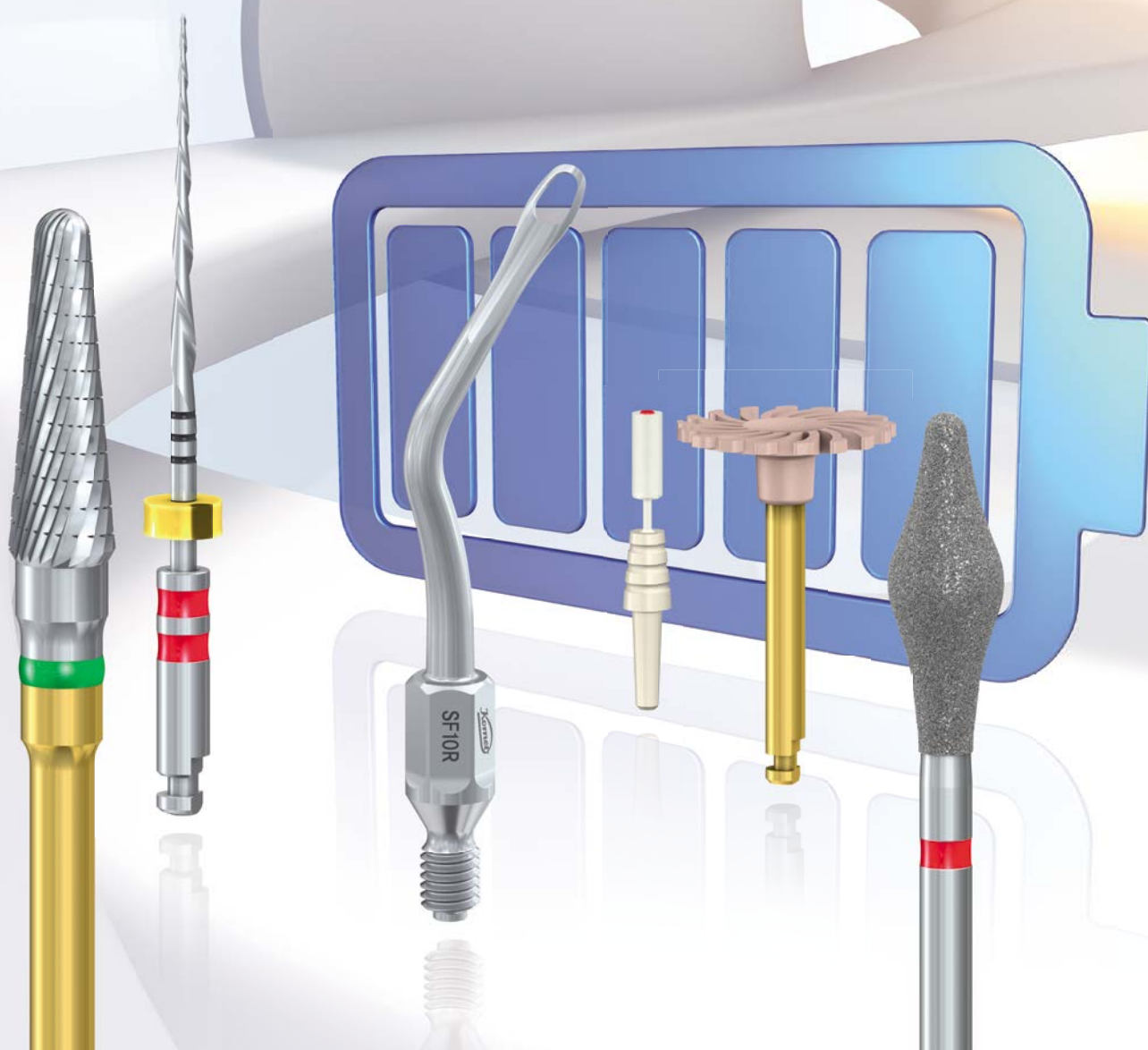




100 %
en la odontología diaria.
para a rotina dental.



Piezon® y MiniMaster® son marcas registradas de la empresa EMS/Ferton Holding.

Titanus® es una marca registrada de la empresa TEKNE DENTAL.

Sirona® es una marca registrada de la empresa Sirona.

PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTiflex™ y SONICflex™ son marcas registradas de la empresa KaVo.

Proxeo®, Synea® y Alegra® son marcas registradas de la empresa W&H.

Procera® es una marca registrada de la empresa Nobel Biocare.

Ceramill® es una marca registrada de la empresa Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® y TissueMaster Concept® son marcas registradas de la empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Los productos y las denominaciones comerciales que figuran en estas páginas se encuentran protegidos en parte por patente o por derecho de autor o de marcas. La ausencia de una nota específica o la no figuración del signo ® no significa que no exista tal protección jurídica.

Esta obra está protegida por derecho de autor. Todos los derechos de divulgación, incluyendo reproducción total o parcial de fotos o textos, reimpressiones o extractos, almacenamiento o recuperación o difusión mediante cualquier sistema, están reservados y requieren de nuestro consentimiento por escrito.

Los colores y los productos están sujetos a alteraciones, exceptuando errores de impresión.

Hecho en Noviembre de 2017

Piezon® e MiniMaster® são marcas registradas da empresa EMS/Ferton Holding.

Titanus® es una marca registrada da empresa TEKNE DENTAL.

Sirona® es una marca registrada da empresa Sirona.

PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTiflex™ e SONICflex™ são marcas registradas da empresa KaVo.

Proxeo®, Synea® e Alegra® são marcas registradas da empresa W&H.

Procera® es una marca registrada da empresa Nobel Biocare.

Ceramill® es una marca registrada da empresa Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® e TissueMaster Concept® são marcas registradas da empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Alguns dos produtos e as denominações que figuram neste texto estão protegidos por patentes ou pelo direito de autor. A eventual ausência de uma referência prevista do símbolo ® não exclui a existência de tal protecção.

Esta obra está sujeita ao direito de autor. Todos os direitos, incluindo os direitos de tradução, reimpressão e reprodução (também de extractos) estão reservados. Sem prévia autorização escrita pelo editor, nenhuma parte desta obra deve ser reproduzida em forma de fotocópia, microfilme ou outros, nem processada por meio de sistemas electrónicos.

Tanto as cores como os produtos estão sujeitos a alterações, exceptuando erros de impressão.

Elaborado em Novembro 2017

Al final del día lo que cuenta es la calidad. *Ao fim do dia o que conta é a qualidade.*



Bem-vindo ao novo catálogo geral da Komet. Naturalmente que ponderamos se é que um catálogo nesta era digital ainda faz algum sentido e se o formato impresso ainda tem a ver connosco. Afinal, tudo aquilo que vê aqui pode também encontrar online em kometdental.de.



Como pode constatar, decidimos a favor do catálogo. O catálogo continua a ser um meio importante, complementar e útil para o dia-a-dia, para descobrir novidades e fixar o que já é reconhecido. E, por vezes, na rotina diária abre-se mais rapidamente um catálogo do que se liga um computador.



A propósito da rotina. Esta também sofreu, como é habitual, desenvolvimentos nos consultórios dos dentistas e nos laboratórios. Os métodos de tratamento e de trabalho são em maior número, e, em conformidade com isso, a proposta de instrumentos e sistemas no mercado é mais complexa. Por conseguinte, ela é também lamentavelmente mais difícil de visualizar e consultar.

A Komet assumiu sempre o compromisso, desde a sua fundação em 1923, de tornar o dia-a-dia dos seus clientes mais fácil, mais eficiente e mais seguro. Segundo todas as regras da medicina. Com desenvolvimento e produção próprias.



Seja qual for o modo que se desenvolvem a medicina dentária, a técnica dentária e os mercados, nós continuamos fiéis à nossa ideologia, que nos transformou no que somos hoje: Ao fim do dia o que conta é a qualidade. A qualidade da Komet. Made in Lemgo, Germany.

Bienvenidos al nuevo catálogo general de Komet. Por supuesto nos hemos preguntado, si un catálogo tiene algún sentido en esta era digital y si el papel impreso aún encaja con nuestro estilo. Al fin y al cabo, todo lo que puede ver aquí también puede encontrarlo en la web de kometdental.de.

Como puede ver hemos optado por el catálogo, ya que para nosotros un catálogo sigue siendo un medio importante, suplementario e idóneo para el uso diario, para descubrir qué hay de nuevo y memorizar lo que ya está disponible. Y a veces, en situaciones cotidianas es más fácil abrir un catálogo que poner en marcha el ordenador.

A propósito de las situaciones cotidianas en clínicas y laboratorios dentales, éstas también han pasado por cambios. Han aumentado el número de tratamientos y los métodos de trabajo, por lo que la oferta de instrumentos y sistemas en el mercado se ha vuelto más compleja. Y a menudo lamentablemente, más difícil de revisar y comprender.

Desde su fundación en el año 1923, Komet se propuso hacer el trabajo cotidiano de sus clientes lo más simple, eficiente y seguro posible, de acuerdo con los principios de la medicina dental. Con nuestros propios desarrollos y nuestra propia producción.

Independiente de cómo va evolucionando la odontología, la técnica dental y el mercado, nosotros seguiremos fieles a la divisa que nos convirtió en lo que actualmente somos: Al final del día es la calidad lo que cuenta. La calidad de Komet. Made in Lemgo, Germany.



Endodoncia
 Endodontia
 418813



Paso a paso
 Step by Step
 418649 | 418648



Compás Sistemas de postes radiculares
 Compass Post Systems
 417848 | 417847



SonicLine
 410358 | 410357



SonicLine Quick
 418186 | 418065



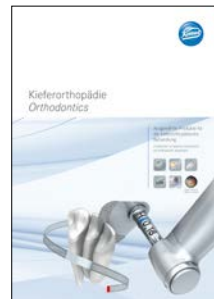
PiezoLine
 411783 | 411782



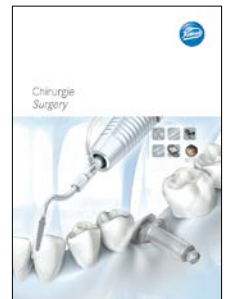
Prophylaxe
 410354



CeraLine
 410096 | 410095



Ortodoncia
 Orthodontics
 410783



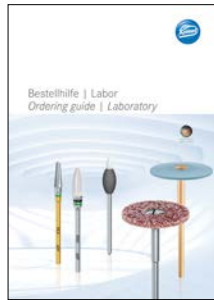
Cirugía
 Surgery
 410103



Programa general Carburo de tungsteno
 Ordering Guide Tungsten carbide
 410333



Programa general Diamante
 Ordering Guide Diamond
 410326



Programa general Laboratorio
 Ordering Guide Laboratory
 410769



Programa general Discos de diamante
 Ordering Guide Diamond discs
 410762 | 410761



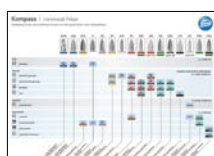
Compás Restauraciones de cerámica integral
 Compass All-ceramic restorations
 412295 | 412124



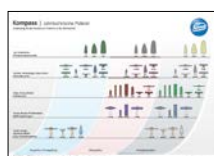
Compás Terapia con obturaciones
 Compass Filling Therapy
 413805 | 417124



Compás Técnica de precisión
 Compass Precision technique
 410797 | 410796



Compás Fresas de carburo
 Compass TC Cutters
 410808 | 410807



Compás Pulidores para el laboratorio dental
 Compass Laboratory polishers
 410824 | 410823



Compás Cepillos para el laboratorio dental
 Compass Laboratory brushes
 410816 | 410815

KometDental -
 siempre bien informado
 sempre bem informado

Clínica Dental · Clínica Dentária

6 - 9	Información general <i>Informação geral</i>
12 - 53	Puntas sónicas <i>Pontas sónicas</i>
56 - 77	Puntas sónicas Quick <i>Pontas sónicas Quick</i>
80 - 97	Puntas ultrasónicas <i>Pontas ultra-sónicas</i>
100 - 101	Limas para pieza de mano con acción recíproca <i>Limas para peça de mão recíproca</i>
104 - 107	Cerámica <i>Cerâmica</i>
110 - 111	Polímero <i>Polímero</i>
114 - 143	Carburo de Tungsteno <i>Carboneto de Tungsténio</i>
146 - 149	Acero <i>Aço</i>
152 - 215	Diamante <i>Diamante</i>
218 - 241	Pulidores <i>Polidores</i>
244 - 249	Profilaxis <i>Profílixia</i>
252 - 263	Ortodoncia <i>Ortodontia</i>
266 - 303	Endodoncia <i>Endodontia</i>
306 - 345	Pernos radiculares <i>Postes radiculares</i>
348 - 371	Cirugía/Implantología <i>Cirurgia/Implantologia</i>
374 - 389	Juegos <i>Conjuntos</i>
392 - 405	Freseros <i>Broqueiros</i>
408 - 411	Limpieza y agente de desinfección <i>Limpeza e Agente de desinfeção</i>

Laboratorio · Laboratório

414 - 415	Cerámicas dentales <i>Cerâmicas dentárias</i>
418 - 421	Cerámicas/Acrílicos <i>Cerâmica/Acrílicos</i>
424 - 477	Carburo de Tungsteno <i>Carboneto de Tungsténio</i>
480 - 485	Acero <i>Aço</i>
488 - 521	Diamante <i>Diamante</i>
524 - 527	Discos de separar <i>Disco de separar</i>
530 - 553	Pulidores <i>Polidores</i>
556 - 575	Técnica microfresado <i>Técnica microcorte</i>
578 - 583	Freseros <i>Broqueiros</i>
586 - 587	Auxiliares/Limpieza <i>Auxiliares/Limpeza</i>
588 - 592	Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad <i>Instruções de uso e recomendações de segurança</i>
593 - 608	Índice <i>Índice</i>

Nomenclaturas - Nomenclaturas

Código de cor / Número REF
 O código de cor indica o tamanho do grão e o tipo de dentadura.

Código de color / Número REF
 El código de color indica el tamaño del grano y el tipo de dentadura.

Informação
 Mais informação disponível.

Información
 Más información disponible.

Tipo de cabo ISO 6360
 Atenção: quando a parte activa ou o colo do instrumento é extra comprido o comprimento total varia.

Tipo de mango ISO 6360
 Atención: cuando la parte activa o el cuello del instrumento es extra largo la longitud total varía!

Velocidade máxima permitida
 (indicada só até 450 000 rpm).

Velocidad máxima permitida
 (indicada sólo hasta 450 000 rpm)

Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

FG - FG

806 314 2335 14 ...
8830.314. ...

012 014

300 000 min⁻¹

Instrumento
 Parte activa aumentada.

Instrumento
 Parte activa aumentada.

Desenhos 1:1
 Representa o tamanho real da parte activa do instrumento.

Dibujos 1:1
 Representa el tamaño real de la parte activa del instrumento.

Unidade de embalagem / Dimensões / Designações
 As designações, números, tamanhos e dimensões de produção correspondem principalmente aos ISO e DIN.
 L = Comprimento da parte activa

Unidad de embalaje / Dimensiones / Designaciones
 Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a los ISO y DIN.
 L = Longitud de la parte activa

Opciones de pedido - Opções de pedido

Al realizar un pedido puede usar nuestra referencia o el número ISO como prefiera.
 Aseguramos la correcta tramitación de su pedido en ambos casos.

Ao realizar uma encomenda pode usar a nossa referência ou o número ISO, como preferir.
 Asseguramos o tratamento correcto da sua encomenda em ambos os casos.

Referência de encomenda Komet®
 Por favor, especifique o número de REF azul/número do tipo de talo e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet®
 Por favor especifique el número de REF azul / número del tipo de talo y el respectivo tamaño.

Referência de encomenda Komet
 Por favor, especifique o número preto ISO e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet
 Por favor especifique el número negro ISO y el respectivo tamaño.

8830.314. ...

+

014

806 314 2335 14 ...

+

014

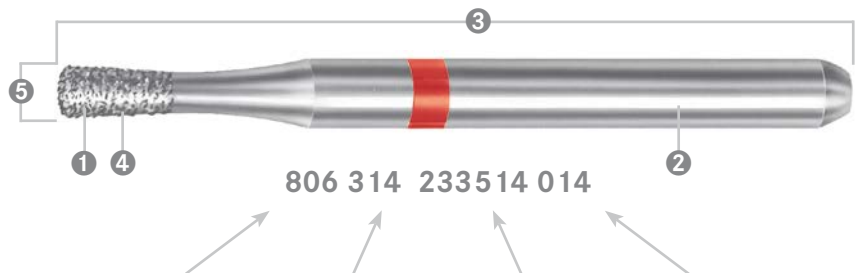
Sistema de numeración - Sistema de numeração ISO 6360

Algunas características de los instrumentos rotativos están ya estandarizados internacionalmente. Por ejemplo, diámetro de los tallos, tamaño de los acoplamientos, tipo de tallo (ISO 1797) al igual que los tamaños (ISO 2157).

El sistema de numeración ISO garantiza la armonización internacional de las designaciones y características de los instrumentos. Facilitan su clara identificación.

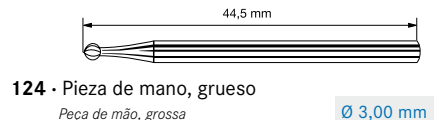
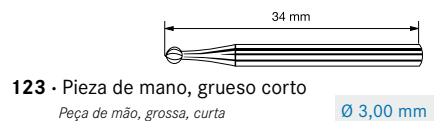
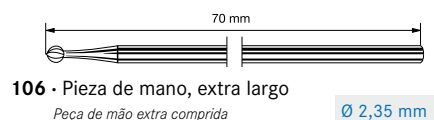
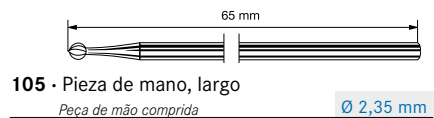
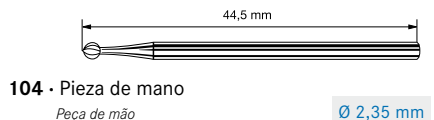
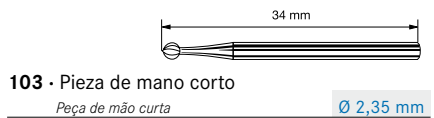
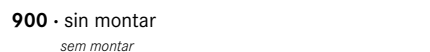
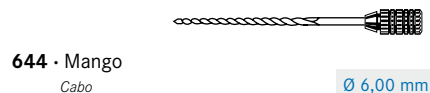
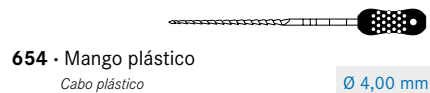
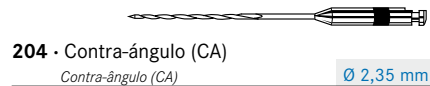
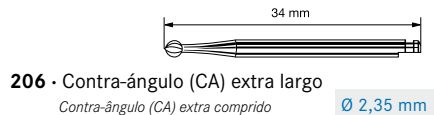
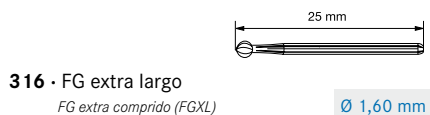
Algunas características dos instrumentos rotativos estão já normalizadas internacionalmente. Por exemplo, diâmetro dos talos, tamanho dos acoplamentos, tipo de talo (ISO 1797) assim como os tamanhos (ISO 2157).

O sistema de numeração ISO garante a harmonização internacional das designações e características dos instrumentos. Facilitam a sua clara identificação.



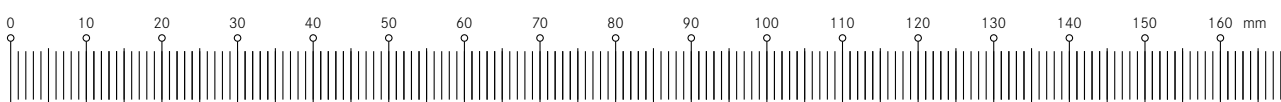
1	2 3	4	5
Material de la parte activa • Diamante, ligazón de metal galvánica	Mango y longitud global • FG • 19 mm dimensiones acoplamiento según ISO 1797	Forma y diseño • Márgenes invertidos, afilados y convexos • Grano fino, Ligazón dura.	Tamaño nominal ISO 2157 • El diámetro más ancho de la parte activa (1/10 mm)
Material da parte activa • Diamante, liga de metal galvánica.	Cabo e comprimento global • FG • 19 mm dimensões acoplamento conforme ISO 1797	Forma e design • Margens invertidas, afiadas e convexas. • grão fino, Liga dura.	Tamanho nominal ISO 2157 • O diâmetro mais comprido da parte activa (1/10 mm)

Tipos de mango · Tipos de cabo ISO 6360



Diámetro de la cabeza/Tamaños · Diâmetro da cabeça/Tamanhos

Ø 1/16" mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/8" mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Pictogramas · Pictogramas



Preparación de cavidades
Preparação de cavidades



Preparación de coronas
Preparação de coroas



Remoción de obturaciones
Remoção de obturações



Corte de coronas
Corte de coroas



Trabajo en obturaciones
Trabalho em obturações



Preparación de canal radicular
Preparação de canal radicular



Sistemas de postes
Sistemas de postes



Profilaxis
Profílixia



Planificación de raíces
Planificação de raízes



Gnato - ortopedia
Gnato - ortopedia



Cirugía maxilofacial
Cirurgia maxilofacial



Implantología
Implantologia



Técnica de coronas y puentes
Técnica de coroas e pontes



Acrílicos
Acrílicos



Fabricación de modelos
Fabricação de modelos



Técnica de preparación
Técnica de preparação



Colados
Colados



Angulo
Ângulo



Radio
Rádio



Radio
Rádio



Longitud de la punta-guía
Comprimento da ponta-guia



Chamfer de seguridad
Chanfradura de segurança



Angulo de cono
Ângulo de cone



Rectificado de bisel
Correcção de chanfradura



Borde redondeado
Borda arredondada



Punta redondeada
Ponta arredondada



Punta no recubierta
Ponta não revestida



Punta no recubierta
Ponta não revestida



Punta cortante, puntiaguda
Ponta cortante, pontiaguda



Punta cortante, redonda
Ponta cortante, redonda



Punta no cortante
Ponta não cortante



Sólo corte final
Só corte final



Sólo corte final
Só corte final



Sólo corte final, con chamfer
Só corte final, com chanfradura



Sólo corte final, con radio. Punta redondeada
Só corte final, com rádio. Ponta arredondada



Corte final
Corte final



Recubierto en ambos lados
revestido de ambos os lados



Recubierto en el lado superior
Revestido em cima



Recubierto en el lado inferior
Revestido em baixo



Periferia exterior con granos de diamante incrustados
Bordo temperado a diamante



Recubierto en ambos lados con dos tipos de grano
Disco de grão duplo, revestido de ambos os lados



Con grano de diamante integrado
Com grão de diamante incorporado



Vídeo
Vídeo



Información de material
Informação de material



Baño ultrasónico
Banho ultra-sônico



Termodesinfector
Termodesinfector



Autoclave
Autoclave



Mantener alejado de la luz solar
Evite a luz solar



Látex
Látex



Velocidad óptima
Velocidade óptima



Máxima velocidad permitida
Máxima velocidade permitida



Unidad de embalaje
Unidade de embalagem



Número de pedido
Número de encomenda



Número de lote
Número de lote



Observe indicaciones adjuntas
Observar as indicações de utilização e de segurança anexas



Esterilización por radiación
Esterilização por radiação



Esterilizado con óxido de etileno
Esterilização utilizando óxido de etileno



Fecha de caducidad
Data de validade



No utilizar si el embalaje está dañado
Não utilizar se a embalagem estiver danificada



Fecha de fabricación
Data de fabricação



No reutilizar (un solo uso)*
Descartável*

Ejemplo de un envase estéril

Exemplo de embalagem esterilizada



Apertura del envase estéril

Abertura da embalagem esterilizada



* La reutilización de los productos conlleva un riesgo de infección. Por consiguiente no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

* A reutilização destes produtos não garante uma utilização segura devido ao risco de infeção e/ou incapacidade de garantir uma renovada segurança dos produtos.

Número de filos cortantes en instrumentos para acabar en CT · Número de gumes cortantes em instrumentos para acabamento em CT

○	ultra fino · <i>ultra fino</i>	30 filos · <i>Lâminas</i>
●	fino · <i>fino</i>	16/20 filos · <i>Lâminas</i>
●	normal · <i>normal</i>	8/12 filos · <i>Lâminas</i>

Tamaños grano de diamante · Tamanhos grão de diamante

○	ultra fino · <i>ultra fino</i>	8 μm	-	medio · <i>médio</i>	107 μm *
●	extra fino · <i>extra fino</i>	25 μm	●	grueso · <i>grosso</i>	151 μm *
●	fino · <i>fino</i>	46 μm	●	super grueso · <i>super grosso</i>	181 μm *

* En algunos instrumentos el tamaño del grano puede variar en función de su forma y tamaño.

* Nalguns instrumentos o tamanho do grão pode variar em função da sua forma e tamanho.



Profilaxis
Profilaxia



Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



Periodoncia
Periodontia



Superficies proximales
Superfícies proximais



Preparación de cavidades proximales
Preparação de cavidades proximais



Micro/Bevel
Micro/Bevel



Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



Trabajo de fisuras
Trabalho de fissuras



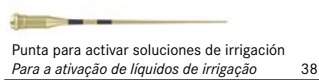
Facetas revestidas
Facetas revestidas



Preparación de coronas
Preparação de coroas



Endodoncia
Endodontia



Cirugía
Cirurgia



Elevación del seno
Elevação de seio



Tratamientos en hueso
Tratamento em osso



Prolongación quirúrgica de coronas
Prolongamento cirurgico de coroas



Artículos especiales
Artigos especiais





<i>Pontas sónicas</i>		<i>Puntas sónicas</i>
<i>Introdução</i>	12 - 13	Introducción
<i>Profilaxia</i>	14 - 15	Profilaxis
<i>Limpeza dos implantes</i>	16 - 17	Limpieza de implantes
<i>Periodoncia</i>	18 - 20	Periodoncia
<i>Superficies proximais</i>	21 - 22	Superficies proximales
<i>Preparação de cavidades proximais</i>	23 - 24	Preparación de cavidades proximales
<i>Micro/Bevel</i>	25 - 26	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	27 - 29	Stripping/Shaping
<i>Trabalho de fissuras</i>	30	Trabajo de fisuras
<i>Facetas revestidas</i>	31	Facetas revestidas
<i>Preparação de coroas</i>	32 - 35	Preparación de coronas
<i>Endodontia</i>	36 - 42	Endodoncia
<i>Cirurgia</i>	43 - 44	Cirugía
<i>Elevação de seio</i>	45 - 46	Elevación del seno
<i>Tratamento em osso</i>	47	Tratamientos en hueso
<i>Prolongamento cirúrgico de coroas</i>	48 - 49	Prolongación quirúrgica de coronas
<i>Artigos especiais</i>	50 - 53	Artículos especiales



Puntas sónicas

Como líder mundial nos instrumentos dentários rotativos, podemos oferecer uma vasta gama de produtos. É com orgulho que apresentamos a nossa SonicLine, a linha extensiva de puntas sónicas fabricadas pela Komet.

A nossa gama de puntas sónicas de elevada qualidade em constante crescimento inclui puntas para a profilaxia, periodontologia, preparação de cavidades intraproximais, acabamento em obturações, ortodontia, técnica de facetas revestidas, configuração anatómica de fissuras, endodoncia e implantologia.

Queremos apresentar-lhe este vasto espectro de aplicações nas próximas páginas e recomendamos igualmente a nossa brochura SonicLine.

Fabricada na Alemanha, a SonicLine compreende uma vasta gama de puntas sónicas de elevada qualidade que cobre uma série de indicações. Os instrumentos da SonicLine devem a sua eficaz potência de corte ao facto de poderem realizar movimentos elípticos em todas as direções.

Graças à sua inequívoca etiquetagem, as puntas sónicas são fáceis de identificar. A referencia de identificação esta gravada a laser na ponta sónica. As puntas revestidas a grão fino são fornecidas com um ponto vermelho para identificação. As puntas sónicas podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/colocadas da Miele através de um adaptador de lavagem que faz parte de um procedimento validado. Pode pedir ao fabricante as instruções sobre o reprocessamento manutenção de puntas sónicas.

Puntas sónicas

Como fabricante líder de instrumentos dentales rotatorios, podemos ofrecerles una vasta gama de productos. Les presentamos con orgullo la extensa variedad de puntas sónicas de la línea SonicLine de Komet.

En constante desarrollo, nuestra línea incluye puntas sónicas de alta calidad para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales y modelado de obturaciones, ortodoncia, técnica de facetas revestidas (Veneers), configuración anatómica de fisuras, endodoncia, cirugía e implantología.

Nos alegramos presentarles informaciones detalladas sobre los diversos campos de aplicación en las siguientes páginas. También recomendamos nuestro folleto de puntas sónicas «SonicLine».

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine comprende una gama racional de puntas sónicas de muy alta calidad que cubren una multitud de indicaciones. El trabajo efectivo de las puntas sónicas de la línea SonicLine radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones.

Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas sónicas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en la punta sónica y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificatorio. Las puntas sónicas pueden ser procesadas en la máquina de limpieza/desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el mantenimiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.



Scaler



Implant Cleaning



Perio



Interproximal Surfaces



Cavity Prep



Micro/Bevel



Stripping/Shaping



Fissures



Pretendemos ampliar ainda mais a nossa SonicLine, o que justifica o facto de termos acrescentado uma peça de mão sónica à nossa gama existente que é adequada a qualquer tipo de ponta sónica - a Airscaler SF1LM/S. Acionada por ar, Scaler distingue-se pela sua espantosa versatilidade e desempenho impressionante.

Notas importantes:

Para além da peça de mão Komet SF1LM/S, as pontas sónicas também podem ser usadas

- *na peça de mão SONICflex™ fabricada por KaVo (série 2000 ou 2003)*
- *em scalers fabricados pela empresa W&H (série Synea® ZA-55/L/LM/M)*
- *na SIROAIR L fornecida pela empresa Sirona*

Atenção: As pontas sónicas para a cirurgia podem ser aplicadas somente na peça de mão SF1LM/S da Komet e na peça de mão SONICflex™ da empresa KaVo (série 2000 ou série 2003).

Dica:

Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e periodontia com o cartão de controlo. No verso do cartão de controlo pode encontrar as indicações com os respetivos níveis de potência da peça de mão SF1LM/S.

Tenemos la intención de ampliar aún más la gama actual de puntas sónicas, por lo cual nos pareció lógico incluir nuestra propia pieza de mano sónica a los productos existentes: la pieza de mano SF1LM/S. Ésta es apropiada para cualquier tipo de punta sónica disponible. Accionada por aire, destaca por su asombrosa versatilidad y su impresionante rendimiento.

¡Notas importantes!

Las puntas sónicas podrán utilizarse:

- Con la pieza sónica de mano Komet SF1LM/S
- Con la pieza de mano SONICflex™ del fabricante KaVo (Serie 2000 o serie 2003)
- Con el raspador del fabricante W&H (Serie Synea® o Serie Alegria®)
- Con el dispositivo SIROAIR L del fabricante Sirona

¡Atención! Las puntas sónicas para tratamientos quirúrgicos sólo deben utilizarse en la pieza de mano sónica de Komet SF1LM/S o en la pieza de mano sónica SONICflex™ del fabricante KaVo (Serie 2000 o Serie 2003).

Consejo:

Se recomienda efectuar un control regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis, utilizando la carta de control, con un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano SF1LM/S en el dorso.



① Veneers



② Crown Prep



③ Endodontics



④ Surgery





Profilaxia

Indicação:

As pontas Scaler utilizam-se para a remoção supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

Vantagens:

- *Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais*
- *Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular*

Dica:

Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia. Peça a nossa brochura de profilaxia.



Profilaxis

Indicación:

En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

Ventajas:

- El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
- Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

Consejo:

Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis. No dude en solicitar nuestro folleto de profilaxis.



SF 1



SF1.000. ...

(Scaler) universal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
(Scaler) universal
Remoção do tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 2

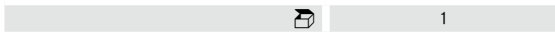


SF2.000. ...

Scaler, falciforme
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme
Remoção de tártaro subgingival e supragingival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 3



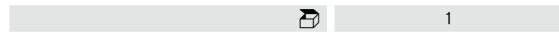
SF3.000. ...

Scaler periodontal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal
Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)

new



SF 6

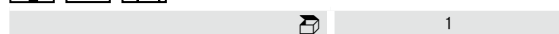


SF6.000. ...

Scaler, falciforme, largo
Remoción de sarro subgingival y supragingival de (hasta una profundidad de 4 mm)
Scaler, falciforme, longo
Remoção de tártaro subgingival e supragingival (até uma profundidade de 4 mm)



SF 8



SF8.000. ...

Scaler periodontal, largo
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Scaler periodontal, comprido
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)



Limpieza de implantes

Profilaxia de implantes

Indicação:

Ponta de polímero para a remoção de tartaro e placa bacteriana no pescoço liso do implante

- Remoção de placa
- Remoção de acumulação de tártaro

Vantagens:

- não abrasivo
- não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas
- união roscada de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero
- a ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes

Indicación:

Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.

- Remoción de placa
- Remoción de nuevos depósitos de sarro

Ventajas:

- No hay abrasión
- No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
- La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
- La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces



16



SF 1981



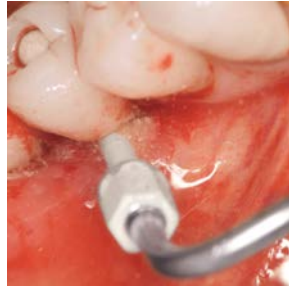
1

SF1981.000. ...

•

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2010 033 866*
* pendiente / * pendente

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável



SF 1982



 30





SF1982.000. ...

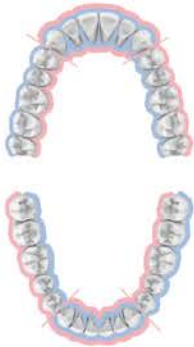
Punta de polímero para profilaxis de implante,
desechable
PEEK
*Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
descartável
PEEK*

4611.000



Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes
Conjunto de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

		
SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



SF4L.000. SF4R.000.



SF10L.000. SF10R.000.



Tratamientos Periodontales

Periodontologia

Indicação:

Remoção de placa dentária mole em bolsas gengivais profundas (até 9 mm de profundidade), (SF4-SF4R).

Para limpar e suavizar raízes como parte dos tratamentos periodontais com e sem a criação de um rebordo (SF10L/R, SF10T).

Remoção minimamente invasiva, mas eficiente de depósitos moles e duros em furcações de difícil acesso (SF11).

Vantagens:

- O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo os tecidos moles e a superfície radicular
- Melhor gestão bacteriana
- A forma da ponta adapta-se a numerosas geometrias de dentes, facilitando assim um resultado perfeito de limpeza (SF10L/R, SF10T)
- Facilita o trabalho atraumático, mas eficiente sem causar danos aos tecidos moles

Dica:

Para mais informações sobre a nossa gama de tratamentos periodontais, por favor consulte o nosso guia "Periodontologia".



Indicación:

Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9 mm), (SF4-SF4R).

Limpieza y alisado de la superficie radicular con o sin creación de un colgajo (SF10L/R, SF10T).

Remoción particularmente efectiva, mínimamente invasiva, de placa dental blanda y dura en furcaciones de acceso difícil (SF11).

Ventajas:

- La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
- Permite un mejor manejo bacteriano
- La forma de la parte activa se adapta a numerosas geometrías de diente, garantizando así una óptima limpieza de la superficie radicular (SF10L/R, SF10T)
- Trabajo efectivo y atraumático sin riesgo de causar daños a los tejidos blandos

Consejo:

Por más informaciones sobre nuestra gama de productos para tratamientos periodontales, rogamos se refiera a nuestro catálogo "Periodoncia".



SF 4



	1
--	---

SF4.000. ...	•
------------------------------	---

Perio, larga, recta
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga, recta
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 4 L



	1
--	---

SF4L.000. ...	•
-------------------------------	---

Perio, inclinada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 4 R



	1
--	---

SF4R.000. ...	•
-------------------------------	---

Perio, inclinada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 10 L



1

SF10L.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la izquierda
Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular
Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direccionada para esquerda
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SF 10 R



1

SF10R.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la derecha
Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular
Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direccionada para direita
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



new

SF 10 T



1

SF10T.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Punta sónica Perio en forma de ojal, recta, fina
Para limpieza y alisado de superficies radiculares en bolsas profundas en caso de dientes apiñados
Ponta sónica Perio em forma de ilhó, reta, fina
Para limpeza e alisamento de superfícies radiculares em bolsas profundas no caso de dentes apinhados



new

SF 11



1

SF11.000. ...

Punta sónica para el tratamiento de furcaciones
Con 6 fillos, botón
Ponta sónica para o tratamento de furcações
De 6 gumes, botão



Puntas sónicas para superficies proximales



Puntas sónicas para superficies proximais

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, de Hamburgo e o professor Daniel Edelhoff de Munique, Komet desenvolveu pontas sónicas para o alisamento e a conformação final das superfícies proximais. Surgiram então 2 pontas sónicas, biseladas ao longo da sua parte ativa (mesial e distal).

Indicações:

- utilizar no âmbito da preparação da superfície proximal de coroas e dentro do âmbito de uma preparação minimamente invasiva de onlays oclusais
- alisamento e conformação final da superfície proximal, depois de ter separado com um instrumento rotatório mais convencional (p. ex. 858.314.010)

Vantagens:

- Graças à geometria especial destas pontas (mais amplas que os instrumentos para separar no tamanho 010), é mais fácil criar superfícies lisas, que p.ex. com o instrumento para acabamento 8859.314.010
- Graças ao revestimento de um só lado, não existe o risco de danificar o dente adjacente

Nota:

Estas pontas complementam de forma ideal o kit 4665ST para onlays oclusais. Consulte o folheto sobre os onlays oclusais para receber mais informações detalhadas. Recomendamos as pontas sónicas SFM7 e SFD7 para a preparação proximal de inlays cerâmicas.

En colaboración con el docente privado Dr. Oliver Ahlers, de Hamburgo, y el profesor Daniel Edelhoff, de Munich, Komet ha desarrollado puntas sónicas para el alisado y la conformación final de las superficies proximales. Surgieron entonces 2 puntas sónicas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal).

Indicaciones:

- Uso dentro del marco de la preparación proximal de coronas y dentro del marco de una preparación mínimamente invasiva de onlays oclusales
- Alisado y conformación final de las superficies proximales después de haber separado con un instrumento rotatorio más convencional (p. ej. 858.314.010)

Ventajas:

- Gracias a la geometría especial de estas puntas (más anchas que los instrumentos para separar en tamaño 010), es más fácil crear superficies lisas que p. ej. con el instrumento para acabar 8858.314.010
- Gracias al revestimiento en una sola cara, no existe el riesgo de dañar el diente adyacente

Notas:

Estas puntas complementan de forma ideal el set 4665ST para onlays oclusales. Sírvase consultar el folleto sobre los onlays oclusales para recibir más información detallada. Recomendamos las puntas sónicas SFM7 y SFD7 para la preparación proximal de inlays cerámicas.



Set 4665ST





new

SFM 6



		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...

Para el acabado de las superficies proximales durante la preparación de onlays oclusales y coronas

Para superficies mesiales

Ancho del corte: 0,63 - 1,10 mm (cónico)

Ver set 4665/ST, página 375

Para o acabamento das superficies proximais durante a preparação de onlays oclusales e coronas

Espessura de corte: 0,63 - 1,10 (cónico)

Para superficies mesais

Ver kit 4665/ST, pagina 375



new

SFD 6



		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...

Para el acabado de las superficies proximales durante la preparación de onlays oclusales y coronas

Para superficies distales

Grosor de corte: 0,63 - 1,10 mm (cónico)

Ver set 4665/ST, página 375

Para o acabamento das superficies proximais durante a preparação de onlays oclusales e coronas

Espessura de corte: 0,63 - 1,10 (cónico)

Para superficies distal

Ver kit 4665/ST, pagina 375



Set 4562ST



Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal en dos tamaños). Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

Indicaciones:

- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

Ventajas:

- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo

Consejo:

Una punta sónica adicional óptima es la CEM SF12, con la que se pueden colocar con total precisión Inlays y coronas parciales.

4 argumentos a favor de las puntas Komet:

- 1 Capa diamantada optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar el modelado y el acabado
- 2 La forma está adaptada a los inlays cerámicos actuales (en vez de insertos cerámicos, como antes) y garantiza superficies laterales planas así como transiciones redondeadas
- 3 Más profundidad axial para mejorar el modelado de las superficies bucales y linguales de la caja proximal y el fondo de la caja
- 4 Las puntas están disponibles en dos tamaños para molares y premolares

Puntas sónicas para preparação da cavidade proximal

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet desenvolveu puntas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 puntas, biseccionadas ao longo da sua parte activa (mesial e distal em dois tamanhos). Estas puntas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

Indicações:

- Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal
- Polimento das margens da cavidade proximal

Vantagens:

- Graças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes
- Prevenção de Retenções graças a forma definida das puntas sónicas
- Preparação uniforme das margens garantindo uma cimentação segura

Nota:

Como complemento ideal, a ponta CEM SF12 está perfeitamente adaptada para a fixação precisa de inlays e coroas parciais.

4 Argumentos a favor das puntas Komet:

- 1 Cobertura de diamante optimizada (60 µm em vez de 40 µm) para facilitar a modelagem e o acabamento
- 2 A forma é adaptada aos inlays cerâmicos actuais (em vez dos insertos cerâmicos antigos) e assegura superficies laterais planas e transições arredondadas
- 3 Mais profundidade axial para melhorar a modelagem das superficies bucais e linguais da caixa proximal e o fundo da caixa
- 4 As puntas são disponíveis em dois tamanhos para molares e pré-molares



SFM 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
 Para superficies mesiales
 Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
 Para superfícies mesiais



SFD 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
 Para superficies distales
 Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
 Para superfícies distais



SF 12



		10
SF12.000. ...		•

Punta CEM para la fijación de Inlays, Onlays y Carillas, artículo de un sólo uso
 PEEK
 Utilizar con el soporte para puntas SF1981 o SFQ1981 (conexión Quick)
 Ponta CEM para fixação de inlays, onlays e facetas, artigo de um só uso
 PEEK
 Utilizar com o suporte para pontas SF1981 ou SFQ1981 (conexão Quick)



Puntas sónicas para micro cavidades

Puntas sónicas para micro cavidades

A preservação da substância dentária dura é uma prioridade na odontologia de conservação. As preparações criadas pelos métodos tradicionais e giratórios são com frequência superiores ao necessário. Nos espaços críticos interproximais, isto poderá por vezes afetar os dentes saudáveis adjacentes. É aqui que entram as micro pontas.

Indicações:

- Preparação orientada para micro defeitos (micro pontas)
- Retificação de pequenas lesões a um ângulo de 45° (pontas angulares)

Vantagens:

- Revestimento em apenas um dos lados para evitar danos nos dentes adjacentes
- A relativamente baixa amplitude de oscilação e o pequeno diâmetro da peça de trabalho facilitam uma abordagem minimamente invasiva

La preservación de la sustancia dura natural del diente es una prioridad para la odontología conservadora. El tratamiento de lesiones cariosas con instrumentos convencionales rotatorios conlleva un riesgo elevado de eliminar demasiada sustancia sana del diente, particularmente en las zonas críticas interproximales donde un daño en los dientes cercanos no siempre puede evitarse. Para este caso son imprescindibles las puntas sónicas Micro.

Indicaciones:

- Preparación precisa de micro lesiones (puntas Micro).
- Biselado de los márgenes de micro lesiones en un ángulo de 45°C (puntas Bevel).

Ventajas:

- Gracias al revestimiento diamantado unilateral de las puntas se evitan daños en los dientes adyacentes.
- Permite un trabajo mínimamente invasivo, gracias a la baja amplitud de oscilación y al pequeño diámetro de la parte activa del instrumento



© 413805 | © 417124

new

SF 30 M



			1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm		016	024
L	mm		5,0	5,0
SF30M.000. ...			016	024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande
Para superficies mesiales
Para micropreparações, hemisfério pequeno e grande
Para superfícies mesiais



new

SF 30 D



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30D.000. ...		016	024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande
Para superficies distales
Para micropreparações, hemisfério pequeno grande
Para superfícies distais

new

SF 58 M



		1	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027	
L	mm	5,0	
Angulación · Angulação	α	45°	
SF58M.000. ...		027	

Para biselar los bordes de cavidades
Para superficies mesiales
Para chanfrar as bordas das cavidades
Para superfícies mesiais

new

SF 58 D



		1	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027	
L	mm	5,0	
Angulación · Angulação	α	45°	
SF58D.000. ...		027	

Para biselar los bordes de cavidades
Para superficies distales
Para chanfrar as bordas das cavidades
Para superfícies distais



Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.

