389.314. ...**

**+012** **+014**

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



806 316 494020 ...

**389.316. ...**

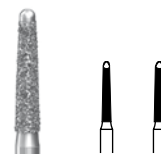
**012** **014**

■ = ∅<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ∅<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumento combinato con parte operativa diamantata e punta in carburo di tungsteno per l'asportazione laterale di materiale durante la preparazione di una cavità d'accesso  
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



**Reperimento imbocchi  
canalari**  
Testa non lavorante  
**Root canal preparation**  
Safe end

● **8851**  
**851**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

**851.314. ...** +012 016

+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica testa tonda con punta di sicurezza non tagliente  
Round end tapered with safe end

**857**



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Angolo · Angle	α	1,8°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

**857.314. ...** 014

$\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica testa tonda e punta di sicurezza non tagliente  
Round end tapered with safe end



### EndoTracer

The EndoTracer is an endodontic instrument specially intended for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses.

- Thanks to their special design, the petite round burs - especially the sizes 004 and 006 - are ideally suitable for the fine shaping of isthmuses and canal entrances.
- The EndoTracer comes in two lengths and in 6 different sizes. This means that the range comprises the perfect instrument for any clinical situation.
- Provided with a particularly long, slim neck, the EndoTracer allows unobstructed view past the instrument into the access cavity.
- With its total length of 34 mm and an extra 3 mm in neck region, the EndoTracer is now even more suitable for work under a microscope.



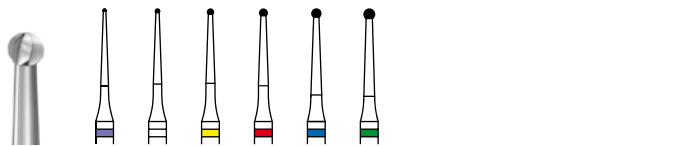
### EndoTracer

EndoTracer è uno strumento per la preparazione della cavità di accesso endodontica. Rappresenta in particolare una specialità Endo per la preparazione dell'istmo.

- La sottile fresa a rosetta - in particolare le misure 004 e 006 - è l'ideale, grazie al design dello strumento, per sagomare istmi e accessi canalari.
- Poiché lo strumento EndoTracer è disponibile in 2 lunghezze e rispettivamente 6 misure, è possibile trovare lo strumento più adatto per qualsiasi situazione clinica.
- Grazie al collo sottile, particolarmente lungo, lo strumento non ostruisce la visuale sulla cavità di accesso.
- Lo strumento EndoTracer con una lunghezza totale di 34 mm presenta un collo più lungo di 3 mm e risulta quindi ancora più adatto alle lavorazioni al microscopio.

**new**

**H 1 SML 31**  
**H 1 SML 34**



Misura - Size	∅ 1/10 mm	004	006	008	010	012	014
Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)							
<b>H1SML31.205. ...</b>		004	006	008	010	012	014
<b>H1SML34.205. ...</b>		004	006	008	010	012	014

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm

EndoTracer per la preparazione endodontica della cavità di accesso, in modo particolare per la preparazione di istmi

H1SML31 - Lunghezza totale 31 mm  
H1SML34 - Lunghezza totale 34 mm

EndoTracer for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses

H1SML31 length 31 mm  
H1SML34 length 34 mm



**new**

**4670.205**

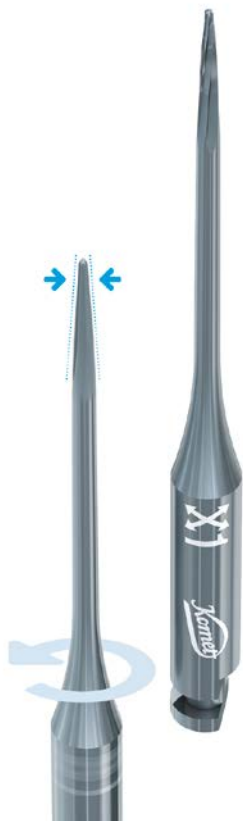
**271**



Kit introduttivo EndoTracer  
EndoTracer Introductory set

○	<b>H1SML31.205.006</b>	1		
●	<b>H1SML31.205.008</b>	1		
●	<b>H1SML31.205.010</b>	1		
●	<b>H1SML31.205.012</b>	1		
●	<b>H1SML31.205.014</b>	1		
○	<b>H1SML34.205.006</b>	1		
●	<b>H1SML34.205.008</b>	1		
●	<b>H1SML34.205.010</b>	1		
●	<b>H1SML34.205.012</b>	1		
●	<b>H1SML34.205.014</b>	1		

Kit introduttivo EndoTracer 4670 per la preparazione della cavità di accesso endodontica  
EndoTracer Introductory set 4670 for the preparation of the endodontic access cavity



### EndoExplorer Form follows function

*Developed in close cooperation with the endodontic specialist Dr. Hans-Willi Herrmann, this new instrument set is designed for the ergonomic, tissue-friendly primary and secondary preparation of the endodontic access cavity.*

- The instrument design is optimally adapted to the requirements of microscope users
- Petite instrument head in combination with a long, slender neck for unobstructed view
- Controlled, precise work almost without pressure thanks to the sharp tothing
- Tapered instrument head to allow controlled guidance of the instrument and almost non-invasive work
- Completely made of tungsten carbide for maximum runout accuracy even after several uses

### EndoExplorer La funzione determina la forma

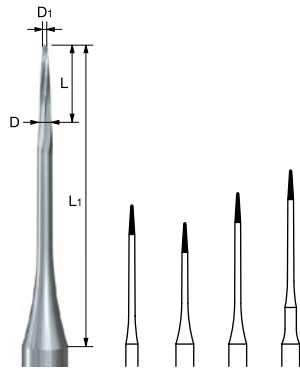
Un innovativo kit di strumenti per la preparazione ergonomica e delicata sui tessuti della cavità di accesso endodontica primaria e secondaria, sviluppato in collaborazione con il dott. Hans-Willi Herrmann, specialista in endodonzia.

- il design degli strumenti corrisponde in modo ottimale alle esigenze degli odontoiatri che lavorano con il microscopio
- la conformazione fine della testina degli strumenti e il collo lungo e sottile consentono in qualsiasi momento un controllo visivo completo della zona di lavoro
- grazie alla dentatura a elevata efficienza di taglio è possibile realizzare una rimozione controllata, precisa, quasi senza la necessità di esercitare pressione
- la testina conica degli strumenti consente una guida controllata degli strumenti stessi e una lavorazione minimamente invasiva
- gli strumenti sono realizzati in carburo di tungsteno integrale e questo garantisce una centricità massima anche dopo numerosi utilizzi



**new**

**EX 1 S**  
**EX 1**  
**EX 1 L**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L <sub>1</sub>	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FGSXL - FGSXL



**EX1.310. ...**

■007 - - -

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**EX1S.204. ...**

- ◆007 - -

**EX1.204. ...**

- - ◆007 -

**EX1L.204. ...**

- - - ◆007

◆ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

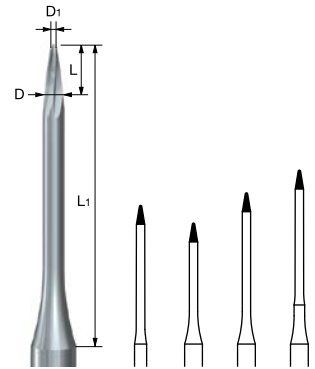
■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

EndoExplorer per la preparazione endodontica della cavità di ingresso, carburo di tungsteno

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide

**new**

**EX 2 S**  
**EX 2**  
**EX 2 L**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L <sub>1</sub>	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FGSXL - FGSXL



**EX2.310. ...**

■011 - - -

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**EX2S.204. ...**

- ◆011 - -

**EX2.204. ...**

- - ◆011 -

**EX2L.204. ...**

- - - ◆011

◆ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

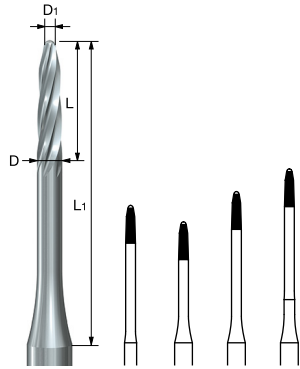
EndoExplorer per la preparazione endodontica della cavità di ingresso, carburo di tungsteno

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide



**new**

**EX 3 S**  
**EX 3**  
**EX 3 L**



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	013	013	013	013
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
L <sub>1</sub>	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	13,0	13,0	13,0	13,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	6,0	6,0	6,0	6,0

FGSXL - FGSXL



**EX3.310. ...**      ■013    -    -    -

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



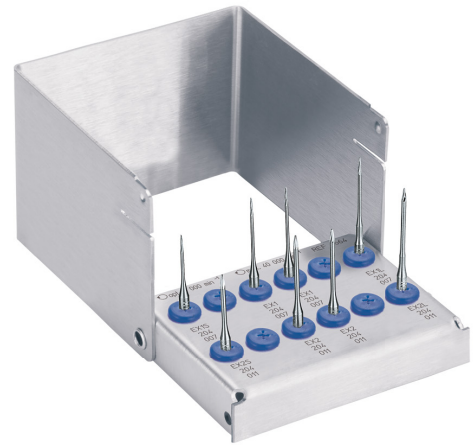
**EX3S.204. ...**      -    ◊013    -    -

**EX3.204. ...**      -    -    ◊013    -

**EX3L.204. ...**      -    -    -    ◊013

◊ =  $\odot_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

EndoExplorer per la preparazione endodontica della cavità di ingresso, carburo di tungsteno  
EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide



**new**

**4664.204**



EndoExplorer Kit introduttivo  
EndoExplorer Introductory set

<b>EX1S.204.007</b>	1	
<b>EX1.204.007</b>	2	
<b>EX1L.204.007</b>	1	
<b>EX2S.204.011</b>	1	
<b>EX2.204.011</b>	2	
<b>EX2L.204.011</b>	1	

EndoExplorer Kit introduttivo 4664 per la preparazione della cavità d'accesso endodontica  
EndoExplorer Introductory set 4664 for the preparation of the endodontic access cavity

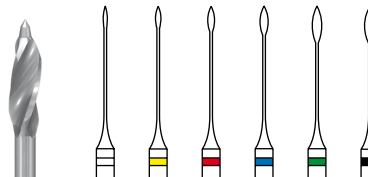


Sortimente:  
Assortments:

**G180.204.S**

1 x 050 - 150

**G 180**



		6	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)							
330 204 679336 ...							
<b>G180.204. ...</b>		050	070	090	110	130	150

$\odot_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumenti per allargare «Gates Glidden» Tipo «G», acciaio inossidabile  
Reamer Gates Glidden "G", stainless steel

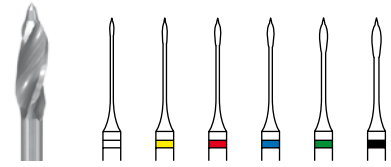


Sortimente:  
Assortments:

### G180A.204.S1

1 x 050 - 150

## G 180 A



		6	6	6	6	6	
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110	130	150

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

$\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per allargare «Gates Glidden» Tipo «G», corta, acciaio inossidabile

Reamer Gates Glidden "G", short, stainless steel

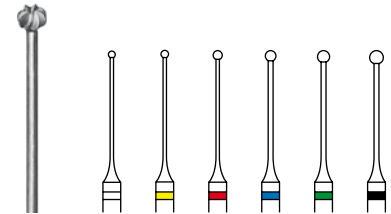


Sortimente:  
Assortments:

### 191.204.S1

1 x 090 - 180

## 191



		6	6	6	6	6	
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	090	100	120	140	160	180

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



310 204 698001 ...

191.204. ...

090 100 120 140 160 180

$\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per polpa «Müller», acciaio inossidabile

Pulp bur "Müller", stainless steel

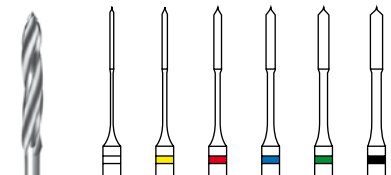


Sortimente:  
Assortments:

### 183L.204.S1

1 x 070 - 170

## 183 L



		6	6	6	6	6	
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	070	090	110	130	150	170

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



310 204 682336 ...

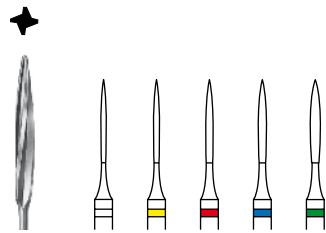
183L.204. ...

070 090 110 130 150 170

$\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per allargare Tipo «P», acciaio inossidabile

Reamer "P" stainless steel



**182**



		6	6	6	6	6
<b>Misura · Size</b>	∅ $\frac{1}{100}$ mm	090	100	120	140	160
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)						
330 204 680336 ...						
	<b>182.204. ...</b>	090	100	120	140	160

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

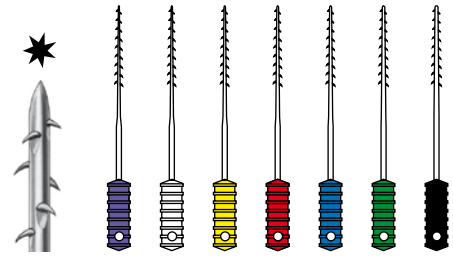
Strumenti per allargare Tipo «B1», acciaio inossidabile  
 Reamer "B1", stainless steel



Sortimente:  
Assortments:

### 9107.634.S1

3 x 030  
4 x 035  
3 x 040



### 9107



		10	10	10	10	10	10
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	050 060

Impugnatura sottile - Handle, plastic



340 634 657455 ...

9107.634. ...

020 025 030 035 040 050 060

Tiranervi, acciaio inossidabile elastico  
Nerve broaches, stainless spring steel



Sortimente:  
Assortments:

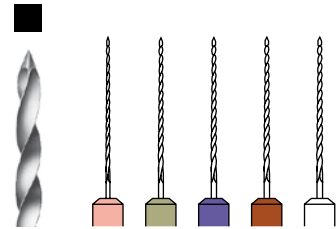
L = 21 mm

### 17521.654.S1

2 x 006 - 010

### 17525.654.S1

2 x 006 - 010



### 17521 17525



		6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	006	008	010	012 015

Impugnatura - Handle



340 654 645452 ...

17521.654. ...

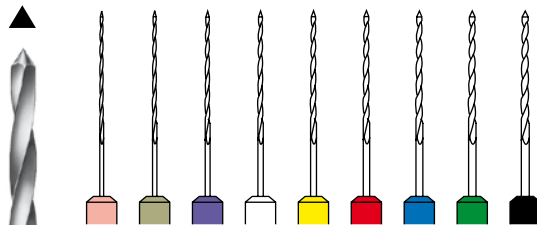
006 008 010 012 015

340 654 645452 ...

17525.654. ...

006 008 010 012 015

Lima manuale per sondare ed effettuare la manovra di «patency», acciaio inossidabile, trattamento termico  
Manual file for probing and checking patency of root canals, stainless, heat-strengthened steel



17121  
17125  
17131



Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S1

1 x 015 - 040

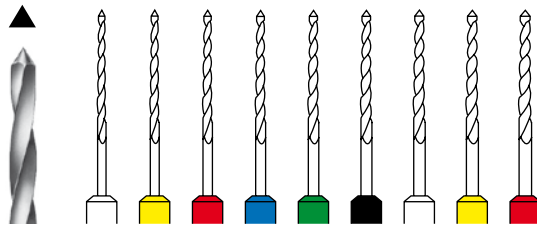
17125.654.S1

17131.654.S1



Misura - Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 639451 ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040

Reamer tipo «K», acciaio inossidabile elastico  
Instruments for root canal preparation, root canal  
reamers "K", stainless spring steel



17121  
17125  
17131



Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S2

1 x 045 - 080

17125.654.S2

17131.654.S2



Misura - Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 639451 ...		045	050	055	060	070	080	-	-	-
340 654 640451 ...		045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 642451 ...		045	050	055	060	070	080	-	-	-

Allargacanal tipo «K», acciaio inossidabile elastico  
Instruments for root canal preparation, root canal  
reamers "K", stainless spring steel



Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

**173(21).654.S1**

1 x 015 - 040

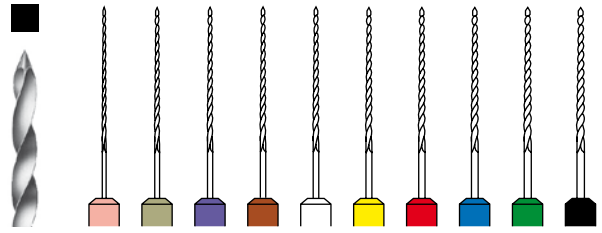
**17325.654.S1**

**17331.654.S1**

**17321**

**17325**

**17331**



Misura · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 645452 ...											
<b>17321.654. ...</b>		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 ...											
<b>17325.654. ...</b>		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 ...											
<b>17331.654. ...</b>		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040

File tipo «K», acciaio inossidabile elastico  
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless  
spring steel



Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

**173(21).654.S2**

1 x 045 - 080

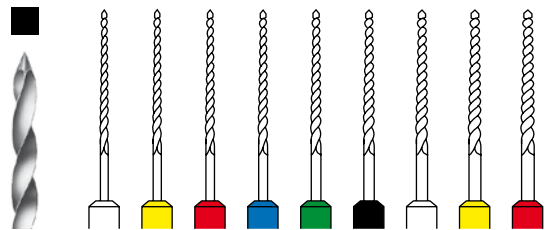
**17325.654.S2**

**17331.654.S2**

**17321**

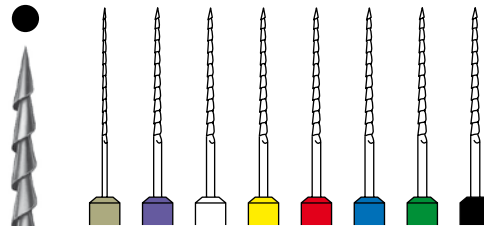
**17325**

**17331**



Misura · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 645452 ...										
<b>17321.654. ...</b>		045	050	055	060	070	080	-	-	-
340 654 646452 ...										
<b>17325.654. ...</b>		045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 648452 ...										
<b>17331.654. ...</b>		045	050	055	060	070	080	-	-	-

File tipo «K», acciaio inossidabile elastico  
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless  
spring steel



17421  
17425  
17431



Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S1

1 x 015 - 040

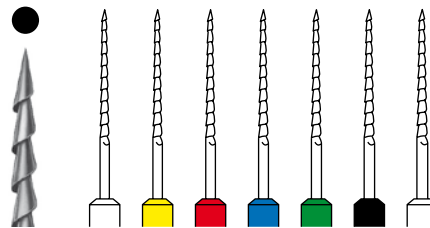
17425.654.S1

17431.654.S1



Misura - Size	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040	
Impugnatura - Handle										
		340 654 650453 ...								
		17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
		340 654 651453 ...								
		17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
		340 654 653453 ...								
		17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040

Strumenti di preparazione canalare, lime di Hedström  
tipo «H», acciaio inossidabile elastico  
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files  
„H”, stainless spring steel



17421  
17425  
17431



Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S2

1 x 045 - 080

17425.654.S2

17431.654.S2



Misura - Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	
Impugnatura - Handle									
		340 654 650453 ...							
		17421.654. ...	045	050	055	060	070	080	-
		340 654 651453 ...							
		17425.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
		340 654 653453 ...							
		17431.654. ...	045	050	055	060	070	080	-

Lime di Hedström tipo «H», acciaio inossidabile elastico  
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files  
„H”, stainless spring steel





## Opener

### Opener

*Our Opener was specially developed for the generous enlargement of the canal entrance region. Flexible right down to the tip, the Opener perfectly adapts to any canal anatomy, reliably removing all bacteria from the coronal third of the canal.*

- Fast enlargement of the canal entrance region with just one file
- Universal use - the Opener can be combined with any file system
- Thanks to its fast-cutting design, the file removes a large part of the bacteria right at the start of the treatment
- The strain on the subsequently used mechanical files is relieved
- Improved visibility, especially in combination with a microscope or magnifying glasses
- Sterile

L'Opener è stato sviluppato appositamente per l'allargamento dell'accesso canalare. È dotato di flessibilità fino alla punta, si adatta al meglio ad ogni anatomia canalare e rimuove il materiale infetto dal terzo coronale del canale radicolare.

- Allargamento rapido dell'accesso canalare con l'ausilio di una sola lima
- Utilizzo universale - può essere usato in combinazione con qualsiasi sistema di lime
- Grazie al design di taglio particolarmente efficace, la lima rimuove gran parte del materiale infetto già all'inizio del trattamento
- Semplificazione delle fasi successive
- Migliore visibilità, in particolare in combinazione con un microscopio o occhiali da ingrandimento
- Sterilità

$300 \text{ min}^{-1} / \text{rpm}$   
 Torque: 2,8 Ncm

STERILE R



● OP 08 L 19

			6
Misura - Size		$\varnothing \frac{1}{100} \text{ mm}$	025

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



● OP08L19.204. ... 025

$\varnothing_{\text{max}} 500 \text{ min}^{-1} / \text{rpm}$   
 Opener, conicità .08, lunghezza 19 mm, imballaggio sterile, per allargare la sezione dell'entrata del canale con un lume stretto, nichel-titanio  
*Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium*



● OP 10 L 15  
● OP 10 L 19

			6
Misura - Size		$\varnothing \frac{1}{100} \text{ mm}$	030

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



● OP10L15.204. ... 030

● OP10L19.204. ... 030

$\varnothing_{\text{max}} 500 \text{ min}^{-1} / \text{rpm}$   
 Opener, conicità .10, lunghezza 15 o 19 mm, imballaggio sterile, per allargare la sezione dell'entrata del canale, nichel-titanio  
*Opener, taper .10, length 15 or 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium*



### PathGlider

The creation of a glide path is an indispensable step to ensure the successful preparation of the root canal. It facilitates the correct assessment of the anatomy of the root canal and guarantees that all subsequent files work safely and efficiently. Our PathGlider offers enormous advantages compared to the manual preparation of the root canal with hand files.

#### Reduced risk of inadvertent dislocation of the canal

Thanks to the small taper .03, the highly flexible NiTi and the non-cutting instrument tip, the PathGlider is perfectly capable of following the course of the canal, thus reducing the risk of inadvertent transportation of the canal, undesirable steps etc.

#### Safety and comfort

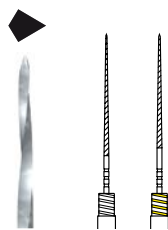
Sterile packed single-use files are much less prone to fracture. The risk of cross-contamination is excluded and no time has to be spent on reprocessing.

#### Economy of time

The PathGlider allows the user to save precious time in comparison to purely manual methods.

#### Easy handling

The unique kite-shaped cross-section with three supporting cutting angles ensures smooth canal walls and excellent control of the file inside the canal.



PG 03 L 21  
PG 03 L 25  
PG 03 L 31



Misura · Size	∅ 1/100 mm	015	020
---------------	------------	-----	-----

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

∅<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Lima PathGlider, conicità .03, lima monouso per la realizzazione meccanica di un passaggio scorrevole, nickel-titanio

PathGlider file, taper .03, single-use file, sterile packed, for the mechanical establishment of a glide path, nickel-titanium

### PathGlider

La preparazione di un percorso canalare scorrevole è irrinunciabile per la buona riuscita della preparazione del canale radicolare. È in questo modo che è possibile valutare con precisione l'anatomia del canale radicolare e assicurare che le lime successive possano lavorare in sicurezza e con efficacia per la preparazione del canale radicolare. Sono enormi i vantaggi offerti dall'utilizzo del PathGlider se confrontati con la preparazione puramente manuale del percorso canalare scorrevole con l'ausilio di lime manuali.

#### Riduzione del rischio di spostamenti canalari

Grazie alla punta in nichel-titanio estremamente flessibile, non tagliente, dalla snella conicità .03, lo strumento PathGlider è in grado di seguire la struttura canalare in modo ottimale riducendo così il rischio di spostamenti canalari, gradini, ecc.

#### Sicurezza e comfort

Grazie alle lime monouso confezionate sterili si riduce significativamente il rischio di frattura, si elimina il rischio di contaminazioni incrociate e non risulta più necessaria la preparazione.

#### Risparmio di tempo

Rispetto alla preparazione puramente manuale del percorso canalare scorrevole, lo strumento PathGlider assicura un risparmio di tempo prezioso.

#### Facile utilizzo

Una sezione a aquilone unica nel suo genere con tre angoli di taglio di supporto per pareti canalari lisce e un buon controllo della lima all'interno del canale.



## F6 SkyTaper

### F6 SkyTaper

#### A new level of flexibility

*F6 SkyTaper, the single file system with taper .06 files made of nickel-titanium which offers uncompromising flexibility to both endo specialists and general dentists.*

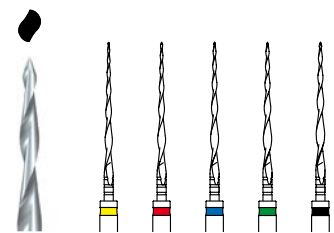
- Rotary preparation along the full working length with one taper .06 file
- All-comprehensive range of files: NiTi files in five sizes and three lengths to suit all root canal anatomies
- Efficient double-S cross-section for thorough cleaning
- Excellent preservation of the course of the canal
- Unrestrictive choice of the obturation method thanks to taper .06
- Rotary use in all torque-limited endodontic contra-angles and motors
- Sterile packed single-use files

#### Un nuovo livello di flessibilità

SkyTaper F6, il sistema a 1 lima con conicità .06 in nichel-titanio, convince gli specialisti dell'endodonzia e gli odontoiatri generici grazie alla flessibilità senza compromessi.

- Preparazione rotante su tutta la lunghezza di lavoro con l'ausilio di una sola lima con conicità .06
- Sistema completo: lime in nichel-titanio in cinque diverse dimensioni e tre lunghezze per tutte le anatomie dei canali radicolari
- Efficace doppia sezione a S per un'elevata efficienza pulente
- Eccellente mantenimento della struttura canalare
- Libera scelta del metodo di obturazione grazie alla conicità .06
- Impiego rotante su tutti i motori e contrangoli Endo con momento torcente limitato
- Lime monouso confezionate sterili

F 06 L 21  
F 06 L 25  
F 06 L 31



Misura · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040
		6	6	6	6	6

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



F06L21.204. ...	020	025	030	035	040
F06L25.204. ...	020	025	030	035	040
F06L31.204. ...	020	025	030	035	040

○<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento F6 SkyTaper, conicità .06, Strumento monouso, imballaggio sterile, per la sagomatura del canale fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in «picking motion», nichel-titanio

*F6 SkyTaper file, taper .06, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium*



284

### GPF 06.000



F6 SkyTaper punte di guttaperca, con conicità .06, 60 pezzi  
Con codifica colori, graduate e radioopache, lunghezza 28 mm  
Contenuto: 20 x misura 020, 20 x misura 025, 20 x misura 030  
*F6 SkyTaper Guttapercha points, taper .06, 60 pieces*  
*Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm*  
*Contents: 20 x size 020, 20 x size 025, 20 x size 030*



### PPF 06.000



F6 SkyTaper punte di carta, conicità .06, 60 pezzi  
Con codifica colori, lunghezza 28 mm  
Contenuto: 20 x misura 020, 20 x misura 025, 20 x misura 030  
*F6 SkyTaper Paper points, taper .06, 60 pieces*  
*Colour coded, length 28 mm*  
*Contents: 20 x size 020, 20 x size 025, 20 x size 030*



## F360: tutto fuorché complicato

### F360 – Anything other than complicated

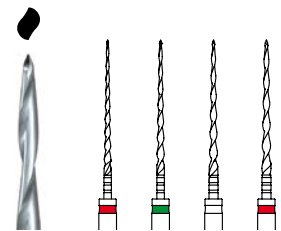
*Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickeltitanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.*

- 2 files for most root canals
- Rotary use along the entire working length
- Flexible nickel-titanium files with a slim taper .04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals
- All files have the same torque
- Disposable files
- Sterile packed

Il nuovo sistema di lime F360 unisce chiarezza e sicurezza: con l'ausilio di due lime in NiTi nelle grandezze 025 e 035 è possibile preparare la maggior parte dei canali radicolari in modo facile ed efficace. Determinante è il design innovativo degli strumenti. Una doppia sezione a S flessibile, in combinazione con un ampio spazio di raccolta e una torsione dinamica, assicura elevate prestazioni di pulizia e una contemporanea precisione durante la preparazione.

- 2 lime idonee per la maggior parte dei canali radicolari
- Impiego rotante su tutta la lunghezza di lavoro
- Lime flessibili in NiTi con una conicità slanciata .04, in grado di adattarsi in modo ottimale a tutte le anatomie canalari
- Uguale momento torcente per tutte le lime
- Lime monouso
- Confezione sterile

F 04 L 21  
F 04 L 25  
F 04 L 31



Misura · Size	Ø 1/100 mm	025	035	045	055
Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

⊙<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
DE 10 2012 012 986\*  
\* richiesto/ \* pending

Strumento F360, conicità .04, Strumento monouso, imballaggio sterile, per la sagomatura canalare fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in picking motion, nichel-titanio  
F360 file, taper .04, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium



**4634 B.000**

286



F360 Set d'introduzione 4634B  
F360 Introductory set 4634B

	<b>F04L25.204.025</b>	6		
	<b>F04L25.204.035</b>	6		
	<b>17325.654.010</b>	6		
	<b>17325.654.015</b>	6		
	<b>OP10L19.204.030</b>	1		
	<b>595.000.</b>	1		
	<b>GPF04.000.</b>	1		
	<b>PPF04.000.</b>	1		
	<b>9866.000.</b>	3		



**GPF 04.000**



F360 Punta di guttaperca con conicità .04, 60 pezzi  
Con codifica colori, graduate e radioopache, lunghezza 28 mm  
Contenuto: 20 x misura 025, 20 x misura 035, 10 x misura 045, 10 x misura 055  
F360 Guttapercha points, taper .04, 60 pieces  
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm  
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



**PPF 04.000**



Punte di carta F360, conicità .04, 60 pezzi  
Con codifica colori, lunghezza 28 mm  
Contenuto: 20 x misura 025, 20 x misura 035, 10 x misura 045, 10 x misura 055  
F360 Paper points, taper .04, 60 pieces  
Colour coded, length 28 mm  
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



**R6 ReziFlow**  
**Reciprocating treatments have never been so gentle**

The design of the R6 ReziFlow is optimally adapted to reciprocating movements. Provided with a reduced number of spirals, the file has a low screw-in effect which allows gentle, yet effective treatments. The operator stays in complete control of the file throughout the session. At the same time, the intelligent cross-section of the file ensures effective substance removal whilst perfectly preserving the original curvature of the canal.

- One file reciprocating system made of NiTi
- Gentle and controlled work
- No screw-in effect
- Fast cutting, perfectly flexible double-S cross-section, large spaces for chip removal
- Cuts to the left, therefore suited for use in all established reciprocating motors

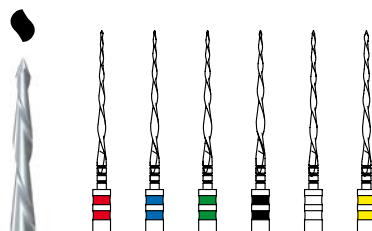
**R6 ReziFlow**  
**I trattamenti non sono mai stati così delicati**

Il design dello strumento R6 ReziFlow si adatta in maniera ottimale al movimento reciproco e grazie al numero ridotto di spire la lima non subisce particolari avvitementi, consentendo così alle lime di lavorare in modo sensibilmente più delicato e all'operatore di mantenere il controllo sulla lima in ogni istante della sessione di lavoro. Contemporaneamente l'intelligente sezione della lima garantisce che le lime seguano la conformazione canale originale e ottengano una preparazione di qualità elevata.

- sistema reciprocante a una lima NiTi
- lavorazione delicata e controllata
- nessun avvitemento
- doppia sezione a S estremamente tagliente e flessibile con elevata capacità di asportazione
- taglio sinistrorso per utilizzo con tutti i più comuni motori a movimento reciprocante

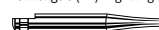
**new**

**R 06 L 21**  
**R 06 L 25**  
**R 06 L 31**



		6	6	6	6	6	6
Misura · Size	Ø 1/100 mm	025	030	035	040	045	050

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>R06L2 1.204. ...</b>	025	030	035	040	045	050
<b>R06L25.204. ...</b>	025	030	035	040	045	050
<b>R06L3 1.204. ...</b>	025	030	035	040	045	050

R6 ReziFlow, lima monouso, imballaggio sterile, per la preparazione canalare reciprocante, effettuando dei movimenti in picking motion, nichel-titanio  
R6 ReziFlow, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a "picking motion" along the entire working length, nickel titanium



**new**

288

**GPR 06.000**



R6 ReziFlow punte di guttaperca, con conicità .06, 60 pezzi  
Con codifica colori, graduate e radioopache, lunghezza 28 mm  
Contenuto: 20 x misura 025, 10 x misura 030, 10 x misura 035,  
20 x misura 040  
*R6 ReziFlow Guttapercha points, taper .06, 60 pieces*  
*Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm*  
*Contents: 20 x size 025, 10 x size 030, 10 x size 035, 20 x size 040*



**new**

**PPR 06.000**



R6 ReziFlow punte di carta, con conicità .06, 60 pezzi  
Con codifica colori, lunghezza 28 mm  
Contenuto: 20 x misura 025, 10 x misura 030, 10 x misura 035,  
20 x misura 040  
*R6 ReziFlow Paper points, taper .06, 60 pieces*  
*Colour coded, length 28 mm*  
*Contents: 20 x size 025, 10 x size 030, 10 x size 035, 20 x size 040*



## EndoPilot

### EndoPilot

*The EndoPilot is an endodontic motor and apex locator all in one, ensuring an efficient and safe preparation of the root canal.*

*This torque and speed controlled endodontic motor is provided with coloured LED lights indicating the direction of rotation, the torque limit or the position of the apex. These features ensure an efficient preparation of the root canal. Thanks to the fully insulated electric contra-angle, the integrated apex locator allows an exact, real-time determination of the length because the operator is always in full control of the actual position of the file.*

*The EndoPilot is provided with a file library containing the characteristics of the F6 SkyTaper and F360 files and other commonly used file systems. What's more, the operator has the option to develop individually adapted sequences.*

Motore Endo e rilevatore apicale tutto in uno, per una preparazione efficace e sicura del canale radicolare.

Il motore endodontico completo di controllo del momento torcente e del numero di giri è provvisto di LED colorati che indicano la direzione di rotazione, il raggiungimento dei valori di torque e la posizione dello strumento in prossimità dell'apice, garantendo in questo modo una preparazione efficace del canale radicolare. Grazie al contrangolo completamente isolato dal punto di vista elettrico, il rilevatore apicale integrato, lavorando in tempo reale, in fase di preparazione consente la precisa determinazione della lunghezza di lavoro, offrendo quindi un grado elevato di sicurezza poiché in qualsiasi momento si conosce la posizione della lima all'interno del canale.

F6 SkyTaper e F360, così come altri sistemi di lime comuni, risultano pre-programmati all'interno di una biblioteca di lime in base ai rispettivi indicatori. Risulta quindi possibile comporre delle sequenze personalizzate.



**new**

**EP 00 14.000**



EndoPilot  
Motore Endo e rilevatore apicale tutto in uno  
EndoPilot  
Endodontic motor and apex locator in one



9938.000



E-Drive  
Contrangolo per endodonzia a regolazione del torque  
E-Drive  
Torque limited endodontic contra-angle



## E-Drive

### E-Drive

*The E-Drive contra-angle is directly placed on the coupling of the micro motor. It can be used with all commonly used nickel titanium file systems (e.g. F360 and F6 SkyTaper). Due to the fact that the torque can be transmitted at 5 different levels, the mechanical preparation of the root canal can take place in complete safety. Should the file jam in the canal because the torque has been exceeded, it can be released by retro rotation (left-right movements).*

#### Advantages:

- The E-Drive can be placed directly onto the coupling of the micro motor
- The torque can be transmitted at 5 different levels
- Optional setting of intermediate levels
- The torque can be set directly at the selection ring of the contra-angle
- Transmission 115 :1
- Maximum speed of the motor: 40,000 rpm
- Performs full rotations 360°
- Safety thanks to retro rotation
- Small head to ensure unobstructed view
- Can be sterilised in the autoclave at up to 135°C

Il contrangolo per endodonzia E-Drive si inserisce direttamente sull'attacco del micromotore ed è indicato per tutti i più comuni sistemi di strumenti Ni-Ti (per es. F6 SkyTaper e F360). Grazie ai cinque livelli di momento torcente e alla possibilità di allacciare il dispositivo direttamente a un localizzatore apicale, la preparazione meccanica del canale radicolare si rivela semplice e sicura. Se al superamento del momento torcente preimpostato lo strumento si blocca nel canale, è possibile sbloccarlo tramite retrorotazione (movimenti sinistra-destra).

#### Vantaggi:

- inserimento diretto del dispositivo E-Drive sul micromotore del riunito
- 5 livelli di momento torcente
- regolazione opzionale di livelli intermedi
- regolazione diretta del momento torcente sull'anello di preselezione del contrangolo
- possibilità di allacciamento diretto a un rilevatore apicale
- localizzazione dell'apice senza necessità di aggancio al singolo strumento
- trasmissione 115:1
- numero massimo di giri motore:  $\odot_{\max}$  40 000 giri al min.<sup>-1</sup>
- movimento di rotazione a 360°
- sicurezza garantita dalla retrorotazione
- buona visuale grazie alla testina a dimensioni ridotte
- sterilizzabile in autoclave fino a 135 °C



## EasySeal

### EasySeal

*After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.*

*EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.*

Al termine di un trattamento riuscito del canale radicolare, il riempimento ha il compito di sigillare il canale in modo ermetico per evitare reinfezioni.

Con il materiale di riempimento radicolare EasySeal a base di resina epossidica si ottiene una sigillatura apicale permanente. Il materiale è radiopaco e dimensionalmente stabile. Grazie al confezionamento in una siringa a doppia camera EasySeal può essere applicato in modo facile e sicuro senza dover essere prima miscelato.



9978.000



EasySeal  
Materiale per il riempimento radicolare a base di resina epossidica  
Siringa Minimix 9 g  
Incl. 20 punte di miscelazione e 20 punte Endo  
EasySeal  
*Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer  
9 g minimix syringe  
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips*

9979



1

9979.000. ...



20 cannule di miscelazione EasySeal  
20 EasySeal mixing tips

9980



1

9980.000. ...



20 punte Endo EasySeal  
20 EasySeal endo tips



### F360 Fill

*F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360 is a universal carrier based post system that ideally complements our file systems F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow.*

### F360 Fill

Il sistema di otturazione canalare F360 Fill è un sistema che prevede l'utilizzo di guttaperca veicolata da carrier. Gli obturatori F360 Fill sono realizzati con un'anima in materiale plastico rivestita di guttaperca riscaldata nel forno F360 Fill, la guttaperca morbida assicura una otturazione ermetica del canale radicolare. Gli obturatori F360 Fill costituiscono un sistema universale con "carrier" idealmente adatta ai nostri sistemi di lime, per esempio F360, F6 SkyTaper e R6 ReziFlow.

292



9994.000

Fornetto F360 Fill  
Fornetto per riscaldare gli obturatori F360 Fill  
F360 Fill Oven  
Oven for heating of the F360 Fill Obturators



9995



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura - Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
9995.000. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

F360 Fill Verificatori  
Strumenti per verificare la misura appropriata degli  
otturatori F360 Fill  
*F360 Fill Verifier*  
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill  
Obturers



9996



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
		Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow	Red	Blue
Misura - Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
9996.000. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

F360 Fill Otturatori  
Otturatori canalari costituiti da un carrier centrale rigido  
di plastica ricoperto da guttaperca, da riscaldare nel  
fornetto F360 Fill e ottenere una sigillatura ermetica e  
tridimensionale del sistema canalare  
Sistema di carrier universale, anche appropriato per le  
lime F360  
Con codifica colori e radioopachi  
*F360 Fill Obturators*  
Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo  
plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to  
achieve a tight, three-dimensional filling  
Universal obturator system, suitable for example for F360  
files  
Color coded and radiopaque



**GP 02**



		100	100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●	○
Misura · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045

GP02.000. ... 015 020 025 030 035 040 045

Punte di gutta-perca con conicità .02  
Con codice colore, graduate e radiopache  
Lunghezza: 28 mm  
Gutta-percha points taper .02  
Colour coded, graduated and radiopaque  
Length: 28 mm

294



**GP 04**



		100	100	100	100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●	○	●	●	●
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

GP04.000. ... 020 025 030 035 040 045 050 055 060

Punte di gutta-perca con conicità .04  
Con codice colore, graduate e radiopache  
Lunghezza: 28 mm  
Gutta-percha points taper .04  
Colour coded, graduated and radiopaque  
Length: 28 mm



**GP 06**



		100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●	○
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

GP06.000. ... 020 025 030 035 040 045

Punte di gutta-perca con conicità .06  
Con codice colore, graduate e radiopache  
Lunghezza: 28 mm  
Gutta-percha points taper .06  
Colour coded, graduated and radiopaque  
Length: 28 mm



### PP 02



		200	200	200	200	200	200
		○	●	●	●	●	●
Misura · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP02.000. ...

015 020 025 030 035 040

Punte di carta con conicità .02  
Con codice colore, lunghezza: 28 mm  
Paper points taper .02  
Colour coded, length: 28 mm



### PP 04



		60	60	60	60	60	60	60	60
		○	●	●	●	●	●	○	●
Misura · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	050

PP04.000. ...

015 020 025 030 035 040 045 050 055

Punte di carta con conicità .04  
Con codice colore, lunghezza: 28 mm  
Paper points taper .04  
Colour coded, length: 28 mm



### PP06

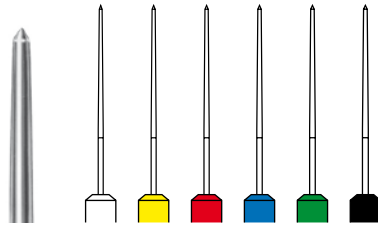


		60	60	60	60
		●	●	●	●
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035

PP06.000. ...

020 025 030 035 040

Punte di carta con conicità .06  
Con codice colore, lunghezza: 28 mm  
Paper points taper .06  
Colour coded, length: 28 mm



17225



Sortimente:  
Assortments:

L = 25 mm

17225.654.S1

1 x 015 - 040



		6	6	6	6	6	
Misura · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

Impugnatura · Handle



340 654 632467 ...

17225.654. ...

015 020 025 030 035 040

Spreader, acciaio inossidabile elastico  
Spreader, stainless spring steel



NTD 11 T.000



Naviflex Spreader 2°, L21 mm, ISO 020, lega Nickel-Titanio  
Naviflex Spreader 2°, L21 mm, ISO 020, nickel-titanium alloy, handle stainless steel



NTD 11 T 25.000



Naviflex Spreader 2°, L25 mm, ISO 020, lega Nickel-Titanio  
Naviflex Spreader 2°, L25 mm, ISO 020, nickel-titanium alloy, handle stainless steel



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014

FG - Friction Grip (FG)



GP801L.314. ... 014

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento toglie guttapercha

Per togliere guttapercha o il carrier plastico in caso di sistemi di riempimento con carrier

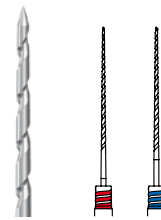
Da utilizzare preferibilmente nel contrangolo rosso, senza refrigerazione, con bassa pressione

Guttapercha cutter

For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of using a carrier-based obturation system

To be used preferably in the red contra-angle without cooling agent, applying low contact pressure

GPR 2 L 21  
GPR 4 L 21



		6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	025	030

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



GPR2L21.204. ... 025 030

GPR4L21.204. ... 025 030

∅<sub>max</sub> 4000 min<sup>-1</sup>/rpm

Asportatore di guttapercha in conicità .02 e conicità .04 senza spigoli taglienti  
Plasticizzazione della guttapercha da calore prodotto per frizionamento tramite rotazione, Nichel-titanio

Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 5 invece di 6  
Gutta-percha remover in taper .02 and taper .04 without cutting edges

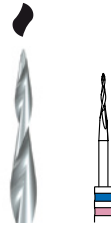
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy

In countries other than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



**new**

● ○ RE 10 L 15



Misura - Size	∅ 1/100 mm	030
---------------	------------	-----

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



● ○ RE10L15.204. ... 030

○<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Endo ReStart Opener, conicità .10, lunghezza 15 mm, confezionato sterile, per la rimozione di otturazioni radicolari sul terzo coronale del canale, nickel-titanio  
*Endo ReStart Opener, taper .10, length 15mm, sterile packed, for removing root fillings in the coronal third, nickel-titanium*

**new**

● ○ RE 05 L 21

● ○ RE 05 L 25



Misura - Size	∅ 1/100 mm	025
---------------	------------	-----

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

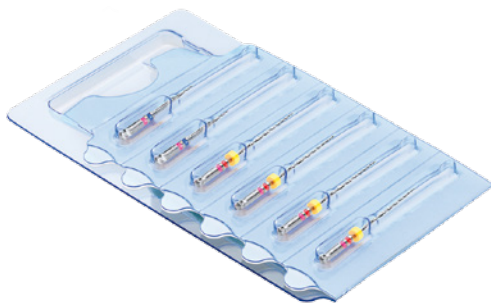


● ○ RE05L21.204. ... 025

● ○ RE05L25.204. ... 025

○<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Lima Endo ReStart, conicità .05, lima monouso, confezionata sterile, per la rimozione di otturazioni radicolari tramite strumenti rotanti fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in "picking motion", nickel-titanio  
*Endo ReStart file, taper .05, single-use file, sterile packed, for the removal of root fillings with rotary files to the full working length in picking motion prior to retreatment, nickel titanium*



**new**

4680.204



Kit introduttivo Endo ReStart  
*Endo ReStart Introductory set*



● ○ RE10L15.204.030 2

● ○ RE05L25.204.025 4

Endo ReStart Introductory set 4680 for rotary revision of root fillings



Sortimente:  
*Assortments:*

L = 21 mm

178 21.204.S1

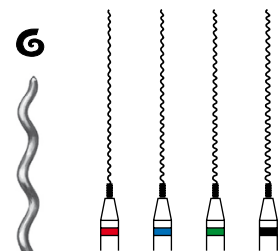
3 x 025 1 x 035  
1 x 030 1 x 040

178 25.204.S1

3 x 025 1 x 035  
1 x 030 1 x 040

17821

17825



Misura - Size	∅ 1/100 mm	025	030	035	040
---------------	------------	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



340 204 672458 ...

17821.204. ... 025 030 035 040

340 204 673458 ...

17825.204. ... 025 030 035 040

Spingipasta Tipo «L», acciaio inossidabile elastico

Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 4 invece di 6  
*Root filler "L", stainless spring steel*  
*In countries other than Germany and Austria the packing unit is 4 instead of 6*



298

541.000



Portastrumenti universale Endo, per 28 strumenti endodontici (per strumenti manuali e strumenti per contrangolo), PP (senza strumenti)  
*Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP (without instruments)*



556.000



Dimensioni · Dimensions mm 90 x 90 x 55

Steribox A8, non richiede guarnizioni o manutenzioni particolari, con filtro per 100 cicli di sterilizzazione, impilabile, i contenitori possono essere accoppiati, plastica PPSU trasparente  
*Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 100 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic*



4580.000



Portastrumenti Endo universale, Steribox con portastrumenti (senza strumenti)  
*Universal Endo set, sterilisation container and insert tray (without instruments)*



9934

Filtro di sterilizzazione 25 x 61 mm per il contenitore di sterilizzazione A8, ricambio dopo 12 mesi oppure 100 procedure di sterilizzazione, ePTFE, 2 unità  
*Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 100 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.*

556.000.	1	Contenitore di sterilizzazione A8 Sterilisation container A8
541.000.	1	Portastrumenti universale Endo Universal Endo insert tray



## 9880

Inserto data per Steribox, con indicatore dell'anno, da sostituirsi insieme al filtro, cioè dopo ca. 100 cicli di sterilizzazione. Il colore dell'inserto cambia ogni anno

*Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 100 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year*



## 9879

Sigillo di sicurezza del contenitore per la sterilizzazione. Accessorio opzionale. 1 sigillo per ogni ciclo di sterilizzazione. Per aprire il coperchio è necessario rompere il sigillo di sicurezza

*Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation. The seal breaks when the lid is opened*

Name	
Steril. Dat.	
Verf. Dat.	
Steril. Nr.	Dampf (braun)

## 9878

Sigillo di sterilizzazione con indicatore stampato che cambia colore durante la sterilizzazione. Accessorio opzionale dello Steribox. Ottima utilizzazione. 1 sigillo per ogni ciclo di sterilizzazione

*Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process*



## 9955.000



Dimensioni - Dimensions mm 67 x 50 x 61

Recipiente di lavaggio

Per la pulizia e disinfezione meccanica di strumenti nel termodisinfettore  
Washing box

*For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfector*



## 9870



Dimensioni - Dimensions mm 90 x 52 x 13

Sequenziatore Alpha, portastrumenti in acciaio inossidabile, parte mobile interna in teflon con 12 fori per accogliere strumenti canalari manuali e per contrangolo. Corsore per il calcolo della frequenza di impiego nei colori giallo, rosso e blu.

Scala millimetrata

*Alpha Sequencer, instrument block made of stainless steel, teflon insert with 12 instrument holes (handle or right angle shank), 3 Sterimeters (yellow, red, blue) made of silicone for counting the sterilisation cycles already carried out, measurement scale on the inside of the lid*



## Endo Rescue



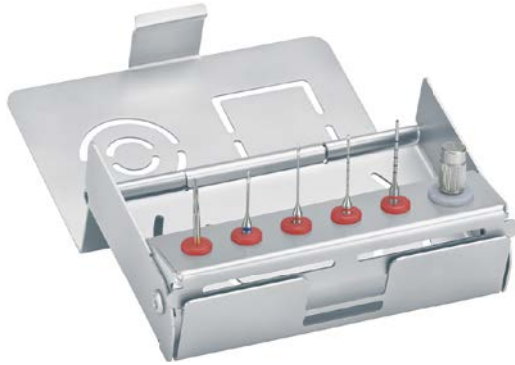
### Endo Rescue

#### **Endo Rescue: For the removal of instrument fragments**

*The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.*

#### **Endo Rescue – Per la rimozione di strumenti fratturati**

La frattura di uno strumento nell'ambito di un trattamento endodontico rappresenta non solo un enorme stress per l'operatore, ma per il paziente anche un rischio maggiore di incorrere in complicazioni post endodontiche. Il set Endo Rescue offre una soluzione semplice e sistematica per l'accesso al canale radicolare e per la rimozione degli strumenti fratturati. Dopo aver preparato un accesso dritto al frammento con l'ausilio di una fresa endodontica tradizionale e di due frese Gates, due speciali strumenti consentono di semplificare una manovra finora complicata: una fresa di centratura espone la parte coronale del frammento, mentre una fresa di trapanazione estremamente sottile lo circonda, lo tiene fermo e lo estrae dal canale ruotandolo in senso antiorario.



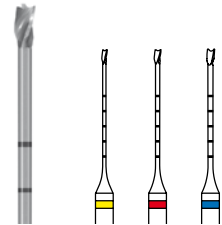
4601.000



**Endo Rescue Kit**  
Per la rimozione di strumenti fratturati  
*Endo Rescue Kit*  
For the removal of fractured instruments

			H269GK.315.016 1
			G180A.204.110 1
			G180.204.090 1
			RKP.204.090 1
			RKT.204.090 1
			155.000 1

RKP



		2	2	2
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/100 mm	070	090	110

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



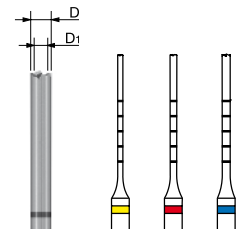
RKP.204. ...

070 090 110

- <sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 300 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa di centratura Endo Rescue  
*Endo Rescue Centre Drill*

RKT



		2	2	2
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/100 mm	070	090	110
D	Ø 1/10 mm	7	9	11
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	4	5	7

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



RKT.204. ...

070 090 110

- <sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 300 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa di trapanazione Endo Rescue  
Utilizzare con rotazione in senso antiorario  
*Endo Rescue Trepan bur*  
To be used in anticlockwise rotation



302 9848

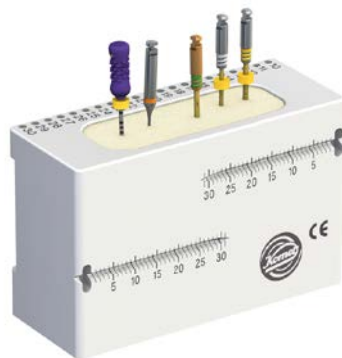
Blocchetti di resina trasparente per esercitazioni endo, 3 pz.  
*Acrylic training bloc, 3 pcs.*



419 F



Calibro Alpha in alluminio  
*Alpha aluminium measuring gauge*



595.000



Supporto provvisorio per strumenti endodontici con spugnette (5 pezzi)  
Per la pulizia e il deposito provvisorio igienico degli strumenti per il canale radicolare durante il trattamento (senza strumenti)  
*Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)  
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments during the treatment (without instruments)*

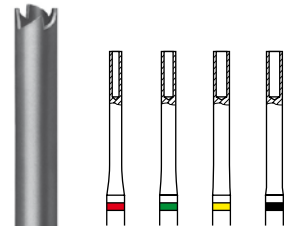


9866

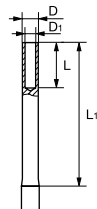


Dimensioni · <i>Dimensions</i>	mm	50 x 30 x 17
--------------------------------	----	--------------

Spugnetta bianca, ricambio 25 pz.  
*Foam insert white, refill 25 pcs.*



**30013**



		1	1	1	1
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	18	19	20	21
D	Ø 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L <sub>1</sub>	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



**30013.204. ...**

18 19 20 21

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per trapanare, acciaio inossidabile

Trepan bur for exposing fragments in the root canal



**215.000**

Angolo · Angle α 45°

Pinzetta per la presa e l'estrazione di frammenti dai canali radicolari, curvatura a 45°, acciaio inossidabile  
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 45°, stainless steel

















**216.000**

Angolo · Angle α 90°







Pinzetta per la presa e l'estrazione di frammenti dai canali radicolari, curvatura a 90°, acciaio inossidabile  
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 90°, stainless steel



**Sistema ER**  
*ER system*

-   
 ER DentinPost X Coated  
*ER DentinPost X Coated* 307
-   
 ER DentinPost Coated  
*ER DentinPost Coated* 312-313
-   
 ER DentinPost  
*ER DentinPost* 314-315
-   
 ER DentinPost X  
*ER DentinPost X* 316-318
-   
 ER CeraPost  
*ER CeraPost* 319-321
-   
 ER con testina  
*ER Posts with head* 322-324
-   
 ER ELO  
*ER ELO posts* 324
-   
 ER Platino-Iridio  
*ER Platin-Iridium posts* 325
-   
 ER Heraplat  
*ER Heraplat post* 326
-   
 ER ELD  
*ER ELD posts* 326
-   
 ER CAST  
*ER CAST posts* 326
-   
 ER TMP  
*ER TMP posts* 327
-   
 ER perni di stabilizzazione  
*ER Stabilization posts* 327
-   
 ER Portastrumenti e steribox  
*ER Instrument tray and  
 sterilisation container* 328-329

**OptiPost**  
*OptiPost*

-   
 330-332
- Vario**  
*Vario*
-   
 Vario X  
 Perni filettati  
*Vario X  
 Threaded posts* 333-334
-   
 Vario XL  
 Perni filettati, lunghi  
*Vario XL  
 Threaded posts, long* 335
-   
 Vario X ELO  
*Vario X ELO* 335
-   
 Vario perni filettati  
*Vario Threaded posts* 335
-   
 Vario L  
 Perni filettati lunghi  
*Vario L  
 Threaded posts, long* 336



**BKS**  
*BKS*

-   
 BKS viti radicolari  
*BKS Screw pos* 338-341

**RepairPost**  
*RepairPost*

-   
 RepairPost,  
 Titanio puro  
*RepairPost,  
 pure titanium* 342-343

**FO/PCR Pins**  
*FO/PCR pins*

-   
 FO  
*FO* 344
-   
 PCR  
*PCR* 344-345

Heraplat è un prodotto/ marca della ditta Heraeus Kulzer, Dental, Hanau, Germania  
 ELD è un prodotto/nome della ditta DEGUDENT Dental GmbH, Hanau, Germania  
 Platuron è un prodotto/marca della ditta RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Svizzera  
 Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau  
 ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau  
 Platuron is a product/trademark of RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland





<b>Root posts</b>		<b>Perni radicolari</b>
<i>ER system</i>	<b>306</b>	Sistema ER
<i>ER posts short</i>	<b>308</b>	Perni ER corti
<i>ER instruments short</i>	<b>309</b>	Strumenti ER corti
<i>ER instruments</i>	<b>310 – 311</b>	Strumenti ER
<i>ER DentinPost</i>	<b>312 – 318</b>	ER Perni DentinPost
<i>ER CeraPost</i>	<b>319 – 321</b>	ER Perni CeraPost
<i>ER Titanium</i>	<b>322 – 324</b>	ER Titanio
<i>ER One-piece-cast/Cast-on</i>	<b>325 – 327</b>	ER Pezzo unico fuso/Sovraffusione
<i>ER Instrument trays</i>	<b>328 – 329</b>	ER Portastrumenti
<i>OptiPost</i>	<b>330 – 332</b>	OptiPost
<i>Vario</i>	<b>333 – 337</b>	Vario
<i>BKS</i>	<b>338 – 341</b>	BKS
<i>RepairPost</i>	<b>342 – 343</b>	RepairPost
<i>FO/PCR Pins</i>	<b>344 – 345</b>	FO/PCR Pins



ER

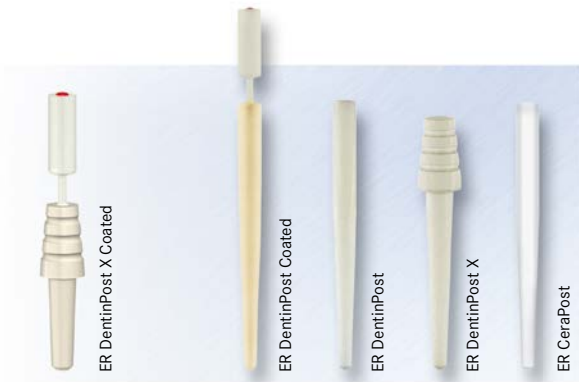
ER

*ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments*

*The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.*

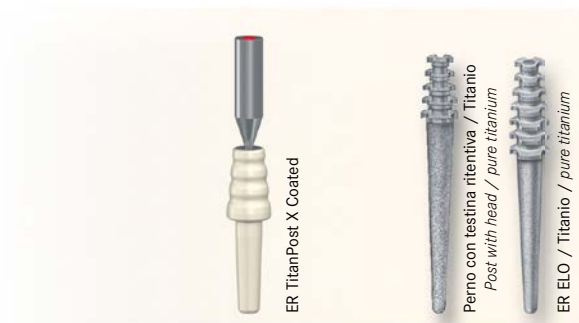
**Sistema ER - perni conformi alle indicazioni individuali e strumentario corrispondente**

Lo strumentario apposito e la scelta specifica di perni conici ER rappresentano la premessa migliore per tutte le possibilità di ricostruzione.