Indicações:

- separação antes de iniciar a preparação da coroa
- remoção dos excessos interproximais durante a preparação da cavidade
- configuração anatómica da superfície intraproximal de compósito
- redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico

Vantagens:

- graças a um revestimento "M" para superfícies mesiais e "D" para superfícies distais, os dentes vizinhos ficam intactos
- estão disponíveis pontas direitas ("Strip") e pontas convexas ("Shape")



En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

Indicaciones:

- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

Ventajas:

- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



● **SFD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD1F.000. ...** ●

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distais
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD2F.000. ...** ●

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM1F.000. ...** ●

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...** ●

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...** .

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimiento da parte distal, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFD 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD4F.000. ...** .

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimiento da parte distal, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM3F.000. ...** .

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimiento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM4F.000. ...** .

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimiento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



Abertura de fissuras

Indicações:

Abertura minimamente invasiva de fissuras, p. ex. nas seguintes situações:

- Detecção de cárie ocultas
- Remoção de uma cárie de fissura
- Preparação de uma selagem de fissura

Vantagem:

- Graças à baixa amplitude de oscilação e ao reduzido diâmetro da parte activa, esta ponta sónica permite um trabalho minimamente invasivo.



Configuración antatómica de fissuras

Indicaciones:

Apertura mínimamente invasiva de fissuras. Esto puede ser necesario en las siguientes situaciones:

- Detección de caries oculta
- Remoción de caries en las fissuras
- Preparación para sellado de fissuras

Ventaja:

- Gracias a la baja amplitud de las oscilaciones y al pequeño diámetro de la parte activa, esta punta sónica permite un trabajo mínimamente invasivo

SF 849



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0

SF849.000. ...

009

Apertura fácil de fisuras
Abertura rápida de fissuras



Técnica Veneer

Puntas sónicas para a técnica Veneer segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicação:

• *acabamento após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos de forma idêntica*

Vantagem:

• *a combinação da granulação fina com a baixa amplitude de oscilação permitem formar uma superfície muito fina, que é condição para um fecho de bordo estanque*



Técnica de coronas revestidas (veneers)

Puntas sónicas para la técnica de coronas revestidas según el Dr. Schwenk y el Dr. Striegel, Nuremberg

Indicación:

• Terminación después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos rotatorios de forma congruente

Ventaja:

• La combinación del grano muy fino y la baja amplitud de las oscilaciones permiten obtener superficies muy lisas, prerequisite indispensable para lograr un sellado marginal óptimo



SF 8850



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

SF8850.000. ... 016

Cónico redondo

Para acabar los márgenes de preparación después de la preparación con figuras 6850/8850, a utilizar en la técnica de coronas revestidas (veneers)

Cónico redondo

Para acabamento das margens de preparação depois da preparação com brocas 6850/8850, a utilizar na técnica das facetas (veneers)



Preparación de coronas

Preparação de Coroas

Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa.

Indicação:

- Posicionamento e terminação exacta do bordo protético após a preparação supragingival com os instrumentos rotativos de forma idêntica
- Trabalho interproximal, mediante pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa (para mesial ou distal)

Vantagens:

- As pontas são suaves e protegem o tecido mole, evitando assim hemorragias que podem danificar a impressão
- A fio de retração não puxado para fora
- As pontas criam bordos de coroa muito finos, o que é uma condição essencial para restaurações duradouras e adaptadas
- Melhor aderência da pasta de fixação graças à estrutura irregular do núcleo da coroa

En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrolla puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa.

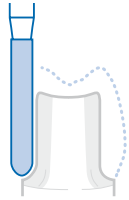
Indicaciones:

- Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
- Recorte interproximal mediante puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

Ventajas:

- Las puntas sónicas permiten un trabajo conservador, evitando hemorragias en los tejidos blandos los que podrían impedir la correcta toma de impresión
- Los hilos de retracción no son arrancados
- Las puntas facilitan un acabado fino de los márgenes coronarios, requisito indispensable para realizar restauraciones precisas y duraderas
- La superficie de estructura irregular facilita la adhesión del cemento de fijación





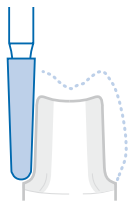
- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016

SF 979
● **SF 8979**



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
	● SF8979.000. ...	-	014	016

Chamfer paralelo con punta modificada
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 2979.314.012/014/016
La punta SF8979 es recubierta con grano fino
Paralelo com bisel e ponta modificada
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação 2979.314.012/014/016
A ponta SF8979 é revestida com grão fino



- S6856.314.018

new
SF 856
● **SF 8856**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°
	SF856.000. ...	018
	● SF8856.000. ...	018

Cónico con bisel, redondo
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6856.314.018
Cónica com bisel, redonda
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6856.314.018



new



SF 878 K

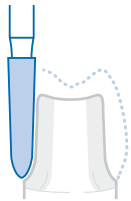
● **SF 8878 K**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

SF878K.000. ... 018

● **SF8878K.000. ...** 018



● **S6878K.314.018**

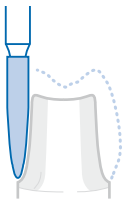
Cónico con bisel, torpedo
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6878K.314.018
Cónica com bisel, torpedo
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6878K.314.018

SF 862



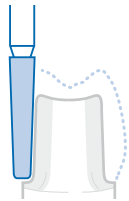
		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

SF862.000. ... 014



● **S6862.314.014**

Llama
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6862.314.014
Chama
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6862.314.014



● **S6847KR.314.016**

SF 847 KR



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

SF847KR.000. ...

016

Hombro cónico con bordes redondeados
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6847KR.314.016
Ombro cónico com bordes arredondados
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6847KR.314.016



● SF 8878 KD



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● **SF8878KD.000. ...**

018

Torpedo cónico
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado S6878K.314.018
Para las superficies distales
Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado S6878K.314.018
Para as superfícies distais



● SF 8878 KM

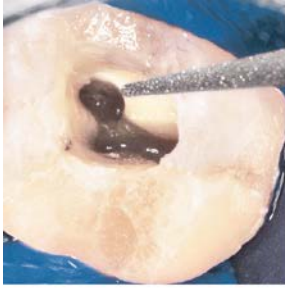


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● **SF8878KM.000. ...**

018

Torpedo cónico
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado S6878K.314.018
Para las superficies mesiales
Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado S6878K.314.018
Para as superfícies mesiais



Tratamientos Endodónticos

Endodontia

Indicação:

Pontas sónicas para a preparação ortograda da câmara pulpar e preparação do terço cervical do canal radicular da raiz no âmbito de um tratamento endodôntico.

Vantagens:

- Fácil preparação inicial e eliminação de obturações radiculares antigas
- fácil detecção de canais radiculares
- ampliação de canais obturados
- preparação de acesso recto aos canais sem comprometer a estabilidade da coroa
- útil na remoção de obturações radiculares duras, cimentos ou pinos
- preparação conservadora e controlada sem escalar ou remoção excessiva de material
- excelente visualização

Dica:

Para o tratamento endodôntico recomendamos a nossa vasta gama de endodontia.

Indicación:

Preparación ortógrada de la cámara pulpar y preparación del tercio cervical del conducto radicular durante un tratamiento endodóntico.

Ventajas:

- Fácil preparación inicial y eliminación de viejas obturaciones radiculares
- Fácil detección de conductos radiculares
- Ensanchado de conductos obliterados
- Preparación de accesos rectos a los conductos sin debilitar la corona
- Útil para remoción de obturaciones radiculares duras, cimentos o pernos
- Preparación conservadora y controlada, sin escalonamientos o excesos de material
- Excelente visibilidad

Consejo:

Para el tratamiento endodóntico recomendamos nuestra amplia gama de instrumentos endodónticos. No dude en solicitar nuestro folleto para endodonzia.



SF 66



		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Pimpollo grande
Preparación inicial de la cavidad de acceso y eliminación de sustancia excesiva
Surto grande
Preparação inicial da cavidade de acesso e eliminação de substância excessiva



SF 67



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	125°

SF67.000. ...

Forma cónica
Detección de conductos pequeños y calcificados, apertura de las porciones superiores de los conductos durante la revisión
Forma cónica
Detecção de canais pequenos e calcificados, abertura das porções superiores dos canais durante a revisão



SF 68



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	112°

SF68.000. ...

Forma cónica
Alternativa a la SF67 con un ángulo más pronunciado
Forma cónica
Alternativa da SF67 com ângulo mais pronunciado



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Pimpollo pequeño
Acabado de la cavidad de acceso, leve refresco de la capa de dentina y remoción de residuos de material de obturación radicular
Surto pequeno
Acabamento da cavidade de acesso, leve refresco da capa de dentina e remoção de resíduos de material de obturação radicular



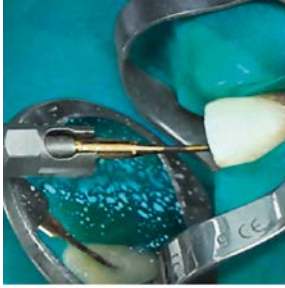
SF 70



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	122°

SF70.000. ...

Forma cónica
Ensanchado de conductos largos y anchos, desbloqueo de instrumentos fracturados, remoción de obturaciones radiculares de gutapercha y cementos blandos
Forma cónica
Alargadores de canais largos e longos, desbloqueio de instrumentos fracturados, remoção de obturações radiculares de gutta percha e cimentos moles



Tratamiento Endodóntico

Endodontia

Indicação:

Para a ativação de líquidos de lavagem no âmbito de um tratamento endodóntico. Os movimentos sónicos ativados e micro-perturbações permite aumentar a eficácia da solução de lavagem, com a qual se podem eliminar eficazmente as bactérias, os restos do tecido pulpar, lascas de dentina soltas e Smear Layer.

Vantagens:

- lavagem cuidadosa do canal da raiz
- fabricado em níquel-titânio altamente flexível com revestimento de superfícies em nitreto de titânio
- instrumento de diâmetro pequeno para lavagem de canais estreitos
- um diâmetro de instrumentos para todos os canais, suprimindo a troca de instrumentos
- sem dentado e ponta do instrumento não cortante, para evitar uma escavação indesejada na parede do canal
- marcações laser para a orientação em profundidade

Indicación:

Para la activación de soluciones de irrigación durante un tratamiento endodóntico. La eficacia de las sustancias de irrigación y desinfección dentro del conducto aumenta enormemente gracias a la vibración. Las corrientes microscópicas generadas remueven bacterias, residuos de tejido pulpar, fragmentos de dentina y barrillo dentinario (smear layer) de forma segura.

Ventajas:

- irrigación efectiva del conducto radicular
- fabricada de níquel titanio altamente flexible, superficie revestida de nitruro de titanio
- instrumento de diámetro pequeño para irrigación de conductos estrechos
- un sólo diámetro para todos los conductos – evita tener que cambiar el instrumento
- instrumentos con punta inactiva y no dentados para evitar una remoción inadvertida de sustancia de las paredes del conducto
- marcas hechas a láser para indicar la profundidad de penetración



SF 65



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020

SF65.000. ...

020

Activación del líquido endodóntico de irrigación
Ativação do líquido endodóntico de irrigação

SF 1981



		1
--	--	---

SF1981.000. ...

•

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2010 033 866*
* pendiente / * pendente

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável

587



1

587.000. ...





Tuerca de fijación para el soporte para puntas SF1981
 Porca de fixação para o suporte de pontas SF1981

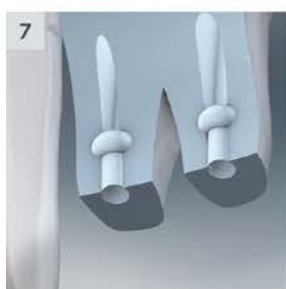
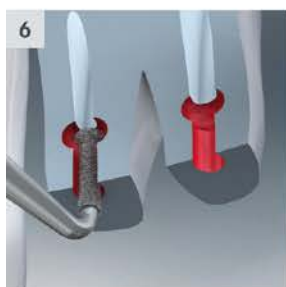
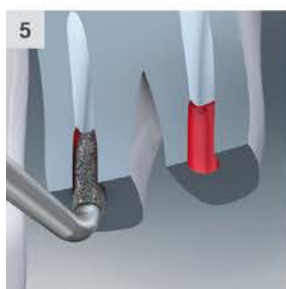
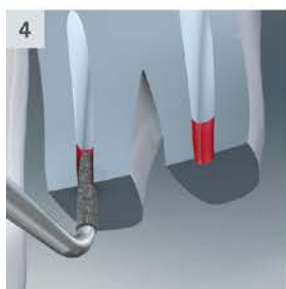
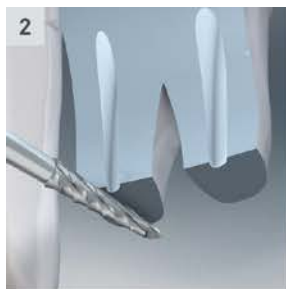
4615.000

39



Juego de puntas sónicas para la activación de soluciones de irrigación
 Set de pontas sónicas para a activação de soluções de irrigação

			
SF65.000.020	5		
587.000.	1		
SF1981.000.	1		



SonicLine

Pontas sónicas para a preparação endodôntica retrógrada durante a realização de apicectomias.

Sequência clínica:

Medidas cirúrgicas preparatórias

1. Execute um acesso através do osso maxilar para poder preparar o osso periapical. Cria uma pequena janela óssea com um retalho reposicionável para assegurar uma preparação correta do canal com as pontas sónicas para o tratamento endodôntico retrógrado.

2. Seccione o ápice radicular em ângulo reto relativamente ao eixo axial do dente, utilizando por exemplo a broca para osso H254E.

3. Remova todo o tecido danificado com uma cureta afiada e controlar a hemorragia resultante.

Preparação radicular retrógrada com pontas sónicas

4. Localização do canal radicular e exposição da entrada do canal com as pontas sónicas SF56 (curvadas para a esquerda) ou SF57 (curvadas para a direita).

5. Preparação da cavidade até uma profundidade de 3 mm, utilizando as pontas sónicas SF16 (curvada para a esquerda) ou SF17 (curvada para a direita).

Nas raízes com curvatura acentuada, é recomendável abrir e alargar o canal com a ponta sónica SF55 de formato especial.

6. Crie uma retenção com as pontas sónicas SF 20 (curvada para a esquerda) ou SF21 (curvada para a direita) para evitar a perda do material de obturação.

7. Por último, introduza no canal um material de obturação apropriado para obturações retrógradas.

Vantagens:

- Tratamento minimamente invasivo sem necessidade de criar janelas ósseas grandes
- Permite uma preparação axial mesmo em situações de muito pouco espaço
- Trabalho cómodo graças à disponibilidade de pontas sónicas com dupla curvatura
- Disponibilidade de pontas finas para uma visão excelente em todas as regiões do maxilar
- Facilitam a criação de retenções em profundidade para evitar a perda da obturação retrógrada

SonicLine

Puntas sónicas para la preparación endodóntica retrógrada durante apicectomias.

Secuencia clínica:

Medidas quirúrgicas preparatorias

1. Realice un acceso a través del hueso maxilar para poder preparar el hueso periapical. Crea una ventana ósea pequeña con un colgajo reposicionable para asegurar una preparación correcta del conducto con las puntas sónicas para el tratamiento endodóntico retrógrado.

2. Seccione el ápice radicular en ángulo recto respecto al eje axial del diente, utilizando p. ej. la fresa para hueso H254E.

3. Remueva todo el tejido dañado con una cureta afilada y cohíba el sangrado resultante.

Preparación radicular retrógrada con puntas sónicas

4. Localización del conducto radicular y exposición de la entrada al conducto con las puntas sónicas SF56 (curvadas hacia la izquierda) o SF57 (curvadas hacia la derecha).

5. Preparación de la cavidad hasta una profundidad de 3 mm, utilizando las puntas sónicas SF16 (curvada hacia la izquierda) o SF17 (curvada hacia la derecha).

En raíces con curvatura marcada es recomendable abrir y ensanchar el conducto con la punta sónica SF55 con forma especial.

6. Cree una retención con las puntas sónicas SF 20 (curvada hacia la izquierda) o SF21 (curvada hacia la derecha) para evitar la pérdida del material de obturación.

7. Por último, introduzca en el conducto un material de obturación apropiado para obturaciones retrógradas.

Ventajas:

- Tratamiento mínimamente invasivo sin necesidad de crear ventanas óseas grandes
- Permite una preparación axial hasta en condiciones de muy poco espacio
- Trabajo cómodo gracias a la disponibilidad de puntas sónicas con doble curvatura
- Disponibilidad de puntas delgadas para una visión excelente en todas las regiones del maxilar
- Facilitan la creación de retenciones en la profundidad para evitar la pérdida de la obturación retrógrada



SF 56



		1
L	mm	3,0

[SF56.000. ...](#)

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 0,7 mm
Localización del conducto radicular, exposición de la entrada del conducto

*Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 0,7 mm
Localização do canal radicular, exposição da entrada do canal*



SF 57



		1
L	mm	3,0

[SF57.000. ...](#)

En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha, Ø 0,7 mm
Localización del conducto radicular, exposición de la entrada del conducto

*Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 0,7 mm
Localização do canal radicular, exposição da entrada do canal*



SF 16



		1
L	mm	3,0

[SF16.000. ...](#)

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 1,0 mm
Preparación de la cavidad/del conducto radicular

*Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 1,0 mm
Preparação da cavidade/do canal radicular*



SF 17



		1
L	mm	3,0

[SF17.000. ...](#)

En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha Ø 1,0 mm
Preparación de la cavidad/del conducto radicular

*Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 1,0 mm
Preparação da cavidade/do canal radicular*



SF 20



		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 1,0 mm
Crear retenciones para evitar la pérdida del material de obturación retrógrado

*Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 1,0 mm
Criar retenções para evitar a perda do material de obturação retrógrado*



SF 21



		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...

En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha Ø 1,0 mm
Crear retenciones para evitar la pérdida del material de obturación retrógrado

*Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 1,0 mm
Criar retenções para evitar a perda do material de obturação retrógrado*



SF 55

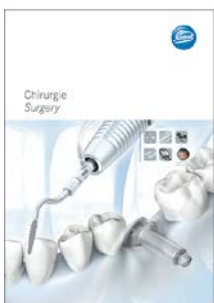


		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...

En forma de torpedo, con curvatura especial, Ø 0,7 mm
Apertura y ensanchado de conductos con curvatura extrema, especialmente en raíces con una curvatura marcada en dirección bucal/ vestibular

*Em forma de torpedo, com curvatura especial, Ø 0,7 mm
Abertura e alargamento de canais com curvatura extrema, especialmente em raízes com uma curvatura marcada em direção bucal/vestibular*



© 410102



Cirurgía

Cirurgia

Puntas sónicas para a cirurgia oral mínimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:

- *cortes de osso*
- *Separação da crista alveolar (Splitting)*
- *Separação e extração do dente do seu espaço alveolar*

Vantagens:

- *corte muito fino*
- *protege o tecido mole*
- *excelente manuseamento*
- *boa visualização*
- *elevada possibilidade de controlo durante cirurgia*

Dica:

Recomendamos a nossa brochura de cirurgia

Puntas sónicas para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia

Indicaciones:

- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

Ventajas:

- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía



SFS 100



1

SFS100.000. ...

Sagital
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Sagital
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS 101



1

SFS101.000. ...

Axial
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Axial
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS 102



1

SFS102.000. ...

Recta
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Recta
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



4567 A.000



Set puntas sónicas para cirugía oral según el doctor Ivo Agabiti
Set pontas sónicas para cirurgia oral, segundo o doctor Ivo Agabiti



SFS100.000.

1



SFS101.000.

1



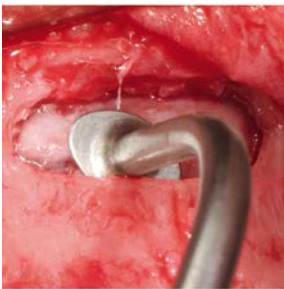
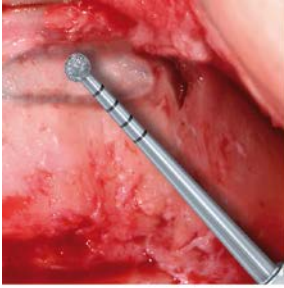
SFS102.000.

1



9952.000.

1



Sinuslift

Puntas sónicas para a mobilização minimamente invasiva da membrana de seio durante a elevação atromática, desenvolvidas com colaboração do Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:

- preparação final da janela óssea
- separação suave da membrana da cavidade óssea na área da janela óssea anteriormente mobilizada
- suave elevação da membrana da cavidade óssea

Vantagens:

- as pontas sónicas em forma de prato SFS103 e SFS104 conseguem obter mesmo os arredondamentos mais difíceis
- a ponta sónica oval SFS105 solta suavemente a união na área dos bordos da janela óssea

Despegar la membrana sinusal

Puntas sónicas para la movilización mínimamente invasiva de la membrana periostal durante la elevación abierta del seno, desarrollada en colaboración con el Dr. Ivo Agabiti.

Indicaciones:

- Preparación definitiva de la ventana ósea
- Separación suave de la membrana sinusal en la ventana ósea movilizada anteriormente
- Elevación suave de la membrana sinusal

Ventajas:

- La forma de plato de las puntas sónicas SFS103 y SFS104 es ideal para las zonas de acceso difícil en la ventana ósea
- La punta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente la membrana sinusal en los márgenes de la ventana ósea

SFS 109



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamantado, redondo, recto, para la preparación de la ventana sinusal/ elevación abierta del seno
Açero inoxidável

Diamantado, redondo, reto, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável

SFS 109 F



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Diamantado, redondo, recto, grano fino, para la preparación de la ventana sinusal/ elevación abierta del seno
Açero inoxidável

Diamantado, redondo, reto, grânulo fino, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS 103



1

SFS103.000. ...

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 75°
 Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
 Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 75°
Separação da membrana de Schneider/ elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS 104



1

SFS104.000. ...

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 35°
 Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
 Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 35°
Separação da membrana de Schneider/ elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS 105



1

SFS105.000. ...

Oval (pata de elefante), aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulación 60°
 Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
 Acero inoxidable
Oval, aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulação 60°
Separação da membrana de Schneider / elevação aberta do seio
Aço inoxidável



4614.000



Juego Sono Membran contenedor de esterilización
Conjunto Sono Membran caixa de esterilização



SFS103.000.

1



SFS104.000.

1



SFS105.000.

1



9952.000.

1



Tratamientos en hueso



Preparação do osso

Ponta sónica cónica com diamante para cortes ósseos verticais, mesial e distal, no âmbito de uma preparação do maxilar

Indicação:

- Remoção de osso (Osteotomy)
- Modelação de osso (Osteoplasty)

Vantagens:

- Trabalho conservador sobre tecido ósseo
- óptimo controlo durante o trabalho
- Máxima conservação do tecido mole

Conselho:

Recomendamos a nossa brochura sobre cirurgia.

Punta sónica diamantada para efectuar cortes verticales en dirección mesial y distal en hueso durante la dilatación de la cresta alveolar

Indicaciones:

- Remoción de hueso (Osteotomía)
- Modelación de hueso (Osteoplastía)

Ventajas:

- Trabajo conservador sobre tejido óseo
- Control óptimo durante la operación
- Máxima conservación del tejido suave

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía.



SFS 110



		1
L	mm	10,0
Angulación - Angulação	α	3°
SFS110.000. ...		•

Diamantada, forma cónica
Acero inoxidable
Diamante, cónico
Aço inoxidável



Extensão cirúrgica de coroas

Puntas sónicas para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicação:

Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.

Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica segundo mesial e distal.

SFS120: tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3.

SFS121 e SFS122: para superfícies bucais/interdentais, p. ex. na área dos dentes laterais

Vantagens:

- *extensão cirúrgica da coroa sem formação de pano; no caso de curso não simétrico da arcada, Gummy Smile, lesão da largura biológica*
- *restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal*



Extensión quirúrgica de coronas

Puntas sónicas para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg

Indicaciones:

Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica.

En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.

SFS120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4, tamaño 030 para dientes 1 y 3. SFS121 y SFS122: Para superficies bucales / interdentes, p. ej. en la zona de dientes posteriores.

Ventajas:

- Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños de la anchura biológica
- Restablecer la anchura biológica sin necesidad de una cirugía periodontal



SFS 120



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFS120.000. ...		020	030


Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongação cirurgica de coroas
Aço inoxidável



SFS 121



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030


Modelo de utilidad, patentes/ *Modelo de utilidade, patentes*
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
 Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas
 Aço inoxidável



SFS 122



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes/ *Modelo de utilidade, patentes*
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
 Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas
 Aço inoxidável



SF 1 LM.000



Pieza de mano sónica con luz y conexión MULTIflex™
MULTIflex™ es una marca empresa de la empresa KaVo
Peça de mão sónica com luz e conexão MULTIflex™
MULTIflex™ é uma marca registrada da empresa KaVo



SF 1 LS.000



Pieza de mano sónica con luz y conexión Sirona®, con cambiador de puntas incluido
Sirona® es una marca registrada de la empresa Sirona
Peça de mão sónica com luz e ligação Sirona®, com permutador de pontas incluído
Sirona® é uma marca registrada da empresa Sirona



SF 1975.000



Cambiador de puntas con torque
Permutador de pontas com torque



9981.000



Acoplamiento Lux de 4 orificios (p. ej. para unidades dentales Sirona®), incluyendo una llave y 5 anillos circulares
Apropiado para la pieza de mano SF1LM de Komet y cualquier otro instrumento de transmisión (turbinas, scalers de aire, ...) con conexión MULTIflex™
MULTIflex™ es la marca registrada de la empresa KaVo Dental GmbH, de Biberach, Alemania
Acoplamiento Lux de 4 orificios (p. ex. em unidades Sirona®), incluindo uma chave e 5 anéis circulares
Apropriado para a peça de mão SF1LM da Komet e qualquer outro instrumento de transmissão accionado por ar (turbinas, scalers de ar...) com ligações MULTIflex™
MULTIflex™ é uma marca registrada da empresa KaVo Dental GmbH, Biberach



9982



1

9982.000. ...

•

Bombilla de recambio tecnología XENON para el acoplamiento 9981

Lâmpada de reposição tecnologia XENON para o acoplamento 9981



9983



10

9983.000. ...

•

Anillo circular verde, diámetro exterior 6 mm
Anel circular verde, diâmetro exterior 6 mm



9984



10

9984.000. ...

•

Anillo circular negro, diámetro exterior 8 mm
Anel circular preto, diâmetro exterior 8 mm



SF 1978.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele

Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele



new



SF 1978 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento mecánico de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento mecânico das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele



SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável

new



SF 1977 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrassónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável



SF 1979.000

Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril
Acero inoxidable
Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril
Aço inoxidável



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979/SFQ1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável



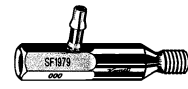
4602.000

Set que contiene el adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas y la llave 566
Set que contém um adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas e chave 566



SF1979.000.

1



566.000.

1



9952.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 65 x 22

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas
Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orifícios universais de silicone azul claro para pontas sónicas ou ultra-sónicas



9953



7

Tamaño · Tamanho

1

9953.000. ...

1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas
Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para pontas sónicas



Profilaxis
Profilaxia



57-58

Preparación de coronas
Preparação de coroas



Cilíndrico
Cilíndrico

70

Cirugía
Cirurgia



72-73

Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



Soporte para puntas
Suporte de pontas

59



Perno de polímero
Pernos de polímero

59



Llama
Chama

71



Cónico con borde redondeado
Cónico com bordo arredondada

71

Prolongación quirúrgica de coronas
Prolongamento cirurgico de coroas



74-75

Periodoncia
Periodontia



61-62

Preparación de cavidades proximales
Preparação de cavidades proximais



63-64

Artículos especiales
Artigos especiais



76-77

Micro/Bevel
Micro/Bevel



65-66

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



67-68



<i>Pontas sónicas Quick</i>		<i>Puntas sónicas Quick</i>
<i>Introdução</i>	56	Introducción
<i>Profilaxia</i>	57 - 58	Profilaxis
<i>Limpeza dos implantes</i>	59	Limpieza de implantes
<i>Periodoncia</i>	60 - 62	Periodoncia
<i>Preparação de cavidades proximais</i>	63 - 64	Preparación de cavidades proximales
<i>Micro/Bevel</i>	65 - 66	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	67 - 68	Stripping/Shaping
<i>Preparação de coroas</i>	69 - 71	Preparación de coronas
<i>Cirurgia</i>	72 - 73	Cirugía
<i>Prolongamento cirúrgico de coroas</i>	74 - 75	Prolongación quirúrgica de coronas
<i>Artigos especiais</i>	76 - 77	Artículos especiales



SonicLine Quick
Puntas sónicas com ligação Quick

Temos orgulho de apresentar a nossa nova gama de pontas sónicas com ligação Quick, adequadas para a profilaxia, periodontologia, implante profilático, preparação de coroas, cavidades inter-proximais, trabalho com enchimentos, ortodontas e cirurgia oral. Nas próximas páginas, gostaríamos de lhe fornecer informações detalhadas sobre a vasta área de aplicações.

Feito na Alemanha, o SonicLine Quick compreende uma ampla gama de pontas sónicas de alta qualidade que cobrem múltiplas indicações. Os instrumentos devem a sua capacidade de corte eficaz ao facto de conseguirem realizar movimentos elípticos em todas as direções. Graças à sua clara rotulagem são fáceis de identificar. O número de encomenda está gravado a laser nas pontas sónicas. As pontas revestidas com grãos finos são fornecidas com um ponto vermelho para identificação. As pontas sónicas podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/desinfetante Miele através de um adaptador de lavagem que faz parte de um procedimento validado. Pode pedir ao fabricante as instruções sobre o reprocessamento das pontas sónicas.

Para além de uma ampla gama de pontas sónicas à escolha, a SonicLine da Komet também inclui uma peça de mão sónica adequada a qualquer ponta sónica autorizada – o escalador de ar SFQ2008L/LS. Acionado por ar, este escalador distingue-se pela sua enorme versatilidade e impressionante desempenho.

Nota importante:
As pontas sónicas fabricadas pela Komet estão autorizadas a ser utilizadas não apenas na peça de mão sónica SFQ2008L da Komet, mas também na peça de mãos sónica SONICflex™ quick da série 2008/S/L/LS made by KaVo.

SonicLine Quick
Puntas sónicas con conexión Quick

Komet ofrece su gama de puntas sónicas con conexión rápida Quick desde 2016. La gama Quick incluye puntas sónicas para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales, modelado de obturaciones, ortodoncia y cirugía oral. Les presentamos los diversos campos de aplicación en las páginas siguientes.

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine Quick comprende puntas sónicas de muy alta calidad. Al igual que en las puntas sónicas SonicLine, el trabajo muy efectivo de las puntas radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones. Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en las puntas sónicas y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificatorio. Las puntas sónicas pueden ser reprocessadas en una máquina de limpieza y desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el reprocessamiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.

Además de la gran variedad de puntas sónicas, la gama de la línea SonicLine una pieza de mano que es apropiada para cualquier tipo de punta sónica autorizada: la pieza de mano SFQ2008L/LS accionada por aire.

Nota importante:
Las puntas sónicas de Komet pueden utilizarse en la pieza de mano sónica SFQ2008L de Komet y también en la pieza de mano SONICflex™ quick de la empresa KaVo (Serie 2008/S/L/LS).





Profilaxis

Profilaxia

Indicação:

As pontas Scaler utilizam-se para a remoção supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

Vantagens:

- Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais
- Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular

Dica:

Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia. Peça a nossa brochura de profilaxia.

Indicación:

En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

Ventajas:

- El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
- Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

Consejo:

Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis. No dude en solicitar nuestro folleto de profilaxis.



SFQ 1



1

SFQ1.000. ...

Scaler universal, conexión Quick
 Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler universal, conexão Quick
Remoção do tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SFQ 2



1

SFQ2.000. ...

Scaler, falciforme, conexión Quick
 Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme, conexão Quick
Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SFQ 3



1

SFQ3.000. ...

Scaler periodontal, conexión Quick
 Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal, conexão Quick
Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SFQ 8



1

SFQ8.000. ...

Scaler periodontal, conexión Quick
 Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Scaler periodontal, conexão Quick
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)



Limpieza de implantes



Profilaxia de implantes

Indicação:

Ponta de polímero para a remoção de tartaro e placa bacteriana no pescoço liso do implante

- Remoção de placa
- Remoção de acumulação de tártaro

Vantagens:

- não abrasivo
- não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas
- união roscada de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero
- a ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes

Indicación:

Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.

- Remoción de placa
- Remoción de nuevos depósitos de sarro

Ventajas:

- No hay abrasión
- No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
- La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
- La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces



SFQ 1981



4662.000



Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes, conexión Quick
Conjunto de instrumentos sónicos para limpeza de implantes, conexão Quick

	1
SFQ1981.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2010 033 866*
* pendiente / * pendente

Soporte para puntas, conexión Quick
Acero inoxidable
Suporte de pontas, conexão Quick
Aço inoxidável



SF 1982

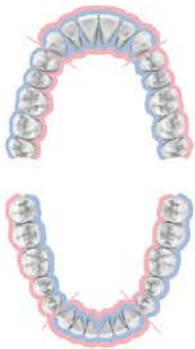


	30
SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes, descartável
PEEK



SFQ1981.000.	1
SF1982.000.	1
566.000.	1



SFQ4L.000. SFQ4R.000.



SFQ10L.000. SFQ10R.000.



© 417222 | © 417238



Tratamientos Periodontales

Periodontologia

Indicação:

Remoção de placa dentária mole em bolsas gengivais profundas (até 9 mm de profundidade), (SFQ4-SFQ4R).

Para limpar e suavizar raízes como parte dos tratamentos periodontais com e sem a criação de um rebordo (SFQ10L/R).

Para limpar furcações como parte de um tratamento periodontal com um rebordo (SFQ24L-SFQ27).

Vantagens:

- O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo os tecidos moles e a superfície radicular
- Melhor gestão bacteriana
- A forma da ponta adapta-se a numerosas geometrias de dentes, facilitando assim um resultado perfeito de limpeza (SFQ10L/R)

Dica:

Para mais informações sobre a nossa gama de tratamentos periodontais, por favor consulte o nosso guia "Periodontologia".

Indicación:

Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).

Limpieza y alisado de la superficie radicular con o sin creación de un colgajo (SFQ10L/R).

Limpieza de furcaciones durante tratamientos periodontales con la creación de un colgajo (SFQ24L-SFQ27).

Ventajas:

- La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
- Permite un mejor manejo bacteriano
- La forma de la parte activa se adapta a numerosas geometrías de diente, garantizando así una óptima limpieza de la superficie radicular (SFQ10L/R)

Consejo:

Por más informaciones sobre nuestra gama de productos para tratamientos periodontales, rogamos se refiera a nuestro catálogo "Periodoncia".



SFQ 4



			1
--	--	--	---

SFQ4.000. ...	•
---------------	---

Perio, larga, recta, conexión Quick
 Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga, recta, conexão Quick
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SFQ 4 L



			1
--	--	--	---

SFQ4L.000. ...	•
----------------	---

Perio, inclinada hacia la izquierda, conexión Quick
 Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda, conexão Quick
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SFQ 4 R



			1
--	--	--	---

SFQ4R.000. ...	•
----------------	---

Perio, inclinada hacia la derecha, conexión Quick
 Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita, conexão Quick
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SFQ 10 L



		1
--	--	---

SFQ10L.000. ...	•
-----------------	---

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la izquierda
 Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular
Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direcionada para esquerda
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SFQ 10 R



		1
--	--	---

SFQ10R.000. ...	•
-----------------	---

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la derecha, conexión Quick
 Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular
Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direcionada para direita, conexão Quick
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SFQ 24 L



1

SFQ24L.000. ...

•

Botón, curvatura hacia la izquierda, conexión Quick
Limpieza de furcaciones difíciles de acceder
Oliva, inclinação direccionada para esquerda, conexão Quick
Limpeza de furcações de difícil acceso



SFQ 24 R



1

SFQ24R.000. ...

•

Botón, curvatura hacia la derecha, conexión Quick
Limpieza de furcaciones difíciles de acceder
Oliva, inclinação direccionada para direita, conexão Quick
Limpeza de furcações de difícil acceso



SFQ 26



1

SFQ26.000. ...

•

Botón pequeño, universal, conexión Quick
Limpieza efectiva de superficies lisas y concavidades
Oliva pequena, universal, conexão Quick
Limpeza efetiva de superficies lisas e concavidade



SFQ 27



1

SFQ27.000. ...

•

Botón extra largo perío grande, conexión Quick
Limpieza efectiva de superficies lisas y concavidades
Oliva extra longo perío grande, conexão Quick
Limpeza efetiva de superficies lisas e concavidade



Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal en dos tamaños). Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

Indicaciones:

- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

Ventajas:

- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo

Consejo:

Una punta sónica adicional óptima es la CEM SF12, con la que se pueden colocar con total precisión Inlays y coronas parciales.

4 argumentos a favor de las puntas Komet:

- 1 Capa diamantada optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar el modelado y el acabado
- 2 La forma está adaptada a los inlays cerámicos actuales (en vez de insertos cerámicos, como antes) y garantiza superficies laterales planas así como transiciones redondeadas
- 3 Más profundidad axial para mejorar el modelado de las superficies bucales y linguales de la caja proximal y el fondo de la caja
- 4 Las puntas están disponibles en dos tamaños para molares y premolares

Puntas sónicas para preparação da cavidade proximal

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet desenvolveu puntas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 puntas, biseccionadas ao longo da sua parte activa (mesial e distal em dois tamanhos). Estas puntas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

Indicações:

- Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal
- Polimento das margens da cavidade proximal

Vantagens:

- Graças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes
- Prevenção de retenções graças a forma definida das puntas sónicas
- Preparação uniforme das margens garantindo uma cimentação segura

Nota:

Como complemento ideal, a ponta CEM SF12 está perfeitamente adaptada para a fixação precisa de inlays e coroas parciais.

4 Argumentos a favor das puntas Komet:

- 1 Cobertura de diamante optimizada (60 µm em vez de 40 µm) para facilitar a modelagem e o acabamento
- 2 A forma é adaptada aos inlays cerâmicos actuais (em vez dos insertos cerâmicos antigos) e assegura superficies laterais planas e transições arredondadas
- 3 Mais profundidade axial para melhorar a modelagem das superficies bucais e linguais da caixa proximal e o fundo da caixa
- 4 As puntas são disponíveis em dois tamanhos para molares e pré-molares



Set 4562ST



new

SFQM 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFQM7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2), conexión Quick

Para superficies mesiales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2), conexão Quick

Para superfícies mesiais



new

SFQD 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFQD7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2), conexión Quick

Para superficies distales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2), conexão Quick

Para superfícies distais



SF 12



		10
SF12.000. ...		•

Punta CEM para la fijación de Inlays, Onlays y Carillas, artículo de un sólo uso

PEEK

Utilizar con el soporte para puntas SF1981 o SFQ1981 (conexión Quick)

Ponta CEM para fixação de inlays, onlays e facetas, artigo de um só uso

PEEK

Utilizar com o suporte para pontas SF1981 ou SFQ1981 (conexão Quick)



Puntas sónicas para micro cavidades

Puntas sónicas para micro cavidades

A preservação da substância dentária dura é uma prioridade na odontologia de conservação. As preparações criadas pelos métodos tradicionais e giratórios são com frequência superiores ao necessário. Nos espaços críticos interproximais, isto poderá por vezes afetar os dentes saudáveis adjacentes. É aqui que entram as micro pontas.

Indicações:

- Preparação orientada para micro defeitos (micro pontas)
- Retificação de pequenas lesões a um ângulo de 45° (pontas angulares)

Vantagens:

- Revestimento em apenas um dos lados para evitar danos nos dentes adjacentes
- A relativamente baixa amplitude de oscilação e o pequeno diâmetro da peça de trabalho facilitam uma abordagem minimamente invasiva

La preservación de la sustancia dura natural del diente es una prioridad para la odontología conservadora. El tratamiento de lesiones cariosas con instrumentos convencionales rotatorios conlleva un riesgo elevado de eliminar demasiada sustancia sana del diente, particularmente en las zonas críticas interproximales donde un daño en los dientes cercanos no siempre puede evitarse. Para este caso son imprescindibles las puntas sónicas Micro.

Indicaciones:

- Preparación precisa de micro lesiones (puntas Micro).
- Biselado de los márgenes de micro lesiones en un ángulo de 45°C (puntas Bevel).

Ventajas:

- Gracias al revestimiento diamantado unilateral de las puntas se evitan daños en los dientes adyacentes.
- Permite un trabajo mínimamente invasivo, gracias a la baja amplitud de oscilación y al pequeño diámetro de la parte activa del instrumento



© 413805 | © 417124

new

SFQ 30 M



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0

SFQ30M.000. ...

016

024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande, conexión Quick
Para superficies mesiales
Para micropreparações, hemisfério pequeno e grande, conexão Quick
Para superfícies mesiais



new

SFQ 30 D



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SFQ30D.000. ...		016	024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande, conexión Quick
Para superficies distales
Para micropreparações, hemisfério pequeno e grande, conexão Quick
Para superfícies distais

new

SFQ 58 M



		1	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027	
L	mm	5,0	
Angulación · Angulação	α	45°	
SFQ58M.000. ...		027	

Para biselar los bordes de cavidades, conexión Quick
Para superficies mesiales
Para chanfrar as bordas das cavidades, conexão Quick
Para superfícies mesiais

new

SFQ 58 D



		1	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027	
L	mm	5,0	
Angulación · Angulação	α	45°	
SFQ58D.000. ...		027	

Para biselar los bordes de cavidades, conexión Quick
Para superficies distales
Para chanfrar as bordas das cavidades, conexão Quick
Para superfícies distais





Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.

Indicações:

- separação antes de iniciar a preparação da coroa
- remoção dos excessos interproximais durante a preparação da cavidade
- configuração anatómica da superfície intraproximal de compósito
- redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico

Vantagens:

- graças a um revestimento "M" para superfícies mesiais e "D" para superfícies distais, os dentes vizinhos ficam intactos
- estão disponíveis pontas direitas ("Strip") e pontas convexas ("Shape")



En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

Indicaciones:

- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

Ventajas:

- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



new

● **SFQD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD1F.000. ...** ●

Para el stripping de superficies distales, conexión Quick
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distais, conexão Quick
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



new

● **SFQM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM1F.000. ...** ●

Para el stripping de superficies mesiales, conexión Quick
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial, conexão Quick
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



new

● **SFQD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD2F.000. ...** ●

Para el modelado de superficies distales, conexión Quick
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal, conexão Quick
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



new

● **SFQM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM2F.000. ...** ●

Para el modelado de superficies mesiales, conexión Quick
Recubierta en la cara mesial, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial, conexão Quick
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



Preparación de coronas

Preparação de Coroas

Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa.

Indicação:

- Posicionamento e terminação exacta do bordo protético após a preparação supragengival com os instrumentos rotativos de forma idêntica
- Trabalho interproximal, mediante pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa (para mesial ou distal)

Vantagens:

- As pontas são suaves e protegem o tecido mole, evitando assim hemorragias que podem danificar a impressão
- A fio de retração não puxado para fora
- As pontas criam bordos de coroa muito finos, o que é uma condição essencial para restaurações duradouras e adaptadas
- Melhor aderência da pasta de fixação graças à estrutura irregular do núcleo da coroa

En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrolla puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa.

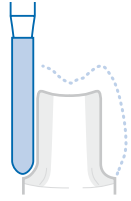
Indicaciones:

- Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
- Recorte interproximal mediante puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

Ventajas:

- Las puntas sónicas permiten un trabajo conservador, evitando hemorragias en los tejidos blandos los que podrían impedir la correcta toma de impresión
- Los hilos de retracción no son arrancados
- Las puntas facilitan un acabado fino de los márgenes coronarios, requisito indispensable para realizar restauraciones precisas y duraderas
- La superficie de estructura irregular facilita la adhesión del cemento de fijación





- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016

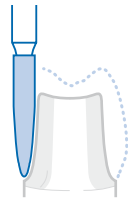
new

SFQ 979
 ● SFQ 8979



		1	1	1
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SFQ979.000. ...	012	014	016
	● SFQ8979.000. ...	-	014	016

Chamfer paralelo con punta modificada, conexión Quick
 Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con
 2979.314.012/014/016
 Paralelo com bisel e ponta modificada
 Para o posicionamento/acabamento depois da preparação
 2979.314.012/014/016
 A ponta SFQ8979 é revestida com grão fino



● 6862.314.014

new

SFQ 862



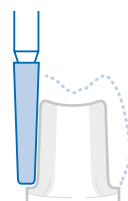
		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
SFQ862.000. ...		014

Llama, conexión Quick

Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 6862.314.014

Chama, conexão Quick

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com 6862.314.014



● 6847KR.314.016

new

SFQ 847 KR



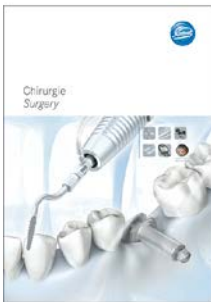
		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°
SFQ847KR.000. ...		016

Hombro cónico con bordes redondeados, conexión Quick

Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 6847KR.314.016

Ombro cónico com bordos arredondados, conexão Quick

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com 6847KR.314.016



410102

Cirurgia

Puntas sónicas com ligação Quick para a cirurgia oral minimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:

- cortes de osso
- separação da crista alveolar (Splitting)
- separação e extração do dente do seu espaço alveolar

Vantagens:

- corte muito fino
- protege o tecido mole
- excelente manuseamento
- boa visualização
- elevada possibilidade de controlo durante cirurgia

Dica:

Recomendamos a nossa brochura de cirurgia.