■ Ricostruzione diretta con composito  
*direct composite buildup*

■ Ricostruzione composito in due tempi  
*two-piece ceramic buildup*



■ Ricostruzione diretta con composito  
*direct composite buildup*



■ Perno moncone  
*one-piece cast*

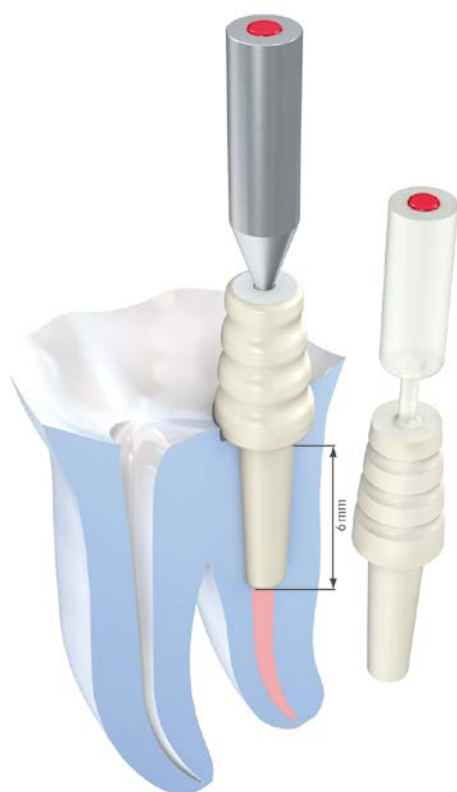
■ Sovraffusione con perni sovrafondibili  
*Cast-on with posts suitable for casting on*

■ Ricostruzione in due tempi  
*two-piece buildup*





## DentinPost X Coated e TitanPost X Coated



### DentinPost X Coated and TitanPost X Coated

Welcome new additions to the established ER system

Made of glass fibre reinforced composite and pure titanium, the short posts DentinPost X Coated and TitanPost X Coated are the latest additions to the existing range. Thanks to their short size of just 6 mm, the root is hardly weakened at all. Provided with pronounced retention heads, both posts facilitate an esthetic restoration even of teeth with a severely damaged crown. Thanks to its tooth-colored coating, the TitanPost X Coated is the first titanium root post that perfectly combines outstanding stability with excellent esthetics.

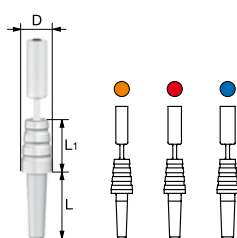
- Short anchoring depth for minimum weakening of the root
- Pronounced retention head for severely damaged crowns
- Excellent retention and perfect esthetics thanks to complete coating
- Clever selection of instruments to ensure a fast, yet precise preparation of the recipient site
- The posts and core build-up are fixed using the adhesive technique

Il sistema ER di comprovata efficacia si espande.

I nuovi arrivi sono i due perni corti DentinPost X Coated e TitanPost X Coated in composito vetrofibrinorinforzato e titanio puro. Grazie al codolo corto di soli 6 mm l'affaticamento della radice è minimo. Entrambi consentono, grazie alla presenza della marcata testina ritentiva, di realizzare un restauro di situazioni fortemente compromesse. Grazie al rivestimento di colore simile a quello dei denti, TitanPost X Coated è il primo perno in titanio che unisce stabilità ed estetica.

- ridotta profondità di ancoraggio del perno per un affaticamento minimo della radice
- marcata testina ritentiva per situazioni fortemente compromesse
- elevata ritenzione ed estetica grazie al rivestimento totale
- preparazione perfetta e veloce della sede del perno con l'ausilio di strumenti intelligenti
- fissaggio del perno e ricostruzione del moncone grazie all'impiego della tecnica adesiva

307



### DPXCL 6



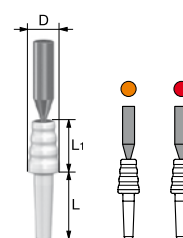
		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/100 mm	070	090	110
D	∅ 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L <sub>1</sub>	mm	4,5	4,5	4,5

DPXCL6.000. ...

070 090 110

DentinPost X Coated Perni radicolari con testa ritentiva in composito vetrofibrinorinforzato con strato polimerico di adesione

DentinPost X Coated posts with head made of fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



### TPXCL 6



		10	10
Misura · Size	∅ 1/100 mm	070	090
D	∅ 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L <sub>1</sub>	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ...

070 090

TitanPost X Coated con testina di ritenzione, in titanio puro, provvisto di uno strato di polimero adesivo, lunghezza 6 mm

TitanPost X Coated posts with head made of pure titanium with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



**4650.000**



Set DentinPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 070  
*Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 070*

	<b>183LB.204.070</b>	1	
	<b>196S.204.070</b>	1	
	<b>196DS.644.070</b>	1	
	<b>DPXCL6.000.070</b>	10	



**4651.000**



Set DentinPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 090  
*Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 090*

	<b>183LB.204.090</b>	1	
	<b>196S.204.090</b>	1	
	<b>196DS.644.090</b>	1	
	<b>DPXCL6.000.090</b>	10	

**308**



**4661.000**



Set DentinPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 110  
*Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 110*

	<b>183LB.204.110</b>	1	
	<b>196S.204.110</b>	1	
	<b>196DS.644.110</b>	1	
	<b>DPXCL6.000.110</b>	1	



**4657.000**



Set TitanPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 070  
*Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 070*

	<b>183LB.204.070</b>	1	
	<b>196S.204.070</b>	1	
	<b>196DS.644.070</b>	1	
	<b>TPXCL6.000.070</b>	10	



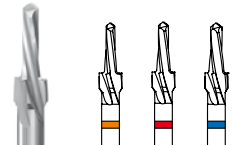
4658.000



Set TitanPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 090  
 Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 090

	<b>183LB.204.090</b>	1	
	<b>196S.204.090</b>	1	
	<b>196DS.644.090</b>	1	
	<b>TPXCL6.000.090</b>	10	

196 S



		2	2	2
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/100 mm	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>

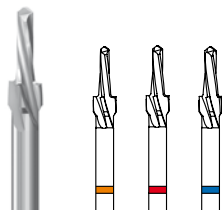
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



<b>196S.204. ...</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>
----------------------	------------	------------	------------

Allargacanalì per preparare il sito del perno radicolare e il box ritentivo, per perni radicolari con testa ritentiva, lunghezza del gambo 6 mm, acciaio inossidabile  
 Reamer for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 SL



		2	2	2
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/100 mm	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>

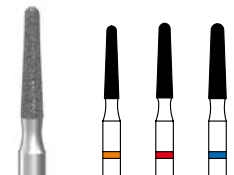
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



<b>196SL.204. ...</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>
-----------------------	------------	------------	------------

Allargacanalì lungo per preparare il sito del perno e per modellare il box di ritenzione, per i perni con testina di ritenzione e lunghezza del gambo di 6 mm, acciaio inossidabile  
 Reamer long for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 DS



		1	1	1
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/100 mm	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>

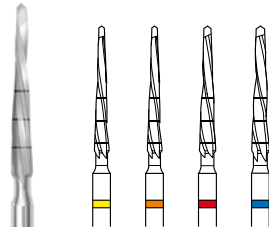
Impugnatura · Handle

<b>196DS.644. ...</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>
-----------------------	------------	------------	------------

Strumento per irruvidire per perni radicolari con testa ritentiva, lunghezza del gambo 6 mm, diamantato  
 Roughening instrument for posts with head, with a shank length of 6 mm, diamond coated

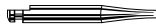


### 196



		2	2	2	2
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

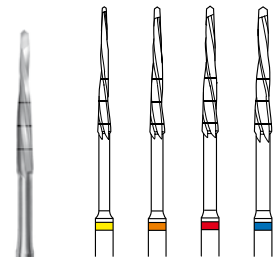


330 204 687340 ...

**196.204. ...** 050 070 090 110

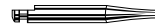
⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Allargacanalì, acciaio inossidabile  
 Per l'Italia solo confezioni da 6 pezzi  
*Reamer, stainless steel*

### 196 L



		2	2	2	2
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



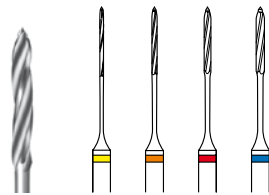
330 204 688340 ...

**196L.204. ...** 050 070 090 110

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Allargacanalì lungo, acciaio inossidabile  
*Reamer long, stainless steel*

310

### 183 LB



		6	6	6	6
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

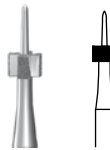
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



**183LB.204. ...** 050 070 090 110

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa pilota, acciaio inossidabile  
*Pilot bur, stainless steel*

### 120 D



		1
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	030

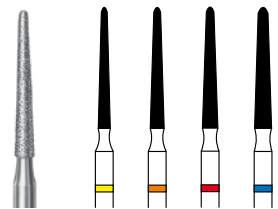
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



**120D.204. ...** 030

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa a spianare, diamantata  
 Per perni misura 050, 070, 090 e 110  
*Root facer, diamond coated*  
 For posts size 050, 070, 090 and 110

### 196 D

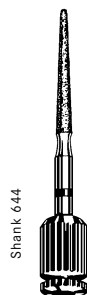


		1	1	1	1
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Impugnatura · Handle

**196D.644. ...** 050 070 090 110

Strumento per irruvidire, diamantato  
*Roughening instrument, diamond coated*





45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile  
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile  
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile  
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



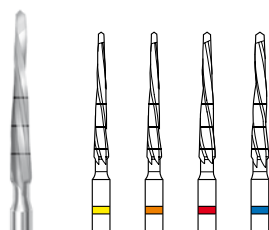
74 L 12



		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Distanziatore universale, acciaio inossidabile  
Universal depth gauge, stainless steel



196



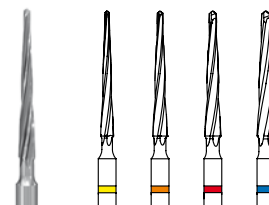
		1	1	1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110

Impugnatura - Handle

196.644. ...

050 070 090 110

Allargacanal, acciaio inossidabile  
Per l'Italia solo confezioni da 6 pezzi  
Reamer, stainless steel



H 196



		1	1	1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



H196.204. ...

050 070 090 110

$\varnothing_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Strumento toglie DentinPost  
DentinPost remover



## DentinPost Coated

### DentinPost Coated

*ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer*

*Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.*

*Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.*

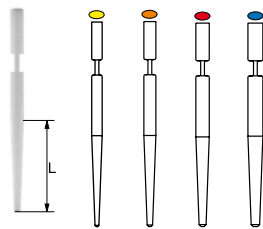
*The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).*



### ER DentinPost Coated - in composito vetrofibrorinforzato con strato polimerico di adesione

Le fibre di vetro garantiscono un'elevata resistenza; altre caratteristiche garantite sono la radiopacità, un modulo di elasticità simile a quello della dentina e un'ottima estetica. Grazie all'elemento di inserimento non rivestito si ottiene dal livello apicale al livello coronale una comune miscela adesiva tra perno e composito che consente una ottimale stabilità del legame. Dopo l'inserimento di DentinPost Coated l'elemento d'inserimento viene piegato verso il basso con una leggera angolazione. DentinPost Coated è raccomandato per le seguenti indicazioni: Ricostruzione di denti parzialmente compromessi a livello coronale con composito (ad esempio Dentin-Build)

312



### DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Misura - Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
 GM 20 2008 006 129

DentinPost Coated in composito vetrofibrorinforzato con strato polimerico di adesione

*DentinPost Coated made of glass fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer*





4485.000



Set DentinPost Coated, misura 050  
 DentinPost Coated Set, size 050

	183LB.204.050	1		
	196.204.050	1		
	196D.644.050	1		
	DPC1L12.000.050	10		



4486.000



Set DentinPost Coated, misura 070  
 DentinPost Coated Set, size 070

	183LB.204.070	1		
	196.204.070	1		
	196D.644.070	1		
	DPC1L12.000.070	10		



4487.000



Set DentinPost Coated, misura 090  
 DentinPost Coated Set, size 090

	183LB.204.090	1		
	196.204.090	1		
	196D.644.090	1		
	DPC1L12.000.090	10		

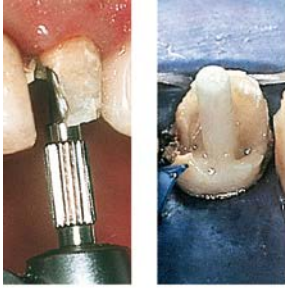


4488.000



Set DentinPost Coated, misura 110  
 DentinPost Coated Set, size 110

	183LB.204.110	1		
	196.204.110	1		
	196D.644.110	1		
	DPC1L12.000.110	10		



## DentinPost

### DentinPost

**ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite**

*DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.*

*The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.*

*DentinPosts are designed for the following indication:*

**Composite restoration of teeth with partly destroyed crown**

*[coronal destruction 10 - 70%]*

**DentinPost X** permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.



### ER DentinPost - perni radicolari in composito rinforzato con fibra di vetro

ER DentinPost - perni radicolari in composito rinforzato con fibra di vetro.

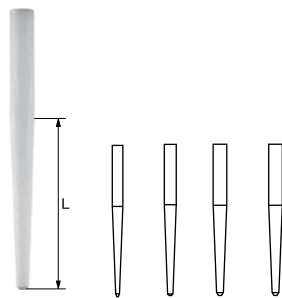
DentinPost sono perni radicolari conici prefabbricati in fibre di vetro incorporate in resina epossidica. I perni radicolari sono composti di fibre di vetro speciale parallele, che garantiscono una stabilità ottima. I perni sono radiopachi e hanno un modulo di elasticità simile a quello della dentina naturale per garantire un'aspetto molto estetico.

I perni DentinPost sono raccomandati per le indicazioni seguenti:

**Ricostruzione con composito di denti con corona parzialmente distrutta** [grado di distruzione coronale 10 - 70%]

Grazie alla loro testa di ritenzione pronunciata, i perni **DentinPost X** permettono una ricostruzione stabile anche in caso di denti con corona distrutta.

- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



		10	10	10	10
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110

DentinPost in composito vetrofibrorinforzato  
 DentinPost made of fiber reinforced composite



**44 12.000**



Set introduttivo DentinPost, misura 050  
 DentinPost Introductory Set, size 050

	<b>183LB.204.050</b>	1	
	<b>196.204.050</b>	1	
	<b>196D.644.050</b>	1	
	<b>354TL12.000.050</b>	10	



**44 13.000**



Set introduttivo DentinPost, misura 070  
 DentinPost Introductory Set, size 070

	<b>183LB.204.070</b>	1	
	<b>196.204.070</b>	1	
	<b>196D.644.070</b>	1	
	<b>366TL12.000.070</b>	10	



**44 14.000**



Set introduttivo DentinPost, misura 090  
 DentinPost Introductory Set, size 090

	<b>183LB.204.090</b>	1	
	<b>196.204.090</b>	1	
	<b>196D.644.090</b>	1	
	<b>355TL12.000.090</b>	10	



**44 15.000**

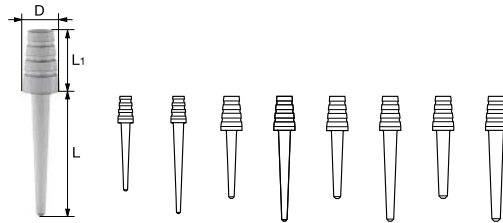


Set introduttivo DentinPost, misura 110  
 DentinPost Introductory Set, size 110

	<b>183LB.204.110</b>	1	
	<b>196.204.110</b>	1	
	<b>196D.644.110</b>	1	
	<b>356TL12.000.110</b>	10	



- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



316



		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Perni radicolari con testina ritentiva DentinPost X per ricostruzioni dirette con materiali plastici  
 Composito vetrofibrorinforzato  
*DentinPost X posts with head for direct build-ups using moldable materials*  
*Fibre-reinforced composite*



**4442 A.000**



Set introduttivo DentinPost X, misura 050  
 DentinPost X Introductory Set, size 050

●	<b>196.204.050</b>	1	
	<b>120D.204.030</b>	1	
●	<b>196D.644.050</b>	1	
	<b>45L9.000.</b>	1	
●	<b>443L9.000.050</b>	10	



**4443 A.000**



Set introduttivo DentinPost X, misura 070  
 DentinPost X Introductory Set, size 070

●	<b>196.204.070</b>	1	
	<b>120D.204.030</b>	1	
●	<b>196D.644.070</b>	1	
	<b>45L9.000.</b>	1	
●	<b>444L9.000.070</b>	10	



**318**

**4444 A.000**



Set introduttivo DentinPost X, misura 090  
*DentinPost X Introductory Set, size 090*

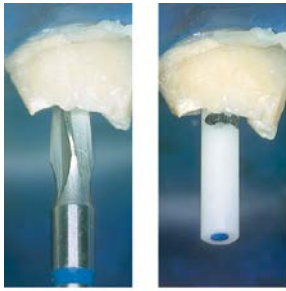
●	196.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.090	1		
	45L9.000.	1		
●	445L9.000.090	10		

**4445 A.000**



Set introduttivo DentinPost X, misura 110  
*DentinPost X Introductory Set, size 110*

●	196.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.110	1		
	45L9.000.	1		
●	446L9.000.110	10		



## CeraPost

### CeraPost

**ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics**

*CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.*

*This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.*

*CeraPosts are recommended for the following indications:*

- ❶ **Preprosthetic stabilization**  
[coronal destruction 0 - 10%]
- ❷ **Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material**  
[coronal destruction 10 - 70%]
- ❸ **Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup**  
[coronal destruction 70 - 100%]

### ER CeraPost - perni radicolari in ceramica al biossido di zirconio

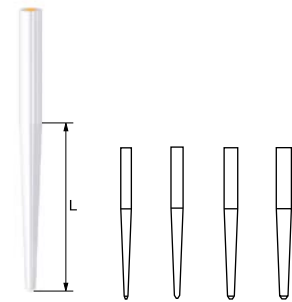
I perni CeraPost - sono perni radicolari conici realizzati in ceramica al biossido di zirconio stabilizzato.

Con questo materiale viene utilizzata una ceramica impiegata con successo già da molti anni nel settore medico e dentistico grazie al suo comportamento anticorrosivo, alla biocompatibilità e al carico meccanico ammissibile.

I perni CeraPost sono raccomandati per le indicazioni seguenti:

- ❶ **Stabilizzazione preprotetica**  
[grado di distruzione coronale 0 - 10%]
- ❷ **Ricostruzione con materiale plastico di denti con corona parzialmente distrutta**  
[grado di distruzione coronale 10 - 70%]
- ❸ **Ricostruzione ceramica in due tempi di denti con corona distrutta**  
[grado di distruzione coronale 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



Misura · Size	∅ 1/100 mm	10	10	10	10
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110

CeraPost in ceramica al biossido di zirconio  
 CeraPost made of zirconium oxide ceramic



**320 4366.000**



Set introduttivo CeraPost, misura 050  
*CeraPost Introductory Set, size 050*

●	<b>183LB.204.050</b>	1	
	<b>120D.204.030</b>	1	
●	<b>196.204.050</b>	1	
	<b>74L12.000.</b>	1	
●	<b>196D.644.050</b>	1	
●	<b>231L12.000.050</b>	10	

**444 1.000**



Set introduttivo CeraPost, misura 070  
*CeraPost Introductory Set, size 070*

●	<b>183LB.204.070</b>	1	
	<b>120D.204.030</b>	1	
●	<b>196.204.070</b>	1	
	<b>74L12.000.</b>	1	
●	<b>196D.644.070</b>	1	
●	<b>439L12.000.070</b>	10	







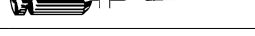




**4367.000**



Set introduttivo CeraPost, misura 090  
 CeraPost Introductory Set, size 090







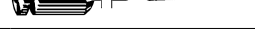
				
●	<b>183LB.204.090</b>	1		
	<b>120D.204.030</b>	1		
●	<b>196.204.090</b>	1		
	<b>74L12.000.</b>	1		
●	<b>196D.644.090</b>	1		
●	<b>232L12.000.090</b>	10		



**4368.000**

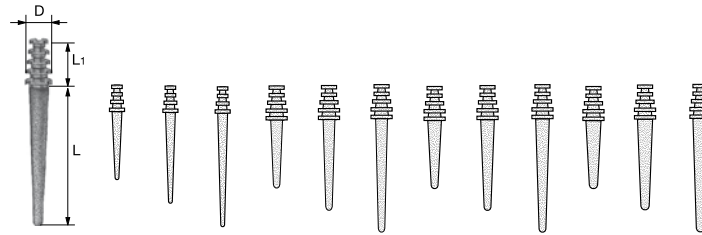


Set introduttivo CeraPost, misura 110  
 CeraPost Introductory Set, size 110

				
●	<b>183LB.204.110</b>	1		
	<b>120D.204.030</b>	1		
●	<b>196.204.110</b>	1		
	<b>74L12.000.</b>	1		
●	<b>196D.644.110</b>	1		
●	<b>233L12.000.110</b>	10		



- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



322



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

● 48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
● 228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
● 49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
● 50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno con testina per ricostruzioni con materiali plastici,  
 titanio puro

*Posts with head for direct build-ups using moldable  
 materials, pure titanium*



**4644.000**



Set di perni ER con testina, misura 070  
 Set of posts with head, size 070

●	<b>183LB.204.070</b>	1	
	<b>120D.204.030</b>	1	
●	<b>196.204.070</b>	1	
●	<b>196D.644.070</b>	1	
●	<b>228L9.000.070</b>	5	
●	<b>228L12.000.070</b>	5	
	<b>45L9.000.</b>	1	
	<b>45L12.000.</b>	1	



**4645.000**

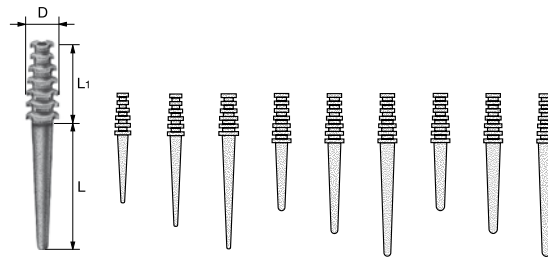


Set di perni ER con testina, misura 090  
 Set of posts with head, size 090

●	<b>183LB.204.090</b>	1	
	<b>120D.204.030</b>	1	
●	<b>196.204.090</b>	1	
●	<b>196D.644.090</b>	1	
●	<b>49L9.000.090</b>	5	
●	<b>49L12.000.090</b>	5	
	<b>45L9.000.</b>	1	
	<b>45L12.000.</b>	1	



- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



324

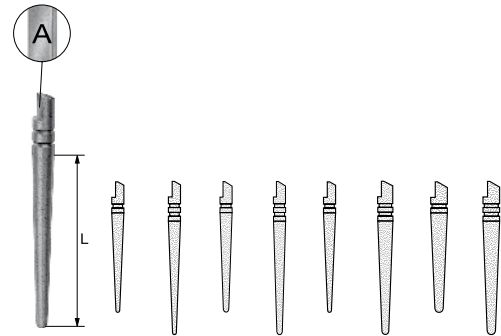


		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L <sub>1</sub>	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

● 48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-
● 49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-	-
● 49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno ELO per ricostruzioni con materiali plastici su corone allungate, titanio puro  
*ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium*

- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15



		5	5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12

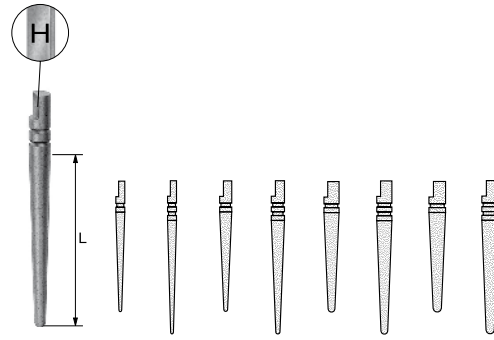
●	206L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-
●	206L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-
●	438L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-
●	438L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-
●	207L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-
●	207L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-
●	208L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110
●	208L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	110

Perno Platino-Iridio per ricostruzioni sovraffuse, lega per sovraffusioni, esente da palladio (Platino-Iridio)  
 Platinum-Iridium posts for cast-on build-ups, palladium free alloy (Platinum-Iridium) suitable for casting on



**Perni radicalari** | ER Pezzo unico fuso/Sovraffusione  
**Root posts** | ER One-piece-cast/Cast-on

- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15

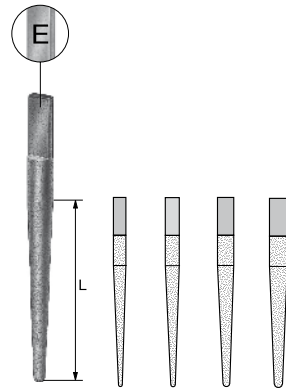


		5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

●	203L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	203L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	437L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	437L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	204L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	204L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	205L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	205L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno Heraplat per ricostruzioni sovraffuse, lega per sovraffusioni (Heraplat)  
 Heraplat posts for cast-on build-ups, alloy (Heraplat) suitable for casting on

326



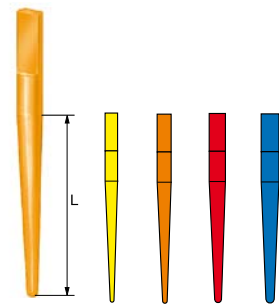
- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	75L16.000. ...	050	-	-	-
●	435L16.000. ...	-	070	-	-
●	76L16.000. ...	-	-	090	-
●	77L16.000. ...	-	-	-	110

Perno ELD per ricostruzioni sovraffuse, lega per sovraffusioni (ELD)  
 ELD posts for cast-on build-ups, alloy (ELD) conditionally suited for casting on



- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

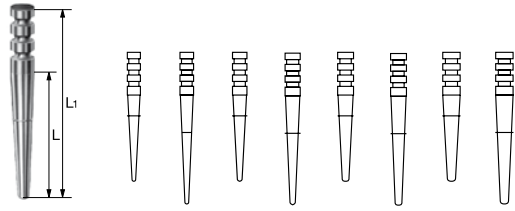


		10	10	10	10
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	57L16.000. ...	050	-	-	-
●	339L16.000. ...	-	070	-	-
●	58L16.000. ...	-	-	090	-
●	59L16.000. ...	-	-	-	110

Perno CAST per fusione monoblocco, resina depolimerizzabile calcinabile  
 CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

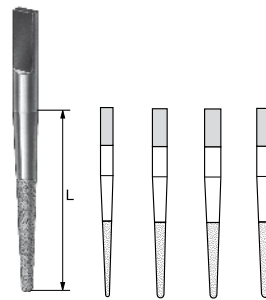


		10	10	10	10	10	10	10	
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L <sub>1</sub>	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

● P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
● P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
● P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
● P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
● P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
● P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
● P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
● P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno TMP per provvisori, titanio puro  
*TMP posts for temporary application, pure titanium*

- 60 L 16
- 440 L 16
- 61 L 16
- 62 L 16



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

● 60L16.000. ...	050	-	-	-
● 440L16.000. ...	-	070	-	-
● 61L16.000. ...	-	-	090	-
● 62L16.000. ...	-	-	-	110

Perni di stabilizzazione per otturazioni, sigilli canalari e ricostruzioni in due tempi, titanio puro  
*Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and 2-piece build-ups, pure titanium*



**Perni radicolari** | ER Portastrumenti  
*Root posts* | *ER Instrument trays*



**4655.000**

328



Kit ER - portastrumenti e container (senza strumenti)  
*Kit ER-post tray and container (without instruments)*



<b>580.000.</b>	1	Sistema ER - Portastrumenti ER-post tray
<b>556.000.</b>	1	Contenitore di sterilizzazione A8 Sterilisation container A8



**581.000**



Sistema ER - Portastrumenti, PP con ioni d'argento, azione antibatterica (senza strumenti)  
*ER system - Instrument tray, PP with silver ions, antibacterial (without instruments)*



**4616.000**



Sistema ER - Portastrumenti e contenitore di sterilizzazione (senza strumenti)  
*Set ER system - Instrument tray and sterilisation container (without instruments)*



<b>581.000.</b>	1	Sistema ER - Portastrumenti ER system - Instrument tray
<b>556.000.</b>	1	Contenitore di sterilizzazione A8 Sterilisation container A8





4233 A.000



329

Portastrumenti e Steri-box (vuoto)  
*Instrument tray and storage box (without instruments)*



4234 A.000



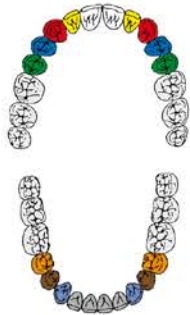
Portastrumenti e Steri-box (vuoto)  
*Instrument tray and storage box (without instruments)*



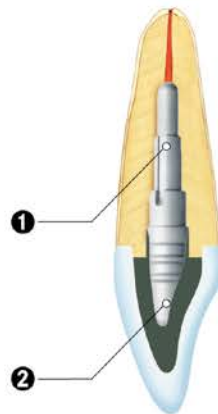
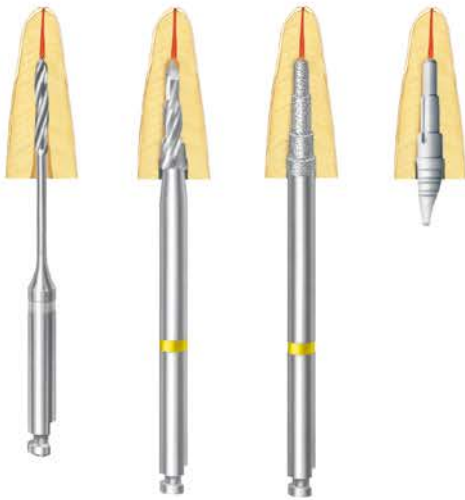
4480.000



Portastrumenti e Steri-box (vuoto)  
*Instrument tray and storage box (without instruments)*



330



## OptiPost

### OptiPost

#### OptiPost - the easy and safe root post system

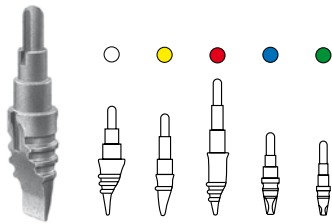
*For the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.*

- ❶ Stepped radicular segment for maximum wall adaptation
- ❷ Coronal segment perfectly adapted to the type of tooth

### Optipost - il sistema di perni radicolari facile e sicuro

Per la cura dei denti frontali, dei canini e dei premolari con corona ampiamente distrutta. OptiPost unisce i vantaggi dei perni prodotti singolarmente con l'applicazione facile e rapida dei perni confezionati.

- ❶ Segmento radicolare a gradini con massima stabilità della parete
- ❷ Segmento coronale calibrato esattamente per l'anatomia del dente



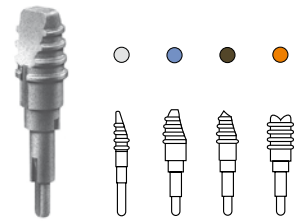
279



	5	5	5	5	5
Misura · Size	1	2	3	4	5

279.000. ... 1 2 3 4 5

Perni radicalari OptiPost, Mascella superiore (OK), Titanio puro  
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5  
OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium  
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



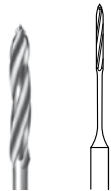
280



	5	5	5	5
Misura · Size	1	3	4	5

280.000. ... 1 3 4 5

Perni radicalari OptiPost, mandibola (LJ), titanio puro  
La misura corrisponde al dente: 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5  
OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium  
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



183 LA



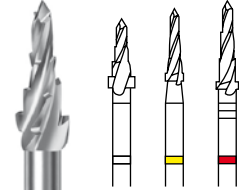
	6
Misura · Size	Ø 1/100 mm 090

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



183LA.204. ... 090

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa pilota OptiPost, acciaio inossidabile  
OptiPost reamer, stainless steel



29 A



	1	1	1
Misura · Size	1	2	3

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

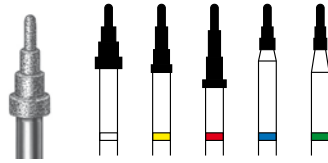


29A.204. ... ○1 ▲2 ▲3

○ = ○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
▲ = ○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Punta a svasare OptiPost, mascella superiore (OK), a lame, acciaio inossidabile  
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3  
OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with tothing, stainless steel  
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

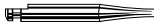


### 27 D



	1	1	1	1	1
Misura - Size	1	2	3	4	5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



27D.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

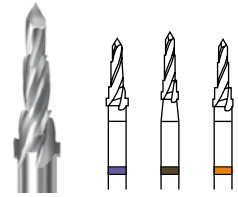
Punta a gradini OptiPost, mascella superiore (OK), diamantata

La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5

OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated

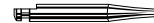
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

### 30 A



	1	1	1
Misura - Size	3	4	5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



30A.204. ...

3	4	5
---	---	---

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Punta a svasare OptiPost, mandibola (UK), a lame, acciaio inossidabile

La misura corrisponde al dente: 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5  
 OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with tothing, stainless steel

Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

### 28 D



	1	1	1	1
Misura - Size	1	3	4	5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



28D.204. ...

1	3	4	5
---	---	---	---

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Punta a gradini OptiPost, mandibola (UK), diamantata

La misura corrisponde al dente: 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated

Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



## VARIO

### VARIO

**VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications**

- Available threaded
- Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirouted teeth)
- Four shank lengths available
- Made of pure titanium

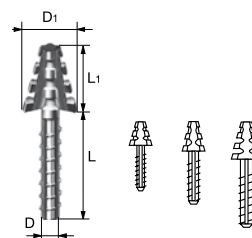
### VARIO - Perni radicolari cilindrici per una grande varietà di applicazioni

- Disponibili con gambo attivo
- In due modelli per differenti situazioni coronali:

VARIO X a forma di albero di Natale: per i denti con corona distrutta. VARIO a forma cilindrica: per la ricostruzione di denti con corona parzialmente distrutta o denti multiradice.

- 4 lunghezze
- Titanio puro

- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Misura - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	25	30	40
L <sub>1</sub>	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X  
Perno filettato per ricostruzioni con materiali plastici,  
titanio puro  
Vario X  
Threaded posts for build-ups using moldable materials,  
pure titanium



Perni radicolari | Vario  
Root posts | Vario



4118.000



Set Vario X, misura 1, con filettatura  
Vario X Set, size 1, threaded

●	116D.204.1	1		
●	179.204.1	1		
●	66L6.000.1	1		
●	T63L6.000.1	10		



4119.000



Set Vario X, misura 2, con filettatura  
Vario X Set, size 2, threaded

●	116D.204.2	1		
●	179.204.2	1		
●	66L7.000.2	1		
●	T63L7.000.2	10		

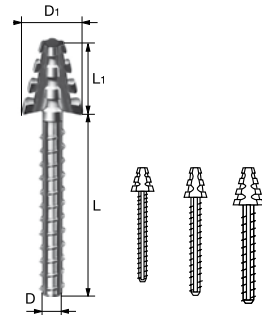


4120.000

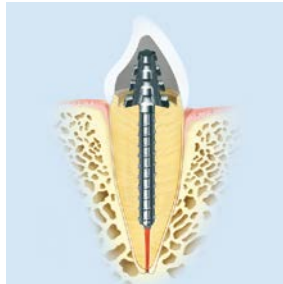


Set Vario X, misura 3, con filettatura  
Vario X Set, size 3, threaded

●	116D.204.3	1		
●	179.204.3	1		
●	66L9.000.3	1		
●	T63L9.000.3	10		



- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13



		10	10	10
Misura · Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	25	30	40
L <sub>1</sub>	mm	2,75	3,85	4,90

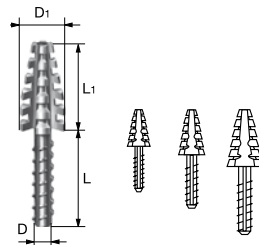
● T51L13.000. ...	1	-	-
● T52L13.000. ...	-	2	-
● T53L13.000. ...	-	-	3

Perno filettato lungo XL, per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro

Vario XL

Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

- T 63 L 6 A
- T 63 L 7 A
- T 63 L 9 A



		10	10	10
Misura · Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	25	30	40
L <sub>1</sub>	mm	4,9	6,0	7,6

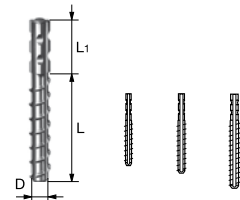
● T63L6A.000. ...	1	-	-
● T63L7A.000. ...	-	2	-
● T63L9A.000. ...	-	-	3

Perno Vario X ELO per ricostruzioni con materiali plastici su corone allungate, titanio puro

Vario X ELO

Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

- T 91 L 6
- T 92 L 7
- T 93 L 9



		10	10	10
Misura · Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	3,5

● T91L6.000. ...	1	-	-
● T92L7.000. ...	-	2	-
● T93L9.000. ...	-	-	3

Perno filettato Vario per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro

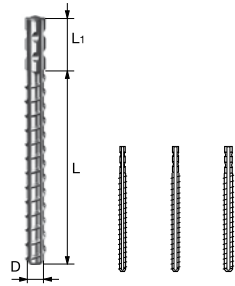
Vario

Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



**Perni radicalari** | Vario  
*Root posts* | *Vario*

- **T 91 L 13**
- **T 92 L 13**
- **T 93 L 13**



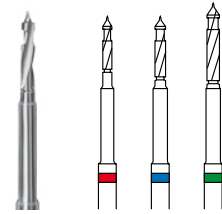
		10	10	10
<b>Misura · Size</b>		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	3,5

<span style="color: red;">●</span> <b>T91L13.000. ...</b>	1	-	-
<span style="color: blue;">●</span> <b>T92L13.000. ...</b>	-	2	-
<span style="color: green;">●</span> <b>T93L13.000. ...</b>	-	-	3

Vario L  
Perno filettato, lungo, per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro  
*Vario L*  
*Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium*

336

**179**



	2	2	2
<b>Misura · Size</b>	1	2	3

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

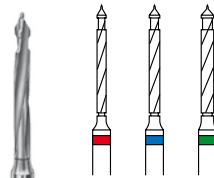


**179.204. ...**

1	2	3
---	---	---

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Punta forante combinata, acciaio inossidabile  
*Combination drill, stainless steel*

**179 L**



	2	2	2
<b>Misura · Size</b>	1	2	3

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

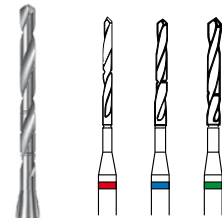


**179L.204. ...**

1	2	3
---	---	---

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Punta forante combinata lunga, acciaio inossidabile  
*Combination drill, long, stainless steel*

**154**



	2	2	2
<b>Misura · Size</b>	1	2	3

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



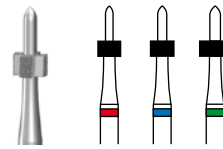
**154.204. ...**

1	2	3
---	---	---

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa a spirale, acciaio inossidabile  
*Twist drill, stainless steel*



### 116 D



	1	1	1
Misura · Size	1	2	3

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



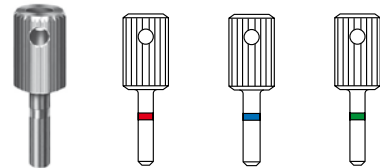
116D.204. ...

1	2	3
---	---	---

$\varnothing_{\text{max}}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa a spianare, diamantata  
Root facer, diamond coated

### 127



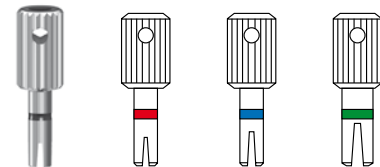
	1	1	1
Misura · Size	1	2	3

127.000. ...

1	2	3
---	---	---

Chiavetta per perni Vario, acciaio inossidabile  
Placement tool for Vario posts, stainless steel

- 66 L 6
- 66 L 7
- 66 L 9



	1	1	1
Misura · Size	1	2	3

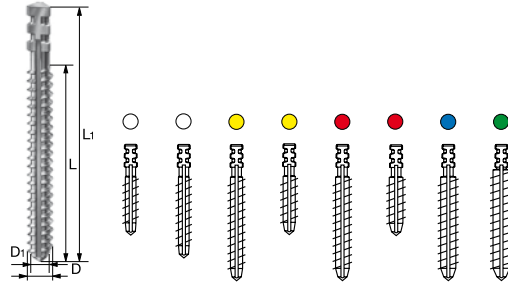
●	66L6.000. ...	1	-	-
●	66L7.000. ...	-	2	-
●	66L9.000. ...	-	-	3

Chiavetta per perni Vario X, acciaio inossidabile  
Placement tool for Vario X posts, stainless steel



**Perni radicolari** | BKS  
*Root posts* | BKS

**117 BKS**  
**117 L 11**  
**117 L 8**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura - Size		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L <sub>1</sub>	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0

338

<b>117BKS.000. ...</b>	1	-	2	-	3	-	4	5
<b>117L11.000. ...</b>	-	1	-	-	-	-	-	-
<b>117L8.000. ...</b>	-	-	-	2	-	3	-	-

Viti radicolari BKS per ricostruzioni con materiali plastici,  
titanio puro  
*BKS screw posts for build-ups using moldable materials,  
pure titanium*



**4184.204**



Set viti radicolari BKS misura 1, lunghezza 12 mm  
*BKS screw posts set, size 1, length 12 mm*

○	<b>152BKS.204.1</b>	2	
○	<b>118BKS.000.1</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
○	<b>117BKS.000.1</b>	10	



**4189.204**



Set viti radicolari BKS, misura 2, lunghezza 12 mm  
*BKS screw posts set, size 2, length 12 mm*





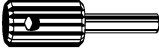


●	<b>152BKS.204.2</b>	2	
●	<b>118BKS.000.2</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
●	<b>117L8.000.2</b>	10	



### 4185.204



Set viti radicolari BKS, misura 2, lunghezza 18 mm  
BKS screw posts set, size 2, length 18 mm







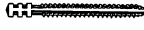
	<b>152BKS.204.2</b>	2	
	<b>118BKS.000.2</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
	<b>117BKS.000.2</b>	10	



### 4186.204



Set viti radicolari BKS, misura 3, lunghezza 18 mm  
BKS screw posts set, size 3, length 18 mm

	<b>152BKS.204.3</b>	2	
	<b>118BKS.000.3</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
	<b>117BKS.000.3</b>	10	



340

4187.204



Set viti radicolari BKS, misura 4, lunghezza 18 mm  
BKS screw posts set, size 4, length 18 mm

	<b>152BKS.204.4</b>	2	
	<b>118BKS.000.4</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
	<b>117BKS.000.4</b>	10	

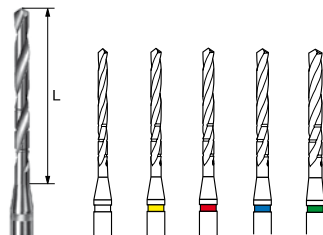
4188.204



Set viti radicolari BKS, misura 5, lunghezza 18 mm  
BKS screw posts set, size 5, length 18 mm

	<b>152BKS.204.5</b>	2	
	<b>118BKS.000.5</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
	<b>117BKS.000.5</b>	10	

152 BKS



		1	1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

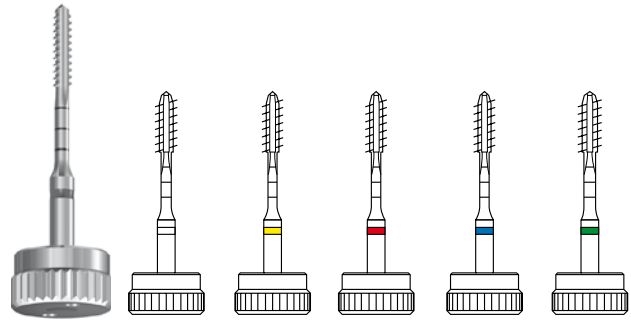
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



**152BKS.204. ...**

	1	2	3	4	5
--	---	---	---	---	---


⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Alesatore canalare, acciaio inossidabile  
Root canal reamer, stainless steel



**118 BKS**

**341**



		1	1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4	5
<b>118BKS.000. ...</b>		1	2	3	4	5

Maschiatore, acciaio inossidabile  
 Thread cutter, stainless steel



**119 BKS**



		1
<b>119BKS.000. ...</b>		•

Chiavetta giravite, acciaio inossidabile  
 Socket wrench, stainless steel



## RepairPost

### RepairPost

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPosts are especially designed for the quick and easy restoration of teeth with non-removable post fragments at low cost. The tube-shaped RepairPost is placed over the post fragment which is still in the root.

#### Advantages:

- Easy handling
- Safe restoration

Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

La soluzione per le emergenze dei pazienti con frattura del perno moncone. RepairPost è la soluzione pensata appositamente per il restauro semplice, veloce e conveniente di denti con frattura del perno radicolare per i quali non è possibile rimuovere il frammento. RepairPost, a forma tubolare, viene posizionato sul frammento che si trova ancora nella radice.

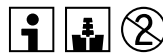
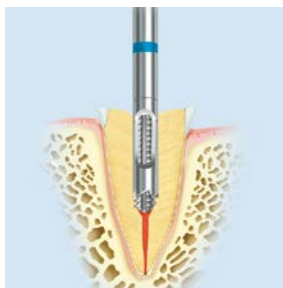
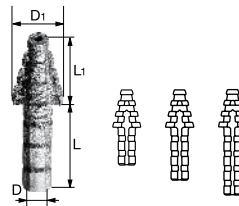
#### Vantaggi:

- gestione senza problemi
- cura sicura

Solo due passaggi per un nuovo restauro, in grado di sopportare in modo duraturo le sollecitazioni.



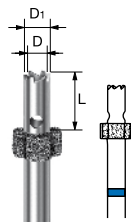
- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9



		5	5	5
Misura · Size		2	2	2
D	∅ 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	40	40	40
L <sub>1</sub>	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titanio puro  
RepairPost, pure titanium



● 114



		1
<b>Misura · Size</b>		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	23

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

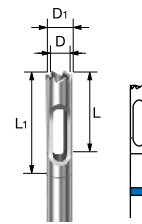


● 114.204. ...

2

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per trapanare, acciaio inossidabile  
Trepan bur, stainless steel



● 113



		1
<b>Misura · Size</b>		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	23
L <sub>1</sub>	mm	9,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



● 113.204. ...

2

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per trapanare, acciaio inossidabile  
Trepan bur, stainless steel



4317.000



Set RepairPost  
RepairPost Set

●	114.204.2	1	
●	113.204.2	1	
●	332L5.000.2	2	
●	332L7.000.2	2	
●	332L9.000.2	2	



**Perni radicolari** | FO/PCR Pins  
*Root posts* | *FO/PCR Pins*



- 80 FO
- 84 FO



		20	20
Misura · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L <sub>1</sub>	mm	2,20	2,40

FO/PCR · FO/PCR

●	<b>80FO.471. ...</b>	2	-
●	<b>84FO.471. ...</b>	-	4

Pins FO per l'ancoraggio di restauri in materiali plastici  
 Titanio (Ti6Al4V)  
*FO pins for anchoring restorations made of moldable  
 materials*  
*Titanium (Ti6Al4V)*

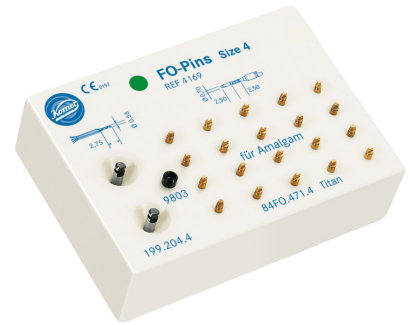


**4168.204**



Set pin parapulpari FO, misura 2  
*FO pin Set, size 2*

●	<b>198.204.2</b>	2	
●	<b>9803.204.</b>	1	
●	<b>80FO.471.2</b>	20	

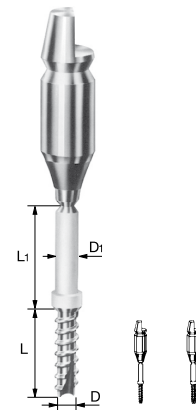


**4169.204**



Set pin parapulpari FO, misura 4  
*FO pin Set, size 4*

●	<b>199.204.4</b>	2	
●	<b>9803.204.</b>	1	
●	<b>84FO.471.4</b>	20	



- 80 PCR
- 84 PCR



		20	20
Misura · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L <sub>1</sub>	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	<b>80PCR.471. ...</b>	2	-
●	<b>84PCR.471. ...</b>	-	4

Pins PCR per l'ancoraggio di restauri in composito  
 Titanio (Ti6Al4V)  
*PCR pins for anchoring composite restorations*  
*Titanium (Ti6Al4V)*





### 4164.204



Set pin parapulpari PCR, misura 2  
PCR pin Set, size 2

●	198.204.2	2		
●	9803.204.	1		
●	80PCR.471.2	20		



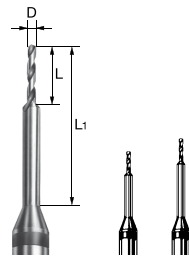
### 4165.204



Set pin parapulpari PCR, misura 4  
PCR pin Set, size 4

●	199.204.4	2		
●	9803.204.	1		
●	84PCR.471.4	20		

- 198
- 199



		2	2
Misura · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L <sub>1</sub>	mm	8,5	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



●	198.204. ...	2	-
●	199.204. ...	-	4

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Punta forante  
Acciaio inossidabile  
Pin-hole bur, stainless steel

### 9803



1

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



9803.204. ...

Adattatore contrangolo  
Contra-angle adaptor



**Carburo di tungsteno**  
*Tungsten Carbide*



Fresa ossivora a palla  
*Bone cutters, round* 349-350



Strumento combinato  
*Combination instrument* 351



Fresa per impianti a lama  
*Cutters for blade implants* 351



Fresa ossivora,  
a taglio aggressivo  
*Bone cutters  
with high cutting efficiency* 352



Frese ossivore  
*Bone cutters* 354-358



Fresa taglio in testa  
*End-cutting bur* 358

**Ceramica**  
*Ceramics*



Fresa ossivora a palla  
*Bone cutters, round* 359



Fresa ossivora  
*Bone cutters* 359

**Diamantate**  
*Diamond*



Fresa per osso a palla  
*Bone cutters, round* 360



Fresa per osso  
*Bone cutters* 361



Disco  
*Disc* 361

**Acciaio**  
*Steel*



Carotatrice  
*Trepan burs* 364-366



Escavatore per frustoli ossei  
*Bone chip extractor* 366

**Perimplantite**  
*Periimplantitis*



NiTiBrush  
*NiTiBrush* 367-368

**Fresa pilota per implantologia**  
*Pilot burs for implantology*



Ceramica e acciaio inossidabile  
*Ceramics and stainless steel*  
362-363



Implantoplastica  
*Implantoplasty* 369-371

**Accessori**  
*Auxiliaries*



Estensione per il gambo delle frese  
*Extension for bur shanks* 371



**Surgery** **Chirurgia**

---

<i>Introduction</i>	<b>348</b>	Introduzione
<i>Tungsten carbide</i>	<b>349 – 358</b>	Carburo di tungsteno
<i>Ceramics</i>	<b>359</b>	Ceramica
<i>Diamond</i>	<b>360 – 361</b>	Diamantate
<i>Pilot burs</i>	<b>362 – 363</b>	Frese pilota
<i>Trepan burs</i>	<b>364 – 366</b>	Frese cave per trapanare
<i>Periimplantitis</i>	<b>367 – 371</b>	Periimplantite
<i>Auxiliaries</i>	<b>371</b>	Accessori



## Chirurgia

### Surgery

*Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations. We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL. Introduced in 2015, the H162ST is a well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet. Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during periimplantitis treatments using resective surgery.*

#### Range of instruments:

- Bone cutters
- Periimplantitis instruments
- Miniflex bone saw
- Universal pilot burs
- Trepan burs
- Bone chip extractors
- Bur blocks

#### Hard ZrN coating

*Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.*

Komet offre una vasta gamma di frese ossee realizzate in carburo di tungsteno, in ceramica, strumenti diamantati e dischi 'Miniflex' per la lavorazione ossea. Le forme degli strumenti sono state pensate per soddisfare i requisiti previsti dalle diverse indicazioni. Gli strumenti di alta qualità realizzati da Komet sono sinonimo di ottimi risultati e di preparazioni efficaci a minima invasività. Le nostre frese ossee H254E e H162SL rappresentano degli esempi di successo delle innovazioni sviluppate di recente. Introdotto nel 2015, lo strumento H162ST rappresenta lo sviluppo particolarmente riuscito della fresa ossea tipo Lindemann - con l'innovativa dentatura ST estremamente tagliente esclusiva di Komet.

Lavorazioni perimplantari: sono disponibili strumenti particolarmente lunghi per lisciare gli impianti in fase di trattamento perimplantare con chirurgia resettiva.