Cirurgía

Puntas sónicas Quick para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia

Indicaciones:

- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

Ventajas:

- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía.



SFSQ 100



1

SFSQ.100.000. ...

•

Sagital, conexión Quick

Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm

Acero inoxidable

Sagital, conexão Quick

Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm

Aço inoxidável



SFSQ 101



1

SFSQ101.000. ...

•

Axial, conexión Quick

Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm

Acero inoxidable

Axial, conexão Quick

Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm

Aço inoxidável



SFSQ 102



1

SFSQ102.000. ...

•

Recta, conexión Quick

Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm

Acero inoxidable

Recta, conexão Quick

Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm

Aço inoxidável



Extensión quirúrgica de coronas

Extensão cirúrgica de coroas

Puntas sónicas com conexão rápida Quick para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicações:

Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.

Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica na direção mesial e distal.

SFSQ120: Tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3. SFSQ121 e SFSQ122: Para superfícies bucais / interdentes, p. ex. na área dos dentes laterais

Vantagens:

- Extensão cirúrgica minimamente invasiva da coroa, sem criar aba, no caso de um contorno assimétrico da arcada dentaria, sorriso gengival ou lesão da largura biológica
- Restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal

Puntas Sónicas con la conexión rápida

Quick para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg

Indicaciones:

Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica.

En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.

SFSQ120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4, tamaño 030 para dientes 1 y 3. SFSQ121 y SFSQ122: Para superficies bucales / interdentes, p. ej. en la zona de dientes posteriores.

Ventajas:

- Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños de la anchura biológica
- Restablecer el ancho biológico sin intervención quirúrgica periodontal



SFSQ 120



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	030
SFSQ120.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva, conexión Quick
Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongação cirúrgica de coroas, conexão Quick
Aço inoxidável



SFSQ 121



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ121.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes/ *Modelo de utilidade, patentes*
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva, conexión Quick

Acero inoxidable

Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas, conexão Quick
Aço inoxidável



SFSQ 122



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ122.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes/ *Modelo de utilidade, patentes*
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva, conexión Quick

Acero inoxidable

Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas, conexão Quick
Aço inoxidável



SFQ 2008 L.000

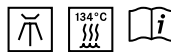


Pieza de mano sónica con luz y conexión MULTiflex™, utilizada con puntas Quick, inclusive cambiador de puntas
 MULTiflex™ es una marca empresa de la empresa KaVo
 Peça de mão sónica com luz e conexão MULTiflex™, utilizada com pontas Quick, inclusive chave de pontas
 MULTiflex™ é uma marca registada da empresa KaVo



new

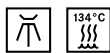
SFQ 2008.LS



Pieza de mano sónica con luz y conexión Sirona®, con conexión Quick
 Cambiador de puntas incluido
 Peça de mão sónica com luz e ligação Sirona®, com ligação Quick
 Incluindo trocador de pontas



SF 4887.000



Llave dinamométrica para puntas sónicas y puntas ultrasónicas, compatibles con puntas sónicas SonicLine y puntas ultrasónicas KA1 de Komet (compatibles con unidades KaVo PIEZOlux™)
 Chave trinquete para pontas sónicas e ultra-sónicas, compatible com pontas sónicas SonicLine Komet e pontas ultra-sónicas KA1 (compatível com unidades PIEZOlux™)



SFQ 1978.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick
 Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick

new



SFQ 1978 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento mecánico de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick
 Adaptador de irrigação comprido para o tratamento mecânico das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick



SFQ 1979.000

Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril, conexión Quick
 Acero inoxidable
 Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril, conexão Quick
 Aço inoxidável



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979/SFQ1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável



4659.000

Set que contiene el adaptador de refrigeración SFQ1979 para puntas sónicas Quick y la llave 566
Set que contém um adaptador de refrigeração SFQ1979 para pontas sónicas Quick e chave 566

SFQ1979.000.	1	
566.000.	1	



SFQ 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SFQ1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick, acero inoxidable
Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SFQ1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick, aço inoxidável

new



SFQ 1977 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SFQ1979 en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick, acero inoxidable
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SFQ1979 num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick, aço inoxidável



Raspador EM 1
Raspador EM1



82

Raspador SI 1
Raspador SI1



88

Raspador KA 1
Raspador KA1



93

Periodoncia EM 1
Periodontia EM1



83-84

Periodoncia SI 1
Periodontia SI1



89

Periodoncia KA 1
Periodontia KA1



94

78

Limpieza de implantes EM 1
Limpeza dos implantes EM1



85

Limpieza de implantes SI 1
Limpeza dos implantes SI1



90

Limpieza de implantes KA 1
Limpeza dos implantes KA1



95

Artículos especiales EM 1
Artigos especiais EM1



86-87

Artículos especiales SI 1
Artigos especiais SI1



91-92

Artículos especiales KA 1
Artigos especiais KA1



96-97



<i>Pontas ultra-sónicas</i>		<i>Puntas ultrasónicas</i>
<i>Introdução</i>	80 - 81	Introducción
<i>Raspador EM1</i>	82	Raspador EM1
<i>Periodontia EM1</i>	83 - 84	Periodoncia EM1
<i>Limpeza dos implantes EM1</i>	85	Limpieza de implantes EM1
<i>Artigos especiais EM1</i>	86 - 87	Artículos especiales EM1
<i>Raspador SI1</i>	88	Raspador SI1
<i>Periodontia EM1</i>	89	Periodoncia EM1
<i>Limpeza dos implantes SI1</i>	90	Limpieza de implantes SI1
<i>Artigos especiais SI1</i>	91 - 92	Artículos especiales SI1
<i>Raspador KA1</i>	93	Raspador KA1
<i>Periodontia KA1</i>	94	Periodoncia KA1
<i>Limpeza dos implantes KA1</i>	95	Limpieza de implantes KA1
<i>Artigos especiais KA1</i>	96 - 97	Artículos especiales KA1



PiezoLine



Para além da vasta gama de pontas sónicas accionadas a ar, a Komet oferece pontas ultrassónicas concebidas para serem usadas com dispositivos ultrassónicos piezo-eléctricos. A gama PiezoLine engloba múltiplas pontas ultrassónicas para escalonar, tratamentos periodontais e profilaxia de implantes.

As pontas ultrassónicas da Komet podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/desinfetante, juntamente com um adaptador de lavagem que faz parte de um método de reprocessamento validado. São fornecidas com uma chave dinamométrica que pode ser esterilizada e guardada com a ponta ultrassónica num recipiente de esterilização apropriado. Está disponível um cartão de teste para escalonadores e pontas periodontais para controlar o grau de desgaste, com uma vista geral útil das definições da potência para usar na peça de mão.

A gama de pontas ultrassónicas da Komet distingue-se pela sua diversidade. Para ajudar a escolher a ponta correta, pode encontrar em baixo um resumo de todas as ligações.

Dica útil: Informação abrangente sobre a nossa gama de pontas ultrassónicas na nossa brochura PiezoLine.

Compatibilidade:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® da empresa EMS, Titanus E® da empresa Tekne Dental
SI1: Periosonic para PerioScan, SIROSONIC/L e SIROSONIC TL, concebida para usar em unidades de tratamento TENEO e SINIUS
KA1: KaVo PIEZOlux™ ou SONOSOFT/SONOSOFT LUX



© 410007 | © 411782

PiezoLine

Junto a la gama de puntas sónicas accionadas por aire, Komet también ofrece puntas ultrasónicas diseñadas para el uso con aparatos piezoeléctricos de ultrasonido. La gama PiezoLine incluye puntas ultrasónicas para el raspado, tratamientos periodontales y profilaxis implantes.

Un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado, facilita la limpieza, desinfección y esterilización de las puntas ultrasónicas en una máquina de limpieza y desinfección de Miele. Se suministran con una llave dinamométrica que puede ser esterilizada y conservada en un contenedor esterilizable junto con la propia punta. Una carta de control facilita el control del grado de desgaste de las puntas para el raspado y tratamientos periodontales. Esta carta incluye un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano.

La gama de puntas ultrasónicas de Komet se distingue por su diversidad. Para ayudarle a elegir la punta apropiada, a continuación encontrará un resumen de todas las conexiones disponibles.

Consejo: Encontrará más información exhaustiva sobre nuestra gama completa de puntas ultrasónicas en nuestro folleto PiezoLine.

Compatibilidad:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® de la empresa EMS, Titanus E® de la empresa Tekne Dental
SI1: Periosonic para PerioScan, SIROSONIC/L y SIROSONIC TL, diseñadas para el uso en unidades de tratamiento TENEO y SINIUS
KA1: KaVo PIEZOlux™ o SONOSOFT/SONOSOFT LUX



Puntas ultra-sónicas

As pontas ultrassónicas são fáceis de identificar graças à gravação a laser das suas referências. As sondas ultrassónicas EM1 e S11 são fornecidas com uma chave dinamométrica que pode ser esterilizada e guardada juntamente com a ponta ultrassónica num recipiente de esterilização.



Após cada tratamento, as pontas ultrassónicas podem ser reprocessadas num dispositivo de lavagem/desinfecção Miele com a ajuda de um adaptador de lavagem que faz parte de um processo validado. Para mais informações, por favor encomende o nosso panfleto informativo sobre o reprocessamento das pontas sónicas e ultrassónicas.



Puntas ultrasónicas

Las puntas ultrasónicas son fáciles de identificar gracias al número de referencia grabado a láser. Las puntas ultrasónicas EM1 y S11 se entregan con una llave dinamométrica que puede esterilizarse y prepararse junto con la punta ultrasónica en un contenedor de esterilización.

Después de cada tratamiento las puntas ultrasónicas pueden ser procesadas en una máquina de limpieza/ desinfección Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Para más información, puede solicitar nuestro folleto informativo sobre el procesamiento de las puntas sónicas y ultrasónicas.



A



1

A.EM1. ...

Raspador
Remoción de sarro supragingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS
Raspador
Retirada de tartaro supragingival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



P



1

P.EM1. ...

Raspador periodontal, plano
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS
Raspador periodontal, chat
Retirada de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



PS



1

PS.EM1. ...

Raspador periodontal, fino
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS
Raspador periodontal, fino
Retirada de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS




PL 9





1

PL9.EM1. ...

Scaler periodontal
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Compatibles con unidades EMS
Scaler periodontal
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)
Compatíveis com unidades EMS




PL 1



	1
--	---

PL1.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival
Compatibles con unidades EMS
Perio, curvada para a esquerda
Retirada de tartaro subgingival
Compatíveis com unidades EMS




PL 2



	1
--	---

PL2.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival
Compatibles con unidades EMS
Perio, curvada para a direita
Retirada de tartaro subgingival
Compatíveis com unidades EMS




PL 3



	1
--	---

PL3.EM1. ... •

Perio, larga, recta
Irrigación y desinfección de las bolsas periodontales con una solución desinfectante
Compatibles con unidades EMS
Perio, longa, reta
Irrigação e desinfecção das bolsas periodontais com solução desinfectante
Compatíveis com unidades EMS



PL 4

	1
--	---

PL4.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la izquierda, con bola
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades
Compatibles con unidades EMS
Perio, curvada para a esquerda, com bola
Retirada de placa subgingival em furcações e concavidades
Compatíveis com unidades EMS



PL 5




	1
--	---

PL5.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la derecha, con bola
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades
Compatibles con unidades EMS
Perio, curvada para a direita, com bola
Retirada de placa subgingival em furcações e concavidades
Compatíveis com unidades EMS



HPL 3



	1
Tipo de granulometría · Tipo de grão	medium

HPL3.EM1. ...

Punta ultrasónica Perio

Para el alisado de los excesos de una restauración y la ampliación de los techos de furcaciones, y para el alisado de raíces bajo visibilidad directa
Compatibles con unidades EMS

Instrumento ultrasónico Perio

*Para o alisamento do excessos de uma restauração e a ampliação dos tetos de furcações, e limpeza profunda de raízes sob visibilidade direta
Compatíveis com unidades EMS*

84



DPL 3



	1
Tipo de granulometría · Tipo de grão	fine

DPL3.EM1. ...

Punta ultrasónica Perio

Pulido de superficies dentales después de la limpieza y limpieza profunda de raíces bajo visibilidad directa

Compatibles con unidades EMS

Instrumento ultrasónico Perio

*Polimento de superfícies dentais depois da limpeza e limpeza profunda de raízes sob visibilidade direta
Compatíveis com unidades EMS*



1981



	1
--	---

1981.EM1. ...	•
----------------------	---

Soporte para puntas ultrasónicas
 Compatibles con unidades EMS
 Suporte de ponta ultra-sónica
 Compatíveis com unidades EMS



SF 1982



	30
--	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
 Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
 descartável
 PEEK

4638.000



Set para la limpieza ultrasónica de implantes, incluyendo llave de fijación
 Set para a limpeza ultrassónica de implantes, incluindo chave de montagem

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOLux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOLux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável

new



SF 1977 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOLux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrassónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOLux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável



PL 2175.000



Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
 Compatible con las puntas ultrasónicas EM1
 Chave trinquete para puntas ultra-sónicas
 Compatível com pontas ultra-sónicas EM1



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
 Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



97507.000

87



Dimensiones · Dimensões

mm

205 x 70 x 40,3

Frenero, acero inoxidable, con 5 soportes para puntas ultrasónicas (compatibles con unidades EMS) en su llave dinamoétrica y un soporte para una pieza de mano

Broqueiro, aço inoxidável, com 5 suportes para pontas ultrassónicas (compatíveis com unidades EMS) numa chave dinamoétrica e um suporte para uma peça de mão



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979/SFQ1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982

Acero inoxidable

Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982

Aço inoxidável



3 L



	1
--	---

3L.SI1. ...

Utilización bilateral universal, supra y subgingival e interdental
Compatible con unidades Sirona®
Utilização bilateral universal, supra e subgingival e interdental
Compatível com unidades Sirona®



4 L



	1
--	---

4L.SI1. ...

Universal, ideal para superficies supra- y subgingivales y zonas interdentes
Compatible con unidades Sirona®
Universal, ideal para superfícies supra e subgingivais e zonas interdentes
Compatível com unidades Sirona®



PE 9

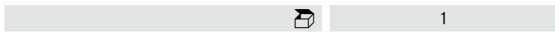


	1
--	---

PE9.SI1. ...

Scaler periodontal
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Compatible con unidades Sirona®
Scaler periodontal
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)
Compatível com unidades Sirona®

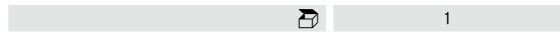
PE 1



PE1.SI1. ...

Limpeza e irrigación de bolsas periodontales profundas y raíces
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza e irrigação de bolsas periodontais profundas e raíces
Compatível com unidades Sirona®

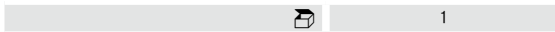
PE 2



PE2.SI1. ...

Limpeza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral
(con curvatura hacia la derecha)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raíces na região lateral (com
curvatura para a direita)
Compatível com unidades Sirona®

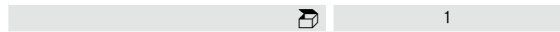
PE 3



PE3.SI1. ...

Limpeza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral
(con curvatura hacia la izquierda)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raíces na região lateral (com
curvatura para a esquerda)
Compatível com unidades Sirona®

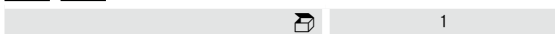
4 PS



4PS.SI1. ...

Limpeza e irrigación de bolsas periodontales profundas y raíces
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza e irrigação de bolsas periodontais profundas e raíces
Compatível com unidades Sirona®

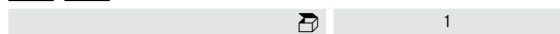
PE 5



PE5.SI1. ...

Limpeza de bolsas periodontales profundas y raíces (con curvatura
hacia la derecha)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raíces (com curvatura para
a direita)
Compatível com unidades Sirona®

PE 6



PE6.SI1. ...

Limpeza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral
(con curvatura hacia la izquierda)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raíces na região lateral (com
curvatura para a esquerda)
Compatível com unidades Sirona®



1981

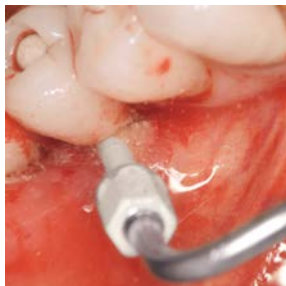


	1
--	---

1981.SI1. ...	•
----------------------	---

Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
 DE 10 2010 033 866*
 * pendiente / * *pendente*

Soporte para puntas ultrasónicas
 Compatible con unidades Sirona®
Suporte de ponta ultra-sónica
 Compatível com unidades Sirona®



SF 1982



	30
--	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
descartável
 PEEK

4647.000



Set para la limpieza ultrasónica de implantes, incluyendo llave de fijación
Set para a limpeza ultrassónica de implantes, incluindo chave de montagem

--	--

1981.SI1.	1	
------------------	---	--

SF1982.000.	10	
--------------------	----	--

566.000.	1	
-----------------	---	--



1978.SI1



Adaptador de irrigación para la limpieza de las puntas ultrasónicas con rosca exterior (compatibles con unidades Sirona®), en una máquina de limpieza y desinfección de la empresa Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação para a limpeza das pontas ultrassónicas com rosca exterior (compatíveis com unidades Sirona®) numa máquina de limpeza e desinfeção da empresa Miele, aço inoxidável

new



1978 L.SI1



Adaptador de irrigación largo para la limpieza de las puntas ultrasónicas con rosca exterior (compatibles con unidades Sirona®), en una máquina de limpieza y desinfección de la empresa Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação comprido para a limpeza das pontas ultrassónicas com rosca exterior (compatíveis com unidades Sirona®) numa máquina de limpeza e desinfeção da empresa Miele, aço inoxidável



PL 2075.000



Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
 Compatible con las puntas ultrasónicas SI1
Chave trinquete para pontas ultra-sónicas
Compatível com pontas ultra-sónicas SI1



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



92

97607.000



Dimensiones · Dimensões

mm

205 x 70 x 40,3

Fresero, acero inoxidable, con 5 soportes para puntas ultrasónicas compatibles con unidades Sirona® en una llave dinamoétrica
Broqueiro, aço inoxidável, com 5 suportes para pontas ultra-sónicas compatíveis com unidades Sirona® numa chave dinamoétrica



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979/SFQ1979 para puntas sónicas,
punta de polímero SF1982

Acero inoxidable

Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e
ultrassónicas, pino de polímero SF1982

Aço inoxidável

LU 8



1

LU8.KA1. ...

•

Raspador LU 8
Extra largo para la remoción supra y subgingival de concreciones hasta una profundidad de 4 mm
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador LU 8
Extra comprido para a remoção supra e subgingival de concreções até uma profundidade de 4 mm
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™

LU 9



1

LU9.KA1. ...

•

Raspador - en forma de hoz
Remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador - em forma de foice
Para a remoção de tártaro supragingival em todos os quadrantes
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™

LU 10



1

LU10.KA1. ...

•

Raspador "perio"
Remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes, especialmente en cavidades proximales y en el surco gingival
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador "perio"
Para a remoção de concreções supragingivais em todos os quadrantes, especialmente em cavidades proximales e no sulco gengival
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™

LU 11



1

LU11.KA1. ...

•

Raspador "universal"
Remoción de concreciones supra y subgingivales
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador "universal"
Para a remoção de tártaro supragingival e subgingival
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 63



1

LU63.KA1. ...

Punta "perio", larga, recta
Para la remoción de concreciones subgingivales hasta una profundidad de 9 mm, para la región anterior y superficies lisas
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Ponta "perio", comprida, reta
Para a remoção de concreções supragengivais (até uma profundidade de 9 mm), para a região anterior e superfícies lisas
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 64



1

LU64.KA1. ...

Punta "paro", larga, con curvatura hacia la izquierda
Remoción subgingival de concreciones hasta una profundidad de 9 mm
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Ponta "perio", comprida, com inclinação direccionada para esquerda
Remoção de concreções (até uma profundidade de 9 mm)
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 65



1

LU65.KA1. ...

Punta "Paro", con curvatura hacia la derecha
Remoción de concreciones subgingivales hasta una profundidad de 9 mm
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Ponta "perio" con inclinação direccionada para direita
Remoção de concreções subgingivais (até uma profundidade de 9 mm)
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 1981



1

LU1981.KA1. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2010 033 866*
 * pendiente / * pendente

Soporte para puntas ultrasónicas
 Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
 Suporte de ponta ultra-sónica
 Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



4653.000



Juego de instrumentos ultrasónicos para la limpieza de implantes,
 compatible con KaVo PIEZOlux™

Set de instrumentos ultrasónicos para limpeza de implantes, compatible con KaVo
 PIEZOlux™



SF1982.000.

10



LU1981.KA1.

1



566.000.

1



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
 Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
 descartável
 PEEK



SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável

new



SF 1977 L.000

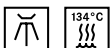


Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrasónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável



SF 4887.000



Llave dinamométrica para puntas sónicas y puntas ultrasónicas, compatibles con puntas sónicas SonicLine y puntas ultrasónicas KA1 de Komet (compatibles con unidades KaVo PIEZOlux™)

Chave trinquete para pontas sónicas e ultra-sónicas, compatible com pontas sónicas SonicLine Komet e pontas ultra-sónicas KA1 (compatível com unidades PIEZOlux™)



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



566.000

97

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982

Acero inoxidable

Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sônicas e ultrassônicas, pino de polímero SF1982

Aço inoxidável



Acabado de obturaciones
Acabamento em obturações



100-101



Limas para contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm  **Limas para pieza de mano con acción recíproca**

Acabamento em obturações **100 - 101** *Acabado de obturaciones*



Acabado de obturaciones

Acabamento em obturações

Os movimentos recíprocos fazem parte dos movimentos oscilantes. O trabalho com limas oscilantes é feito em peças de mão recíprocas. Ao contrário do trabalho rotativo, o trabalho recíproco tende a ser considerado uma aplicação especial, embora para aqueles que integraram as limas oscilantes no seu trabalho diário, estas tornaram-se numa ajuda indispensável da qual já não querem prescindir.

A preservação do dente adjacente é bastante importante quando se efetua o retoque das obturações interproximais.

A Komet disponibiliza vários instrumentos para efetuar o retoque das superfícies interproximais:

- Tiras de diamante com e sem design em favo de mel
- Pontas sónicas para desgaste e moldagem
- Disco de retoque 952
- Limas de diamante para o contra-ângulo recíproco

Revestidas em apenas um dos lados, as limas de diamante estão disponíveis em quatro granulometrias – de grossa a extra fina. Para os principiantes, recomendamos o nosso conjunto 4282.

La forma de movimiento «recíproco» pertenece a la forma de movimiento oscilante. Estas limas oscilantes se utilizan en contra-ángulos con acción recíproca. Contrariamente a las limas rotatorias, el trabajo con limas oscilantes con acción recíproca es considerado más bien una aplicación especial, pero aquellos que integraron limas con acción recíproca en las costumbres de trabajo en el cotidiano ya no quieren renunciar a ellas.

Durante el trabajo de obturaciones interproximales la preservación del diente adyacente tiene la máxima prioridad.

Komet ofrece varios instrumentos para el acabado de las superficies interproximales:

- tiras de diamante y de hexagonales
- puntas sónicas para stripping/ modelar
- disco de acabado 952
- limas de diamante para el contra-ângulo con movimientos recíprocos.

Revestidas por un lado, las limas de diamante están disponibles en cuatro granulometrias, desde la más gruesa hasta la extra fina. Para iniciarse en esta labor recomendamos nuestro juego 4282.



Set 4282



413805 | 417124



- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Para usar en la pieza de mano especial
 Recomendamos el juego 4282
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm
 Recomendamos o set 4282



4282.000



Set de limas de diamante para el acabado interdental de obturaciones de composite
Set de limas de diamante para acabamento interdental de obturações de composito

●	DF1EF.000.	1	
●	DF1F.000.	1	
●	DF1.000.	1	
●	DF1C.000.	1	

Para el contra-ángulo de vaivén
Para o contra-ângulo de vaivém



CeraBur
CeraBur



Fresa redonda para excavar
Broca esférica para excavação
104



Fresa de fisura
Broca de fissura
106

CeraTip
CeraTip



Punta cerámica
Ponta cerâmica
107

Nota:
Nota:

Otros instrumentos de nuestra gama **CeraLine** se encuentran en la sección cirugía!
*Pode encontrar outros instrumentos **CeraLine** na área da Cirurgia!*



Cerâmica **Cerámica**

CeraBur **104 - 106** *CeraBur*
CeraTip **107** *CeraTip*



CeraBur

CeraBur

Broca redonda de elevada eficiência fabricada em cerâmica

Vantagens:

- uma elevada capacidade de tacto permite distinguir entre dentina cariada e saudável
- design de lâmina especial para um funcionamento suave
- redução suave do material conservante
- elevada vida útil*
- anticorrosivo
- biocompatível

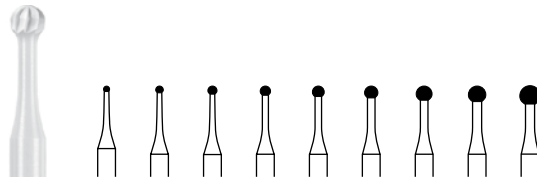
**Um estudo conduzido pela Queen Mary University of London demonstrou que a vida útil de K1SM é três vezes maior do que a de uma broca redonda de carboneto de tungsténio.
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)*

Fresas redondas de alta eficacia de corte fabricadas en una cerámica de alto rendimiento

Ventajas:

- mayor sensibilidad táctil que permite distinguir entre dentina cariada y sana
- diseño especial de los filos para una operación sin vibraciones
- excavación suave y conservadora
- larga vida útil*
- no se corroen
- biocompatibles

*Un estudio elaborado por la Queen Mary University of London ha evidenciado que la vida útil de la K1SM es tres veces más larga que la de fresas redondas de carburo de tungsteno.
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



K 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Contra-ângulo (CA) longo - Contra-ângulo (CA) comprido



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-
----------------------	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	---

⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidade, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 018 933
EP 1 849 429

Fresa redonda de cerámica

Corte diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Broca redonda de cerâmica

Corte desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade



4547.204



CeraBur, set de introducción K1SM
 CeraBur, set introdução K1SM

		📦	
●	K1SM.204.010	2	
●	K1SM.204.014	2	
●	K1SM.204.018	2	
●	K1SM.204.023	2	



4547.205



CeraBur, set de introducción K1SM
 CeraBur, set introdução K1SM

		📦	
●	K1SM.205.010	2	
●	K1SM.205.014	2	
●	K1SM.205.018	2	
●	K1SM.205.023	2	



CeraBur

Broca de fissuras em cerâmica

Indicações:

- para uma deteção controlada e táctil de cáries
- excelente geometria para abrir fissuras no processo de selagem expandida de fissuras
- excelente design para lesões de cáries com forma triangular
- para a remoção seletiva de material cariado

Vantagens:

- anticorrosivo
- biocompatível



CeraBur

Fresa para fissuras fabricada de una cerámica especialmente eficaz

Indicaciones:

- permite una detección de caries precisa y táctil
- geometría de corte óptima para abrir y sellar fissuras
- optimo diseño para caries en forma triangular
- para la remoción selectiva de la sustancia cariada


Ventajas:

- no se corroen
- biocompatible



○ **K 59**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG · Turbina (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 042 762

Fresa de fisura de cerámica
Mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
Broca de fissura de cerâmica
Mínimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



CeraTip

CeraTip

CeraTip - adecuada como alternativa para procedimientos con bisturi ou electrocirúrgicos

A CeraTip, que foi desenvolvida sob as instruções científicas do Prof. Dr. Sami Sandhaus, é normalmente usada em vários setores da cirurgia da mucosa, como a libertação de implantes intraósseos e dentes presos, dilatação do sulco a seguir a uma preparação de coroas, exposição de cavidades profundas no pescoço do dente ou papilectomia.

Vantagens:

- risco reduzido de hemorragia durante a definição do tecido
- biocompatível e resistente à corrosão
- construção inteira duradoura - a ponta não se separa prematuramente do seu suporte metálico, como acontece com outros cortadores de tecido
- instrumento ergonómico - sem suporte metálico a estorvar, e é por isso que CeraTip se destina a cobrir todas as indicações

❶ A CeraTip é fornecida com uma marcação a laser diferente para se destacar do que a rodeia na prática.



Alternativa al bisturí o a tratamientos electroquirúrgicos

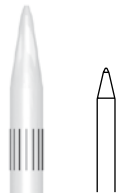
El CeraTip fue desarrollado en colaboración con el Prof. Sami Sandhaus. Las indicaciones típicas de este recortador de tejidos son los diferentes campos de la cirugía gingival, p. ej. la exposición de implantes intraósseos y de dientes retenidos, la dilatación del surco después de la preparación de un muñón, la exposición de las cavidades en el cuello de los dientes y la papilectomía.

Ventajas:

- Modelado del tejido con bajo riesgo de hemorragia
- Es biocompatible y no se corroe
- Construcción monobloque - la punta no se separará de un metal como en caso de otros recortadores de tejido
- Instrumento ergonómico - como no tiene partes metálicas que molesten, CeraTip cubre todas las indicaciones

❶ Para mejorar la ubicación y la visibilidad del CeraTip en el consultorio, se le ha colocado una marca láser distintiva.

KT



1

Tamaño · Tamanho \varnothing 1/10 mm 016

FG - Turbina (FG)



KT.314. ... 016

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 987 798

Punta cerámica
Ponta cerâmica

4561.314



Set de introducción CeraTip
Set introdução CeraTip

2

KT.314.016 2





PolyBur
PolyBur



Fresa redonda
Broca esférica

111



Polímero Polímero

PolyBur 110 - 111 *PolyBur*



PolyBur

Instrumento em polímero para escavação

Em estreita colaboração com o Prof. Dr. Kunzelmann da Universidade de Ludwig-Maximilian em Munique, desenvolvemos uma broca redonda em polímero que permite um tratamento de cáries auto-limitador.

O que quer isso dizer exatamente? A dureza do material de PolyBur P1 não permite uma preparação excessiva. Assim que tiver removido toda a dentina cariada mole, os fios do instrumento embotam automaticamente na dentina dura saudável - por outras palavras, limita-se a si próprio.

Atenção: O P1 é usado adicionalmente aos instrumentos convencionais sempre que é para escavar próximo da pulpa.

As partes periféricas são tratadas primeiro com brocas redondas padrão (por exemplo com brocas de carboneto de tungsténio ou com a CeraBur K1SM, que - apesar de possibilitar um trabalho táctil - é muito mais dura do que a P1). Segue-se a P1, que se adequa perfeitamente à escavação minimamente invasiva perto da pulpa.



PolyBur

Instrumento de polímero para excavar

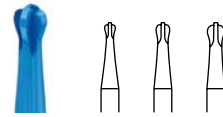
En colaboración con el Prof. Dr. Kunzelmann, de la Ludwig-Maximilians-Universität en Munich, hemos desarrollado un instrumento redondo de polímero que se basa en el concepto de una terapia de caries autolimitante.

¿Qué significa esto concretamente? La dureza específica del material que compone la fresa PolyBur P1 no permite efectuar una sobreexcavación, ya que después de haber removido la totalidad de la sustancia blanda cariada, al entrar en contacto con la dentina dura y sana perderá automáticamente su filo. ¡La fresa PolyBur se autolimita!

¡Atención!: La fresa PolyBur debe ser utilizada siempre como complemento cuando deba excavar en zonas próximas a la pulpa.

Primero se retira la dentina de las zonas periféricas con fresas redondas convencionales de carburo de tungsteno, o bien con la fresa CeraBur K1SM que ya permite un trabajo más táctil pero que aún es significativamente más dura que la fresa PolyBur. Recién entonces se usa la fresa PolyBur que le impresionará demostrando la exactitud de su excavación autolimitante.

P 1



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



P1.204. ...

014	018	023
-----	-----	-----

n_{max} 8000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2008 010 049
 EP 2 260 787

Fresa redonda, polímero, lista para el uso, desechables
 Broca redondo, polímero pronta para uso, descartáveis



4608.204



PolyBur® juego de introducción, 25 instrumentos
 PolyBur® conjunto de introdução, 25 instrumentos



P1.204.014	10		
P1.204.018	10		
P1.204.023	5		



Fresas
Brocas

	Redonda <i>Redonda</i>	114-116
	Cilindro redondo <i>Cilindro redondo</i>	116-117
	Cónica redonda <i>Cónica arredondada</i>	118
	Pera <i>Pêra</i>	118-119
	Fresa de fisura <i>Broca para fissuras</i>	119
	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	74
	Cilindro <i>Cilindro</i>	120-121
	Cónica <i>Cónica</i>	122-123
	Fresa con borde cortante <i>Broca com bordo cortante</i>	123








Cortador de corona
Cortador de coroa

	Para coronas metalcerámicas <i>Para coroas metal-cerâmicas</i>	125-126
	Para coronas metálicas <i>Para coroas metálicas</i>	127

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama

		128
---	--	-----




Q-Instrumentos de acabado
Q-Instrumentos de acabado

		
		
		
		
		
		
		
		129-131

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado

	Redonda <i>Redonda</i>	132
	Llama <i>Chama</i>	132
	Pera <i>Pêra</i>	132
	Torpedo <i>Torpedo</i>	132
	Torpedo cónico <i>Torpedo cónico</i>	133-134
	Cilindro con bordes redondeados <i>Cilindro com bordos arredondados</i>	135
	Cónico redondeado <i>Cónica arredondada</i>	135
	Cónico puntiagudo <i>Cónica pontiagudo</i>	136-138
	Llama <i>Chama</i>	138-139
	Aguja <i>Agulha</i>	139-140
	Huevo <i>Ovo</i>	140
	Granada <i>Granada</i>	141

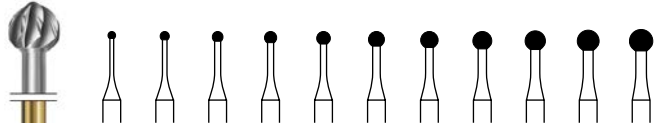
Trabajo del titanio en boca
Trabalho do titânio em boca

	Cónico redondeado <i>Cónica arredondada</i>	143
	Cónico con bordes redondeados <i>Cilindro com bordos arredondados</i>	143
	Huevo <i>Ovo</i>	143



Carboneto de Tungstênio **Carburo de Tungsteno**

<i>Brocas</i>	114 - 123	Fresas
<i>Cortador de coroa</i>	124 - 127	Cortador de coronas
<i>Removedor de amálgama</i>	128	Removedor de amalgama
<i>Instrumentos de acabamento tipo Q</i>	129 - 131	Instrumentos de acabado tipo Q
<i>Instrumentos de acabamento</i>	132 - 141	Instrumentos de acabado
<i>Trabalho do titânio em boca</i>	142 - 143	Trabajo del titanio en boca



H 1 SEM



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redonda

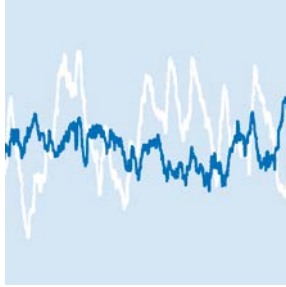
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

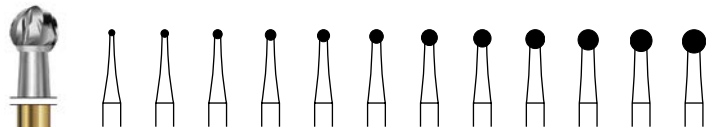
Corte em cruz desenhado para uma grande eficácia de corte durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade



Vibración reducida de la H1SE/H1SEM, comparado con fresas redondas convencionales

Vibração reduzida de H1SE/H1SEM, comparado com brocas redondas convencionais



H 1 SE



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

US No.	1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redonda

Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Redonda

Corte cruzado para obter grande eficácia durante a escavação



Preparación de cavidades

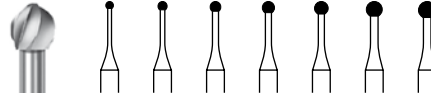
Redonda

Preparação de cavidades

Redonda



Preparación de cavidades
Redonda
Preparação de cavidades
Redonda



H 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG - Friction Grip (FG)



H1SM.314. ...	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H1SM.204. ...	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



H1SM.205. ...	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Redonda

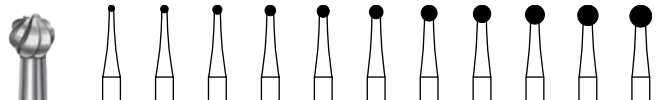
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

Corte cruzado desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade



H 1 S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 00 1003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	■027	-
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	------	---

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 00 1003 ...

H1S.204. ...	■008	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023	■025	■027	■029
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 00 1003 ...

H1S.205. ...	-	■010	-	■014	-	■018	-	■023	-	■027	-
---------------------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	------	---

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo

Corte diseñado para lograr una alta eficacia de corte durante la excavación

Mango extralargo para el uso periodontal y quirúrgico - véase página 349 (H141)

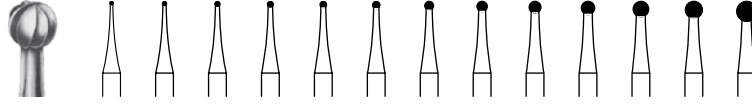
Redondo

Corte desenhado para conseguir uma elevada eficácia de corte durante escavação

Mandril extra comprido para uso periodontal e cirúrgico - ver página 349 (H141)



H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Turbina (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	-----

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

-	-	-	-	-	010	012	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001001 ...

H1.205. ...

-	-	-	-	-	010	-	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	---

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

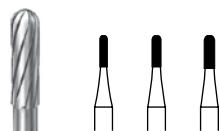
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo

Redondo

H 21 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Turbina (FG)



500 314 137006 ...

H21R.314. ...

010	012	014
-----	-----	-----

Cilíndrico, redondo

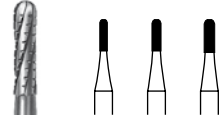
Cilíndrico arredondada



Preparación de cavidades
Fresa para fisuras con punta redonda

Preparação de cavidades
Broca para fissuras com ponta arredondada

H 31 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG - Turbina (FG)



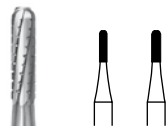
500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Cilíndrico, redondo con corte transversal
Cilíndrica arredondada com corte transversal

H 31 RS



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG - Turbina (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Diseño de corte alta eficacia debido a su filoso corte transversal
Desenho de corte de alta eficácia devido a sua lâmina de corte transversal

H 249 M



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG - Turbina (FG)



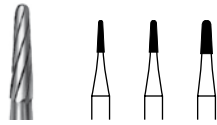
H249M.314. ...

007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cuello delgado para una mejor visión
Pescoço fino para melhor visibilidade



H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG - Turbina (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)

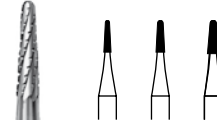


500 204 194006 ...

H23R.204. ... - 012 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cônica com ponta arredondada

H 33 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ... 010 012 016

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)

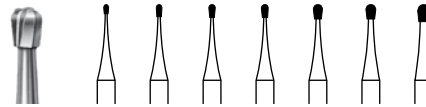


500 316 194007 ...

H33R.316. ... - - 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada y corte transversal
Cônica com ponta arredondada e corte transversal

H 7



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG corto - FG curto



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - -

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 232001 ...

H7.204. ... - 008 - 010 - 014 -

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pera
Pêra



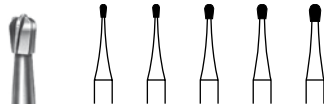
Preparación de cavidades

Pera

Preparação de cavidades

Pêra

H 7 S



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG - Turbina (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...

009 010 012 014 016

Pera

Diseño del corte para alta eficacia de excavación

Pêra

Desenho do corte para elevada eficácia de escavação

H 7 SM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG - Turbina (FG)



H7SM.314. ...

009

160000 min⁻¹/rpm

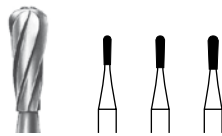
Pera

Diseño del corte para alta eficacia de excavación. Cuello delgado para una mejor visión

Pêra

Desenho do corte de elevada eficácia para escavação, pescoço fino para melhor visibilidade

H 7 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG - Turbina (FG)



500 314 234006 ...

H7L.314. ...

010 012 014

Pera, larga

Pêra longa

H 245



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG - Turbina (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...

008 014

Pera

Pêra

H 59



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto - FG curto



H59.313. ...

010

FG - Turbina (FG)



H59.314. ...

010

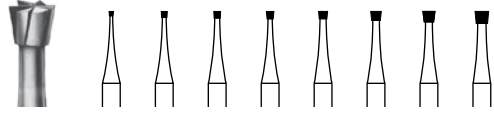
Fresa de fisura mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante

Broca de fissura mínimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



Preparación de cavidades
Cono invertido
Preparação de cavidades
Cone invertido

H 2



		5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · Turbina (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ...

006 008 009 010 012 014 016 018

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 010006 ...

H2.204. ...

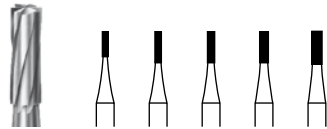
006 008 - 010 012 014 016 018

■ = ⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido

Cone invertido

H 21



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · Turbina (FG)



500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

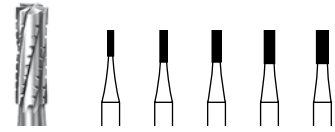
Cilíndrica

Cilíndrica



Preparación de cavidades
Con corte transversal
*Preparação de cavidades
Com corte transversal*

H 31



	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · Turbina (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 107007 ...

H31.316. ...

- +010 +012 +014 -

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



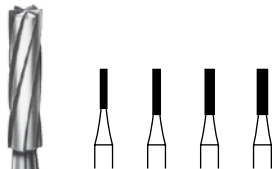
500 204 107007 ...

H31.204. ...

- ■010 ■012 - ■016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilíndrica, con corte transversal
Cilíndrica com corte transversal

H 21 L



	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

FG · Turbina (FG)



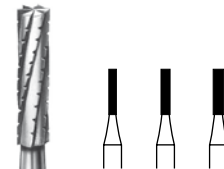
500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012 014

Cilíndrica larga
Cilíndrica comprida

H 31 L



	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

FG · Turbina (FG)

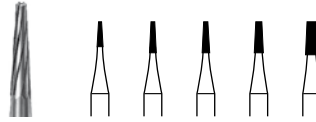


500 314 110007 ...

H31L.314. ...

010 012 014

Cilíndrica larga, con corte transversal
Cilíndrica comprida com corte transversal



H 23



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		168	169	170	171	172

FG - Turbina (FG)



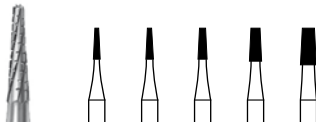
500 314 168006 ...

H23.314. ... 008 009 010 012 016

Cónica
Cónica



Preparación de cavidades
Fresas cónicas para fisuras
Preparação de cavidades
Brocas cónicas para fissuras



H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG - Turbina (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ... 009 010 012 016 -

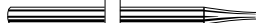
FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 168007 ...

H33.316. ... - +010 +012 +016 ■021

Pieza de mano - Peça de mão

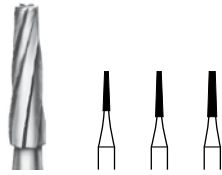


500 104 168007 ...

H33.104. ... ■009 ■010 ■012 ■016 ■021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cónica con corte transversal
 Cónica com corte transversal

H 23 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG - Turbina (FG)



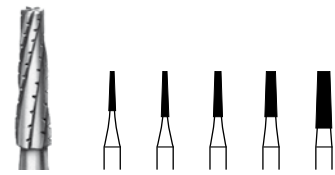
500 314 171006 ...

H23L.314. ...