#### Programma strumenti:

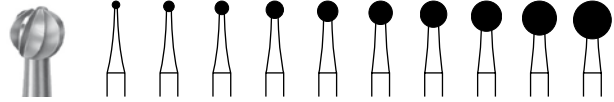
- Fresoni ossei
- Strumenti per trattamenti perimplantari
- Sega per chirurgia ossea Miniflex
- Fresa pilota universale
- Fresa di trapanazione
- Escavatore per frustoli ossei
- Box portastrumenti

#### Rivestimento ZrN

Molte frese ossee sono disponibili anche in una versione potenziata con uno speciale rivestimento in ZrN. Grazie a questo rivestimento le frese sono meglio equipaggiate per combattere gli effetti degli agenti chimici potenzialmente aggressivi dei liquidi di disinfezione. Inoltre il risultato estetico estremamente piacevole incontra il favore di molti utilizzatori.

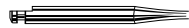


### H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 001291 ...

**H141.205. ...**

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Contrangolo (CA) extra lungo - Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001291 ...

**H141.206. ...**

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 001291 ...

**H141.104. ...**

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Manipolo diretto lungo - Handpiece long (HPL)



500 105 001291 ...

**H141.105. ...**

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	-	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	---	------

◆ = ⚙<sub>max</sub> 60000 min<sup>-1</sup>/rpm

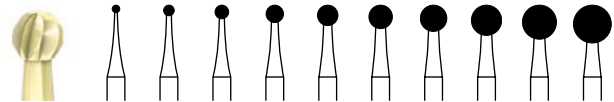
◆ = ⚙<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ⚙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, a palla, versione a taglio aggressivo

Bone cutter round, high-efficiency cutting design

### H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H141 Z.104. ...**

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

◆ = ⚙<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

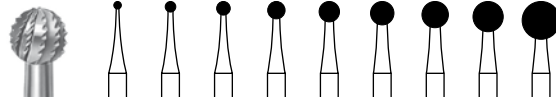
■ = ⚙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, a palla, versione a taglio aggressivo, con rivestimento ZrN

Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated



## H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 001298 ...

**H141A.205. ...**

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Contrangolo (CA) extra lungo · Right-angle extra-long (RALX)

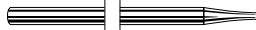


500 206 001298 ...

**H141A.206. ...**

010	014	018	023	027	031	035	040	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 001298 ...

**H141A.104. ...**

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = ∅<sub>max</sub> 60000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ = ∅<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

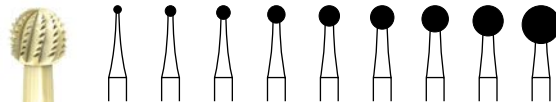
■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, a palla, con taglio speciale di tipo A

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

350

## H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



**H141AZ.205. ...**

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H141AZ.104. ...**

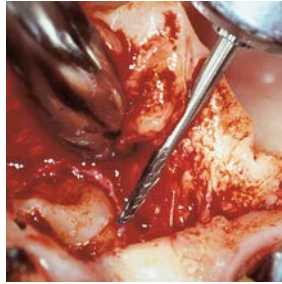
010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ = ∅<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, a palla, con taglio speciale per una

operazione con poche vibrazioni, con rivestimento ZrN  
Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



Per il tessuto osseo e la  
sostanza dura del dente  
Fresa ossivora  
*For bone tissue and hard  
tooth substance*  
Bone cutter

- H 254 E
- H 254 LE



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

● **H254E.314. ...** ◊012

500 314 415298 ...

● **H254LE.314. ...** ◊012

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 415298 ...

● **H254E.204. ...** ◊012

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 415298 ...

● **H254E.205. ...** ◊012

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 415298 ...

● **H254E.104. ...** ◊012

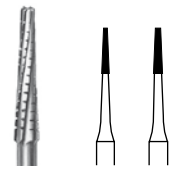
◊ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ =  $\bigcirc_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento combinato per la preparazione rispettosa del  
tessuto osseo e del dente

*Combination instrument for conservative preparation of  
bone tissue and hard tooth substance*

## H 254



			5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	
L	mm	6,0	6,0	
US No.		700XXL	701XXL	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415296 ...

● **H254.314. ...** 010 012

$\bigcirc_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, anche per impianti a lama

*Bone cutter for leaf implants*



**H 255 E**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



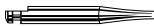
**H255E.314. ...** 012

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



**H255E.316. ...** 012

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**H255E.204. ...** 012

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

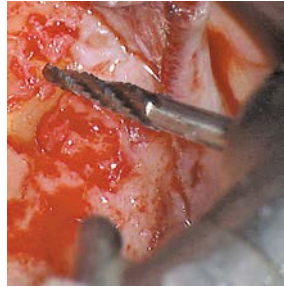


**H255E.104. ...** 012

◇ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\bigcirc_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora cilindrica per la preparazione effettiva del tessuto osseo e la sostanza dura del dente  
Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone tissue and hard tooth substance



**H 162 SL**  
**H 162 SXL**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



**H162SL.314. ...** 014

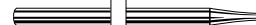
**H162SXL.314. ...** 014

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**H162SL.204. ...** 014

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H162SL.104. ...** 014

◇ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

□ =  $\bigcirc_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm

▣ =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, particolarmente aggressiva  
Bone cutter with high-efficiency cutting design



**H 163 A**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**H163A.204. ...** 014

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

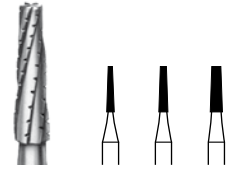


**H163A.104. ...** 014

$\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora di Lindemann corta, con dentatura speciale incrociata  
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered toothing





### H 33 L



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra lungo · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

**H33L.316. ...**

**010 012 016**

**353**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa conica con tacchette trasversali

Tapered long with cross cut



### H 33 R



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra lungo · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 194007 ...

**H33R.316. ...**

**016**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali

Tapered with round end and cross cut



## Fresa ossivora H162ST

### Bone cutter H162ST

*A new cut, a new generation: Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's new ST toothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.*

#### The advantages at a glance:

- Perfect sharpness
- Ideal cutting behavior
- Maximum control

*The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.*

*An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.*

Una nuova geometria di taglio, una nuova generazione: tagliente come la proverbiale dentatura a sciabola della tigre, la nuova dentatura sviluppata dalla Komet rende il lavoro con la H162ST un'esperienza completamente nuova.

#### Panorama dei vantaggi:

- Affilatura perfetta
- Comportamento di taglio ideale
- Massimo controllo

Lo strumento è appropriato per tutti i settori della chirurgia dentale: da incisioni ossee durante un'osteotomia a emisezioni all'estrazione di denti inclusi o resezione dei frammenti radicolari.

A richiesta è disponibile anche una versione migliorata dello strumento H162ST con un prezioso rivestimento in ZrN a sigla H162STZ.

### H 162 ST



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



**H162ST.314. ...** ■016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**H162ST.204. ...** ■016

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H162ST.104. ...** ■016

- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale  
*Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing*

### H 162 STZ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



**H162STZ.314. ...** ■016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**H162STZ.204. ...** ■016

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

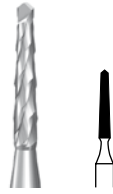


**H162STZ.104. ...** ■016

- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale, con rivestimento ZrN  
*Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated*

## H 162 A



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

**H162A.314. ...** ■016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 408298 ...

**H162A.204. ...** ■016

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 408298 ...

**H162A.205. ...** ■016

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 408298 ...

**H162A.104. ...** ■016

■ =  $\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\bigcirc_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora di Lindemann, con dentatura speciale incrociata

*Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing*

## H 162 AZ



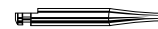
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



**H162AZ.314. ...** ■016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**H162AZ.204. ...** ■016

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



**H162AZ.205. ...** ■016

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H162AZ.104. ...** ■016

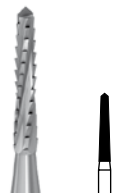
■ =  $\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\bigcirc_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con taglio speciale incrociato, con rivestimento ZrN

*Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated*

355

## H 162



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

**H162.314. ...** ■016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 408297 ...

**H162.204. ...** ■016

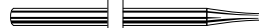
Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 408297 ...

**H162.205. ...** ■016

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 408297 ...

**H162.104. ...** ■016

■ =  $\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\bigcirc_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora di Lindemann

*Bone cutter, Lindemann*

## H 162 Z



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



**H162Z.314. ...** ■016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



**H162Z.204. ...** ■016

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



**H162Z.205. ...** ■016

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



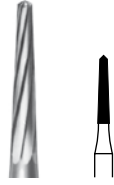
**H162Z.104. ...** ■016

■ =  $\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\bigcirc_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con rivestimento ZrN

*Bone cutter, Lindemann, ZrN coated*

### H 267



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)

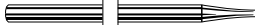


500 314 210295 ...

**H267.314. ...**

016

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 210295 ...

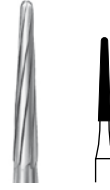
**H267.104. ...**

016

- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora  
Bone cutter

### H 269



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 199295 ...

**H269.314. ...**

016

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora  
Bone cutter

### H 269 Q



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG - Friction Grip (FG)



**H269Q.314. ...**

016

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



**H269Q.315. ...**

016

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora  
Bone cutter

### H 161



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)

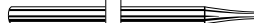


500 314 408295 ...

**H161.314. ...**

016

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 408295 ...

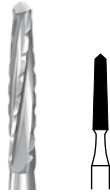
**H161.104. ...**

016

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora di Lindemann  
Bone cutter, Lindemann

**new**

### H 166 ST



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H166ST.104. ...**

021

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale  
*Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing*

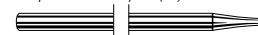
**new**

### H 166 STZ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

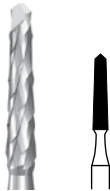


**H166STZ.104. ...**

021

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale, con rivestimento ZrN  
*Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated*

### H 166 A



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 409298 ...

**H166A.204. ...**

021

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 409298 ...

**H166A.205. ...**

021

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 409298 ...

**H166A.104. ...**

021

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora di Lindemann, con dentatura speciale incrociata  
*Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing*

### H 166 AZ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

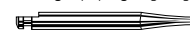
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



**H166AZ.204. ...**

021

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



**H166AZ.205. ...**

021

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H166AZ.104. ...**

021

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora, Lindemann, con taglio speciale incrociata, con rivestimento ZrN  
*Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated*



## H 166



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 409297 ...

**H166.204. ...**

021

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)

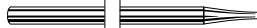


500 205 409297 ...

**H166.205. ...**

021

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



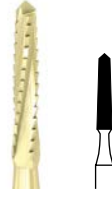
500 104 409297 ...

**H166.104. ...**

021

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora di Lindemann  
Bone cutter, Lindemann

## H 166 Z



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H166Z.104. ...**

021

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora, Lindemann, con rivestimento ZrN  
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

358

## H 167



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



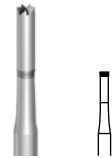
500 104 410297 ...

**H167.104. ...**

023

⊙<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa ossivora di Lindemann  
Bone cutter, Lindemann

## H 207 D



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 150001 ...

**H207D.316. ...**

012

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa piatta a taglio in testa, per ridurre la sostanza ossea nell'ambito dell'allungamento chirurgico della corona per ottenere la larghezza biologica naturale o per creare un fondo piano nella cavità, con marcatura di profondità a 4 mm  
End-cutting bur for reducing bone substance during surgical crown extension, for recreating the natural biological width or for creating a flat preparation floor in the cavity, laser marking at 4 mm



## CeraBur

### CeraBur

**CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics**

**Advantages:**

- Corrosion-free
- Biocompatible
- High efficiency cutting
- Smooth, conservative bone material reduction
- The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation



### CeraBur - Fresa ossivora

**Panoramica dei vantaggi:**

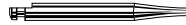
- biocompatibilità
- resistenza alla corrosione
- elevata resa tagliente
- foratura ottimale
- speciale design del tagliente per un'operazione con poche vibrazioni e un risultato di precisione
- asportazione di materiale non invasiva a tutto vantaggio delle strutture ossee
- K157: sezione di lavoro cilindrica che evita il rischio di eventuali blocchi in fase di preparazione

## K 160 A



Misura · Size	Ø 1/10 mm	023	027	031
---------------	-----------	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



**K160A.205. ...**

023 027 031

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**K160A.104. ...**

023 027 031

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

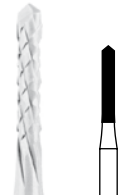
Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 1 539 018\*

\* richiesto / \* pending

Fresa ossivora a palla, in ceramica

Bone cutter round, made of ceramics

## K 157



Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
---------------	-----------	-----

L	mm	9,0
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)



**K157.314. ...**

016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



**K157.204. ...**

016

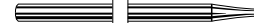
Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



**K157.205. ...**

016

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**K157.104. ...**

016

⊙ = ⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa ossivora, in ceramica

Bone cutter, made of ceramics



## Frese ossivore diamantate

### Diamond-coated bone cutters

*Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.*

### Diamond disc Miniflex

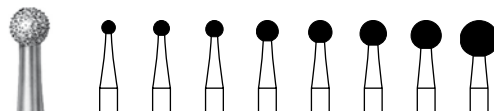
*The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.*

Rispetto alle frese taglienti, gli strumenti diamantati lavorano eseguendo una rettifica. La forma arrotondata può essere scelta tra l'altro per la mobilizzazione di una finestra ossea laterale nell'ambito di un intervento di rialzo del seno.

### Disco diamantato Miniflex

Il disco diamantato Miniflex, estremamente fine, trova soprattutto impiego nella separazione di una sezione mascellare per l'espansione della cresta durante un trattamento implantare programmato. Viene impiegato anche per il prelievo di blocchi ossei nella zona angolare mascellare. Da utilizzare insieme a un proteggi-guance.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



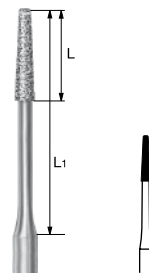
242.104. ...

■018 ■021 ■023 ■029 ■031 ■035 ◆040 ◆050

◆ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pallina diamantata  
Diamond, round





### D 254



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	012
L	mm	6,0
L <sub>1</sub>	mm	15,0

FG - Friction Grip (FG)

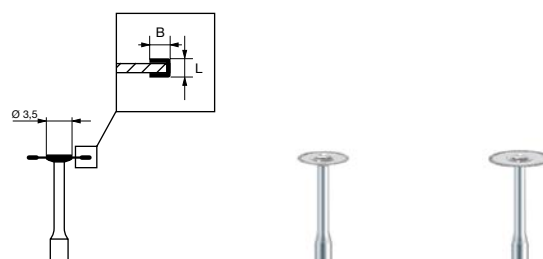


**D254.314. ...**

012

$\varnothing_{\text{max}}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantata per apicectomie e resezioni di denti del giudizio  
Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth



### 943 CH



		5	5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	065	080
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	3,5	3,5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 361524 ...

**943CH.204. ...**

$\varnothing$ 065

$\varnothing$ 080

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



806 205 361524 ...

**943CH.205. ...**

$\varnothing$ 065

$\varnothing$ 080

$\diamond = \varnothing_{\text{max}}$  35000 min<sup>-1</sup>/rpm

$\diamond = \varnothing_{\text{max}}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Miniflex dischi diamantati per fenestrazione ossea

Apicectomia dei molari, interventi di osteoplastica nel seno mascellare

Lunghezze totali: Gambo 204 29,3 mm, gambo 205 41,3 mm

Utilizzare con un paraguance

Miniflex diamond disc for bone-lid method

Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus

Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm

Use disc-guard



## Frese pilota

### Pilot burs

**Universal pilot drills made of stainless steel and ceramics for use in implantology**

*The universal pilot burs have been designed for initial preparation of the implant site axis and depth. Thanks to their small diameter, the pilot burs are particularly suitable for palpating the implant position or perforating bone blocks. What's more, the pilot burs are also ideally suited for creating a continuous perforation line in the jaw to facilitate the use of spreading screws as part of a bone splitting treatment.*

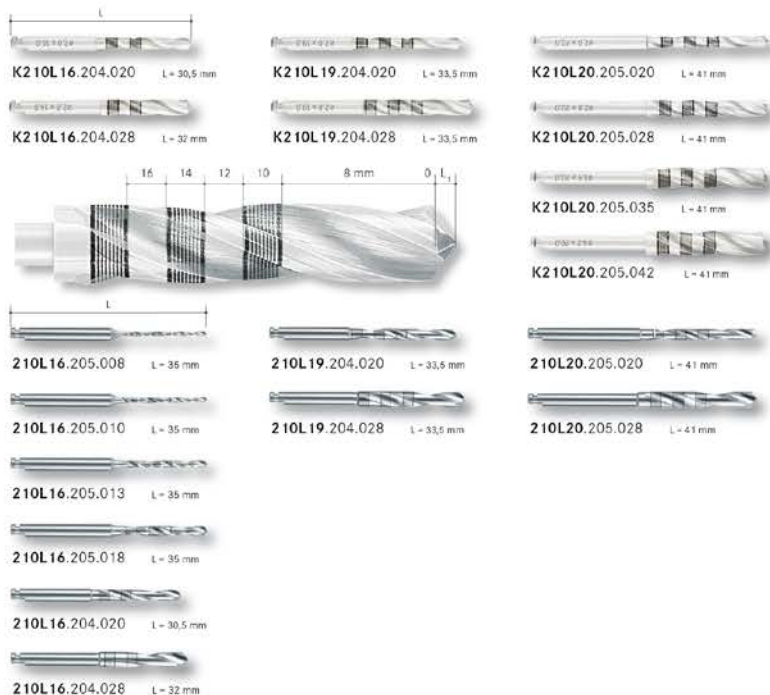
*The high cutting efficiency of the pilot drills is due to the special design of the instrument tip. The pilot drills feature lasered depth marks in intervals of 2 mm, beginning at 8 mm from the tip.*



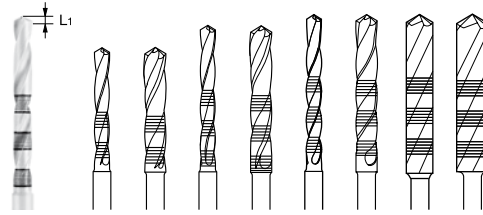
### Frese pilota universali per l'implantologia in acciaio inossidabile e ceramica

Con le frese pilota universali è possibile eseguire una preparazione preliminare ottimale degli assi e delle profondità di un sito implantare programmato. Le frese pilota con diametro particolarmente piccolo possono essere utilizzate anche per la palpazione della posizione dell'impianto o per la perforazione di blocchi ossei. Sono strumenti preparatori ideali anche nell'ambito di una separazione della cresta alveolare per la creazione di una linea di perforazione continua e per l'impiego di viti di dilatazione.

La punta degli strumenti, dalla speciale configurazione, assicura una resa tagliente particolarmente efficace. Le marcature di profondità incise al laser a partire da 8 mm dalla punta sono visibili come superfici chiare/scure a intervalli di 2 mm.



**K 210 L 16**  
**K 210 L 19**  
**K 210 L 20**



		1	1	1	1	1	1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L <sub>1</sub>	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>K210L16.204. ...</b>	020	028	-	-	-	-	-	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

<b>K210L19.204. ...</b>	-	-	020	028	-	-	-	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



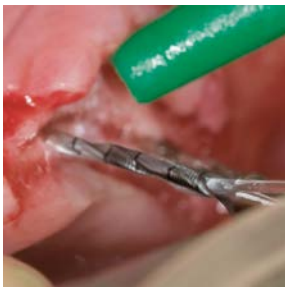
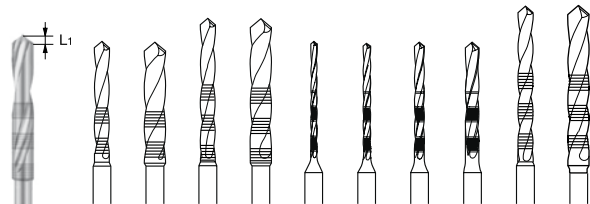
<b>K210L20.205. ...</b>	-	-	-	-	020	028	035	042	-
-------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---

⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 042 762  
EP 1 539 018\*  
\* richiesto / \* pending

Fresa pilota per implantologia in ceramica  
Marcature di profondità = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm  
Pilot bur for implantology, made of ceramics  
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

**210 L 16**  
**210 L 19**  
**210 L 20**



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L <sub>1</sub>	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



<b>210L16.204. ...</b>	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

<b>210L19.204. ...</b>	-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



<b>210L16.205. ...</b>	-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

<b>210L20.205. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028
------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa pilota per Implantologia, acciaio inossidabile  
Marcature di profondità = 8, 10, 12, 14 mm per misure 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm per misure 020-028  
Pilot bur for implantology, stainless steel  
Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



## Frese di trapanazione



### Trepan burs

The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

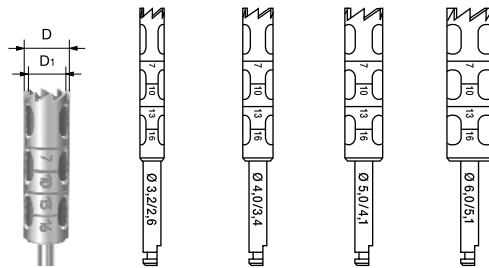
- 227A Safe explanting
- 227B Removal of bone cylinders
- Bone chip extractor 9126

La vasta gamma di Komet comprende delle frese di trapanazione in acciaio inossidabile di alta qualità per diverse applicazioni, per esempio l'espianto sicuro, la rimozione di cilindri ossei e l'apicectomia.

- 227A Espianto sicuro
- 227B Rimozione di cilindri ossei
- Nuovo escavatore per fruscoli ossei 9126

364

### 227 A



		1	1	1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	032	040	050	060
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	32	40	50	60
D <sub>1</sub>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



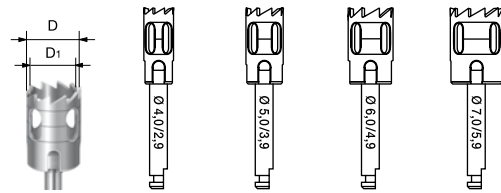
227A.204. ...

032 040 050 060

$\omega_{max}$  6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa carotatrice per espianto, acciaio inossidabile

Trepan bur for explantation, stainless steel



227 B

365



		1	1	1	1
Misura - Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	040	050	060	070
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	40	50	60	70
D <sub>1</sub>	Ø $\frac{1}{10}$ mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



227B.204. ...

040

050

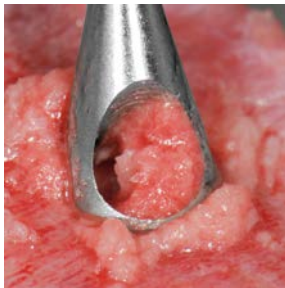
060

070

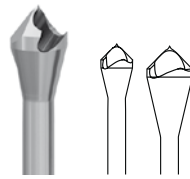
⊖<sub>max.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa carotatrice per la preparazione di cilindri ossei  
acciaio inossidabile

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



9126



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



9126.204. ...

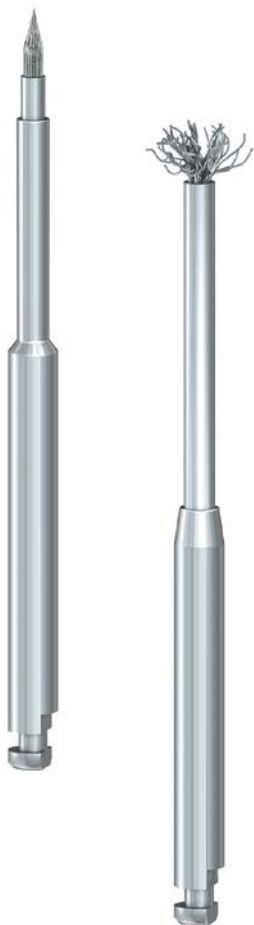
○042 ●060

- = ○<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- = ○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 2 111 805

MaxilloPrep Escavatore per frustoli ossei,  
acciaio inossidabile  
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a  
quantity of bone chips, stainless steel

## Spazzolino NiTiBrush per i trattamenti perimplantari



### Periimplantitis NiTiBrush

*The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.*

*The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.*

*ICT1, smooth brush: bristles in axial direction.*

*ICT2, curly brush: radially arranged bristles.*

#### The advantages at a glance:

- highly effective debridement
- up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium
- rotary use in the contra-angle
- no additional equipment required

La decontaminazione completa delle superfici degli impianti è di importanza decisiva in fase di trattamento perimplantare. Inoltre è importante non irruvidire la superficie dell'impianto.

Gli strumenti NiTiBrush rimuovono eventuali biofilm dagli impianti in titanio.

ICT1 a forma di pennello: con le setole puntate in direzione assiale.

ICT2 a forma di spazzolino: con le setole a simmetria raggiata.

#### Panoramica dei vantaggi:

- debridement estremamente efficace
- fino a 40 setole in nickel-titanio flessibile
- utilizzo rotante su contrangolo
- nessuna necessità di strumenti aggiuntivi

**new**

## ICTS 12.204



Kit pennello e spazzolino NiTiBrush  
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Contiene 2 spazzolini in titanio NiTiBrush a forma di pennello con setole in nickel-titanio puntate in direzione assiale e 2 spazzolini in titanio con setole curve, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari

*Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment*



**new**

### ICT 1



1

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



ICT1.204. ...

•

○<sub>max</sub> 1200 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzolino in titanio NiTiBrush a forma di pennello con setole in nickel-titanio puntate in direzione assiale, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari, lunghezza totale 35 mm. Codolo: acciaio inossidabile

*NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel*

368

**new**

### ICT 2



1

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



ICT2.204. ...

•

○<sub>max</sub> 1200 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzolino in titanio NiTiBrush con setole curve in nickel-titanio, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari, lunghezza totale 37 mm. Codolo: acciaio inossidabile

*NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel*





### Treatment of a periimplantitis

*The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.*

*Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.*

*Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.*

*The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.*

*Both instruments are also available with ultra-fine toothings. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.*

#### Advantages:

- Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease
- Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine toothings. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque
- All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks

### Trattamento perimplantare

Nell'ambito di un trattamento chirurgico perimplantare con strategia resettiva, la lisciatura implantare rappresenta un passo importante per la decontaminazione della struttura superficiale dell'impianto.

Con l'ausilio degli strumenti perimplantari ovoidale e a fiamma, è possibile rimuovere efficacemente le macro e micro strutture dell'impianto in titanio e lisciare la superficie in modo ottimale.

A seconda dell'accessibilità dell'impianto e del collo/della spalla dell'impianto vengono utilizzati strumenti ovoidali oppure strumenti a fiamma.

La lunghezza totale pari a 30 mm viene raggiunta grazie alla tipologia di gambo 310. Per garantire una superficie particolarmente liscia entrambi gli strumenti sono disponibili anche nella versione con anello bianco e dentatura ultrafine. Gli strumenti sono stati sviluppati in collaborazione con il dott. Martin Dürholt.

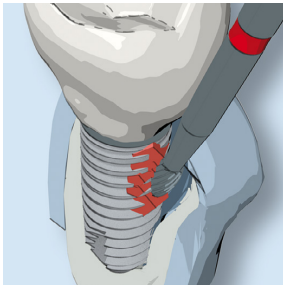
#### Vantaggi:

- Lunghezza totale 30 mm: è possibile raggiungere senza problemi le zone più profonde
- Risultato liscio: una dentatura normale e una ultrafine agiscono in maniera combinata al fine di ottenere una superficie particolarmente liscia che riduce il rischio di formazione di nuovi depositi
- Tutti gli strumenti sono disponibili in un pratico kit all'interno di un box portastrumenti in acciaio inossidabile con marcature laser





### 4656.310



Kit Perimplantiti per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo, secondo il dott. Martin Dürholt

*Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt*







●	<b>H379.310.014</b>	1	
●	<b>H379.310.023</b>	1	
●	<b>H48L.310.014</b>	1	
●	<b>H48L.310.023</b>	1	
○	<b>H379UF.310.014</b>	1	
○	<b>H379UF.310.023</b>	1	
○	<b>H48LUF.310.014</b>	1	
○	<b>H48LUF.310.023</b>	1	

Strumenti rotanti uovo e fiamma, lunghezza totale 30 mm, in portastrumenti sterilizzabile 9989

*Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989*


370

● **H 379**

		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2





FGSXL · FGSXL



● **H379.310. ...** 014 023


○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Forma ovoidale per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm  
 12 lame, normale  
*Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm*  
 12 blades, normal

○ **H 379 UF**

		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FGSXL · FGSXL



○ **H379UF.310. ...** 014 023

○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Forma ovoidale per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm  
 30 lame, ultrafina  
*Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm*  
 30 blades, ultra-fine



● H 48 L



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FGSXL - FGSXL



● H48L.310. ... 014 023

⊙<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm

12 lame, normale

*Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm*

12 blades, normal



○ H 48 LUF



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FGSXL - FGSXL



○ H48LUF.310. ... 014 023

⊙<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fiamma per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm

Misura 014: 20 lame, misura 023: 30 lame, ultrafine

*Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm*

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine

589



	1
--	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



589.204. ...

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Estensione per il gambo (15 mm) delle frese contrangolo  
Acciaio inossidabile

*Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank  
Stainless steel*



### Preparazioni di monconi

#### Crown preparation

<b>4665/ST</b>	Kit onlay occlusale secondo il Dott. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	375
<b>4573/ST</b>	Set professionale per corone in ceramica sec. PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Pröbster</i>	376
<b>4668 ST</b>	Set preparazioni per corone di ceramica prefabbricate per bambini secondo la Prof. Dott. Katrin Bekes <i>Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes</i>	377
<b>4333/C</b>	Set preparazioni Procera® per ceramiche integrali con Procera® AllCeram <i>Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram</i>	377
<b>4384 A</b>	Set preparazioni di monconi con pin-guida sec. Prof. Günay <i>Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay</i>	378
<b>4278</b>	Set Uni Göttinger per ceramiche integrali <i>Göttingen preparation set for all-ceramic crowns</i>	378
<b>TD1272</b>	Set Chamfer Modificato, cilindrico, sec. Dr. Massironi <i>Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi</i>	379

### Preparazioni di cavità

#### Cavity preparation

<b>4562/ST</b>	Set professionale per inlay e corone parziali, in ceramica, sec. PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	380
<b>4261</b>	Set preparazioni inlay <i>Inlay preparation set</i>	381

### Lavorazione materiali d'otturazione

#### Working on fillings

<b>4546</b>	Set per la finitura in due passaggi e la lucidatura di compositi <i>Set for 2-step composite finishing and polishing</i>	382
<b>4389</b>	Set per la finitura di compositi sec. Prof. Radlanski <i>Composite finishing set according to Prof. Radlanski</i>	382
<b>4159</b>	Set finitura di compositi con strumenti in carburo di tungsteno <i>Composite-Finishing with carbide instruments</i>	383
<b>4092</b>	Set finitura di compositi con strumenti diamantati <i>Composite-Finishing with diamond instruments</i>	383

### Rivestimenti estetici (Veneers)

#### Veneer technique

<b>4388</b>	Set per faccette ceramiche sec. PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	384
<b>4151</b>	Set CVS per faccette ceramiche <i>CVS set for ceramic veneers</i>	384

### Altri sets

#### Other sets

<b>TD1520A</b>	Set per correzioni protesiche <i>Set for corrective work on prostheses</i>	385
<b>4409</b>	Set per lavorazione dei provvisori sec. ZMF J. Mettler <i>Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler</i>	385
<b>4399A</b>	Set per la lucidatura della ceramica <i>Set for polishing ceramics</i>	386
<b>4548</b>	Set per la lavorazione intraorale del titanio <i>Set for intraoral work on titanium</i>	386
<b>4362</b>	Set PA, strumenti per la terapia parodontale <i>PA-Set, Instruments for periodontal treatment</i>	387
<b>4180</b>	Set TPS2 per inlay, ponti e corone, sec. Dr. Bernard Touati, Paris <i>TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris</i>	387
<b>4310</b>	Set per tutti i tipi di preparazioni sec. Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski</i>	388
<b>ICTS 12</b>	Kit pennello e spazzolino NiTiBrush <i>NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes</i>	389
<b>4656</b>	Kit Perimplantiti per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo, secondo il dott. Martin Dürholt <i>Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt</i>	389



Sets  Set


---

<i>Introduction</i>	<b>374</b>	Introduzione
<i>Crown preparation</i>	<b>375 - 379</b>	Preparazione dei monconi coronali
<i>Cavity preparation</i>	<b>380 - 381</b>	Preparazioni cavitare
<i>Work on fillings</i>	<b>382 - 383</b>	Lavorazioni di otturazioni
<i>Veneer technique</i>	<b>384</b>	Tecnica delle faccette
<i>Other sets</i>	<b>385 - 389</b>	Altri set



© Komet 410355


### Sets

*Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol  in the catalogue table.*

*The sets are sorted according to indication.*

*Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.*

### Set

La nostra vasta gamma di set riscuote sempre grande successo. I set che presentano un'assortimento dello stesso strumento in diverse varianti (per es. in diversi diametri) sono riportati accanto alle tabelle dello strumento in questione. Nel caso vengano illustrate delle sequenze complete di lavoro con più strumenti diversi, l'eventuale set costituisce un'entità originale ed individuale. Se per tali set è disponibile materiale informativo supplementare, per es. informazioni prodotto con una descrizione dettagliata della sequenza di lavoro, nella tabella del kit corrispondente troverete un simbolo Info apposito: .

I set sono suddivisi in base agli ambiti di impiego e alle indicazioni specifiche.

I set sono molteplici, e questo catalogo ne illustra solo una piccola parte. E' scaricabile da internet una brochure Set in lingua inglese e tedesca, che illustra molti set di sicuro interesse.



**new**

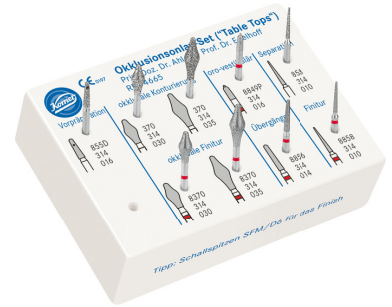
**4665 ST.314**



Kit onlay oclusale secondo il Dott. Ahlers, Prof. Edelhoff  
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

<b>855D.314.016</b>	1	
<b>370.314.030</b>	1	
<b>8370.314.030</b>	1	
<b>370.314.035</b>	1	
<b>8370.314.035</b>	1	
<b>8849P.314.016</b>	1	
<b>8856.314.014</b>	1	
<b>858.314.010</b>	1	
<b>8858.314.010</b>	1	

Contenuto identico al kit 4665 ma gli strumenti si trovano in un portastrumenti sterilizzabile  
Contents identical to set 4665 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation



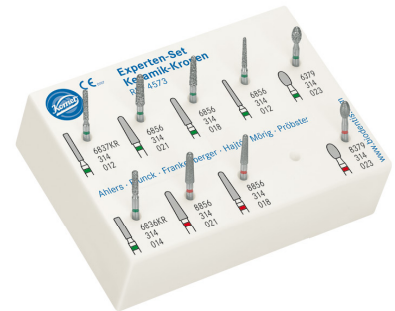
**new**

**4665.314**



Kit onlay oclusale secondo il Dott. Ahlers, Prof. Edelhoff  
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

<b>855D.314.016</b>	1	
<b>370.314.030</b>	1	
<b>8370.314.030</b>	1	
<b>370.314.035</b>	1	
<b>8370.314.035</b>	1	
<b>8849P.314.016</b>	1	
<b>8856.314.014</b>	1	
<b>858.314.010</b>	1	
<b>8858.314.010</b>	1	



376 **4573 ST.314**



Set professionale per corone in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Dr. Pr6bster  
*Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig and Prof. Dr. Pr6bster*

	<b>6837KR.314.012</b>	1	
	<b>6856.314.021</b>	1	
	<b>6856.314.018</b>	1	
	<b>6856.314.012</b>	1	
	<b>6379.314.023</b>	1	
	<b>6836KR.314.014</b>	1	
	<b>8856.314.021</b>	1	
	<b>8856.314.018</b>	1	
	<b>8379.314.023</b>	1	

Il contenuto corrisponde a quello del set 4573; questa versione è presentata in portastrumenti sterilizzabile  
Vedi anche il set professionale 4562/ST per inlay e corone parziali in ceramica, pagina 380  
*Contents identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation*  
*Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 380*

**4573.314**



Set professionale per corone in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster  
*Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig and Prof. Pr6bster*

	<b>6837KR.314.012</b>	1	
	<b>6856.314.021</b>	1	
	<b>6856.314.018</b>	1	
	<b>6856.314.012</b>	1	
	<b>6379.314.023</b>	1	
	<b>6836KR.314.014</b>	1	
	<b>8856.314.021</b>	1	
	<b>8856.314.018</b>	1	
	<b>8379.314.023</b>	1	

Vedi anche il set professionale 4562/ST per inlay e corone parziali in ceramica, pagina 380  
*Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 380*





**new**

### 4668 ST.314



Set preparazioni per corone di ceramica prefabbricate per bambini secondo la Prof. Dott. Katrin Bekes

Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes

	<b>6379.314.023</b>	1		
	<b>6856.314.014</b>	1		
	<b>863.314.012</b>	1		
	<b>ZR8379.314.014</b>	1		
	<b>94021C.204.050</b>	1		
	<b>94021F.204.050</b>	1		

Raccomandiamo Kiddy-caps.de, made in Germany  
Per più d'informazione, vedi [www.kiddy-caps.com](http://www.kiddy-caps.com)  
We recommend Kiddy-Caps, made in Germany  
Further information: [www.kiddy-caps.com](http://www.kiddy-caps.com)



### 4333.000



Set Procera® per restauri in ceramica integrale con Procera® AllCeram  
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

	<b>878K.314.014</b>	1	
	<b>878K.314.016</b>	1	
	<b>878K.314.018</b>	1	
	<b>368.314.023</b>	1	

Procera® è un prodotto/marchio della ditta Nobel Biocare  
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



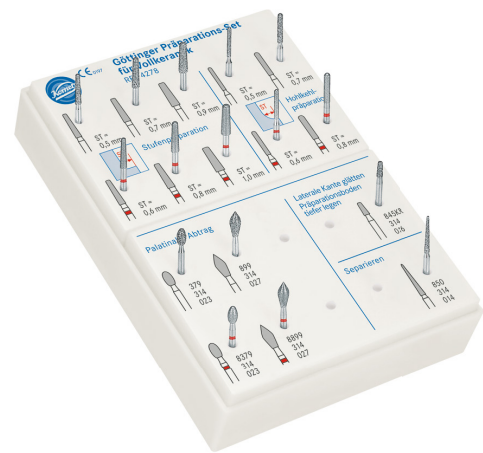
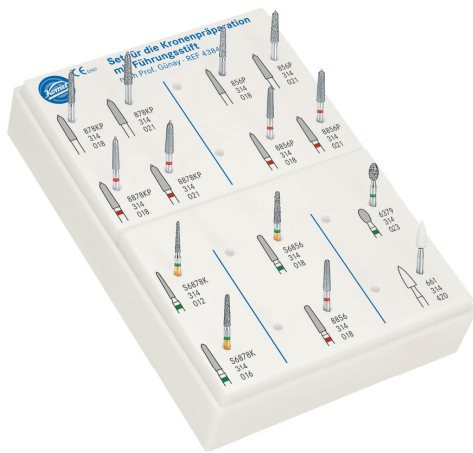
### 4333 C.314



Set di Preparazione Procera® AllCeram per restauri in ceramica integrale con Procera® AllCeram  
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

	<b>6878K.314.014</b>	1	
	<b>6878K.314.016</b>	1	
	<b>6878K.314.018</b>	1	
	<b>6368.314.023</b>	1	

Procera® è un prodotto/marchio della ditta Nobel Biocare  
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



378 **4384 A.314**



Set per la preparazione di monconi con pin-guida, secondo il Prof. Günay  
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

878KP.314.018	1	
878KP.314.021	1	
● 8878KP.314.018	1	
● 8878KP.314.021	1	
856P.314.018	1	
856P.314.021	1	
● 8856P.314.018	1	
● 8856P.314.021	1	
● S6878K.314.012	1	
● S6878K.314.016	1	
● S6856.314.018	1	
● 8856.314.018	1	
● 6379.314.023	1	
661.314.420	1	

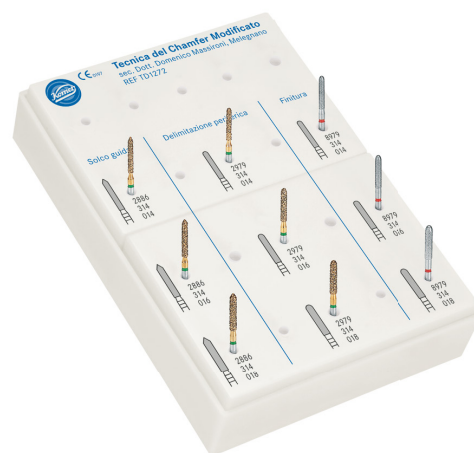
Il supplemento ideale per il set: le punte soniche SF8878KD (distale) e SF8878KM (mesiale) sono perfettamente adatte per la finitura delle superfici interprossimali  
The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces

**4278.314**



Set per preparazioni ceramiche integrali UNI Göttingen  
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

951KR.314.016	1	
951KR.314.019	1	
951KR.314.023	1	
● 8951KR.314.017	1	
● 8951KR.314.020	1	
● 8951KR.314.024	1	
881.314.010	1	
881.314.014	1	
● 8881.314.012	1	
● 8881.314.016	1	
379.314.023	1	
899.314.027	1	
● 8379.314.023	1	
● 8899.314.027	1	
845KR.314.016	1	
850.314.014	1	



**TD 1272.314**

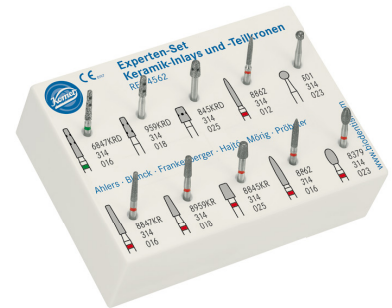
**379**



Set per la tecnica del chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano  
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

	<b>2886.314.014</b>	1		
	<b>2886.314.016</b>	1		
	<b>2886.314.018</b>	1		
	<b>2979.314.014</b>	1		
	<b>2979.314.016</b>	1		
	<b>2979.314.018</b>	1		
	<b>8979.314.014</b>	1		
	<b>8979.314.016</b>	1		
	<b>8979.314.018</b>	1		

Vi consigliamo di utilizzare anche la punta sonica SF979 per il margine gengivale  
The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin



**380 4562 ST.314**



Set professionale per inlay e corone parziali in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Dr. Pr6bster  
*Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig and Prof. Dr. Pr6bster*

	<b>6847KRD.314.016</b>	1	
	<b>959KRD.314.018</b>	1	
	<b>845KRD.314.025</b>	1	
	<b>8862.314.012</b>	1	
	<b>801.314.023</b>	1	
	<b>8847KR.314.016</b>	1	
	<b>8959KR.314.018</b>	1	
	<b>8845KR.314.025</b>	1	
	<b>8862.314.016</b>	1	
	<b>8379.314.023</b>	1	

Il contenuto corrisponde a quello del set 4562; questa versione è presentata in portastrumenti sterilizzabile  
Vedi anche il set professionale 4573/ST per corone in ceramica, pagina 376  
*Contents identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation*  
*Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 376*

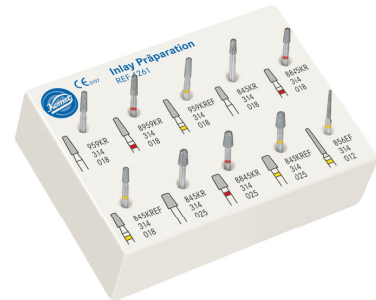
**4562.314**



Set professionale per inlay e corone parziali in ceramica, sec. Il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster  
*Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster*

	<b>6847KRD.314.016</b>	1	
	<b>959KRD.314.018</b>	1	
	<b>845KRD.314.025</b>	1	
	<b>8862.314.012</b>	1	
	<b>801.314.023</b>	1	
	<b>8847KR.314.016</b>	1	
	<b>8959KR.314.018</b>	1	
	<b>8845KR.314.025</b>	1	
	<b>8862.314.016</b>	1	
	<b>8379.314.023</b>	1	

Vedi anche il set professionale 4573/ST per corone in ceramica, pagina 376  
*Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 376*



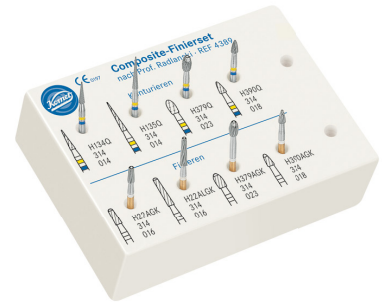
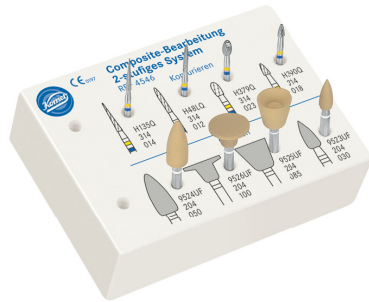
4261.314

381



Set per inlay  
Inlay preparation set

	959KR.314.018	1
	8959KR.314.018	1
	959KREF.314.018	1
	845KR.314.018	1
	8845KR.314.018	1
	845KREF.314.018	1
	845KR.314.025	1
	8845KR.314.025	1
	845KREF.314.025	1
	856EF.314.012	1



382 **4546.000**



Set per la finitura e lucidatura di compositi in 2 passaggi  
Set for 2-step composite finishing and polishing

			<b>H135Q.314.014</b>	1	
			<b>H48LQ.314.012</b>	1	
			<b>H379Q.314.023</b>	1	
			<b>H390Q.314.018</b>	1	
			<b>9524UF.204.050</b>	1	
			<b>9526UF.204.100</b>	1	
			<b>9525UF.204.085</b>	1	
			<b>9523UF.204.030</b>	1	

**4389.314**



Set per la finitura di compositi, secondo il Prof. Radlanski  
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

			<b>H134Q.314.014</b>	1	
			<b>H135Q.314.014</b>	1	
			<b>H379Q.314.023</b>	1	
			<b>H390Q.314.018</b>	1	
			<b>H22AGK.314.016</b>	1	
			<b>H22ALGK.314.016</b>	1	
			<b>H379AGK.314.023</b>	1	
			<b>H390AGK.314.018</b>	1	



**4159.314**



Set rifinitura di compositi con strumenti in carburo di tungsteno  
*Composite-Finishing with carbide instruments*

●	<b>H132.314.008</b>	1	
●	<b>H133.314.010</b>	1	
●	<b>H134.314.014</b>	1	
●	<b>H135.314.014</b>	1	
●	<b>H132F.314.008</b>	1	
●	<b>H133F.314.010</b>	1	
●	<b>H134F.314.014</b>	1	
●	<b>H135F.314.014</b>	1	
○	<b>H132UF.314.008</b>	1	
○	<b>H133UF.314.010</b>	1	
○	<b>H134UF.314.014</b>	1	
○	<b>H135UF.314.014</b>	1	
●	<b>H379.314.023</b>	1	
●	<b>H247.314.007</b>	1	
●	<b>H247.314.009</b>	1	

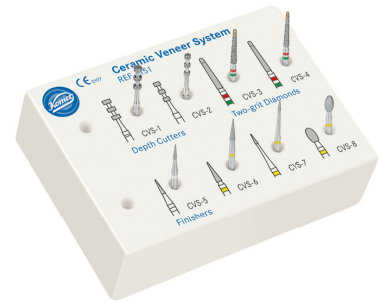
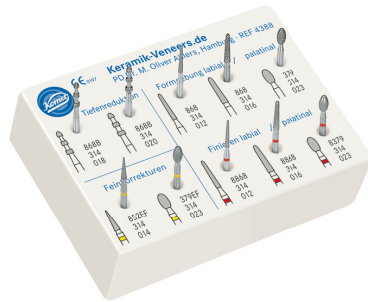


**4092.314**



Set finitura di compositi con strumenti diamantati  
*Composite-Finishing with diamond instruments*

●	<b>8955.314.008</b>	1	
●	<b>8956.314.010</b>	1	
●	<b>8852.314.014</b>	1	
●	<b>8859.314.014</b>	1	
●	<b>955EF.314.008</b>	1	
●	<b>956EF.314.010</b>	1	
●	<b>852EF.314.014</b>	1	
●	<b>859EF.314.014</b>	1	
●	<b>8379.314.023</b>	1	
●	<b>8957.314.007</b>	1	
●	<b>8957.314.009</b>	1	
●	<b>379EF.314.023</b>	1	
●	<b>957EF.314.007</b>	1	
●	<b>957EF.314.009</b>	1	



384 4388.314



Set per Veneer ceramiche, secondo il Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg  
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers,  
Hamburg

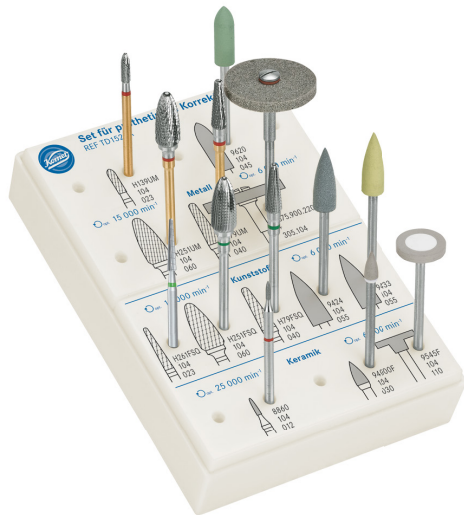
868B.314.018	1		
868B.314.020	1		
868.314.012	1		
868.314.016	1		
379.314.023	1		
	8868.314.012	1	
	8868.314.016	1	
	8379.314.023	1	
	852EF.314.014	1	
	379EF.314.023	1	

4151.314

Set CVS per faccette ceramiche  
CVS set for ceramic veneers

834.314.021	1		
834.314.016	1		
		6844.314.016	1
		6844.314.014	1
	H133UF.314.010	1	
	852EF.314.014	1	
	955EF.314.008	1	
	379EF.314.023	1	



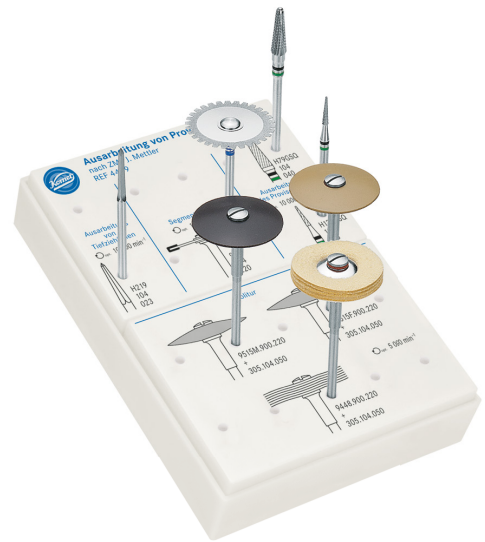


### TD 1520 A.000



Set per correzioni protesiche  
Set for corrective work on prostheses

	<b>H139UM.104.023</b>	1	
	<b>9620.104.045</b>	1	
	<b>H251UM.104.060</b>	1	
	<b>H79UM.104.040</b>	1	
	<b>9675.900.220</b>	1	
	<b>305.104.050</b>	1	
	<b>H261FSQ.104.023</b>	1	
	<b>H251FSQ.104.060</b>	1	
	<b>H79FSQ.104.040</b>	1	
	<b>9424.104.055</b>	1	
	<b>9433.104.055</b>	1	
	<b>8860.104.012</b>	1	
	<b>94000F.104.030</b>	1	
	<b>9545F.104.110</b>	1	

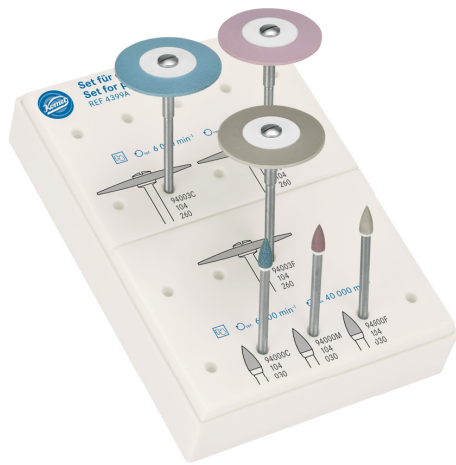


### 4409.000



Set per la lavorazione di provvisori secondo l'assistente dentale J. Mettler  
Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

	<b>H219.104.023</b>	1		
	<b>946.104.220</b>	1		
		<b>H79GSQ.104.040</b>	1	
		<b>H136GSQ.104.016</b>	1	
	<b>9515M.900.220</b>	1		
	<b>9515F.900.220</b>	1		
	<b>9448.900.220</b>	1		
	<b>305.104.050</b>	3		

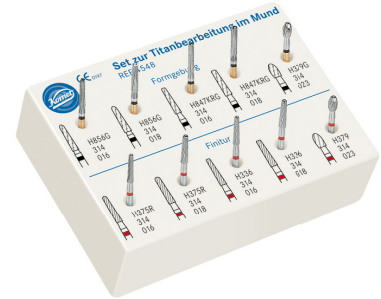


**386** **4399 A.104**



Set per la lucidatura delle ceramiche  
Set for polishing ceramics

<b>94000C.104.030</b>	1		
<b>94000M.104.030</b>	1		
<b>94000F.104.030</b>	1		
<b>94003C.104.260</b>	1		
<b>94003M.104.260</b>	1		
<b>94003F.104.260</b>	1		

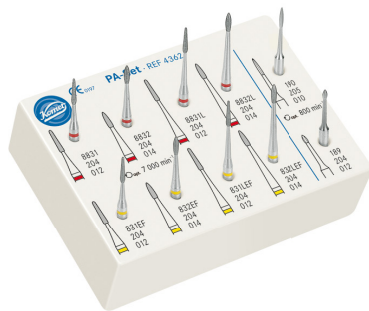


**4548.314**



Set per la lavorazione intraorale del titanio  
Set for intraoral work on titanium

<b>H856G.314.016</b>	1		
<b>H856G.314.018</b>	1		
<b>H847KRG.314.016</b>	1		
<b>H847KRG.314.018</b>	1		
<b>H379G.314.023</b>	1		
<b>H375R.314.016</b>	1		
<b>H375R.314.018</b>	1		
<b>H336.314.016</b>	1		
<b>H336.314.018</b>	1		
<b>H379.314.023</b>	1		

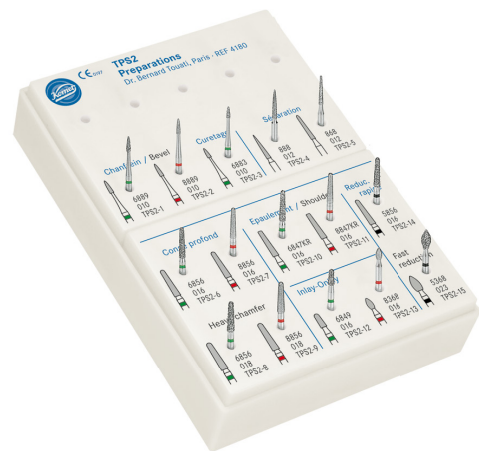


4362.000



Set per il trattamento parodontale  
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

	<b>8831.204.012</b>	1	
	<b>831EF.204.012</b>	1	
	<b>8832.204.014</b>	1	
	<b>832EF.204.014</b>	1	
	<b>8831L.204.012</b>	1	
	<b>831LEF.204.012</b>	1	
	<b>8832L.204.014</b>	1	
	<b>832LEF.204.014</b>	1	
	<b>190.205.010</b>	1	
	<b>189.204.012</b>	1	

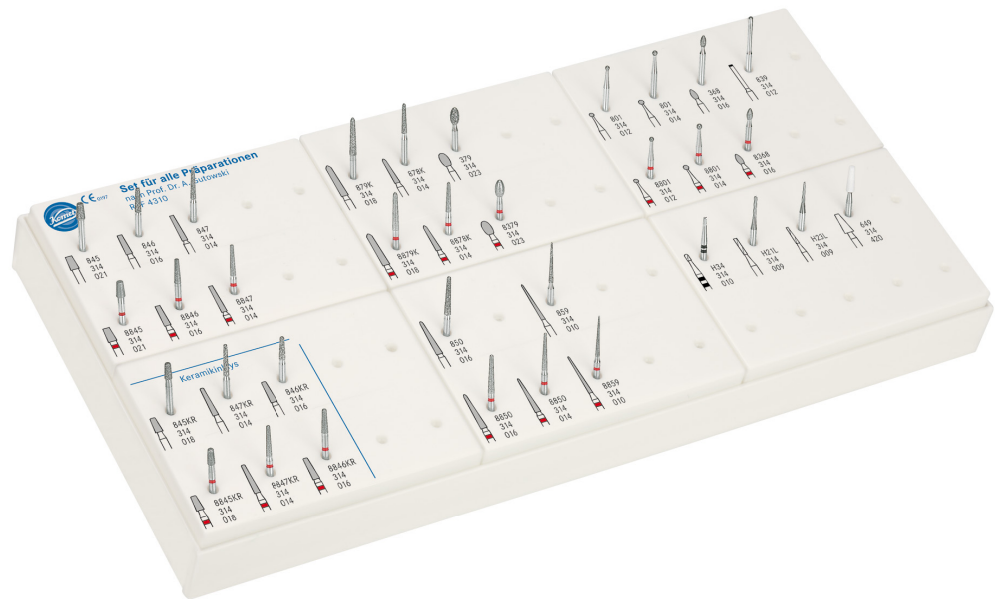


4180.314



Set TPS2 per inlay, ponti e corone secondo il Dr. Bernard Touati, Paris  
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

	<b>6889.314.010</b>	1	TPS2-1	
	<b>8889.314.010</b>	1	TPS2-2	
	<b>6883.314.010</b>	1	TPS2-3	
	<b>888.314.012</b>	1	TPS2-4	
	<b>868.314.012</b>	1	TPS2-5	
	<b>6856.314.016</b>	1	TPS2-6	
	<b>8856.314.016</b>	1	TPS2-7	
	<b>6856.314.018</b>	1	TPS2-8	
	<b>8856.314.018</b>	1	TPS2-9	
	<b>6847KR.314.016</b>	1	TPS2-10	
	<b>8847KR.314.016</b>	1	TPS2-11	
	<b>6849.314.016</b>	1	TPS2-12	
	<b>8368.314.016</b>	1	TPS2-13	
	<b>5856.314.016</b>	1	TPS2-14	
	<b>5368.314.023</b>	1	TPS2-15	



388 4310.314



Set per tutti i tipi di preparazione, secondo il Prof. A. Gutowski  
Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski

845.314.021	1	
846.314.016	1	
847.314.014	1	
● 8845.314.021	1	
● 8846.314.016	1	
● 8847.314.014	1	
845KR.314.018	1	
847KR.314.014	1	
846KR.314.016	1	
● 8845KR.314.018	1	
● 8847KR.314.014	1	
● 8846KR.314.016	1	
879K.314.018	1	
878K.314.014	1	
379.314.023	1	
● 8879K.314.018	1	
● 8878K.314.014	1	

● 8379.314.023	1	
850.314.016	1	
859.314.010	1	
● 8850.314.016	1	
● 8850.314.014	1	
● 8859.314.010	1	
801.314.012	1	
801.314.014	1	
368.314.016	1	
839.314.012	1	
● 8801.314.012	1	
● 8801.314.014	1	
● 8368.314.016	1	
● ● H34.314.010	1	
H21L.314.009	1	
H23L.314.009	1	
649.314.420	1	

**new**

### ICTS 12.204



Kit pennello e spazzolino NiTiBrush

*NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes*

<b>ICT1.204.</b>	2	
<b>ICT2.204.</b>	2	

Contiene 2 spazzolini in titanio NiTiBrush a forma di pennello con setole in nickel-titanio puntate in direzione assiale e 2 spazzolini in titanio con setole curve, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari

*Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment*



### 4656.310

389



Kit Perimplantiti per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo, secondo il dott. Martin Dürholt

*Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt*

	<b>H379.310.014</b>	1
	<b>H379.310.023</b>	1
	<b>H48L.310.014</b>	1
	<b>H48L.310.023</b>	1
	<b>H379UF.310.014</b>	1
	<b>H379UF.310.023</b>	1
	<b>H48LUF.310.014</b>	1
	<b>H48LUF.310.023</b>	1

Strumenti rotanti uovo e fiamma, lunghezza totale 30 mm, in portastrumenti sterilizzabile 9989

*Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989*



**Portastrumenti in acciaio inossidabile**  
*Stainless steel bur blocks*



392-398

**Portastrumenti in alluminio**  
*Aluminium bur block*



399-402

**Imballi**  
*Packages*



403-405



**Bur blocks**  **Portastrumenti**

---

<i>Stainless steel bur blocks</i>	<b>392 - 398</b>	Portastrumenti in acciaio inossidabile
<i>Aluminium bur blocks</i>	<b>399 - 402</b>	Portastrumenti in alluminio
<i>Packages</i>	<b>403 - 405</b>	Imballi



### ***Stainless steel bur blocks***

*A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.*

*Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.*

### **Box portastrumenti per uso odontoiatrico**

Il numero di strumenti rotanti e oscillanti utilizzati ogni giorno in uno studio medico può essere considerevole - una quantità di ausili da preparare in modo semplice ed ergonomico. Per queste esigenze Komet offre una gamma completa di box portastrumenti: per esempio per la serie standard di strumenti rotanti, per l'endodonzia e le punte a vibrazione sonora.

Le differenze: grandi, piccoli, alti, lunghi. I punti in comune: una buona visibilità e la lunga durata. Tutti sono adatti per il bagno per strumenti e/o il bagno a ultrasuoni, per il termodisinfettore e l'autoclave. Poiché la preparazione dei nostri strumenti viene validata da un istituto esterno, i nostri box portastrumenti e le informazioni del produttore per la preparazione degli strumenti sono garanzia di assoluta sicurezza.





**9993 L 6.000**



Dimensioni · Dimensions mm 91 x 45 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG e 3 fori per punte sonore, con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

*Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm*



**9933 L 3.000**



Dimensioni · Dimensions mm 61 x 45 x 30

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 28 mm

*Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm*

393



**9933 L 6.000**



Dimensioni · Dimensions mm 61 x 45 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

*Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm*



**9949 L 3.000**



Dimensioni · Dimensions mm 79 x 63 x 30

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 24 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 28 mm

*Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm*



**394** **9949 L 6.000**



Dimensioni · Dimensions mm 79 x 63 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 24 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

*Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm*



**9989.000**



Dimensioni · Dimensions mm 83 x 45 x 35

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 16 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

*Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm*



**9990.000**



Dimensioni · Dimensions mm 109 x 63 x 35

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 30 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

*Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm*



**9991.000**



Dimensioni · Dimensions mm 109 x 80 x 35

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

*Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm*



9992.000



Dimensioni · Dimensions mm 109 x 80 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

*Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm*

395



9945.000



Dimensioni · Dimensions mm 147,5 x 79 x 49

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 45 mm

*Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm*



396 **97510.000**



Dimensioni · Dimensions mm 100 x 88 x 49

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 21 alloggiamenti per strumenti FG e contrangolo, con tappi blu in silicone premontati, per una lunghezza massima di 45 mm

*Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm*



**97511.000**



Dimensioni · Dimensions mm 150 x 89 x 49

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 35 alloggiamenti per strumenti FG e contrangolo così come 4 alloggiamenti per strumenti a ultrasuoni, con tappi rossi, verdi e blu in silicone premontati, per una lunghezza massima di 45 mm

*Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm*



### 97516.000



Dimensioni · Dimensions mm 90 x 45 x 31

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG, CA e vassoio per strumenti  
*Bur block made of stainless steel with 12 silicone plugs for FG and RA instruments and an insert tray*



### 9890 L 4



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 40

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori con boccole di silicone già inserite, per frese nei gambi FG, HP e CA e una lunghezza massima degli strumenti di 37 mm  
*Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 37 mm*

397



### 9890 L 5



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 50

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori con boccole di silicone già inserite, per frese nei gambi FG, HP e CA e una lunghezza massima degli strumenti di 47 mm  
*Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 47 mm*



### 9890 L 7



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 70

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori con boccole di silicone blu già inserite, per frese nei gambi FG, HP e CA e una lunghezza massima degli strumenti di 67 mm  
*Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum instrument length of 67 mm*



**Portastrumenti** | Portastrumenti in acciaio inossidabile  
*Bur blocks* | *Stainless steel bur blocks*



**9891**



	1	1	1	1	1	1
<b>Misura - Size</b>	1	2	3	4	5	6
<b>9891.000. ...</b>	1	2	3	4	5	6

Guaine in silicone, ricambio per il portastrumenti chirurgico, 8 pezzi  
*Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces*

**398**



**9953**



	7
<b>Misura - Size</b>	1
<b>9953.000. ...</b>	1

Boccole blu in silicone per portastrumenti 9952  
*Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips*



#### **Aluminium Bur Blocks**

*These bur blocks are also available in red, gold and blue.*

*Simply replace the **S** at the end of the REF no. by an **R**, a **G** or a **B**, as required.*

*Due to its material, aluminium bur blocks are generally not suitable for disinfection in the thermodisinfectore.*

#### **Portastrumenti di alluminio**

Questi portastrumenti sono disponibili anche nei colori rosso, oro e blu.

Sostituire semplicemente la **S** alla fine del codice dell'articolo con una **R** per il rosso, una **G** per l'oro o una **B** per il blu, a seconda del colore prescelto.

Dato il materiale di composizione, in generale i box portastrumenti in alluminio non sono indicati per la preparazione nel termodisinfectore.



#### 400 A 100 S.000



Dimensioni · Dimensions mm 41 x 25 x 28

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 10 strumenti FG e 5 strumenti RA, per una lunghezza massima dello strumento di 25 mm. Disponibile anche nei colori rosso (A100R), oro (A100G) e blu (A100B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

*Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm*

*Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required*



#### A 303 S.000



Dimensioni · Dimensions mm 41 x 25 x 24,5

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 15 strumenti FG extracorti, per una lunghezza massima dello strumento di 18,5 mm

Disponibile anche nei colori rosso (A303R), oro (A303G) e blu (A303B).

Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

*Bur block made of anodized aluminium for 15 FGSTS instruments, for a maximal instrument length of 18,5 mm*

*Also available in red (A 303R), gold (A 303G) and blue (A 303B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required*



#### A 500 S.000



Dimensioni · Dimensions mm 41 x 25 x 28

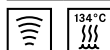
Portastrumenti in alluminio anodizzato per 10 Strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 25 mm. Disponibile anche nei colori rosso (A500R), oro (A500G) e blu (A500B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

*Bur block made of anodized aluminium for 10 FG instruments, for a maximal instrument length of 25 mm*

*Also available in red (A 500R), gold (A 500G) and blue (A 500B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required*



#### A 600 S.000



Dimensioni · Dimensions mm 73 x 25 x 28

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 20 Strumenti FG e 10 Strumenti RA, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm (FG) e 27 mm (CA)

Disponibile anche nei colori rosso (A600R), oro (A600G) e blu (A600B)

Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

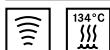
*Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)*

*Also available in red (A 600R), gold (A 600G) and blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required*





**A 603 S.000**



Dimensioni · Dimensions mm 73 x 25 x 28

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti FG e 6 strumenti contrangolo per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm (FG) e 27 mm (RA)

Disponibile anche nei colori rosso (A603R), oro (A603G) e blu (A603B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B  
*Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)*  
Also available in red (A 603R), gold (A 603G) and blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



**A 622 S.000**



Dimensioni · Dimensions mm 86 x 25 x 30

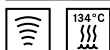
Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti contrangolo per una lunghezza massima dello strumento di 27 mm

Disponibile anche nei colori rosso (A622R), oro (A622G) e blu (A622B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B  
*Bur block made of anodized aluminium for 12 RA instruments, for a maximal instrument length of 27 mm*  
Also available in red (A 622R), gold (A 622G) and blue (A 622B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required

401



**A 623 S.000**



Dimensioni · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm

Disponibile anche nei colori rosso (A623R), oro (A623G) e blu (A623B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B  
*Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm*  
Also available in red (A 623R), gold (A 623G) and blue (A 623B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



**A 624 S.000**



Dimensioni · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 24 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm

Disponibile anche nei colori rosso (A624R), oro (A624G) e blu (A624B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B  
*Bur block made of anodized aluminium for 24 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm*  
Also available in red (A 624R), gold (A 624G) and blue (A 624B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



402

### A 640 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	86 x 50 x 27,5
-------------------------	----	----------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 21 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 24,5 mm

Disponibile anche nei colori rosso (A640R), oro (A640G) e blu (A640B).

Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B  
*Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm*

*Also available in red (A 640R), gold (A 640G) and blue (A 640B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required*



C.204.006

Dimensioni - Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.204.010 per 6 Strumenti CA  
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Dimensioni - Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.314.006 per 6 Strumenti FG  
C.314.006 for 6 FG instruments

403



Z.204.010

Dimensioni - Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 per 10 Strumenti CA  
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Dimensioni - Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 per 25 Strumenti CA  
Z.204.025 for 25 RA instruments



**Z.314.010**

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 per 10 Strumenti FG  
Z.314.010 for 10 FG instruments



**Z.314.025**

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 per 25 Strumenti FG  
Z.314.025 for 25 FG instruments



**W.204.020**

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.020 per 20 Strumenti CA (2 x 10)  
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



**W.204.050**

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.050 per 50 Strumenti CA (2 x 25)  
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)



**W.314.020**

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.020 per 20 Strumenti FG (2 x 10)  
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



**W.314.050**

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.050 per 50 Strumenti FG (2 x 25)  
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.060 per 60 Strumenti CA (6 x 10)  
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.150 per 150 Strumenti CA (6 x 25)  
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.060 per 60 Strumenti FG (6 x 10)  
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.150 per 150 Strumenti FG (6 x 25)  
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)



**DC1**  
*DC1*



409-410

**Accessori**  
*Auxiliaries*



411



*Cleaning and disinfection* **Pulizia e agenti di disinfezione**

---

<i>Introduction</i>	<b>408</b>	Introduzione
<i>DC1</i>	<b>409 - 410</b>	DC1
<i>Auxiliaries</i>	<b>411</b>	Accessori



### **Cleaning and disinfection**

*Perfect hygiene is a matter of course at any well-run dental practice – and a topical issue that is more relevant today than ever.*

*The correct reprocessing of instruments is a crucial task that has to be completed with due care and diligence by the hygiene team at the dental practice. Those responsible for this important task are faced with the constantly changing challenge of correctly reprocessing a huge variety of different instrument types.*

*As a single-source supplier of dental instruments, Komet provides its customers with well thought-out products and useful guidelines to help you organize the proper reprocessing of instruments at the practice and to facilitate your daily routine.*

*First of all, we would like to present our informative leaflets on instrument reprocessing. Our risk-specific information sheets provide the user with detailed step-by-step instructions on both manual and mechanical reprocessing.*

*The informative leaflets were compiled in compliance with the relevant directives issued by the Robert-Koch-Institute. They are based on a cleaning and sterilization validation carried out by an independent institute.*

*Komet provides information on the correct reprocessing of sonic and ultrasonic tips, medical devices categorized as semi-critical A or B or critical A or B, trepan burs and instruments with inner cooling.*

*That's not all – Komet also offers a useful, attractively designed poster on which the individual reprocessing steps are clearly set out. When you order ref. 411519, we will send you completely free of charge a useful, all-comprehensive package containing all relevant reprocessing documents. It's easy – all you have to do is place your order!*

### **Pulizia e agenti di disinfezione**

Igiene senza compromessi rappresenta lo standard per qualsiasi studio dentistico ben gestito, e un tema attuale quanto mai di fondamentale importanza.

La corretta preparazione degli strumenti rappresenta un compito cruciale per chi si occupa di igiene all'interno dello studio dentistico. I responsabili di questo compito importante devono affrontare sempre nuove sfide per preparare correttamente le diverse tipologie di strumenti.

In qualità di fornitore unico di strumenti dentali, Komet offre ai propri clienti prodotti strutturati e utili linee guida indispensabili per organizzare la preparazione degli strumenti e per semplificare la routine quotidiana in termini di igiene.

Prima di tutto mettiamo a disposizione le nostre informazioni del produttore per la preparazione. Si tratta di informazioni del produttore specifiche per rischio che forniscono istruzioni chiare e sintetiche per realizzare ogni singola fase della preparazione manuale e meccanica.

La documentazione è stata redatta in osservanza delle direttive RKI e si basa su un processo validato di pulizia e sterilizzazione realizzato da un istituto indipendente.

Komet offre le informazioni del produttore per la preparazione di punte soniche e punte a ultrasuoni, strumenti del gruppo semicritico A e B, critico A e B, frese carotatrici così come di strumenti a raffreddamento interno.

E non è tutto: Komet offre anche un utile poster dal design accattivante che descrive tutte le singole fasi della preparazione. Con il numero d'ordine rif. 411519 è possibile inoltre ricevere un pacchetto completo con tutta la documentazione più importante per la preparazione. Non solo estremamente utile, ma anche completamente gratuito. Semplice: basta ordinarlo.



## DC1

### DC1

*Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing*

**Advantages:**

- Economic (1 litre concentrate = 100 litres ready to use solution)
- Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting
- For all rotary instruments and hand instruments
- No material degradation
- Convenient dosing bottle
- VAH / DGHM certified
- Aldehyde-free, non-fixing
- Alcohol-free

### Per la pulizia e la disinfezione in preparazioni manuali

**Vantaggi:**

- economico (1 litro di concentrato = 100 litri di soluzione pronta per l'uso)
- concentrato universale per la pulizia e la disinfezione
- un detergente per tutti gli strumenti rotanti e manuali
- compatibile con i vari materiali
- pratico flacone dosatore
- consigliato dalla VAH e dalla DGHM, Società Tedesca di Igiene e Microbiologia
- non contiene aldeidi, rischio di fissaggio assente
- non contiene alcol



9826



Komet DC1 Liquido di pulizia e disinfezione. Flacone da 1 litro (con istruzioni multilingue)  
*Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l (with multilingual instruction for use)*



9829.000



Komet DC1 Liquido di pulizia e disinfezione  
Tanica da 3 litri in pacco doppio (istruzioni in tedesco)  
*Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting  
Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)*



410 **9834 A.000**



Rubinetto per tanica Komet (da 3, 5 e 10 litri)  
*Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)*



**9888.000**



Komet DC1 dosatore da 250 ml, riporta le indicazioni per ottenere le soluzioni di DC1 pronte all'uso  
*Komet DC1 Measuring jug  
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution*



**9791**



Spazzola di pulizia in metallo, autoclavabile.  
Impugnatura in metallo con setole intercambiabili in acciaio inossidabile, per la pulizia e la manutenzione degli strumenti rotanti.  
*Metal cleaning brush, sterilizable*  
*Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and maintenance of rotary instruments*



**9792**



Setole in acciaio inossidabile di ricambio per spazzola metallica  
*Spare metal brush*

**411**



**9873**



Spazzolino di pulizia in nylon, sterilizzabile  
Manico metallico con setole intercambiabili in nylon per la pulizia e la cura degli strumenti rotanti in ceramica  
*Nylon cleaning brush, sterilizable*  
*Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of rotary instruments made of ceramics*



**9874**



Setole di nylon, ricambio per lo spazzolino di pulizia  
*Spare nylon brush*



Litio silicato  
*Lithium silicate* 414-415



*Dental ceramics*   **Ceramica dentale**

---

*CeraFusion evo* **414 - 415** *CeraFusion evo*



## CeraFusion evo

### CeraFusion evo

*CeraFusion evo is the world's first transparent lithium silicate veneer to spray on.*

*With this ready-to-use ceramic spray, all zirconium oxide restorations can be finished at record speed, completely eliminating the need for time-consuming polishing or glazing.*

*All you have to do is spray, fire and go!*

*What's more, CeraFusion evo can create an adhesive bond on any zirconium oxide framework. The spray can not only be applied to the inner surface of a crown, but also to the wing area of a Maryland bridge. To this end, spray the adhesive surfaces with CeraFusion evo and fire in the ceramic furnace at 920°C. Before integrating the restoration, the inner surfaces are blasted with aluminum oxide 50µm (< 1 bar).*

*After firing, extremely fine lithium silicate particles from the preceding diffusion have deposited in the resulting micro rough zirconium oxide surface.*

*The restoration is now optimally prepared for adhesive fixation.*

#### Advantages at a glance:

- Ideally suited for restorations made of ZrO<sub>2</sub>
- Excellent adhesive bond thanks to diffusion
- Consistent thickness of the layers
- No flooded fissures
- Homogenous, pore-free surface after just one firing cycle
- Cost and time effective, high-quality product

- ❶ Sintered ZrO<sub>2</sub> crown
- ❷ Sprayed ZrO<sub>2</sub> crown
- ❸ ZrO<sub>2</sub> crown after firing

CeraFusion evo è il primo silicato di litio trasparente al mondo da spruzzare.

Grazie alla compenetrazione, tutti i restauri realizzati in ossido di zirconio ora possono essere trattati a velocità record con questo spray ceramico pronto all'uso, senza più la necessità di procedere alla lucidatura o alla glasura con notevole risparmio di tempo. Spray - cottura - finito!

Grazie a CeraFusion evo inoltre è possibile trattare qualsiasi struttura in ossido di zirconio conferendole una superficie adesiva. Questo vale per le superfici interne della corona, ma anche per le alette di un ponte Maryland. Per fare questo, CeraFusion evo viene spruzzato sulle superfici e successivamente cotto a 920° C nel forno per ceramica. Prima di inserire il restauro, le superfici interne vengono spruzzate con ossido di alluminio 50µm (< 1 bar).

Grazie alla compenetrazione effettuata, nella superficie micro-rugosa in ossido di zirconio così ottenuta si sono depositate le più piccole particelle di silicato di litio che favoriscono un'adesione ottimale.

#### Vantaggi:

- ideale per tutte le corone e i ponti monolitici in ossido di zirconio
- eccellente adesione grazie alla compenetrazione
- spessori uniformi tra i diversi strati
- nessuna fessura sotto il rivestimento
- superficie omogenea e priva di pori già dopo la prima cottura
- risparmio di tempo, economicità e ottima finitura

- ❶ Corona in ossido di zirconio sinterizzata
- ❷ Corona in ossido di zirconio spruzzata
- ❸ Corona in ossido di zirconio dopo la cottura



**new**

**CEFU 01.000**

**415**



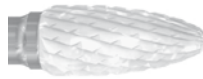
Modello di utilità, brevetti / *Utility model, patents*  
DE 10 2015 204 109\*  
\* richiesto / \* *pending*

Silicato di Litio trasparente per restauri dentali in ossido di zirconio  
*Transparent lithium silicate for tooth restorations made of zirconium oxide*



**Fresoni in ceramica**

*Ceramic cutters*



Fresone speciale per resine  
da protesi  
*Special cutter for  
denture acrylics* 418-419



Per resine morbide  
*For soft acrylics* 420

**Fresoni in resina**

*Cutters made of synthetic material*



Fresone a 4 facce in resina ad  
alte prestazioni  
*4-edged tapered cutter* 421





**Ceramics/Acrylics**  **Ceramica/Resine**

---

<i>Ceramic cutters</i>	<b>418 - 420</b>	Fresoni di ceramica
<i>Cutters made of synthetic material</i>	<b>421</b>	Frese in materiale sintetico



**Quando il bianco diventa sinonimo di perfezione. Frese in ceramica Komet.**

Con le esclusive frese in ceramica Komet dal bianco brillante offrite un segno elegante della vostra maestria.

Il materiale assicura una lavorazione tattile piacevolmente morbida unita a una precisione senza compromessi.

**Vantaggi:**

- Efficienza di taglio ottimale
- Superfici eccezionalmente lisce
- Nessun impastamento
- Elevata tranquillità di lavorazione
- Lavorando con moderazione le frese non si surriscaldano così rapidamente come avviene con le frese in carburo di tungsteno
- Resistenza chimica durante la fase di disinfezione in studio

**Numero di giri raccomandato:**

○<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min<sup>-1</sup>

***When brilliance turns into perfection. Ceramic cutters made by Komet.***

*Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision.*

**Advantages:**

- Excellent cutting efficiency
- Extremely smooth surfaces
- No clogging
- Smooth operation
- Do not heat up as much as metal instruments if used properly
- Resistance to the effects of chemical cleaning agents

**Recommended speed:**

○<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

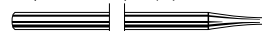


**K 79 ACR**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**K79ACR.104. ...** 040

⊖<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
 DE 10 2011 010 897\*  
 EP 2 486 888

\* richiesto / \* pending

Fresoni speciali per resine da protesi  
 Special cutter for denture acrylics



**K 251 ACR**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**K251ACR.104. ...** 060

⊖<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
 DE 10 2011 010 897\*  
 EP 2 486 888

\* richiesto / \* pending

Fresoni speciali per resine da protesi  
 Special cutter for denture acrylics



**K 251 EQ**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



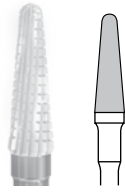
**K251EQ.104. ...** 060

⊖<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
 DE 10 2011 010 897\*  
 EP 2 486 888

\* richiesto / \* pending

Fresone duale per resine  
 Dentatura grossa con dentatura fine sulla punta  
 Dual cutter for acrylic materials  
 Coarse toothing with fine toothing at the tip

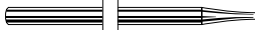


●● **K 79 GSQ**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

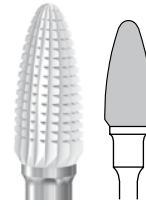
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



●● **K79GSQ.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
 DE 10 2011 010 897\*  
 EP 2 486 888  
 \* richiesto/ \* pending

Per resine morbide  
 For soft acrylics

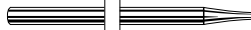


●● **K 251 GSQ**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060

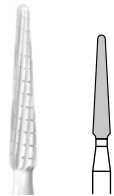
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



●● **K251GSQ.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
 DE 10 2011 010 897\*  
 EP 2 486 888  
 \* richiesto/ \* pending

Per resine morbide  
 For soft acrylics



●● **K 261 GSQ**



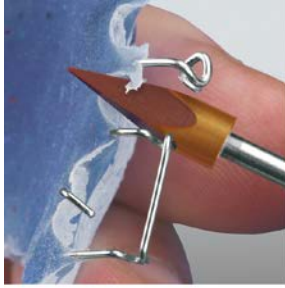
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



●● **K261GSQ.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine morbide  
 For soft acrylics



## Soft Cutter

### Soft Cutter

#### A real softie among cutters

*Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.*

#### Advantages:

- The working part is softer than metal
- No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions
- Active part made of high-tech material designed for detailed work
- No heat-related damage
- Suitable for the dental laboratory and the dental practice

#### Recommended speed:

⊖<sub>opt.</sub> 10,000 rpm

### Un tenerone tra le frese

Il nuovo strumento Soft Cutter è stato sviluppato dai fratelli Hugo e Xaver Spicher, Svizzera, e consente applicazioni volutamente non troppo aggressive e in questi contesti critici facilita la lavorazione in dettaglio delle resine senza danneggiare o irruvidire inavvertitamente gli elementi in metallo.

#### Vantaggi:

- la parte lavorante è più morbida del metallo
- nessun danno per graffette, archetti, fili ortodontici, elastici, ritenzioni ecc.
- sezione di lavoro in speciale resina High-Tech per lavorazioni nel rispetto dei dettagli
- nessuno sviluppo di calore che danneggia le resine
- adatto per il laboratorio odontotecnico e lo studio odontoiatrico

#### Numero di giri raccomandato:

⊖<sub>opt.</sub> 10.000 giri al min.<sup>-1</sup>



### SC 1



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	055
L	mm	15,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



SC1.104. ...

055

⊖<sub>max.</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumento piramidale realizzato in materiale High-Tech per la lavorazione delle zone di transizione tra resina e metallo

*4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal*



**Fresoni**  
*Cutters*



Fresa per il foro del pin  
*Pin-hole cutter* 424



Fresa per resine termoplastiche  
*Acrylic cutter* 424

**Nota:**  
*Note:*

**Da pag. 425** trovate i nostri  
**fresoni speciali** introdotti dalla  
 tabella dei fresoni.

*For our special cutters,*  
*introduced by our*  
*compass TC cutters,*  
*please refer to pages 425 ff.*

**Frese**  
*Burs*



Pallina  
*Round* 466



Cono rovescio  
*Inverted cone* 466



Cilindro  
*Cylinder* 467-468



Cono  
*Tapered* 468



Cono testa rotonda  
*Tapered round* 468-469



Lancia  
*Pointed* 470



Fresa a spirale  
*Twist drill* 471

**Frese a finire**  
*Finishing instruments*



Chamfer  
*Torpedo* 471



Ago  
*Needle-shaped* 471



Fiamma  
*Flame* 471

**Strumenti per turbina da laboratorio**  
*Instruments for laboratory turbine*



Cono rovescio  
*Inverted cone* 472



Cono testa rotonda  
*Tapered round* 472



Fiamma  
*Flame* 472

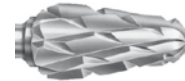


Ago  
*Needle-shaped* 472-473



Lancia  
*Pointed* 473

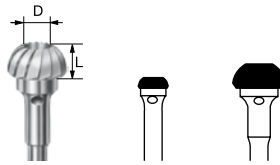
**Strumenti per mancini**  
*Instruments for left-handed operators*



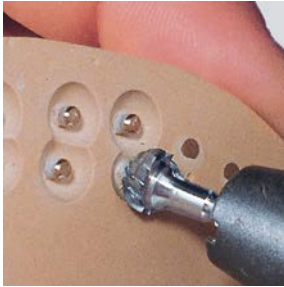
475-477



<i>Tungsten carbide</i>		<b>Carburo di tungsteno</b>
<i>Cutters</i>	<b>424 - 465</b>	Fresoni
<i>Burs</i>	<b>466 - 471</b>	Frese
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	<b>472 - 473</b>	Strumenti per turbina da laboratorio
<i>Instruments for left-handed operators</i>	<b>474 - 477</b>	Strumenti per mancini



### H 98



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	∅ 1/10 mm	2,4	2,5

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



500 104 547211 ...

H98.104. ...

040

070

◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per il foro del pin

Dowel pin access cutter



### H 219



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di resine termoplastiche

Vacuum form acrylic cutter for bite splints



### H 219 A



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



500 104 468133 ...

H219A.104. ...

023

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di resine termoplastiche

Vacuum form acrylic cutter for bite splints

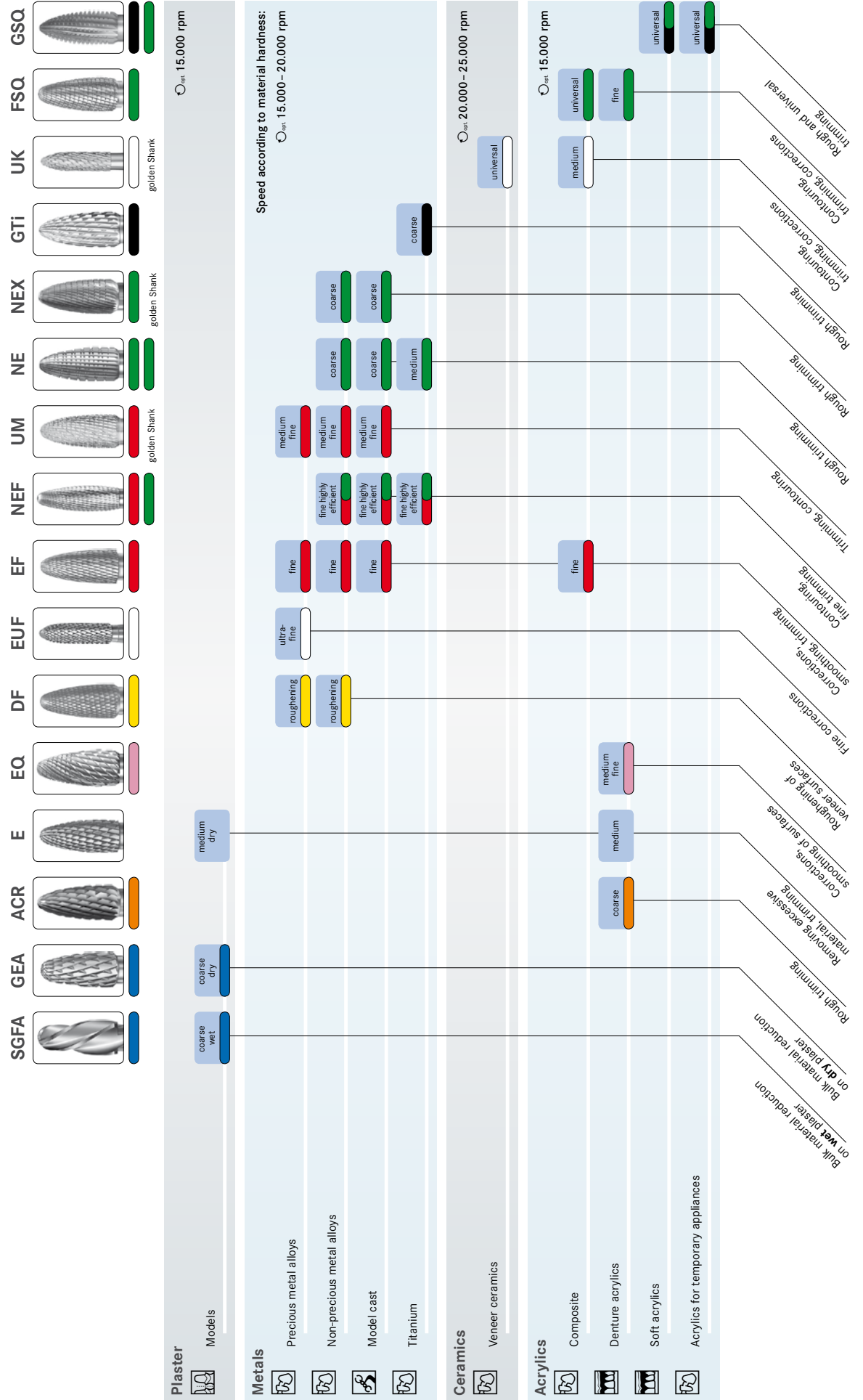






# Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting





## Fresoni SGFA

### SGFA-Cutters

#### Working on plaster with SGFA cutters

##### Advantages:

- Bulk material reduction without clogging
- Very smooth surfaces
- Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades
- Safety tothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck

##### Recommended speed:

☞<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

### Fresoni SGFA per la lavorazione di modelli in gesso

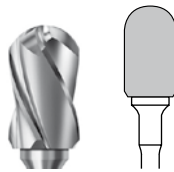
##### Vantaggi:

- Elevato livello di rimozione di materiale senza impastamento
- Superfici perfette
- Basse vibrazioni in fase di rettifica grazie allo smusso sui taglienti
- Dentatura a spira sinistrorsa di sicurezza

##### Numero di giri ottimale:

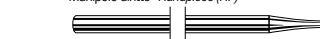
☞<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

### H 72 SGFA



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



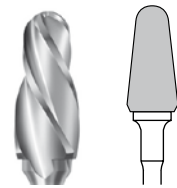
### H72SGFA.104. ...

070

☞<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

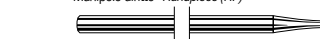
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
Lavorazione di modelli in gesso  
Safety tothing with a twist to the left  
Work on plaster

### H 79 SGFA



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

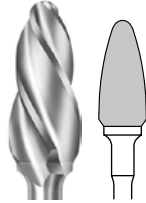


### H79SGFA.104. ...

070

☞<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
Lavorazione di modelli in gesso  
Safety tothing with a twist to the left  
Work on plaster



**H 251 SGFA**



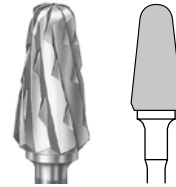
		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H251SGFA.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
 Lavorazione di modelli in gesso  
*Safety toothing with a twist to the left*  
*Work on plaster*



**H 79 SGEA**



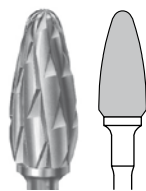
		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H79SGEA.104. ...** 070

○<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
 Lavorazione di modelli in gesso  
*Safety toothing with a twist to the left*  
*Work on plaster*



**H 251 SGEA**



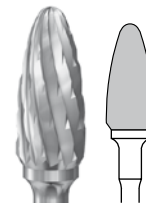
		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H251SGEA.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
 Lavorazione di modelli in gesso  
*Safety toothing with a twist to the left*  
*Work on plaster*



**H 251 GEA**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**H251GEA.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
 Lavorazione di modelli in gesso  
*Safety toothing with a twist to the left*  
*Work on plaster and acrylics*



## Fresa ACR

### ACR-Cutters

*The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.*

#### Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Easy to control
- Pleasant to work with

#### Recommended speed:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

La caratteristica speciale di questo nuovo fresone per resine a taglio grosso è la sua dentatura incrociata particolare, a metà strada tra il taglio grosso e quello medio, che rende lo strumento molto adatto per le resine per protesi. La sigla ACR è l'abbreviazione per i materiali a base acrilica. Il fresone ha un'elevata efficienza di taglio, tuttavia non si attacca alla superficie ma è facile da maneggiare. Il risultato è il massimo comfort in fase di lavorazione.

#### Vantaggi:

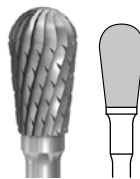
- Elevata efficienza di taglio
- Buona controllabilità
- Comfort ottimale in fase di lavorazione

#### Numero di giri raccomandato:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min<sup>-1</sup>



### H 77 ACR



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

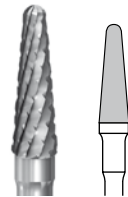


**H77ACR.104. ...** 060

☉<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

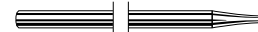
Fresoni speciali per resine da protesi  
Special cutter for denture acrylics

### H 79 ACR



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

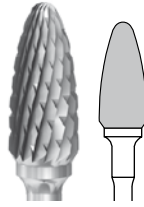
Manipolo diritto - Handpiece (HP)



**H79ACR.104. ...** 040

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresoni speciali per resine da protesi  
Special cutter for denture acrylics



**H 251 ACR**



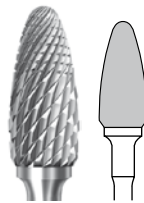
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H251ACR.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresoni speciali per resine da protesi  
Special cutter for denture acrylics

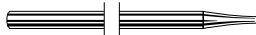


**H 251 EQ**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H251EQ.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresone duale per resine  
Dentatura grossa con dentatura fine sulla punta  
Dual cutter for acrylic materials  
Coarse tothing with fine tothing at the tip



## Fresoni PK

### PK cutter

The new PK tungsten carbide cutters were specially developed for trimming denture acrylics. In particular, they are ideally suited for thermoplastic acrylics such as PEEK\*. Thanks to their sharp staggered toothing with cross-cut, these cutters enable optimal material reduction without clogging of the instrument. What's more, the surfaces achieved with PK cutters are perfectly smooth and can be polished with ease right away, saving both time and money.

\*PEEK = Polyetheretherketone

#### Advantages:

- Highly efficient cutting with reduced contact pressure
- No clogging of the instrument
- Precise cuts
- Smooth surfaces

#### Recommended speed:

⌚<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

I nuovi fresoni PK in carburo di tungsteno sono stati sviluppati espressamente per la lavorazione delle resine per protesi, o meglio delle resine termoplastiche come il PEEK\*. La dentatura incrociata ad elevata capacità di taglio grazie alle tacchette trasversali assicura una rimozione di materiale ottimale senza impastamento. Le superfici così ottenute risultano lisce e possono essere facilmente lucidate, con un conseguente risparmio in termini di tempo e denaro.

\*PEEK = Polietereeterchetone

#### Vantaggi:

- truciolatura efficace con una minima pressione di contatto
- nessun intasamento o impastamento della dentatura
- pulizia dell'area di taglio
- superfici lisce

#### Numero di giri consigliato:

⌚<sub>opt.</sub> 15 000 min<sup>-1</sup>

● ● H 73 PK

		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

● ● H73PK.104. ... 014

⌚<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resina acrilica e PEEK  
For acrylics and PEEK

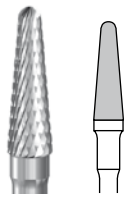
● ● H 77 PK

		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

● ● H77PK.104. ... 023

⌚<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resina acrilica e PEEK  
For acrylics and PEEK



**H 79 PK**



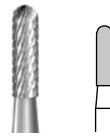
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H79PK.104. ...** 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resina acrilica e PEEK  
 For acrylics and PEEK



**H 129 PK**



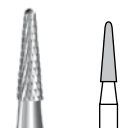
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H129PK.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resina acrilica e PEEK  
 For acrylics and PEEK



**H 138 PK**



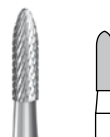
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H138PK.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resina acrilica e PEEK  
 For acrylics and PEEK



**H 139 PK**



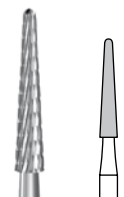
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H139PK.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resina acrilica e PEEK  
 For acrylics and PEEK



**H 261 PK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

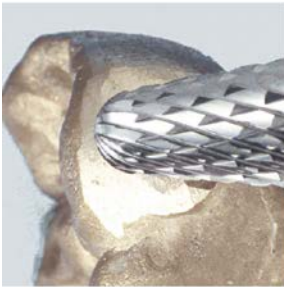
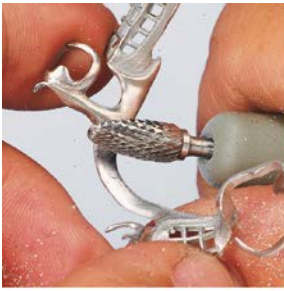
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H261PK.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resina acrilica e PEEK  
 For acrylics and PEEK





## Fresoni E

### E-Toothing

#### Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

#### Characteristics and advantages:

- High number of blades of Komet Cutters with staggered toothing ensure long service life
- Universal toothing with offset blades
- Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster
- Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin
- Cutters with staggered toothing allow ergonomic work

#### Recommended speed:

Precious metal:

○<sub>opt.</sub> 25,000 rpm

Non-precious metal:

○<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

Acrylics:

○<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

Plaster:

○<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

### Fresoni in carburo di tungsteno con dentatura E

Fresoni ad elevate prestazioni con taglio incrociato.

#### Caratteristiche e vantaggi:

- L'elevato numero di taglienti dei fresoni Komet con dentatura E garantisce una durata ottimale
- Dentatura universale con componenti in scala
- Per leghe metalliche, resine e gesso
- Trucioli di fresatura corti e tondeggianti, che non penetrano sottopelle
- I fresoni con dentatura incrociata consentono una lavorazione ergonomica

#### Numero di giri consigliato:

Metalli nobili:

○<sub>opt.</sub> 25.000 giri al min.<sup>-1</sup>

Metalli vili:

○<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

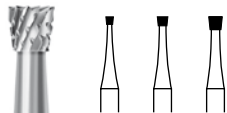
Resine:

○<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

Gesso:

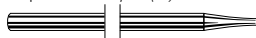
○<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

## H 30 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



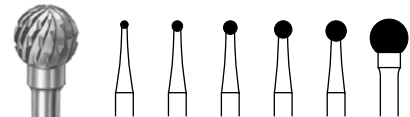
500 104 010190 ...

H30E.104. ...

010 014 018

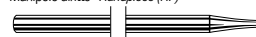
○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys

## H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 001190 ...

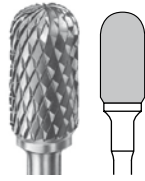
H71E.104. ...

010 014 018 023 027 050

◊ = ○<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys

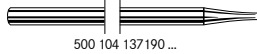


### H 72 E



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

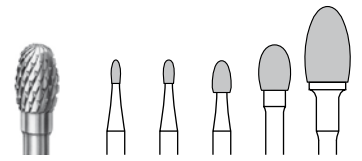


500 104 137190 ...

**H72E.104. ...** 060

◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys

### H 73 E



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

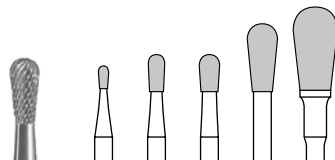


500 104 277190 ...

**H73E.104. ...** ■012 ■014 ■023 ■040 ◊060

◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys

### H 77 E



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

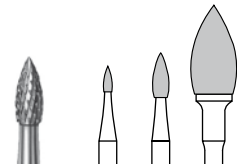


500 104 237190 ...

**H77E.104. ...** ■014 ■023 ■029 ■040 ◊060

◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys

### H 78 E



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

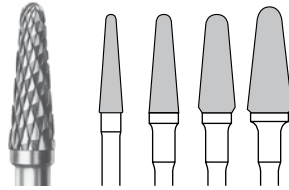


500 104 257190 ...

**H78E.104. ...** ■012 ■023 ◊060

◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys

### H 79 E



		5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>031</b>	<b>040</b>	<b>050</b>	<b>060</b>
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

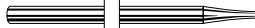


500 204 194190 ...

**H79E.204. ...**

- ■040 - -

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

**H79E.104. ...**

■031 ■040 ◄050 ◄060

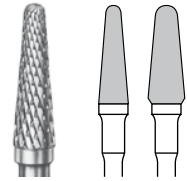
◇ =  $\bigcirc_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\bigcirc_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys

### H 79 EA



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>	<b>050</b>
L	mm	13,0	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194194 ...

**H79EA.104. ...**

■040 ◄050

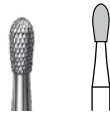
◆ =  $\bigcirc_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
Lavorazione di resine, modelli in gesso e leghe metalliche

Safety toothing with a twist to the left  
For acrylics, plaster and metal alloys

### H 88 E



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 276190 ...

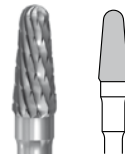
**H88E.104. ...**

023

$\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per modelli in gesso e leghe metalliche  
For plaster and metal alloys

### H 89 E



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>
L	mm	9,5

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H89E.104. ...**

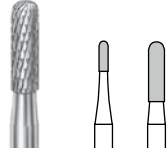
040

$\bigcirc_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys



### H 129 E



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
L	mm	4,0	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



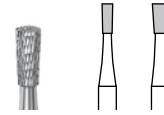
500 104 141190 ...

**H129E.104. ...** **014** **023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

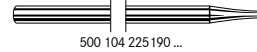
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
*For acrylics, plaster and metal alloys*

### H 137 E



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>	<b>023</b>
L	mm	4,0	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 225190 ...

**H137E.104. ...** **016** **023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine e leghe metalliche  
*For acrylics and metal alloys*

### H 138 E



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
L	mm	4,0	8,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 198190 ...

**H138E.204. ...** - **023**

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



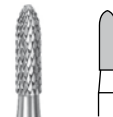
500 104 198190 ...

**H138E.104. ...** **014** **023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

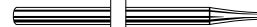
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
*For acrylics, plaster and metal alloys*

### H 139 E



		5	
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>	
L	mm	8,0	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



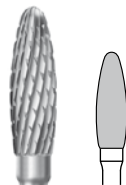
500 104 289190 ...

**H139E.104. ...** **023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine e leghe metalliche  
*For acrylics and metal alloys*

### H 250 E



		5	
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>	
L	mm	12,7	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 275190 ...

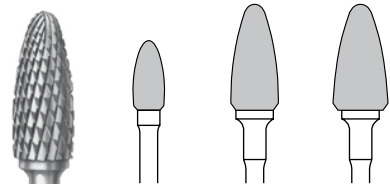
**H250E.104. ...** **040**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
*For acrylics, plaster and metal alloys*



### H 251 E



		5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>070</b>
<b>L</b>	mm	9,0	14,0	14,0

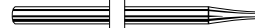
Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

**H251E.204. ...**

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 274190 ...

**H251E.104. ...**

■040

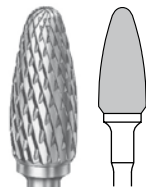
◇060

◆070

- ◆ = ∅<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◇ = ∅<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm
- = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

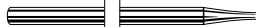
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys

### H 251 EA



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 274194 ...

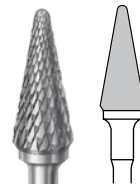
**H251EA.104. ...**

060

∅<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

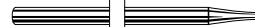
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa  
Lavorazione di modelli in gesso e resine  
Safety toothing with left-hand twist  
Work on plaster and acrylics

### H 257 RE



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 201190 ...

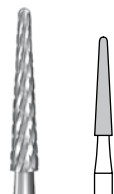
**H257RE.104. ...**

060

∅<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys

### H 261 E



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	13,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

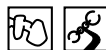
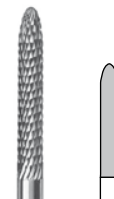
**H261E.104. ...**

023

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys

### H 295 E



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	15,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 292190 ...

**H295E.104. ...**

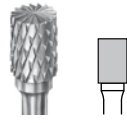
023

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys

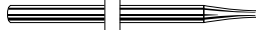


### H 296 E



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



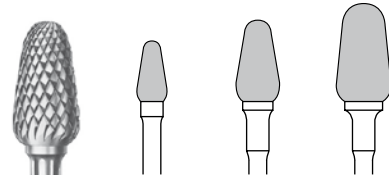
500 104 110190 ...

**H296E.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys

### H 351 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

**H351E.204. ...** -    ◊060    -

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

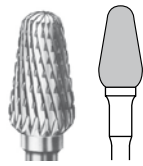


500 104 263190 ...

**H351E.104. ...** ■040    ◊060    ◆070

◆ = ○<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ◊ = ○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

### H 351 EA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



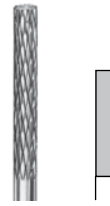
500 104 263194 ...

**H351EA.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentatura di sicurezza con spirale sinistrorsa  
 Lavorazione di modelli in gesso e resine  
 Safety toothting with a twist to the left  
 Work on plaster and acrylics

### H 364 E



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



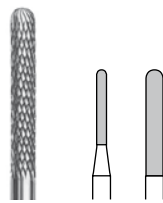
500 104 116190 ...

**H364E.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

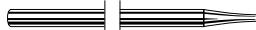
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys

### H 364 RE



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 137190 ...

**H364RE.104. ...** 015    023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys



## Fresoni EF

### EF-Toothing

#### Fine Staggered Toothing (EF)

*Fine staggered toothing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.*

#### Advantages:

- High number of blades for super precise finishing
- Short, granular chips
- Smooth cutting with very little pressure applied
- Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing

#### Recommended speed:

- Precious metal:  
 ◌<sub>opt.</sub> 25,000 rpm  
 Non-precious metal:  
 ◌<sub>opt.</sub> 15,000 rpm  
 Acrylics:  
 ◌<sub>opt.</sub> 15,000 rpm  
 Plaster:  
 ◌<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

### Dentatura incrociata fine (EF)

Dentatura incrociata fine (EF) per finitura di leghe metalliche, resine e gesso.

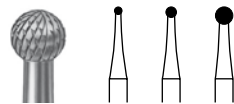
#### Vantaggi:

- elevato numero di taglienti per una finitura estremamente precisa
- trucioli di fresatura corti e tondeggianti
- fresatura dolce e controllata
- superfici lisce che facilitano la successiva lucidatura

#### Numero di giri consigliato:

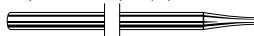
- Metalli nobili:  
 ◌<sub>opt.</sub> 25.000 giri al min.<sup>-1</sup>  
 Metalli vili:  
 ◌<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>  
 Resine:  
 ◌<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>  
 Gesso:  
 ◌<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

### H 71 EF



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	023

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

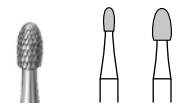


500 104 001140 ...

		010	014	023
--	--	-----	-----	-----

◌<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

### H 73 EF



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



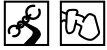
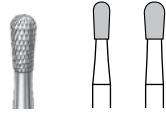
500 104 277140 ...

		014	023
--	--	-----	-----

◌<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys



**H 77 EF**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

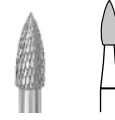


500 104 237140 ...

**H77EF.104. ...** 023 029

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

**H 78 EF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	6,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

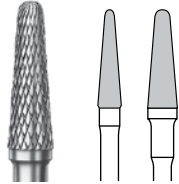


500 104 257140 ...

**H78EF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

**H 79 EF**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

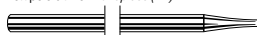
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 194140 ...

**H79EF.204. ...** - 040

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

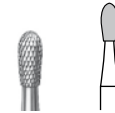


500 104 194140 ...

**H79EF.104. ...** 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

**H 88 EF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

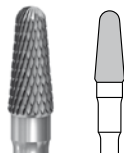


500 104 276140 ...

**H88EF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

**H 89 EF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

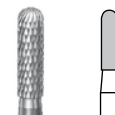
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H89EF.104. ...** 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

**H 129 EF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 141140 ...

**H129EF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys





**H 136 EF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 184140 ...

**H136EF.104. ...** 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys



**H 137 EF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 225140 ...

**H137EF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys



**H 138 EF**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 198140 ...

**H138EF.104. ...** 018 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys



**H 139 EF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 289140 ...

**H139EF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys



**H 251 EF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 274140 ...

**H251EF.104. ...** 060

⊙<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys



**H 257 EF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

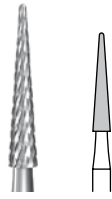
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 187140 ...

**H257EF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys



**H 257 REF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

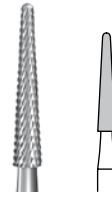
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 201140 ...

**H257REF.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys



**H 261 EF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

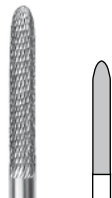
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194140 ...

**H261EF.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

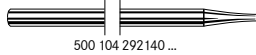


**H 295 EF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

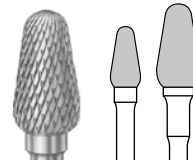
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 292140 ...

**H295EF.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys

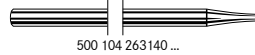


**H 351 EF**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

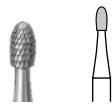
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 263140 ...

**H351EF.104. ...** 040 060

◇ = ○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine e leghe metalliche  
 For acrylics and metal alloys



**H 73 EUF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

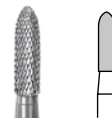
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 277110 ...

**H73EUF.104. ...** 014

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per leghe nobili  
 Dentatura incrociata ultrafine  
 For precious metal alloys  
 Ultra fine staggered toothting



**H 139 EUF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

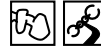
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 289110 ...

**H139EUF.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per leghe nobili  
 Dentatura incrociata ultrafine  
 For precious metal alloys  
 Ultra fine staggered toothting



## Fresoni GTi

### GTi-Cutters

#### GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other nonprecious metals.

#### Advantages:

- Rapid bulk reduction
- Long service life
- Specifically adapted shapes and sizes

#### Recommended speed:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)



### Fresoni GTi in carburo di tungsteno

Gli specialisti del taglio per la truciatura professionale del titanio e altri metalli vili.

#### Vantaggi:

- elevata capacità di asportazione
- lunga durata d'uso
- forme e dimensioni specifiche per ogni esigenza

#### Numero di giri raccomandato:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

(Un nr. di giri troppo alto porta alla scheggiatura del tagliente e alla formazione di scintille sul titanio)



### ● H 79 GTi



	☉	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



### ● H79GTI.104. ... 040

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per titanio e leghe vili

For titanium and non-precious metals



### ● H 89 GTi



	☉	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

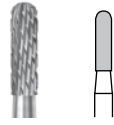


### ● H89GTI.104. ... 040

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per titanio e leghe vili

For titanium and non-precious metals



● **H 129 GTi**



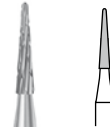
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H129GTI.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per titanio e leghe vili  
 For titanium and non-precious metals



● **H 136 GTi**



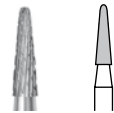
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H136GTI.104. ...** 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per titanio e leghe vili  
 For titanium and non-precious metals



● **H 138 GTi**



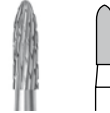
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H138GTI.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per titanio e leghe vili  
 For titanium and non-precious metals



● **H 139 GTi**



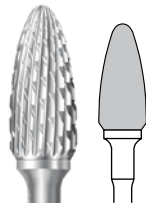
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H139GTI.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per titanio e leghe vili  
 For titanium and non-precious metals



● **H 251 GTi**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H251GTI.104. ...** 060

⊙<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per titanio e leghe vili  
 For titanium and non-precious metals



**NEX Cutters -  
The next generation**

The new NEX toothing exclusive to Komet is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

**Advantages:**

- Maximum substance removal
- Allows tactile work thanks to smooth operation
- Smooth surfaces
- Extremely durable




**Fresoni NEX -  
la nuova generazione**

La nuova dentatura NEX Komet rappresenta un perfezionamento della rinomata dentatura per metallo vile, e combina le massime esigenze in materia di asportazione di materiale, durata e finitura superficiale. Il suo campo di impiego preferito comprende le leghe metalliche vili e gli scheletrati.