009 010 012

Cónica larga
Cónica comprida

H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

FG - Turbina (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ...

009 010 012 016 +021

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



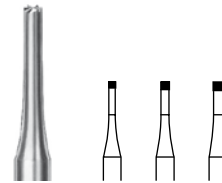
500 316 171007 ...

H33L.316. ...

- 010 012 016 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica larga con corte transversal
Cónica comprida com corte transversal

H 207



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Turbina (FG)

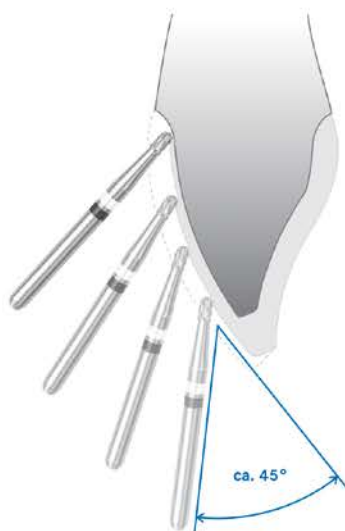


500 314 150001 ...

H207.314. ...

010 012 014

Fresa con borde final cortante para profundizar la línea de preparación con los instrumentos 837/837L y para crear un fondo plano en la cavidad
Broca com bordo final cortante para definir a linha de preparação com os instrumentos 837/837L e para criar o fundo de cavidade



Cortadores de coronas apropriados para qualquer tipo de coroa

Faz uma grande diferença o facto de a coroa a remover ser em porcelana fundida com metal ou ser totalmente em metal ou totalmente cerâmica. Encontra em baixo um resumo da nossa gama de cortadores de coronas:

Material: Porcelana fundida com metal ou metais extremamente duros

H4MCL - Fo(u)r metal and ceramics

- Adequado a camadas de metal e cerâmica graças ao seu dentado especial e aos grandes espaços para lascas
- H4MCL é particularmente eficaz quando é usado num contra-ângulo vermelho

Material: Apenas cerâmica (p. ex. ZrO₂)

4ZR/S (instrumentos diamantados)

- A união especial deste cortador facilita muito a separação normalmente fatigante dos materiais totalmente em cerâmica
- Tendo em conta o seu binário mais elevado (comparativamente com as turbinas dentais), nós recomendamos que use o instrumento num contra-ângulo vermelho

Material: Metal

H35L*

- Graças à sua geometria otimizada da lâmina, este instrumento é ainda mais eficiente do que os seus predecessores
- Melhor vida útil
- Haste estreita

H34L*

- Predecesor do H35L

H40*

- O instrumento com um "bite potente"

Recomendações gerais de uso:

- Velocidade otimizada: 160.000 rpm num micro motor
- Para poder beneficiar totalmente do procedimento de separação quando cortar a coroa, nós sugerimos a aplicação do instrumento na coroa a cortar a um ângulo de 45° aprox.
- Trabalhe sempre com muita refrigeração (pelo menos 50 ml/min.)
- Não exceda a pressão máxima de contacto de 2N

* Quando trabalhar materiais "mais suaves" (onde o instrumento tende a escorregar), nós recomendamos que reduza a velocidade para 120.000 rpm ou que use o instrumento com baixa pressão numa turbina dental

Cortadores de coroa adequados para cualquier tipo de coroa

Significa una gran diferencia si ha de retirarse una corona de metal cerámica, una corona de metal o bien una corona totalmente de cerámica. A continuación se resumen nuestros instrumentos para separar coronas (EKR):

Materiales ceramo-metálicos o cerámicas extremadamente duras

H4MCL - Fo(u)r Metal and Ceramics

- Gracias a su dentadura especial y los grandes espacios para la evacuación de las virutas, el instrumento puede ser utilizado sobre metal y veneers de cerámica
- Para maximizar la eficacia del instrumento, recomendamos utilizar el H4MCL en el contra-ángulo rojo

Material: Coronas totalmente cerámicas

(p. ej. ZrO₂)

4ZR/S (Instrumentos diamantados)

- Gracias a su ligazón especial el instrumento facilita la separación de materiales totalmente cerámicos
- Puesto que tiene mayor torque, (comparado con la turbina tradicional) para trabajar eficazmente con ZrO₂, se recomienda el contra-ángulo rojo

Material: Metal

H35L*

- Gracias a su geometría de corte especial el instrumento es aún más eficiente que su predecesor
- Excelente duración
- Cuello fino

H34L*

- Predecesor del H35L

H40*

- Instrumento extremadamente potente

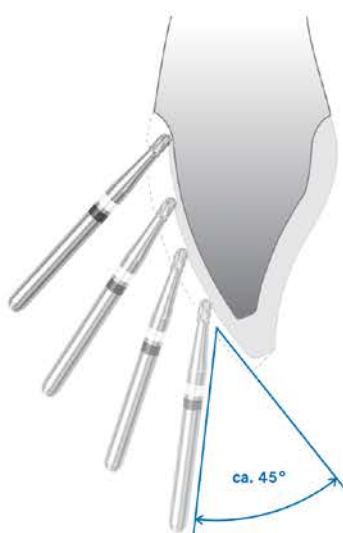
Instrucciones de uso generales:

- Velocidad óptima: 160.000 rpm en el micromotor
- Para profitar de la capacidad total del instrumento, recomendamos posicionar el instrumento con un ángulo de aproximadamente 45° en la corona a ser tallada.
- Siempre utilizar suficiente refrigeración (mínimo 50 ml/min)
- No exceder la presión de contacto máxima de 2N

*En caso trabajar sobre materiales más "blandos" donde el instrumento tiende a "vibrar", recomendamos reducir la velocidad a 120.000 rpm, o utilizar el instrumento en la turbina con una presión de contacto reducida



Cortador de coronas



Cortadores de coronas

H4MC - o cortador de coronas para metal e cerâmica

Concebido para um corte rápido e eficiente de coronas em ligas de metal, titânio e camadas em cerâmica de baixa fusão sem mudar de instrumento.

Características e vantagens do produto

Devido ao dentado especial tipo "D", a H4MC permite um rápido corte de coronas e pontes em todas as habituais ligas de metal, sem qualquer problema. Graças aos grandes espaços para lascas, permite uma rápida remoção de lascas e evita a obstrução, principalmente ao cortar ligas leves com teor de ouro. A H4MC adequa-se também perfeitamente a revestimentos finos de cerâmica.

Outra característica é a lâmina de transição na ponta, que permite uma fácil penetração do material a cortar.

Para cortar as coronas totalmente em cerâmica e armações de pontes de cerâmicas extremamente duras, como por exemplo as cerâmicas de óxido de zircónio, nós recomendamos Jack: 4ZRS.314.016.

H4MC - Separador de coronas para metal y cerámica

El instrumento para la rápida y efectiva separación de coronas de aleaciones de metales, titanio y veneeres de cerámica baja fusión.

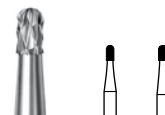
Características del producto y ventajas

Debido a su dentadura especial tipo «D» el instrumento para separar coronas H4MC permite un tallado rápido de coronas y puentes de las aleaciones de metales de uso corriente. Gracias a los grandes espacios para los residuos el instrumento facilita una rápida evacuación de las virutas garantizando así, especialmente en caso del tallado de las aleaciones blandas con contenido de oro, que el instrumento no se embote. Las aleaciones de cerámica tampoco son ningún problema para el H4MC.

Otra característica distintiva es el filo transversal en la parte frontal del instrumento, permitiendo una fácil penetración en el material a ser tratado.

Para el tallado de coronas completamente de cerámica y armazones de puentes hechos de una cerámica extremadamente dura, recomendamos Jack: 4ZRS.314.016.

H 4 MC



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Turbina (FG)



H4MC.314. ...

010 012

Para coronas de metal con carillas de cerámica

Posicionar con un ángulo de 45°

(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)

Para coronas de metal con face de cerámica

Posicionar com um ângulo de 45°

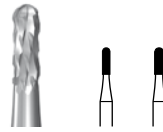
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)



Metal/Cerámica
 Cortador de corona
Metal/Cerâmica
 Cortador de coroa



○ ● **H 4 MCL**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG · Turbina (FG)



○ ● **H4MCL.314. ...** 010 012

Para coronas de metal con carillas de cerámica
 Posicionar con un ángulo de 45°
 (Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)
Para coroas de metais com face de cerâmica
Posicionar em ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircônio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)

○ ● **H 4 MCXL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

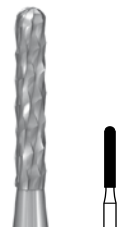
FG · Turbina (FG)



○ ● **H4MCXL.314. ...** 014

Para coronas de metal con carillas de cerámica
 Posicionar con un ángulo de 45°
 (Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)
Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircônio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)

○ ● **H 4 MCXXL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



○ ● **H4MCXXL.314. ...** 014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Para coronas de metal con carillas de cerámica
 Posicionar con un ángulo de 45°
 (Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)
Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircônio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)

Coronas de metal

Coroas de metal



● **H 35 L**



	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 012
L	mm 3,7

FG - Turbina (FG)



● **H35L.314. ...** **012**

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



●● **H 34**



	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 010	012
L	mm 2,0	2,0

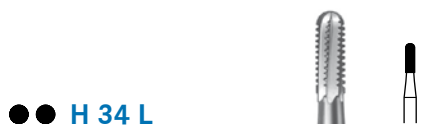
FG - Turbina (FG)



●● **H34.314. ...** **010** **012**

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°

127



●● **H 34 L**



	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 012
L	mm 3,5

FG - Turbina (FG)



●● **H34L.314. ...** **012**

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°

De metal
Cortador de corona
Metals
Cortador de coroa



H 40



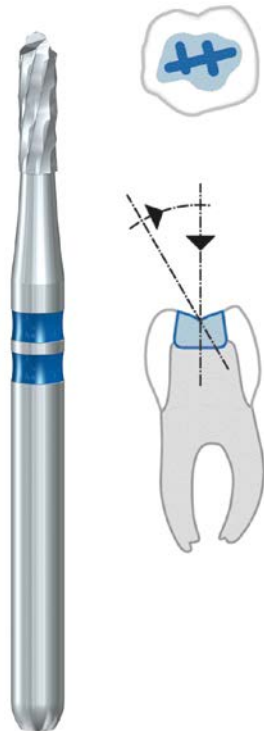
	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 012
L	mm 4,0

FG - Turbina (FG)



●● **H40.314. ...** **012**

Para coronas de metal
Posicionar con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar com um ângulo de 45°



Instrumento para la remoción de amalgama

A parte de que la remoción de viejas obturaciones de amalgama no sea perjudicial a la salud, se presta especial atención a que la remoción sea efectuada en el menor tiempo posible. La H32 fue diseñada especialmente para este uso específico.

Instrumento para remoção de amálgama

À parte de que a remoção de obturações de amálgama velhas não seja prejudicial para a saúde, prestou-se especial atenção para que a remoção seja efectuada no menor tempo possível. A H32 foi desenhada especialmente para este uso específico.

- Gume transversal no topo do instrumento facilita o corte axial e minimiza a resistência de penetração
- Dentada com pontas de corte piramidal
- Espaço para a saída das lascas claramente definido para o corte efectivo de amálgama e uma optima eliminação das virutas

- Filo transversal en la parte frontal del instrumento que facilita el fresado axial y minimiza la resistencia a la penetración
- Dentadura con puntas de corte piramidal
- Espacio para la salida de las virutas claramente definido para un fresado efectivo de amalgama y la óptima evacuación de las virutas



Removedor de amalgama
para un trabajo eficiente
Removedor de amálgama
para um trabalho eficiente



● ● H 32



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

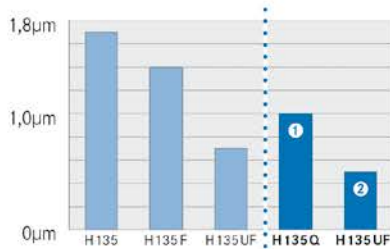
FG - Turbina (FG)



H32.314. ...

012

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama



Instrumentos de acabado tipo «Q»

Instrumentos de acabado tipo «Q»

Os instrumentos de acabamento Q para um trabalho eficiente em compósito e resultados óptimos

Estão disponíveis diferentes instrumentos de acabamento para trabalhar compósitos. O instrumento ideal pode ser escolhido de modo a adaptar-se à qualidade da superfície dos dentes naturais: Os instrumentos de acabamento de carboneto de tungsténio criam uma superfície suave em pouco tempo, os instrumentos de acabamento de diamante vermelho deixam uma certa aspereza. Estes são utilizados quando o enchimento se destina a receber uma certa estrutura de superfície.

Passo 1 Instrumento de acabamento «Q» (p. ex. H135Q)

Passo 2 Instrumento para acabar ultrafino (p. ex. H135UF)

Vantagens:

- Poupança de tempo e de dinheiro graças a um procedimento de acabamento rápido e eficaz
- Pode ser obtida uma melhor qualidade de superfície após apenas um passo de acabamento do que anteriormente se obtinha após dois passos de acabamento com as tradicionais brocas de carboneto de tungsténio. Isto deve-se à dentadura de corte transversal especialmente concebida para trabalhar em enchimentos.
- Cria superfícies mais finas do que os instrumentos de acabamento de diamante vermelho (Rz: aprox. 14 µm)
- Os instrumentos H134Q, H135Q e H50AQ com a sua suave ponta que não corta asseguram um acabamento delicado sem danificar a gengiva

Los instrumentos de acabado tipo Q para un trabajo eficiente en composite y resultados óptimos

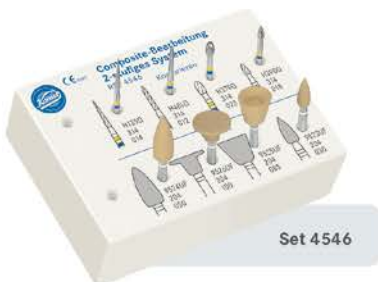
Diferentes instrumentos están disponibles para el acabado de las obturaciones de composite. El instrumento ideal puede ser elegido en función de la estructura de la superficie dental natural: Con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno pueden crearse superficies lisas en poco tiempo, y los diamantes para acabar dejan una cierta rugosidad en la superficie. Son utilizadas si la obturación ha de tener una cierta estructura superficial.

Paso 1 con el instrumento de acabado Q (p. ej. H135Q)

Paso 2 instrumento para acabar ultra fino (p. ej. H135UF)

Ventajas:

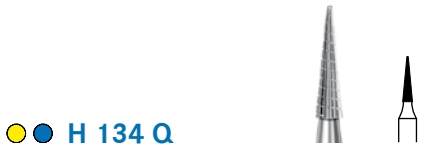
- Ahorro de tiempo y ahorro de costos gracias a un pulido rápido y eficiente
- Después de la primera etapa de acabado se alcanza una superficie de mejor calidad a la que se lograba después de la segunda etapa, realizada con instrumentos para acabar de carburo de tungsteno convencionales.
- Esto se debe a la dentadura con corte transversal especialmente diseñada para trabajar en obturaciones
- Las figuras cónicas H134Q, H135Q y H50AQ tienen punta no cortante y aseguran un acabado conservador protegiendo la encía



Set 4546



Set 4679



H 134 Q



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6Q

FG · Turbina (FG)



H134Q.314. ...

014

130

Labial
Labial



Composite
 Recorte/Acabado con los instrumentos de acabado Q
Composito
 Recorte/Acabamento com os instrumentos de acabamento Q



H 135 Q



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9Q

FG · Turbina (FG)



H135Q.314. ...

014

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Labial
 Labial



H 48 LQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



H48LQ.314. ...

012

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Labial
 Labial



new

H 48 XLQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG · Turbina (FG)



H48XLQ.314. ...

012

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Labial, extra largo
 Labial, extra longo



H 375 RQ



	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm 016
L	mm 8,0
Angulación · Angulação	α 2°

FG - Turbina (FG)



H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial



H 379 Q



	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm 018	023
L	mm 3,5	4,2

FG - Turbina (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Palatino/Oclusal
Palatina/Oclusal



H 246 Q



	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm 009
L	mm 3,7

FG - Turbina (FG)



H246Q.314. ... 009

Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



H 390 Q



	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm 018
L	mm 3,6

FG - Turbina (FG)



500 314 274075 ...

H390Q.314. ... 018

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



H 50 AQ



	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm 010
L	mm 6,0

FG - Turbina (FG)



H50AQ.314. ... 010

Interdental
Interdental



H 41



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG - Turbina (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... **014** **018** **+023** **027**

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 001071 ...

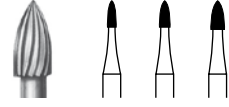
H41.204. ... **014** **018** **023** **027**

- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo
 12-24 filos, depende del tamaño
Redondo
12-24 lâminas dependendo do tamanho

132

H 46



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG - Turbina (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... **012** **014** **018**

Llama
 12 filos, normal
Chama
12 lâminas, normal

H 47 L



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG - Turbina (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ... **012** **014**

Pera, larga
 12 filos, normal
Pêra longa
12 lâminas, normal

H 281



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

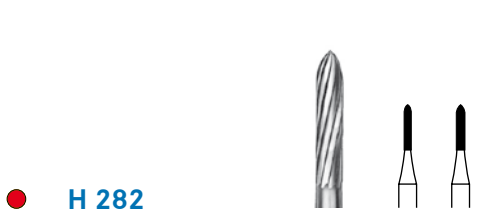
FG - Turbina (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ... **009**

Torpedo, corto con bisel modificado
 Adaptado al instrumento 876 de diamante
 8 filos, normal
Torpedo curto com bisel modificado
Adaptado a 876 de diamante
8 lâminas, normal



H 282



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG - Turbina (FG)



500 314 288072 ...

		010	012
--	--	-----	-----

Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento 877 de diamante
8-10 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 877 de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho



H 283



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



500 314 289072 ...

		+010	+012	+014
--	--	------	------	------

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 289072 ...

		-	012	-
--	--	---	-----	---

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel modificado, torpedo
Adaptado al instrumento 878 de diamante
8-12 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel modificado
Adaptado ao instrumento 878 de diamante
8-12 lâminas, depende do diâmetro



H 283 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



500 314 289080 ...

		012
--	--	-----

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Para el recorte de reconstituciones provisionales de metales preciosos y acrílicos
10 filos, normal
Para o recorte de reconstruções provisórias de metais preciosos e acrílicos
10 lâminas, normal



H 284



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Turbina (FG)



500 314 290072 ...

		014
--	--	-----

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento 879 de diamante
12 filos, normal
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 879 de diamante
12 lâminas, normal



H 281 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



500 314 296072 ...

H281K.314. ...

012

Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 876K de diamante
8 filos, normal
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao 876K de diamante
8 lâminas, normal



H 282 K



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Turbina (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ...

014 016

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 297072 ...

H282K.204. ...

014 016

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 877K de diamante
8-10 filos, depende del tamaño
Cónica com bisel modificado, torpedo
Adaptada ao instrumento 877K de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho



H 283 K



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Turbina (FG)

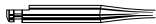


500 314 298072 ...

H283K.314. ...

016 +021

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 298072 ...

H283K.204. ...

016 021

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 878K de diamante
10-12 filos, depende del tamaño
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento 878K de diamante
10-12 lâminas, normal



H 284 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



500 314 299072 ...

H284K.314. ...

018

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 879K de diamante
12 filos, normal
Cónica, longa com bisel modificado
Adaptada ao 879K de diamante
12 lâminas, normal

● **H 297**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



500 314 158072 ...

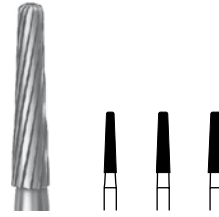
● **H297.314. ...** **012**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento 837KR de diamante
10 filos

*Paralelo com ombro, bordo arredondado
Adaptado ao instrumento 837KR de diamante
10 lâminas*

● **H 336**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



500 314 546072 ...

● **H336.314. ...** **016** **018** **+021**

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica con hombro y borde redondeado
Adaptado al instrumento 847KR de diamante
12 filos, normal

*Cónica, com ombro, bordo arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante
12 lâminas, normal*



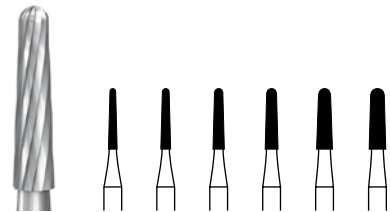
Preparación de coronas

Acabado de los núcleos de la corona

Preparação de coroas

Acabamento dos núcleos da coroa

● **H 375 R**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG - Turbina (FG)



500 314 198072 ...

● **H375R.314. ...** **+012** **+014** **016** **018** **+021** **+023**

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónica con bisel, redondo
Adaptada al instrumento 856 de diamante
12 filos, normal

*Cónica com bisel, arredondada
Adaptada ao instrumento 856 de diamante
12 lâminas, normal*



H 132



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3

FG - Turbina (FG)



500 314 699071 ...

H132.314. ... **008**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Adaptado al instrumento 8955/FSD3F de diamante
 8 filas, normal, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 8955/FSD3F de diamante
 8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 132 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3F

FG - Turbina (FG)



500 314 699041 ...

H132F.314. ... **008**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Adaptado al instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
 16 filas, fino, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
 16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 132 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3UF

FG - Turbina (FG)



500 314 699031 ...

H132UF.314. ... **008**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Adaptado al instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
 30 filas, ultrafino, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
 30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



H 133



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4

FG - Turbina (FG)



500 314 159071 ...

H133.314. ... **010**

Adaptado al instrumento 8956/FSD4F de diamante
 8 filas, normal, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 8956/FSD4F de diamante
 8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 133 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4F

FG - Turbina (FG)



500 314 159041 ...

H133F.314. ... **010**

Adaptado al instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
 16 filas, fino, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
 16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 133 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4UF

FG - Turbina (FG)



500 314 159031 ...

H133UF.314. ... **010**

Adaptado al instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
 30 filas, ultrafino, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
 30 lâminas, ultra fino, ponta não cortante



H 134



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6

FG - Turbina (FG)



500 314 164071 ...

H134.314. ... **014**

Adaptado al instrumento 8852/FSD6F de diamante
8 fillos, normal, punta no cortante
*Adaptado ao instrumento 8852/FSD6F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante*



H 134 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6F

FG - Turbina (FG)



500 314 164041 ...

H134F.314. ... **014**

Adaptado al instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
16 fillos, fino, punta no cortante
*Adaptado ao instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante*



H 134 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6UF

FG - Turbina (FG)



500 314 164031 ...

H134UF.314. ... **014**

Adaptado al instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 fillos, ultrafino, punta no cortante
*Adaptado ao instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante*



H 135



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9

FG - Turbina (FG)



500 314 166071 ...

H135.314. ... **014**

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 fillos, normal, punta no cortante
*Adaptado ao instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante*

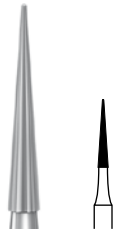


Composite

Acabado de las superficies
labiales

Composite

Acabamento de superficies
labiais



H 135 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9F

FG - Turbina (FG)



500 314 166041 ...

H135F.314. ... **014**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 135 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9UF

FG - Turbina (FG)



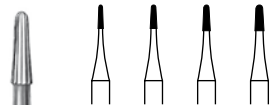
500 314 166031 ...

H135UF.314. ... **014**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 859UF/FSD9UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859UF/FSD9UF diamantada
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



H 247



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,4	3,4
Nombre especial · Nome especial		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG - Turbina (FG)



500 314 195071 ...

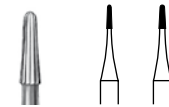
H247.314. ... **007** **009** **010** **012**

Adaptado al instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante

12 filos, normal

Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante

12 lâminas, normal



H 247 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Nombre especial · Nome especial		OS3F	OS2F

FG - Turbina (FG)



500 314 195041 ...

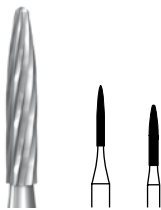
H247F.314. ... **007** **009**

Adaptado al instrumento 957EF/OSD2EF, OSD3EF de diamante

20 filos, fino

Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante

20 lâminas, fino



H 48 L



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



500 314 249072 ...

H48L.314. ... **010** **012**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante
12 filos, normal

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante
12 lâminas, normal



Composite
Acabado lingual
Compósito
Acabamento lingual

● **H 48 LF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



500 314 249042 ...

● **H48LF.314. ...**

012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

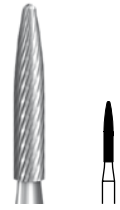
Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante
20 filos, fino

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante
20 lâminas, fino

○ **H 48 LUF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



500 314 249032 ...

○ **H48LUF.314. ...**

012

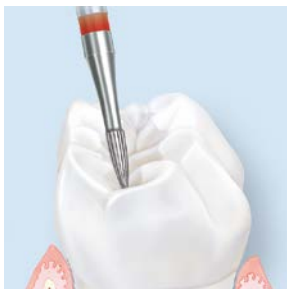
○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante
30 filos, ultrafino

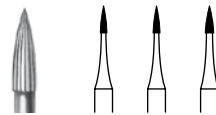
Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante
30 lâminas, ultrafino



Composite
Acabado oclusal
Compósito
Acabamento oclusal

● **H 246**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Turbina (FG)



500 314 496071 ...

● **H246.314. ...**

009

010

012

Aguja

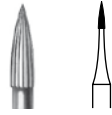
Tallado fino de las superficies oclusales

Agulha

Para desgaste fino oclusal



○ **H 246 UF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG - Turbina (FG)



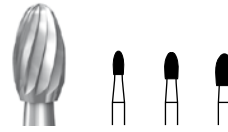
500 314 496031 ...

○ **H246UF.314. ...** **009**

140

Aguja
30 filis, ultrafino
Agulha
30 lâminas, ultrafino

● **H 379**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG - Turbina (FG)



500 314 277072 ...

● **H379.314. ...** **014** **018** **+023**

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 277072 ...

● **H379.204. ...** **014** **018** **023**

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
12 filis, normal
Adaptado al instrumento 8379/OSD1 de diamante
Oval
12 lâminas, normal
Adaptado ao instrumento 8379/OSD1 de diamante

● **H 379 F**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		OS1F

FG - Turbina (FG)

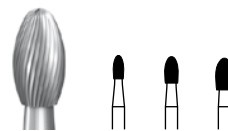


500 314 277042 ...

● **H379F.314. ...** **023**

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Huevo
20 filis, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante
Oval
20 lâminas, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante

○ **H 379 UF**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	OS1UF

FG - Turbina (FG)



500 314 277032 ...

○ **H379UF.314. ...** **014** **018** **+023**

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



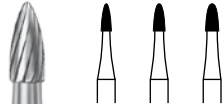
500 204 277032 ...

○ **H379UF.204. ...** **018** **023**

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
30 filis, ultrafino
Adaptado al instrumento 379UF/OSD1UF de diamante
Ovo
30 lâminas, ultrafino
Adaptado ao instrumento 379UF/OSD1UF de diamante

H 390



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

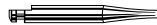
FG - Turbina (FG)



500 314 274072 ...

		014	016	018
--	--	------------	------------	------------

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 274072 ...

		-	016	018
--	--	---	------------	------------

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

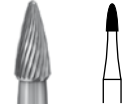
Granada

12 filis, normal

Granada

12 lâminas, normal

H 390 F



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Turbina (FG)



500 314 274042 ...

		016
--	--	------------

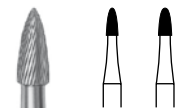
Granada

20 filis, fino

Granada

20 lâminas, fino

H 390 UF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG - Turbina (FG)



500 314 274032 ...

		016	018
--	--	------------	------------

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 274032 ...

		016	-
--	--	------------	---

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Granada

30 filis, ultrafino

Granada

30 lâminas, ultrafino



Trabalho do titânio em boca

Na implantologia protética, o titânio é usado muitas vezes como base do côto prefabricados em técnicas de coroas e pontes. Os côtos de titânio são preparados e produzidos em laboratórios. Na maioria dos casos, o dentista só efectua pequenas correções no trabalho. Para realizar tais correções na boca, desenvolvemos instrumentos especiais de carboneto de tungstênio que permite um trabalho mais efectivo no titânio. O acabamento posterior efectua-se com os instrumentos de acabamento de forma conveniente (anel vermelho).

Vantagens:

- *Dentado longo com corte transversal especialmente concedido para titânio, permitindo trabalhar com este material facilmente sem obstruir o instrumento*
- *Formas práticas adaptadas à modelagem do côto*
- *Existem instrumentos para acabamento de diferentes formas*

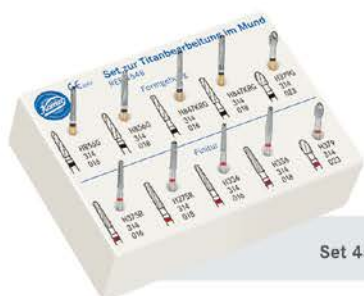


Trabajo del titanio en boca

En la implantología protética, el titanio suele utilizarse como sólido muñón prefabricado en la técnica de coronas y puentes. Los muñones de titanio son confeccionados o fabricados individualmente en el laboratorio dental. En la mayoría de los casos, el dentista sólo efectúa correcciones menores en el muñón. Para realizar tales correcciones en boca, hemos desarrollado instrumentos especiales de carburo de tungsteno que permiten un trabajo más efectivo del titanio. El acabado posterior se efectúa con los instrumentos para acabar de forma congruente (anillo rojo).

Ventajas:

- Dentadura gruesa con corte transversal especialmente concebida para preparar titanio, permitiendo trabajar con este material fácilmente sin obstruir el instrumento
- Formas prácticas adaptadas al modelado de muñones
- Existen instrumentos para acabar con diferentes formas



Set 4548



● **H 856 G**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



● **H856G.314. ...** 016 018 +020

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, redonda
Adaptada al instrumento 856 de diamante
Cónica com bisel, redondo
Adaptada ao instrumentos 856 de diamante



● **H 847 KRG**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



● **H847KRG.314. ...** 016 018 +020

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica, con hombro, borde redondeado
Adaptada al instrumento 847KR de diamante
Cónica, com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante



● **H 379 G**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Turbina (FG)



● **H379G.314. ...** 023

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Huevo
Adaptado al instrumento 379 de diamante
Oval
Adaptado ao instrumento 379 de diamante



Fresas/Instrumentos de acabado
Brocas/Instrumentos de acabamento



Redonda
Redonda 149-147



Removedor de sarro
Removedor de placa bacteriana 146



Llama
Chama 147

Planificador de raíz
Planificação da raiz



148

Tira separadora
Tira separadora



149



Aço **Acero**

<i>Brocas/Instrumentos de acabamento</i>	146 – 147	Fresas/Instrumentos de acabado
<i>Planificação da raiz</i>	148	Planificador de raiz
<i>Tira separadora</i>	149	Tira separadora



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-angulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



310 205 001001 ...

1.205. ...

-	-	-	-	-	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

146

- ▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo

No puede ser esterilizado en el autoclave

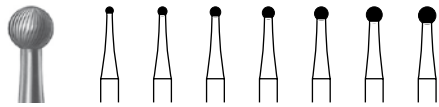
Mango 205 envasado en 6 unidades

Redondo

Não pode ser esterilizada em autoclave

Mandril 205 (contra-ângulo - longo) embalagem de 6 unidades

41



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



310 204 001071 ...

1.204. ...

◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023
------	------	------	------	------	------	------

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm

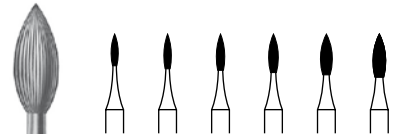
Instrumento para acabar, redondo

No puede ser esterilizado en el autoclave

Instrumento de acabamento

Não podem ser esterilizados em autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{4}_0$ mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018

147

◊ = $\varnothing_{\text{max.}} 40000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

◊ = $\varnothing_{\text{max.}} 70000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

■ = $\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Instrumento de acabado

No puede ser esterilizado en el autoclave

Instrumento de acabamento

Não pode ser esterilizado em autoclave



189



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



189.204. ...

012

148

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Para la planificación de la raíz, acero inoxidable

Recomendamos el juego 4362

Para alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o conjunto 4362

190



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



190.205. ...

010

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Instrumento para la planificación de la raíz, acero inoxidable

Recomendamos el juego 4362

Para a alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o conjunto 4362



9816.000

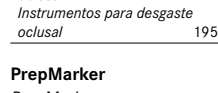
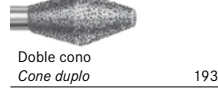
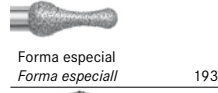
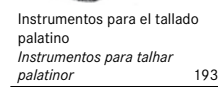
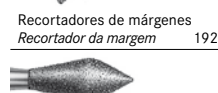
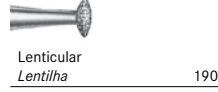
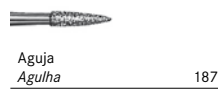
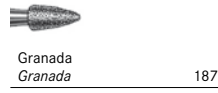
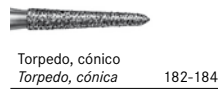
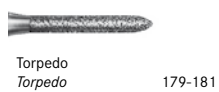
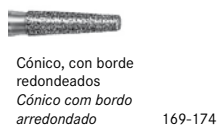
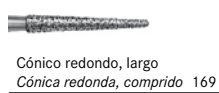
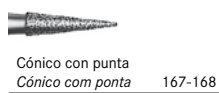
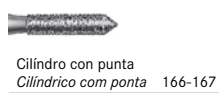
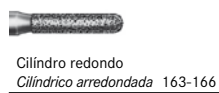
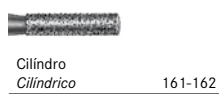
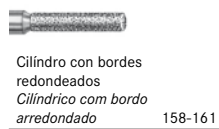
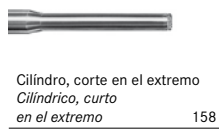
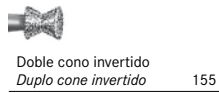
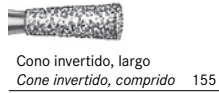
Grosor · Espessura	mm	0,05
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	150

Tira de separación interdental, acero inoxidable
Tira de separação interdentária, aço inoxidável



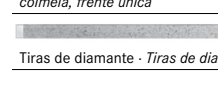
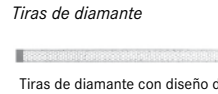
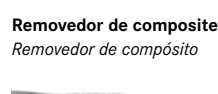
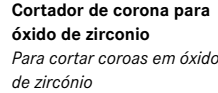
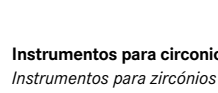
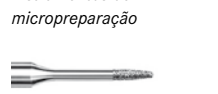
Instrumentos de preparación

Instrumentos de preparação



Instrumentos de micropreparación

Instrumentos de micropreparação



Disco de acabado

Disco acabamento



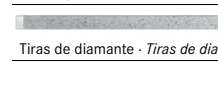
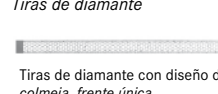
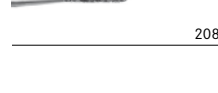
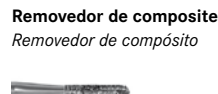
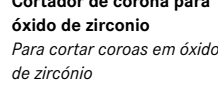
Planificador de raíz

Planificação da raiz



Instrumentos para circonio

Instrumentos para zircónios



Cortador de corona para óxido de zirconio

Para cortar coroas em óxido de zircónio



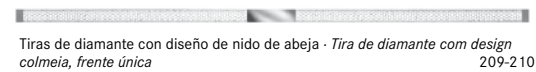
Removedor de composite

Removedor de compósito



Tiras de diamante

Tiras de diamante





<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de preparação</i>	152 – 195	Instrumentos de preparación
<i>PrepMarker</i>	196 – 197	PrepMarker
<i>Instrumentos de micropreparação</i>	198 – 201	Instrumentos de micropreparación
<i>Diamantes ZR para restaurações de cerâmica integral</i>	202 – 206	Abrasivos ZR para cerámicas integrales
<i>Para cortar coroas em óxido de zircônio</i>	207	Cortador de corona para óxido de zirconio
<i>Removedor de compósito</i>	208	Removedor de composites
<i>Tiras de diamante</i>	209 – 213	Tiras de diamante
<i>Disco acabamento</i>	214	Disco acabado
<i>Planificação da raiz</i>	215	Planificador de raíz



Instrumentos diamantados

Instrumentos de diamante

Nas seguintes páginas apresentamos a nossa vasta gama de instrumentos de diamante. Está classificado por formas. Os instrumentos especiais constituem uma exceção (p. ex. os instrumentos de micropreparação) que são explicados num pequeno texto e são apresentados como grupo.

Somente os nossos diamantes S e instrumentos com pino guia não estão como grupo, pois estão atribuídos às respetivas formas dos instrumentos padrão. Por isso, vamos fazer-lhe aqui uma breve apresentação:

Diamantes S

O design especial da peça de trabalho com superfícies planas deslocadas cria uma estrutura de bordo múltiplo que garante uma maior redução de material, uma boa remoção de lascas e um melhor aperfeiçoamento.

Vantagens:

- Os instrumentos removem consideravelmente mais substância do dente do que os convencionais instrumentos de diamante
- Uma mais rápida redução poupa tempo
- Um menor esforço da superfície de corte de diamante significa maior conforto para o paciente

Uma excelente aspereza da superfície requer um subsequente acabamento. Os números das figuras destes instrumentos começam com um "S", para reconhecimento possuem uma haste dourada.



En las páginas siguientes nos complace presentarles nuestra amplia gama de instrumentos diamantados para el consultorio dental. Se encuentran agrupados por formas. La excepción a esto son los instrumentos especiales (p. ej. instrumentos para micropreparaciones) que se explican con un texto breve y se presentan en grupo.

Nuestros instrumentos diamantados tipo «S» y los instrumentos diamantados con punta guía no figuran juntos como un grupo, sino que se encuentran ordenados bajo la forma correspondiente entre los diamantes estándar. Por eso se los presentamos brevemente aquí:

Diamantes «S»

El diseño especial de la parte activa, con múltiples superficies planas desfasadas que generan infinidad de cantos, estos instrumentos proporcionan un mayor desgaste con buen desalojo de residuos y mejor refrigeración.

Ventajas:

- Desgaste visiblemente mayor de sustancia dentaria
- Ahorro de tiempo
- Más confort para el paciente

Para lograr la aspereza óptima después de este instrumento, es necesario utilizar uno de terminación. Los códigos de estos instrumentos comienzan con una «S» y tienen además un vástago dorado para facilitar su reconocimiento.



Instrumentos diamantados

Instrumentos de diamante

Diamantes com pino guia

Os instrumentos com pino guia para uma colocação, não traumática e que não prejudique o tecido, da margem da coroa foram desenvolvidos segundo as instruções profissionais do Prof. Günay. É dado uma ênfase especial aos instrumentos de diamante com pino guia não revestido. Isto serve como um distanciador horizontal e evita uma preparação excessiva. Além disso, em preparações subgingivais, o pino guia também assegura a preservação de uma distância predefinida ao periodontal. Os números das figuras destes instrumentos terminam com um P (P=pino).

Vantagens:

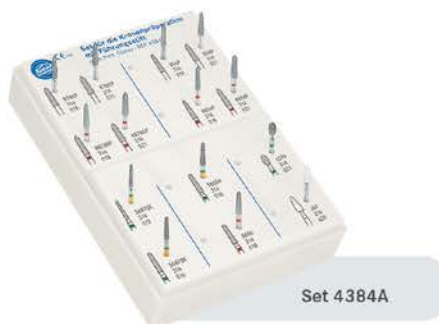
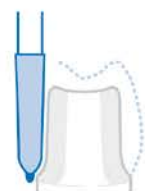
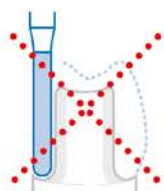
- Preparação controlada com uma profundidade de corte nivelada e definida
- Impede-se quase completamente a danificação da largura biológica

Instrumentos con punta guía

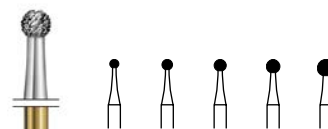
Con el asesoramiento científico del Prof. Günay hemos desarrollado estos instrumentos diamantados con punta guía no recubierta, para un posicionamiento controlado y atraumático del margen coronario. Permiten mantener una distancia horizontal y evitan una sobrepreparación. Además, en preparaciones subgingivales aseguran una separación definida del periodonto. Los números de referencia de estos instrumentos terminan con la letra P (P=Pin).

Ventajas:

- Preparación controlada con una profundidad de corte definida
- Se evita casi por completo un daño a la anchura biológica



Set 4384A



S 6801



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG - Turbina (FG)

S6801.314. ...

012 014 016 018 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Redondo

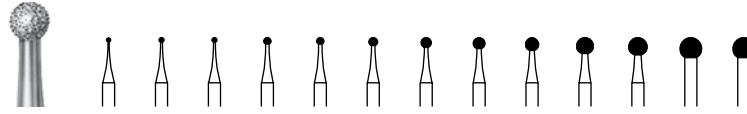
Adaptado al instrumento de carburo H41

Redondo

Adaptada a broca de carboneto H41



- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
------------------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

FG corto - FG curto



806 313 001524 ...

801.313. ...

-	-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 001494 ...

801UF.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	---	---

806 314 001504 ...

801EF.314. ...

-	007	-	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
---	-----	---	---	---	---	---	---	---	-----	------	-----	-----	---

806 314 001514 ...

8801.314. ...

-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035
---	-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	------	-----	-----	-----

806 314 001524 ...

801.314. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	-----

806 314 001534 ...

6801.314. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	---

806 314 001544 ...

5801.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	-----	---	------	---	---	---

FG largo - FG comprido (FGL)



806 315 001524 ...

801.315. ...

-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 001504 ...

801EF.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---

806 204 001514 ...

8801.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-
---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	-----	---

806 204 001524 ...

801.204. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	023	-	029	035
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ▤ = \odot_{max} 140000 min⁻¹/rpm
- ▥ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

- 801 L
- 6801 L



Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	5
------------------	-----------	---

FG - Turbina (FG)



806 314 697524 ...

801L.314. ...

016

806 314 697534 ...

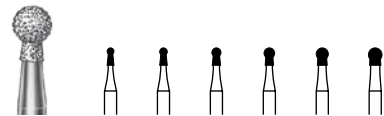
6801L.314. ...

016

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo, cuello largo
Redondo, pescoço comprido

- 802
- 6802



Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	5	5	5	5	5
------------------	-----------	---	---	---	---	---

L

mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

FG - Turbina (FG)



806 314 002524 ...

802.314. ...

009	010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 002534 ...

6802.314. ...

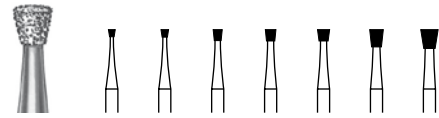
-	010	012	014	-	-
---	-----	-----	-----	---	---

Redondo, cuello recubierto
Redondo, pescoço revestido



Preparación de cavidades
Cono invertido
Preparação de cavidades
Cone invertido

805
6805



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG - Turbina (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ...

009 010 012 014 016 018 +023

806 314 010534 ...

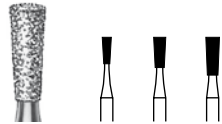
6805.314. ...

- - 012 014 - - -

+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Cono invertido
Cone invertido

807



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG - Turbina (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ...

012 016 018

Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

813



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG - Turbina (FG)



806 314 032524 ...

813.314. ...

010 014 016 018

Doble cono invertido
Duplo cone invertido

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG - Turbina (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ...

009 010 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ...

- 010 012 014 - -

Doble cono invertido, largo
Duplo cone invertido, comprido

822



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG - Turbina (FG)



806 314 232524 ...

822.314. ...

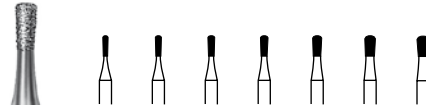
008 009

Pera pequeña
Pêra pequena



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

- 830 EF
- 8830
- 830
- 6830



	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG corto · FG curto



806 314 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

830EF.314. ...

-	-	009	010	012	014	-
---	---	-----	-----	-----	-----	---

806 314 233514 ...

8830.314. ...

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 233534 ...

6830.314. ...

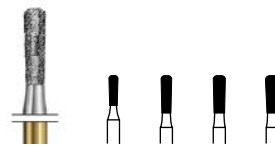
-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	-----	-----	-----	-----

Pera
Pêra



Preparación de cavidades
Diamante «S»
Preparação de cavidades
Diamante «S»

- S 6830 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Turbina (FG)



S6830L.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

FG largo · FG comprido (FGL)

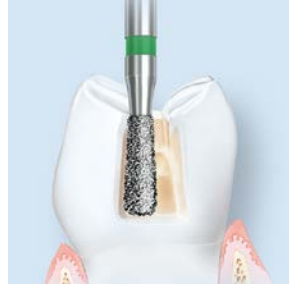


S6830L.315. ...