Oltre a convincere per le sue prestazioni, la dentatura NEX è caratterizzata anche da una rotazione piacevolmente tranquilla e quindi delicata per il polso. Il gambo dorato con anello verde e marcatura laser garantisce un'elevata riconoscibilità e completa le caratteristiche positive di questa « specialista per metalli vili ».

**Vantaggi:**

- massima capacità di asportazione
- lavorazione tattile grazie a una rotazione tranquilla
- superfici lisce
- lunga durata




**H 73 NEX**






	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm 014
L	mm 3,1




Manipolo diretto · Handpiece (HP)


H73NEX.104. ...
014

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

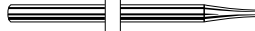


**H 77 NEX**

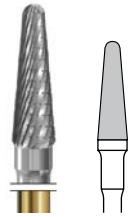




	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm 023
L	mm 5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)


H77NEX.104. ...
023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 79 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

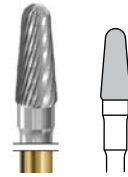


**H79NEX.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 89 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

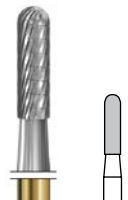


**H89NEX.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 129 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

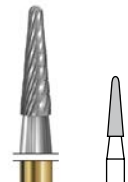


**H129NEX.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 138 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

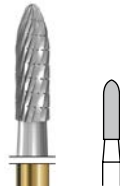


**H138NEX.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 139 NEX**



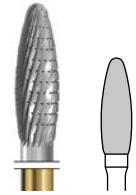
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H139NEX.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
*For non-precious metal, precious metal and model cast alloys*



● **H 250 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H250NEX.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
*For non-precious metal, precious metal and model cast alloys*

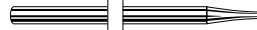


● **H 251 NEX**



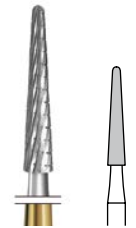
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H251NEX.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
*For non-precious metal, precious metal and model cast alloys*



● **H 261 NEX**



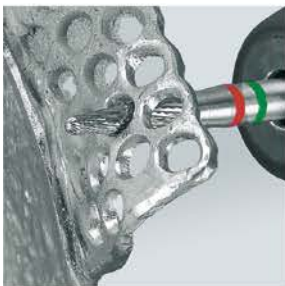
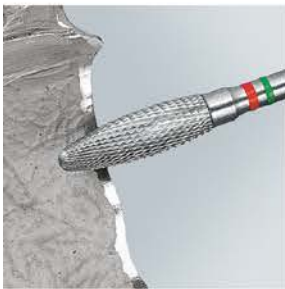
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H261NEX.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
*For non-precious metal, precious metal and model cast alloys*



## Fresoni NE/NEF

### NE/NEF-Cutters

#### Special cutter for Non-Precious Metal Alloys

*Komet has developed two types of toothings that are ideally suited for work on non-precious metal alloys and alloys totally free of precious metal.*

*The impressive appearance of these new NE cutters gives the user a first idea of their extraordinary performance. Thanks to their unique, aggressive blade design and their excellent sharpness, these instruments are capable of efficient substance removal.*

*The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-free cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their shape, the chips produced by this cutter are virtually harmless. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.*

#### The advantages at a glance:

- Effective substance removal
- Saves time and money
- Extremely durable

#### Recommended speed:

☉<sub>opt.</sub> 20,000 rpm

### Fresoni speciali per la lavorazione di leghe NEM

Komet ha sviluppato due nuove dentature per fresoni, che si adattano perfettamente alla lavorazione di leghe NEM (leghe non nobili, che però possono contenere metalli nobili in traccia) e EMF (leghe totalmente prive di qualsivoglia traccia di metalli nobili).

I nuovi fresoni NE, grazie alla struttura particolare, già alla prima occhiata forniscono un assaggio delle loro potenzialità. Grazie alla dentatura aggressiva questi fresoni sono in grado di garantire la massima efficacia e potenza in fase di rimozione di materiale.

I nuovi fresoni NEF sviluppati dalla Komet permettono una lavorazione ergonomica e priva di complicazioni. Grazie alla speciale struttura garantiscono una modalità di lavorazione estremamente morbida, priva di vibrazioni e soprattutto confortevole. I trucioli ottenuti, di tipo granuliforme, non penetrano facilmente sottopelle. L'utilizzo dei fresoni NEF è particolarmente consigliato laddove si vogliono ottenere superfici lisce, facili da lucidare.

#### Panoramica dei vantaggi:

- efficace rimozione di materiale
- risparmio di tempo e denaro
- durata estremamente elevata

#### Numero di giri ottimale:

☉<sub>opt.</sub> 20.000 giri al min.<sup>-1</sup>







**H 73 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H73NE.104. ...** 014

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
For gross reduction of non-precious metal alloys



**H 77 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H77NE.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
For gross reduction of non-precious metal alloys



**H 79 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H79NE.104. ...** 040

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
For gross reduction of non-precious metal alloys

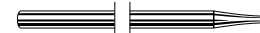


**H 89 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H89NE.104. ...** 040

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
For gross reduction of non-precious metal alloys



**H 129 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H129NE.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
For gross reduction of non-precious metal alloys

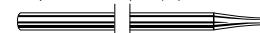


**H 138 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

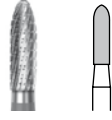


**H138NE.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
For gross reduction of non-precious metal alloys

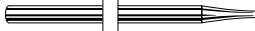


**H 139 NE**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

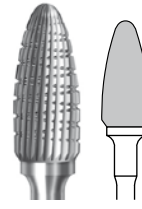


**H139NE.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
 DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
 For gross reduction of non-precious metal alloys

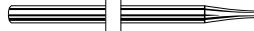


**H 251 NE**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

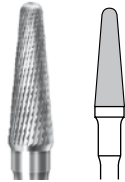


**H251NE.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
 DE 10 2006 002 722

Sgrossatura di leghe vili  
 For gross reduction of non-precious metal alloys

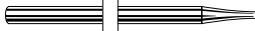


**H 79 NEF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H79NEF.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili  
 High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

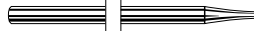


**H 129 NEF**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H129NEF.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili  
 High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



**H 138 NEF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H138NEF.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili  
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



**H 139 NEF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H139NEF.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili  
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



**H 250 NEF**



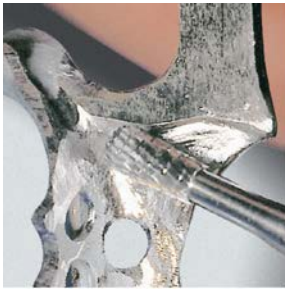
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H250NEF.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili  
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



## Fresoni UM

### UM-Cutters

#### UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

*Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:*

- *More pressure for more material reduction*
- *Less pressure for smoothing surfaces*
- *Smooth operation and less strain to the wrist*
- *Long service life and economic efficiency*
- *Variation of the contact pressure to suit each application*

#### Recommended speed:

*Precious metal:*

⊖<sub>opt.</sub> 25,000 rpm

*Non-precious metal and model cast:*

⊖<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

### Fresoni in carburo di tungsteno UM con proprietà di fresatura multifunzionali

Paragonati agli strumenti in carburo di tungsteno con dentatura tradizionale, i fresoni in carburo di tungsteno UM della Komet offrono decisivi vantaggi:

- Pressione di lavoro elevata per un'elevata capacità di asportazione
- Pressione di lavoro ridotta per superfici ottimali
- Poche vibrazioni per rispettare le articolazioni del polso
- Lunga durata d'uso ed efficienza economica
- Lavoro preciso grazie alla variazione della pressione

#### Numero di giri raccomandato:

Metalli nobili:

⊖<sub>opt.</sub> 25 000 giri al min.<sup>-1</sup>

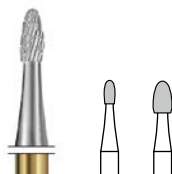
Metalli vili e travate:

⊖<sub>opt.</sub> 15 000 giri al min.<sup>-1</sup>

452



### H 73 UM



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H73UM.104. ...

014 023

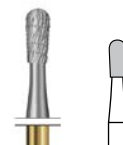
⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

*For non-precious metal, precious metal and model cast alloys*

### H 77 UM



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm		5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H77UM.104. ...

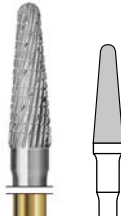
023

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

*For non-precious metal, precious metal and model cast alloys*



**H 79 UM**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

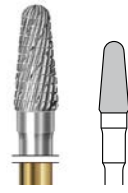


**H79UM.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 89 UM**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

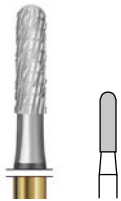


**H89UM.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 129 UM**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

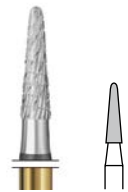


**H129UM.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 138 UM**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

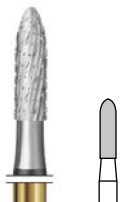


**H138UM.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 139 UM**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

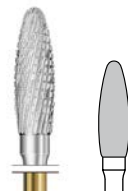


**H139UM.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 250 UM**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

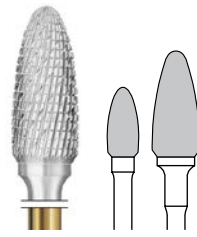
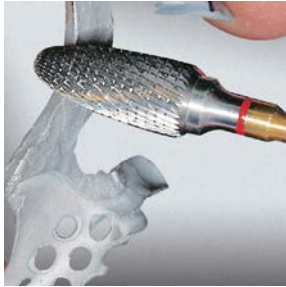


**H250UM.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 251 UM**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

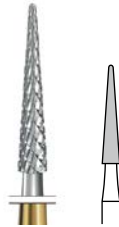


**H251UM.104. ...** 040 060

◇ = 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 257 RUM**



		5	
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

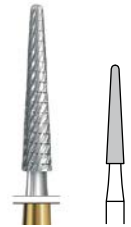


**H257RUM.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 261 UM**



		5	
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

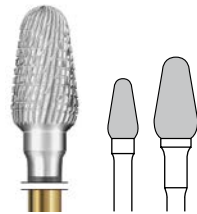


**H261UM.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

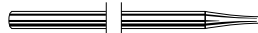


**H 351 UM**



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

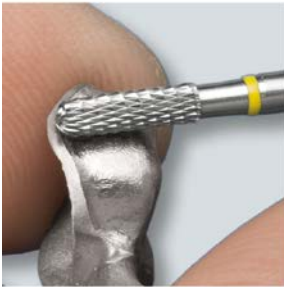


**H351UM.104. ...** 040 060

◇ = 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents  
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



### DF-Cutters

#### DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond tothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF tothing features pyramid-shaped cutting blades, which allows for:

- Abrasive-like cutting
- Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns

#### Recommended speed:

Precious metal:

☉<sub>opt.</sub> 25,000 rpm

Non-precious metal:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 rpm



### Fresoni DF

#### Fresoni DF in carburo di tungsteno

Grazie alla dentatura diamantata fine è possibile ottenere superfici speciali su metallo per la preparazione dei rivestimenti con corone metallo-ceramiche.

La dentatura DF presenta delle lame disposte a piramide

- lavora come un abrasivo
- irruvidimento controllato di superfici metalliche da rivestire con corone metalloceramiche

#### Numero di giri consigliato:

Metalli nobili:

☉<sub>opt.</sub> 25.000 giri al min.<sup>-1</sup>

Metalli vili:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

### H 77 DF



		☼	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	029	
L	mm	5,0	5,0	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 237141 ...

☉ **H77DF.104. ...**

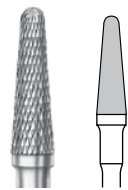
023 029

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche

For controlled roughening of metal surfaces

### H 79 DF



		☼	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040		
L	mm	13,0		

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

☉ **H79DF.104. ...**

040

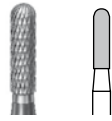
☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche

For controlled roughening of metal surfaces



**H 129 DF**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

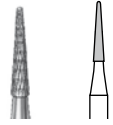


500 104 141141 ...

**H129DF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche  
*For controlled roughening of metal surfaces*

**H 136 DF**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

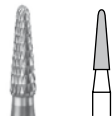


500 104 184141 ...

**H136DF.104. ...** 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche  
*For controlled roughening of metal surfaces*

**H 138 DF**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



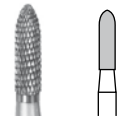
500 104 198141 ...

**H138DF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche  
*For controlled roughening of metal surfaces*



**H 139 DF**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

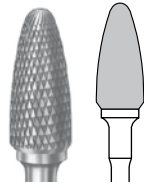


500 104 289141 ...

**H139DF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche  
*For controlled roughening of metal surfaces*





● **H 251 DF**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0

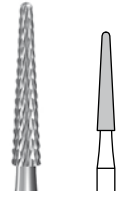
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 274141 ...

● **H251DF.104. ...** 060

⊙<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche  
*For controlled roughening of metal surfaces*



● **H 261 DF**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	13,0

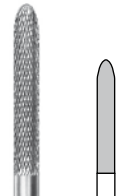
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

● **H261DF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche  
*For controlled roughening of metal surfaces*



● **H 295 DF**



		5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 292141 ...

● **H295DF.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche  
*For controlled roughening of metal surfaces*



## Fresoni GSQ

### GSQ-Cutters

*GSQ toothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory*

*GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:*

- Positioners
- Mouth guards for sportsmen
- Soft denture relines
- Soft artificial gums

*The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.*

#### **Advantages:**

- Easy and controlled shaping of the surface
- Effective cutting with excellent material reduction
- No clogging of the cutter
- Optimal surface quality

**Attention: Working part gets hot during use!**

*The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.*

### La dentatura GSQ – per la lavorazione di resine morbide in studio e in laboratorio

La dentatura GSQ è adatta alla lavorazione efficace di materiali in silicone non indurente come

- Posizionatori
- Paradenti per sportivi
- Ribasature morbide per protesi
- Mascherine gengivali

La speciale geometria grossa a taglio aggressivo impedisce l'impastamento dello strumento durante la lavorazione degli apparecchi provvisori oppure delle resine morbide.

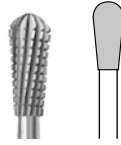
#### **Vantaggi:**

- modellazione delle superfici facile e mirata
- truciolatura efficace con elevata resa di asportazione
- senza impastamento
- qualità ottimale della superficie

**Attenzione! La parte attiva si riscalda durante l'utilizzo.**

La generazione di calore è intenzionale e serve per migliorare l'efficacia di taglio.

● ● H 77 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)

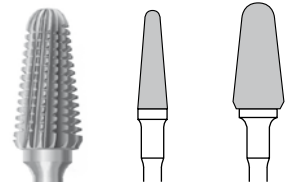


500 104 237216 ...

● ● H77GSQ.104. ... 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide  
For soft acrylics

● ● H 79 GSQ



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)

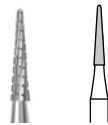


500 104 194216 ...

● ● H79GSQ.104. ... 040 070

◆ = ○<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide  
For soft acrylics

● ● H 136 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)

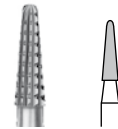


500 104 184216 ...

● ● H136GSQ.104. ... 016

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide  
For soft acrylics

● ● H 138 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



● ● H138GSQ.104. ... 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide  
For soft acrylics

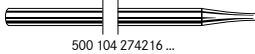


● ● **H 251 GSQ**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

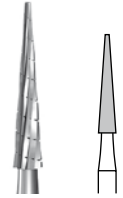
Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

● ● **H251GSQ.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine morbide  
 For soft acrylics

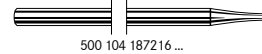


● ● **H 257 GSQ**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

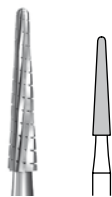
Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 187216 ...

● ● **H257GSQ.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine morbide  
 For soft acrylics



● ● **H 261 GSQ**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

● ● **H261GSQ.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine morbide  
 For soft acrylics



● ● **H 351 GSQ**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 263216 ...

● ● **H351GSQ.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine morbide  
 For soft acrylics



## Fresoni FSQ

### FSQ-Cutters

#### FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

#### Advantages:

- Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials
- Minimal heat generation
- Reduced smearing
- Apply low contact pressure

#### Recommended speed:

Precious metal:

⊖<sub>opt.</sub> 25,000 rpm

Acrylics:

⊖<sub>opt.</sub> 15,000 rpm



### Fresoni FSQ in carburo di tungsteno

FSQ è una dentatura fine a taglio aggressivo con tacchette trasversali. E' stata sviluppata per lavorare le zone di transizione metallo/ribasature morbide come anche materiali elastici e tenaci. Le tacchette trasversali di questa dentatura a taglio aggressivo suddividono in segmenti di taglio più piccoli la lama tagliente.

#### Vantaggi:

- bassissima resistenza alla penetrazione durante la truciolatura di materiali elastici e tenaci
- basso sviluppo di calore
- nessun impastamento
- lavorazione a lieve pressione operativa

#### Numero di giri raccomandato:

Metalli nobili:

⊖<sub>opt.</sub> 25.000 giri al min.<sup>-1</sup>

Resine:

⊖<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

● **H 73 FSQ**

---

	⊖	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	3,1

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

500 104 277134 ...

● **H73FSQ.104. ...** 014

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide o dure e leghe nobili  
For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 77 FSQ**

---

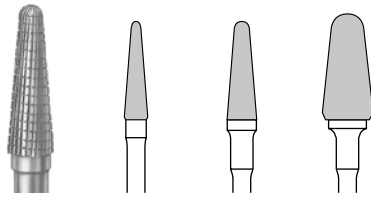
	⊖	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

500 104 237134 ...

● **H77FSQ.104. ...** 023

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide o dure e leghe nobili  
For hard or elastic acrylics and precious metals



**H 79 FSQ**



		5	5	5
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>031</b>	<b>040</b>	<b>070</b>
<b>L</b>	mm	13,0	13,0	14,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



500 104 194134 ...

	<b>H79FSQ.104. ...</b>		<b>031</b>		<b>040</b>		<b>070</b>
--	------------------------	--	------------	--	------------	--	------------

◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili  
 For hard or elastic acrylics and precious metals



**H 129 FSQ**



		5
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)

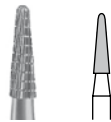


500 104 141134 ...

	<b>H129FSQ.104. ...</b>		<b>023</b>
--	-------------------------	--	------------

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili  
 For hard or elastic acrylics and precious metals



**H 138 FSQ**



		5
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)

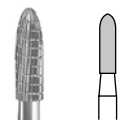


500 104 198134 ...

	<b>H138FSQ.104. ...</b>		<b>023</b>
--	-------------------------	--	------------

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili  
 For hard or elastic acrylics and precious metals

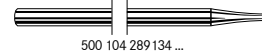


**H 139 FSQ**



		5
<b>Misura - Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)

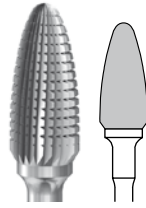


500 104 289134 ...

	<b>H139FSQ.104. ...</b>		<b>023</b>
--	-------------------------	--	------------

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

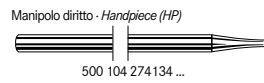
Per resine morbide o dure e leghe nobili  
 For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 251 FSQ**

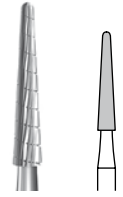


		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0



● **H251FSQ.104. ...** 060

⊙<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide o dure e leghe nobili  
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 261 FSQ**

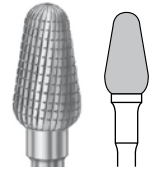


		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



● **H261FSQ.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide o dure e leghe nobili  
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 351 FSQ**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0



● **H351FSQ.104. ...** 060

⊙<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine morbide o dure e leghe nobili  
For hard or elastic acrylics and precious metals



### UK-Cutters

#### UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

#### Advantages:

- Quick controlled material reduction
- A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones
- No contamination of ceramic material
- Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist
- Economical due to sharp, unmarred blades

#### Recommended speed:

- Veneer acrylics:  
 ⌚<sub>opt.</sub> 15,000 - 20,000 rpm  
 Veneer ceramics:  
 ⌚<sub>opt.</sub> 20,000 - 25,000 rpm



### Fresoni UK

#### Fresoni in carburo di tungsteno UK per materiali di rivestimento

La dentatura UK è particolarmente adatta per la lavorazione della ceramica (prima della glasatura), per rivestimenti in resina e per i passaggi tra metalli e veneer.

#### Vantaggi:

- resa di asportazione elevata e controllata
- superfici in ceramica sette volte migliori che con la punta diamantata
- nessuna contaminazione sulla ceramica
- funzionamento dolce e con poche vibrazioni rispettando le articolazioni del polso
- taglienti affilati e non frastagliati per una elevata efficienza

#### Numero di giri raccomandato:

- Rivestimenti in resina:  
 ⌚<sub>opt.</sub> 15.000 - 20.000 giri al min.<sup>-1</sup>  
 Ceramiche rivestimenti:  
 ⌚<sub>opt.</sub> 20.000 - 25.000 giri al min.<sup>-1</sup>

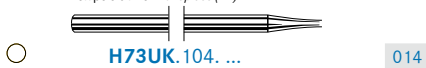
**new**

### ○ H 73 UK



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



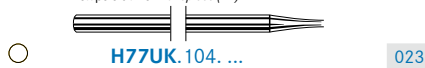
⌚<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per ceramica e resine per rivestimenti estetici  
 For ceramic and composite restorations

### ○ H 77 UK



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



⌚<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per ceramica e resine per rivestimenti estetici  
 For ceramic and composite restorations





○ **H 79 UK**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H79UK.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per ceramica e resine per rivestimenti estetici  
For ceramic and composite restorations



○ **H 129 UK**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H129UK.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per ceramica e resine per rivestimenti estetici  
For ceramic and composite restorations



○ **H 136 UK**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H136UK.104. ...** 016

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per rivestimenti in ceramica e resine composite  
For ceramic and composite restorations



○ **H 138 UK**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H138UK.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per rivestimenti estetici in ceramica e resine composite  
For ceramic and composite restorations



○ **H 139 UK**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

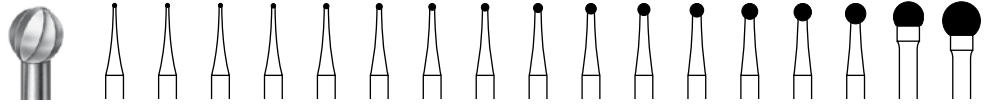


○ **H139UK.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per rivestimenti estetici in ceramica e resine composite  
For ceramic and composite restorations



### H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

**H71.104. ...**

**003 004 005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027 040 050**

◆ =  $\odot_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

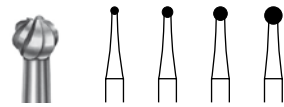
Pallina

Saldatura allungata del carburo di tungsteno sul collo per una maggiore stabilità

Round

Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

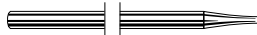
### H 1 S



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023

US No.	2S	4S	6S	8S
--------	----	----	----	----

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 001003 ...

**H1S.104. ...**

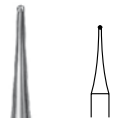
**010 014 018 023**

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rosetta, versione a taglio aggressivo

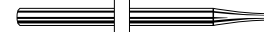
Round, high-efficiency cutting design

### H 52



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	003

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 006001 ...

**H52.104. ...**

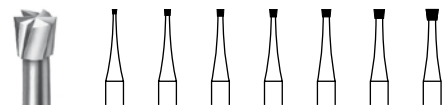
**003**

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rifinitura di fessure

Fine finishing of fissures

### H 30



		5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016

L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US No.	L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38
--------	---------	-----	---------	-----	-----	-----	-----

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 010175 ...

**H30.104. ...**

**006 008 009 010 012 014 016**

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono rovescio

Inverted cone

### H 42



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	023

L	mm	1,7	2,8
---	----	-----	-----

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 010133 ...

**H42.104. ...**

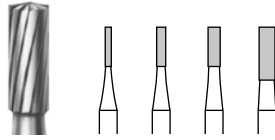
**018 023**

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono rovescio

Inverted cone

### H 259



			5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		010	014	018	023
L	mm		5,2	5,2	5,2	7,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



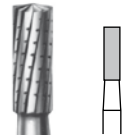
500 104 107175 ...

**H259.104. ...**

**010 014 018 023**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica  
Cylinder

### H 260



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		023
L	mm		7,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



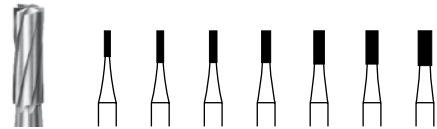
500 104 107176 ...

**H260.104. ...**

**023**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa cilindrica con tacchette trasversali  
Cross cut cylinder

### H 21



			5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		008	009	010	012	014	016	018
L	mm		3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.			55	56	57	58	59	60	61

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



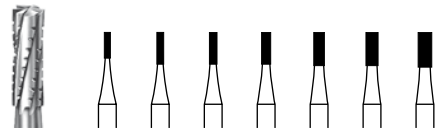
500 104 107006 ...

**H21.104. ...**

**008 009 010 012 014 016 018**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa cilindrica  
Cylinder

### H 31



			5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		008	009	010	012	014	016	018
L	mm		3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.			555	556	557	558	559	560	561

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 107007 ...

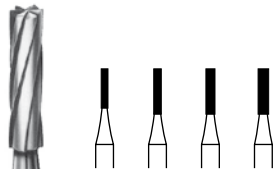
**H31.104. ...**

**008 009 010 012 014 016 018**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa cilindrica con tacchette trasversali  
Cylinder with cross cut



### H 21 L



		5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

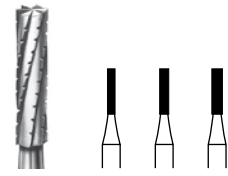


500 104 110006 ...  
**H21L.104. ...**

**009 010 012 014**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa cilindrica lunga  
Cylinder long

### H 31 L



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

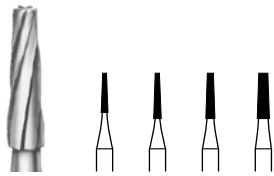


500 104 110007 ...  
**H31L.104. ...**

**010 012 014**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa cilindrica lunga con tacchette trasversali  
Cylinder long with cross cut

### H 23 L



		5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

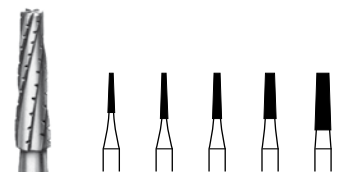


500 104 171006 ...  
**H23L.104. ...**

**009 010 012 016**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica lunga  
Tapered long

### H 33 L



		5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

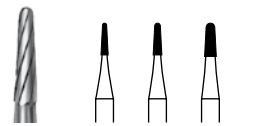


500 104 171007 ...  
**H33L.104. ...**

**009 010 012 016 021**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica lunga con tacchette trasversali  
Tapered long with cross cut

### H 23 R



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

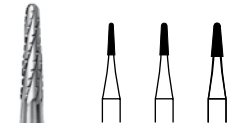


500 104 194006 ...  
**H23R.104. ...**

**010 012 016**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica testa tonda  
Tapered with round end

### H 33 R



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

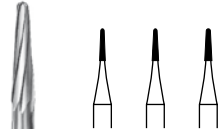


500 104 194007 ...  
**H33R.104. ...**

**010 012 016**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali  
Tapered with round end and cross cut

### H 23 RS



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

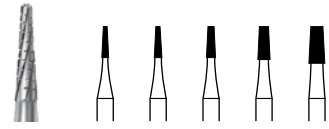


500 104 196006 ...  
H23RS.104. ...

008 009 010

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica testa tonda  
Versione a taglio aggressivo  
Round end tapered fissure  
High-efficiency cutting design

### H 33



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

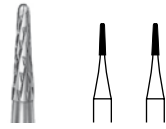


500 104 168007 ...  
H33.104. ...

009 010 012 016 021

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica con tacchette trasversali  
Tapered with cross cut

### H 23 RSE



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 196019 ...  
H23RSE.104. ...

009 010

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica testa tonda  
Versione a taglio aggressivo con dentatura incrociata  
Tapered with round end  
High-efficiency cutting design with staggered toothing

### H 33 FRS



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

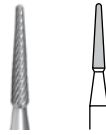
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 196015 ...  
H33FRS.104. ...

009 010

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa conica testa tonda  
Particolarmente adatta per leghe dure  
Versione a taglio aggressivo con tacchette trasversali fini  
Round end tapered fissure  
Specially suited for hard metal alloys  
High-efficiency cutting design with fine cross cut



**H 136 ES**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,5

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**H136ES.104. ...** **016**

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa-fessura per le leghe vili e le leghe senza metalli preziosi  
 Punta affilata  
*Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys without precious metal*  
*Fast cutting tip*



**H 349**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

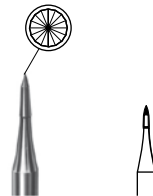
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 195072 ...

**H349.104. ...** **005**

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa per fessure  
 Conica testa tonda, con punta extrafine  
*Fissure bur*  
*Tapered round with extra fine tip*



**H 99**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

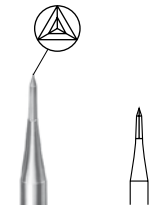
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 162384 ...

**H99.104. ...** **008**

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa per smussare e approfondire le fessure occlusali in ceramica  
*Smoothing and lowering of ceramic fissures*



**H 97**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

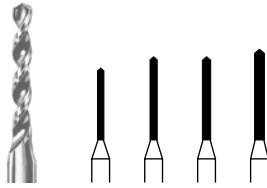


500 104 468373 ...

**H97.104. ...** **010**

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Punta tracciante triangolare  
 Per la rifinitura di precisione di superfici occlusali  
*Three-edged wedge*  
*Fine trimming of ceramic occlusal surfaces*

### H 203



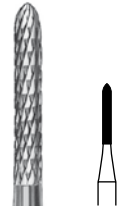
		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0



**H203.104. ...**      009   010   012   014

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa a spirale  
Twist drill

### H 283 E



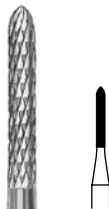
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0



**H283E.104. ...**      012

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer cilindrico, dentatura incrociata  
Torpedo with staggered toothing

### H 283 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0



**H283EF.104. ...**      012

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer cilindrico, dentatura incrociata fine  
Torpedo with fine staggered toothing

### H 246



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901



**H246.104. ...**      009

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiammetta a punta  
Finitura di superfici occlusali  
Needle  
Fine trimming of occlusal surfaces

### H 390



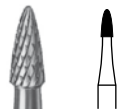
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5



**H390.104. ...**      016

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiammetta punta tonda  
Round end flame

### H 390 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

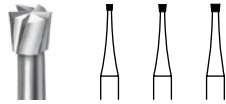


**H390EF.104. ...**      016

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiammetta punta tonda, dentatura incrociata fine  
Round end flame with rounded tip and fine staggered toothing



### H 30



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG - Friction Grip (FG)

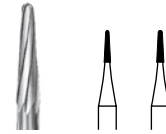


500 314 010175 ...

**H30.314. ...** 008 010 012

Cono rovescio  
Inverted cone

### H 23 RS



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG - Friction Grip (FG)



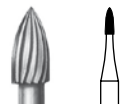
500 314 196006 ...

**H23RS.314. ...** 009 010

Fresa conica testa tonda  
Versione a taglio aggressivo  
Tapered with round end  
High-efficiency cutting design

472

### H 46



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG - Friction Grip (FG)

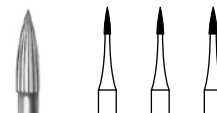


500 314 254072 ...

**H46.314. ...** 012

Fiammetta a punta  
Lavorazione di superfici occlusali  
Flame  
12 blades, normal

### H 246



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

**H246.314. ...** 009 010 012

Ago  
12 lame, taglio normale  
Needle  
12 blades, normal





**H 246 D**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)

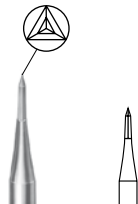


500 314 496072 ...

<b>H246D.314. ...</b>	014
-----------------------	-----

Fiammetta a punta  
Lavorazione di superfici occlusali  
8 lame  
Needle  
Trimming of occlusal surfaces  
8 blades

473



**H 97**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010

FG - Friction Grip (FG)



500 314 468373 ...

<b>H97.314. ...</b>	010
---------------------	-----

Punta tracciante triangolare  
Per la rifinitura di precisione di superfici occlusali  
Three-edged wedge  
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces



**H 97 A**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)



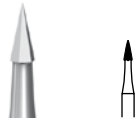
**H97A.314. ...**

011

Quadrangolare  
Rifinitura di superfici occlusali ceramiche  
Square  
Fine work on ceramic occlusal surfaces



**H 97 B**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)

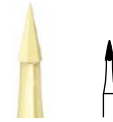


**H97B.314. ...**

011

Esagonale  
 Rifinitura di superfici occlusali ceramiche  
*Hexagon*  
*Fine work on ceramic occlusal surfaces*

**H 97 BZ**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)

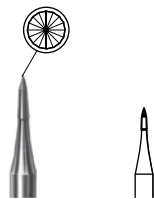


**H97BZ.314. ...**

011

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Esagonale  
 Per la rifinitura delle superfici occlusali ceramiche  
 Lunghissima durata  
*Hexagonal*  
*Fine work on occlusal surfaces made of ceramics*  
*Very durable*

**H 99**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG - Friction Grip (FG)



500 314 162384 ...

**H99.314. ...**

008

Fresa per smussare e approfondire le fessure occlusali in ceramica  
*Smoothing and lowering of ceramic fissures*



### Left-hand Cutters

#### Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit lefthanded operators ergonomic and efficient work.

#### Advantages:

- Blade design cutting to the left
- Contra-rotational milling towards the body
- Unobstructed view on the surface to be worked
- Chips are directed towards suction
- Coding (violet colour ring)
- Shank marking: left

#### Recommended speed:

Metal alloys:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 - 25,000 rpm

Acrylics:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

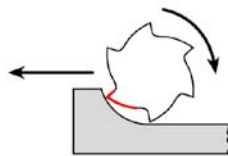
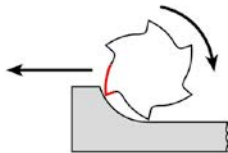
Plaster:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

#### Attention:

Switch motor to "reverse" motion!

Please order our special order guide for left-handed users!



### Strumenti per mancini

#### Fresoni con taglio sinistrorso (L)

Questi strumenti permettono ai mancini un lavoro ergonomico ed efficiente

#### Vantaggi:

- Geometria speciale delle lame per rotazione in senso antiorario
- Fresatura discorde in direzione del corpo
- Libera visuale sulla superficie da lavorare
- I trucioli vengono spinti in direzione dell'aspiratore
- Contrassegno (anello viola)
- Scritta sul gambo: «links/left»

#### Numero di giri raccomandato:

Leghe in metallo:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 - 25.000 giri al min<sup>-1</sup>

Resine:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min<sup>-1</sup>

Gesso:

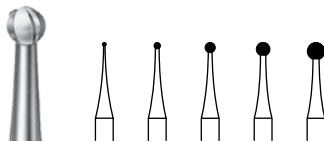
☉<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min<sup>-1</sup>

#### Attenzione!

#### Commutare su «rotazione a sinistra»!

Vi ricordiamo che è disponibile un opuscolo con strumenti per mancini in formato PDF.

### H 1 L



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 001012 ...

H1L.104. ...

005 008 014 018 023

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pallina

Per resine e leghe metalliche

Round

For acrylics and metal alloys

### H 23 RSEL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



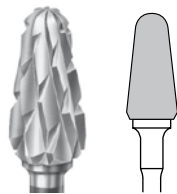
H23RSEL.104. ...

009

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di fessure

Opening of fissures



**H 79 SGEL**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

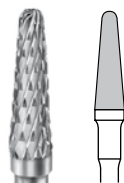


500 104 194224 ...

<b>H79SGEL.104. ...</b>	<b>070</b>
-------------------------	------------

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Lavorazione di modelli in gesso  
 Work on plaster

476



**H 79 EL**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

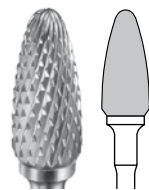
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

<b>H79EL.104. ...</b>	<b>040</b>
-----------------------	------------

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys



**H 251 EL**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

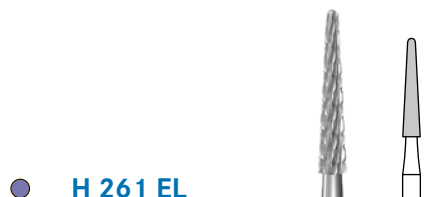
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 274192 ...

<b>H251EL.104. ...</b>	<b>060</b>
------------------------	------------

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche  
 For acrylics, plaster and metal alloys



**H 261 EL**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

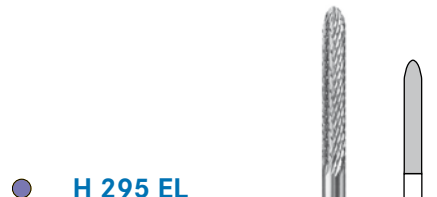
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

**H261EL.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine, gesso e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys



**H 295 EL**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 292192 ...

**H295EL.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics, plaster and metal alloys



**H 79 EFL**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194142 ...

**H79EFL.104. ...** 040

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per resine e leghe metalliche  
For acrylics and metal alloys



**H 73 UML**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H73UML.104. ...** 014

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 77 UML**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H77UML.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



**H 139 UML**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



**H139UML.104. ...** 023

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per leghe vili, nobili e scheletrati  
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



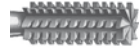
**Frese/Fresoni**  
*Burs/Cutters*



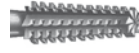
Pallina  
*Round* 480



Ruotina  
*Wheel* 481



Cilindro  
*Cylinder* 481



Cono  
*Tapered* 482



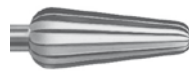
Lancia  
*Pointed* 482



Bocciolo  
*Bud* 482



Fresa a spirale  
*Twist drill* 483



Bocciolo lungo  
*Bud* 483

**Mandrini**  
*Mandrels*



Mandrino per dischi  
*Mandrel for discs* 484



Mandrino per gommini  
*Spindle-shaped mandrel* 484



Mandrino per gommini per  
 pin occlusali  
*Mandrel  
 for occlusal polishers* 484



Mandrino per gommini a disco  
*Mandrel for polishing discs* 485



Mandrino per strisce di carta  
*Mandrel  
 for paper finishing strips* 485



Mandrino sinistrorso  
*Mandrel  
 with left-hand thread* 485



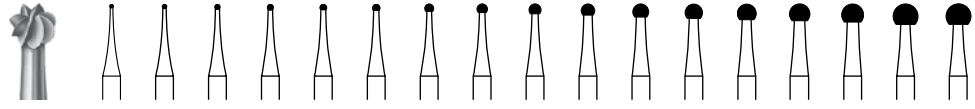
Steel **480** Acciaio

---

<i>Burs/Cutters</i>	<b>480 - 483</b>	<i>Frese/Fresoni</i>
<i>Mandrels</i>	<b>484 - 485</b>	<i>Mandrini</i>



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Misura - Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

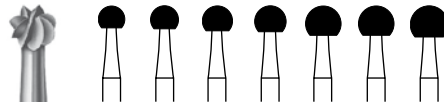
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

480

- =  $\odot_{max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- △ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◇ =  $\odot_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pallina  
Round

1



		6	6	6	6	6	6	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

$\odot_{max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pallina  
Round



3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



310 104 040001 ...

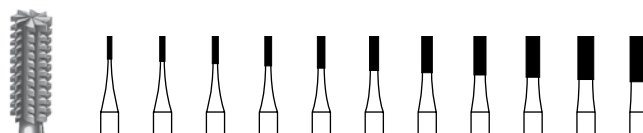
3.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆023

- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

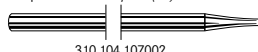
Ruotina  
Wheel

36



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



310 104 107002 ...

36.104. ...

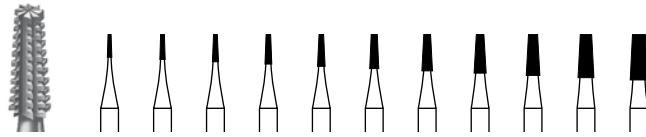
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Misura 006 senza tacchette trasversali  
Size 006 without cross cut



38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura - Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



310 104 168002 ...

38.104. ...

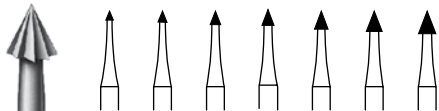
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa conica a dentatura con tacchette trasversali  
Cross cut tapered fissure

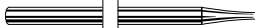
482

5



		6	6	6	6	6	6	6
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



310 104 159001 ...

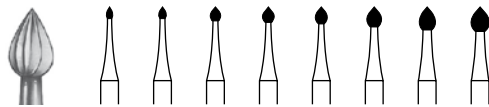
5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 70000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pinetto  
Pointed

6



		6	6	6	6	6	6	6	6
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



310 104 254001 ...

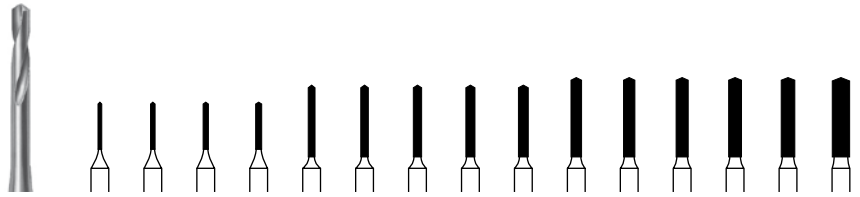
6.104. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Bocciolo  
Bud

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5



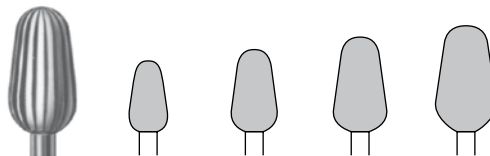
203.104. ...

- 005
- 006
- 007
- 008
- 009
- ◊010
- ◊011
- ◊012
- ◊013
- ◊014
- ◊015
- ◊016
- ◊017
- ◊018
- ◊023

- ◆ = ∅<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ = ∅<sub>max</sub> 70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa a spirale  
Twist drill

75



		6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

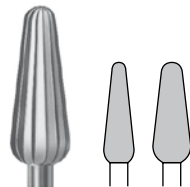


75.104. ...

- 050
- 060
- 070
- 080

- = ∅<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- = ∅<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

79



		6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0



79.104. ...

- 040
- 050

- <sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm



### 303



	6
Manipolo diretto - Handpiece (HP)	
330 104 603391 ...	
<b>303.104. ...</b>	•

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

### 305



	6	6
Misura - Size	Ø 1/10 mm	050 080
Manipolo diretto - Handpiece (HP)		
330 104 604391 ...		
<b>305.104. ...</b>	○050	●080

● = ○<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

○ = ○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini in acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

### 301 L



	6
Manipolo diretto - Handpiece (HP)	
330 104 610415 ...	
<b>301L.104. ...</b>	•

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per gommini con filetto a destra, acciaio inossidabile

Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

### 329



	6
Manipolo diretto - Handpiece (HP)	
330 104 610417 ...	
<b>329.104. ...</b>	•

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per gommini, acciaio inossidabile

Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

### 329 A



	6
Manipolo diretto - Handpiece (HP)	
330 104 609000 ...	
<b>329A.104. ...</b>	•

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino a vite per gommini, 9522 C/M/F, acciaio inossidabile

Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

### 326



	6	6
Misura - Size	Ø 1/10 mm	020 030
Manipolo diretto - Handpiece (HP)		
330 104 609000 ...		
<b>326.104. ...</b>	020	030

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per gommini per superfici occlusali, acciaio inossidabile

Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

**310**



Manipolo diretto - Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

**310.104. ...**

⊙<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura,  
acciaio inossidabile

*Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel*

**327**



Manipolo diretto - Handpiece (HP)



330 104 615421 ...

**327.104. ...**

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino speciale, acciaio inossidabile

*Special mandrel, stainless steel*

**318**



Manipolo diretto - Handpiece (HP)



330 104 623442 ...

**318.104. ...**

⊙<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per strisce di carta, acciaio inossidabile

*Mandrel for sandpaper strips, stainless steel*

**314**



Manipolo diretto - Handpiece (HP)



330 104 622444 ...

**314.104. ...**

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per strisce di carta, acciaio inossidabile

*Mandrel for sandpaper strips, stainless steel*

**305 L**



Manipolo diretto - Handpiece (HP)



330 104 604395 ...

**305L.104. ...**

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile

*Mandrel with left-hand thread, stainless steel*

**329 L**



Manipolo diretto - Handpiece (HP)



330 104 610418 ...

**329L.104. ...**












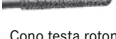

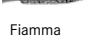

⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm





Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile

*Mandrel with left-hand thread, stainless steel*



**Diamantate**  
Diamond burs

	Pallina Round	488
	Pera Pear	488
	Umgekehrter Kegel, lang Inverted cone, long	488
	Cono rovescio Inverted cone	489
	Lenticchia Lenticular	489
	Cono rovescio Inverted cone	490
	Ruotina Wheel	490
	Cilindro Cylinder	490
	Cilindro testa rotonda Cylinder round	491
	Cono a punta Tapered pointed	491
	Cono Tapered	492
	Cono testa rotonda Tapered round	493
	Ago Needle-shaped	493
	Fiamma Flame	493
	Chamfer Torpedo	493-494

	Bocciolo Bud	494
	Oliva Egg/Football	494
	Granata Grenade	494
	Bocciolo Bud	494

**Diamantate ZR**  
ZR-Diamonds












		
		
		
		
		
		
		
		
		495-499

**Abrasivi DCB**  
DCB abrasives





	
	
	
	
	
	
	

500-502

**Diamantate sinterizzate**  
Sintered diamonds

	Pallina Round	503
	Cono rovescio Inverted cone	503-504
	Lenticchia Lenticular	504
	Cilindro testa rotonda Cylinder, round	504
	Cono a punta Tapered	504
	Cono a punta Tapered	504
	Cono a testa piatta Tapered	504
	Cono testa rotonda Tapered round	505
	Fiamma Flame	505
	Bocciolo Bud	505
	Granata Grenade	505

**Strumenti per turbina da laboratorio**  
Instruments  
for laboratory turbine

	Pallina Round	506
	Cono rovescio Inverted cone	506
	Lenticchia Lenticular	506
	Granata Grenade	506

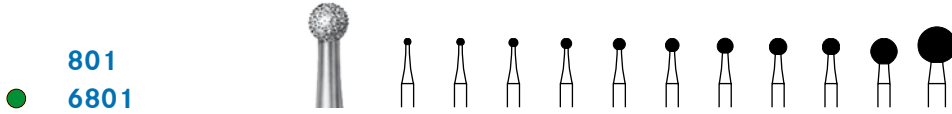
**Dischi**  
Discs

507-521



<i>Diamond</i>		<i>Diamantate</i>
<i>Diamond burs</i>	<b>488 - 494</b>	Strumenti da laboratorio
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	<b>495 - 499</b>	Diamantate ZR per restauri in ceramica integrale
<i>DCB abrasives</i>	<b>500 - 502</b>	Abrasivi diamantati DCB
<i>DSB sintered</i>	<b>503 - 505</b>	Sinterizzate
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	<b>506</b>	Strumenti per turbina da laboratorio
<i>Discs</i>	<b>507 - 521</b>	Dischi



801  
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 001524 ...

801.104. ...

009 010 012 014 016 018 021 023 029 035 050

806 104 001534 ...

6801.104. ...

- - - - - - - 023 029 035 -

◊ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pallina  
Round

488

830 RL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



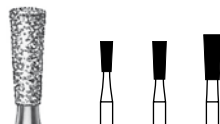
806 104 238524 ...

830RL.104. ...

023

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera  
Pear

807



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 225524 ...

807.104. ...

016 018 023

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cono rovescio lungo  
Inverted cone, long

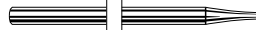


## 805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 010524 ...

805.104. ...

012 014 016 018 021 023 027 042

= ∅<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

= ∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono rovescio

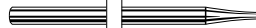
Inverted cone

## 805 A



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono rovescio forma speciale

Inverted cone, special

## 825



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	050	060	095

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 304524 ...

825.104. ...

023 050 060 095

= ∅<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

= ∅<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

= ∅<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

= ∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lenticchia

Knife edge



### 812



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	055	090

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cono rovescio, diamantatura esterna  
*Inverted cone, outside coating*

### 814



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030	045

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◊ =  $\odot_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cono rovescio  
*Inverted cone*

### 909



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 068524 ...

909.104. ...

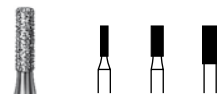
■040

◊055

◆065

◊ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Ruotina con bordo tondo  
*Wheel, round*

### 835



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 107524 ...

835.104. ...

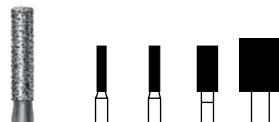
■010

■016

■021

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cilindrica corta  
*Cylinder, short*

### 836



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 110524 ...

836.104. ...

■012

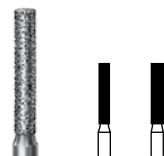
■014

■027

◊055

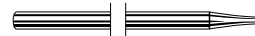
◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cilindrica  
*Cylinder*

### 837



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 111524 ...

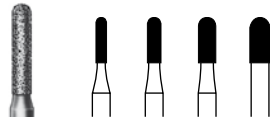
837.104. ...

■014

■016

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cilindrica lunga  
*Cylinder, long*

### 880



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



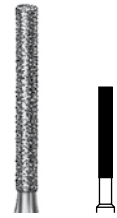
806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

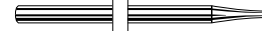
⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica testa tonda  
Cylinder, round

### 842



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



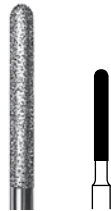
806 104 113524 ...

842.104. ...

018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica extralunga  
Cylinder, extra long

### 842 R



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



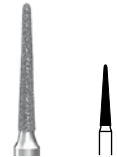
806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica extralunga testa tonda  
Cylinder, round, extra long

### 858



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



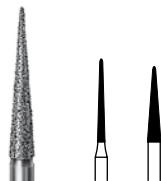
806 104 165524 ...

858.104. ...

014

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica a punta  
Tapered pointed

### 8859 859 6859



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

8859.104. ...

- 018

806 104 166524 ...

859.104. ...

010 018

806 104 166534 ...

6859.104. ...

- 018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica a punta  
Tapered pointed

### 845



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 168524 ...

845.104. ...

010

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica corta testa piatta  
Short, flat end taper

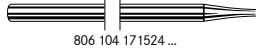


846



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



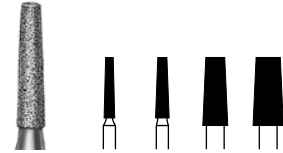
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

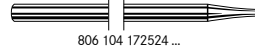
⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa piatta  
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

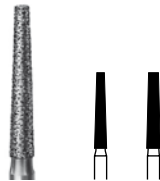
040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa piatta  
Flat end taper

492

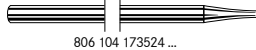
848

6848



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

-

018

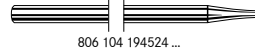
⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica lunga testa piatta  
Long, flat end taper

849



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 194524 ...

849.104. ...

009

010

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica corta testa tonda  
Short, round end taper

855



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



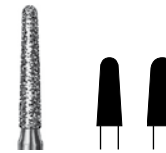
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa tonda  
Round end taper

856



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 198524 ...

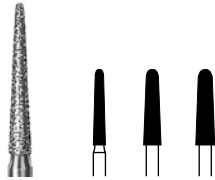
856.104. ...

033

040

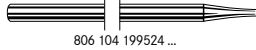
⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa tonda  
Round end taper

850



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

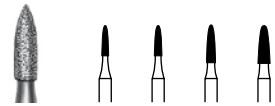


806 104 199524 ...

850.104. ... 016 023 025

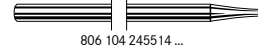
○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica lunga testa tonda  
Long, round end taper

8860  
860



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 245514 ...

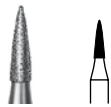
8860.104. ... 009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ... - 010 012 016

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma corta  
Flame, short

8867



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

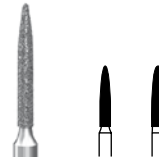


806 104 496514 ...

8867.104. ... 014

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ago  
Needle

862  
5862



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 249524 ...

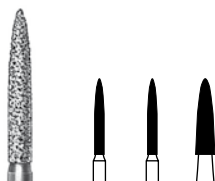
862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...

5862.104. ... - 018

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma  
Flame

8863  
863  
6863



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 250514 ...

8863.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...

863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...

6863.104. ... - 016 -

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma lunga  
Flame, long

879



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



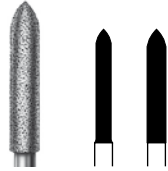
806 104 290524 ...

879.104. ... 014

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer  
Torpedo

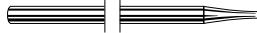


892



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 292524 ...

892.104. ...

020 025

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer  
Torpedo

8368  
368



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 257514 ...

8368.104. ...

023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Oliva  
Bud

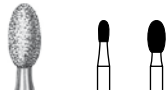
806 104 257514 ...

368.104. ...

023

494

379



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 277524 ...

379.104. ...

014 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Oliva  
Egg

8390  
390



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 274514 ...

8390.104. ...

016

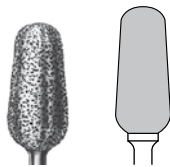
○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granata  
Grenade

806 104 274524 ...

390.104. ...

016

5896



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



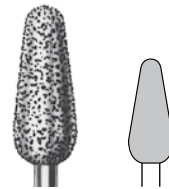
806 104 260544 ...

5896.104. ...

080

○<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Bocciolo  
Bud

894



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

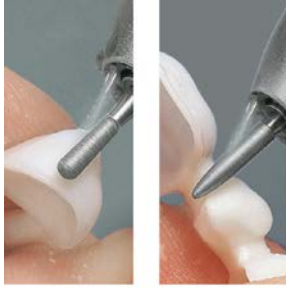


806 104 263524 ...

894.104. ...

060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Bocciolo  
Bud



## Diamantate ZR

### ZR-Diamonds

*Efficient rework of ZrO<sub>2</sub> in the dental laboratory*

*ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools. They are to be used in the lab turbine!*

#### Advantages:

- Special bond
- High material reduction
- Longer service life than conventional diamond instruments

#### Recommended speed:

○<sub>opt.</sub> 160,000 rpm

### Ritocco efficace dell'ossido di zirconio in laboratorio odontotecnico

Le diamantate ZR per la lavorazione dell'ossido di zirconio su turbina da laboratorio rappresentano una nuova generazione di utensili.