-	014	-	-
---	-----	---	---

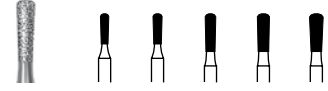
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera, larga
Adaptado al instrumento de acabado H47L de carburo
Pêra, comprida
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H47L



Preparación de cavidades
Pera, larga
Preparação de cavidades
Pêra, comprida

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG corto - FG curto



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

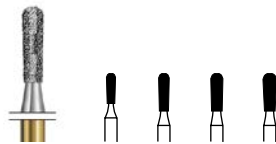
806 314 234544 ...

5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Pera, larga
Pêra, comprida

● **S 6830 RL**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Turbina (FG)



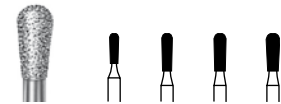
● **S6830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera, redonda, larga
Pêra, comprida, redonda

- 8830 RL
- 830 RL
- 6830 RL



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Turbina (FG)



806 314 238514 ...

8830RL.314. ...

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

6830RL.314. ...

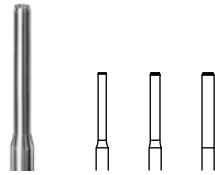
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Pera redonda, larga
Pêra redonda, comprida



Preparación de coronas
Acabado del margen coronal
Preparação de coroas
Acabamento do margem da coroa

10839



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016

FG - Turbina (FG)



10839.314. ...

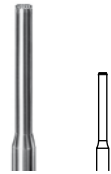
+012 014 016

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837KR/837LKR o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837KR/837LKR para criar uma base plana na cavidade

839



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012

FG - Turbina (FG)



806 314 150524 ...

839.314. ...

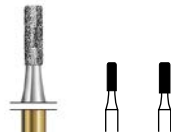
012

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837/837L o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837/837L para criar uma base plana na cavidade

S 6835 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG - Turbina (FG)



S6835KR.314. ...

012 014

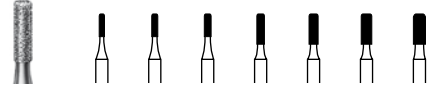
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrico curto, bordo arredondado



Preparación de cavidades
Cilíndrico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cilíndrica com borde arredondado

- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR



			5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		007	008	009	010	012	014	016
L	mm		3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

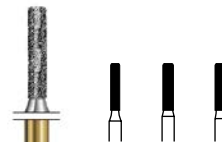
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 156504 ...	835KREF.314. ...	-	-	-	-	012	-	-
	806 314 156524 ...	835KR.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
●	806 314 156514 ...	8835KR.314. ...	-	008	-	010	012	014	016
●	806 314 156534 ...	6835KR.314. ...	-	-	-	010	012	014	-

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrica curta, borde arredondada

- S 6836 KR



					5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		012	014	016		
L	mm		6,0	6,0	6,0		

FG - Turbina (FG)



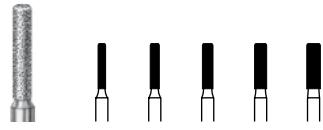
●	S6836KR.314. ...	012	014	016
---	-------------------------	-----	-----	-----

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, corto con hombro, borde redondeado
Paralelo, curto com ombro, borde arredondado



- **836 KREF**
- **8836 KR**
- 836 KR**
- **6836 KR**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 157504 ...

● 836KREF.314. ...	-	012	-	-	-
---	---	-----	---	---	---

806 314 157514 ...

● 8836KR.314. ...	±010	012	014	016	018
---	------	-----	-----	-----	-----

806 314 157524 ...

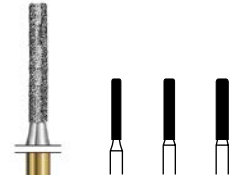
836KR.314. ...	±010	012	014	016	018
-----------------------	------	-----	-----	-----	-----

806 314 157534 ...

● 6836KR.314. ...	±010	012	014	-	-
---	------	-----	-----	---	---

± = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con borde redondeado
Paralela curta, com borda arredondada

- **S 6837 KR**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



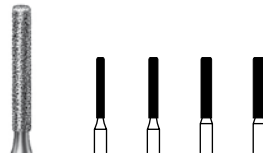
● S6837KR.314. ...	+012	014	016
--	------	-----	-----

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralelo com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

- **837 KREF**
- **8837 KR**
- 837 KR**
- **6837 KR**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 158504 ...

● 837KREF.314. ...	-	-	014	-
---	---	---	-----	---

806 314 158514 ...

● 8837KR.314. ...	±010	+012	014	016
---	------	------	-----	-----

806 314 158524 ...

837KR.314. ...	±010	+012	014	-
-----------------------	------	------	-----	---

806 314 158534 ...

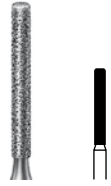
● 6837KR.314. ...	-	+012	014	-
---	---	------	-----	---

± = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralela com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297



Preparación de coronas
Hombro paralelo modificado
Preparação de coroas
Paralela com ombro, borda arredondada

837 LKR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Turbina (FG)



837LKR.314. ...

014

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado
Paralela comprida com ombro de borde arredondado

842 KR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Turbina (FG)



842KR.314. ...

014

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado
Paralela extra comprida com ombro de borde arredondado



Preparación de cavidades
Borde contante
Preparação de cavidades
Sharp edge

8835 835 6835



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto - FG curto



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Cilíndrico, corto
Cilindrico, curto



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG - Turbina (FG)



806 314 110514 ...	8836.314. ...	012	-	-	-
806 314 110524 ...	836.314. ...	012	014	018	027
806 314 110534 ...	6836.314. ...	012	014	018	-
806 314 110544 ...	5836.314. ...	-	014	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con hombro
Paralelo curto com ombro



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

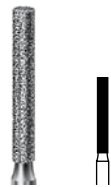
FG - Turbina (FG)



806 314 111514 ...	8837.314. ...	+012	014	-
806 314 111524 ...	837.314. ...	+012	014	016
806 314 111534 ...	6837.314. ...	+012	014	016
806 314 111544 ...	5837.314. ...	-	014	-

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, con hombro
Paralelo, com ombro

837 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Turbina (FG)



806 314 112524 ...	837L.314. ...	014
--------------------	---------------	-----

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con hombro
Paralela comprida com ombro

842



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

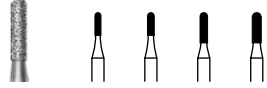
FG - Turbina (FG)



806 314 113524 ...	842.314. ...	014
--------------------	--------------	-----

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, extra largo con hombro
paralelo extra comprido com ombro

● **8838**
● **838**
● **6838**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

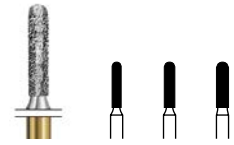
FG - Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...					
● 8838.314. ...		-	-	-	012
806 314 137524 ...					
● 838.314. ...		008	009	010	012
806 314 137534 ...					
● 6838.314. ...		-	-	-	012

Cilíndrico, corto con punta redonda
Cilíndrico, curta com ponta arredondada

● **S 6880**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Turbina (FG)

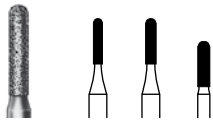


● S6880.314. ...		012	014	016
-------------------------	--	------------	------------	------------

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, corto con bisel, redondo
Paralelo, curto com bisel, redondo

● **8880**
● **880**
● **6880**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

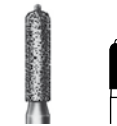
FG - Turbina (FG)



806 314 140514 ...				
● 8880.314. ...		012	014	016
806 314 140524 ...				
● 880.314. ...		012	014	-
806 314 140534 ...				
● 6880.314. ...		012	014	-

Paralelo corto con bisel, redondo
Paralelo curto com bisel, arredondada

● **8880 P**
● **880 P**



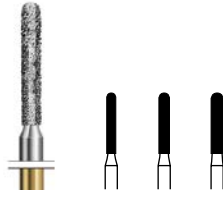
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L₁	mm	0,5

FG - Turbina (FG)



● 8880P.314. ...		018
880P.314. ...		018

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona
Paralela curta com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa



S 6881



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



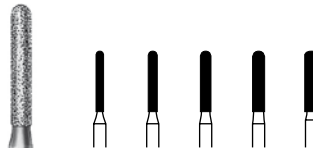
S6881.314. ...	+012	014	016
-----------------------	-------------	------------	------------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con bisel, redondo
Paralelo com bisel, redondo

- **881 EF**
- **8881**
- 881**
- **6881**
- **5881**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● 881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
---	---	-------------	------------	---	---

● 8881.314. ...	010	+012	014	016	+018
---	------------	-------------	------------	------------	-------------

881.314. ...	010	+012	014	016	-
---------------------	------------	-------------	------------	------------	---

● 6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
---	---	-------------	------------	------------	-------------

● 5881.314. ...	-	-	-	016	-
---	---	---	---	------------	---

▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

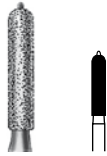
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, redondo
Paralela com bisel, arredondado



Preparación de coronas
Paralelo con bisel, redondo
Preparação de coroas
Paralelo com bisel, arredondado

● **8881 P**
881 P



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L ₁	mm	0,5

FG - Turbina (FG)



● **8881P.314. ...** 018

881P.314. ... 018

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

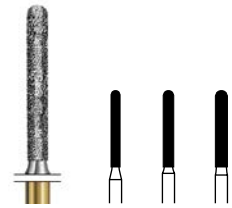
Paralelo con bisel, redondo

Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona

Paralela com bisel, redonda

Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa

● **S 6882**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



● **S6882.314. ...** 012 +014 +016

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes

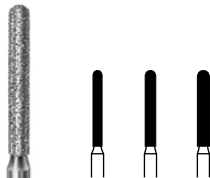
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralelo, comprido com bisel, redondo

● **8882**
882



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



806 314 142514 ...

● **8882.314. ...** 012 014 016

806 314 142524 ...

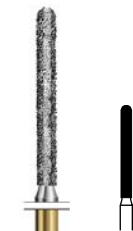
882.314. ... 012 014 -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralela comprida com bisel, arredondada

● **S 6882 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Turbina (FG)



● **S6882L.314. ...** 014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Paralelo, extra largo con bisel, redondo

Paralelo, extra comprido com bisel, redondo



● **8882 L**

			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	12,0	

FG - Turbina (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, extra largo con bisel, redondo

Paralela extra comprida com bisel, arredondada



● **8884**
● **884**
● **6884**

			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

FG - Turbina (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** 012

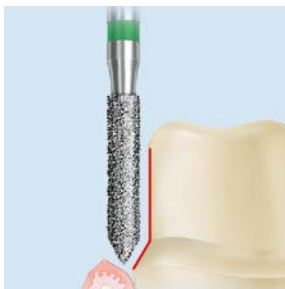
806 314 129524 ...

● **884.314. ...** 012

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** 012

Cilíndrico corto con punta biselada
Cilíndrico curto com ponta biselada



Preparación de coronas
Cilindro con punta biselada
Preparação de coroas
Cilíndrico com ponta biselada



● **8885**
● **885**
● **6885**

			5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	
L	mm	8,0	8,0	

FG - Turbina (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** +012 014

806 314 130524 ...

● **885.314. ...** +012 014

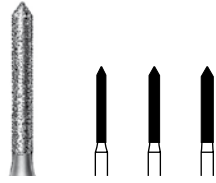
806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** +012 014

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilíndrico con punta biselada
Cilíndrico com ponta biselada

● 8886
● 886
● 6886



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



806 314 131514 ...	● 8886.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...	● 886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...	● 6886.314. ...	-	014	016

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico largo con punta biselada
Cilíndrico comprido com ponta biselada

● S 6886 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	1,5°

FG - Turbina (FG)

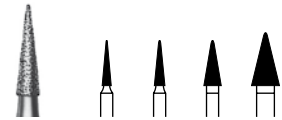


806 314 131514 ...	● S6886K.314. ...	018
--------------------	-------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con punta biselada, largo
Cónico com ponta de bisel, comprido

○ 852 UF
● 852 EF
● 8852
● 852
● 6852



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD6	-	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 164494 ...	○ 852UF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...	● 852EF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...	● 8852.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...	● 852.314. ...	012	-	-	037
806 314 164534 ...	● 6852.314. ...	012	-	+023	-

□ = ○_{max} 120000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H134/FS6 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H134/FS6



Composite
Recorte de la superficie vestibular
Composite
Recorte na superficie vestibular



- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FSD3

FG - Turbina (FG)



806 314 699494 ...

- 955UF.314. ... 008

806 314 699504 ...

- 955EF.314. ... 008

806 314 699514 ...

- 8955.314. ... 008

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H132/FS3,
H132F/FS3F de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto
H132/FS3, H132F/FS3F

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Spezialbezeichnung · Special name		FSD4

FG - Friction Grip (FG)



806 314 159494 ...

- 956UF.314. ... 010

806 314 159504 ...

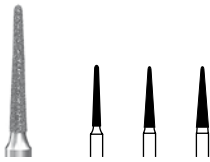
- 956EF.314. ... 010

806 314 159514 ...

- 8956.314. ... 010

Adaptado al instrumento de acabado H133/FS4 de
carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto
H133/FS4

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,4°	3,9°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 165494 ...

- 858UF.314. ... - +014 -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 165524 ...

- 858.314. ... +010 +014 016

FG corto - FG curto



806 313 165524 ...

- 858.313. ... - +014 -

806 314 165504 ...

- 858EF.314. ... +010 +014 -

806 314 165514 ...

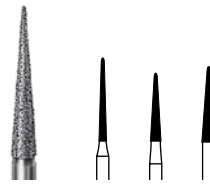
- 8858.314. ... +010 +014 -

806 314 165534 ...

- 6858.314. ... - +014 -

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Puntiaguado
Pontiaguada

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,7°	3,6°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD9	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 166494 ...

- 859UF.314. ... - 014 -

806 314 166504 ...

- 859EF.314. ... 010 014 018

806 314 166514 ...

- 8859.314. ... 010 014 018

806 314 167524 ...

806 314 166524 ...

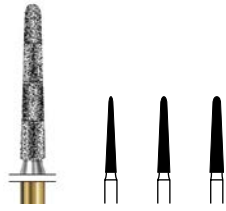
- 859.314. ... 010 - 018

806 314 166534 ...

- 6859.314. ... - - 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H135/FS9 de
carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento H135/FS9 de
carboneto

S 6850



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



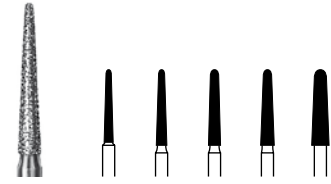
S6850.314. ...	014	016	018
-----------------------	------------	------------	------------

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, largo
Cônica com bisel, comprido

8850
850
6850
5850



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG - Turbina (FG)

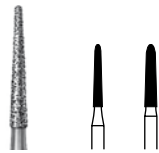


8850.314. ...	012	014	016	018	-
850.314. ...	012	014	016	018	023
6850.314. ...	012	014	016	018	023
5850.314. ...	-	-	016	-	-

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico redondo, largo
Cônica redonda, comprida

8868
868



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Turbina (FG)



8868.314. ...	+012	016
868.314. ...	+012	016

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, con bisel
Cônica, com bisel

S 6845 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	3°	5°

FG - Turbina (FG)



S6845KR.314. ...	018	025
-------------------------	------------	------------

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

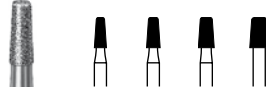
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con borde redondeado
Cônica com borde arredondada



Preparación de cavidades
Cónico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cônica com borde arredondado

- 845 KREF
- 8845 KR
- 845 KR
- 6845 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	3°	3°	4°

FG - Turbina (FG)



806 314 544504 ...

● **845KREF.314. ...** 016 018 - ■025

806 314 544514 ...

● **8845KR.314. ...** 016 018 +021 ■025

806 314 544524 ...

● **845KR.314. ...** 016 018 +021 ■025

■ = max. 160000 min⁻¹/rpm

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, borde redondeado

Ver set 4261, página 381

Cônica, borde arredondado

Ver o set 4261, página 381

845 KRD



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
Angulación · Angulação	α	5°
L	mm	4,0

FG - Turbina (FG)



845KRD.314. ...

025

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm

Véase también set 4562/ST, página 380

Cônica, com borde arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm

Veja também set 4562/ST, página 380

- 846 KREF
- 8846 KR
- 846 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°

FG - Turbina (FG)



806 314 545504 ...

● **846KREF.314. ...** 016 -

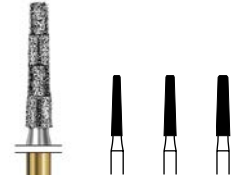
806 314 545514 ...

● **8846KR.314. ...** 016 018

806 314 545524 ...

● **846KR.314. ...** 016 018

Cónico, corto con hombro, borde modificado
Cônica curta com ombro, bordo modificado



S 6847 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



S6847KR.314. ...	014	016	018
-------------------------	------------	------------	------------

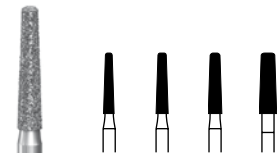
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Cónico com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento de acabamento H336 de carboneto



Preparación de coronas
Ombro modificado, cónico
Preparação de coroas
Ombro modificado, cónico

847 KREF
8847 KR
847 KR
6847 KR



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



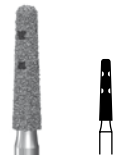
806 314 546504 ...					
847KREF.314. ...	-	016	-	+023	
806 314 546514 ...					
8847KR.314. ...	014	016	018	+023	
806 314 546524 ...					
847KR.314. ...	014	016	018	+023	
806 314 546534 ...					
6847KR.314. ...	-	016	018	+023	

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Hombro cónico, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Ombro cónico, borde arredondado
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H336



● **6847 KRD**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

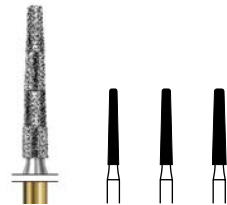
FG - Turbina (FG)



● **6847KRD.314. ...** 016

Hombro cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/ST, página 380
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Ombro cónico, com borde redondeado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também set 4562/ST, página 380
Adaptado ao instrumento de acabamento H336 de carboneto

● **S 6848 KR**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



● **S6848KR.314. ...** 014 016 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico, largo con hombro, borde redondeado
Cónico, comprido com ombro, borde arredondado

● **8848 KR**
848 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Turbina (FG)



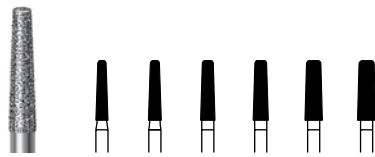
806 314 553514 ...
● **8848KR.314. ...** 016 018

806 314 553524 ...
● **848KR.314. ...** 016 -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, largo con corte redondeado
Cónica, comprida com corte arredondado

● **8951 KR**
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● **8951KR.314. ...** - 017 - +020 - 024

806 314 585524 ...

● **951KR.314. ...** 016 - +019 - +023 -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado, longitud total más larga y tamaños intermedios
Cônica com ombro, bordo arredondado, comprimento total, mais longa em tamanhos intermédios

● **8372 P**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG - Turbina (FG)



● **8372P.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona
Cônica com ombro, borde arredondado
Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

● **8372 PL**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG - Turbina (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con borde redondeado con punta-guía extra larga
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona
Cônico com borde arredondada com ponta guia extra comprida
Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

● **959 KREF**
● **8959 KR**
959 KR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



806 314 584504 ...

● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...

● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...

● **959KR.314. ...** 018

Cónico con borde redondeado
Cônica com bordo arredondada



959 KRD



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

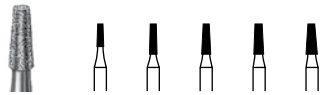
FG - Turbina (FG)



959KRD.314. ... **018**

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/ST, página 380
Cónica, com bordo arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também set 4562/ST, página 380

845
6845



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG - Turbina (FG)

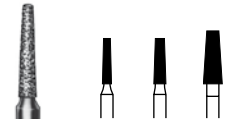


806 314 168524 ...
845.314. ... **009** **010** **012** **014** **016**

806 314 168534 ...
6845.314. ... - - **012** **014** -

Cónico
Cónica

8846
846
6846



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...
8846.314. ... - **016** -

806 314 171524 ...
846.314. ... **012** **016** **025**

806 314 171534 ...
6846.314. ... **012** **016** -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con hombro
Cónica, curta com ombro

- 8847
- 847
- 6847
- 5847



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

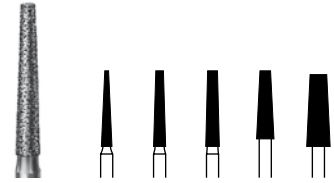
FG - Turbina (FG)



806 314 172514 ...	● 8847.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ...	● 847.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ...	● 6847.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ...	● 5847.314. ...	-	-	016

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, con hombro
Cónica, com ombro

- 8848
- 848
- 6848
- 5848



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angulación · Angulação	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...	● 8848.314. ...	-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...	● 848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...	● 6848.314. ...	-	+016	+018	+023	031
806 314 173544 ...	● 5848.314. ...	-	+016	-	-	-

□ = \odot_{\max} 140000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo con hombro
Cónica, comprida com ombro

- 957 EF
- 8957



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Angulación · Angulação	α	3°	3°
Nombre especial · Nome especial		OSD3	OSD2

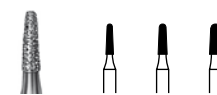
FG - Turbina (FG)



806 314 195504 ...	● 957EF.314. ...	007	009
806 314 195514 ...	● 8957.314. ...	007	009

Cónico, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H247 de carburo
Cónica, arredondada
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H247

- 849
- 6849



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	3°	3°

FG - Turbina (FG)



806 314 194524 ...	● 849.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ...	● 6849.314. ...	-	012	016

Cónico, con punta redonda
Cónica com ponta arredondada

new

8849 P



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	4,0	
L ₁	mm	0,5	
Angulación · Angulação	α	3°	

FG - Turbina (FG)



8849P.314. ... 016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

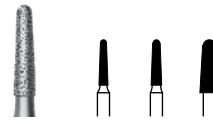
Cilindro, redondo

Realiza una profundidad de corte de 0,43 mm al margen de la corona

Cilindro, redondo

Realiza uma profundidade de corte de 0,43 mm à margem da coroa

- **8855**
- **855**
- **6855**
- **5855**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Turbina (FG)



806 314 197514 ...

8855.314. ... 012 - 025

806 314 197524 ...

855.314. ... 012 014 025

806 314 197534 ...

6855.314. ... 012 - 025

806 314 197544 ...

5855.314. ... - - 025

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico, corto con bisel, redondo

Cônica, curta com bisel, arredondada

new

855 D



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	6,0	
Angulación · Angulação	α	2,5°	

FG - Turbina (FG)



855D.314. ... 016

Cónico, corto con bisel, redondo, con marcación de profundidad a 1 mm

Véase también set 4665/ST, página 375

Cônica, curta com bisel, arredondada, com marcação de profundidade a 1 mm

Veja também set 4665/ST, página 375



Preparación de coronas
Instrumentos de preparación
Preparação de coroas
Instrumentos de preparação

S 6856



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



S6856.314. ...

012	014	016	018	+021
-----	-----	-----	-----	------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo
Cónico com bisel, redondo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R



Preparación de coronas
Cónico con bisel, redondo
Preparação de coroas
Cónico com bisel, redondo

856 EF

8856

856

6856

5856



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG corto · FG curto



806 313 198534 ...



6856.313. ...

-	-	016	-	-
---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...



856EF.314. ...

+012	-	016	-	-
------	---	-----	---	---

806 314 198514 ...



8856.314. ...

+012	014	016	018	+021
------	-----	-----	-----	------

806 314 198524 ...

856.314. ...

+012	014	016	018	-
------	-----	-----	-----	---

806 314 198534 ...



6856.314. ...

+012	014	016	018	+021
------	-----	-----	-----	------

806 314 198544 ...



5856.314. ...

-	014	016	018	-
---	-----	-----	-----	---

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

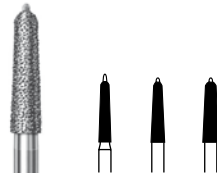
Cónico con bisel, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo
Cónico com bisel, redondo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R



178

Preparación de coronas
Bisel con punta-guía
Preparação de coroas
Chanfro de ponta guía

- 8856 P
- 856 P
- 6856 P



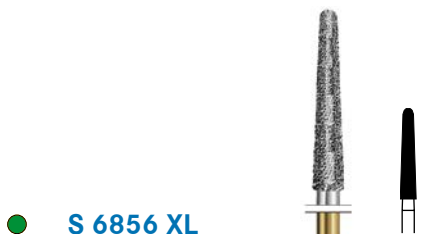
		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L ₁	mm	1,0	0,5	0,5
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,30 mm (tamaño 016), 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona
Cónica com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,30 mm (tamanho 016), 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa



● S 6856 XL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



● S6856XL.314. ...	021
--------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Cónico con bisel, extra largo, redondo
Cónico com bisel, extra longo, redondo



● 8856 XL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



● 8856XL.314. ...	021
-------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, extra largo, redondo
Cónico com bisel, extra longo, redondo

● **8876**
876



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Turbina (FG)



806 314 287514 ...

● **8876.314. ...** **009**

806 314 287524 ...

● **876.314. ...** **009**

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H281 de carburo

Paralelo curto bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H281 de carboneto

● **S 6877**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Turbina (FG)



● **S6877.314. ...** **012** **014** **016**

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

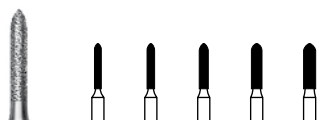
Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralelo, curto com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H282

● **8877**
877
● **6877**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto - FG curto



806 313 288514 ...

● **8877.313. ...** - - **012** - -

806 313 288534 ...

● **6877.313. ...** - - **012** - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 288514 ...

● **8877.314. ...** ■009 ■010 **012** **014** **016**

806 314 288524 ...

● **877.314. ...** ■009 ■010 **012** - -

806 314 288534 ...

● **6877.314. ...** - ■010 **012** - -

■ = ○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

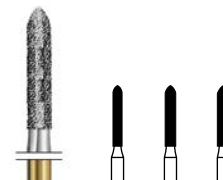
Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralela, curta com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H282

● **S 6878**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



● **S6878.314. ...** **+012** **014** **016**

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con bisel, torpedo

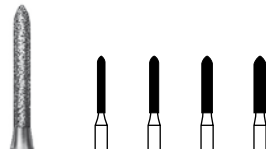
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283



- 878 EF
- 8878
- 878
- 6878
- 5878



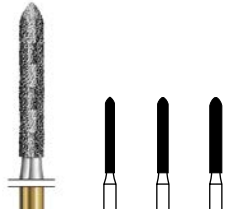
180

Preparación de coronas
 Paralelo con bisel, torpedo
Preparação de coroas
 Paralelo com bisel, torpedo

		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG corto · FG curto					
	806 313 289514 ...				
●	8878.313. ...	-	+012	-	-
	806 313 289524 ...				
	878.313. ...	-	012	-	-
	806 313 289534 ...				
●	6878.313. ...	-	-	014	-
FG - Friction Grip (FG)					
	806 314 289504 ...				
●	878EF.314. ...	-	+012	014	-
	806 314 289514 ...				
●	8878.314. ...	010	+012	014	016
	806 314 289524 ...				
	878.314. ...	010	+012	014	016
	806 314 289534 ...				
●	6878.314. ...	010	+012	014	016
	806 314 289544 ...				
●	5878.314. ...	-	-	014	-

■ = ⚙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 + = ⚙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Paralelo con bisel, torpedo
 Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
 Paralelo com bisel, torpedo
 Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283

S 6879



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



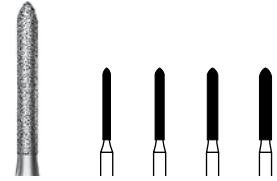
S6879.314. ... 012 +014 +016

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo, comprido com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284

879 EF
8879
879
6879



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 290504 ...
879EF.314. ... - 012 +014 -

806 314 290514 ...
8879.314. ... 010 012 +014 +016

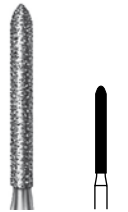
806 314 290524 ...
879.314. ... 010 012 +014 -

806 314 290534 ...
6879.314. ... - 012 +014 +016

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo comprido com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284

8879 L
879 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Turbina (FG)



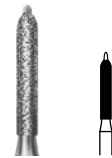
806 314 291514 ...
8879L.314. ... 014

806 314 291524 ...
879L.314. ... 014

∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Paralelo, comprido com bisel, torpedo

8878 P
6878 P



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L ₁	mm	1,0

FG - Turbina (FG)



8878P.314. ... 014

6878P.314. ... 014

∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Realiza una profundidad de corte de 0,45 mm al margen de la corona
Paralela, com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283
Realiza uma profundidade de corte 0,45 mm à margem de coroa

● 8876 K
● 6876 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

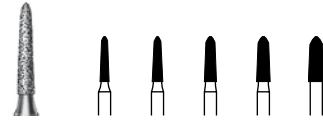
FG - Turbina (FG)



●	806 314 296514 ...	8876K.314. ...	012
●	806 314 296534 ...	6876K.314. ...	012

Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H281K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H281K de carboneto

● 8877 K
● 877 K
● 6877 K
● 5877 K



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

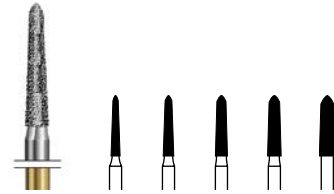
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 297514 ...	8877K.314. ...	-	014	016	-	-
	806 314 297524 ...	877K.314. ...	012	014	016	-	-
●	806 314 297534 ...	6877K.314. ...	012	014	016	018	+021
●	806 314 297544 ...	5877K.314. ...	-	-	016	-	-

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H282K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H282K de carboneto

● S 6878 K



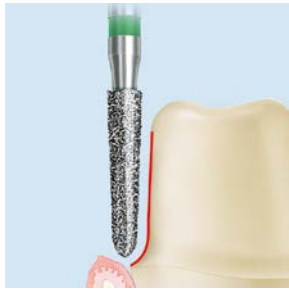
		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



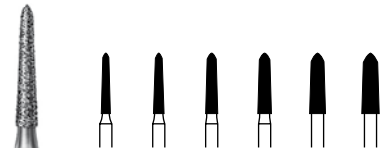
●	S 6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
---	------------------	------	-----	-----	-----	------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Cónico con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo
Cónico com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283K



Preparación de coronas
Cónico con bisel, torpedo
Preparação de coroas
Cónico com bisel, torpedo

- 8878 K
- 878 K
- 6878 K
- 5878 K



		5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



806 314 298514 ...	● 8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	● 878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	● 6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	● 5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo
Cónica com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto

- 8878 KP
- 878 KP



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L₁	mm	0,5	0,5
Angulación · Angulação	α	2°	2°

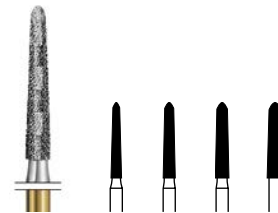
FG - Turbina (FG)



806 314 298514 ...	● 8878KP.314. ...	018	021
806 314 298524 ...	● 878KP.314. ...	018	021

\bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, torpedo
Realiza una profundidad de corte de 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona
Cónica com bisel, torpedo
Realiza uma profundidade de corte de 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

- S 6879 K



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)

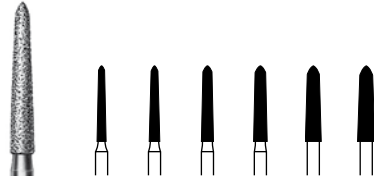


806 314 298514 ...	● S6879K.314. ...	014	016	018	021
--------------------	-------------------	-----	-----	-----	-----

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Cónico, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo
Cónico, comprido com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284K



- 8879 K
- 879 K
- 6879 K
- 5879 K



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



806 314 299514 ...

●	8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
---	-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	---

806 314 299524 ...

●	879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
---	----------------------	-----	-----	-----	-----	---	---

806 314 299534 ...

●	6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
---	-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 299544 ...

●	5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-
---	-----------------------	---	---	-----	-----	---	---

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo

Paralela, comprida com bisel, torpedo

Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de carboneto

- 8879 KP
- 879 KP



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



●	8879KP.314. ...	018
---	------------------------	-----

●	879KP.314. ...	018
---	-----------------------	-----

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico largo con bisel, torpedo

Realiza una profundidad de corte de 0,33 mm al margen de la corona

Cónico comprido com bisel, torpedo

Realiza uma profundidade de corte de 0,33 mm à margem da coroa

- S 6368



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG - Turbina (FG)



●	S6368.314. ...	016	023
---	-----------------------	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes

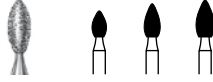
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Botón, tallado oclusal/lingual

Botão, desgaste oclusal/lingual

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG - Turbina (FG)



○	806 314 257494 ...			
	368UF.314. ...	016	-	+023
●	806 314 257504 ...			
	368EF.314. ...	016	+021	+023
●	806 314 257514 ...			
	8368.314. ...	016	+021	+023
●	806 314 257524 ...			
	368.314. ...	016	+021	+023
●	806 314 257534 ...			
	6368.314. ...	016	-	+023
●	806 314 257544 ...			
	5368.314. ...	-	-	+023

FG largo - FG comprimido (FGL)



●	806 315 257504 ...			
	368EF.315. ...	-	-	+023
●	806 315 257514 ...			
	8368.315. ...	-	-	+023

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



●	806 204 257504 ...			
	368EF.204. ...	-	-	023
●	806 204 257514 ...			
	8368.204. ...	016	-	023
●	806 204 257524 ...			
	368.204. ...	-	-	023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Botón, tallado oclusal/lingual
Botão, talhado oclusal/lingual

- 368 LEF
- 8368 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG - Turbina (FG)



●	806 314 257504 ...			
	368LEF.314. ...			016
●	806 314 257514 ...			
	8368L.314. ...			016

Botón, largo
Botão, comprido

- S 6379



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG - Turbina (FG)



●	806 314 257504 ...			
	S6379.314. ...			018 +023

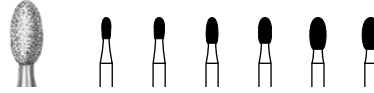
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Huevo, abrasivo oclusal/lingual
Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo
Oval, abrasivo oclusal/lingual
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379



- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	-	-	-	OSD1

FG - Friction Grip (FG)



806 314 277494 ...

○	379UF.314. ...	-	-	-	-	-	+023
---	-----------------------	---	---	---	---	---	------

806 314 277504 ...

●	379EF.314. ...	-	-	-	018	-	+023
---	-----------------------	---	---	---	-----	---	------

806 314 277514 ...

●	8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023
---	----------------------	-----	-----	-----	-----	------	------

806 314 277524 ...

	379.314. ...	-	014	-	018	-	+023
--	---------------------	---	-----	---	-----	---	------

806 314 277534 ...

●	6379.314. ...	-	-	-	-	-	+023
---	----------------------	---	---	---	---	---	------

806 314 277544 ...

●	5379.314. ...	-	-	-	-	-	+023
---	----------------------	---	---	---	---	---	------

FG largo - FG comprido (FGL)



806 315 277504 ...

●	379EF.315. ...	-	-	-	-	-	+023
---	-----------------------	---	---	---	---	---	------

806 315 277514 ...

●	8379.315. ...	-	-	-	-	-	+023
---	----------------------	---	---	---	---	---	------

806 315 277534 ...

●	6379.315. ...	-	-	-	-	-	+023
---	----------------------	---	---	---	---	---	------

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 277514 ...

●	8379.204. ...	-	-	-	-	-	023
---	----------------------	---	---	---	---	---	-----

■ = 100000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Huevo, tallado oclusal/lingual

Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, preparação oclusal/lingual

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

- 390 UF
- 390 EF
- 8390
- 390



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 274494 ...		
	390UF.314. ...	-	016
●	806 314 274504 ...		
	390EF.314. ...	-	016
●	806 314 274514 ...	014	016
	8390.314. ...		
	806 314 274524 ...		
	390.314. ...	-	016

Granada
Granada

- 972 EF
- 8972



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	
L	mm	4,0	

FG - Turbina (FG)



●	806 314 540514 ...		
	972EF.314. ...		020
●	806 314 540524 ...		
	8972.314. ...		020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granada, con punta redonda
Granada, com ponta arredondada

- 6883



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	3,0	

FG - Turbina (FG)



●	806 314 539534 ...		
	6883.314. ...		010

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo
Pontiagudo

- 8889
- 889
- 6889



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG - Turbina (FG)



●	806 314 540514 ...		
	8889.314. ...	009	010
●	806 314 540524 ...		
	889.314. ...	009	-
●	806 314 540534 ...		
	6889.314. ...	009	010

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Aguja
Aguilha



888



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)

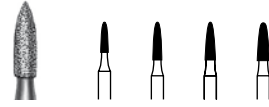


806 314 496524 ...

888.314. ...

012

- **860 EF**
- **8860**
- 860**
- **6860**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

● **860EF.314. ...**

- **012** - -

806 314 245514 ...

● **8860.314. ...**

- **012** - -

806 314 245524 ...

860.314. ...

010 **012** **014** **016**

806 314 245534 ...

● **6860.314. ...**

010 **012** **014** -

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 245514 ...

● **8860.204. ...**

- **012** - -

806 204 245524 ...

860.204. ...

- **012** - -

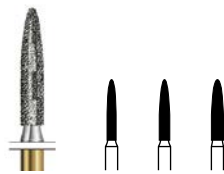
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Llama corta
Chama curta

188

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Llama, versión delgada
Chama, versão fina

● **S 6862**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



● **S6862.314. ...**

012 **014** **016**

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Llama

Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo

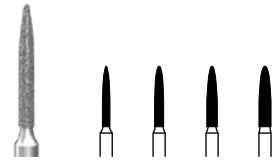
Chama

Adaptado ao instrumento de acabamento H48L de carboneto



Preparación de coronas
 Preparación tangencial
 Preparação de coroas
 Preparação tangencial

- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto - FG curto



806 313 249534 ...

● 6862.313. ...	-	+012	-	-
------------------------	---	------	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 249494 ...

○ 862UF.314. ...	-	+012	-	-
-------------------------	---	------	---	---

806 314 249504 ...

● 862EF.314. ...	+010	+012	-	016
-------------------------	------	------	---	-----

806 314 249514 ...

● 8862.314. ...	+010	+012	014	016
------------------------	------	------	-----	-----

806 314 249524 ...

● 862.314. ...	+010	+012	014	016
-----------------------	------	------	-----	-----

806 314 249534 ...

● 6862.314. ...	-	+012	014	016
------------------------	---	------	-----	-----

806 314 249544 ...

● 5862.314. ...	-	+012	-	-
------------------------	---	------	---	---

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 249504 ...

● 862EF.204. ...	-	012	-	-
-------------------------	---	-----	---	---

806 204 249514 ...

● 8862.204. ...	-	012	-	-
------------------------	---	-----	---	---

806 204 249524 ...

● 862.204. ...	-	-	014	-
-----------------------	---	---	-----	---

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 + = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

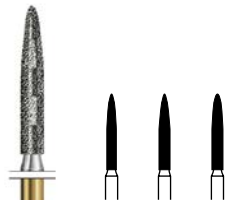
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo

Chama

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L



S 6863



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



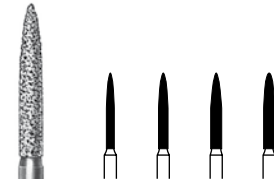
S6863.314. ...	012	014	016
-----------------------	------------	------------	------------

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Llama, larga
Chama, comprida

863 UF
863 EF
8863
863
6863
5863



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 250494 ...					
863UF.314. ...		-	+012	-	-

806 314 250504 ...					
863EF.314. ...		+010	+012	-	+016

806 314 250514 ...					
8863.314. ...		+010	+012	+014	+016

806 314 250524 ...					
863.314. ...		-	+012	-	+016

806 314 250534 ...					
6863.314. ...		-	+012	+014	+016

806 314 250544 ...					
5863.314. ...		-	-	-	+016

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 250514 ...					
8863.204. ...		-	012	-	-

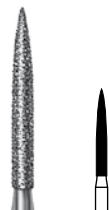
806 204 250524 ...					
863.204. ...		-	012	-	016

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama larga
Chama longa

8864
864



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Turbina (FG)



806 314 251514 ...		
8864.314. ...		014

806 314 251524 ...		
864.314. ...		014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Llama extra larga
Chama extra longa

825



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023

FG - Turbina (FG)



806 314 304524 ...		
825.314. ...		016 +023

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lenteja
Lentilha

Técnica de carillas



Técnica de facetas

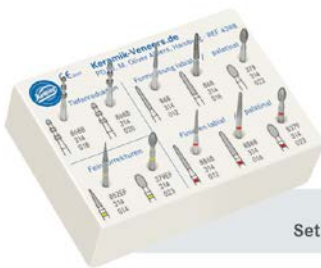
Uma das condições mais importantes para o êxito clínico das facetas é uma preparação do dente sistemática e conservadora. Por um lado, deve-se remover uma certa quantidade de substância. Por outro lado, há que ter atenção para não penetrar demasiado no esmalte.

Em colaboração com o doutor Ahlers desenvolvemos um instrumento inovador para marcação de facetas em que se pode controlar a profundidade de penetração.

Una de las condiciones más importantes para el éxito clínico de las carillas es una preparación del diente sistemática y conservadora.

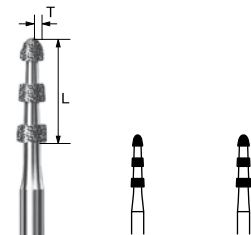
Por un lado, se debe remover una cierta cantidad de sustancia, por otro lado hay que tener atención para no penetrar demasiado en el esmalte.

En colaboración con el Doctor Ahlers diseñamos un instrumento innovador para la marcación de carillas con el que se puede controlar la profundidad de penetración.



Set 4388

868 B



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG - Turbina (FG)



868B.314. ...

018

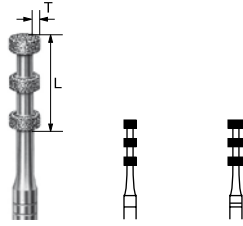
020



Veneers
Discos de marcado
Veneers
Discos de marcação

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento cónico para el marcado de carillas
T = Profundidad de marcado
Adaptado al instrumento diamantado de preparación 868
Recomendamos el juego 4388
Instrumento para a marcação de facetas
T=Marca de marcação
Adaptado ao instrumento diamantado de preparação
Sugestão: Ver o conjunto 4388

834



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG - Turbina (FG)



806 314 552524 ...

834.314. ...

016

021

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Instrumento para el marcado de carillas, cilíndrico

T = Profundidad de marcado

Recomendamos el juego 4151

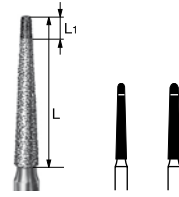
Instrumento para a marcação de facetas, cilíndrico

T = Profundidade de marcação

Recomendamos o set 4151

192

6844



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L ₁	mm	1,5	1,5
Angulación · Angulação	α	1,8°	2°

FG - Turbina (FG)



6844.314. ...

014

016

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico largo

Instrumentos con dos tamaños de grano (fino/medio) para la técnica de carillas, reducción axial

Cónico comprido

Instrumentos com dois tamanhos de grão (fino/médio) para técnica de facetas, redução axial

8804



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Turbina (FG)



806 314 473514 ...

8804.314. ...

009

Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal

Recortador de margem de cavidade/desgaste oclusal

833 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG - Turbina (FG)



806 314 463524 ...

833A.314. ...

025

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal

Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal

8833



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Turbina (FG)



806 314 466514 ...

8833.314. ...

031

⊙_{max} 140000 min⁻¹/rpm

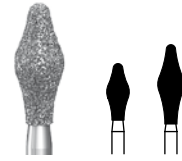
Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal

Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal



new

8370
370



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG - Turbina (FG)



8370.314. ... **030** **035**

370.314. ... **030** **035**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

OccluShaper

Véase también set 4665/ST, página 375

OccluShaper

Veja também set 4665/ST, página 375

369



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG - Turbina (FG)



806 314 263524 ...

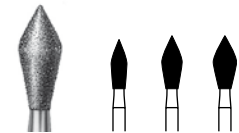
369.314. ... **025**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Abrasivo oclusal/palatino

Abrasivo oclusal/palatina

8899
899



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG - Turbina (FG)



806 314 033514 ...

8899.314. ... **+021** **+027** **+031**

806 314 033524 ...

899.314. ... **+021** **+027** **+031**

⊖ = ⊖_{max} 140000 min⁻¹/rpm

⊞ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Abrasivo oclusal/palatino

Abrasivo para palatina/palatina

6369 A



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG - Turbina (FG)



806 314 507534 ...