#### Vantaggi:

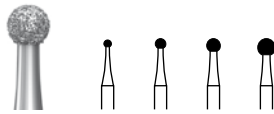
- Legante speciale
- Capacità di rimozione superiore
- Durata prolungata rispetto ai comuni strumenti diamantati

#### Numero di giri consigliato:

○<sub>opt.</sub> 160.000 giri al min.<sup>-1</sup>



### ● ○ ZR 6801



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023

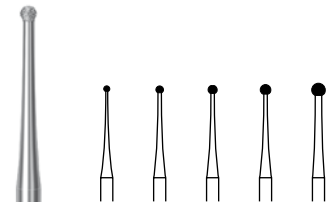
FG - Friction Grip (FG)



● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018	023
-----	-----------------	-----	-----	-----	-----

Pallina  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Round  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

### ● ○ ZR 8801 L ● ○ ZR 801 L ● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pallina, collo lungo  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Round, with long neck  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



**new**

**ZR 6805**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



**ZR6805.314. ...** 018

Cono rovescio  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Inverted cone  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

**ZR 6807**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



**ZR6807.314. ...** 016

Cono rovescio  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Inverted cone  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

496

**ZR 6390**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)

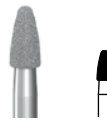


**ZR6390.314. ...** 016

Granata  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Grenade  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

**ZR 8972**

**ZR 972**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



**ZR8972.314. ...** 020

**ZR972.314. ...** 020

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granata  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Grenade  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

**ZR 8390 L**

**ZR 390 L**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



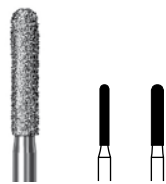
**ZR8390L.315. ...** 014

**ZR390L.315. ...** 014

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granata, collo lungo  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Grenade, with long neck  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>

**ZR 888 1**

**ZR 688 1**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



**ZR6881.314. ...** 012 016

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



**ZR8881.315. ...** - +016

+ = ∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilindrica testa tonda  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Cylinder, round  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>





● ○ ZR 6856



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica testa tonda  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Round end taper  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 6830 L



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Pear  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 8850

● ○ ZR 850

● ○ ZR 6850



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8850.314. ... 016

● ○ ZR850.314. ... 016

● ○ ZR6850.314. ... 016

Fresa conica lunga  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Tapered long  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 862



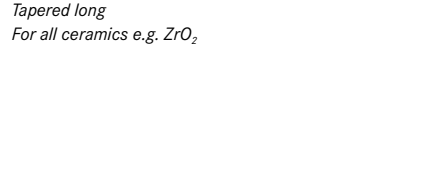
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR862.314. ... 016

Fiamma  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Flame  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



● ○ ZR 8863

● ○ ZR 863



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8863.314. ... 014

● ○ ZR863.314. ... 014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma  
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>  
Flame  
For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>



- **ZR 8379**
- **ZR 379**
- **ZR 6379**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- **ZR8379.314. ...** 014 -
- **ZR379.314. ...** 014 -
- **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ =  $\bigcirc_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oliva

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>

*Egg/Football*

*For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>*

- **ZR 8379 L**
- **ZR 379 L**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	2,9	4,3

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



- **ZR8379L.315. ...** 014 023
- **ZR379L.315. ...** 014 -

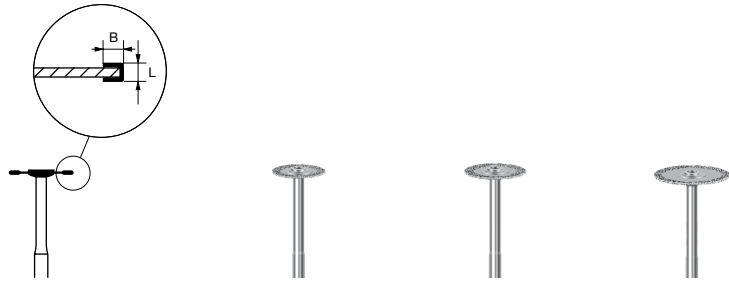
$\bigcirc_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oliva, collo lungo

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>

*Egg/Football, with long neck*

*For all ceramics e.g. ZrO<sub>2</sub>*



● ○ ZR 943

		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR943.314. ...

065

080

100

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a diamantatura bilaterale

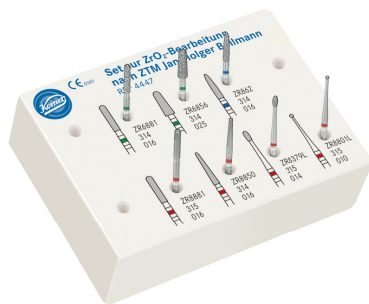
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>

Non utilizzare in bocca!

Double sided

For grinding all types of ceramics including ZrO<sub>2</sub>

Not for intraoral use!



4447.000



Set per la lavorazione di ceramiche integrali (p. es. ZrO<sub>2</sub>) secondo il tecnico Jan Holger Bellmann

Set for work on all-ceramic restorations (e.g. ZrO<sub>2</sub>) as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

● ○	ZR6881.314.016	1		
● ○	ZR6856.314.025	1		
● ○	ZR862.314.016	1		
● ○	ZR8881.315.016	1		
● ○	ZR8850.314.016	1		
● ○	ZR8379L.315.014	1		
● ○	ZR8801L.315.010	1		



## Abrasivi DCB

### Diamonds with ceramic bond (DCB)

*Diamonds with ceramic bond  
Interspersed with diamond grit.*

#### Advantages:

- Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide
- Gentle work without applying pressure
- Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide
- Optimal service life

#### Recommended speed:

⊖<sub>opt.</sub> 12,000 rpm

#### Hint:

*For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.*

### Abrasivi diamantati con legante a base di ceramica

Abrasivi a grana diamantata.

#### Vantaggi:

- efficace su tutti i tipi di ceramica, ossido di zirconio compreso
- modalità di fresatura delicata e senza pressione
- superfici molto lisce, per es. 4 - 6 µm sull'ossido di zirconio
- elevata durata utile

#### Numero di giri raccomandato:

⊖<sub>opt.</sub> 12.000 giri al min.<sup>-1</sup>

#### Suggerimento:

Per un raffreddamento ottimale si consiglia l'utilizzo di una spugna bagnata da strizzare sul sito interessato in fase di lavorazione

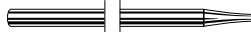
500

### DCB 1



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



DCB1.104. ...

025

⊖<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, anche appropriato per le leghe metalliche dure

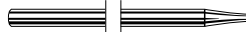
*For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys*

### DCB 2 DCB 2 C



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



DCB2.104. ...

048

065



DCB2C.104. ...

-

065

⊖<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, anche appropriato per le leghe metalliche dure

*For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys*



			5
<b>Misura · Size</b>		Ø 1/10 mm	040
L		mm	11,0
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
		DCB3.104. ...	040
	DCB3C.104. ...		040

○<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, anche appropriato per le leghe metalliche dure  
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



			5
<b>Misura · Size</b>		Ø 1/10 mm	120
L		mm	2,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
		DCB4.104. ...	120
	DCB4C.104. ...		120

○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, anche appropriato per le leghe metalliche dure  
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



			5
<b>Misura · Size</b>		Ø 1/10 mm	220
L		mm	2,0
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
		DCB5.104. ...	220

○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, anche appropriato per le leghe metalliche dure  
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



			5
<b>Misura · Size</b>		Ø 1/10 mm	120
L		mm	6,8
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
		DCB6.104. ...	120

○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, anche appropriato per le leghe metalliche dure  
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



**DCB 7 C**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**DCB7C.104. ...** 220

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, e leghe metalliche vili  
*For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys*

**new**

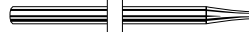


**DCB 1 CA**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**DCB1CA.104. ...** 025

○<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, e leghe metalliche vili  
*For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys*

502

**new**



**DCB 8 CA**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**DCB8CA.104. ...** 035

○<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, e leghe metalliche vili  
*For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys*

**new**



**DCB 9 CA**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	3,5

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



**DCB9CA.104. ...** 050

○<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO<sub>2</sub>, e leghe metalliche vili  
*For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys*



## Diamantate sinterizzate

### Sintered Diamonds

#### Sintered diamonds (DSB)

Grinders with sintered bond, interspersed with diamond grit.

#### Advantages:

- Extra-long service life
- Dimensionally stable
- Very little dust generation
- High economic efficiency

#### Suited for:

- Ceramics
- Chrome cobalt

Clean and sharpen regularly with cleaning stone 9750.

#### Recommended speed:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

### Diamantate sinterizzate

Le diamantate sinterizzate sono rivestite con grana diamantata a legante sinterizzato.

#### Vantaggi:

- durata estremamente elevata
- stabilità dimensionale
- ridotta formazione di polvere
- elevata economicità

#### Adatte per:

- ceramica
- cromo-cobalto

Pulire e ravvivare regolarmente con la pietra di pulizia 9750.

#### Numero di giri raccomandato:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min.<sup>-1</sup>

**7801**  
**76801**

Misura - Size	Ø 1/10 mm	018	023
Manipolo diretto - Handpiece (HP)			
807 104 001524 ...			
<b>7801.104. ...</b>		<b>018</b>	<b>023</b>
807 104 001534 ...			
<b>76801.104. ...</b>		-	<b>023</b>

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Pallina  
With sintered bond/DSB  
Round

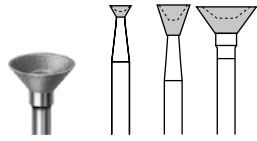
**7805**  
**76805**

Misura - Size	Ø 1/10 mm	018	021	029	037	047	080
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0
Manipolo diretto - Handpiece (HP)							
807 104 014524 ...							
<b>7805.104. ...</b>		<b>018</b>	<b>021</b>	<b>029</b>	-	-	☉080
807 104 014534 ...							
<b>76805.104. ...</b>		<b>018</b>	<b>021</b>	<b>029</b>	☉037	☉047	-

☉ = ☉<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
☉ = ☉<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Cono rovescio  
With sintered bond/DSB  
Inverted cone

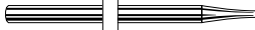


7928



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	029	045	080
L	mm	1,5	4,0	3,5

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



807 104 030524 ...

7928.104. ... [◀029](#) [◀045](#) [◀080](#)

◊ = ∅<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ = ∅<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Legante sinterizzato/DSB

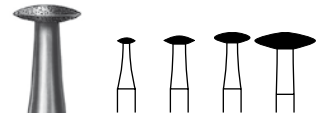
Cavo, cono rovescio

With sintered bond/DSB

Hollow inverted cone

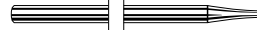
504

7825  
7825



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	040	047	080
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



807 104 304524 ...

7825.104. ... [-](#) [▶040](#) [-](#) [-](#)

807 104 304534 ...

7825.104. ... [▶023](#) [▶040](#) [▶047](#) [▶080](#)

◊ = ∅<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ = ∅<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Legante sinterizzato/DSB

Lenticchia

With sintered bond/DSB

Lenticular

76881



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



807 104 141534 ...

76881.104. ... [029](#)

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantata sinterizzata

Cilindrica testa tonda

With sintered bond/DSB

Cylinder round

76859



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	9,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



807 104 166534 ...

76859.104. ... [029](#)

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantata sinterizzata

Conica a punta

With sintered bond/DSB

Tapered pointed

7848



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



807 104 174524 ...

7848.104. ... [029](#)

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantata sinterizzata

Conica testa piatta

With sintered bond/DSB

Flat end taper



● **7856**  
**76856**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



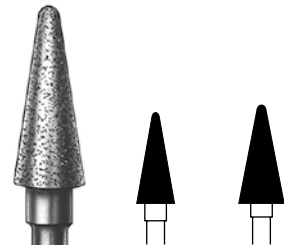
807 104 198524 ...

**7856.104. ...**      023   029   -

● **76856.104. ...**      -   -   033

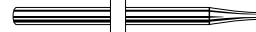
○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Conica testa tonda  
With sintered bond/DSB  
Round end taper

● **7852**  
**76852**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



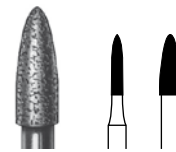
807 104 200524 ...

**7852.104. ...**      ◊050   -

● **76852.104. ...**      -   ◊060

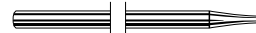
◊ = ○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◊ = ○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Lancia  
With sintered bond/DSB  
Needle

**7862**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

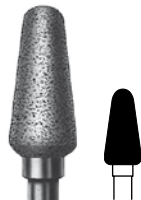


807 104 243524 ...

**7862.104. ...**      016   029

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Fiamma  
With sintered bond/DSB  
Flame

● **7351**  
**76351**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



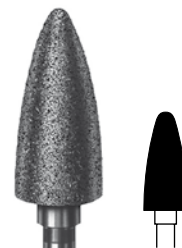
807 104 263524 ...

**7351.104. ...**      050

● **76351.104. ...**      050

○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Legante sinterizzato/DSB  
Conico con punta tonda  
With sintered bond/DSB  
Round end taper

● **76251**  
● **75251**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



807 104 274534 ...

● **76251.104. ...**      060

● **75251.104. ...**      060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Legante sinterizzato/DSB  
Granata  
With sintered bond/DSB  
Grenade



● 76801



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023

FG - Friction Grip (FG)



807 314 001534 ...

● 76801.314. ... 023

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Pallina  
With sintered bond/DSB  
Round



● 76805



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	1,2

FG - Friction Grip (FG)



807 314 014534 ...

● 76805.314. ... 021

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Cono rovescio  
With sintered bond/DSB  
Inverted cone



● 76825



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	0,8

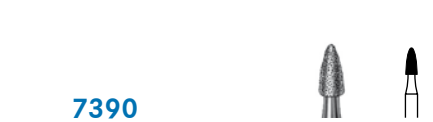
FG - Friction Grip (FG)



807 314 304534 ...

● 76825.314. ... 023

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Diamantata sinterizzata  
Lenticchia  
With sintered bond/DSB  
Lenticular



7390



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



807 314 274524 ...

● 7390.314. ... 016

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Legante sinterizzato/DSB  
Granata  
With sintered bond/DSB  
Grenade



### Diamond Discs

**Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application**

*Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e.g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.*

#### Advantages:

- A wide range of different diamond discs is available
- Hyperflexible and rigid versions
- Different grit sizes and diameters
- With or without perforation or serrated teeth
- Electroplated or diamondinterspersed
- Discs are delivered readymounted for perfect concentricity and safe application
- Excellent service life

#### Recommended speed:

Sizes 065 - 140:

☉<sub>opt.</sub> 25,000 rpm

Size 180:

☉<sub>opt.</sub> 20,000 rpm

Size 220:

☉<sub>opt.</sub> 15,000 rpm

Size ≥ 300:

☉<sub>opt.</sub> 10,000 rpm

### Dischi diamantati

#### Dischi diamantati a rivestimento galvanico per ogni tipo di applicazione

A seconda dell'esecuzione, i dischi diamantati Komet sono indicati per molteplici applicazioni, dalla separazione e contornatura di rivestimenti in ceramica alla lavorazione della resina o il taglio di segmenti di impronte fino alla separazione di oggetti più grandi.

#### Vantaggi:

- Ampio spettro di dischi diamantati in diverse varianti
- Disponibili sia in versione rigida che flessibile
- Granulometrie e diametri diversi
- Con o senza perforazioni o dentatura seghettata
- Rivestimento galvanico o sinterizzato
- Preassemblati per una concentricità perfetta e una elevata sicurezza
- Lunga durata

#### Numeri di giri raccomandati:

Grandezze 065 - 140:

☉<sub>opt.</sub> 25.000 giri al min<sup>-1</sup>

Grandezze 180:

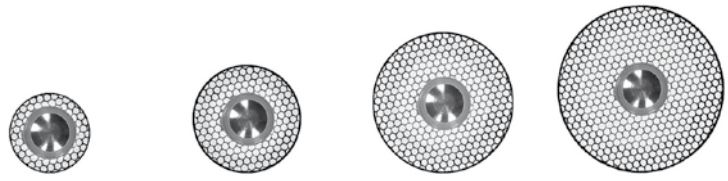
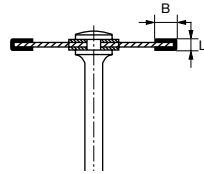
☉<sub>opt.</sub> 20.000 giri al min<sup>-1</sup>

Grandezze 220:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 giri al min<sup>-1</sup>

Grandezze ≥ 300:

☉<sub>opt.</sub> 10.000 giri al min<sup>-1</sup>



934  
6934



		5	1	1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	100	140	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

508

▲ =  $\varnothing_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ =  $\varnothing_{\max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\varnothing_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco a nido d'ape

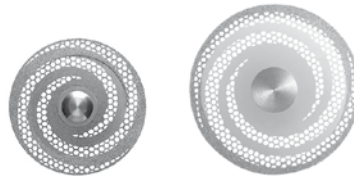
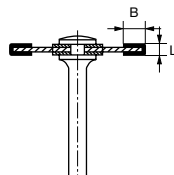
Per la contornatura ultrafine di ceramiche/resine

934: L = 0.18 mm

6934: L = 0.22 mm

Honeycomb Design

For ultra fine contouring of ceramics/acrylics



6924



		5	5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



6924.104. ...

180

220

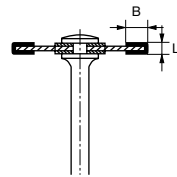
$\varnothing_{\max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a nido d'ape con rinforzo a spirale

Per separare e contornare ceramiche/resine

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For separating and contouring ceramics/acrylics



● 6924



		1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	300	400
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



● 6924.104. ...

300

400

509

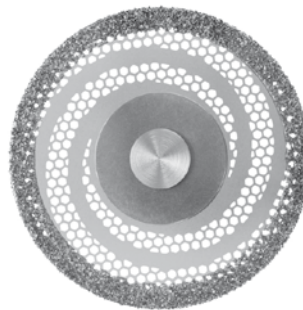
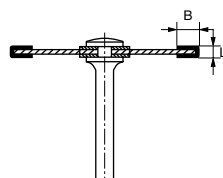
$\varnothing_{max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a nido d'ape con rinforzo a spirale

Per gesso

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For plaster/stone dies



● 924 XC



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	400
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0
L	mm	1,10

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



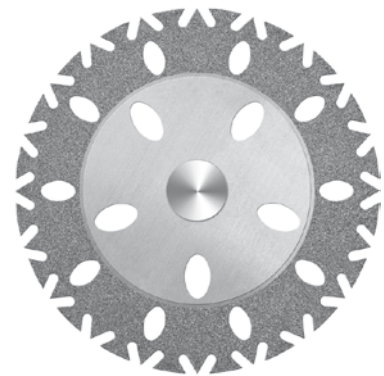
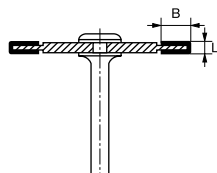
● 924XC.104. ...

400

$\varnothing_{max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a nido d'ape con spirale di rinforzo e con flangia extra per togliere il rivestimento di ceramiche pressofuse

Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics



987 P



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	400	480
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33
	Manipolo dritto - Handpiece (HP)		
	987P.104. ...	400	480

510

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents

DE 10 2011 012 935\*

\* richiesto/ \* pending

Dentellato, a diamantatura bilaterale

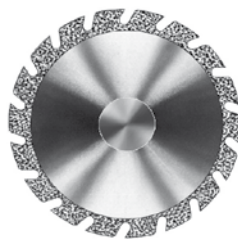
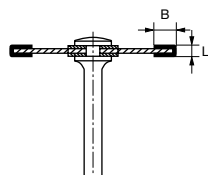
Per la separazione di modelli di gesso e di resina

Può essere utilizzato in rotazione in senso orario e antiorario

Serrated, covered on both sides

For plaster or acrylic models

Suitable for clockwise and anticlockwise rotation



● 8964



		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	300
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,30
	Manipolo dritto - Handpiece (HP)	
	806 104 377514 ...	
	8964.104. ...	300

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco diamantato dentellato, diamantatura bilaterale

Solo per rotazione destrogira

Per la separazione di monconi in gesso

Max. profondità di taglio 11,5 mm

Non adatto per ceramica

Serrated, double sided

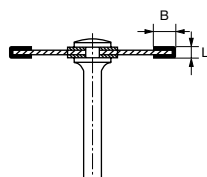
For clockwise rotation only

Plaster/stone

Max. cutting depth 11.5 mm

Not recommended for ceramics

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	▲180	▲220
-------------------	---	------	------

806 104 355514 ...

● 911H.104. ...	◆140	▲180	▲220
-----------------	------	------	------

806 104 355534 ...

● 6911H.104. ...	-	▲180	▲220
------------------	---	------	------

- ▲ =  $\bigcirc_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- △ =  $\bigcirc_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\bigcirc_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

911HEF: L = 0.10 mm

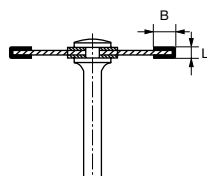
911H: L = 0.15 mm

6911H: L = 0.20 mm

Double sided

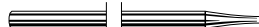
For seperating and contouring of ceramics

- 911 HK
- 6911 HK



		1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



911HK.104. ...

● 911HK.104. ...	▲180	▲220
------------------	------	------

● 6911HK.104. ...	▲180	▲220
-------------------	------	------

▲ =  $\bigcirc_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ =  $\bigcirc_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Diamatatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

Il gambo speciale evita sfarfallamenti

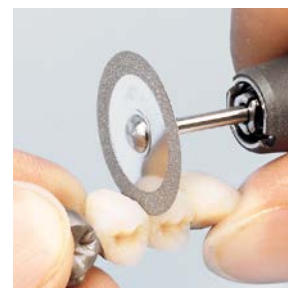
911HK: L = 0.20 mm

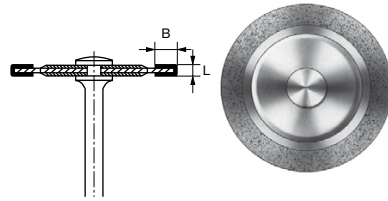
6911HK: L = 0.22 mm

Double sided

For seperating and contouring ceramics

Special construction of blank avoids wobbling





911 HF  
6911 HF



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 355514...

911HF.104. ...

220

512

●	6911HF.104. ...	220
---	-----------------	-----

$\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 911HF: L = 0,15 mm  
 6911HF: L = 0,20 mm  
 Diamantatura bilaterale  
 Rinforzato per una maggiore stabilità  
 Per la separazione rettilinea di ceramiche  
 911HF: L = 0,15 mm  
 6911HF: L = 0,20 mm  
 Double sided  
 Reinforced for increased rigidity  
 For straight separating of ceramics



911 HV



		1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 357514...

911HV.104. ...

▲180

▲220

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 △ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Diamantatura monolaterale sul lato superiore  
 Per la separazione e la contornatura precisa di ceramiche  
 Upper side coated  
 For fine separating and contouring of ceramics



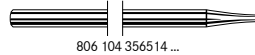


### 911 HH



		1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 356514 ...

[911HH.104. ...](#)

$\Delta$ 180

$\blacktriangle$ 220

$\blacktriangle$  =  $\varnothing_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

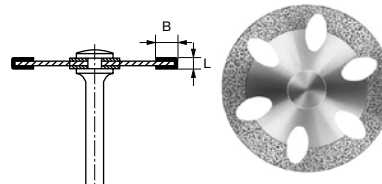
$\Delta$  =  $\varnothing_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantatura monolaterale sul lato inferiore

Per la separazione e la contornatura precisa di ceramiche

Lower side coated

For fine separating and contouring of ceramics



### 911 HP



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 317514 ...

[911HP.104. ...](#)

220

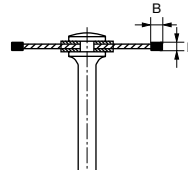
$\varnothing_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione fine di ceramiche e resine

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics



942  
6942



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	140	200
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



806 104 354524 ...

942.104. ...

▲140

▲200

806 104 354534 ...

6942.104. ...

-

▲200

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

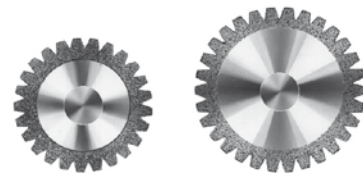
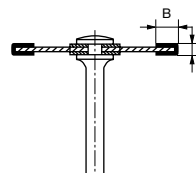
◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Flessibile, durata migliorata grazie al margine impregnato di grani di diamante

Per la separazione di ceramiche

*Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge*

*For separating of ceramics*



946



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

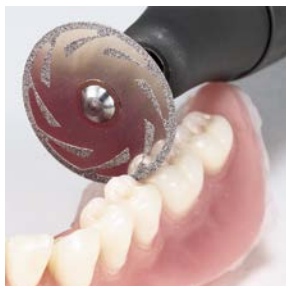
△ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco dentellato a diamantatura bilaterale, flessibile

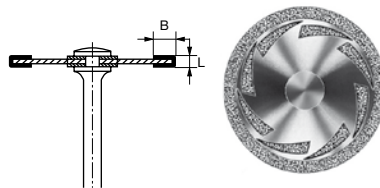
Per la separazione e la contornatura di resine

*Flexible, serrated, double sided, extra fine grit*

*For separating and contouring acrylics*

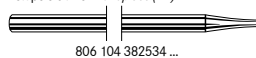


936



		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,25

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 382534 ...

936.104. ...

220

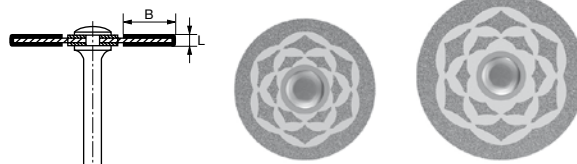
○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la grossatura di ceramiche, gesso e resine

For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics

**new**

● D 2014



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



● D2014.104. ...

180

220

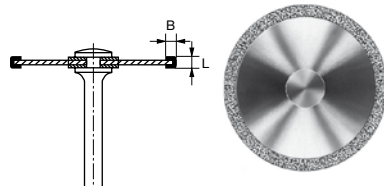
○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione fine di ceramiche e resine

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics



911



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	1,5
L	mm	0,30

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

516

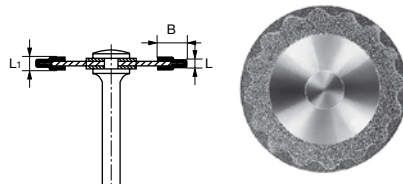
$\varnothing_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

Double sided

For seperating and contouring of ceramics



984



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15
L <sub>1</sub>	mm	0,25

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



984.104. ...

220

$\varnothing_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Hyperflex, diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

A doppia granulometria: grana media e fine

Hyperflexible, double sided

For seperating and contouring of ceramics

Medium and fine grit

943



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 361514 ...

943.104. ...

∅065

∅080

∅100

◆ = ∅<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◇ = ∅<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ = ∅<sub>max.</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a diamantatura bilaterale

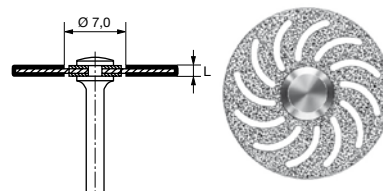
Per la separazione di precisione di ceramiche

Double sided

For fine separating of ceramics

517

983



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 401514 ...

983.104. ...

220

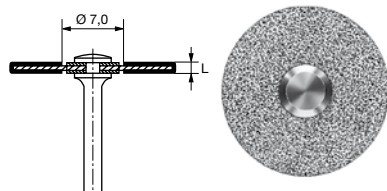
∅<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Hyperflex, diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di precisione di ceramiche

Hyperflexible, double sided, ultra fine grit

For super fine separating and contouring of ceramics



940



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
L	mm	0,18

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

518

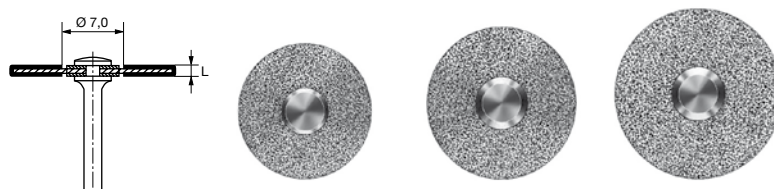
$\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a diamantatura bilaterale

Per la separazione e la sgrossatura di ceramiche

Double sided, fine grit

For seperating and rough contouring of ceramics



918 B



		1	1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

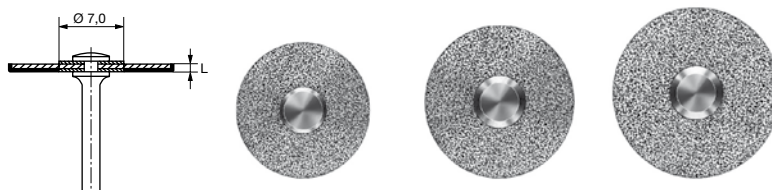
△ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Hyperflex a diamantatura bilaterale

Per la separazione e la sgrossatura di ceramiche

Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics



919



		1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,20	0,20	0,20



806 104 346524 ...

919.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ =  $\bigcirc_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

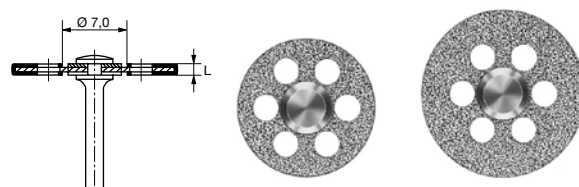
△ =  $\bigcirc_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco a diamantatura monolaterale sul lato inferiore

Per la separazione e la contornatura rapida di ceramiche

Lower side coated

For seperating and rough contouring of ceramics



918 PB



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

▲220



▲ =  $\bigcirc_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

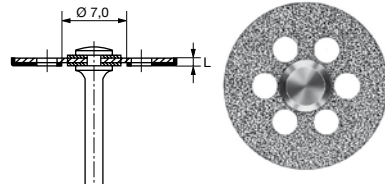
△ =  $\bigcirc_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione e la sgrossatura di ceramiche

Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics



### 919 P



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
L	mm	0,20

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

520

$\varnothing_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamantatura monolaterale sul lato inferiore

Per la separazione e la contornatura rapida di ceramiche

*Lower side coated*

*For seperating and rough contouring of ceramics*



### 7818



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	080
L	mm	0,50

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



807 104 041524 ...

7818.104. ...

080

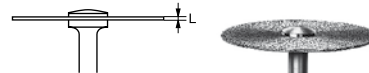
$\varnothing_{\max}$  35000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco diamantato sinterizzato

*Diamond disc with sintered bond*



● 7941  
● 76941



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,40

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



807 104 327524 ...

7941.104. ...

200

807 104 327534 ...

76941.104. ...

200

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

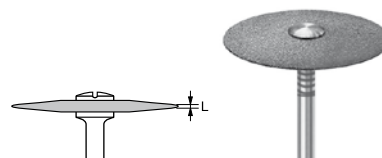
Disco diamantato con legante sinterizzato

Diamond disc with sintered bond

521



● K 6974



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



807 104 327524 ...

K6974.104. ...

220

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco diamantato con legante a base di resina

Per separare e rifinire ceramica e leghe metalliche

Non rilascia righe nere sulla ceramica

Diamond disc with resin bond

For separating and trimming of ceramics and metal alloys

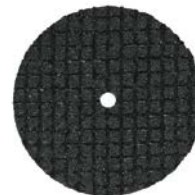
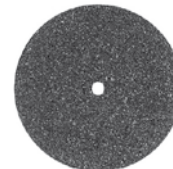
Does not leave black marks on ceramics



**Dischi separatori**  
*Separating discs*



Dischi separatori rinforzati  
*Separating discs, reinforced* 524-526



Dischi abrasivi  
*Separating discs* 526-527



*Separating discs*  **Dischi separatori**

---

*Separating discs* **524 – 527** *Dischi separatori*



## Dischi separatori

Per la separazione nella tecnica di scheletrati e ponti.

### Vantaggi:

- Dischi separatori con un legante duro di resina
- Taglio veloce
- Basso sviluppo di calore
- Versioni rinforzate per una maggiore resistenza

### Nr. di giri raccomandato:

Misure 190 - 250:

☉<sub>opt.</sub> 20.000 giri al min.<sup>-1</sup>

Misure 340 - 400:

☉<sub>opt.</sub> 10.000 giri al min.<sup>-1</sup>

### Separating Discs

For model cast, crown and bridge technique.

### Advantages:

- Separating disk with hard resin bond
- Fast cutting
- Low heat development
- Reinforced versions for less fragility

### Recommended speed:

Sizes 190 - 250:

☉<sub>opt.</sub> 20,000 rpm

Sizes 340 - 400:

☉<sub>opt.</sub> 10,000 rpm

9527



		50
Misura · Size	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

non montato · not mounted

9527.900. ...

200

☉<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rinforzato con fibra, impregnato di grani di diamante

Per ceramica e leghe vili

Fibre reinforced, interspersed with diamond grit

For ceramics and non-precious metal alloys

## 9528



		100	100
Misura · Size	∅ $\frac{1}{10}$ mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

non montato - not mounted

9528.900. ...

220

260

⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Impregnato con fibra, per le leghe nobili  
Fibre reinforced, for precious metal alloys

525

## 9529



		100	100
Misura · Size	∅ $\frac{1}{10}$ mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

non montato - not mounted

9529.900. ...

220

260

⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rinforzato con fibra, per le leghe nobili e vili  
Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

## 9530



		100	100
Misura · Size	∅ $\frac{1}{10}$ mm	220	260
L	mm	0,5	0,5

non montato - not mounted

9530.900. ...

220

260

⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rinforzato con fibra, per le leghe metalliche  
Fibre reinforced, for precious metal alloys



9530



		50
Misura · Size	Ø 1/10 mm	400
L	mm	0,5

non montato · not mounted

9530.900. ...

400

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Rinforzato con fibra, per le leghe metalliche  
Fibre reinforced, for precious metal alloys

526



9506



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria · Grit version		ultra fine
L	mm	0,2

non montato · not mounted

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Nero  
Per separare travate e scheletrati  
Black  
For separating in crown and bridge technique



9500



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria · Grit version		extra fine
L	mm	0,3

non montato · not mounted

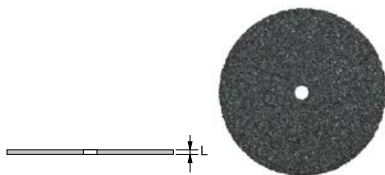
653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Nero  
Per separare travate e scheletrati  
Black  
For separating in crown and bridge technique

### 9512



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria · Grit version		medium
L	mm	0,6

non montato - not mounted

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

⊖<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Nero

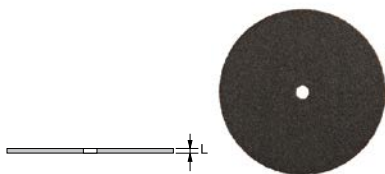
Per separare travate e scheletrati

Black

For separating in model cast and bridge technique

527

### 9501



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria · Grit version		medium
L	mm	0,6

non montato - not mounted

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

⊖<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

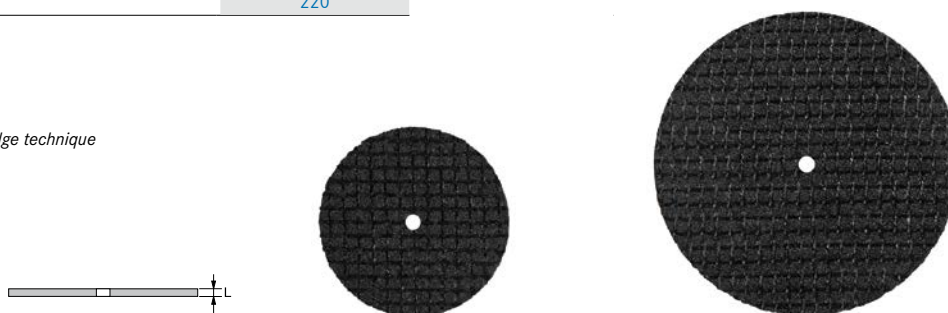
Marrone

Per separare travate e scheletrati

Brown

For separating in model cast and bridge technique

### 9507



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	250	400
Tipo di granulometria · Grit version		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

non montato - not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

Δ250

○400

○ = ⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Δ = ⊖<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rinforzato con fibra, nero

Per separare travate e scheletrati

Fibre reinforced, black

For separating in model cast and bridge technique



**Gomini per ceramica**  
*Ceramic polishers*



a 2 passaggi per ZrO<sub>2</sub>  
impregnati di diamante

2-step system  
for zirconium oxide  
with diamond grit 530-532



Gomini per ZrO<sub>2</sub> presinterizzato  
*Green-state ZrO<sub>2</sub> polisher* 533



a 3 passaggi  
impregnati di diamante

3-step system  
with diamond grit 533-536

**Gomini per metalli**  
*Metal polishers*



a 2 passaggi,  
per leghe vili e seminobili  
2-step system for non-precious  
metal alloys and alloys  
without precious metal

537-538



Gomino di prelucidatura  
per leghe vili  
Pre-polishers for  
non-precious metal

539



a 2 passaggi  
2-step system 540-541



a 3 passaggi  
3-step system 542



Gomino di brillantatura  
per leghe vili  
High-shine polisher  
for non-precious metal 542

**Gomini per resine**  
*Acrylic polishers*



a 3 passaggi  
3-step system 543-544

**Gomini universali  
blu/bianchi**  
*Universal polishers  
blue/white*



per metallo  
for metal 545



per leghe nobili, resine  
e ceramica  
for precious metal,  
acrylics and ceramics 546

**Spazzolini**  
*Brushes*



Setole naturali  
Natural bristles 547-548



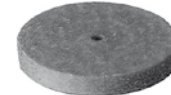
Moscione abrasivo in fibre di vello  
Abrasive buffs 549



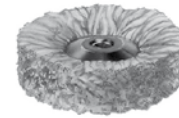
Spazzolino in filo d'acciaio  
Steel wire 549



Spazzolino in carburo di silicio  
Silicon carbide brushes 550



Feltrino  
Felt polisher 550



Moscione di lucidatura  
Polishing mops 551

**Mandrini**  
*Mandrels*



Mandrini per dischi  
Mandrel for discs 552-553



Mandrino per gommini  
Spindle-shaped mandrel 553



Mandrino per gommini  
per superfici occlusali  
Mandrel  
for occlusal polishers 553

**Pasta diamantata di lucidatura**  
*Diamond polishing paste*



552





---

<b>Polishers</b>	<b>Gommini</b>
<i>Ceramics</i>	<b>530 - 536</b> Ceramica
<i>Metal</i>	<b>537 - 542</b> Metallo
<i>Acrylics</i>	<b>543 - 544</b> Resine
<i>Universal polishers</i>	<b>545 - 546</b> Gommini universali
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	<b>547 - 553</b> Spazzolini/Paste/Mandriani



**94011 C**  
**94011 F**



		1	1
<b>Misura - Size</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
Manipolo dritto - Handpiece (HP)			
	<b>94011C.104. ...</b>	260	-
	<b>94011F.104. ...</b>	-	260

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
*Diamond interspersed polishers for zirconium oxide*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*

530

**94012 C**  
**94012 F**



		10	10
<b>Misura - Size</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
Manipolo dritto - Handpiece (HP)			
	<b>94012C.104. ...</b>	110	-
	<b>94012F.104. ...</b>	-	110

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\odot_{opt}$  6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
*Diamond interspersed polishers for zirconium oxide*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*



**94013 C**  
**94013 F**



		5	5
<b>Misura</b> · Size	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
	<b>94013C.104. ...</b>	170	-
	<b>94013F.104. ...</b>	-	170

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
*Diamond interspersed polishers for zirconium oxide*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*

531

**94018 C**  
**94018 F**



		10	10
<b>Misura</b> · Size	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
	<b>94018C.104. ...</b>	055	-
	<b>94018F.104. ...</b>	-	055

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati  
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
*Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO<sub>2</sub>)*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*



532

**94027 C**  
**94027 F**



		100	100
Misura - Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

non montato - not mounted

<b>94027C.900. ...</b>	030	-
<b>94027F.900. ...</b>	-	030

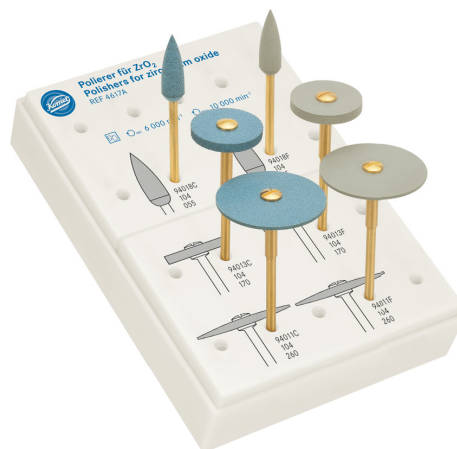
⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati

Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura  
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO<sub>2</sub>)

For pre-polishing and high-shine polishing



**4617 A.104**



Set per ritocchi e la lucidatura delle ceramiche integrali (p. es. ZrO<sub>2</sub>)  
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO<sub>2</sub>)

<b>94018C.104.055</b>	1	
<b>94018F.104.055</b>	1	
<b>94013C.104.170</b>	1	
<b>94013F.104.170</b>	1	
<b>94011C.104.260</b>	1	
<b>94011F.104.260</b>	1	



9706



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



9706.104. ... 070

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Gomini per ZrO<sub>2</sub> presinterizzato  
 Green-state ZrO<sub>2</sub> polisher

9694  
9697  
9698  
9699



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

non montato · not mounted

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini diamantati per ceramica  
 Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura  
 Polisher for ceramics interspersed with diamond grit  
 For trimming, polishing and high-shine polishing



310



6

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura, acciaio inossidabile

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

94001 C  
94001 M  
94001 F



		10	10	10
Misura - Size	∅ 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



94001C.104. ... 055 - -

94001M.104. ... - 055 -

94001F.104. ... - - 055

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini diamantati per ceramica

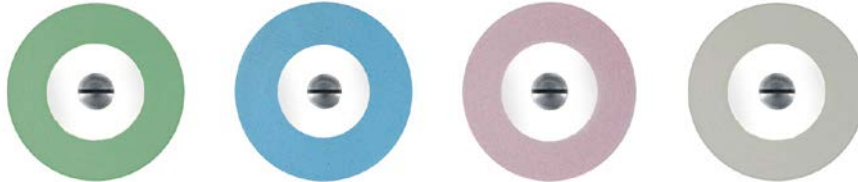
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

534

94003 SC  
94003 C  
94003 M  
94003 F



		1	1	1	1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



94003SC.104. ... 260 - - -

94003C.104. ... - 260 - -

94003M.104. ... - - 260 -

94003F.104. ... - - - 260

⊖<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

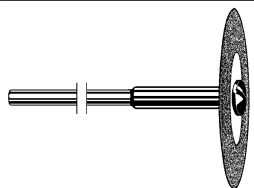
For trimming, polishing and high-shine polishing



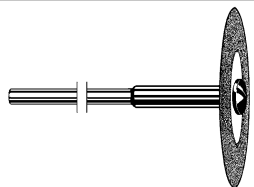
**4326 A.104**



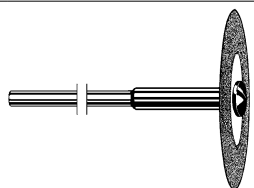
Set per la lucidatura delle ceramiche  
Set for polishing ceramics



**94003C.104.260** 1



**94003M.104.260** 1



**94003F.104.260** 1

**94000 C**  
**94000 M**  
**94000 F**

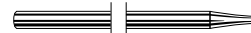


**535**



		10	10	10
<b>Misura - Size</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	<b>030</b>	<b>030</b>	<b>030</b>
<b>L</b>	mm	7,0	7,0	7,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



**94000C.104. ...** 030 - -

**94000M.104. ...** - 030 -

**94000F.104. ...** - - 030

$\varnothing_{\text{max}}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\varnothing_{\text{opt}}$  6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing



**9545 C**  
**9545 M**  
**9545 F**



		10	10	10
<b>Misura</b> - Size	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



<b>9545C.104. ...</b>	110	-	-
<b>9545M.104. ...</b>	-	110	-
<b>9545F.104. ...</b>	-	-	110

536

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini diamantati  
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura di ceramica  
*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit*  
*For trimming, polishing and high-shine polishing*

**94002 SC**  
**94002 C**  
**94002 M**  
**94002 F**



		10	10	10	10
<b>Misura</b> - Size	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

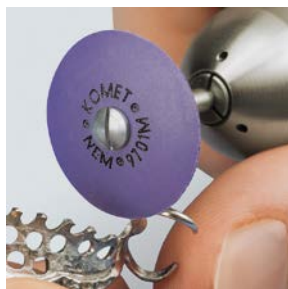


<b>94002SC.104. ...</b>	170	-	-	-
<b>94002C.104. ...</b>	-	170	-	-
<b>94002M.104. ...</b>	-	-	170	-
<b>94002F.104. ...</b>	-	-	-	170

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm


Gommini diamantati per ceramica  
Per la superbrillantatura  
*Polisher for ceramics interspersed with diamond grit*  
*High-shine polishing*





**9701 M**  
**9701 F**



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

non montato · not mounted

<b>9701M.900. ...</b>	220	-
<b>9701F.900. ...</b>	-	220


⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per le leghe vili e semivili  
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura  
*Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*

537

**9702 M**  
**9702 F**



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

non montato · not mounted

<b>9702M.900. ...</b>	060	-
<b>9702F.900. ...</b>	-	060

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per le leghe vili e semivili  
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura  
*Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*



**9703 M**  
**9703 F**



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

non montato · not mounted

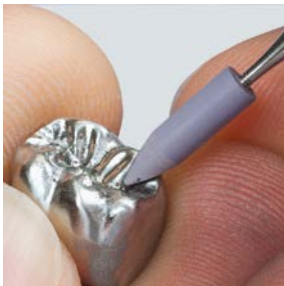
<b>9703M.900. ...</b>	220	-
<b>9703F.900. ...</b>	-	220

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per le leghe vili e semivili  
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura  
*Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*

538

**9704 M**  
**9704 F**



		100	100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

non montato · not mounted

<b>9704M.900. ...</b>	030	-
<b>9704F.900. ...</b>	-	030

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per le leghe vili e le leghe senza metalli preziosi  
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura  
*Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal*  
*For pre-polishing and high-shine polishing*



### 9550



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato - not mounted

618 900 372534 ...

**9550.900. ...**

**220**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati

For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



### 9551



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

non montato - not mounted

618 900 114534 ...

**9551.900. ...**

**070**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

### 9552



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

non montato - not mounted

618 900 371534 ...

**9552.900. ...**

**250**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



### 9646

### 9634



		100	100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

**9646.000. ...**

**020**

-

618 000 114534 ...

**9634.000. ...**

-

**030**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys





9610  
9620



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045 -

658 104 292503 ...

9620.104. ...

- 045

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale

*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use*

540

9611  
9621



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150 -

658 104 303503 ...

9621.104. ...

- 150

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale

*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use*

9615  
9625



		100	100
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

non montato - not mounted

658 900 114513 ...

9615.900. ... 060 -

658 900 114503 ...

9625.900. ... - 060

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648  
9649



		100	100
Misura - Size	∅ 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ... 020 -

618 000 114503 ...

9649.000. ... - 020

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9635  
9636



		100	100
Misura - Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ... 030 -

658 000 114503 ...

9636.000. ... - 030

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys



9522 C  
9522 M  
9522 F



		100	100	100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

non montato - not mounted

9522C.900. ...	030	-	-
9522M.900. ...	-	030	-
9522F.900. ...	-	-	030

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

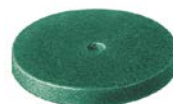
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lucidatura, brillantatura e superbrillantatura di leghe metalliche

Set d'introduzione SD1873 con 10 pezzi 9522C/M/F ciascuno e 3 portadischi 329A

*Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys*

*Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522C/M/F and 3 mandrels 329A*



9675



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato - not mounted

9675.900. ...	220
---------------	-----

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gomini per la superbrillantatura di leghe vili e scheletrati

*For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys*



### 9957 R



		1	1	1
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



9957R.104. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = ◯<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ = ◯<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ = ◯<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandrino per cappucci abrasivi, destinati alla lavorazione di resine dure e morbide e gesso

Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster

543



### 9958 R



		10	10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = ◯<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ = ◯<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ = ◯<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lavorazione di resine dure e morbide e gesso

For work on hard and soft acrylics as well as plaster



### 9603

### 9641

### 9644



		10	10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



9603.104. ...

	100	-	-
--	-----	---	---

9641.104. ...

	-	100	-
--	---	-----	---

9644.104. ...

	-	-	100
--	---	---	-----

◯<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

◯<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use





9642 C  
9642 M  
9642 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

544

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la super brillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432  
9424  
9433



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la super brillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

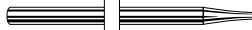


### 9584



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche  
For low lustre polish of metal alloys

### 9678



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	20,0

non montato · not mounted

9678.900. ... 070

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura opacizzata di leghe metalliche  
For low lustre polish of metal alloys

### 9574



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	150
L	mm	2,0

non montato · not mounted

658 900 303522 ...

9574.900. ... 150

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura opacizzata di leghe metalliche  
For low lustre polish of metal alloys

### 9575



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,5

non montato · not mounted

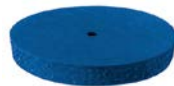
658 900 303522 ...

9575.900. ... 220

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche  
For low lustre polish of metal alloys

### 9572



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato · not mounted

658 900 372522 ...

9572.900. ... 220

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche  
For low lustre polish of metal alloys

### 9661



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ... 030

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Punta per l'accesso occlusale  
Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche  
Da montare su mandrino 326.104.030  
Occlusal polisher  
For low lustre polish of metal alloys  
To be used in mandrel 326.104.030



### 9557



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



658 104 243523 ...

**9557.104. ...** **060**

- ⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

546

### 9630



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	20,0

non montato · not mounted

658 900 114523 ...

**9630.900. ...** **070**

- ⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resine

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

### 9558



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	120
L	mm	8,0

non montato · not mounted

658 900 035523 ...

**9558.900. ...** **120**

- ⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

### 9559



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	180
L	mm	3,5

non montato · not mounted

658 900 304523 ...

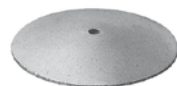
**9559.900. ...** **180**

- ⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

### 9627



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	4,5

non montato · not mounted

658 900 303523 ...

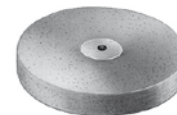
**9627.900. ...** **220**

- ⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resina

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

### 9554



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato · not mounted

658 900 304523 ...

**9554.900. ...** **220**

- ⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resina

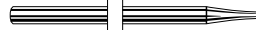
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

### 9638



		10	10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	120	190	220

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9638.104. ...

	○120	-	-
9638.900. ...	-	●190	●220

non montato - not mounted

● = ○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○ = ○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzolini, setole naturali (morbide)

Per la lucidatura iniziale di leghe nobili e vili e di resine

Da utilizzarsi con pasta abrasiva di lucidatura

Round brushes, goat hair bristles (soft)

For pre-polishing precious metal alloys and acrylics

To be used with polishing paste

### 9449



		10	10
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	190	220

non montato - not mounted

9449.900. ...	190	220
---------------	-----	-----

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzola circolare setole molto dure

Per la pulizia/lucidatura iniziale di resine per rivestimenti estetici, leghe nobili e seminobili

Da utilizzarsi con pasta abrasiva di lucidatura

Round brushes, very hard bristles

For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys

To be used with polishing paste



### 9451



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220

non montato - not mounted

9451.900. ...	220
---------------	-----

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Spazzola a raggi, setole molto dure  
Per la pulizia/lucidatura iniziale di resine per rivestimenti estetici, leghe nobili e seminobili  
Da utilizzarsi con pasta abrasiva di lucidatura  
*Toothed brush, very hard bristles*  
*For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys*  
*To be used with polishing paste*



### AR 9463



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	190

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



AR9463.104. ...	190
-----------------	-----

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Spazzolino rotondo, crine di cavallo, rigido  
*Round brush, horse bristles (stiff)*



### AR 9464



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	190

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



AR9464.104. ...	190
-----------------	-----

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Spazzolino rotondo, pelo di capra, medio  
*Round brush, goat hair (medium)*

9485 C  
9485 M  
9485 F



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	250	250	250
Manipolo diretto · Handpiece (HP)				
	9485C.104. ...	250	-	-
	9485M.104. ...	-	250	-
	9485F.104. ...	-	-	250

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Moscione abrasivo in fibra di vello

Sort031: Assortimento con 2 pezzi per tipo di 9485C/M/F

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

**new**

9486



		10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	260
non montato · not mounted		
	9486.900. ...	260

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Moscione abrasivo in fibra di vello

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

9637



		10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
non montato · not mounted		
	9637.900. ...	220

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Filo d'acciaio

Per la pulizia/lucidatura iniziale di leghe metalliche

Steel wire

For cleaning/initial polishing of metal alloys



**9452 C**  
**9452 M**  
**9452 F**



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220	220	220
non montato - not mounted				
<b>9452C.900. ...</b>		220	-	-
<b>9452M.900. ...</b>		-	220	-
<b>9452F.900. ...</b>		-	-	220

550

○<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Spazzola circolare, carburo di silicio

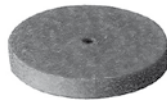
Per la lucidatura preliminare in tre passaggi di palladio e leghe vili, scheletrati e titanio

Da utilizzarsi senza pasta abrasiva di lucidatura

Round brush, silicon-carbide

For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium

To be used without polishing paste



**9629**



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

non montato - not mounted

010 900 372000 ...

**9629.900. ...** 210

○<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Feltrino per pasta abrasiva di lucidatura

Felt polisher

To be used with polishing paste



## 9628



		10
<b>Misura</b> · Size	Ø 1/10 mm	220

non montato · not mounted

050 900 373000 ...

**9628.900. ...**

220

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Moscione di cotone, supporto per pasta abrasiva di lucidatura  
*Cotton mop, polishing paste carrier*



## 9448



		10
<b>Misura</b> · Size	Ø 1/10 mm	220

non montato · not mounted

**9448.900. ...**

220

○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Moscione in microfibra per la lucidatura a specchio di leghe nobili e vili, scheletrati, titanio, resine e ceramica

Da utilizzare senza pasta abrasiva di lucidatura poiché questa intasa i pori del tessuto a microfibra

*Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics  
To be used without polishing paste*



9300

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D3 (2 - 5  $\mu$ m)  
Lucidatura a specchio di ceramiche e leghe metalliche  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5  $\mu$ m)*  
*High-shine polishing of ceramics and metal alloys*

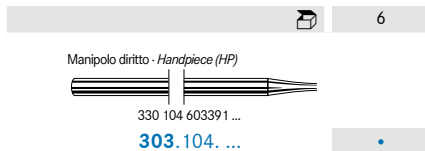


9301

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D7 (5 - 10  $\mu$ m)  
Lucidatura lievemente opacizzata di ceramiche e leghe metalliche  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10  $\mu$ m)*  
*Low lustre polishing of ceramics and metal alloys*

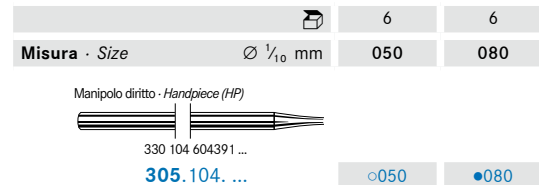
552

303



○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile  
*Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel*

305



● = ○<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○ = ○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini in acciaio inossidabile  
*Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel*





● **305 L**



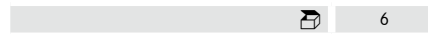
330 104 604395 ...

● **305L.104. ...**

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile  
*Mandrel with left-hand thread, stainless steel*



**310**



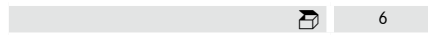
330 104 608000 ...

**310.104. ...**

○<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura,  
acciaio inossidabile  
*Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel*



**329**



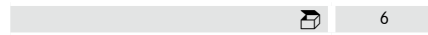
330 104 610417 ...

**329.104. ...**

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino per gommini, acciaio inossidabile  
*Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel*



● **329 L**



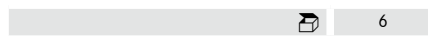
330 104 610418 ...

● **329L.104. ...**

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile  
*Mandrel with left-hand thread, stainless steel*



**329 A**

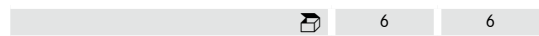


**329A.104. ...**

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino a vite per gommini, 9522 C/M/F, acciaio  
inossidabile  
*Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F,  
stainless steel*



**326**



<b>Misura</b> · Size	∅ 1/10 mm	020	030
----------------------	-----------	-----	-----



330 104 609000 ...

**326.104. ...**

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandrino per gommini per superfici occlusali, acciaio  
inossidabile  
*Mandrel for occlusal polishers, stainless steel*



**Fresa per cera**  
Wax cutters



Fresa per cera,  
cilindrica testa rotonda  
Wax cutter,  
cylindrical round 556



Fresa per cera,  
conica testa rotonda  
Wax cutter,  
tapered round 556

**Fresoni paralleli e  
conometrici**  
Parallel and cone cutter



Cilindro  
Cylinder 557



Cilindro testa rotonda  
Cylinder round 557-560



Cono  
Tapered 561-562



Cono testa rotonda  
Tapered round 562-563

**Strumenti speciali**  
Special instruments



Fresa per titanio  
Titanium cutter 564-566



Fresa per coulisses  
Grooving cutter 566



Fresa per centrare  
Centering bur 566



Fresa a spirale  
Twist drill 567



Fresa a mezzo tubo  
Tube bur 567



Perni di precisione  
Precision pins 567



Fresa per spalle  
Shoulder cutter 567



Fresa a taglio in testa  
End-cutting bur 568

**Strumenti diamantati  
di molaggio e lucidatura**  
Diamond grinding and  
polishing instruments



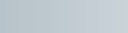
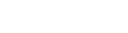
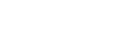
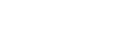
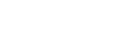
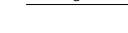
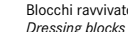
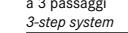
Diamantate ZR  
ZR-Diamonds 570-573



Sistema a due passaggi per ZrO<sub>2</sub>  
2-step system for ZrO<sub>2</sub> 574



a 3 passaggi  
3-step system 575



**Accessori**  
Auxiliaries



Piattello di fresatura  
Milling block 568



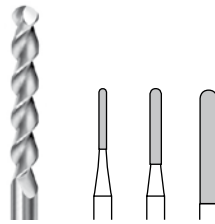
Olio di fresaggio ad alto rendimento  
High-quality alcohol based milling oil 569



Pasta diamantata  
Diamond polishing paste 569



<i>Milling technique</i>		Fresaggio
<i>Wax cutters</i>	<b>556</b>	Fresa per cera
<i>Parallel cutters</i>	<b>557 - 560</b>	Fresone per fresaggio parallelo
<i>Cone cutters</i>	<b>561 - 563</b>	Fresone per conometria
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	<b>564 - 569</b>	Strumenti speciali/Accessori
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	<b>570 - 575</b>	Strumenti diamantati di molaggio e lucidatura



### H 364 RA



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



**H364RA.103. ...** 010 015 023

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

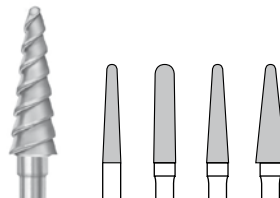


**H364RA.123. ...** 010 015 023

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per cera, cilindrica testa tonda

Wax cutter, cylindrical, round



### H 356 RA



		1	1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



**H356RA.103. ...** 023 029 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



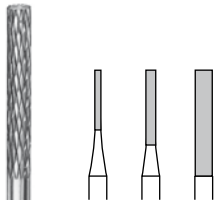
**H356RA.123. ...** 023 029 031 040

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per cera, conica testa tonda

Wax cutter, tapered, round

### H 364 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diretto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 116190 ...

**H364E.103. ...** 010 015 023

Manipolo diretto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



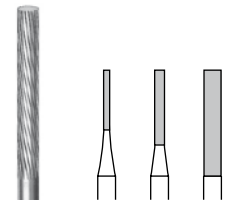
500 123 116190 ...

**H364E.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo  
Parallel cutter

### H 364 F



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diretto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 116103 ...

**H364F.103. ...** 010 015 023

Manipolo diretto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



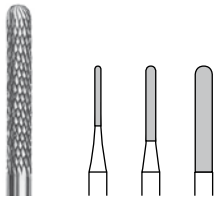
500 123 116103 ...

**H364F.123. ...** - 015 -

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con fase rettificata  
Parallel cutter with special bevel cut

### H 364 RE



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diretto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 137190 ...

**H364RE.103. ...** 010 015 023

Manipolo diretto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



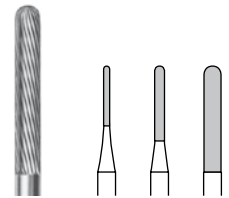
500 123 137190 ...

**H364RE.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura incrociata  
Parallel cutter with staggered toothings

### H 364 RF



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diretto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 137103 ...

**H364RF.103. ...** 010 015 023

Manipolo diretto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

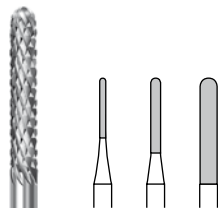


500 123 137103 ...

**H364RF.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con fase rettificata  
Parallel cutter with special bevel cut



●● H 364 RXE



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



●● H364RXE.103. ... 010 015 023

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

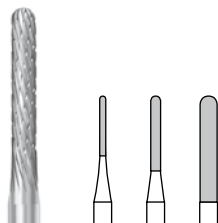


●● H364RXE.123. ... 010 015 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



● H 364 RGE



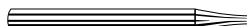
		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



● H364RGE.103. ... 010 015 023

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

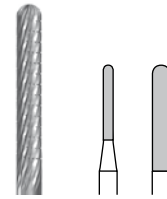


● H364RGE.123. ... 010 015 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata

Parallel cutter with coarse staggered toothing



**H 364 RNF**



		5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>015</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



**H364RNF.103. ...** 015 023

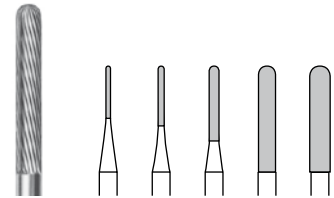
Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



**H364RNF.123. ...** 015 023

∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per fresaggio parallelo con dentatura speciale  
Parallel cutter with special tothing



**H 364 R**



		5	5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>007</b>	<b>010</b>	<b>015</b>	<b>023</b>	<b>029</b>
<b>L</b>	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 137 135 ...

**H364R.103. ...** 007 010 015 023 029

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

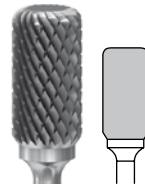


500 123 137 135 ...

**H364R.123. ...** 007 010 015 023 029

∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura  
tradizionale  
Parallel cutter with conventional tothing



● ● **H 364 KRXE**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



● ● **H364KRXE.103. ...** 060

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)

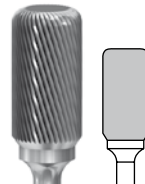


● ● **H364KRXE.123. ...** 060

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



**H 364 KRS**



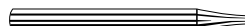
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



**H364KRS.103. ...** 060

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



**H364KRS.123. ...** 060

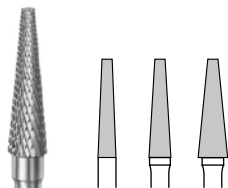
○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura tradizionale

Parallel cutter with conventional toothing



### H 356 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 186190 ...

**H356E.103. ...**

023 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 186190 ...

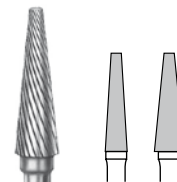
**H356E.123. ...**

023 - 040

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone conico  
Cone cutter

### H 356 F



		1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 186103 ...

**H356F.103. ...**

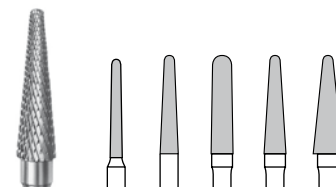
023 031 040

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone conico con fase rettificata  
Cone cutter with special bevel cut



### H 356 RSE



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)

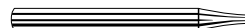


500 103 200190 ...

**H356RSE.103. ...**

016 023 029 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200190 ...

**H356RSE.123. ...**

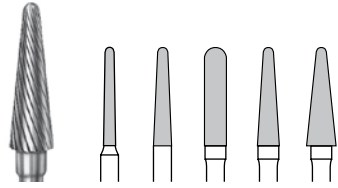
016 023 029 031 040

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone conico con dentatura incrociata  
Cone cutter with staggered toothing



● **H 356 RF**



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 200103 ...

● **H356RF.103. ...** 016 023 029 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

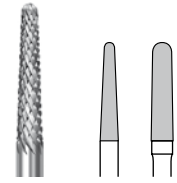


500 123 200103 ...

● **H356RF.123. ...** 016 023 029 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresone conico con fase rettificata  
Cone cutter with special bevel cut

●● **H 356 RXE**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angolo · Angle	α	2°	1°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



●● **H356RXE.103. ...** 023 029

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

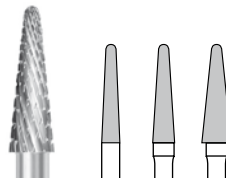


●● **H356RXE.123. ...** 023 029

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresone conico con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo  
Cone cutter with coarse staggered tothing, high-efficiency cutting design



● **H 356 RGE**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

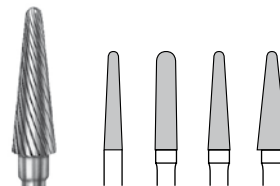


● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresone per conometria con dentatura grossa incrociata  
Cone cutter with coarse staggered tothing



### H 356 RS



		5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 200135 ...

**H356RS.103. ...**

023 029 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200135 ...

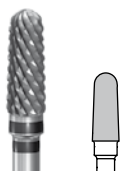
**H356RS.123. ...**

023 029 031 040

⊘<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone conico con dentatura tradizionale  
Cone cutter with conventional toothing

### ●● H 347 RXE



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



●● **H347RXE.103. ...** 035

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

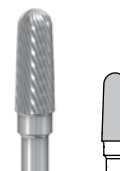


●● **H347RXE.123. ...** 035

⊘<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone conico con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo  
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

### H 347 RS



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Angolo · Angle	α	2°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



**H347RS.103. ...** 035

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



**H347RS.123. ...** 035

⊘<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresone conico con dentatura tradizionale  
Cone cutter with conventional toothing



## Frese in titanio

### Lavorazione del titanio con turbina da laboratorio

Le frese per titanio sviluppate in collaborazione con l'odontotecnico Jan-Holger Bellmann e studiate in modo specifico per l'impiego nella turbina da laboratorio consentono di lavorare e personalizzare velocemente i manufatti in titanio in un modo totalmente nuovo. E' possibile eseguire una rapida personalizzazione e una correzione anatomica di abutment voluminosi o preconfezionati, ma anche di barre o strutture di corone e ponti. Per questa nuova tecnica sono disponibili una dentatura grossa e una dentatura fine, nonché un angolo conico da 0° fino a 4°. Le frese sono indicate sia per il titanio colato che per quello prefresato meccanicamente e per i pezzi prodotti a livello industriale.

#### Vantaggi:

- Risparmio di tempo grazie all'utilizzo della turbina da laboratorio
- Il raffreddamento ad acqua impedisce un forte riscaldamento
- Maggiore flessibilità legata a un assortimento ridotto di pezzi preconfezionati diversi

Il kit base TD2041 comprende la gamma completa di queste nuove frese.

### Titanium Cutter

#### Work on titanium in the laboratory turbine

*Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.*

#### Advantages:

- Gain of time thanks to use of laboratory turbine
- Water cooling to avoid excessive generation of heat
- Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked

*The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters.*





● **H 373 Q**

		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angolo · Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray  
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 373 F**

		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angolo · Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



● **H373F.314. ...** 021

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray  
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 Q**

		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray  
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 F**

		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **H371F.314. ...** 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray  
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 Q**

		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angolo · Angle	α	4°

FG - Friction Grip (FG)



● **H376Q.314. ...** 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray  
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 F**

		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angolo · Angle	α	4°

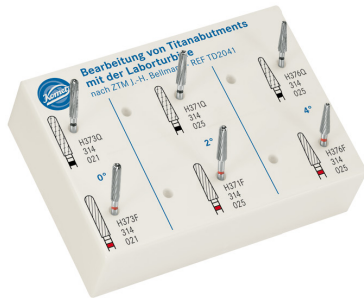
FG - Friction Grip (FG)



● **H376F.314. ...** 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray  
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



### TD 204 1.314

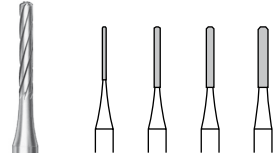
Lavorazione di abutment in titanio con turbina da laboratorio sec. Od. J.H. Bellmann

Working on titanium abutments with the laboratory turbine according to MDT J.H. Bellmann

●	<b>H373Q.314.021</b>	1		0°
●	<b>H373F.314.021</b>	1		0°
●	<b>H371Q.314.025</b>	1		2°
●	<b>H371F.314.025</b>	1		2°
●	<b>H376Q.314.025</b>	1		4°
●	<b>H376F.314.025</b>	1		4°

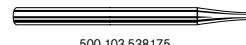
566

### H 21 XL



		5	5	5	5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>007</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>015</b>
<b>L</b>	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Manipolo diretto corto - Handpiece short (HPS)

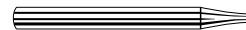


500 103 538175 ...

**H21XL.103. ...**

**007 010 012 015**

Manipolo diretto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



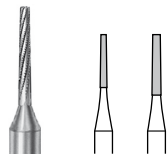
500 123 538175 ...

**H21XL.123. ...**

**007 010 012 015**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa per coulisses, cilindrica  
Grooving cutter, cylindrical

### H 33 XLQ



		5	5
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	7,0	8,0

Manipolo diretto corto - Handpiece short (HPS)



**H33XLQ.103. ...**

**009 012**

Manipolo diretto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



**H33XLQ.123. ...**

**009 012**

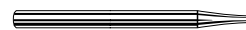
⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa per coulisses, conica  
Grooving cutter, tapered

### H 370



		1	1
<b>Misura · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>012</b>

Manipolo diretto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 153001 ...

**H370.103. ...**

**009 012**

Manipolo diretto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



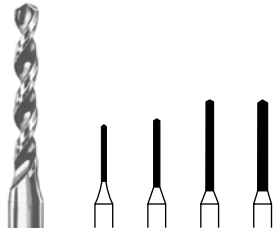
500 123 153001 ...

**H370.123. ...**

**009 012**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa di centratura  
Centering bur

## H 206



		5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 423364 ...

**H206.103. ...**

007 010 012 015

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 423364 ...

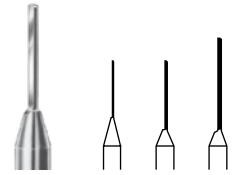
**H206.123. ...**

007 010 012 -

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa a spirale in carburo di tungsteno  
Twist drill, tungsten carbide

## H 210



		1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 107382 ...

**H210.103. ...**

007 010 012

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 107382 ...

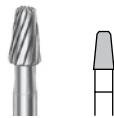
**H210.123. ...**

007 010 012

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa a mezzo tubo  
Tube bur

## H 294



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	6°

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 205175 ...

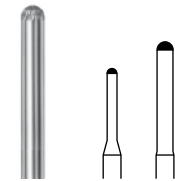
**H294.123. ...**

029

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa per spalle  
Shoulder cutter

## H 207 R



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	015	023

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 722131 ...

**H207R.103. ...**

015 023

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 722131 ...

**H207R.123. ...**

015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa a taglio in testa rotonda  
End-cutting bur, round



555



Piattello di fresatura per il serraggio di analoghi da laboratorio e di pin di ritenzione  
Costruzione a due parti per permettere la lavorazione su fresatore oppure a mano libera.

Viene fornito completo delle pinze di serraggio 551, 552 e 553

*Milling block for clamping laboratory implants or retention pins*

*Two-piece construction to alternate between work with the milling device and free-handed work. Including chucks 551, 552 and 553*

568



551



Pinza di ricambio per il piattello di fresatura 555

Capacità di serraggio 1,0-2,5 mm

*Spare chuck for milling block 555*

*Clamping range 1.0-2.5 mm*



552



Pinza di ricambio per il piattello di fresatura 555

Capacità di serraggio 2,5-4,5 mm

*Spare chuck for milling block 555*

*Clamping range 2.5-4.5 mm*



553



Pinza di ricambio per il piattello di fresatura 555

Capacità di serraggio 4,5-6,5 mm

*Spare chuck for milling block 555*

*Clamping range 4.5-6.5 mm*



554



Perno di arresto (di ricambio) per il piattello di fresatura 555

*Spare locking bolt for milling base 555*





**9758**

Olio di fresaggio ad alto rendimento a base alcolica  
*High-quality alcohol based oil for milling*

**569**



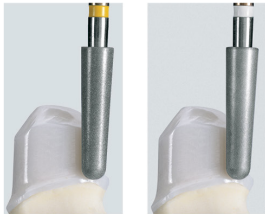
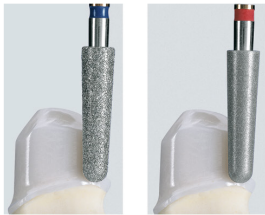
**9300**

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D3 (2 - 5 µm)  
Lucidatura a specchio di ceramiche e leghe metalliche  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)*  
*High-shine polishing of ceramics and metal alloys*



**9301**

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D7 (5 - 10 µm)  
Lucidatura lievemente opacizzata di ceramiche e leghe metalliche  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)*  
*Low lustre polishing of ceramics and metal alloys*



## Diamantate ZR

### ZR-Diamonds

#### ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding  $ZrO_2$  primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

#### Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

#### Recommended speed:

○<sub>opt.</sub> 160,000 rpm

### Diamantate ZR per la tecnica di fresaggio

Abrasivi diamantati per la lavorazione di corone primarie in  $ZrO_2$

- Per l'utilizzo sulla turbina da laboratorio per fresaggio
- Da utilizzare con acqua di raffreddamento

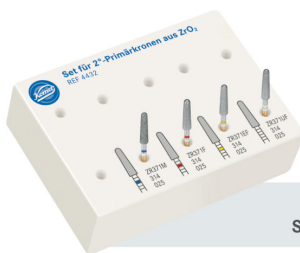
#### Vantaggi:

- Diamantate perfettamente congruenti per forma
- In quattro fasi di lavoro si ottiene una superficie perfetta

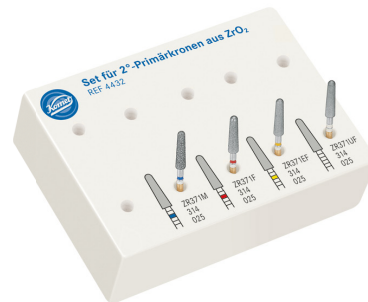
#### Numero di giri raccomandato:

○<sub>opt.</sub> 160.000 giri al min.<sup>-1</sup>

570



Sets 4432/4439/4440/4589



- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)

● ○	ZR371M.314. ...	025
● ○	ZR371F.314. ...	025
● ○	ZR371EF.314. ...	025
○ ○	ZR371UF.314. ...	025

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per corone primarie a 2° gradi in  $ZrO_2$   
Set d'introduzione 4432  
For 2° primary crowns made of  $ZrO_2$   
Starter set 4432

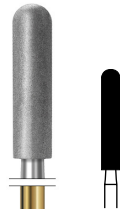
### 4432.314



Set per corone primarie a 2° gradi in  $ZrO_2$   
Set for 2° primary crowns made of  $ZrO_2$

● ○	ZR371M.314.025	1	
● ○	ZR371F.314.025	1	
● ○	ZR371EF.314.025	1	
○ ○	ZR371UF.314.025	1	

- ○ ZR 373 M
- ○ ZR 373 F
- ○ ZR 373 EF
- ○ ZR 373 UF



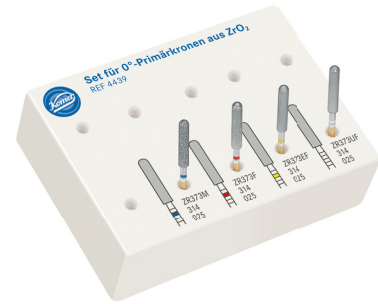
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angolo · Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR373M.314. ... 025
- ○ ZR373F.314. ... 025
- ○ ZR373EF.314. ... 025
- ○ ZR373UF.314. ... 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Per corone primarie a 0° gradi in ZrO<sub>2</sub>  
 Set d'introduzione 4439  
 For 0° primary crowns made of ZrO<sub>2</sub>  
 Starter set 4439



### 4439.314

571



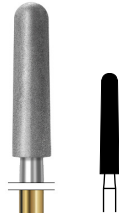
Set per corone primarie a 0° gradi in ZrO<sub>2</sub>  
 Set for 0° primary crowns made of ZrO<sub>2</sub>

- |     |                 |   |  |
|-----|-----------------|---|--|
| ● ○ | ZR373M.314.025  | 1 |  |
| ● ○ | ZR373F.314.025  | 1 |  |
| ● ○ | ZR373EF.314.025 | 1 |  |
| ○ ○ | ZR373UF.314.025 | 1 |  |



572

- ○ ZR 374 M
- ○ ZR 374 F
- ○ ZR 374 EF
- ○ ZR 374 UF



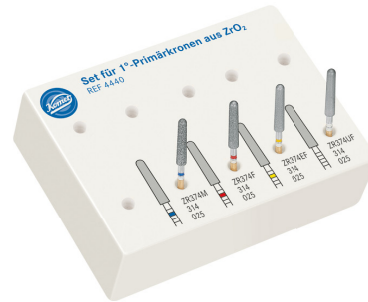
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angolo · Angle	α	1°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR374M.314. ... 025
- ○ ZR374F.314. ... 025
- ○ ZR374EF.314. ... 025
- ○ ZR374UF.314. ... 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Per corone primarie a 1° grado in ZrO<sub>2</sub>  
Set d'introduzione 4440  
For 1° primary crowns made of ZrO<sub>2</sub>  
Starter set 4440



### 4440.314



Set per corone primarie a 1° grado in ZrO<sub>2</sub>  
Set for 1° primary crowns made of ZrO<sub>2</sub>

- |   |                 |   |  |
|---|-----------------|---|--|
| <span style="color: blue;">●</span> <span style="color: blue;">○</span>     | ZR374M.314.025  | 1 |  |
| <span style="color: red;">●</span> <span style="color: red;">○</span>       | ZR374F.314.025  | 1 |  |
| <span style="color: yellow;">●</span> <span style="color: yellow;">○</span> | ZR374EF.314.025 | 1 |  |
| <span style="color: black;">●</span> <span style="color: black;">○</span>   | ZR374UF.314.025 | 1 |  |

- ○ ZR 986 M
- ○ ZR 986 F
- ○ ZR 986 EF
- ○ ZR 986 UF



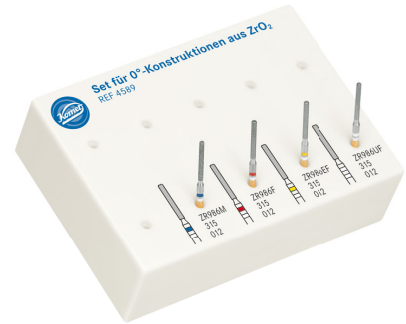
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	0°

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



- ○ ZR986M.315. ... 012
- ○ ZR986F.315. ... 012
- ○ ZR986EF.315. ... 012
- ○ ZR986UF.315. ... 012

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Set per corone a 0° gradi in ZrO<sub>2</sub>  
 Set d'introduzione  
 For 0° crowns made of ZrO<sub>2</sub>  
 Starter set 4589.315



4589.315

573



Set per elementi a 0° gradi in ZrO<sub>2</sub>  
 Set for 0° elements made of ZrO<sub>2</sub>



- ○ ZR986M.315.012 1
- ○ ZR986F.315.012 1
- ○ ZR986EF.315.012 1
- ○ ZR986UF.315.012 1



**new**

**9441 C**  
**9441 F**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0

574

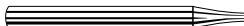
Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



**9441C.103. ...**      060      -

**9441F.103. ...**      -      060

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



**9441C.123. ...**      060      -

**9441F.123. ...**      -      060

○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

○<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Strumenti per la lucidatura con rivestimento diamantato per tecniche di fresatura per la lucidatura iniziale e la lucidatura a specchio di ZrO<sub>2</sub>

Possono essere ravvivati a differenti angoli

*Diamond interspersed milling technique polishers for pre-polishing and high-shine polishing of ZrO<sub>2</sub>*

*To be dressed to different angles*

9440 C  
9440 M  
9440 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Manipolo diretto corto - Handpiece short (HPS)



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Manipolo diretto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Gommini per la tecnica del fresaggio per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di leghe nobile e vili

Possono essere ravnivati a differenti angoli

Polisher used in milling technique for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of precious and non-precious metal

To be dressed to different angles



4446



Blocco ravnivatore per gommini di lucidatura di fresaggi 0°/1°/2°/4°/6°

Comprende 1 x 461 M (grana media) e 1 x 461 F (grana fine)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°

Contains 1 x 461 M (medium grit) and 461 F (fine grit)



**Portastrumenti in alluminio**  
*Aluminium bur blocks*



578-579

**Portastrumenti a tribuna**  
*Tribune-like bur block*



580

**Imballi**  
*Packages*



581-583





**Tool blocks**  **Porta attrezzi**

---

<i>Aluminium bur blocks</i>	<b>578 - 579</b>	Portastrumenti in alluminio
<i>Tribune-like bur blocks</i>	<b>580</b>	Portastrumenti a tribuna
<i>Packages</i>	<b>581 - 583</b>	Imballi



A 700 S



A 700 B

#### **Aluminium Bur Blocks**

*These bur blocks are also available in blue.*

*Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

#### **Portastrumenti in alluminio**

Questi portastrumenti sono disponibili anche in blu.

Sostituire semplicemente la **S** alla fine del numero REF con una **B**.



**A 700 S**

Dimensioni · Dimensions	mm	41 x 25 x 64
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 15 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm

Disponibile anche in blu (A700B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B

*Bur block made of anodized aluminium for 15 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm*

*Also available in blue (A700B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B*



**A 701 S**

**579**

Dimensioni · Dimensions	mm	101 x 51 x 64
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 40 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm

Disponibile anche in blu (A701B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B

*Bur block made of anodized aluminium for 40 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm*

*Also available in blue (A701B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B*



**A 702 S**

Dimensioni · Dimensions	mm	101 x 25 x 64
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 23 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm

Disponibile anche in blu (A702B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B

*Bur block made of anodized aluminium for 23 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm*

*Also available in blue (A702B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B*



#### Laboratory bur block

*Some things work well, others look nice. With this new Komet bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!*

#### Advantages:

- Transparent material for optimum view
- 50 easy-to-reach slots
- Several bur blocks can be combined
- Eye-catching design

## Supporti di lavoro per laboratorio

Alcune cose funzionano. Altre sono solo belle. Il nuovo supporto di lavoro di Komet, sviluppato in collaborazione con l'odontotecnico Ilja-Roman Niemczyk, unisce entrambe queste caratteristiche. Realizzato in plexiglas trasparente con un design moderno e sobrio, garantisce ordine e visione di insieme. Il portautensili può accogliere fino a 50 pezzi. È assolutamente antiscivolo e la sua superficie inclinata consente una visuale diretta e un facile accesso a ogni strumento. Per alloggiare più di cinquanta articoli è possibile unire diversi portastrumenti l'uno all'altro tramite una struttura a innesto intelligente.

#### Vantaggi:

- Materiale trasparente per una visuale ottimale sul posto di lavoro
- 50 fori facilmente raggiungibili
- Possibilità di combinare più portastrumenti
- Aspetto visivo gradevole

580



529

Dimensioni - Dimensions mm 155 x 88 x 97

Portastrumenti di plexiglas  
50 fori per gli strumenti per manipolo Ø 2,35 mm  
Bur block made of Plexiglas  
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm



C.104.006

Dimensioni · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Plastica, non deve essere sterilizzato  
Per 6 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*For 6 handpiece instruments*



C.124.006

Dimensioni · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Plastica, non deve essere sterilizzato  
Per 6 strumenti per manipo Ø 3,00  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm*

581



Z.104.010

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
Z.104.010 per 10 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*Z.104.010 for 10 handpiece instruments*



Z.104.025

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
Z.104.025 per 25 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*Z.104.025 for 25 handpiece instruments*



582 Z.124.010

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
Z.124.010 per 10 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm*



W.104.020

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
W.104.020 per 20 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*W.104.020 for 20 handpiece instruments*



W.104.050

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
W.104.050 per 50 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*W.104.050 for 50 handpiece instruments*



W.124.020

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
W.124.020 per 20 strumenti con gambo Ø 3,00 mm  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm*



V.104.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
V.104.060 per 60 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*V.104.060 for 60 handpiece instruments*



V.104.150

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
V.104.150 per 150 strumenti per manipo  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*V.104.150 for 150 handpiece instruments*



V.124.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione  
V.124.060 per 60 strumenti con gambo Ø 3,00 mm  
*Plastic, not suited for sterilisation*  
*V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm*



**Accessori**

*Auxiliaries*



Adattatore  
*Reduction sleeve*

586



Spazzola di pulizia  
*Cleaning brush*

586



Pietra di pulizia  
*Cleaning stone*

586

584



Lastre diamantate di rettifica  
*Dressing diamonds*

586

**LC1**

*LC1*



587





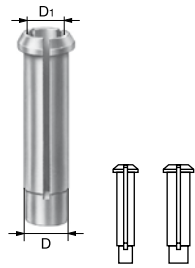
**Auxiliaries/Cleaning**  **Accessori/Pulizia**

---

<i>Auxiliaries</i>	<b>586</b>	Accessori
<i>LC 1</i>	<b>587</b>	LC 1



9797  
9795



Misura · Size		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Riduttore  
Reduction sleeve



9750

Dimensioni · Dimensions	mm	100 x 25 x 13
-------------------------	----	---------------

Pietra di pulizia per strumenti diamantati  
Cleaning stone for diamond instruments



16

Lastra diamantata  
Per rettificare punte montate e gommini  
Dressing diamond  
For dressing ceramic abrasives and polishers



9785

Spazzola di pulizia

- Impugnatura di plastica con spazzola intercambiabile in acciaio inossidabile
  - Lunghezza delle setole regolabile per definire la durezza da dolce a extra rigido
- Cleaning brush
- Plastic handle with exchangeable brush made of stainless steel
  - Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



593

Lastra di rettifica per gommini, a due pezzi  
Dressing diamond for polishers, in two parts



*Komet LC1*

## Komet LC1

Komet LC1 è disponibile solo in Germania!

*Komet LC1 is only available in Germany!*



**9831**



Soluzione disinfettante Komet LC1  
Ricarica da 5 lt. (istruzioni in tedesco)  
Vendita solo in Germania  
*Komet LC 1 cleaning agent*  
*5 l Storage canister (with German instruction for use)*  
*Solely for distribution in Germany*



**9834 A.000**



Rubinetto per tanica Komet (da 3, 5 e 10 litri)  
*Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)*




**Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali, perni, fili e portastrumenti**

**General instructions for use and safety recommendations for the application of dental instruments, pins, posts and bur blocks**

**Ambito di applicazione**

Queste istruzioni per l'uso e le raccomandazioni di sicurezza valgono per tutti i prodotti e devono essere osservate senza distinzioni. La mancata osservanza dei consigli di impiego e di sicurezza può compromettere la funzione degli strumenti e costituire un rischio per la salute.


A parte esistono delle istruzioni d'uso specifiche contenute nelle confezioni di imballo per quei prodotti che richiedono ulteriori informazioni dettagliate. Gli imballi sono provvisti del simbolo . Tali istruzioni hanno la precedenza su quelle di carattere generale.

**Stoccaggio**

Non esporre gli strumenti confezionati a raggi UV e a temperature elevate. Conservare tutti gli strumenti in luogo asciutto e pulito. Non conservare insieme a solventi o prodotti chimici.

**Area of application**

*These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and have to be generally observed. Non-observance of these instructions for use and safety recommendations increases the risk of injury and may impair the proper function of the instruments.*

*Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the  symbol). These take precedence over the general instructions.*

**Storage**

*Protect packed instruments from UV rays and high temperatures. Store all instruments in a clean and dry environment. Do not store in the same room as solvents or chemicals.*

**1. Utilizzo conforme**

- Gli strumenti forniti non sterili devono essere preparati prima di procedere al primo utilizzo.
- Assicurarsi di utilizzare esclusivamente sistemi di trasmissione (manipoli, contrangoli) ineccepibili dal punto di vista tecnico e igienico e ben puliti.
- In funzione del loro tipo di gambo, gli strumenti devono essere inseriti quanto più a fondo possibile nelle pinze di tenuta. Assicurarsi che lo strumento sia fermamente fissato.
- Gli strumenti devono essere posti in rotazione prima di entrare in contatto con il tessuto o materiale.
- Evitare il rischio di eventuali blocchi. Non utilizzare mai gli strumenti come leva. Evitare di esercitare una pressione di contatto eccessiva.
- Per proteggere gli occhi, usare occhiali di protezione. In laboratorio utilizzare una mascherina (naso e bocca) come pure un impianto di aspirazione.
- Evitare il contatto con la parte attiva dello strumento - rischio elevato di ferite.

Assicurare un raffreddamento soddisfacente con l'ausilio di aria/acqua spray. Negli strumenti particolarmente lunghi o con parte attiva molto grande si rende necessario un raffreddamento supplementare. Non utilizzare più gli strumenti danneggiati o corrosi.

**1. Proper use**

- *Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use.*
- *Make sure that only technically and hygienically perfect and cleaned power systems (hand pieces and contra-angles) are used.*
- *Depending on their shank type, insert the instrument into the chuck as deeply as possible. Make sure that they are properly locked.*
- *The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the tissue or material.*
- *Avoid jamming and using the instrument as a lever. Excessive contact pressure has to be avoided.*
- *For eye protection wear safety glasses. Use appropriate respiratory protection (mouth and nose). In the dental laboratory, use appropriate suction unit.*
- *Avoid contact with the instruments' working parts as this may increase the risk of injury.*

*Make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray. Additional external cooling is required when using instruments with extra-long shanks or oversized working parts. Damaged or corroded instruments have to be discarded.*

**2. Numero di giri consigliato**

Osservare le raccomandazioni per l'uso e le velocità indicate nelle istruzioni e sulle etichette dei prodotti.

- La raccomandazione  $\bigcirc_{\max} 300.000$  giri al  $\text{min}^{-1}$  significa: Adatti per contrangoli con micromotore e turbine con cuscinetto a sfera stabile. Non adatti per turbine con cuscinetto pneumatico.
- La raccomandazione  $\bigcirc_{\max} 200.000$  giri al  $\text{min}^{-1}$  significa: Adatti per manipoli e contrangoli con micromotore o manipoli per il laboratorio fino al numero di giri indicato. Non è consigliabile per turbine.

Il mancato rispetto del numero di giri massimo ammissibile comporta un notevole rischio di infortuni.

**2. Recommended speeds**

*Please make sure to observe the recommendations for use and recommended speeds as indicated in the instructions of use and on the packaging of the products.*

- $\bigcirc_{\max} 300.000$  rpm means: Suited for micro-motor contra-angles and turbines with stable ball bearings. Do not use in turbines with air bearing.
- $\bigcirc_{\max} 200.000$  rpm means: Suited for micro-motor hand pieces and contra-angles or lab hand pieces up to the speed indicated. Do not use in turbines.

*Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.*

### 3. Pressioni operative

Evitare assolutamente pressioni operative elevate (> 2N).

- Negli strumenti che lavorano per azione di taglio si possono danneggiare le parti operative con rottura delle lame. Nello stesso tempo comportano un elevato sviluppo di calore.
- Negli strumenti che lavorano per abrasione, eventuali pressioni operative elevate possono scalfare i grani abrasivi o comportare l'impastamento dello strumento e l'elevato sviluppo di calore.

Pressioni operative elevate possono comportare anche delle lesioni pulpari da surriscaldamento o produrre delle superfici inaspettatamente ruvide dovute a scheggiature sui taglienti. Nei casi estremi non si può escludere la rottura dello strumento stesso.

### 3. Contact pressure

Excessive contact pressure (> 2N) has to be avoided.

- In cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.
- In abrasive instruments, increased contact pressure may lead to stripping of the grit or to clogging of the instruments and increased heat generation.

Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces. In the extreme cases, instrument breakage may even occur.

### 4. Valori guida per la frequenza di utilizzo di strumenti rotanti e oscillanti

I seguenti valori sono da intendersi quali indicazioni di massima che possono variare rispetto all'effettiva durata a seconda dei diversi utilizzi e/o del materiale lavorato

Strumenti in acciaio:	- fino a 4 x
Strumenti in carburo di tungsteno:	- fino a 15 x
Strumenti diamantati e ceramici:	- fino a 25 x
Gommini e abrasivi ceramici:	- fino a 10 x
Strumenti canalari: Canali larghi:	- 8 x (mass.)
Canali medi:	- 4 x (mass.)
Canali stretti:	utilizzare una sola volta

La riutilizzazione degli strumenti monouso non è permessa.

### 4. Guideline on the number of times rotary and oscillating instruments can be used

The below values are guidelines. The service life of instruments may differ from these values as this depends on the application and/or the material treated.

Stainless steel instruments:	- up to 4 x
Tungsten carbide instruments:	- up to 15 x
Diamond and ceramic instruments:	- up to 25 x
Polishers and ceramic abrasives:	- up to 10 x
Endodontic instruments: Wide canals:	- max. 8 x
Average canals:	- max. 4 x
Narrow canals:	just use 1 x

The reuse of disposable products is not permitted.

### 5. Smaltimento

Smaltire gli strumenti in contenitori ermetici antistrappo e antirottura (anticontaminazione).

### 5. Disposal

To prevent contamination, discard instruments in tight, fracture and puncture resistant containers.

### 6. Disinfezione, pulizia e sterilizzazione

Gli strumenti forniti non sterili devono essere preparati prima di procedere al primo utilizzo.

Per ulteriori informazioni si prega di visitare il nostro sito web ► Info prodotti ► Ricondizionamento degli strumenti.

#### 6.1. Preparazione manuale

Trattare gli strumenti con soluzioni disinfettanti e pulenti adatti e raccomandati per questi strumenti (per es. Komet DC1). Le avvertenze d'uso delle soluzioni disinfettanti e pulenti si devono desumere dalle indicazioni dei produttori. In caso di pulizia a ultrasuoni assicurarsi che gli strumenti non si tocchino.

#### 6.2. Preparazione meccanica

Trattare gli strumenti con soluzioni disinfettanti e pulenti adatti allo scopo previsto e raccomandati per questi strumenti. Le avvertenze d'uso delle soluzioni disinfettanti e pulenti si devono desumere dalle indicazioni dei produttori. Controllare visivamente gli strumenti ed eliminare e non riutilizzare più strumenti danneggiati o senza filo. Nel caso in cui sui strumenti risultino ancora visibili residui di contaminazione dopo la preparazione meccanica, ripetere il ciclo di preparazione meccanica. Una pulizia meticolosa è un requisito obbligatorio per garantire una sterilizzazione efficace.

#### 6.3. Sterilizzazione

Assicurarsi che gli strumenti vengano sterilizzati secondo un processo validato adatto alla sterilizzazione di prodotti medici. Il successo della sterilizzazione dipende dal tipo di prodotto che deve essere sterilizzato, dall'imballaggio e dalla configurazione di carico del dispositivo di sterilizzazione. Il detentore di prodotti medici è tenuto ad assicurare che la preparazione venga effettuata con l'apposita dotazione, gli appositi prodotti, nonché realizzata da personale qualificato, conformemente alle raccomandazioni della Commissione per l'igiene negli ospedali e la prevenzione delle infezioni dall'Istituto Robert Koch.

### 6. Disinfection, cleaning and sterilisation

Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use. For further information, please refer to our Homepage ► InfoCenter ► Manufacturer's information.

#### 6.1. Manual reprocessing

The instruments are to be disinfected with appropriate cleaning and disinfecting agents recommended for these products (e.g. with Komet DC1). For recommendations for use (immersion time, concentration, rinsing, drying) of cleaning and disinfecting agents see instructions of the manufacturers of these agents. Make sure that the instruments do not come in contact with each other during ultrasonic cleaning.

#### 6.2. Mechanical reprocessing

The instruments have to be treated with suitable detergents and disinfectants that are recommended for this purpose. Observe the instructions of use provided by the manufacturer. Inspect the clean instruments visually. If after mechanical reprocessing there are still visible residues of contamination, repeat the reprocessing process. Separate and discard damaged or blunt instruments. Thoroughly cleaned instruments are an essential condition for a successful sterilization.

#### 6.3. Sterilization

Make sure that the instruments are sterilized according to a validated procedure suitable for the sterilization of medical products. Successful sterilization also depends on the type of product to be sterilized, the packaging and the loading set-up of the sterilization device. The operator of medical products is responsible for seeing that proper treatment is carried out by qualified personnel, using the appropriate materials and suited equipment, as recommended by the Commission for Hospital Hygiene and Infectious Disease Prevention of the Robert Koch Institute.



### 7. Avvertenze specifiche per singoli tipi di strumenti

- Evitare il contatto con H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (perossido di idrogeno). Non superare i tempi di immersione indicati nelle istruzioni del detergente e disinfettante. Questo potrebbe danneggiare la parte attiva dello strumento (indice tipico: colorazione nera dello strumento) e ridurre la durabilità dello strumento.
- Gli strumenti in acciaio per utensili si corrodono. Per questo motivo non possono essere sterilizzati secondo un metodo termico con vapore saturo (per es. autoclave).
- Per ottenere una profondità di rugosità ottimale della superficie, dopo l'utilizzo di un abrasivo diamantato a grana grossa o molto grossa è necessario completare la lavorazione con una fresa da rifinitura.
- Impiegando dischi diamantati rotanti in ambito intraorale occorre utilizzare un proteggi-disco.
- Evitare qualsiasi contatto con la gengiva durante l'utilizzazione di strisce diamantate o strisce di separazione - rischio di ferite.
- Dovuto al disegno piatto ed ergonomico delle lime diamantate per il trattamento parodontale non piegare o far grippare mai le lime né usarle come leva. Assicurarsi che le lime siano correttamente inserite e fissate fino alla profondità necessaria nella pinza del contrangolo a movimento reciproco.
- Per evitare qualsiasi sovraccarico, impiegare gli strumenti endodontici in nickel titanio in un motore con momento torcente controllato.
- Gli allargacanalini in acciaio inossidabile (tipo «Gates», «Müller», «P») sono previsti solo per la preparazione della parte coronale del canale radicolare.
- La preparazione di portastrumenti anodizzati in alluminio deve effettuarsi con detergenti e disinfettanti adatti a portastrumenti in alluminio. Le soluzioni inappropriate possono distruggere lo strato anodizzato del portastrumento. La preparazione di portastrumenti in alluminio non può essere effettuata nel termodisinfettatore. Prima della sterilizzazione, sciacquare il portastrumento sotto acqua corrente (per es. per mezzo di un getto di aria). Sterilizzazioni frequenti del portastrumento possono causare cambiamenti di colore.
- I perni radicolari realizzati in composito rinforzato con fibra di vetro o PMMA non possono essere sterilizzati. Devono quindi essere puliti e disinfettati con alcol per uso medico. I perni radicolari sono prodotti monouso.
- Le frese DSB devono essere periodicamente pulite con l'ausilio della pietra per la pulizia.
- Utilizzare i gommini e gli spazzolini con lieve pressione operativa, per ridurre al minimo lo sviluppo di calore. Procedere alla lucidatura sempre con movimenti circolari. Per ottenere una lucidatura a specchio, con i sistemi di lucidatura a più fasi bisogna usare tutti i gommini di lucidatura nella sequenza indicata per i vari passaggi.
- Procedere alla preparazione di gommini e pietre Arkansas unicamente con prodotti adatti, privi di alcol (per es. Komet DC1).

#### 7.1. Strumenti a raffreddamento interno e strumenti a vibrazione sonora o ultrasonica

- **Preparazione manuale:**  
Sciacquare abbondantemente gli strumenti sotto l'acqua corrente per rimuovere eventuali tracce di sporco superficiale. In caso di residui difficili da eliminare, pulire la superficie dello strumento con l'ausilio dello spazzolino in nylon ruotandolo sotto il livello del liquido fino a rimuovere completamente qualsiasi traccia di impurità. Per il mandrino è necessario verificare la pervietà del foro. Infine sciacquare il foro, per es. con l'ausilio di una siringa, e completare la pulizia fino a completa rimozione di qualsiasi residuo.
- **Preparazione meccanica:**  
Posizionare le punte a vibrazione sonora o ultrasonica nel termo disinfettatore con l'ausilio dell'adattatore di lavaggio (vedi le istruzioni d'uso).

### 7. Specific instructions for individual instrument types

- *Avoid any contact with H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (hydrogen peroxide). Make sure that the specified immersion times in the cleaning and disinfecting agents are not exceeded. The carbide working parts would be attacked (a typical indication is black staining of the instrument) reducing the instrument's service life.*
- *Tool steel instruments corrode and can therefore not be sterilized with a sterilization method using saturated steam (e. g. autoclave).*
- *To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary after using a diamond grinding instrument with coarse or very coarse grit.*
- *Use a disc guard for diamond discs when working intraorally.*
- *When using diamond separating strips and diamond strips please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury.*
- *Due to the ergonomically flat design of reciprocating files, please avoid jamming, bending or using the file as a lever during use. Please make sure that the files are properly fixed in the chuck of the reciprocating contra-angle to the required depth.*
- *To avoid overstressing of the instrument, root canal instruments made of nickel-titanium have to be used in a torque limited motor.*
- *Stainless steel root canal reamers (type "Gates", "Müller", "P") are only intended for preparation of the coronal portion of the canal.*
- *For reprocessing anodized aluminium bur blocks, cleaning and disinfecting agents suitable for aluminium must be used. Other agents would destroy the anodized layer of the bur block. Aluminium blocks are generally not suited for preparation in the thermo disinfectant. Prior to sterilization, rinse bur block under running water and dry thoroughly (e.g. by air blasting). Frequent reprocessing may lead to colour deviations.*
- *Root canal posts made of fibre reinforced composite or PMMA cannot be sterilized. Therefore, they must be cleaned and disinfected with medical alcohol. Root posts are intended for single use only.*
- *Clean and sharpen DSB abrasives every now and then with the cleaning stone.*
- *Always use polishers and brushes with low pressure to minimize heat generation. Always polish in circular motion. To achieve brilliant high shine, use the polishers in the indicated sequence when using multiphase polishing systems.*
- *Polishers and Arkansas abrasives have to be prepared with suitable, alcohol-free agents (e.g. Komet DC1).*

#### 7.1. Instruments with internal cooling and sonic/ultrasonic instruments

- **Manual reprocessing:**  
*Rinse off surface contamination under running water. Remove all stubborn contamination with a nylon brush under water level, turning the instrument constantly. To assure patency of the internal cooling channel, penetrate the perforation with the cleaning wire. Rinse the cooling channel, e.g. with a syringe, until it is clean without any further contamination at all.*
- **Mechanical reprocessing:**  
*Sonic and ultrasonic instruments are placed into the thermo disinfectant using the rinse adapter (see instructions for use).*

#### 8. Eventuali conseguenze della riutilizzazione di strumenti usurati

- Gettare gli strumenti con parte attiva danneggiata. La riutilizzazione di strumenti danneggiati compromette il risultato del lavoro.
- Taglienti scheggiati e deformati causano vibrazioni compromettendo di conseguenza i bordi marginali e determinando superfici ruvide.
- L'assenza di diamantatura sugli strumenti diamantati indica la mancanza di grana abrasiva: In questo caso gli strumenti hanno perso efficienza di taglio. Tutto ciò comporta temperature elevate e rischio di lesione pulpari. Per questo motivo gli strumenti usurati e danneggiati devono essere immediatamente sostituiti.
- Evitare assolutamente pressioni operative elevate. Negli strumenti che lavorano per azione di taglio si possono danneggiare le parti operative con rottura delle lame e perdita prematura dell'efficienza di taglio. Nello stesso tempo comportano un elevato sviluppo di calore.
- Negli strumenti che lavorano per abrasione, eventuali pressioni operative elevate possono scalfare i grani abrasivi o comportare l'impastamento dello strumento e l'elevato sviluppo di calore.
- Per evitare un indesiderato sviluppo di calore in fase di preparazione, occorre assicurare un raffreddamento soddisfacente con l'ausilio di aria/acqua spray (min. 50 ml/min.).
- Negli strumenti con una lunghezza globale superiore a 22 mm o un diametro maggiore di 2,5 mm si rende necessario un raffreddamento supplementare.
- La mancata osservanza della massima velocità permessa aumenta il rischio di ferimento.
- Gli strumenti riutilizzabili devono essere ritrattati a fondo. Gli strumenti ritrattati insufficientemente presentano un rischio elevato d'infezione.
- Gli strumenti monouso (contrassegnati con il simbolo ② riportato sulla confezione) non devono essere riutilizzati (per esempio gommini di lucidatura e spazzolini). La riutilizzazione di questi prodotti presenta un rischio d'infezione e/o un'utilizzazione sicura e senza rischi non può essere garantita (per es. senza rischi di rottura per gli strumenti canalari).

#### 8. Potential effects of using worn instruments

- Discard any instruments with damaged or worn working parts as the use of damaged or worn instruments would have a negative effect on the work result.
- Damaged and deformed cutting blades will cause the instrument to vibrate and lead to poor preparation margins and rough surfaces.
- Void spots on the surface of diamond instruments are a sign of missing diamond particles and reduce the instrument's abrasive efficiency. An inferior diamond coating quality will result in excessive heat generation. Excessive contact pressure or temperatures may cause damage to the tissue.
- Please avoid excessive contact pressure during use as this may result in damage to the working part (Nicks on the blades, premature blunting and excessive heat generation).
- In abrasive instruments, excessive contact pressure can lead to stripping of the grit or clogging of the instruments and increased heat generation.
- To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).
- Additional external cooling is required when using instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2,5 mm.
- Not observing the maximum permissible speed will result in an increased risk of injury.
- There is an increased risk of infection in reusable instruments which have not been properly reprocessed.
- The reuse of disposable instruments (marked ② on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes). The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed (e.g. due to the risk of fracture with root canal instruments).

#### 9. Sicurezza e possibili effetti collaterali

Le indicazioni riportate sopra circa la manutenzione, in particolare il raffreddamento, la pressione operativa, la disinfezione, la pulizia e la sterilizzazione devono essere rispettate obbligatoriamente. Gli strumenti devono essere utilizzati esclusivamente per lo scopo previsto secondo i pittogrammi corrispondenti. La mancata osservanza di questi consigli di sicurezza può danneggiare il sistema e/o provocare ferimenti, per es. necrosi termica, preparazioni indesiderate dei tessuti, danni ai tessuti o ai nervi, lesione dell'ampiezza biologica o infezione. In fase di preparazione di alcuni strumenti potrebbe verificarsi abrasione metallica che per es. in caso di una successiva risonanza magnetica potrebbe dar luogo ad artefatti.

#### 9. Safety and possible side effects

The above mentioned recommendations with respect to cooling, contact pressure, disinfection, cleaning and sterilization are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application, as indicated by the symbols provided. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the power system and/or injury, such as thermal necrosis, undesired preparation of tissue, damage to tissue or nerves, violation of the biological width, or infections. During preparation, some instruments may generate metallic abrasion which may lead to the presence of artifacts in MRI diagnostics.

#### 10. Responsabilità

L'utilizzatore è obbligato a verificare sotto la sua piena responsabilità l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto prima di utilizzarlo. In caso di danni, un concorso di colpa dell'utilizzatore implica la riduzione o l'esclusione completa della responsabilità di Gebr. Brasseler. Ciò vale in particolare in caso di mancato rispetto delle istruzioni d'uso o delle avvertenze o in caso di un uso improprio involontario da parte dell'utilizzatore.  
Conservare fuori dalla portata dei bambini.  
Solo per uso odontoiatrico.

#### 10. Liability

It is the responsibility of the user to check the products prior to use to ensure that they are suited for the intended purpose. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partially or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user.  
Store products out of children's reach.  
For dental use only.