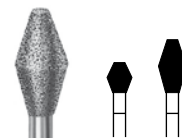
6369A.314. ... **023**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Abrasivo oclusal

Abrasivo oclusal

811



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG - Turbina (FG)



806 314 038524 ...

811.314. ... **033** **037**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Abrasivo oclusal/palatino

Abrasivo oclusal/palatina



● 973 EF
● 8973
● 973



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

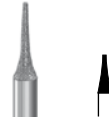
FG - Turbina (FG)



●	973EF.314. ...	021
●	8973.314. ...	021
	973.314. ...	021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Tallado oclusal
Desgaste oclusal/lingual

● 392 EF
● 8392



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG - Turbina (FG)



●	806 314 465504 ...	392EF.314. ...	016
●	806 314 465514 ...	8392.314. ...	016

Tallado interdental
Desgaste interdentario

909

● 6909
● 5909



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG - Turbina (FG)



806 314 068524 ...

909.314. ...

■040

◊055

806 314 068534 ...

●6909.314. ...

■040

-

806 314 068544 ...

●5909.314. ...

■040

-

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 068524 ...

909.204. ...

■040

◊055



Preparación de coronas
Reducción oclusal
Preparação de coroas
Redução oclusal

◊ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

◊ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rueda con borde redondeado

Abrasivo oclusal

T = Profundidad de corte

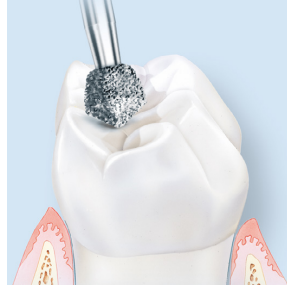
*T = 2,1 mm en 909.314.055

Disco com bordes arredondados

Abrasivo oclusal

T = Profundidade de corte

*T = 2,1 mm em caso de 909.314.055



Composite
 Acabado/retoque oclusal
Composite
 Acabamento/retoque oclusal



i			5	5	5	5	
			Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023	027
		L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1
FG corto · FG curto							
●		8905.313. ...		+018	023	027	031
		905.313. ...		+018	023	027	031

□ = ⚙ max. 140000 min⁻¹/rpm
 ■ = ⚙ max. 160000 min⁻¹/rpm
 + = ⚙ max. 300000 min⁻¹/rpm
 Para el tallado oclusal
 Recomendamos el juego 4336A
 Para desgaste oclusal
 Recomendamos o conjunto 4336A



4336 A.000



Set para el tallado oclusal
 Set para preparação de superficies oclusais

	905.313.018	1		
	905.313.023	1		
	905.313.027	1		
	905.313.031	1		
●	8905.313.018	1		
●	8905.313.023	1		
●	8905.313.027	1		
●	8905.313.031	1		
○	H379UF.314.014	1		
○	H390UF.314.016	1		



PrepMarker

PrepMarker

Desenvolvidos para marcação da profundidade pretendida antes da preparação real, os novos PrepMarkers podem ser utilizados, por exemplo, para todas as restaurações cerâmicas. Os instrumentos estão disponíveis em 4 versões: 0,5; 1; 1,5 e 2mm. A profundidade correta pode ser identificada de relance, graças à marca laser claramente visível no veio e que torna o PrepMarker particularmente simples de utilizar.

Indicação:

Todos os tipos de marcação da profundidade como uma medida preparatória para as seguintes restaurações:

- Faces (versão 0.5)
- Obturações, onlays, sobreposições e onlays de oclusão (também conhecidas como faces oclusales ou "Table Tops")
- (Parcial) Coroas e pontes

Vantagens:

- São excluídas as preparações excessivas inadvertidas graças à saliência arredondada acima da peça de trabalho revestida a diamante
- O veio do instrumento possui uma marca laser claramente visível e simples de utilizar para facilitar a identificação

Desarrollados para marcar la profundidad requerida antes de proceder a la preparación, los nuevos PrepMarkers pueden utilizarse por ejemplo para restauraciones de cerámica integral. Los instrumentos son disponibles en 4 versiones: 0.5, 1, 1.5 y 2mm. Gracias a una marcación láser claramente legible en el mango del instrumento, la profundidad correcta puede identificarse en un vistazo, lo que facilita considerablemente el uso del instrumento.

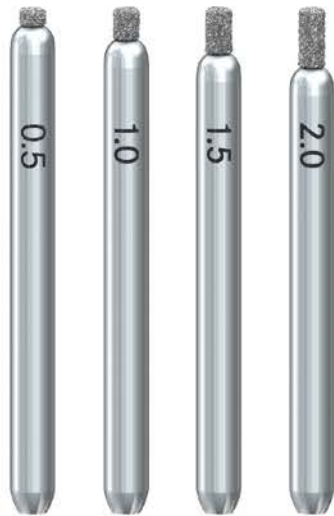
Indicación:

Marcar la profundidad como medida preparatoria antes de proceder a las restauraciones siguientes:

- Carillas (versión 0.5)
- Inlays, onlays, overlays y onlays oclusales (también conocidos como carillas oclusales o «Table Tops»)
- Coronas (parciales) y puentes

Ventajas:

- Pueden evitarse preparaciones excesivas involuntarias, gracias al escalón redondeado debajo de la parte activa diamantada
- El mango del instrumento es dotado con una marcación láser claramente visible para facilitar la identificación de la profundidad



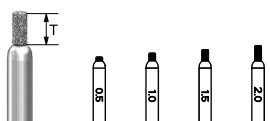
413805 | 417124



412123 | 412124

new

DM 05
DM 10
DM 15
DM 20



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG - Turbina (FG)



DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

PrepMarker

T = Profundidad de corte

Recomendamos el juego 4663

PrepMarker

T = Profundidade de corte

Recomendamos o conjunto 4663



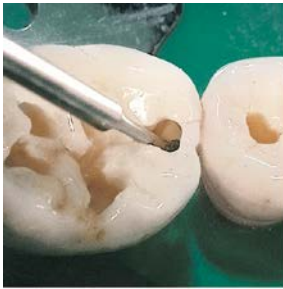
new

4663.314



Juego de introducción PrepMarker, 8 instrumentos
PrepMarker Kit de introdução, 8 instrumentos

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	



Micropreparación

Micropreparação

Instrumentos para micropreparações precisas

As micropreparações exigem instrumentos com pequenas partes activas e colos esguios.

Vantagens:

- Melhor campo visual durante a preparação
- Precisa redução do material graças aos diversos tamanhos das partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo das cavidades, preservando o máximo de substância dentária
- Resultados prognosticáveis

Dica:

Recomendamos as nossas pontas microssónicas para tratar microlesões na área interproximal.

Instrumentos para micropreparaciones precisas

Las micropreparaciones requieren instrumentos con pequeñas partes activas y cuellos esbeltos.

Ventajas:

- Mejor campo visual durante la preparación
- Precisa reducción del material gracias a los diferentes tamaños de las partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo de las cavidades, preservando el máximo de sustancia dental
- Resultados predecibles

Consejo:

Para el tratamiento de microlesiones en las zonas interproximales recomendamos nuestras puntas sónicas Micro



● 8889 M
889 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



889M.313. ...

007

FG - Turbina (FG)



8889M.314. ...

007

889M.314. ...

007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lanceta para micropreparaciones
Lança para micropreparações

● 8838 M
838 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



838M.313. ...

007

FG - Turbina (FG)



8838M.314. ...

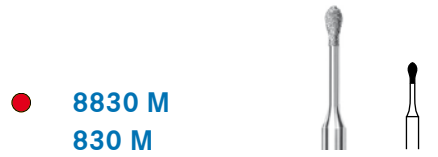
007

838M.314. ...

007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilindro redondo para micropreparaciones
Cilíndrica arredondada para micropreparações



● **8830 M**
830 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



830M.313. ... 012

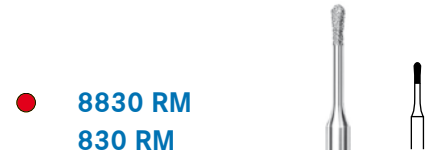
FG · Turbina (FG)



● **8830M.314. ...** 012

830M.314. ... 012

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Pera especial para micropreparaciones
 Pêra especial para micropreparações



● **8830 RM**
830 RM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



830RM.313. ... 009

FG · Turbina (FG)



● **8830RM.314. ...** 009

830RM.314. ... 009

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Pera delgada para micropreparaciones
 Pêra fina para micropreparações



● **8953 M**
953 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG corto · FG curto



953M.313. ... 014

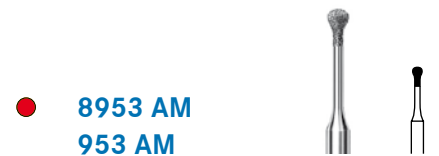
FG · Turbina (FG)



● **8953M.314. ...** 014

953M.314. ... 014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Oval para micropreparaciones
 Oval para micropreparações



● **8953 AM**
953 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG corto · FG curto



953AM.313. ... 014

FG · Turbina (FG)



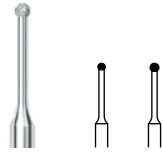
● **8953AM.314. ...** 014

953AM.314. ... 014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Pera ancha para micropreparaciones
 Pêra larga para micropreparações



801 M



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012

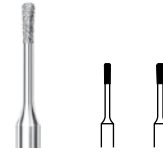
FG - Turbina (FG)



801M.314. ... 010 012

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Redondo para micropreparaciones
Redondo para micropreparações

830 AM



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

FG - Turbina (FG)

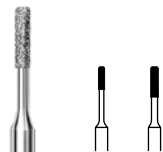


830AM.314. ... 008 010

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Pera para micropreparaciones
Pêra para micropreparações

200

835 KRM



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010
L	mm	3,0	4,0

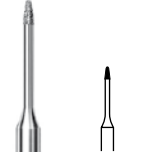
FG - Turbina (FG)



835KRM.314. ... 008 010

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, borde redondeado para micropreparaciones
Cilíndrica, borde arredondado para micropreparações

883 AM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	1,6

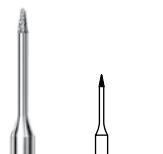
FG - Turbina (FG)



883AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Granada para micropreparaciones
Granada para micropreparações

955 AM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	1,6

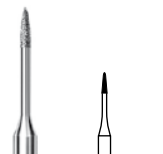
FG - Turbina (FG)



955AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo para micropreparaciones
Pontiaguda para micropreparações

957 AM



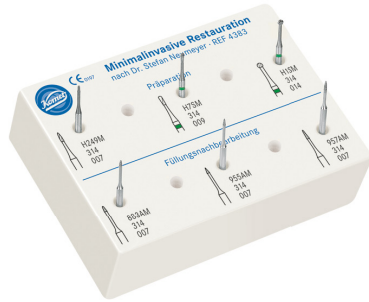
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG - Turbina (FG)



957AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lanceta, puntiaguda para micropreparaciones
Lança, pontiaguda para micropreparações

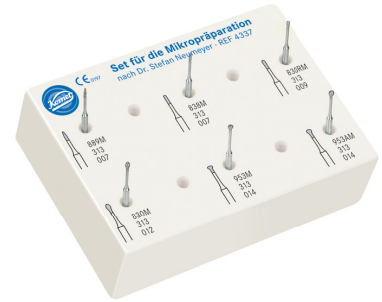


4383.314



Set para la restauración mínimamente invasiva según el Dr. Stefan Neumeyer
 Set para restaurações minimamente invasiva segundo o Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1		
H7SM.314.009	1		
H1SM.314.014	1		
883AM.314.007	1		
955AM.314.007	1		
957AM.314.007	1		

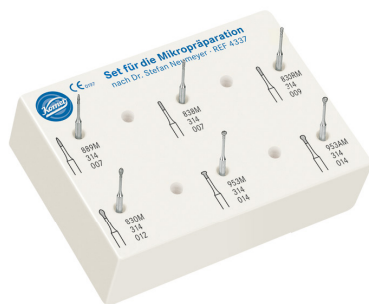


4337.313



Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer, versión con mangos cortos
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer, versão com cabos curtos

889M.313.007	1		
838M.313.007	1		
830RM.313.009	1		
830M.313.012	1		
953M.313.014	1		
953AM.313.014	1		



4337.314



Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1		
838M.314.007	1		
830RM.314.009	1		
830M.314.012	1		
953M.314.014	1		
953AM.314.014	1		



4337 F.314



Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1		
8838M.314.007	1		
8830RM.314.009	1		
8830M.314.012	1		
8953M.314.014	1		
8953AM.314.014	1		



Diamantes ZR

A retificação de suportes de cerâmica, trepanação, remoção ou adaptação de restaurações de cerâmica em ZrO₂ é muito difícil de gerir com instrumentos convencionais. Os instrumentos para zircónio foram desenvolvidos em longas séries de teste.

O revestimento especial une os grãos de diamante, de forma duradoura, à camada de união, de modo a que estes instrumentos abrasivos obtenham uma maior vida útil e redução de material comparativamente com os convencionais instrumentos de diamante. Os diamantes ZR estão disponíveis em diferentes tamanhos de grãos. Para extrair coroas totalmente em cerâmica, recomendamos Jack, o nosso cortador de coroas para restaurações totalmente em cerâmica (p. ex. ZrO₂).

Vantagens:

- união especial para uma união duradoura do grão do diamante
- elevada remoção de substância
- vida útil extremamente longa
- formas adaptadas à prática

Dica:

Para um posterior polimento, recomendamos o nosso sistema de polimento de duas etapas para todas as restaurações cerâmicas.

Instrumentos para circonio

El modelado de los contrafuertes de cerámica, la trepanación, o restauraciones adecuadas de cerámica hechas de ZrO₂ es muy difícil de manejar con instrumentos convencionales. Los instrumentos para circonio se desarrollaron en series de pruebas testadas.

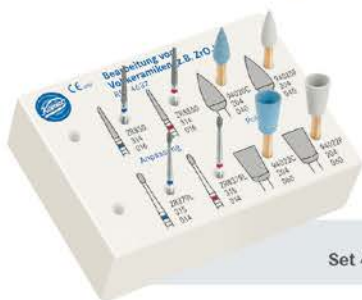
El especial recubrimiento une los granos de diamante de forma duradera a la capa adhesiva para que estos instrumentos abrasivos resalten considerablemente con una operativa y una reducción de material comparado a los instrumentos de diamante convencionales. Los instrumentos para circonio están disponibles en diferentes tamaños de grano. Para el tallado de coronas totalmente cerámicas recomendamos Jack, nuestro separador de coronas para restauraciones de cerámica integral, (p. ej. ZrO₂).

Ventajas:

- Recubrimiento especial de las partículas de diamante para una adhesión duradera
- Alta eliminación de la sustancia
- Larga vida operativa
- Formas adaptadas a los requerimientos prácticos

Consejo:

Para el pulido subsiguiente, recomendamos nuestro sistema de pulido de dos etapas para restauraciones totales de cerámica

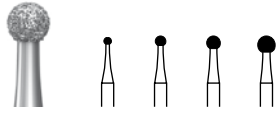


Set 4637



Set 4622

ZR 6801



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023

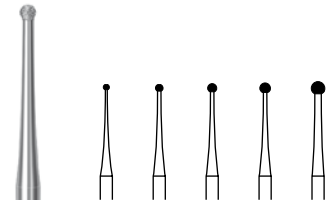
FG - Turbina (FG)



ZR6801.314. ...	010	014	018	023
------------------------	-----	-----	-----	-----

Redondo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Redonda
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L



		5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo - FG comprimido (FGL)



ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Redondo, con cuello delgado
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Redondo, com pescoço fino
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

new

ZR 6805



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Turbina (FG)



ZR6805.314. ...	018
------------------------	-----

Cono invertido
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Cone invertido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

ZR 6807



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Turbina (FG)



ZR6807.314. ...	016
------------------------	-----

Cono invertido
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Cone invertido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 6390



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR6390.314. ... 016

Granada
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Granada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ ZR 8972

● ○ ZR 972



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR8972.314. ... 020

● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Granada
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Granada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ ZR 8390 L

● ○ ZR 390 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo - FG comprido (FGL)



● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Granada, con cuello delgado
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Granada, com pescoço fino
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ ZR 888 1

● ○ ZR 688 1



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG largo - FG comprido (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cilíndrico, redondo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Cilíndrica, arredondada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 6856



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Cónico, redondo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Cónico, redondo
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 6830 L



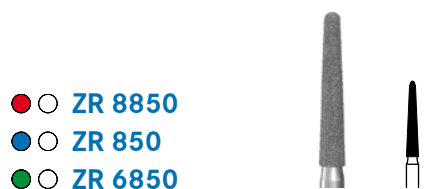
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Pêra
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 8850

● ○ ZR 850

● ○ ZR 6850



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR8850.314. ... 016

● ○ ZR850.314. ... 016

● ○ ZR6850.314. ... 016

Cónico, largo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Cónico, comprido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 862



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR862.314. ... 016

Llama
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Chama
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ **ZR 8863**
 ● ○ **ZR 863**



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG - Turbina (FG)



● ○	ZR8863.314. ...	014	
● ○	ZR863.314. ...	014	

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Llama

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Chama
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 8379**
 ● ○ **ZR 379**
 ● ○ **ZR 6379**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Turbina (FG)



● ○	ZR8379.314. ...	014	-
● ○	ZR379.314. ...	014	-
● ○	ZR6379.314. ...	014	+023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Huevo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Oval
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ **ZR 8379 L**
 ● ○ **ZR 379 L**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○	ZR8379L.315. ...	014	023
● ○	ZR379L.315. ...	014	-

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Huevo, cuello largo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Oval, pescoço comprido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



Separador de coronas para ZrO_2

Cortadores de coronas para ZrO_2

Os cortadores de coronas para restaurações totalmente em cerâmica foram desenvolvidos especialmente para este trabalho particularmente cansativo e desgastante de material. A união especial consegue remover muito melhor a substância e tem uma vida útil mais longa, comparativamente com outros instrumentos de diamante.

É preferivelmente usado a uma velocidade de $\odot_{opt.}$ 160.000 rpm no contra-ângulo vermelho porque é recomendado o binário mais elevado (comparado ao de uma turbina convencional) para cortar ZrO_2 .

Vantagens:

- Revestimento especial para garantir uma união permanente dos grãos de diamante

Los separadores de coronas especiales para el tallado y la separación de restauraciones totalmente cerámicas han sido diseñados especialmente para esta exigente tarea, que hasta la fecha requería de mucho tiempo y desgastaba mucho el instrumental. Gracias a su ligazón especial, este instrumento destaca por su excelente capacidad de corte y larga vida operativa al ser comparado con los instrumentos diamantados convencionales.

Puesto que tiene mayor torque (comparado con la turbina tradicional) para trabajar eficazmente con ZrO_2 , se recomienda el contraángulo rojo con una velocidad de $\odot_{opt.}$ 160.000 rpm.

Ventajas:

- Ligazón especial que une firmemente los granos de diamante al material ligante

new

4 ZRS



		5
Tamaño · Tamanho	\varnothing $\frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	4,0
Angulación · Angulação	α	3°

FG - Turbina (FG)



4ZRS.314. ... 016

Jack
 Para separar coronas y puentes de cerámica

Jack
 Para separar coroas e pontes totalmente em cerâmica

4 ZR



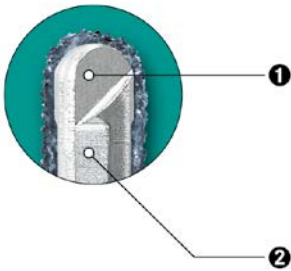
		5	5
Tamaño · Tamanho	\varnothing $\frac{1}{10}$ mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



4ZR.314. ... 012 014

Para desbastar las restauraciones de cerámica integral
 Para a retificação de restaurações totalmente em cerâmica



Removedor de compósito

Removedor de compósito 5985 - especialmente concebido

Devido a sua extraordinária forma, os diferentes materiais como os compositos, os compómeros e os ormocerâmicos podem ser retirados com rapidez e eficácia.

Devido à sua extraordinária forma, os materiais como os compositos, os compómeros e os ormocerâmicos podem ser retirados com rapidez e eficácia.

- ❶ Boa característica de corte axial devido ao desenho especial na sua ponta
- ❷ Estruturado em branco



Eliminador de composite

Eliminador de composite 5985 - especialmente concebido

Debido a su extraordinaria construcción, diferentes materiales como son los composites, los compómeros y los ormocerámicos pueden ser retirados rápida y eficazmente.

El instrumento penetra en las obturaciones y elimina los materiales eficazmente.

- ❶ Buenas características de corte axial debido al diseño especial de la punta
- ❷ Estructura blanca



Remoción de viejas obturaciones
Removedor de composites
Remoção das obturações velhas
Removedor de compósito

●● **5985**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Turbina (FG)



●● **5985.314. ...** **012**

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Eliminador de composite
Eliminador de compósito



WS 25

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 A.000

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

210



WS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 A.000

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

212



DS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	




DS 37 C

Tipo de granulometría · Tipo de grão		coarse (90 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,18
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável




DS 60

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	148

Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable
 Tira da diamante, frente única, aço inoxidável



DS 60 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	148

Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable
 Tira da diamante, frente única, aço inoxidável



Disco diamantado

Disco diamantado

A alternativa às tiras diamantadas - O disco de acabamento 953

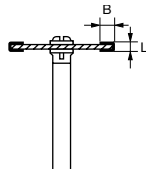
Quando precisamos eliminar os excessos de material da obturação na zona interdentária

- Alta flexibilidade
- Grão fino de diamante
- Desenho de colmeia para melhor controlo visual da remoção de excessos
- Visualização melhorada
- Sistema de troca rápida
- Fecho antideslizante para um uso mais seguro

La alternativa a las tiras diamantadas - El disco para acabar 953

Cuando se precisa eliminar los excesos de material de obturación en el área interdental

- Alta flexibilidad
- Grano fino de diamante
- Diseño de panal para controlar visualmente la homogeneidad en la eliminación de los excesos
- Visión mejorada
- Sistema de cambio rápido
- Cierre antideslizante para un uso seguro



952



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	2,0

sin montar · sem montar

952.900. ...

140

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 5000 min⁻¹/rpm

Disco de acabado para la reducción de los excesos de material de obturación en el área interdental

Usar mandril 310

Disco de acabamento para a remoção dos excessos de material de obturação na área interdentária

Utilizar mandril 310

310



		6
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)		
	330 204 608000 ...	
	310.204. ...	•
Pieza de mano · Peça de mão		
	330 104 608000 ...	
	310.104. ...	•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável



● **831 EF**
● **8831**
831



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●	806 204 267504 ...	831EF.204. ...	012
---	--------------------	-----------------------	------------

●	806 204 267514 ...	8831.204. ...	012
---	--------------------	----------------------	------------

●	806 204 267524 ...	831.204. ...	012
---	--------------------	---------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362



● **832 EF**
● **8832**
832



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●	806 204 258504 ...	832EF.204. ...	014
---	--------------------	-----------------------	------------

●	806 204 258514 ...	8832.204. ...	014
---	--------------------	----------------------	------------

●	806 204 258524 ...	832.204. ...	014
---	--------------------	---------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362



● **831 LEF**
● **8831 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●	806 204 268504 ...	831LEF.204. ...	012
---	--------------------	------------------------	------------

●	806 204 268514 ...	8831L.204. ...	012
---	--------------------	-----------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362



● **832 LEF**
● **8832 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●	806 204 259504 ...	832LEF.204. ...	014
---	--------------------	------------------------	------------

●	806 204 259514 ...	8832L.204. ...	014
---	--------------------	-----------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362



Polidores para composite
Polidores de compósito



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 219-221



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 222-223



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 223-226

Polidores para cerámicas de alto rendimiento
Polidores para cerâmica de elevado desempenho



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 227-228

Polidores para cerámica
Polidores de cerâmica



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 229-232

Polidores para metal
Polidores para metal



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 233-235

Polidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 236-237

Polidores para acrílicos provisionales
Polidores para acrílicos provisórios



Sistema en dos etapas
Sistema em 2 passos 237

Polidores universales
Polidores universais



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 238

Cepillos especiales
Escovas especiais



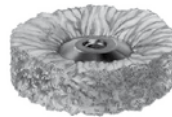
239

Mandriles
Mandriles



239-240

Mopa de algodón
Disco de algodão



240

Abrasivos Arkansas blancos
Abrasivos Arkansas



Redondo
Redondo 241



Cilindro
Cilindro 241



Puntiagudo
Pontiagudo 241



Cónico
Cónico 241



Llama
Chama 241



<i>Polidores</i>		<i>Pulidores</i>
<i>Compósito</i>	219 – 226	Composite
<i>Cerâmicas integral</i>	227 – 228	Cerámica integral
<i>Cerâmica</i>	229 – 232	Cerámica
<i>Metais</i>	233 – 235	De metal
<i>Acrílicos</i>	236 – 237	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	238	Pulidores universales
<i>Escovas/Mandris</i>	239 – 240	Cepillos/Mandriles
<i>Abrasivos Arkansas</i>	241	Abrasivos Arkansas blancos



Pulidores de diamante

Polidores de diamante

O símbolo de diamante ilustra que um polidor está intercalado com grão de diamante. Oferecemos diferentes linhas de polidores para diferentes materiais (compósito, cerâmicas) para obter um excelente resultado em cada material.

Estes polidores de elevada qualidade estão disponíveis em diversas formas e alguns em diferentes grãos. O tamanho do grão é indicado pela extensão: Coarse (áspero), Medium (médio), Fine (fino) e Ultra-fine (ultrafino).

Quando usar uma linha de polidores de múltiplos passos, é importante polir pela ordem correta: de áspero para fino. Para obter excelentes resultados, recomenda-se o polimento húmido.

El símbolo de diamante indica que el pulidor tiene granos de diamante incrustados. Ofrecemos una amplia gama de pulidores para materiales diferentes (composite, cerámica) para obtener un buen resultado en cualquier material.

Estos pulidores de alta calidad están disponibles en diferentes formas y, en algunos casos, también en diferentes granulometrías. El tamaño de grano se indica por la letra final de la referencia: **C** (coarse = grueso), **M** (medium = medio), **F** (fine = fino) y **UF** (ultra-fine = ultra fino). Al utilizar un sistema de pulido en varias etapas, es muy importante seguir la secuencia correcta: de grueso a fino. Para obtener un resultado perfecto, recomendamos efectuar el pulido con irrigación.



Pulido de composite en dos etapas



Set 4669



Set 4679

Polimento de compósito em duas etapas

Existem muitas de opções para realizar o polimento de compósitos, mas todos os utilizadores têm o mesmo objetivo: querem abrilhantar a superfície em pouco tempo com polidores duradouros de alta qualidade.

O sistema de polimento em duas etapas compreende polidores com grânulos de diamante incrustados que se caracterizam por uma vida útil superior e uma excelente flexibilidade. Depois de recortar com os instrumentos para acabamento de carboneto de tungstênio (preferivelmente brocas para acabar tipo "Q"), os polidores de amarelo-claro servem para conseguir um brilho intenso. Se o acabamento se faz simplesmente com um instrumento diamantado com anel vermelho, a superfície ainda será muito rugosa, por isso devem-se efetuar as duas etapas de polimento. A etapa inicial de polimento realiza-se com os polidores cor-de-rosa claro. Durante a segunda etapa consegue-se um brilho perfeito com os polidores amarelo-claro. Estes polidores distinguem-se por uma liga especial com grânulos de diamante finos, combinados com "uma vida útil superior."

Vantagens à simples vista:

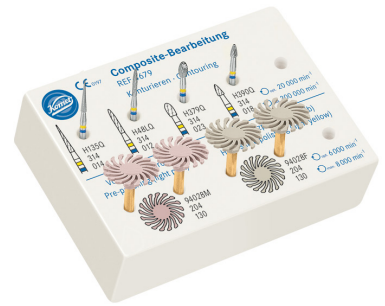
- Brilho intenso com aspeto natural em apenas duas etapas
- Vida útil superior, económico
- Haste dourada e uma gama de cores diferentes para facilitar a identificação
- Estas rodas de polimento, especialmente finas e flexíveis, alcançam otimamente todas as superfícies.

Existe una multitud de opciones para realizar el pulido de composites, pero todos los usuarios tienen el mismo objetivo: quieren abrillantar la superficie en poco tiempo con pulidores duraderos de alta calidad.

El sistema de pulido en dos etapas comprende pulidores con granos de diamante incrustados que se caracterizan por una vida útil superior y una excelente flexibilidad. Tras haber efectuado el recorte con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno (preferiblemente fresas para acabar tipo "Q"), los pulidores de color amarillo claro sirven para obtener un brillo intenso. Si el acabado se efectúa meramente con un instrumento diamantado con anillo rojo, la superficie aún será muy rugosa, por lo que deberán efectuarse las dos etapas de pulido. La etapa inicial de pulido se realiza con los pulidores de color rosa claro. Durante la segunda etapa se obtiene un brillo perfecto con los pulidores de color amarillo claro. Estos pulidores se distinguen por una ligazón especial con granos de diamante finos, combinados con una vida útil superior.

Ventajas de un vistazo:

- Brillo intenso con aspecto natural en solo dos etapas
- Vida útil superior, económico
- Vástago dorado y una gama de colores diferentes para facilitar la identificación
- Estas ruedas de pulido, especialmente finas y flexibles, alcanzan óptimamente todas las superficies.



new

94028 M
94028 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	130	130

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94028M.204. ...		130	-
94028F.204. ...		-	130

⊖_{max} 8000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para alto brillo

Pre-pulido y pulido de alto brillo
Utilizar sobre superficies húmedas

Recomendamos el juego 4669

Polidor intercalado com grão de diamante incrustado para alto brilho

Para o pré-polimento e polimento de alto brilho

A utilizar em superfícies húmidas

Recomendamos o set 4669

220



new

4669.204



Rueda de pulido con granos de diamante incrustados, para trabajar sobre composite (dos pasos)

Roda de polimento com grânulos de diamante incrustados, para trabalhar sobre compósito (dois passos)



94028M.204.130	5	
-----------------------	---	--

94028F.204.130	5	
-----------------------	---	--

new

4679.000

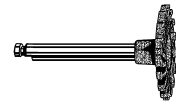


Kit para el recorte de composite
Kit para o recorte de compósito

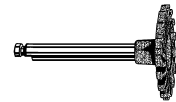


	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	

94028M.204.130 2



94028F.204.130 2



94023 M
94023 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94023M.204. ...		030	-
94023F.204. ...		-	030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pré-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	100	100

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

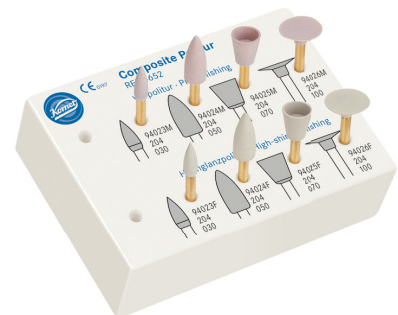
Recomendamos o set 4652

4652.204



Pulidores para composite con partículas de diamante integradas (en dos etapas)

Polidores para compósito com partículas de diamante integradas (em duas etapas)



94023M.204.030	1		
94023F.204.030	1		
94024M.204.050	1		
94024F.204.050	1		
94025M.204.070	1		
94025F.204.070	1		
94026M.204.100	1		
94026F.204.100	1		



Pulidores para composite en una sola etapa

Pulidores de compósito de un paso

Os polidores intercalados com grãos de diamante definiram o padrão para o polimento de elevada qualidade de compósitos e materiais cerâmicos. Existe no mercado uma vasta gama de sistemas de polimento de múltiplos passos, mas muitos utilizadores não executam todos os passos para poupar tempo. Estes polidores amarelos, que se forem usados após um passo de acabamento, obtêm uma superfície brilhante com apenas um passo de polimento.

Juntamente com os nossos retocadores Q de grande sucesso, os novos polidores formam uma equipa imbatível!

Vantagens:

- material muito flexível graças a una unión especial de silicone
- material resistente à temperatura (adequado ao tratamento em autoclave)
- a codificação colorida (anel branco para ultrafino) associada às codificações coloridas do grão de diamante garantem um fácil manuseamento

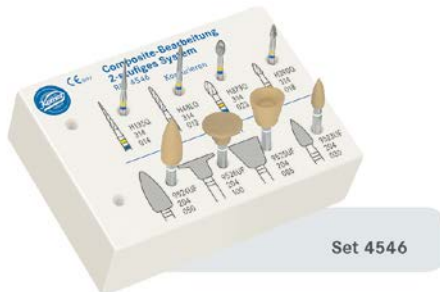
Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumento estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite. En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia. A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo. Una vez efectuada la terminación con un instrumento fino de carburo de tungsteno, ¡Ud. logrará un brillo perfecto con nuestros nuevos pulidores amarillos!

Nuestros exitosos instrumentos para acabar «Q» y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

Ventajas:

- muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
- utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
- codificación de color (anillo blanco = ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes que evita confusiones

222



○ **9523 UF**

		10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



○ **9523UF.204. ...** 030

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Pulidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento «Q»
Usar com refrigeração

○ **9524 UF**

		10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



○ **9524UF.204. ...** 050

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Pulidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento «Q»
Usar com refrigeração



○ **9525 UF**

			10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		085
L	mm		8,0

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



○ **9525UF.204. ...** 085

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
 Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



○ **9526 UF**

			10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		100
L	mm		1,0

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



○ **9526UF.204. ...** 100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
 Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração

9687
9688
9689



			10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		140	140	140
L	mm		0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
 Usar con spray refrigerante
 Adecuado para el mandril pop-on 310.204
Polidor para compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Apropriado para o mandril pop-on 310.204



9400
9401
9402



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Turbina (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

Polidor de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4312A

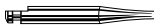
224

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Usar com refrigeração

9403
 9404
 9405



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4312A

9406
 9407
 9408



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

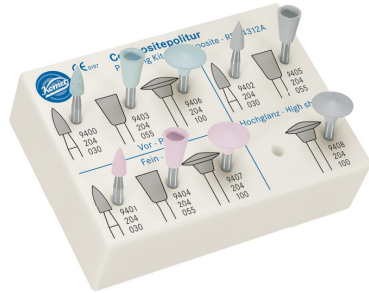
Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4312A



226 **4312 A.204**



Pulidores para composite con granos de diamante incrustados
 Polidores para compósito com grãos de diamante incrustados

9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	



Pulidores para cerámicas de alto rendimiento



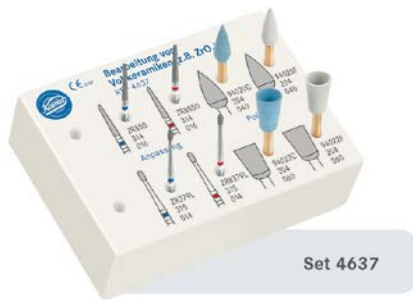
Polidores para cerámica de elevado desempeño

O novo sistema de polimento destina-se especialmente a cerâmica rígida de rendimento elevado. É possível obter um acabamento espelhado em apenas duas fases de polimento. Graças às suas cores definidas, o pré-polidor (azul) e o polidor de brilho elevado (cinzento) são fáceis de identificar. São ainda fornecidos com um veio dourado para os distinguir de outros polidores.

A Komet disponibiliza agora uma gama completa de instrumentos, fornecendo aos dentistas tudo de que necessitam para trabalhar em cerâmica de elevado rendimento: abrasivos ZR para correções e os novos polidores para um polimento rápido de todas as cerâmicas de elevado rendimento.

El nuevo sistema de pulido es idealmente apropiado para las cerámicas duras de alto rendimiento. Se puede obtener un brillo perfecto en tan sólo dos pasos de pulido. Gracias la codificación con colores preestablecidos, las gomas de prepulido (azules) y las de alto brillo (gris claro) son muy fáciles de identificar. También tienen vástago dorado para distinguirlos aún más de otros pulidores.

Komet ofrece ahora una gama de instrumentos completa que proporciona a los dentistas con todo lo necesario para trabajar en cerámicas de alto rendimiento: abrasivos ZR para correcciones y los nuevos pulidores para pulido rápido de todas las cerámicas de alto rendimiento.



Set 4637

94020 C 94020 F



			10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		040	040
L	mm		10,5	10,5
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)				
	94020C.204. ...		040	-
	94020F.204. ...		-	040

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho

Usar spray refrigerante

Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94021 C 94021 F



			10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		050	050
L	mm		12,0	12,0
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)				
	94021C.204. ...		050	-
	94021F.204. ...		-	050

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho

Usar spray refrigerante

Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622



94022 C
94022 F



		10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

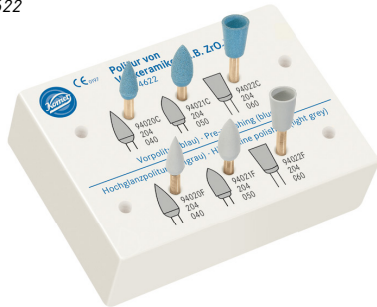
Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4622
Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
Recomendamos o conjunto 4622



4622.204



Pulidores para cerâmicas integrais com granos de diamante incrustados (p. ej. ZrO₂)
Polidores para cerâmicas de alto rendimento com grãos de diamante incrustados

94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94021C.204.050	1		
94021F.204.050	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		

94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

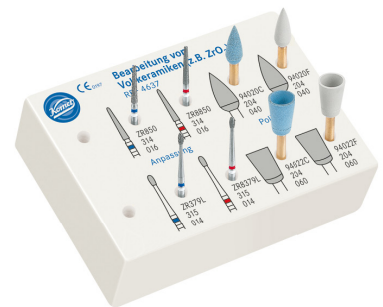
Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração



4637.000

Set para el retoque y pulido de cerâmicas integrais (p. ej. ZrO₂)
Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂)

		ZR379L.315.014	1
		ZR8379L.315.014	1
		ZR850.314.016	1
		ZR8850.314.016	1
		94020C.204.040	1
		94020F.204.040	1
		94022C.204.060	1
		94022F.204.060	1



9545 F



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9545F.204. ...	110
-----------------------	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de cerámica con incrustaciones de grano de diamante

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grãos de diamante

Usar com refrigeração



94000 C 94000 M 94000 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomenda conjunto 4313B



94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

230

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

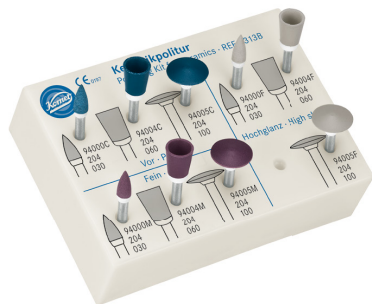
Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4313B



232 **4313 B.204**



Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
 Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustados

94000C.204.030	1		
94000M.204.030	1		
94000F.204.030	1		
94004C.204.060	1		
94004M.204.060	1		
94004F.204.060	1		
94005C.204.100	1		
94005M.204.100	1		
94005F.204.100	1		

9606
9616



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...

060

-

658 204 030503 ...

9616.204. ...

-

060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,

aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração

9607
9617



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...

090

-

658 204 030503 ...

9617.204. ...

-

090

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,

aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração

9608
9618



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

FG · Turbina (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ...

030

-

658 314 243503 ...

9618.314. ...

-

030

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9608.204. ...

030

-

658 204 243503 ...

9618.204. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,

aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração

9609
9619



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9609.204. ...

045

-

658 204 243503 ...

9619.204. ...

-

045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de

amalgama,aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração



9610
9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
---------------	-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
---------------	---	-----

234

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

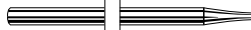
Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
---------------	-----	---

658 104 303503 ...

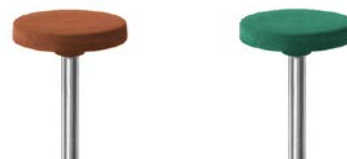
9621.104. ...	-	150
---------------	---	-----

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm


Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca



9612
 9622



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · Peça de mão			
			
	658 104 372513 ...		
	9612.104. ...	150	-
	658 104 372503 ...		
	9622.104. ...	-	150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

Alta eficácia de polimento para metais precioso, não preciosos e falsos cotos



9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

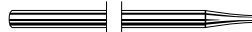
Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
 9424
 9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
 Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9515 M
 9515 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

sin montar · sem montar

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido y pulido de alto brillo en dentaduras acrílicas y acrílicos temporales
 Adequado para el mandril 305.104.050, utilizar fuera de la boca
 Para polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas e provisórios
 Apropriada para mandril 305.104.050, utilizar fora da boca



9555



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



658 204 030523 ...

9555.204. ...

100

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Para esmalte
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração



9557



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



658 204 243523 ...

9557.204. ...

060

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Para esmalte
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração



9556



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



658 204 304523 ...

9556.204. ...

110

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Polidor universal
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração



9553



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



658 204 034523 ...

9553.204. ...

060

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Para esmalte
 Utilizar sin pasta de pulido
 Usar con spray refrigerante
 Para esmalte
 Não utilizar pasta de polimento
 Usar com refrigeração

9684



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9684.204. ... **040**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração



9685



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9685.204. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração

9686



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9686.204. ... **040**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Sem pasta de polimento

Usar com refrigeração

303



		6
--	--	---

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 603391 ...

303.204. ... **•**

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



327



6

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 615421 ...

327.204. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável



309



6

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y
 cepillos de pulido, acero inoxidable
*Mandril pop-on para pulidores con forma de taza e escova
 de polimento, aço inoxidável*

240

new



309 A



6

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



309A.204. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, acero
 inoxidable
*Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, aço
 inoxidável*



310



6

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero
 inoxidable
*Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento,
 aço inoxidável*



312



6

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



312.204. ...

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y
 cepillos de pulido, acero inoxidable
*Mandril para enroscar polidores em forma de taza e
 escovas de polir, aço inoxidável*



9628



5

Tamaño · Tamanho ∅ 1/10 mm **220**

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



050 204 373000 ...

9628.204. ...

220

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Mopa de algodón, porta pasta de pulido
Disco de algodão para pasta de polimento



601



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



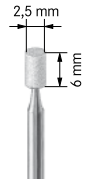
601.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



601.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



638



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



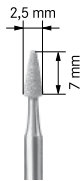
638.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



638.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



645



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



645.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



645.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



649



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



649.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



649.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



661



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



661.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



661.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



Pulidores
Polidores

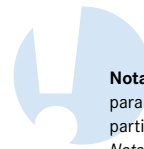


245-247

Cepillos
Escovas



248-249



Nota : Ver también nuestras puntas ultrasónicas para profilaxis y periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de página 80

Nota : Ver também nossas pontas ultra-sônicas para profilaxia e periodontia, capítulo PiezoLine, a partir de página 80



Profílixia **Profílixis**

<i>Pontas sónicas e ultra-sónicas</i>	244	Puntas sónicas y ultrasónicas
<i>Polidores</i>	245 - 247	Pulidores
<i>Escovas</i>	248 - 249	Cepillos



Profilaxia

Idealmente adequado para o destar-tarização, tratamentos periodontais e profilaxia dos implantes, a nossa SonicLine para tratamentos sónicos e a nossa PiezoLine para terapias ultrassónicas disponibilizam dois sistemas completos com uma precisão e eficiência sem paralelo.

Dedicamos capítulos individuais no nosso catálogo a estas gamas abrangentes de produtos. Por favor, consulte estes capítulos especiais para encontrar os instrumentos sónicos ou ultrassónicos que melhor se adaptam às suas necessidades.

Para mais informação, encomende o nosso panfleto sobre profilaxia profissional ou os nossos catálogos SonicLine ou PiezoLine.

Profilaxis

Gracias a la línea SonicLine con puntas sónicas y la línea PiezoLine con puntas ultrasónicas, puede Usted disponer de dos sistemas completos que se distinguen por su gran precisión y eficacia inigualables en igual medida. Ambos sistemas son adecuado para retirar el sarro, tratamientos periodontales y profilaxis de implantes.

En nuestro catálogo hemos dedicado capítulos separados a estas dos amplias gamas de productos. Le rogamos consulte estos capítulos para encontrar los instrumentos sónicos o ultrasónicos que se adaptan a sus necesidades.

Para una información más detallada solicite nuestros folletos sobre profilaxis profesional o nuestros folletos SonicLine o PiezoLine.

Pulidores y cepillos

Nuestra amplia gama de productos comprende un variado surtido de pulidores y cepillos para la profilaxis. Usted podrá elegir entre nuestras versiones económicas "Pop-on" y "Screw-in" o bien nuestros prácticos productos premontados.

Nota:

Los pulidores y cepillos para profilaxis son de un solo uso. Encontrará el correspondiente símbolo en el embalaje.

Consejo:

Para evitar cualquier salpicadura indeseable de la pasta de pulido, recomendamos utilizar los pulidores y cepillos a una óptima velocidad de $\varnothing_{opt.}$ 1.500 rpm.