**Avvertenze d'uso e di sicurezza**  
*Instructions for use and safety recommendations*

**Maschinelle Aufbereitung**  
 gemäß DIN EN ISO 15848-1, 15848-2, 15848-3, 15848-4, 15848-5, 15848-6, 15848-7, 15848-8, 15848-9, 15848-10, 15848-11, 15848-12, 15848-13, 15848-14, 15848-15, 15848-16, 15848-17, 15848-18, 15848-19, 15848-20, 15848-21, 15848-22, 15848-23, 15848-24, 15848-25, 15848-26, 15848-27, 15848-28, 15848-29, 15848-30, 15848-31, 15848-32, 15848-33, 15848-34, 15848-35, 15848-36, 15848-37, 15848-38, 15848-39, 15848-40, 15848-41, 15848-42, 15848-43, 15848-44, 15848-45, 15848-46, 15848-47, 15848-48, 15848-49, 15848-50, 15848-51, 15848-52, 15848-53, 15848-54, 15848-55, 15848-56, 15848-57, 15848-58, 15848-59, 15848-60, 15848-61, 15848-62, 15848-63, 15848-64, 15848-65, 15848-66, 15848-67, 15848-68, 15848-69, 15848-70, 15848-71, 15848-72, 15848-73, 15848-74, 15848-75, 15848-76, 15848-77, 15848-78, 15848-79, 15848-80, 15848-81, 15848-82, 15848-83, 15848-84, 15848-85, 15848-86, 15848-87, 15848-88, 15848-89, 15848-90, 15848-91, 15848-92, 15848-93, 15848-94, 15848-95, 15848-96, 15848-97, 15848-98, 15848-99, 15848-100

**1. nicht flüchtige Vorreinigung**

**2. Reinigung/Desinfektion**

**3. Trocknung**

**4. Sichtprüfung**

**5. thermische Desinfektion im Dampfsterilisator**

**6. Freigabe**

**7. Lagerung**

**5. Sterilisation**

**sterilisch A und B**

**kritisch A und B**





**Poster Preparazione**  
*Poster Reprocessing*  
 ⓘ 410411 | ⓘ 410405

**Medizinprodukte**  
 Semicritisch A und B



**Informazioni del produttore**  
**Semicritici A e B**  
*Manufacturer's Information*  
*Semi-critical A and B*  
 ⓘ 410378 | ⓘ 410373

**Medizinprodukte**  
 Kritisch A und B



**Informazioni del produttore**  
**Critici A e B**  
*Manufacturer's Information*  
*Critical A and B*  
 ⓘ 410370 | ⓘ 410365

**Schall- und  
 Ultraschallspitzen**



**Informazioni del produttore**  
**Punte a vibrazione sonora  
 e ultrasonica**  
*Manufacturer's Information*  
*Sonic and Ultrasonic tips*  
 ⓘ 410386 | ⓘ 410381

**Medizinprodukte**  
 Trepanbohrer



**Informazioni del produttore**  
**Frese di trapanazione**  
*Manufacturer's Information*  
*Trepan burs*  
 ⓘ 410131 | ⓘ 410126





REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	
CEFU 01		415	PG 03	L21	282	SFM 7		24	OS 25	M	259	
DCB 1	CA	502	PG 03	L25	282	SFQD 7		64	WS 25	A	209	
DCB 1		500	PG 03	L31	282	SFQM 7		64	WS 25	EF	209	
DF 1	C	101	PL 3		83	DCB 8	CA	502	WS 25	F	209	
DF 1	EF	101	SF 3		15	LU 8		93	WS 25		209	
DF 1	F	101	SFD 3	F	29	OP 08	L19	281	SFQ 26		62	
DF 1		101	SFM 3	F	29	SF 8		15	SFQ 27		62	
DPC 1	L12	312	SFQ 3		58	SFQ 8		58		D	332	
EX 1	L	273	3	L	88	DCB 9	CA	502	27	D	332	
EX 1	S	273	3		481	LU 9		93	29	A	331	
EX 1		273	DCB 4	C	501	PE 9		88	H 30	E	010190 433	
H 1	L	001012	475	DCB 4	501	PL 9		82	H 30		010175 466	
H 1	S	001003	115	F 04	L21	285	DM 10	197	H 30		010175 472	
H 1	S	001003	466	F 04	L25	285	LU 10	93	OS 30		255	
H 1	SE	114	F 04	L31	285	OP 10	L15	281	SF 30	D	26	
H 1	SEM	114	GP 04		294	OP 10	L19	281	SF 30	M	25	
H 1	SM	115	GPF 04		286	RE 10	L15	297	SFQ 30	D	66	
H 1	SML31	270	GPR 4	L21	296	SF 10	L	20	SFQ 30	M	65	
H 1	SML34	270	H 4	MC	125	SF 10	R	20	30	A	332	
H 1		001001	116	H 4	MCL	126	SF 10	T	20	H 31	L	110007 121
ICT 1		368	H 4	MCXL	126	SFQ 10	L	61	H 31	L	110007 468	
K 1	SM	104	H 4	MCXXL	126	SFQ 10	R	61	H 31	R	137007 117	
OS 1	F	258	PL 4		83	LU 11		93	H 31	RS	137292 117	
OS 1	FH	260	PP 04		295	NTD 11	T	296	H 31		107007 121	
OS 1	FV	261	PPF 04		286	NTD 11	T25	296	H 31		107007 467	
OS 1	M	257	SF 4	L	19	SF 11		20	H 32		128	
OS 1	MH	260	SF 4	R	19	ICTS 12		367	H 33	FRS	196015 469	
OS 1	MV	260	SF 4		19	ICTS 12		389	H 33	L	171007 123	
P 1		111	SFD 4	F	29	SF 12		24	H 33	L	171007 353	
PE 1		89	SFM 4	F	29	SF 12		64	H 33	L	171007 468	
PL 1		83	SFQ 4	L	61	EP 0014		289	H 33	R	194007 118	
SC 1		421	SFQ 4	R	61	DM 15		197	H 33	R	194007 353	
SF 1	LM	50	SFQ 4		61	OS 15	FH	261	H 33	R	194007 468	
SF 1	LS	50	4	L	88	OS 15	FV	261	H 33	XLQ	566	
SF 1		15	4	PS	89	SF 16		41	H 33		168007 122	
SFD 1	F	28	4	ZR	207	16		586	H 33		168007 469	
SFM 1	F	28	4	ZRS	207	SF 17		41	H 34	L	139008 127	
SFQ 1		58	DCB 5		501	OS 18	MH	262	H 34		138008 127	
SFQD 1	F	68	DM 05		197	OS 18	MV	262	H 35	L	127	
SFQM 1	F	68	PE 5		89	DM 20		197	OS 35	M	259	
1		001001	146	PL 5	83	OS 20	F	259	36		107002 481	
1		001001	480	RE 05	L21	297	OS 20	FH	262	DS 37	A	212
DCB 2	C	500	RE 05	L25	297	OS 20	FV	263	DS 37	C	212	
DCB 2		500	5		482	SF 20		42	DS 37	EF	212	
EX 2	L	273	DCB 6		501	H 21	L	110006	121	DS 37	F	212
EX 2	S	273	DPXCL 6		307	H 21	L	110006	468	DS 37		212
EX 2		273	F 06	L21	283	H 21	R	137006	116	WS 37	A	210
GP 02		294	F 06	L25	283	H 21	XL	538175	566	WS 37	EF	210
GPR 2	L21	296	F 06	L31	283	H 21		107006	120	WS 37	F	210
H 2		010006	120	GP 06	294	H 21		107006	467	WS 37		210
ICT 2		368	GPF 06		284	SF 21		42	38		168002 482	
OS 2	F	258	GPR 06		288	H 22	AGK	253	H 40		139008 127	
OS 2	M	258	PE 6		89	H 22	ALGK	254	H 41		001071 132	
PE 2		89	PP 06		295	H 22	GK	253	41		001071 146	
PL 2		83	PPF 06		284	H 23	L	171006	123	H 42		010133 466
PP 02		295	PPR 06		288	H 23	L	171006	468	45	L12	311
SF 2		15	R 06	L21	287	H 23	R	194006	118	45	L15	311
SFD 2	F	28	R 06	L25	287	H 23	R	194006	468	45	L9	311
SFM 2	F	28	R 06	L31	287	H 23	RA	254	H 46		254072 132	
SFQ 2		58	SF 6		15	H 23	RS	196006	469	H 46		254072 472
SFQD 2	F	68	SFD 6		22	H 23	RS	196006	472	H 47	L	234072 132
SFQM 2	F	68	SFM 6		22	H 23	RSE	196019	469	H 48	L	249072 138
DCB 3	C	501	TPXCL 6		307	H 23	RSEL	475	H 48	L	371	
DCB 3		501	6		254001	482	H 23	168006	122	H 48	LF	249042 139
DPL 3		84	DCB 7	C	502	SFQ 24	L	62	H 48	LQ		130
EX 3	L	274	H 7	L	234006	119	SFQ 24	R	62	H 48	LUF	249032 139
EX 3	S	274	H 7	S	232003	119	DS 25	A	211	H 48	LUF	371
EX 3		274	H 7	SM	119	DS 25	EF	211	H 48	XLQ		130
HPL 3		84	H 7		232001	118	DS 25	F	211	48	L12	322
PE 3		89	SFD 7		24	DS 25		211	48	L12A		324



**Indice**  
Index

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina				
48	L15	322	H 73	UM	452	H 97	468373	470	H 138	FSQ	198134	462			
48	L15A	324	H 73	UML	477	H 97	468373	473	H 138	GSQ		459			
48	L9	322	H 74	L12	311	H 98	547211	424	H 138	GTi		444			
48	L9A	324	P 75	L11	327	H 99	162384	470	H 138	NE		449			
48		243071	P 75	L14	327	H 99	162384	474	H 138	NEF		451			
49	L12	322	75	L16	326	A 100	S	400	H 138	NEX		446			
49	L12A	324	75		260171	483	SFS	100	44	H 138	PK	432			
49	L15	322	P 76	L11	327	SFSQ	100	72	H 138	UK		465			
49	L15A	324	P 76	L14	327	SFS	101	44	H 138	UM		453			
49	L9	322	76	L16	326	SFSQ	101	73	H 139	DF	289141	456			
49	L9A	324	H 77	ACR	429	SFS	102	44	H 139	E	289190	436			
H 50	AQ	131	H 77	DF	237141	455	SFSQ	102	73	H 139	EF	289140	441		
50	L12	322	H 77	E	237190	434	SFS	103	46	H 139	EUF	289110	442		
50	L12A	324	H 77	EF	237140	440	SFS	104	46	H 139	FSQ	289134	462		
50	L15	322	H 77	FSQ	237134	461	SFS	105	46	H 139	GTi		444		
50	L15A	324	H 77	GSQ	237216	459	SFS	109	F 45	H 139	NE		450		
50	L9	322	H 77	NE	449	SFS	109	45	H 139	NEF		451			
50	L9A	324	H 77	NEX	445	SFS	110	47	H 139	NEX		447			
T 51	L13	335	H 77	PK	431		113	343	H 139	PK		432			
H 52		006001	H 77	UK	464		114	343	H 139	UK		465			
T 52	L13	335	H 77	UM	452		116	D 337	H 139	UM		453			
T 53	L13	335	H 77	UML	477		117	BKS 338	H 139	UML		477			
SF 55		42	P 77	L11	327		117	L11 338	H 141	A	001298	350			
SF 56		41	P 77	L14	327		117	L8 338	H 141	AZ		350			
SF 57		41	77	L16	326		118	BKS 341	H 141	Z		349			
57	L16	326	H 78	E	257190	434		119	BKS 341	H 141		001291	349		
SF 58	D	26	H 78	EF	257140	440	SFS	120	48		152	BKS	340		
SF 58	M	26	H 79	ACR	429	SFSQ	120	74		154			336		
SFQ 58	D	66	H 79	DF	194141	455		120	D 310	K	157		359		
SFQ 58	M	66	H 79	E	194190	435	SFS	121	49	K	160	A	359		
58	L16	326	H 79	EA	194194	435	SFSQ	121	75	H	161		408295	356	
H 59		119	H 79	EF	194140	440	SFS	122	49	H	162	A	408298	355	
K 59		106	H 79	EFL	194142	477	SFSQ	122	75	H	162	AZ		355	
59	L16	326	H 79	EL	194192	476		127	337	H	162	SL		352	
DS 60	F	213	H 79	FSQ	194134	462	H 129	DF	141141	456	H	162	ST	354	
DS 60		213	H 79	GSQ	194216	459	H 129	E	141190	436	H	162	STZ	354	
60	L16	327	H 79	GTi	443	H 129	EF	141140	440	H	162	SXL		352	
61	L16	327	H 79	NE	449	H 129	FSQ	141134	462	H	162	Z		355	
62	L16	327	H 79	NEF	450	H 129	GTi	444	H	162			408297	355	
LU 63		94	H 79	NEX	446	H 129	NE	449	H	163	A		352		
T 63	L6	333	H 79	PK	432	H 129	NEF	450	H	166	A	409298	357		
T 63	L6A	335	H 79	SGEA	194225	428	H 129	NEX	446	H	166	AZ		357	
T 63	L7	333	H 79	SGEL	194224	476	H 129	PK	432	H	166	ST		357	
T 63	L7A	335	H 79	SGFA	427	H 129	UK	465	H	166	STZ		357		
T 63	L9	333	H 79	UK	465	H 129	UM	453	H	166	Z		358		
T 63	L9A	335	H 79	UM	453	H 132	F	699041	136	H	166		409297	358	
LU 64		94	K 79	ACR	419	H 132	UF	699031	136	H	167		410297	358	
LU 65		94	K 79	GSQ	420	H 132		699071	136		179	L		336	
SF 65		38	79		266171	483	H 133	F	159041	136		179		336	
SF 66		36	80	FO	344	H 133	UF	159031	136	G	180	A		275	
66	L6	337	80	PCR	344	H 133		159071	136	G	180		679336	274	
66	L7	337	84	FO	344	H 134	F	164041	137		182		680336	276	
66	L9	337	84	PCR	344	H 134	Q		130		183	L	682336	275	
SF 67		37	H 88	E	276190	435	H 134	UF	164031	137		183	LA	331	
SF 68		37	H 88	EF	276140	440	H 134		164071	137		183	LB	310	
SF 69		37	H 89	E	435	H 135	F	166041	138		189			148	
SF 70		37	H 89	EF	440	H 135	Q		130		190			148	
H 71	E	001190	433	H 89	GTi	443	H 135	UF	166031	138		191		698001	275
H 71	EF	001140	439	H 89	NE	449	H 135		166071	137	H	196		311	
H 71		001175	466	H 89	NEX	446	H 136	DF	184141	456		196	D	310	
H 72	E	137190	434	H 89	UM	453	H 136	EF	184140	441		196	DS	309	
H 72	SGFA	427	T 91	L13	336	H 136	ES		470		196	L	688340	310	
H 73	E	277190	434	T 91	L6	335	H 136	GSQ	184216	459		196	S	309	
H 73	EF	277140	439	T 92	L13	336	H 136	GTi		444		196	SL	309	
H 73	EUF	277110	442	T 92	L7	335	H 136	UK		465		196		687340	310
H 73	FSQ	277134	461	T 93	L13	336	H 137	E	255190	436		196		311	
H 73	NE	449	T 93	L9	335	H 137	EF	225140	441		198			345	
H 73	NEX	445	H 97	A	473	H 138	DF	198141	456		199			345	
H 73	PK	431	H 97	B	474	H 138	E	198190	436	H	203		417364	471	
H 73	UK	464	H 97	BZ	474	H 138	EF	198140	441		203	L12		326	



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	
	203 L15	326	K 251	GSQ	420		327	615421	197	ZR 371	UF	570
	203	417364	483	D 254	361		327	615421	485	8 372	P	173
	204 L12	326	H 254	E	415298	351	329	A	484	8 372	PL	173
	204 L15	326	H 254	LE	415298	351	329	A	553	H 373	F	565
	205 L12	326	H 254		415296	351	329	L	610418	H 373	Q	565
	205 L15	326	H 255	E		352	329	L	610418	ZR 373	EF	571
H	206	423364	567	H 257	EF	187140	441	329	610417	ZR 373	F	571
	206 L12	325	H 257	GSQ	187216	460	329		610417	ZR 373	M	571
	206 L15	325	H 257	RE	201190	437	332	L5		ZR 373	UF	571
H	207 D	150001	358	H 257	REF	201140	442	332	L7	ZR 374	EF	572
H	207 R	722131	567	H 257	RUM		454	332	L9	ZR 374	F	572
H	207	150001	123	H 259		107175	467	H 336	546072	ZR 374	M	572
	207 L12	325	H 260		107176	467	339	L16		ZR 374	UF	572
	207 L15	325	H 261	DF	194141	457	H 347	RS		H 375	R	198072
	208 L12	325	H 261	E	194190	437	H 347	RXE		H 375	RQ	131
	208 L15	325	H 261	EF	194140	442	H 349		195072	H 376	F	565
H	210	107382	567	H 261	EL	194192	477	7 351	263524	H 376	Q	565
K	210 L16	363	H 261	FSQ	194134	463	76 351		263524	505	5 379	277544
K	210 L19	363	H 261	GSQ	194216	460	H 351	E	263190	438	S 6 379	185
K	210 L20	363	H 261	NEX		447	H 351	EA	263194	438	ZR 6 379	206
	210 L16	363	H 261	PK		432	H 351	EF	263140	442	ZR 6 379	498
	210 L19	363	H 261	UM		454	H 351	FSQ	263134	463	6 379	277534
	210 L20	363	K 261	GSQ		420	H 351	GSQ	263216	460	ZR 8 379	L
	215	303	H 267		210295	356	H 351	UM		454	ZR 8 379	L
	216	303	H 269	GK	219295	268	354	TL12		314	ZR 8 379	206
H	219 A	468133	424	H 269	Q		355	TL12		314	ZR 8 379	498
H	219	468211	424	H 269	QGK		267	H 356	E	186190	561	8 379
	227 A		364	H 269		199295	356	H 356	F	186103	561	H 379
	227 B		365		279		331	H 356	RA		556	H 379
	228 L12		322		280		331	H 356	RF	200103	562	H 379
	228 L15		322	H 281	K	296072	134	H 356	RGE		562	H 379
	228 L9		322	H 281		287072	132	H 356	RS	200135	563	H 379
	231 L12		319	H 282	K	297072	134	H 356	RSE	200190	561	H 379
	232 L12		319	H 282		288072	133	H 356	RXE		562	H 379
	233 L12		319	H 283	E	289080	133	356	TL12		314	H 379
	242		360	H 283	E	289080	471	H 364	E	116190	438	ZR 379
H	245	233006	119	H 283	EF	289140	471	H 364	E	116190	557	ZR 379
H	246 D	496072	473	H 283	K	298072	134	H 364	F	116103	557	ZR 379
H	246 Q		131	H 283		289072	133	H 364	KRS		560	ZR 379
H	246 UF	496031	140	H 284	K	299072	134	H 364	KRXE		560	379
H	246	496071	139	H 284		290072	133	H 364	R	137135	559	379
H	246	496071	471	H 294		205175	567	H 364	RA		556	379
H	246	496071	472	H 295	DF	292141	457	H 364	RE	137190	438	379
H	247 F	195041	138	H 295	E	292190	437	H 364	RE	137190	557	383
H	247	195071	138	H 295	EF	292140	442	H 364	RF	137103	557	389
H	249 M		117	H 295	EL	292192	477	H 364	RGE		558	ZR 6 390
H	250 E	275190	436	H 296	E	110190	438	H 364	RNF		559	ZR 6 390
H	250 NEF		451	H 297		158072	135	H 364	RXE		558	7 390
H	250 NEX		447	301	L	610415	484	366	TL12		314	ZR 8 390
H	250 UM		453	A 303	S		400	S 6 368		184	ZR 8 390	L
	75 251	247544	505	303		603391	239	6 368		257534	185	8 390
	76 251	274534	505	303		603391	263	8 368		257514	185	8 390
H	251 ACR		430	303		603391	484	8 368		257514	494	H 390
H	251 DF	274141	457	303		603391	552	5 368		257544	185	H 390
H	251 E	274190	437	305	L	604395	485	8 368	L		185	H 390
H	251 EA	274194	437	305	L	604395	553	368	EF	257504	185	H 390
H	251 EF	274140	441	305		604391	484	368	LEF		185	H 390
H	251 EL	274192	476	305		604391	552	368	UF	257494	185	H 390
H	251 EQ		430	309	A		240	368		257524	185	H 390
H	251 FSQ	274134	463	309		607000	197	368		257524	494	ZR 390
H	251 GEA	274221	428	310		608000	214	6 369	A	507534	193	ZR 390
H	251 GSQ	274216	460	310		608000	240	369		263524	193	390
H	251 GTi		444	310		608000	485	8 370			193	390
H	251 NE		450	310		608000	534	H 370		153001	566	390
H	251 NEX		447	310		608000	553	370			193	390
H	251 SGFA	274225	428	312			240	H 371	F		565	8 392
H	251 SGFA		428	314		622444	485	H 371	Q		565	392
H	251 UM		454	318		623442	485	ZR 371	EF		570	419
K	251 ACR		419	326		609000	484	ZR 371	F		570	P 422
K	251 EQ		419	326			553	ZR 371	M		570	P 422
												L14



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina		
435	L16	326	801	001524	154	8 835	KR	156514	159	S 6 848	KR	172	
437	L12	326	801	001524	488	835	KR	156524	159	6 848		173534	175
437	L15	326	6 802	002534	154	835	KREF	156504	159	6 848		173534	492
438	L12	325	802	002524	154	835	KRM		200	8 848	KR	553514	172
438	L15	325	8 804	473514	192	835		107524	161	5 848		173544	175
439	L12	319	ZR 6 805		203	835		107524	490	7 848		174524	504
440	L16	327	6 805	010534	155	5 836		110544	162	8 848		173514	175
443	L12	316	ZR 6 805		496	S 6 836	KR		159	848	KR	553524	172
443	L9	316	7 805	014524	503	6 836	KR	157534	160	848		173524	175
444	L12	316	76 805	014534	503	6 836		110534	162	848		173524	492
444	L9	316	76 805	014534	506	8 836	KR	157514	160	6 849		194534	175
445	L12	316	805	A 014524	489	8 836		110514	162	8 849	P		176
445	L9	316	805	010524	155	836	KR	157524	160	SF 849			30
446	L12	316	805	010524	489	836	KREF	157504	160	849		194524	175
446	L9	316	6 806	019534	155	836		110524	162	849		194524	492
500	S	400	806	019524	155	836		110524	490	5 850		199544	169
529		580	ZR 6 807		203	5 837		111544	162	6 850		199534	169
541		298	ZR 6 807		496	S 6 837	KR		160	8 850		199514	169
551		568	807	225524	155	6 837	KR	158534	160	S 6 850			169
552		568	807	225524	488	8 837	KR	158514	160	ZR 6 850			205
553		568	811	038524	193	8 837		111514	162	ZR 6 850			497
554		568	812	022524	490	6 837		111534	162	SF 8 850			31
555		568	813	032524	155	837	KR	158524	160	ZR 8 850			205
556		298	814	493524	490	837	KREF	158504	160	ZR 8 850			497
566		53	7 818	041524	520	837	L	112524	162	ZR 850			205
566		77	822	232524	155	837	LKR		161	ZR 850			497
566		87	7 825	304524	504	837		111524	162	850		199524	169
566		92	76 825	304534	504	837		111524	490	850		199524	493
566		97	76 825	304534	506	6 838		137534	163	8 851		219514	269
581		328	825	304524	190	8 838	M		198	851		219524	269
587		39	825	304524	489	8 838		137514	163	6 852		164534	167
589		371	5 830	L 234544	157	838	M		198	7 852		200524	505
593		586	S 6 830	RL 157	157	838		137524	163	76 852		200534	505
595		302	6 830	RL 238534	157	10 839			158	8 852		164514	167
A 600	S	400	8 830	L 234514	157	839		150524	158	852	EF	164504	167
601		241	8 830	RL 238514	157	842	KR		161	852	UF	164494	167
A 603	S	401	8 830	233514	156	842	R	143524	491	852		164524	167
A 622	S	401	S 6 830	L 156	156	842		113524	162	5 855		197544	176
A 623	S	401	ZR 6 830	L 205	205	842		113524	491	6 855		197534	176
A 624	S	401	ZR 6 830	L 497	497	6 844			192	8 855		197514	176
638		241	6 830	L 234534	157	6 845		168534	174	855	D		176
A 640	S	402	6 830	233534	156	8 845	KR	544514	170	855		197524	176
645		241	8 830	M 199	199	S 6 845	KR		169	855		197524	492
649		241	8 830	RM 199	199	6 845	KR	544534	170	5 856		198544	177
661		241	830	AM 200	200	845	KR	544524	170	S 6 856	XL		178
A 700	S	579	830	EF 233504	156	845	KRD		170	S 6 856			177
A 701	S	579	830	L 234524	157	845	KREF	544504	170	6 856	P		178
A 702	S	579	830	LEF 234504	157	845		168524	174	8 856	P		178
5 801		001544	830	M 199	199	845		168524	491	8 856	XL	200514	178
ZR 6 801	L	203	830	RL 238524	157	6 846		171534	174	ZR 6 856			205
6 801	L	697534	830	RL 238524	488	8 846	KR	545514	170	ZR 6 856			497
6 801		001534	830	RM 199	199	8 846		171514	174	6 856		198534	177
6 801		001534	830	233524	156	846	KR	545524	170	7 856		198524	505
8 801		001514	8 831	L 268514	215	846	KREF	545504	170	76 856		198534	505
S 6 801		153	8 831	267514	215	846		171524	174	SF 8 856			33
ZR 6 801	L	495	831	EF 267504	215	846		171524	492	8 856		198514	177
ZR 6 801		203	831	LEF 268504	215	5 847		172544	175	H 856	G		143
ZR 6 801		495	831	267524	215	S 6 847	KR		171	SF 856			33
7 801		001524	8 832	L 259514	215	6 847	KR	546534	171	856	EF	198504	177
76 801		001534	8 832	258514	215	6 847	KRD		172	856	P		178
76 801		001534	832	EF 258504	215	6 847		172534	175	856		198524	177
ZR 8 801	L	203	832	LEF 259504	215	8 847	KR	546514	171	856		198524	492
ZR 8 801	L	495	832	258524	215	8 847		172514	175	857		220524	269
GP 801	L	296	8 833	466514	192	H 847	KRG		143	6 858		165534	168
ZR 801	L	203	833	A 463524	192	SF 847	KR		35	8 858		165514	168
ZR 801	L	495	834	552524	192	SFQ 847	KR		71	858	EF	165504	168
801	EF	001504	S 6 835	KR 158	158	847	KR	546524	171	858	UF	165494	168
801	L	697524	6 835	KR 156534	159	847	KREF	546504	171	858		165524	168
801	M	200	6 835	107534	161	847		172524	175	858		165524	491
801	UF	001494	8 835	107514	161	847		172524	492	8 859		166514	168



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina		
8 859	166514	491	SF 8 878	KD	35	8 899	033514	193	K 6 974		521		
6 859	166534	168	SF 8 878	KM	35	899	033524	193	SF 8 979		33		
6 859	166534	491	8 878	KP	183	8 905		195	SFQ8 979		70		
76 859	166534	504	8 878		289514	905		195	SF 979		33		
859	EF 166504	168	SF 878	K	34	5 909	068544	194	SFQ 979		70		
859	UF 166494	168	878	EF	289504	180	6 909	068534	194	983	401514	517	
859	166524	168	878	K	298524	183	909	068524	194	984		516	
859	166524	491	878	KP	183	909	068524	490	5 985		208		
8 860	245514	188	878		289524	180	6 911	H 355534	511	ZR 986	EF	573	
8 860	245514	493	5 879	K	299544	184	6 911	HF	512	ZR 986	F	573	
6 860	245534	188	S 6 879		181	6 911	HK	511		ZR 986	M	573	
860	EF 245504	188	6 879		290534	181	911	H	355514	511	ZR 986	UF	573
860	245524	188	8 879	K	299514	184	911	HEF	355504	511	987	P	510
860	245524	493	8 879	KP	184	911	HF	355514	512	TD 1272		379	
5 862	249544	493	S 6 879	K	183	911	HH	356514	513	TD 1520	A	385	
5 862	249544	189	6 879	K	299534	184	911	HK	511	SF 1975		50	
S 6 862		188	8 879	L	291514	181	911	HP	317514	513	SF 1977	L	52
6 862	249534	189	8 879		290514	181	911	HV	357514	512	SF 1977	L	86
7 862	243524	505	879	EF	290504	181	911		340524	516	SF 1977	L	96
8 862	249514	189	879	K	299524	184	918	B	345524	518	SF 1977		52
SF 862		34	879	KP	184	918	PB	350524	519	SF 1977		86	
SFQ 862		71	879	L	291524	181	919	P	351524	520	SF 1977		96
ZR 862		205	879		290524	181	919		346524	519	SFQ 1977	L	77
ZR 862		497	879		290524	493	6 924			508	SFQ 1977		77
862	EF 249504	189	S 6 880		163	6 924		509		SF 1978	L	52	
862	UF 249494	189	6 880		140534	163	924	XC		509	SF 1978		51
862	249524	189	8 880	P	163	7 928		030524	504	SFQ 1978	L	76	
862	249524	493	8 880		140514	163	6 934		400534	508	SFQ 1978		76
5 863	250544	190	880	P	163	934		400524	508	1978	L	91	
6 863	250534	190	880		140524	163	936		382534	515	1978		91
6 863	250534	493	880		140524	491	940		358514	518	SF 1979		52
8 863	250514	190	S 6 881		164	7 941		327524	521	SFQ 1979		76	
8 863	250514	493	6 881		141534	164	76 941		327534	521	LU 1981		95
S 6 863		190	5 881		141544	164	6 942		354534	514	SF 1981		16
ZR 8 863		206	ZR 6 881		204	942		354524	514	SF 1981		38	
ZR 8 863		497	ZR 6 881		496	ZR 943		499	SFQ 1981			59	
ZR 863		206	76 881		141534	504	943	CH	361524	361	1981		85
ZR 863		497	ZR 8 881		204	943		361514	517	1981		90	
863	EF 250504	190	ZR 8 881		496	946		365514	514	SF 1982		17	
863	UF 250494	190	8 881	P	165	8 951	KR	585514	173	SF 1982		59	
863	250524	190	8 881		141514	164	951	KR	585524	173	SF 1982		85
863	250524	493	881	EF	141504	164	952		214	SF 1982		90	
8 864	251514	190	881	P	165	8 953	AM		199	SF 1982		95	
864	251524	190	881		141524	164	8 953	M		199	SFQ 2008	L	76
8 867	496514	493	S 6 882	L	165	953	AM		199	SFQ 2008		76	
8 868	223514	169	8 882	L	143514	166	953	M		199	D 2014		515
868	B 191		8 882		142514	165	8 955		699514	168	TD 2041		566
868	223524	169	S 6 882		165	955	AM		200	PL 2075		91	
8 876	K 296514	182	882		142524	165	955	EF	699504	168	PL 2175		86
8 876	287514	179	6 883		539534	187	955	UF	699494	168	4092		383
6 876	K 296534	182	883	AM	200	8 956		159514	168	4118		334	
876	287524	179	6 884		129534	166	956	EF	159504	168	4119		334
S 6 877		179	8 884		129514	166	956	UF	159494	168	4120		334
6 877	K 297534	182	884		129524	166	8 957		195514	175	4151		384
6 877	288534	179	6 885		130534	166	957	AM		200	4159		383
8 877	K 297514	182	8 885		130514	166	957	EF	195504	175	4164		345
8 877	288514	179	8 885		130524	166	8 959	KR	584514	173	4165		345
5 877	K 297544	182	S 6 886	K	167	959	KR	584524	173	4168		344	
877	K 297524	182	6 886		131534	167	959	KRD		174	4169		344
877	288524	179	8 886		131514	167	959	KREF	584504	173	4180		387
5 878	289544	180	886		131524	167	8 964		377514	510	4184		338
S 6 878		179	888		496524	188	ZR 8 972			204	4185		339
6 878	K 298534	183	8 889		540514	187	ZR 8 972			496	4186		339
6 878	P 181		6 889		540534	187	8 972			187	4187		340
6 878	289534	180	8 889	M	198	ZR 972		496			4188		340
8 878	K 298514	183	889	M	198	972	EF			187	4189		338
8 878	P 181		889		540524	187	972			204	4233	A	329
5 878	K 298544	183	892		292524	494	8 973			194	4234	A	329
S 6 878	K 182		894		263524	494	973	EF		194	4261		381
SF 8 878	K 34		5 896		260544	494	973			194	4278		378



**Indice**  
Index

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
4282		101	4652		221	9522	C	542	9638		547
4310		388	4653		95	9522	F	542	9641		236
4312	A	226	4655		328	9522	M	542	9641		543
4313	B	232	4656		370	9523	UF	222	9642	C	236
4317		343	4656		389	9524	UF	222	9642	C	544
4326	A	535	4657		308	9525	UF	223	9642	F	236
4333	C	377	4658		309	9526	UF	223	9642	F	544
4333		377	4659		77	9527		524	9642	M	236
4336	A	195	4661		308	9528		525	9642	M	544
4337	F	201	4662		59	9529		525	9644		236
4337		201	4663		197	9530		525	9644		543
4362		387	4664		274	9531	F	248	9645	F	248
4366		320	4665	ST	375	9531		248	9645	M	248
4367		321	4665		375	9532	H	246	9645		248
4368		321	4668	ST	377	9532		246	9646	114535	539
4383		201	4669		220	9533	F	249	9648	114513	541
4384	A	378	4670		271	9533	M	249	9649	114503	541
4388		384	4679		220	9533		249	9654		248
4389		382	4680		297	9534		249	9661	114534	545
4399	A	386	SF 4887		76	9545	C	536	9670		249
4409		385	SF 4887		96	9545	F	229	9671		249
4412		315	8934	A	263	9545	F	536	9672	H	247
4413		315	9107	657455	277	9545	M	536	9672		247
4414		315	9126		366	9550	372534	539	9675		542
4415		315	9300		552	9551	114534	539	9678		545
4430		257	9300		569	9552	371534	539	9684		239
4432		570	9301		552	9553	034523	238	9685		239
4439		571	9301		569	9554	304523	546	9686		239
4440		572	9400		224	9555	030523	238	9687		223
4441		320	9401		224	9556	304523	238	9688		223
4442	A	317	9402		224	9557	243523	238	9689		223
4443	A	317	9403		225	9557	243523	546	9694		533
4444	A	318	9404		225	9558	035523	546	9696		246
4445	A	318	9405		225	9559	304523	546	9697		533
4446		575	9406		225	9572	372522	545	9698		533
4447		499	9407		225	9574	303522	545	9699		533
4480		329	9408		225	9575	303522	545	9701	F	537
4485		313	9424		237	9584	292522	545	9701	M	537
4486		313	9424		544	9603		236	9702	F	537
4487		313	9432		237	9603		543	9702	M	537
4488		313	9432		544	9606	030513	233	9703	F	538
4546		382	9433		237	9607	030513	233	9703	M	538
4547		105	9433		544	9608	243513	233	9704	F	538
4548		386	9436	C	224	9609	243513	233	9704	M	538
4561		107	9436	F	224	9610	292513	234	9706		533
4562	ST	380	9436	M	224	9610	292513	540	9750		586
4562		380	9440	C	575	9611	303513	234	9758		569
4567	A	44	9440	F	575	9611	303513	540	9785		586
4573	ST	376	9440	M	575	9612	372513	235	9786		586
4573		376	9441	C	574	9615	114513	541	9791		411
4580		298	9441	F	574	9616	030503	233	9792		411
4589		573	9448		551	9617	030503	233	9795		586
4594		256	9449		547	9618	243503	233	9797		586
4601		301	9451		548	9619	243503	233	9803		345
4602		53	9452	C	550	9620	292503	234	9816		149
4608		111	9452	F	550	9620	292503	540	9826		409
4611		17	9452	M	550	9621	303503	234	9829		409
4614		46	AR 9463		548	9621	303503	540	9831		587
4615		39	AR 9464		548	9622	372503	235	9834	A	410
4616		328	9485	C	549	9625	114503	541	9834	A	587
4617	A	532	9485	F	549	9627	303523	546	9848		302
4622		228	9485	M	549	9628	373000	240	9866		302
4634	B	286	9486		549	9628	373000	551	9870		299
4637		228	9500	327504	526	9629	372000	550	9873		411
4638		85	9501	327524	527	9630	114523	546	9874		411
4644		323	9506	327494	526	9631	034000	245	9878		299
4645		323	9507	371534	527	9634	114534	539	9879		299
4647		90	9512	327524	527	9635	114513	541	9880		299
4650		308	9515	F	237	9636	114503	541	9888		410
4651		308	9515	M	237	9637		549	9890	L4	397



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page
9890	L5	397	94006	C	230						
9890	L7	397	94006	F	230						
9891		398	94006	M	230						
9933	L3	393	94010	C	230						
9933	L6	393	94010	F	230						
9934		298	94010	M	230						
9938		290	94011	C	530						
9945		395	94011	F	530						
9949	L3	393	94012	C	228						
9949	L6	394	94012	C	530						
9952		53	94012	F	228						
9953		53	94012	F	530						
9953		398	94013	C	531						
9955		299	94013	F	531						
9957	R	543	94014	F	247						
9958	R	543	94015	F	246						
9978		291	94016	F	245						
9979		291	94018	C	531						
9980		291	94018	F	531						
9981		50	94020	C	227						
9982		51	94020	F	227						
9983		51	94021	C	227						
9984		51	94021	F	227						
9989		394	94022	C	228						
9990		394	94022	F	228						
9991		394	94023	F	220						
9992		395	94023	M	220						
9993	L6	393	94024	F	221						
9994		292	94024	M	221						
9995		293	94025	F	221						
9996		293	94025	M	221						
15802		268	94026	F	221						
17121	639451	278	94026	M	221						
17125	640451	278	94027	C	532						
17131	642451	278	94027	F	532						
17225	632467	296	94028	F	220						
17321	645452	279	94028	M	220						
17325	646452	279	97507		87						
17331	648452	279	97509		86						
17421	650453	280	97509		91						
17425	651453	280	97509		96						
17431	653453	280	97510		396						
17521	645452	277	97511		396						
17525	645452	277	97516		397						
17821	672458	297	97607		92						
17825	673458	297	A		82						
30013		303	C 104		581						
94000	C	229	C 124		581						
94000	C	535	C 204		403						
94000	F	229	C 314		403						
94000	F	535	KT		107						
94000	M	229	P		82						
94000	M	535	PS		82						
94001	C	534	RKP		301						
94001	F	534	RKT		301						
94001	M	534	V 104		583						
94002	C	536	V 124		583						
94002	F	536	V 204		405						
94002	M	536	V 314		405						
94002	SC	536	W 104		582						
94003	C	534	W 124		582						
94003	F	534	W 204		404						
94003	M	534	W 314		404						
94003	SC	534	Z 104		581						
94004	C	231	Z 124		582						
94004	F	231	Z 204		403						
94004	M	231	Z 314		404						
94005	C	231									
94005	F	231									
94005	M	231									



**Note**  
*Notes*

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.







**Note**  
*Notes*

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





**Note**  
*Notes*

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





**Note**  
*Notes*

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





**Note**  
*Notes*

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.







**Note**  
*Notes*

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.



### H 31 LR



		5
Misura	∅ 1/10 mm	016
L	mm	6,0

FG lungo



500 315 140007 ...

**H31LR.315. ...** 016

FG extra lungo



500 316 140007 ...

**H31LR.316. ...** 016

612

Versione a taglio aggressivo

### 2801



		5
Misura	∅ 1/10 mm	023

FG



**2801.314. ...** 023

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pallina

### 2830 L



		5
Misura	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG



**2830L.314. ...** 014

Pera lunga

### 2837



		5
Misura	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

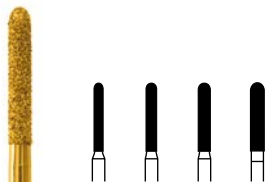
FG



806 314 111547 ...  
**2837.314. ...** 014

Cilindrica testa piatta

### 2979



		5	5	5	5
Misura	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG



**2979.314. ...** 012 014 016 018

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer modificato cilindrico sec. Dr. Massironi,  
Melegnano

### 2979 K



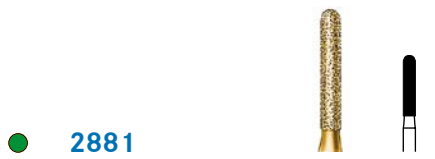
		5	5
Misura	∅ 1/10 mm	021	023
L	mm	9,0	9,0

FG



**2979K.314. ...** 021 023

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer modificato conico sec. Dr. Massironi,  
Melegnano



● **2881**



		5
<b>Misura</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	8,0

FG



806 314 141547 ...

● **2881.314. ...** **016**

Cilindrica lunga testa tonda



● **2886**



		5	5	5
<b>Misura</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
<b>L</b>	mm	10,0	10,0	10,0

FG



● **2886.314. ...** **014** **016** **018**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindrica lunga a punta marcata



● **2886 K**



		5	5
<b>Misura</b>	∅ 1/10 mm	<b>021</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	10,0	10,0

FG



● **2886K.314. ...** **021** **023**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Conica lunga a punta marcata



● **2847 KR**



		5
<b>Misura</b>	∅ 1/10 mm	<b>018</b>
<b>L</b>	mm	8,0
<b>Angolo</b>	α	1,9°

FG



806 314 546547 ...

● **2847KR.314. ...** **018**

Conica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H336



● **2847**



		5	5
<b>Misura</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0
<b>Angolo</b>	α	1,6°	1,8°

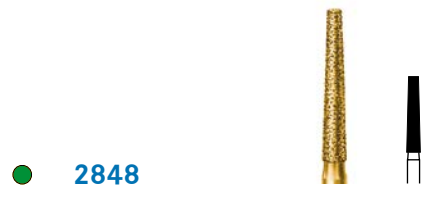
FG



806 314 172547 ...

● **2847.314. ...** **014** **016**

Conica testa piatta  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H375



● **2848**



		5
<b>Misura</b>	∅ 1/10 mm	<b>018</b>
<b>L</b>	mm	10,0
<b>Angolo</b>	α	1,15°

FG



806 314 173547 ...

● **2848.314. ...** **018**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica lunga testa piatta

**2855**

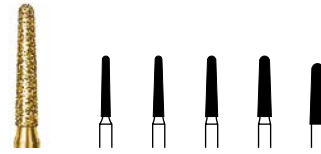

		5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	025
L	mm	7,0
Angolo	$\alpha$	4°

FG



806 314 197547 ...

**2855.314. ...** 025
 $\odot_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Conica testa tonda

**2856**


		5	5	5	5	5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo	$\alpha$	2°	2°	2°	2°	2°

FG



806 314 198547 ...

**2856.314. ...** +012 014 016 018 +021
 $+ = \odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Conica testa tonda  
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
 H375R

**2850**


		5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	10,0
Angolo	$\alpha$	1,8°

FG



806 314 199547 ...

**2850.314. ...** 016
 $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Conica lunga testa tonda

**2858**


		5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	8,0
Angolo	$\alpha$	2°

FG



806 314 165547 ...

**2858.314. ...** 014
 $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Lancia

**2862**


		5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	8,0

FG



806 314 249547 ...

**2862.314. ...** 014

 Fiamma lunga  
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
 H48L

**2878**


		5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	8,0

FG



806 314 249547 ...

**2878.314. ...** 014

 Chamfer cilindrico  
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno  
 H283

● **2878 K**



		5	5
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Angolo	α	2°	2°

FG



806 314 298547 ...

● **2878K.314. ...** 016 018

Chamfer conico  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K

● **2879**



		5	
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG



806 314 290547 ...

● **2879.314. ...** 014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer conico lungo  
Corrispondente alla fresa a finire in tungsteno H284

● **2879 K**



		5	
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	018	
L	mm	10,0	
Angolo	α	2°	

FG



806 314 299547 ...

● **2879K.314. ...** 018

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conica lunga a chamfer  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284K

● **2368**



		5	
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

FG



806 314 257547 ...

● **2368.314. ...** 023

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale

● **2379**



		5	
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	4,2	

FG



806 314 277547 ...

● **2379.314. ...** 023

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Oliva, per riduzione occlusale/linguale  
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H379

● **2909**



		5	
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	040	
L	mm	1,4	

FG



806 314 068547 ...

● **2909.314. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ruotina (con spigoli arrotondati)  
Per l'abrasione occlusale

● 2811



		5
Misura	∅ 1/10 mm	033
L	mm	4,5

FG

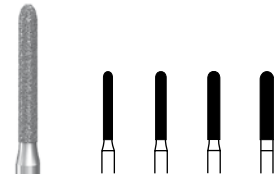


806 314 038547 ...

● 2811.314. ... 033

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Rimozione occlusale/linguale

● 8979



		5	5	5	5
Misura	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG

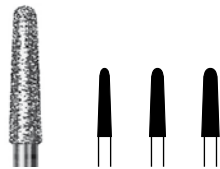


● 8979.314. ... 012 014 016 018

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer modificato cilindrico a grana fine,  
sec. Dr. Massironi, Melegnano

616

● 8979 K



		5	5	5
Misura	∅ 1/10 mm	018	021	023

FG



806 314 222514 ...

● 8979K.314. ... 018 021 023

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer modificato conico a grana fine,  
sec. Dr. Massironi, Melegnano

● S 6979 K



		5
Misura	∅ 1/10 mm	018
L	mm	9,0

FG

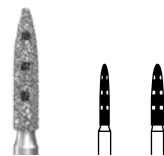


● S6979K.314. ... 018

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Chamfer modificato, conico,  
sec. Dr. Massironi, Melegnano

**new**

● 6862 D



		5	5
Misura	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG

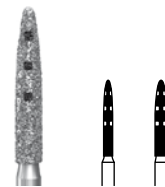


● 6862D.314. ... 012 016

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma  
Contrassegno di profondità a 2 mm, 4 mm e 6 mm

**new**

● 6863 D



		5	5
Misura	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	10,0	10,0

FG



● 6863D.314. ... 012 016













○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fiamma lunga  
Contrassegno di profondità a 2 mm, 4 mm e 6 mm





LD 0334.000

Set per l'escavazione dentinale controllata con rosette in ZrO<sub>2</sub>

●	K1SM.204.010	1	
●	K1SM.204.012	1	
●	K1SM.204.014	1	
●	K1SM.204.016	1	
●	K1SM.204.018	1	
●	K1SM.204.021	1	
●	K1SM.205.010	1	
●	K1SM.205.012	1	
●	K1SM.205.014	1	
●	K1SM.205.016	1	
●	K1SM.205.018	1	
●	K1SM.205.021	1	









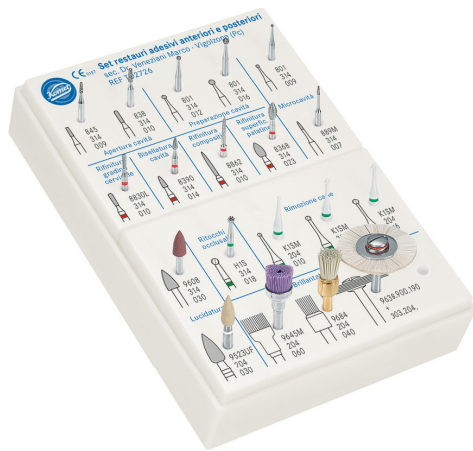
**new**

LD 0692.000



Set Intarsi Adesivi sec. Dr. Paolo Ferrari

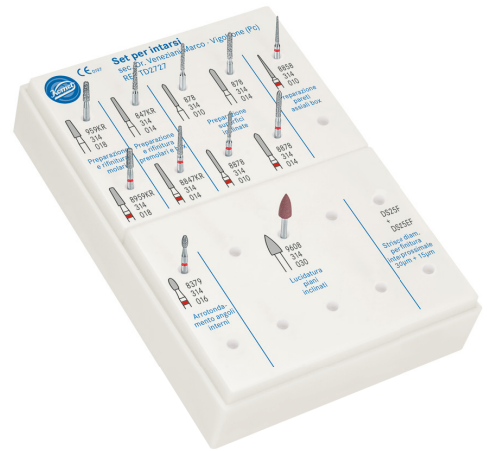
	846KR.314.016	1	
●	8846KR.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
●	8959KR.314.018	1	
	845KR.314.021	1	
●	8845KR.314.021	1	



618 TD 2726.000

Set restauri adesivi anteriori e posteriori sec. Dr. Marco Veneziani- Vigolzone (Pc)

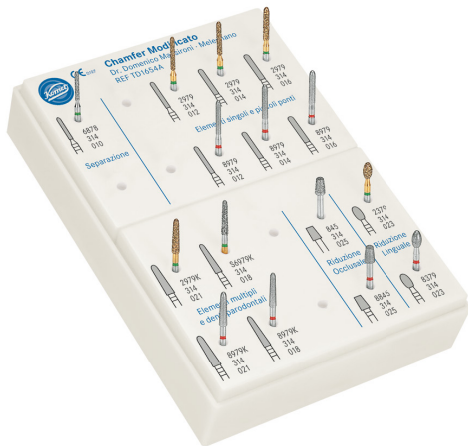
845.314.009	1	
838.314.010	1	
801.314.012	1	
801.314.016	1	
801.314.009	1	
● 8830L.314.010	1	
● 8390.314.014	1	
● 8862.314.010	1	
● 8368.314.023	1	
889M.314.007	1	
9608.314.030	1	
● H1S.314.018	1	
● K1SM.204.010	1	
● K1SM.204.014	1	
● K1SM.204.016	1	
○ 9523UF.204.030	1	
9645M.204.060	1	
9684.204.040	1	
9638.900.190	1	
303.204.	1	



TD 2727.000

Set per intarsi sec. Dr. Marco Veneziani - Vigolzone (Pc)

959KR.314.018	1	
● 8959KR.314.018	1	
847KR.314.014	1	
● 8847KR.314.014	1	
878.314.010	1	
878.314.014	1	
● 8878.314.010	1	
● 8878.314.014	1	
● 8858.314.010	1	
● 8379.314.016	1	
9608.314.030	1	
● DS25F.000.	1	
● DS25EF.000.	1	

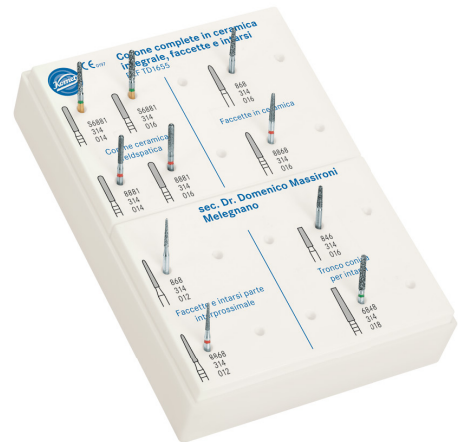


**new**

**TD 1654 A.314**

Set chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano

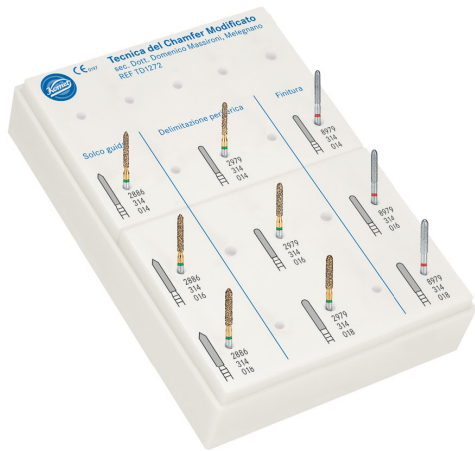
●	6878.314.010	1	
●	2979.314.012	1	
●	2979.314.014	1	
●	2979.314.016	1	
●	8979.314.012	1	
●	8979.314.014	1	
●	8979.314.016	1	
●	2979K.314.021	1	
●	S6979K.314.018	1	
●	8979K.314.021	1	
●	8979K.314.018	1	
	845.314.025	1	
●	8845.314.025	1	
●	2379.314.023	1	
●	8379.314.023	1	



**TD 1655.314**

Set corone complete in ceramica integrale, faccette e intarsi sec. Dr. Massironi, Melegnano

	846.314.016	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
●	6848.314.018	1	
●	8868.314.012	1	
●	8868.314.016	1	
●	8881.314.014	1	
●	8881.314.016	1	
●	S6881.314.014	1	
●	S6881.314.016	1	



620 TD 1272.314



Set per la tecnica del chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano

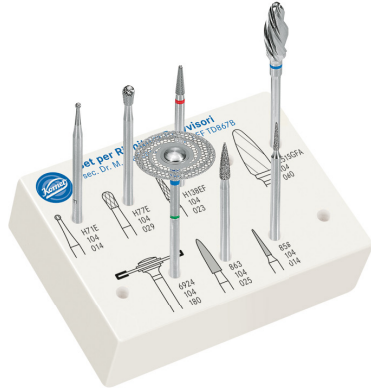
●	2886.314.014	1	
●	2886.314.016	1	
●	2886.314.018	1	
●	2979.314.014	1	
●	2979.314.016	1	
●	2979.314.018	1	
●	8979.314.014	1	
●	8979.314.016	1	
●	8979.314.018	1	

Vi consigliamo di utilizzare anche la punta sonica SF979 per il margine gengivale

LD 1057.314








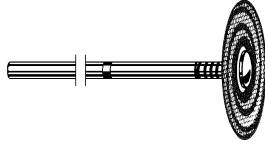



Set Preparazione Protetica sec. Dr. M. Fradeani, Pesaro

●	6877K.314.014	1	
●	8877K.314.014	1	
●	S6878K.314.012	1	
●	S6878K.314.016	1	
●	8878K.314.012	1	
●	8878K.314.016	1	
●	S6856.314.012	1	
●	8856.314.012	1	
●	S6881.314.012	1	
●	S6881.314.014	1	
●	8881.314.012	1	
●	8881.314.014	1	
●	S6862.314.012	1	
●	8862.314.012	1	
	858.314.010	1	
●	8889.314.009	1	
	846KR.314.016	1	
●	5909.314.040	1	
	811.314.037	1	
●	S6379.314.023	1	
	10839.314.012	1	
	9608.314.030	1	



**TD 867 B.104**

Set per Rifinitura Provisori sec. Dr. M. Fradeani, Pesaro




















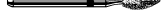


			
<b>H71E.104.014</b>	1		
<b>H77E.104.029</b>	1		
 <b>H138EF.104.023</b>	1		
 <b>H251SGFA.104.060</b>	1		
			
 <b>6924.104.180</b>	1		
<b>863.104.025</b>	1		
<b>858.104.014</b>	1		

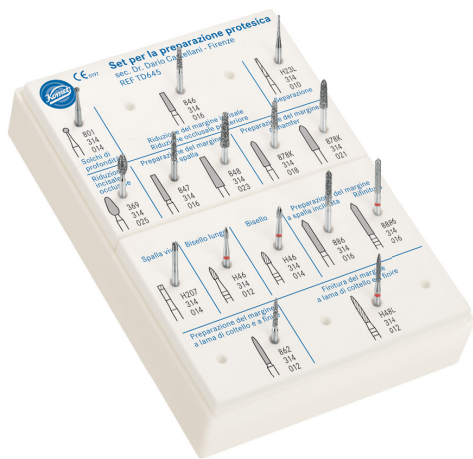


**new**

**LD 1023.314**

Set preparazione protesica a linee di chiusura verticali

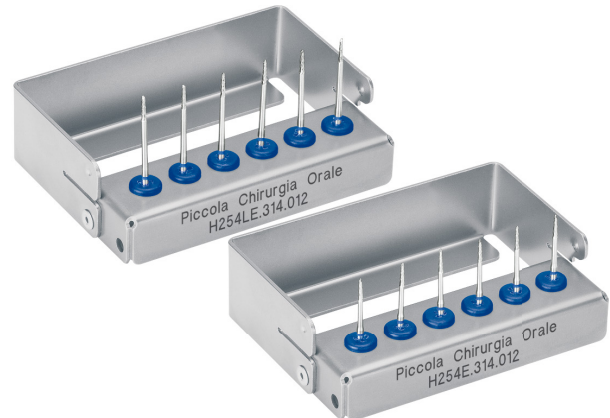
			
<b>858.314.010</b>	1		
 <b>S6862.314.012</b>	1		
 <b>S6862.314.016</b>	1		
 <b>8862.314.012</b>	1		
 <b>8862.314.016</b>	1		
 <b>S6863.314.012</b>	1		
 <b>S6863.314.016</b>	1		
 <b>8863.314.012</b>	1		
 <b>8863.314.016</b>	1		
 <b>S6368.314.023</b>	1		
 <b>8368.314.023</b>	1		



622 TD 645.314

Set per preparazioni protesiche sec. Dr. Castellani, Firenze

●	H46.314.012	1	
●	H46.314.014	1	
	H207.314.014	1	
	H23L.314.010	1	
●	H48L.314.012	1	
	369.314.025	1	
	801.314.014	1	
	846.314.016	1	
	847.314.016	1	
	848.314.016	1	
	862.314.012	1	
	886.314.016	1	
	878K.314.018	1	
	878K.314.021	1	
●	8886.314.016	1	



LD 0347.000

Set per piccola chirurgia orale

●	H254E.314.012	6	
●	H254LE.314.012	6	



LD 0294.314







Set H162SL per osteotomia, rizotomia, apicectomia, coronotomia

●	H162SL.314.014	12	











**LD 0542.000**

Set per chirurgia orale sec. i Dottori Clauser e Barone, Firenze

		
<b>H31LR.316.016</b>	2	
<b>H31LR.310.016</b>	1	
<b>H254.316.010</b>	1	
<b>H254LE.314.012</b>	1	
<b>H162SXL.314.014</b>	1	

**Farben und Größen**  
Colours and sizes

-  SFS99.000.014
-  SFS99.000.018
-  SFS99.000.021
-  SFS99.000.024
-  SFS99.000.027
-  SFS99.000.030
-  SFS99.000.033
-  SFS99.000.036




**new**

**SFS 99**

**623**



		1
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	014
<b>L</b>	mm	8,0


**SFS99.000. ...** 014

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare  
Codifica colore per ogni misura  
Marcatura di profondità = 10, 13 mm, acciaio inossidabile

**new**

**SFS 99**



		1
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	018
<b>L</b>	mm	8,0


**SFS99.000. ...** 018

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare  
Codifica colore per ogni misura  
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile

**new**

**SFS 99**



		1
<b>Misura</b>	Ø 1/10 mm	021
<b>L</b>	mm	8,0

**SFS99.000. ...** 021

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare  
Codifica colore per ogni misura  
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile

624

**new**



**SFS 99**



		1
Misura	Ø 1/10 mm	024
L	mm	8,0

SFS99.000. ...

024

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare

Codifica colore per ogni misura

Marcatatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile

**new**



**SFS 99**



		1
Misura	Ø 1/10 mm	027
L	mm	8,0

SFS99.000. ...

027

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare

Codifica colore per ogni misura

Marcatatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile

**new**



**SFS 99**



		1
Misura	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,0

SFS99.000. ...

030

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare

Codifica colore per ogni misura

Marcatatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile

**new**



**SFS 99**



		1
Misura	Ø 1/10 mm	033
L	mm	8,0

SFS99.000. ...

033

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare

Codifica colore per ogni misura


Marcatatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile



**new**

**SFS 99**



		1
Misura	∅ 1/10 mm	036
L	mm	8,0

SFS99.000. ...

036

Punta Sonolimplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare

Codifica colore per ogni misura

Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile

**new**

**4648.000**









Sonolimplant set introduttivo

**Farben und Größen**  
Colours and sizes

- SFS99.000.014
- SFS99.000.018
- SFS99.000.021
- SFS99.000.024
- SFS99.000.027
- SFS99.000.030
- SFS99.000.033
- SFS99.000.036

625

		
SFS99.000.014	1	
SFS99.000.018	1	
SFS99.000.021	1	
SFS99.000.024	1	
SFS99.000.027	1	
SFS99.000.030	1	
SFS99.000.033	1	
SFS99.000.036	1	

8 punte soniche



**new**

626

### SFS 90 M



		1
L	mm	16,5
Ampiezza (B)	mm	2,5

[SFS90M.000. ...](#)

Mesiale, per l'allargamento dello spazio tra frammento radicolare e osso alveolare nella chirurgia estrattiva/sindesmotomia, acciaio inossidabile



**new**

### SFS 90 D



		1
L	mm	16,5
Ampiezza (B)	mm	2,5

[SFS90D.000. ...](#)

Distale, per l'allargamento dello spazio tra frammento radicolare e osso alveolare nella chirurgia estrattiva/sindesmotomia, acciaio inossidabile



Komet Italia S.r.l.  
Via Fabio Filzi 2 · 20124 Milano

Telefono 02 67076654

Telefax 02 67479318

info@komet.it

www.komet.it

www.kometacademy.it

---