Polidores e escovas

A nossa gama abrangente de produtos inclui uma vasta seleção de polidores e de escovas de profilaxia. Poderá escolher entre a nossa gama económica por encaixe ou de parafuso e os nossos acessíveis produtos pré-montados.

Nota:

Os nossos polidores e escovas de profilaxia são desenvolvidos para uma única utilização. O símbolo correspondente está indicado na embalagem.

Sugestão útil:

Para evitar os indesejáveis salpicos da pasta de polimento, recomendamos utilizar os polidores e as escovas à velocidade recomendada de $\varnothing_{opt.}$ 1.500 rpm.

9631



		100
Tamaño · Tamanho	\varnothing 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ángulo (CA)



020 204 034000 ...

9631.204. ...

060

$\varnothing_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm

$\varnothing_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm

Sin látex

Utilizar con pasta de pulido

Sem látex

Utilizar com pasta para polimento

94016 F



		100
Tamaño · Tamanho	\varnothing 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ángulo (CA)



94016F.204. ...

060

$\varnothing_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm

$\varnothing_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm

Utilizar con pasta de pulido

Utilizar com pasta para polimento



9696



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9696.204. ... 060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Utilizar con pasta de pulido
 Utilizar com pasta para polimento



94015 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor, blando
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
 Polidor, mole
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriado para mandril 312.204



9532



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor normal
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
 Polidor normal
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriado para mandril 312.204



9532 H




		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ... 060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor duro
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
 Polidor duro
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriado para mandril 312.204

94014 F




		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

94014F.000. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor, blando
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309A.204
Polidor, mole
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 309A.204

9672




		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672.000. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor normal
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309A.204
Polidor normal
Utilizar com pasta para polimento
Apropriada para mandril 309A.204

9672 H



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor duro
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309A.204
Polidor duro
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 309A.204



9531



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9531.204. ... 020

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento

9531 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9531F.204. ... 020

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo de nylon, cerdas finas
 Usar con pasta de pulido
 Escova de nylon, cerdas finas
 Utilizar com pasta de polimento

9654



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9654.204. ... 040

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento

9645



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9645.204. ... 060

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento

9645 M



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9645M.204. ... 060

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon de dureza média
 Utilizar com pasta para polimento



9645 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9645F.204. ... 060

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon finas
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon finas
 Utilizar com pasta de polimento



9533



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

9533.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533 M



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

9533M.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon de dureza média
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533 F



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

9533F.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo de nylon, cerdas finas
 Utilizar con pasta de pulir
 Apropriado para mandril 312.204
Escova de nylon, cerdas finas
Utilizar com pasta de polir
Apropriado para mandril 312.204



9534



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040

9534.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



9670



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040

9670.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 309.204



9671



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040

9671.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 309.204



Removedor de adhesivos ortodóncicos

Removedor de adhesivos ortodônticos



253-254

Contra-ângulo para discos oscilantes

Contra-ângulo para discos oscilantes



255

Discos segmentados oscilantes

Discos de segmento oscilantes



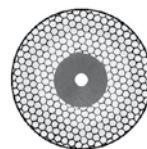
256



257-263

Discos diamantados

Discos de diamante



263



Ortodontia **Ortodoncia**

<i>Removedor de adesivos ortodônticos</i>	253 - 254	Removedor de adhesivos ortodóncicos
<i>Discos de segmento oscilantes</i>	255 - 263	Discos segmentados oscilantes
<i>Discos de diamante</i>	263	Discos diamantados



Ortodontia

Produtos selecionados para o tratamento ortodôntico do maxilar

Nas seguintes páginas apresentamos-lhe alguns produtos que são unicamente utilizados na área ortodôntica do maxilar.

A nossa gama engloba, porém, outros artigos rotativos que também são relevantes para a prática para ortodontia.

Peça a nossa brochura para ortodontia, que para além dos produtos aqui apresentados, também inclui os seguintes produtos:

- Retocador em metal duro
- Artigos para a selagem alargada da fissura
- Tiras de acabamento com diamante
- Broca de metal duro para o processamento de gesso e de material sintético
- Acessórios como porta-brocas, bem como, meios para a preparação dos instrumentos

Indicação:

Pode também pedir uma brochura de profilaxia especial para a limpeza profissional de dentes.



Ortodoncia

Productos especiales para tratamientos ortodónticos

En las siguientes páginas nos complace presentarles una selección de productos diseñados exclusivamente para tratamientos ortodónticos.

Nuestra gama comprende además otros productos rotatorios que también son relevantes para ortodoncia.

Solicite nuestro folleto para ortodoncia que – además de los productos presentados aquí, incluye también los siguientes:

- Instrumentos de acabado de carburo de tungsteno
- Instrumentos para apertura de fisuras antes del sellado
- Tiras diamantadas de acabado
- Fresones para yeso y acrílico
- Accesorios como bandejas para instrumentos y agentes para el reprocesamiento de instrumentos

Consejo:

Para la higiene dental profesional puede solicitar también el folleto especial de Profilaxis.



Removedor de adhesivo ortodóntico

Removedores de adsivos

Remoção rápida e segura de resíduos adsivos

Depois de completar um tratamento ortodôntico com aparelho, o dentista tem de remover os resíduos aderentes rapidamente e sem danificar a substância saudável do dente.

Recomendamos estes instrumentos para remover suavemente esses resíduos aderentes.

- ❶ Extremidade segura para não danificar a gengiva
- ❷ Câmara de segurança para evitar a formação de estrias
- ❸ Para remover resíduos aderentes sem danificar o esmalte



Eliminación rápida y segura de restos de adhesivos

Una vez completado el tratamiento ortodóntico con brackets, el profesional se enfrenta al problema de remover los residuos de adhesivo sin dañar el esmalte dental.

Para ello recomendamos instrumentos especiales que permiten la eliminación conservadora de residuos adhesivos.

- ❶ Punta inactiva para no dañar la gingiva
- ❷ Chamfer de seguridad para evitar la formación de muescas
- ❸ Para retirar los residuos de adhesivos sin dañar el esmalte

○

H 22 GK

Tamaño · Tamanho		∅ 1/10 mm	016	
L		mm	4,4	

○

H22GK.314. ...

FG · Turbina (FG)

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante

○

H 22 AGK

Tamaño · Tamanho		∅ 1/10 mm	016	
L		mm	4,7	

○

H22AGK.314. ...

FG · Turbina (FG)

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

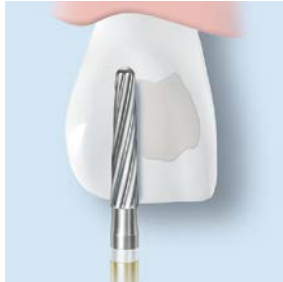
○

H22AGK.204. ...

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante



Removedor de adhesivos ortodóncicos
 para las superficies labiales
Removedor de adhesivos ortodônticos
 para as superfícies labiais



○ **H 22 ALGK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG - Turbina (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



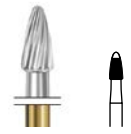
○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante

Labial, ponta não cortante



○ **H 390 AGK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG - Turbina (FG)



○ **H390AGK.314. ...** 018

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante

Palatinal, ponta não cortante



Removedor de adhesivos ortodóncicos
 para la técnica lingual
Removedor de adhesivos ortodônticos
 para a técnica lingual



○ **H 379 AGK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Turbina (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante

Palatinal, ponta não cortante



● **H 23 RA**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



● **H23RA.204. ...** 016

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Bisel de seguridad para evitar la creación de ranuras

Angulo de segurança para evitar a criação de ranuras



Discos segmentados

Discos segmentados

O novo ângulo direito oscilante Komet e os discos segmentados da Komet OS ocasionaram uma inovação em cirurgia maxilofacial.

O Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin deu o seu conselho científico durante o desenvolvimento do sistema que assegura uma magnífica segurança durante o stripping. Os discos segmentados que oscilam 60° têm um ângulo giratório somente de 30°.

Isso permite minimizar o espaço e assegurar uma visibilidade sem comprometer o campo de trabalho e reduzir os riscos de lesões a nível dos tecidos.

Vantagens:

- *Minimiza o risco de lesões a nível dos tecidos, devido a sua oscilação*
- *Visibilidade óptima e eliminação excelente dos resíduos graças ao seu desenho de colmeia*
- *Anel colorido e marcas a laser no mandril para uma identificação mais rápida*

El nuevo ángulo recto oscilante Komet y los discos segmentados de Komet OS han ocasionado una revolución en cirugía maxilofacial.

El Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin dió su consejo científico durante el desarrollo de este sistema que asegura una magnífica seguridad durante el stripping. Los discos segmentados que oscilan 60° tienen un ángulo giratorio de sólo 30°.

Esto permite un ahorro de espacio y asegura una visión sin obstruir el lugar de trabajo por lo que minimiza el riesgo de dañar el tejido blando.

Ventajas:

- Mínimo riesgo de dañar el tejido blando debido a la oscilación
- Óptima visión y excelente eliminación de los restos, gracias al diseño de panal
- Anillos de color y marcas láser en el mango para una identificación más fácil



OS 30.000



Contra-ângulo para discos oscilantes

-> Con conexión ISO con una reducción de 8:1 y tres inyectores de refrigeración

-> Sólo para discos oscilantes de Komet

Contra-ângulo para discos oscilantes

-> Com conexão ISO com uma redução de 8:1 e três saídas de refrigeração

-> Só para os discos oscilantes de Komet



256 4594.000

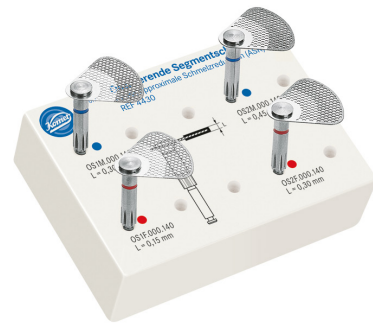


Set para la reducción interproximal del esmalte (ASR) según el Dr. Drechsler
 Set para a redução interproximal do esmalte (ASR) segundo o Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1
●	WS37.000.	1
●	OS1FV.000.140	1
●	OS1FH.000.140	1
●	OS15FV.000.140	1
●	OS15FH.000.140	1
●	OS1F.000.140	1

●	OS20FV.000.140	1
●	OS20FH.000.140	1
●	OS20F.000.140	1
●	OS25M.000.140	1
●	OS1M.000.140	1
●	OS35M.000.140	1
●	850.314.012	1
●	8392.314.016	1

Los discos deben utilizarse exclusivamente en el contra-ángulo oscilante OS30 de Komet
 Os discos devem-se utilizar exclusivamente no contra-ângulo oscilante OS30 da Komet



4430.000

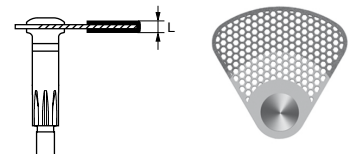


Juego con discos segmentados oscilantes
 Conjunto de discos para segmentação oscilantes



- OS1M.000.140 1 
- OS1F.000.140 1 
- OS2M.000.140 1 
- OS2F.000.140 1 

Para ser utilizado en el contra-ángulo oscilante de Komet
 A ser utilizado em contra-ângulo oscilante da Komet



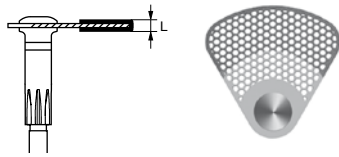
● OS 1 M



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30
● OS1M.000. ...		140

⊖_{max} 5000 min⁻¹ / rpm
 Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256





● OS 1 F

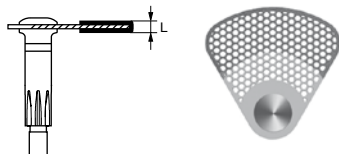


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
-----------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Véase también juego 4594, pag 256
Ver o set 4594, página 256

258



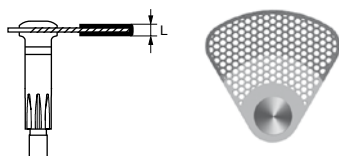
● OS 2 M



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
-----------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



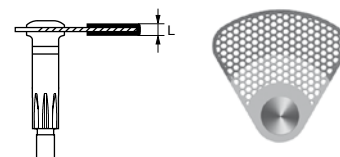
● OS 2 F



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
-----------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



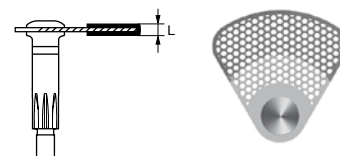
● **OS 25 M**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256



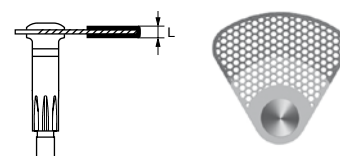
● **OS 35 M**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256



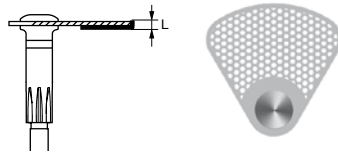
● **OS 20 F**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256



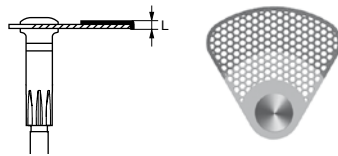
● OS 1 MH



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



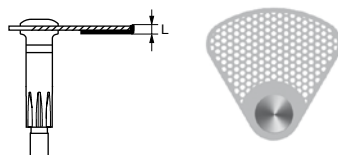
● OS 1 MV



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● OS 1 FH

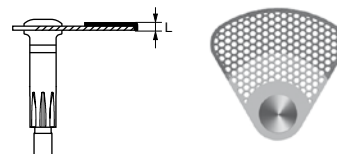


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pag 256



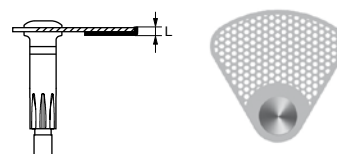
● **OS 1 FV**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256



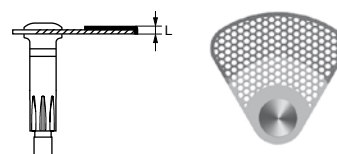
● **OS 15 FH**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256



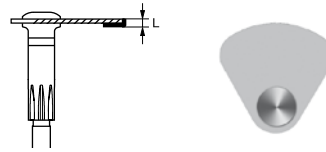
● **OS 15 FV**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256



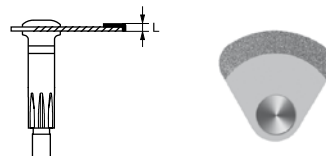
● **OS 18 MH**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

⊙_{max.} 5000 min⁻¹/rpm



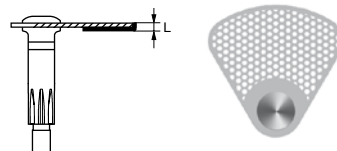
● **OS 18 MV**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

⊙_{max.} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 20 FH**

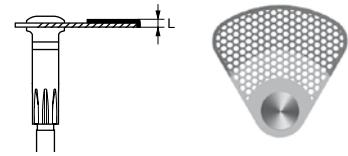


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊙_{max.} 5000 min⁻¹/rpm

Véase también juego 4594, pag 256
 Ver o set 4594, pág 256



● OS 20 FV

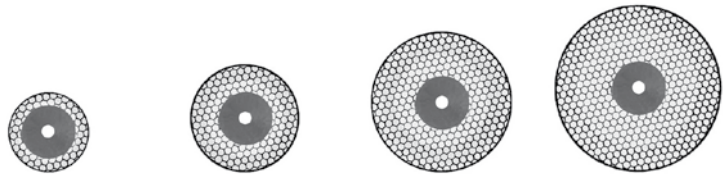
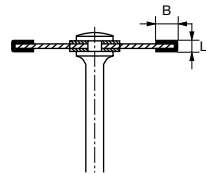


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...

140

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Véase también juego 4594, pag 256
Ver o set 4594, pág 256



● 8934 A



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

sin montar · sem montar

● 8934A.900. ...

◆100

◆140

△180

▲220

- ▲ = ⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = ⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Discos de stripping, use protector, recomendamos usar mandril 303

El protector no forma parte de la gama de Komet

Discos de stripping, utilizar protetor. Recomendamos usar mandril 303

O protetor não faz parte da gama da Komet



303

	6
--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



Cavidad de acceso

Cavidade de acesso



EndoGuard con punta no cortante, con corte transversal
EndoGuard com ponta não cortante, com corte transversal
267



Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante
268



Cavidad de acceso
Cavidade de acesso
268



Instrumento combinado
Instrumento combinado
268



Instrumento combinado
Instrumento combinado
268



Cónico con punta no cortante
Cônica com ponta não cortante
269



EndoTracer
EndoTracer
270-271



EndoExplorer
EndoExplorer
272-274



Erweiterer „Gates Glidden“
Reamers "Gates Glidden"
274-275



Fresa pulpar «Müller»
Broca polpar "Müller"
275



Ensanchador tipo «P»
Alargadores "P"
275



Ensanchador tipo «B1»
Alargadores "B1"
276

Preparación manual

Preparação manual



Tiranervios
Puxadores de nervo
277



Lima manual para sondar
Lima manual para localizar
277



Fresa tipo «K»
Limas "K"
278



Limas tipo «K»
Limas "K"
279



Limas tipo «H»
Limas "H"
280

Preparación mecánica

Limas rotativas



Opener
Opener
281



PathGlider
PathGlider
282



F6 SkyTaper
F6 SkyTaper
283-284



F360 Feilen
F360 files
285-286



R6 ReziFlow
R6 ReziFlow
287-288

Dispositivos

Aparelhos



EndoPilot «mobil»
EndoPilot "mobil"
289



E-Drive
E-Drive
290

Obturación

Obturação



EasySeal
EasySeal
291



Obturadores F360 Fill
F360 Fill Obturators
292-293



Puntas de gutapercha
Pontas de guta-percha
294



Puntas de papel
Pontas de papel
295



Condensadores
Condensador
296



Cortador de gutapercha
Cortador de gutapercha
296



Removedor de gutapercha
Removedor de gutapercha
296



Endo ReStart
Endo ReStart
297



Léntulo tipo «L»
Léntulo "L"
297

Artículos especiales

Artigos especiais



Set Endo universal
Set Endo universal
298



Contenedor de limpieza
Recipiente de limpeza
299



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit
300-301



Soporte endodónticos
Suporte endodónticos
302



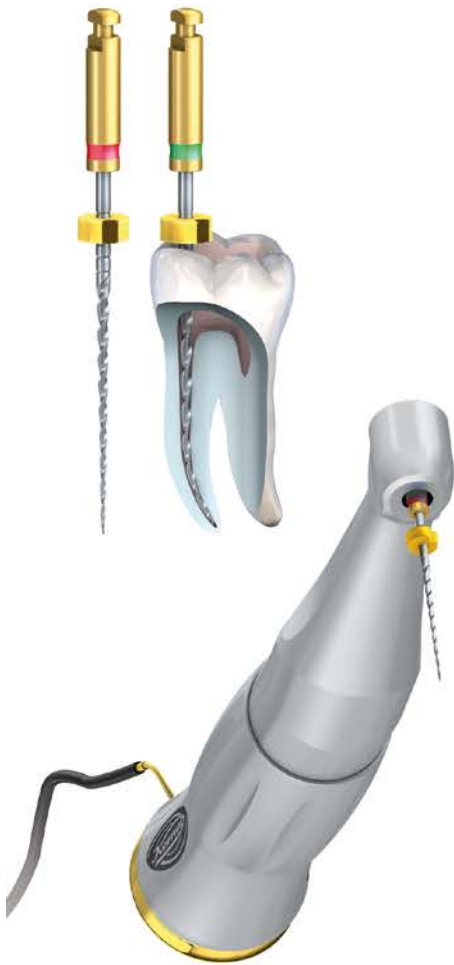
Trépano
Trépano
303



Pinzas
Pinças
303



<i>Endodontia</i>		<i>Endodncia</i>
<i>Introdução</i>	266	Introducción
<i>Cavidade de acesso</i>	267 – 276	Cavidad de acceso
<i>Preparação manual</i>	277 – 280	Preparación manual
<i>Preparação com limas mecânicas</i>	281 – 288	Preparación con limas mecánicas
<i>Aparelhos</i>	289 – 290	Dispositivos
<i>Obturação</i>	291 – 297	Obturación
<i>Artigos especiais</i>	298 – 303	Artículos especiales



Endodontia

A gama completa Endo segue a linha do pensamento do sistema. Os produtos de qualidade excelentemente sintonizados entre si asseguram um trabalho seguro, eficiente e confortável

A proposta engloba, entre outros, instrumentos para a preparação do acesso, limas manuais e os sistemas de limas NiTi (F360, F6 SkyTaper e R6 ReziFlow) para a preparação mecânica do canal da raiz. A peça angular E-Drive e o EndoPilot destinam-se ao acionamento de binário limitado, que funcionar como motor Endo e localizador Apex.

Com EasySeal, um material de obturação à base de resina epóxida, pontas de guttapercha ou F360 Fill é possível obter uma obturação selada radicular.

A gama é completada por práticos meios auxiliares, como Inserttrays, Sterilcontainer, cliques de frequência e o Endo Rescue Kit para remover fragmentos de instrumentos. O tratamento pós-endodôntico dispõe de pinos de raiz e um sistema Composite.



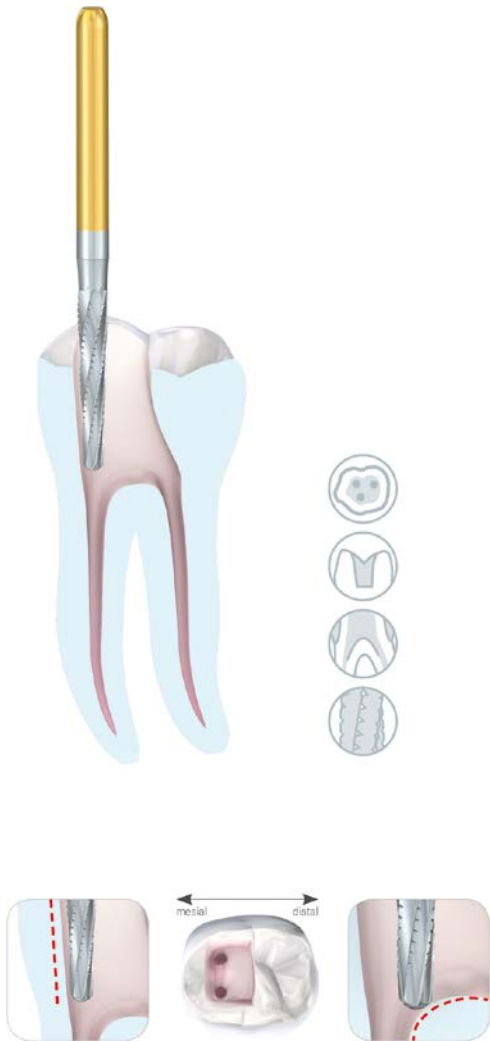
Endodonia

Nuestra amplia gama de productos endodónticos se basa en un concepto de sistema. La excelencia de este surtido permite llevar a cabo tratamientos seguros, eficientes y confortables en todo momento.

Nuestra gama comprende instrumentos para preparar el acceso así como limas manuales y limas NiTi para la preparación mecánica de conductos radiculares (sistemas F360, F6 SkyTaper y R6 ReziFlow). El contra-ángulo E-Drive y el EndoPilot, que une un motor endodóntico y un localizador de ápices están diseñados para una preparación del conducto radicular con limitación del torque.

Una obturación radicular sellada puede obtenerse con EasySeal, un material de obturación a base de resina epoxy, puntas de gutapercha o F360 Fill.

Para completar nuestra gama ofrecemos accesorios prácticos, p. ej. bandejas de instrumentos, contenedores para esterilización, clips de frecuencia y el kit EndoRescue para la remoción de fragmentos de instrumentos. Para el tratamiento postendodóntico contamos con diferentes pernos radiculares y un sistema de composite.



EndoGuard
Facilita o caminho para um tratamento endodôntico com sucesso

Qualquer tratamento endodôntico com sucesso se baseia na criação de uma cavidade de acesso perfeita.

Após criar o acesso à câmara pulpar, a EndoGuard permite efetuar esta etapa com precisão e com absoluta segurança.

- Remoção de dentina excessiva para melhorar a visibilidade da câmara pulpar e facilitar a deteção das entradas dos canais radiculares
- Graças à criação de um acesso reto, o risco de deslocar o canal e a fratura do instrumento são minimizados
- Dotada com uma ponta lisa inativa, a EndoGuard é capaz de conservar o fundo da câmara pulpar
- Graças à sua forma cônica, com a EndoGuard evita-se a preparação involuntária de protuberâncias
- A dentadura cruzada da EndoGuard permite trabalhar sempre de forma eficiente com o maior controlo de trabalho

EndoGuard
Facilita el camino para un tratamiento endodóntico exitoso

Cualquier tratamiento endodóntico exitoso se basa en la creación de una cavidad de acceso perfecta.

Después de crear el acceso a la cámara pulpar, la EndoGuard permite efectuar esta etapa con precisión y con absoluta seguridad.

- Remoción de dentina excesiva para mejorar la visibilidad de la cámara pulpar y facilitar la detección de los conductos radiculares
- Gracias a la creación de un acceso recto, el riesgo de desplazar el conducto y la fractura del instrumento son minimizados
- Dotada con una punta lisa inactiva, la EndoGuard es capaz de conservar el fondo de la cámara pulpar
- Gracias a su forma cónica, con la EndoGuard se evita la preparación involuntaria de socavaduras
- La dentadura cruzada de la EndoGuard permite trabajar de forma eficiente con el mayor control de trabajo en todo momento

H 269 QGK



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Turbina (FG)



H269QGK.314. ... 012 016

FG largo - FG comprimido (FGL)



H269QGK.315. ... - 016

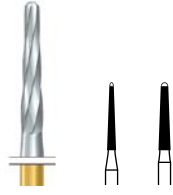
⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm

EndoGuard con punta no cortante, con corte transversal

EndoGuard com ponta não cortante, com corte transversal

H 269 GK



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Turbina (FG)



500 314 219295 ...

H269GK.314. ...

+012 +016

15802



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG - Turbina (FG)



15802.314. ...

014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

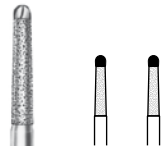
Para la creación de una cavidad de acceso
Para a criação de uma cavidade de acesso

268

■ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante

383



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



806 314 198020 ...

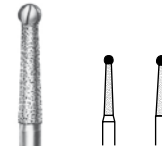
383.314. ...

012 014

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso
Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias na preparação da cavidade de acesso

389



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012 +014

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



806 316 494020 ...

389.316. ...

+012 +014

■ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso
Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias na preparação da cavidade de acesso



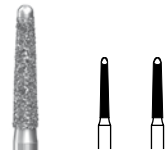
Preparación del conducto radicular

Punta no cortante

Preparação do canal radicular

Ponta não cortante

● **8851**
851



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Turbina (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

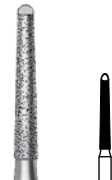
851.314. ... +012 016

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante

857



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Angulación · Angulação	α	1,8°	

FG - Turbina (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante



EndoTracer

O EndoTracer é um instrumento endodôntico especialmente indicado para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular, particularmente para a preparação de istmos.

- *Grças ao seu design especial, as pequenas brocas redondas - especialmente os tamanhos 004 e 006 - são ideais para a preparação muito fina de istmos e entradas de canais.*
- *O EndoTracer está disponível em 2 comprimentos e em 6 tamanhos diferentes. Isto significa que a gama contém o instrumento perfeito para qualquer indicação clínica.*
- *O comprido e estreito colo do instrumento garante uma boa visibilidade da cavidade de acesso.*
- *Com 3 mm adicionais na região do colo, o EndoTracer tem um comprimento total de 34 mm, por isso é ainda mais adequado para os utilizadores de um microscópio.*



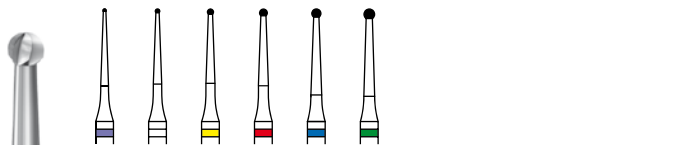
EndoTracer

La EndoTracer es un instrumento endodóntico especialmente indicado para la preparación de la cavidad de acceso al conducto, particularmente para la preparación de istmos.

- Gracias a su diseño especial, las pequeñas fresas redondas - especialmente los tamaños 004 y 006 - son ideales para la preparación muy fina de istmos y entradas de conductos.
- La EndoTracer está disponible en 2 longitudes y en 6 tamaños diferentes. Esto significa que la gama contiene el instrumento perfecto para cualquier indicación clínica.
- Gracias al largo y estrecho cuello del instrumento se asegura una buena visibilidad de la cavidad de acceso.
- Con 3 mm adicionales en la región del cuello, la EndoTracer tiene una longitud total de 34 mm, por lo cual es aún más adecuada para los usuarios de un microscopio.

new

H 1 SML 31
H 1 SML 34



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	004	006	008	010	012	014
Contra-ângulo (CA) longo · Contra-ângulo (CA) comprido							
H1SML31.205. ...		004	006	008	010	012	014
H1SML34.205. ...		004	006	008	010	012	014

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 1500 min⁻¹/rpm

EndoTracer para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular, sobre todo para la preparación de istmos

H1SML31 - longitud total 31 mm

H1SML34 - longitud total 34 mm

EndoTracer para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular, particularmente para a preparação de istmos

H1SML31 - comprimento total 31 mm

H1SML34 - comprimento total 34 mm



new

4670.205

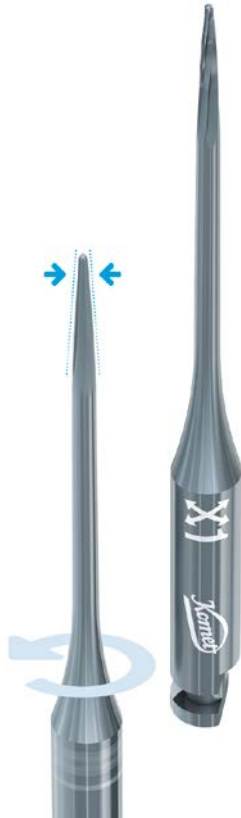
271



EndoTracer Kit de introducción
 EndoTracer Kit de introdução

○	H1SML31.205.006	1	
●	H1SML31.205.008	1	
●	H1SML31.205.010	1	
●	H1SML31.205.012	1	
●	H1SML31.205.014	1	
○	H1SML34.205.006	1	
●	H1SML34.205.008	1	
●	H1SML34.205.010	1	
●	H1SML34.205.012	1	
●	H1SML34.205.014	1	

EndoTracer kit de introducción 4670 para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular
 EndoTracer kit de introdução 4670 para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular



EndoExplorer
A forma segue a função

Desenvolvido em colaboração com o Dr. Hans-Willi Herrmann, especialista em endodontia, este novo conjunto de instrumentos foi concebido especificamente para poder efetuar a preparação primária e secundária da cavidade de acesso ao canal radicular de maneira ergonómica e conservadora.

- O design dos instrumentos adapta-se perfeitamente às exigências dos utilizadores de um microscópio
- A parte ativa de forma fina em combinação com um pescoço comprido e estreito asseguram uma boa visibilidade do campo operatório
- Permite um trabalho controlado e preciso quase sem pressão graças aos dentes muito afiados
- A cabeça de instrumento de formato cónico permite guiar o instrumento de forma controlada, facilitando um trabalho minimamente invasivo
- Devido à sua composição integralmente em carboneto de tungsténio, mantém uma elevada concentricidade mesmo após várias utilizações

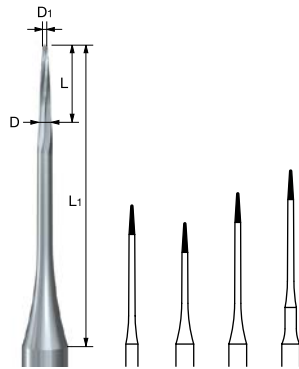
EndoExplorer
La función determina la forma

Desarrollado en colaboración con el Dr. Hans-Willi Herrmann, especialista en endodoncia, este nuevo set de instrumentos fue diseñado específicamente para poder efectuar la preparación primaria y secundaria de la cavidad de acceso al conducto radicular de manera ergonómica y conservadora.

- El diseño de los instrumentos se adapta perfectamente a las exigencias de los usuarios de microscopio
- La fina parte activa en combinación con un cuello largo y estrecho aseguran una buena visibilidad del campo operatorio
- Procura un trabajo controlado y preciso casi sin presión gracias a una dentadura muy afilada
- La cabeza de instrumento de forma cónica permite guiar el instrumento de forma controlada, facilitando un trabajo mínimamente invasivo
- Al estar fabricado completamente con carburo de tungsteno se mantiene una elevada concentricidad incluso después de haberse utilizado en numerosas ocasiones

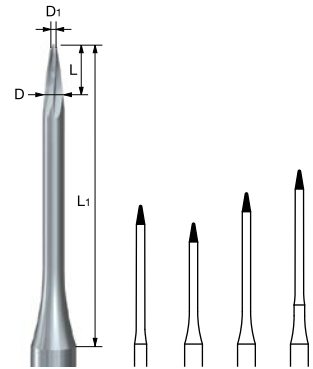
new

EX 1 S
EX 1
EX 1 L



new

EX 2 S
EX 2
EX 2 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FGSXL - FGSXL



EX1.310. ...

■007 - - -

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



EX1S.204. ...

- ◆007 - -

EX1.204. ...

- - ◆007 -

EX1L.204. ...

- - - ◆007

◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer para la preparación endodóntica de la cavidad de acceso, carburo de tungsteno
EndoExplorer para a preparação endodôntica da cavidade de acesso, carboneto de tungstênio



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D ₁	∅ 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FGSXL - FGSXL



EX2.310. ...

■011 - - -

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



EX2S.204. ...

- ◆011 - -

EX2.204. ...

- - ◆011 -

EX2L.204. ...

- - - ◆011

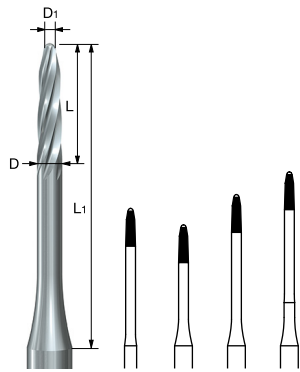
◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer para la preparación endodóntica de la cavidad de acceso, carburo de tungsteno
EndoExplorer para a preparação endodôntica da cavidade de acesso, carboneto de tungstênio



new

EX 3 S
EX 3
EX 3 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	013	013	013	013
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	13,0	13,0	13,0	13,0
D ₁	∅ 1/10 mm	6,0	6,0	6,0	6,0

FGSXL - FGSXL



EX3.310. ... ■013 - - -

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



EX3S.204. ... - ◊013 - -

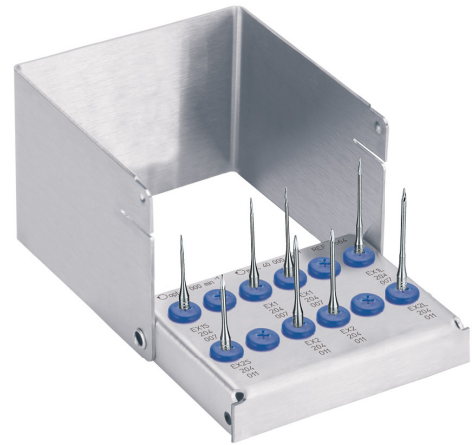
EX3.204. ... - - ◊013 -

EX3L.204. ... - - - ◊013

◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer para la preparación endodóntica de la cavidad de acceso, carburo de tungsteno

EndoExplorer para a preparação endodôntica da cavidade de acesso, carboneto de tungstênio



new

4664.204



EndoExplorer Juego de introducción
EndoExplorer Conjunto de introdução

EX1S.204.007	1	
EX1.204.007	2	
EX1L.204.007	1	
EX2S.204.011	1	
EX2.204.011	2	
EX2L.204.011	1	

EndoExplorer Juego de introducción 4664 para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular

EndoExplorer Conjunto de introdução 4664 para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular



Sortimente:
Assortments:

G180.204.S

1 x 050 - 150

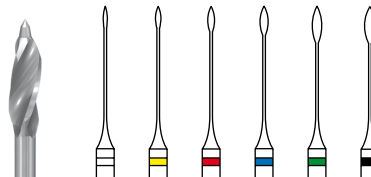
G 180



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)							
330 204 679336 ...							
G180.204. ...		050	070	090	110	130	150

\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Enanchadores «Gates Glidden» tipo «G», acero inoxidable
Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», aço inoxidável



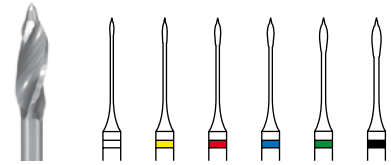


Sortimente:
Assortments:

G180A.204.S1

1 x 050 - 150

G 180 A



	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110	130	150

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», corto, acero inoxidable

Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», curto, aço inoxidável

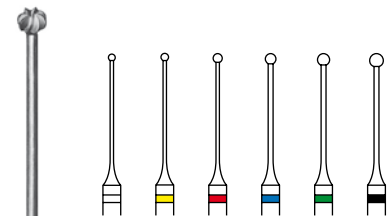


Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 - 180

191



	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 698001 ...

191.204. ...

090 100 120 140 160 180

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa pulpar «Müller», acero inoxidable

Broca polpar «Müller», aço inoxidável

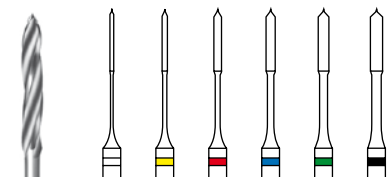


Sortimente:
Assortments:

183L.204.S1

1 x 070 - 170

183 L



	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	070	090	110	130	150	170

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 682336 ...

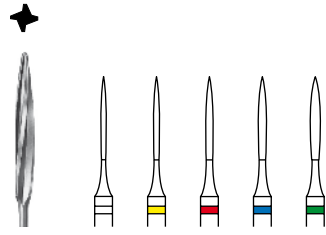
183L.204. ...

070 090 110 130 150 170

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchadores «P», acero inoxidable

Alargadores «P» aço inoxidável



182



		6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	090	100	120	140	160
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)						
330 204 680336 ...						
182.204. ...		090	100	120	140	160

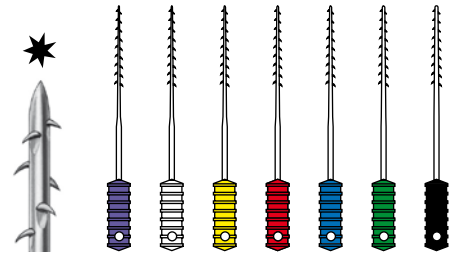
⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Ensanchadores «B1», acero inoxidable
 Alargadores "B1", aço inoxidável



Sortimente:
Assortments:

9107.634.S1

3 x 030
4 x 035
3 x 040



9107



		10	10	10	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Mango plástico · Cabo plástico



340 634 657455 ...

9107.634. ...

020 025 030 035 040 050 060

Tiranervios, acero inoxidable para resortes
Tira-nervos, aço inoxidável para recortes



Sortimente:
Assortments:

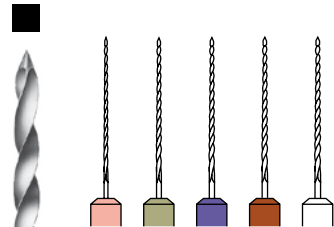
L = 21 mm

17521.654.S1

2 x 006 - 010

17525.654.S1

2 x 006 - 010



17521

17525



		6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	006	008	010	012	015

Mango · Cabo



340 654 645452 ...

17521.654. ...

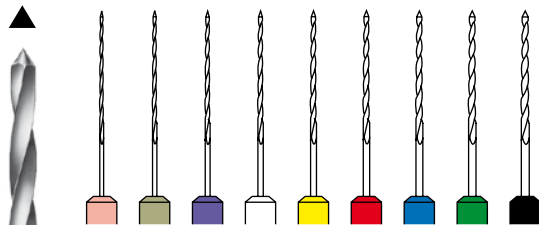
006 008 010 012 015

340 654 645452 ...

17525.654. ...

006 008 010 012 015

Lima manual para sondear y controlar la permeabilidad
del conducto, acero inoxidable, tratamiento térmico
Lima manual para localizar e controlar a permeabilidade
do canal, aço inoxidável, tratamento térmico



17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S1

1 x 015 - 040

17125.654.S1

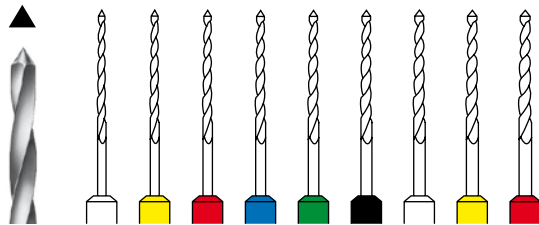
17131.654.S1

278



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm									
Mango - Cabo										
340 654 639451 ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 640451 ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 642451 ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
*Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
"K", aço inoxidável*



17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S2

1 x 045 - 080

17125.654.S2

17131.654.S2



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm									
Mango - Cabo										
340 654 639451 ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-	
340 654 640451 ...	045	050	055	060	070	080	090	100	110	
340 654 642451 ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-	

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
*Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
"K", aço inoxidável*



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

173(21).654.S1

1 x 015 - 040

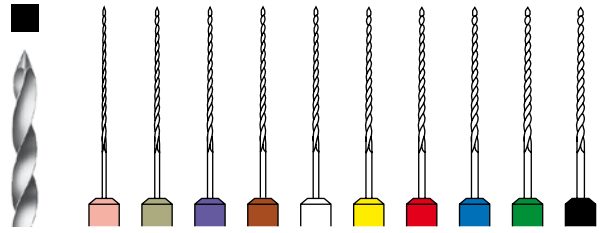
17325.654.S1

17331.654.S1

17321

17325

17331



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm										
Mango · Cabo											
340 654 645452 ...	17321.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 ...	17325.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 ...	17331.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
*Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
"K", aço inoxidável*



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

173(21).654.S2

1 x 045 - 080

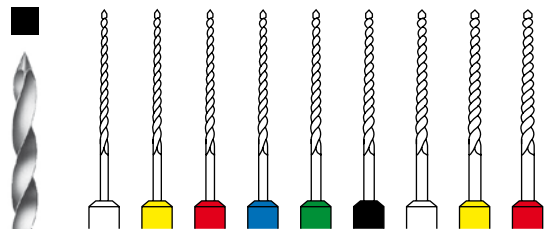
17325.654.S2

17331.654.S2

17321

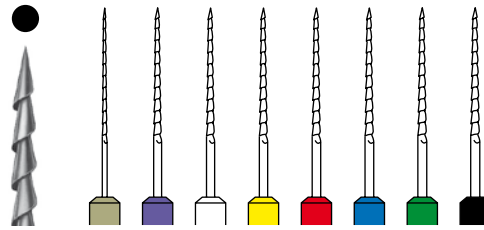
17325

17331



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm									
Mango · Cabo										
340 654 645452 ...	17321.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-
340 654 646452 ...	17325.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 648452 ...	17331.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
*Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
"K", aço inoxidável*



17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S1

1 x 015 - 040

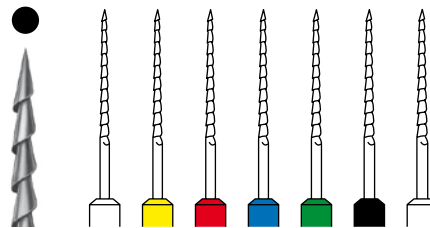
17425.654.S1

17431.654.S1



	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
Mango · Cabo									
340 654 650453 ...									
17421.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...									
17425.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...									
17431.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas Hedstroem «H», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, limas
Hedstroem "H", aço inoxidável



17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S2

1 x 045 - 080

17425.654.S2

17431.654.S2



	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Mango · Cabo								
340 654 650453 ...								
17421.654. ...		045	050	055	060	070	080	-
340 654 651453 ...								
17425.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...								
17431.654. ...		045	050	055	060	070	080	-

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas Hedstroem «H», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, limas
Hedstroem "H", aço inoxidável



$\varnothing_{\text{op.}}$ 300 min⁻¹/rpm
 Torque: 2,8 Ncm

STERILE R

Opener

Especialmente concebido para alargar a entrada do canal radicular, o Opener adapta-se perfeitamente a qualquer anatomia de canal graças à sua flexibilidade, permitindo a eliminação efetiva de bactérias na parte coronal do canal.

- Alargamento rápido da parte coronal do canal com apenas uma lima
- Uso universal - pode combinar-se com outros sistemas de limas
- Design com alta eficácia de corte para a eliminação efetiva de uma grande parte das bactérias desde o princípio do tratamento
- Ótima preparação do canal para assegurar um trabalho seguro das limas mecánicas utilizadas a seguir
- Visibilidade otimizada graças ao alargamento da parte coronal do canal, facilitando o uso de um microscópio ou óculos de lupa
- Estéril

Opener

Especialmente diseñado para el ensanchado de la entrada del conducto radicular, el Opener se adapta perfectamente a cualquier anatomía de conducto gracias a su flexibilidad, permitiendo la eliminación efectiva de bacterias en la parte coronal del conducto.

- Ensanchado rápido de la parte coronal del conducto con tan solo una lima
- Uso universal - puede combinarse con otros sistemas de limas
- Diseño con alta eficacia de corte para la eliminación efectiva de una gran parte de las bacterias desde el principio del tratamiento
- Óptima preparación del conducto para asegurar un trabajo seguro de las limas mecánicas utilizadas a continuación
- Visibilidad optimizada gracias al ensanchado de la parte coronal del conducto, facilitando el uso de un microscopio o gafas de lupa
- Estéril



● OP 08 L 19



\varnothing_{max} 6
 Tamaño · Tamanho $\varnothing \frac{1}{100}$ mm 025

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● OP08L19.204. ... 025

\varnothing_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Opener, conicidad .08, longitud 19 mm, embalaje estéril, para el ensanchado de la entrada del conducto con lumen pequeño, níquel-titanio
 Opener com conicidade de .08, comprimento 19 mm, embalagem estéril, para alargar a entrada retilínea do canal com lúmen pequeno, níquel-titânio



● OP 10 L 15
● OP 10 L 19



\varnothing_{max} 6
 Tamaño · Tamanho $\varnothing \frac{1}{100}$ mm 030

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● OP10L15.204. ... 030

● OP10L19.204. ... 030

\varnothing_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Opener, conicidad .10, longitudes 15 y 19 mm, embalaje estéril, para el ensanchado de la entrada del conducto, níquel-titanio
 Opener com conicidade de .10, comprimento 15 mm ou 19 mm, embalagem estéril, para alargar a entrada do canal níquel-titânio



PathGlider

A criação de um caminho apical é indispensável para garantir tratamentos endodónticos bem-sucedidos. Este procedimento facilita a estimativa correta da anatomia do canal radicular, assegurando assim, que as limas utilizadas subsequentemente para a preparação do canal radicular trabalhem de forma segura e eficiente. O nosso PathGlider vantagem enormes em comparação com a preparação do canal radicular usando unicamente as limas manuais.

Redução do risco de deslocação do canal

Graças à sua conicidade reduzida de .03, o material NiTi extremamente flexível e sua ponta não cortante, o PathGlider é capaz de respeitar perfeitamente a anatomia do canal, reduzindo o risco de uma deslocação do canal ou a criação de falsos trajectos etc.

Segurança e conforto

As limas descartáveis em embalagem estéril são menos susceptível a fracturas. É excluído o risco de contaminação e não é necessário preparar o instrumento despões da utilização.

Economia de tempo

Em comparação com uma criação de um glide path usando unicamente as limas manuais, o GlidePath economiza tempo valioso.

Manuseamento fácil

Graças ao suo corte transversal único e três ângulos de suporte, as limas PathGlider garantem uma preparação de paredes planas e com a vantagem de que as limas deslizam facilmente pelo canal sob controlo perfeito.

PathGlider

La creación de una vía de deslizamiento o glide path es un requisito indispensable para asegurar una perfecta preparación radicular. De modo que se puede evaluar bien la anatomía del conducto radicular y asegurar que las limas puedan utilizarse para la preparación del conducto con gran efectividad y sin riesgos. Nuestro PathGlider ofrece ventajas enormes en comparación con la preparación del conducto radicular con limas manuales.

Reducción del riesgo de desplazamiento del conducto

Gracias a su conicidad de .03, el material NiTi extremadamente flexible y la punta no cortante del instrumento, el PathGlider es perfectamente capaz de respetar la anatomía del conducto, reduciendo así el riesgo de un desplazamiento involuntario del conducto y la creación de escalones indeseados etc.

Seguridad y confort

Las limas desechables en envase estéril son menos susceptibles a fracturas. Se excluye el riesgo de contaminación cruzada y no es necesario volver a preparar el instrumento después de la utilización.

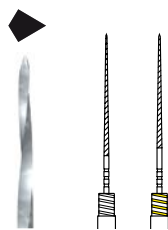
Ahorro de tiempo

En comparación con la creación de un glide path únicamente con limas manuales, el PathGlider ahorra un tiempo valioso.

Manejo simple

Gracias a su corte transversal en forma de barrilete y tres ángulos de soporte, las limas PathGlider garantizan la creación de paredes radiculares lisas y permiten un control fácil en el conducto.

PG 03 L 21
PG 03 L 25
PG 03 L 31



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	015	020
------------------	------------	-----	-----

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

⊖_{max} 500 min⁻¹/rpm

Lima PathGlider, conicidad .03, lima de uso único para la preparación mecánica de una vía de deslizamiento, en embalaje estéril, níquel-titanio

Lima PathGlider, conicidade .03, lima de uso único para a sondagem inicial do canal, em embalagem estéril, níquel-titânio



F6 SkyTaper

F6 SkyTaper

Um novo nível de flexibilidade

F6 SkyTaper, o sistema de 1 lima em taper .06 de níquel-titânio convence os especialistas em endodontia e os dentistas de um modo geral com a sua extraordinária flexibilidade.

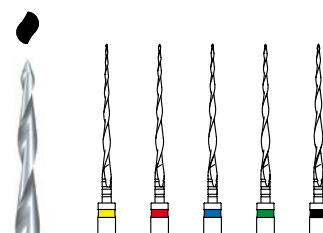
- Preparação rotativa em todo o comprimento de trabalho com uma lima em taper .06
- Gama completa de limas: limas NiTi em cinco tamanhos diferentes e três comprimentos para cada anatomia de canal
- Eficiente corte transversal em duplo S para uma elevada capacidade de corte
- Excelente preservação do percurso do canal
- Livre escolha do método de obturação graças a taper .06
- Adaptador rotativo em todas as peças de mão e motores de binário rotativo
- Limas descartáveis embaladas esterilizadas

Un nuevo nivel de flexibilidad

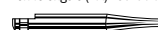
F6 SkyTaper, el sistema de limas endodónticas de níquel-titanio para la preparación rotatoria del conducto con un solo instrumento con conicidad .06 que ofrece una flexibilidad incomparable tanto al especialista en endodoncia como al dentista general.

- Preparación rotatoria del conducto a lo largo de toda la longitud de trabajo con un solo instrumento con conicidad .06
- Sistema completo: limas NiTi en cinco tamaños y tres longitudes para cualquier anatomía de conducto radicular
- Perfil transversal en forma de doble S con alta eficacia de corte
- Máxima preservación de la anatomía del conducto
- Gracias a su conicidad .06 puede utilizarse cualquier método de obturación
- Utilización rotatoria con todos los motores y contra-ángulos con limitación del torque
- Limas desechables en envase estéril

F 06 L 21
F 06 L 25
F 06 L 31



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)		6	6	6	6	6



F06L21.204. ... 020 025 030 035 040

F06L25.204. ... 020 025 030 035 040

F06L31.204. ... 020 025 030 035 040

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Lima F6 SkyTaper, conicidad .06, Lima para uso único, embalaje estéril, para la preparación del canal hasta la longitud de trabajo total, respetando la técnica «pecking motion», níquel titanio
Lima F6 SkyTaper, conicidade .06, Lima para uso único, embalagem estéril, para a preparação do canal até a longitude de trabalho completa, segundo a técnica «pecking motion», níquel titânio



284

GPF 06.000



F6 SkyTaper puntas de gutapercha, con conicidad .06, 60 unidades
Con código de color, graduadas y radiopacas, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 020, 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 030
*F6 SkyTaper pontas de guta-percha, com conicidade .06, 60 unidades
Com código de cores, graduadas e radiopacas
Informação geral: 20 x tamanho 020, 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 030*



PPF 06.000



F6 SkyTaper puntas de papel, con conicidad .06, 60 unidades
Con código de color, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 020, 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 030
*F6 SkyTaper pontas de papel, com conicidade .06, 60 unidades
Com código de cores, comprimento 28 mm
Informação geral: 20 x tamanho 020, 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 030*



F360 - Nada complicado

F360: Não complicado

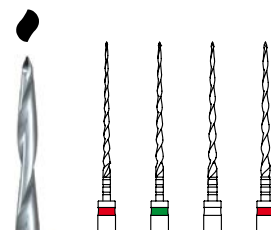
O novo sistema de limas F360 combina clareza e segurança. Graças ao desenho inovador das limas, a maioria dos canais pode ser preparada de forma simples e eficaz com só duas limas NiTi de tamanhos 025 e 035. O perfil transversal com forma de S duplo, combinado com grandes espaços para a saída das aparas e torção dinâmica, permite uma limpeza eficiente do canal.

- 2 limas para a maioria dos canais
- Uso rotatório em todo o comprimento do canal
- Limas flexíveis de níquel-titânio de conicidade reduzida .04 que se adapta perfeitamente a qualquer morfologia de canal
- Todas as limas têm o mesmo torque
- Limas de um só uso
- Embalagem estéril

El nuevo sistema de limas F360 es tan claro como seguro: con la ayuda de dos limas de NiTi en los tamaños 025 y 035 es posible preparar la mayoría de los canales en forma sencilla y efectiva. Decisivo para ello es el innovador diseño de los instrumentos. El flexible corte transversal en forma de doble S, junto con un gran espacio para la salida de los residuos y una torsión dinámica, permiten una alta eficiencia en la limpieza del canal y precisión durante la preparación.

- 2 limas para la mayoría de los canales
- Uso rotatorio en toda la longitud del canal
- Limas flexibles de níquel-titanio con una conicidad delgada .04 que se adapta perfectamente a la morfología de cualquier canal
- Todas las limas tienen el mismo torque
- Limas desechables
- Embalaje estéril

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	025	035	045	055
Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

⊖_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2012 012 986*
* pendiente / * pendente

Lima F360 con conicidad de .04, Lima de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación radicular en la longitud de preparación completa, efectuando movimientos cortos de vaivén, níquel-titanio

Lima F360 com conicidade .04, Lima de um só uso, embalagem estéril, para a preparação radicular ao comprimento de preparação completo, realizando movimentos curtos de vaivém, níquel-titânio



4634 B.000

286



F360 Juego de introducción 4634B
F360 Conjunto de introdução 4634B

	F04L25.204.025	6		
	F04L25.204.035	6		
	17325.654.010	6		
	17325.654.015	6		
	OP10L19.204.030	1		
	595.000.	1		
	GPF04.000.	1		
	PPF04.000.	1		
	9866.000.	3		



GPF 04.000



Puntas de gutapercha F360 con conicidad .04, 60 unidades
Con código de color, graduadas y radiopacas, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055
Pontas de guta-percha F360 com conicidade .04, 60 unidades
Com código de cores, graduadas e radiopacas
Informação geral: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055



PPF 04.000



F360 Puntas de papel con conicidad .04, 60 unidades
Con código de color, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055
Pontas de papel com conicidade .04, 60 unidades
Com código de cores, comprimento 28 mm
Informação geral: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055



R6 ReziFlow
Os tratamentos recíprocos nunca foram tão suaves

O design do R6 ReziFlow está idealmente adaptado aos movimentos recíprocos. Com um número reduzido de espirais, a lima possui um baixo efeito de aparafusar que permite tratamentos suaves mas eficazes. O operador tem o controlo completo da lima durante a sessão de trabalho. Ao mesmo tempo, a secção transversal inteligente da lima garante uma remoção eficaz das substâncias enquanto preserva na perfeição a curvatura original do canal.

- Um sistema recíproco de lima NiTi
- Trabalho suave e controlado
- Sem efeito de aparafusar, corte rápido
- Secção transversal de duplo S perfectamente flexível, mais espaço para remoção de partículas
- Corta para a esquerda, adaptado para utilização com todos os motores recíprocos existentes

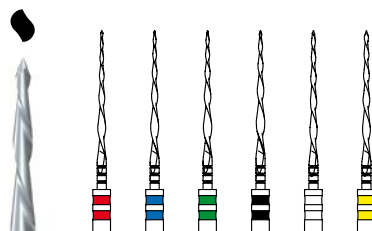
R6 ReziFlow
Jamás el movimiento recíproco tuvo una delicadeza tan inédita

El diseño de las limas R6 ReziFlow es perfectamente apropiado para los movimientos recíprocos. Dotadas de pocas espiras las limas R6 solo tienen un reducido efecto de enroscado, facilitando un tratamiento cuidadoso y controlado. El usuario mantiene el control de la lima durante el entero tratamiento. Además, gracias al corte transversal especial las limas se adaptan perfectamente a la trayectoria original del canal y garantizan una retirada efectiva de la sustancia.

- Sistema recíproco de una lima NiTi
- Trabajo suave y controlado
- Sin efecto de enroscado, elevada eficacia de corte
- Corte transversal flexible en forma de doble S, espacios grandes para la salida de los detritos
- Corte hacia la izquierda para poder utilizar las limas con cualquier motor con movimiento recíproco disponible en el mercado

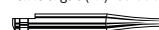
new

R 06 L 21
R 06 L 25
R 06 L 31



		6	6	6	6	6	6
Tamaño - Tamanho	Ø 1/100 mm	025	030	035	040	045	050

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



R06L2 1.204. ...	025	030	035	040	045	050
R06L25.204. ...	025	030	035	040	045	050
R06L3 1.204. ...	025	030	035	040	045	050

R6 ReziFlow, de un solo uso, embalaje estéril, para la preparación radicular recíproca en la longitud de preparación completa, efectuando movimientos cortos de vaivén, níquel-titanio

R6 ReziFlow, de um só uso, embalagem estéril, para a preparação radicular recíproca ao comprimento de preparação completo, realizando movimentos curtos de vaivém, níquel-titânio



new

288

GPR 06.000



R6 ReziFlow puntas de gutapercha, con conicidad .06, 60 unidades
Con código de color, graduadas y radiopacas, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 10 x tamaño 030, 10 x tamaño 035,
20 x tamaño 040
*R6 ReziFlow pontas de guta-percha, com conicidade .06, 60 unidades
Com código de cores, graduadas e radiopacas
Informação geral: 20 x tamanho 025, 10 x tamanho 030, 10 x tamanho 035,
20 x tamanho 040*



new

PPR 06.000



R6 ReziFlow puntas de papel, con conicidad .06, 60 unidades
Con código de color, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 10 x tamaño 030, 10 x tamaño 035,
20 x tamaño 040
*R6 ReziFlow pontas de papel, com conicidade .06, 60 unidades
Com código de cores, comprimento 28 mm
Informação geral: 20 x tamanho 025, 10 x tamanho 030, 10 x tamanho 035,
20 x tamanho 040*

EndoPilot

EndoPilot

O EndoPilot é um instrumento dois em um: motor endodôntico e localizador de ápice - assegurando assim uma preparação rápida e segura do canal radicular.

Este motor endodôntico com controle do torque e da velocidade está dotado de indicadores LED coloridos para indicar a direção de rotação, o limite de torque, assim como a posição do ápice. Deste modo, é possível garantir uma preparação eficiente do canal radicular. Graças ao contra-ângulo elétrico completamente isolado, o localizador de ápice integrado permite uma determinação precisa do comprimento em tempo real, uma vez que o utilizador pode controlar a posição atual da lima em cada momento.

O EndoPilot está dotado de uma 'biblioteca' de limas que contém todas as características dos sistemas de limas F6 SkyTaper e F360 e outros sistemas endodônticos. Além disso, o utilizador tem a opção de compilar sequências especialmente adaptadas às suas próprias necessidades.

El EndoPilot es un motor endodóntico y un localizador de ápice todo en uno - asegurando así una preparación del canal radicular rápida y segura.

Este motor endodóntico con control del torque y de la velocidad está dotado de indicadores LED de color para indicar la dirección de rotación, el límite de torque, así como la posición del ápice. Así puede garantizarse una preparación eficiente del canal radicular. Gracias al contra-ángulo eléctrico completamente aislado, el localizador de ápice integrado permite una determinación precisa de la longitud en tiempo real, ya que el usuario puede controlar la posición actual de la lima en todo momento.

El EndoPilot está dotado de una 'biblioteca' de limas que contiene todas las características de los sistemas de limas F6 SkyTaper y F360 y otros sistemas endodónticos. Además, el usuario tiene la opción de compilar secuencias especialmente adaptadas a sus propios requerimientos.



new

EP 00 14.000



EndoPilot
Motor endodóntico y localizador de ápice todo en uno
EndoPilot
Motor endodóntico e localizador de ápice no mesmo instrumento



9938.000



E-Drive
Contra-ângulo para endodoncia con limitación de torque
E-Drive
Contra-ângulo para endodontia com limitação de torque



E-Drive

E-Drive

O contra-ângulo E-Drive é diretamente colocado no acoplamento do micro motor. Pode ser utilizado com todos os sistemas de limas em titânio de níquel normalmente utilizados (ex: F360 e F6 SkyTaper). Devido ao facto do binário poder ser transmitido em 5 níveis diferentes, a preparação mecânica do canal radicular pode ocorrer em total segurança. No caso da lima ficar presa no canal porque o binário foi excedido, esta poderá ser libertada através da rotação inversa (movimentos esquerda-direita).

Vantagens:

- O E-Drive poder ser colocado diretamente no acoplamento do micro motor
- O binário pode ser transmitido em 5 níveis diferentes
- Configuração opcional dos níveis intermédios
- O binário pode ser ajustado diretamente no anel de selecção do contra-ângulo
- Transmissão 115 :1
- Velocidade máxima do motor: 40.000 rpm
- Efectua rotações completas de 360°
- Segurança graças à rotação inversa
- Cabeça pequena para assegurar uma vista sem obstruções
- Pode ser esterilizado no dispositivo de desinfeção até 135°C

El contra-ângulo endodóntico E-Drive se coloca directamente sobre el acoplamiento del micro motor y es adecuado para todos los sistemas de limas de níquel titanio habituales (por ej. F360 y F6 SkyTaper). Gracias al hecho de que el torque de limitación puede transmitirse en 5 niveles diferentes la preparación mecánica del conducto radicular puede efectuarse con total seguridad y fácilmente. En el caso de que la lima se bloquee en el conducto porque el torque fue excedido, es posible liberarla mediante el acoplamiento magnético a través de retrorrotación (movimientos de izquierda-derecha).

Características:

- El E-Drive puede colocarse directamente sobre el acoplamiento del micro motor
- El torque puede transmitirse en 5 niveles diferentes
- Configuración opcional de niveles intermedios
- El torque puede ajustarse directamente con el anillo de preselección del contra-ángulo
- Transmisión 115 :1
- Máxima velocidad del motor: 40.000 rpm
- Efectúa rotaciones completas de 360°
- Seguridad gracias a la retro-rotación
- Cabeza pequeña para asegurar una visibilidad sin obstrucciones
- Puede esterilizarse en la autoclave hasta 135°C



EasySeal

EasySeal

Depois de completar um tratamento endodôntico, o canal deve ser obturado hermeticamente para prevenir a reinfecção.

EasySeal é um material de obturação definitivo à base de resina epoxi. O material é o que impede a reinfecção do conduto radicular. EasySeal é radiopaco e dimensionalmente estável. O material é fornecido numa seringa dupla, o que facilita a aplicação sem necessidade de misturar previamente os componentes.

Después de un tratamiento endodóntico completado, el canal debe estar provisto de una obturación hermética para evitar una reinfeción.

EasySeal es un material de obturación definitivo a base de resina epoxi. El material es así impide la reinfeción del conducto radicular. EasySeal es radiopaco y estable dimensionalmente. El material es suministrado en una jeringa doble, facilitando la aplicación sin necesidad de mezclar los componentes de antemano.



9978.000



EasySeal
Material de obturación radicular a base de resina epoxi
Jeringa Minimix 9 g
Incl. 20 cánulas mezcladoras/Mixing Tips y 20 Endo Tips
EasySeal
Material de obturação radicular permanente à base de resina epóxida
Seringa Minimix 9 g
Incl. 20 cânulas de mistura/Mixing Tips e 20 Endo Tips

9979



1

9979.000. ...



20 cánulas mezcladoras EasySeal
20 cânulas misturadoras EasySeal

9980



1

9980.000. ...



20 Endo Tips EasySeal
20 Endo tips EasySeal



F360 Fill

O sistema F360 Fill é um procedimento para a obturação termoplástica e tridimensional dos canais radiculares à base de hastes. Os obturadores F360 Fill são compostos por um núcleo de plástico, revestido de guta-percha termoplástica, para aquecimento no forno F360 Fill e realização de uma obturação perfeitamente selada. O F360 Fill é um sistema de obturação universal à base de hastes, constituindo o complemento ideal para as limas F360, F6 SkyTaper e R6 ReziFlow.

F360 Fill

El sistema F360 Fill es un sistema de obturación a base de carriers para la obturación termoplástica y tridimensional de los canales radiculares. Los obturadores F360 Fill se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación perfectamente sellada. F360 Fill es un sistema universal con vástago que complementa idealmente los sistemas de limas F360, F6 SkyTaper y R6 ReziFlow.

292



9994.000

Horno F360 Fill
Horno para calentar los obturadores F360 Fill
Forno F360 Fill
Forno para aquecer os obturadores F360 Fill



9995



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
9995.000. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar el tamaño del obturador
F360 Fill a ser utilizado
Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar o tamanho do obturador F360
Fill que irá ser utilizado



9996



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
9996.000. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

Obturadores F360 Fill
Obturadores que se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación tridimensional perfectamente sellado
Sistema universal mediante obturadores, también apropiado para limas F360
Con código de color y radiopaco
Obturadores F360 Fill
Obturadores compostos por um núcleo em plástico, recoberto de guta-percha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação tridimensional perfeitamente selada
Sistema universal mediante obturadores, também adequado para limas F360
Com código de cores e radiopaco



GP 02



		100	100	100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●	●	○
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	

GP02.000. ... 015 020 025 030 035 040 045

Puntas de gutapercha con conicidad de .02
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm

Pontas de guta-percha com conicidade de .02
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm

294



GP 04



		100	100	100	100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●	○	●	●	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

GP04.000. ... 020 025 030 035 040 045 050 055 060

Puntas de gutapercha con conicidad de .04
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm

Pontas de guta-percha com conicidade de .04
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm



GP 06



		100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●	○
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

GP06.000. ... 020 025 030 035 040 045

Puntas de gutapercha con conicidad de .06
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm

Pontas de guta-percha com conicidade de .06
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm



PP 02



		200	200	200	200	200	200
		○	●	●	●	●	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP02.000. ...

015 020 025 030 035 040

Puntas de papel con conicidad de .02
Con código de color, longitud: 28 mm
Pontas de papel com conicidade de .02
Com código de cor, comprimento: 28 mm



PP 04



		60	60	60	60	60	60	60	60
		○	●	●	●	●	●	○	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	050

PP04.000. ...

015 020 025 030 035 040 045 050 055

Puntas de papel con conicidad de .04
Con código de color, longitud: 28 mm
Pontas de papel com conicidade de .04
Com código de cor, comprimento: 28 mm



PP06

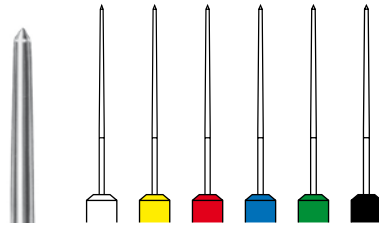


		60	60	60	60	60
		●	●	●	●	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040

PP06.000. ...

020 025 030 035 040

Puntas de papel con conicidad de .06
Con código de color, longitud: 28 mm
Pontas de papel com conicidade de .06
Com código de cor, comprimento: 28 mm



17225



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17225.654.S1

1 x 015 - 040



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

Mango · Cabo



340 654 632467 ...

17225.654. ...

015 020 025 030 035 040

Condensador lateral, acero inoxidable para resortes
Condensador lateral digital, aço inoxidável de mola



NTD 11 T.000



Condensador lateral Naviflex 2°, L21 mm, ISO 020, aleación de níquel-titanio
Condensador lateral Naviflex 2°, L21 mm, ISO 020, liga de níquel-titânio



NTD 11 T 25.000



Condensador lateral Naviflex 2°, L25 mm, ISO 020, aleación de níquel-titanio
Condensador lateral Naviflex 2°, L25 mm, ISO 020, liga de níquel-titânio



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014

FG - Turbina (FG)



● GP801L.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cortador de gutapercha

Para cortar gutapercha o el transportador plástico en caso de utilizar sistemas de obturación con transportador

Utilizar preferentemente en el contra-ángulo rojo, sin refrigeración, con poca presión

Cortador de guta-percha

Para cortar guta-percha ou o transportador plástico no caso de utilizar sistemas de obturação com transportador

Utilizar preferivelmente no contra-ângulo vermelho, sem refrigeração, com pouca pressão

GPR 2 L 21
GPR 4 L 21



		6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	025	030

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



GPR2L21.204. ... 025 030

GPR4L21.204. ... 025 030

○_{max} 4000 min⁻¹/rpm

Removedor de gutapercha con conicidad .02 y conicidad .04 sin filos cortantes

La gutapercha se plastifica gracias al calor de fricción causado por la rotación del instrumento, aleación de níquel-titanio

En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

Removedor de guta-percha in conicidade .02 e conicidade .04 sem bordos cortantes

A guta-percha plastifica-se graças ao calor de fricção causado pela rotação do instrumento, liga de níquel-titânio

Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6

new

● ○ RE 10 L 15



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	030	6
------------------	------------	-----	---

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● ○ RE10L15.204. ... 030

○_{max} 500 min⁻¹/rpm

Endo ReStart Opener, conicidad .10, longitud 15 mm, embalaje estéril, para la eliminación de las obturaciones radiculares en el tercio coronal, níquel-titanio

Endo ReStart Opener, conicidade .10, comprimento 15 mm, embalagem estéril, para a eliminação das obturações radiculares no terço coronal, níquel-titânio

new

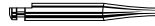
● ○ RE 05 L 21

● ○ RE 05 L 25



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	6
------------------	------------	-----	---

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● ○ RE05L21.204. ... 025

● ○ RE05L25.204. ... 025

○_{max} 500 min⁻¹/rpm

Limas Endo ReStart, conicidad .05, lima de un solo uso, embalaje estéril, para la eliminación de las obturaciones radiculares utilizando limas rotatorias en toda la longitud del conducto con movimientos cortos de vaivén ("pecking motion"), níquel-titanio

Limas Endo ReStart, conicidade .05, lima de uso único, embalagem estéril, para a eliminação das obturações radiculares utilizando limas rotativas em todo o comprimento do conduto com movimentos curtos de vaivém ("pecking motion"), níquel-titânio



new

4680.204



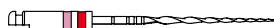
Endo ReStart Kit de introducción
Endo ReStart Kit de introdução

	6	6	6	6		
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	030	035	040	
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)						
	340 204 672458 ...	17821.204. ...	025	030	035	040
	340 204 673458 ...	17825.204. ...	025	030	035	040

● ○ RE10L15.204.030 2



● ○ RE05L25.204.025 4



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

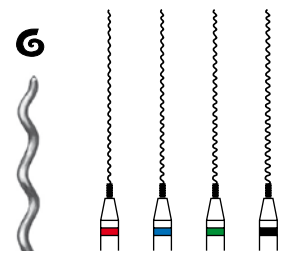
17821.204.S1

3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17825.204.S1

3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17821
17825



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	030	035	040
------------------	------------	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



340 204 672458 ...

17821.204. ...

025 030 035 040

340 204 673458 ...

17825.204. ...

025 030 035 040

Léntulo, acero inoxidable para resortes
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 4 en vez de 6
Lêntulo, aço inoxidável de molas
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 4 em vez de 6



298

541.000



Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (vástago de pieza de mano y contra-ángulo), PP (sin instrumental)
Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (haste de peça de mão e contra-ângulo), PP (sem instrumental)



556.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización A8, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro de esterilización para 150 ciclos de esterilización, los contenedores pueden conectarse entre sí, plástico PPSU transparente

Recipiente de esterilização A8, não requer selagem nem manutenção, com filtro de esterilização para 150 ciclos de esterilização, os recipientes podem conectar-se entre si, plástico PPSU transparente



4580.000



Bandeja de instrumentos Endo universal, contenedor estéril y bandeja de instrumentos (sin instrumental)
Bandeja de instrumentos Endo universal, recipiente esterilizado e bandeja de instrumentos (sem instrumental)

9934



Filtro de esterilización 25 x 61 mm para el contenedor de esterilización A8, cambiar después de 12 meses o 150 ciclos de esterilización, ePTFE, 2 uds.
Filtro de esterilização 25 x 61 mm para recipiente de esterilização A8, trocar depois de 12 meses ou 150 ciclos de esterilização, ePTFE, 2 unidades

556.000.	1	Contenedor de esterilización A8 Recipiente de esterilização A8	
541.000.	1	Bandeja de instrumentos Endo universal Bandeja de instrumentos Endo universal	



9880

Placa indicadora de fecha de caducidad para el recipiente para esterilización, con indicación del año, debe ser sustituida junto con el filtro después de aprox. 150 ciclos de esterilización o como máximo después de un año de uso. El color de la placa cambia cada año

Placa indicadora da validade para o recipiente de esterilização, com indicação do ano, a ser substituída juntamente com os filtros aproximadamente após 150 ciclos de esterilização ou no máximo após um ano de utilização. A cor da placa muda em cada ano



9879

Precinto de seguridad para recipiente de esterilización. Accesorio opcional. 1 precinto por esterilización. El precinto se rompe al abrir la tapa del recipiente
Selo de segurança para recipientes de esterilização. Acessório opcional. 1 selo por esterilização. O selo rompe-se ao abrir a tampa do recipiente



9878

Etiqueta/Sello provisto de un punto indicador. Accesorio opcional del recipiente de esterilización. El punto indicador cambia su color durante la esterilización. Un sello por ciclo de esterilización

Etiqueta/Selo previsto de um ponto indicador. Acessório opcional do recipiente de esterilização. O ponto indicador altera de cor durante a esterilização. Um selo por ciclo de esterilização



9955.000



Dimensiones - *Dimensões* mm 67 x 50 x 61

Contenedor de limpieza

Para la limpieza y la desinfección mecánica de instrumentos en el termodesinfector

Recipiente de limpeza

Para limpeza e desinfeção mecânica de instrumentos na termodesinfectora



9870



Dimensiones - *Dimensões* mm 90 x 52 x 13

Secuenciador Alpha, caja de instrumentos de acero inoxidable, módulo interior de teflón con 12 perforaciones para colocar instrumentos (manuales o de contra-ángulo), 3 marcadores de silicona (amarillo, rojo, azul) para controlar el número de esterilizaciones

Sequenciador Alpha, caixa de instrumentos aço inoxidável, interior de teflon com 12 orifícios para colocar instrumentos (manuais e de contra-ângulo), 3 marcadores de silicone (amarelo, vermelho, azul) para controlar o número de esterilizações



Endo Rescue



Endo Rescue

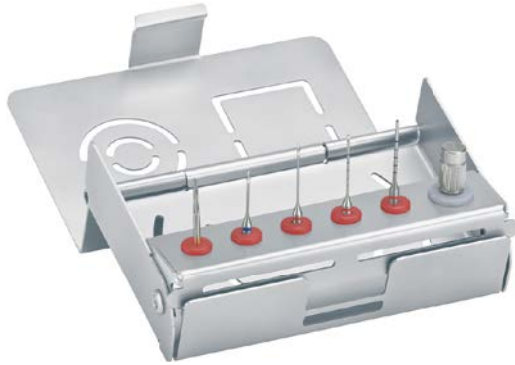
Endo Rescue: Para a remoção de fragmentos de instrumentos

A fratura de um instrumento durante um tratamento endodôntico não só coloca o dentista sob uma enorme tensão, como significa um risco acrescido de complicações pós-endodônticas para o paciente. O kit Endo Rescue fornece uma solução simples e sistemática, proporcionando o acesso à abertura do canal da raiz e permitindo a remoção do instrumento fraturado. Uma vez criado o acesso direto ao fragmento através de uma convencional broca endodôntica e duas brocas Gates, dois instrumentos especificamente desenvolvidos simplificam muito um procedimento que era anteriormente complicado. Uma broca de centrar liberta uma parte coronal do fragmento. De seguida, posiciona-se uma broca de trépano extremamente fina sobre o fragmento, que é agarrado pela broca e segurado pelos resíduos de dentina. O fragmento é depois puxado para fora da raiz no sentido contrário dos ponteiros do relógio.

EndoRescue - Remoción simple y sistemática de limas fracturadas

La fractura de un instrumento durante el tratamiento endodóntico no sólo significa un estrés enorme para el operador, sino también un riesgo elevado de complicaciones post-endodónticas para el paciente. El juego EndoRescue ofrece una solución simple y sistemática para el acceso y la remoción de tales fragmentos fracturados. Después de realizar el acceso hasta la cabeza del instrumento con un instrumento endodóntico estándar y 2 fresas «Gates Glidden», 2 instrumentos especiales permitirán llevar a cabo una acción que hasta la fecha resultaba muy complicada:

Una fresa de centrado expone la parte coronal del fragmento, mientras un trépano extremadamente fino envuelve el fragmento, y lo remueve fácilmente del conducto en rotación antihoraria.

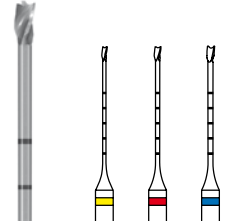


4601.000



Endo Rescue Kit
Para la remoción de instrumentos fracturados
Endo Rescue Kit
Para a remoção de instrumentos fracturados

RKP



		2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



RKP.204. ...

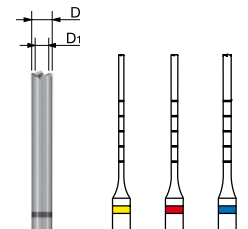
070 090 110

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 300 min⁻¹/rpm

Fresa de centrado EndoRescue
Broca de centrar EndoRescue

301

RKT



		2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110
D	∅ 1/10 mm	7	9	11
D ₁	∅ 1/10 mm	4	5	7

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



RKT.204. ...

070 090 110

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 300 min⁻¹/rpm

Trépano Endo Rescue
Utilizar con rotación antihoraria
Trepano Endo Rescue
Utilizar com rotação anti-horária



302 9848

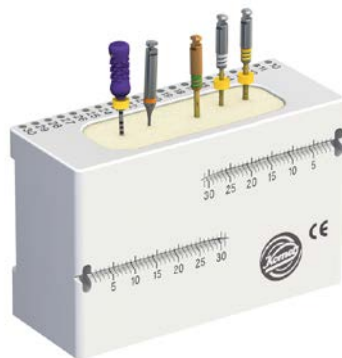
Bloc acrílico para prácticas, 3 uds.
Bloco acrílico para práticas, 3 un



419 F



Calibre de medición Alpha, aluminio
Calibre de medição, alumínio



595.000



Soporte provisional para instrumentos endodónticos con interior de goma espuma (5 unidades)
Para la limpieza y el almacenamiento provisional de instrumentos endodónticos radicular durante el tratamiento (sin instrumentos)
Suporte provisório para instrumentos endodónticos com interiores de esponja (5 unidades)
Para a limpeza e o armazenamento provisório de instrumentos para o canal radicular durante o tratamento (sem instrumentos)

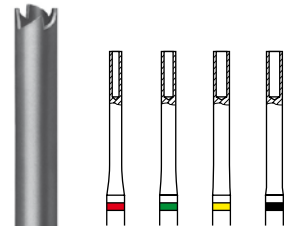


9866

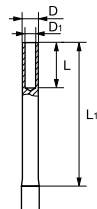


Dimensiones · *Dimensões* mm 50 x 30 x 17

Interior de goma espuma blanca, repuesto 25 uds.
Interior de borracha branca, reposições 25 un



30013



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	18	19	20	21
D	Ø 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D ₁	Ø 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L ₁	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



30013.204. ...

18 19 20 21

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Trépano para la exposición de fragmentos en el canal radicular

Trépano para a exposição de fragmentos no canal radicular



215.000

Angulación · Angulação	α	45°
------------------------	---	-----

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, ángulo a 45°, acero inoxidable
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 45°, aço inoxidável













216.000

Angulación · Angulação	α	90°
------------------------	---	-----

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, ángulo a 90°, acero inoxidable
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 90°, aço inoxidável



Sistema ER
Sistema ER

- 
 ER DentinPost X Coated
ER DentinPost X Coated 307
- 
 ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 312-313
- 
 ER DentinPost
ER DentinPost 314-315
- 
 ER DentinPost X
ER DentinPost X 316-318
- 
 ER CeraPost
ER CeraPost 319-321
- 
 ER Postes con cabeza
Postes com cabeça 322-324
- 
 Postes ER ELO
Postes ER ELO 324
- 
 ER Postes de platino-iridio
ER Postes de platina-iridio 325
- 
 Postes ER Heraplat
Postes ER Heraplat 326
- 
 Postes ER ELD
Postes ER ELD 326
- 
 Postes ER CAST
Postes ER CAST 326
- 
 Postes ER TMP
Postes ER TMP 327
- 
 ER Postes de estabilización
ER Postes de estabilização 327
- 
 ER Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización
ER Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização 328-329

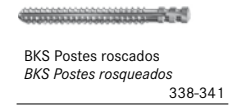
OptiPost
OptiPost



Vario
Vario

- 
 Vario X
 Postes roscaados
Vario X
 Postes roscaados 333-334
- 
 Vario XL
 Postes roscaados, largos
Vario XL
 Postes roscaados, compridos 335
- 
 Vario X ELO
Vario X ELO 335
- 
 Vario Postes roscaados
Vario Postes roscaados 335
- 
 Vario L
 Postes roscaados, largos
Vario L
 Postes roscaados, compridos 336



BKS
BKS



RepairPost
RepairPost



FO/PCR Pins
FO/PCR pins

- 
 FO 344
- 
 PCR 344-345

Heraplat es un producto/marca registrada de Heraeus Kulzer Dental, Hanau
 ELD son productos/marca registrada de DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
 Platunor son productos/marca registrada de RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suiza
Heraplat é um produto/marca registada da Heraeus Kulzer Dental, Hanau
ELD são produtos/marca registada da DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor são produtos/marca registada da RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suíça



Postes radiculares	306	Pernos radiculares
<i>ER Sistema</i>	306	Sistema ER
<i>Pernos ER curtos</i>	308	Pernos ER curtos
<i>Instrumentos ER curtos</i>	309	Instrumentos ER curtos
<i>Instrumentos ER</i>	310 – 311	Instrumentos ER
<i>Postes DentinPost</i>	312 – 318	Postes DentinPost
<i>ER CeraPost</i>	319 – 321	ER CeraPost
<i>ER Titânio</i>	322 – 324	ER Titânio
<i>Colagens de uma peça/Postes para a colagem</i>	325 – 327	ER Colados de una pieza/Postes para el colado
<i>ER Bandeja de instrumentos</i>	328 – 329	ER Bandeja de instrumento
<i>OptiPost</i>	330 – 332	OptiPost
<i>Vario</i>	333 – 337	Vario
<i>BKS</i>	338 – 341	BKS
<i>Poste de reparação</i>	342 – 343	Poste de reparación
<i>Pins FO/PCR</i>	344 – 345	Pins FO/PCR



ER

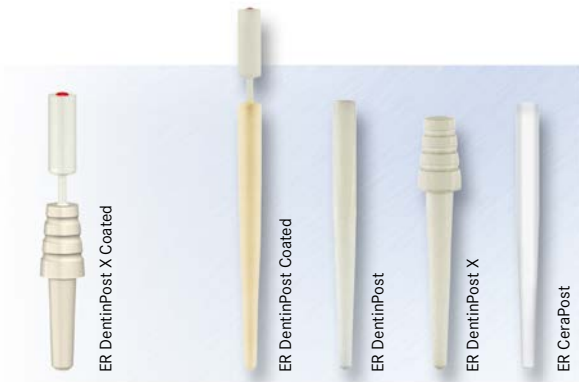
ER

Sistema ER - pinos adaptados às indicações individuais e correspondentes instrumentos

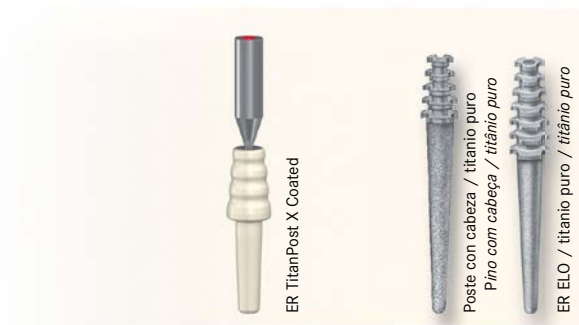
Os instrumentos adaptados e a seleção específica de pinos ER afunilados constituem uma boa base para todo o tipo de reconstruções coronais.

Sistema ER - Postes adaptados a las diferentes indicaciones individuales con los instrumentos correspondientes.

Los instrumentos de adaptación y la selección de postes cónicos ER son una buena base para todo tipo de reconstrucción coronal.



- Núcleo directo en composite
construção direta de compósito
- Núcleo de cerâmica en dos piezas
construção cerâmica de duas peças



- Núcleo directo en composite
construção direta de compósito



- Postes de una pieza
molde de uma peça
- Postes para el colado en dos pasos
Pinos adequados ao molde em duas etapas
- Núcleo en dos piezas
construção de duas peças



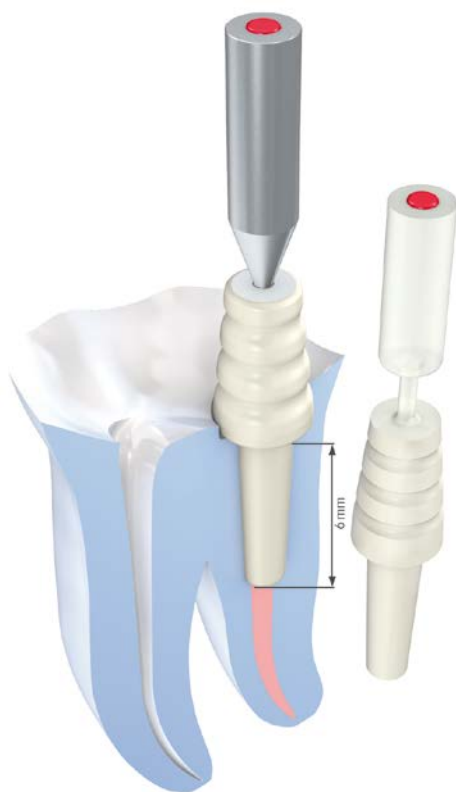


DentinPost X Coated y TitanPost X Coated

Nuevas incorporaciones a nuestro sistema ER establecido

Fabricados de fibra de vidrio con resina de composite y titanio puro, los postes cortos DentinPost X Coated y TitanPost X Coated son las incorporaciones más recientes a la gama existente. Gracias a una longitud reducida del vástago de tan solo 6 mm, la debilitación de la raíz es reducida al mínimo. Con su cabeza de retención pronunciada, ambos postes facilitan restauraciones estéticas incluso en dientes con destrucción coronaria avanzada. Gracias a su recubrimiento con el color del diente, el TitanPost X Coated es el primer poste de titanio que se destaca por una perfecta combinación entre máxima estabilidad y estética.

307



DentinPost X Coated e TitanPost X Coated

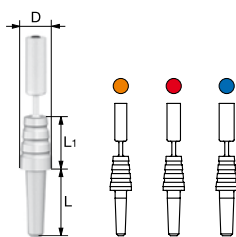
Novas incorporações à gama estabelecida

Fabricados de fibra de vidro com resina de composite e titânio puro, os postes curtos DentinPost X Coated e TitanPost X Coated são as incorporações mais recentes à gama existente. Graças a uma longitude reduzida da haste de somente 6 mm, a debilitação da raiz é reduzida ao mínimo. Com a sua cabeça de retenção pronunciada, ambos os postes facilitam restaurações estéticas até nos dentes com destruição da coroa avançada. Graças ao seu revestimento completo a cor do dente, o TitanPost X Coated é o primeiro poste de titânio que se destaca por uma perfeita combinação entre máxima estabilidade e estética.

- Reduzida profundidade de ancoragem para minimizar a debilitação da raiz
- Cabeça de retenção pronunciada para reconstruir dentes com destruição da coroa avançada
- Excelente retenção e estética graças ao revestimento completo dos postes
- Preparação rápida e precisa da zona do poste com uma selecção de instrumentos inteligente
- Fixação dos postes e reconstrução do coto do dente mediante a técnica adesiva

- Reducida profundidad de anclaje para minimizar la debilitación de la raíz
- Cabeza de retención pronunciada para reconstruir dientes con destrucción coronaria avanzada
- Elevada retención y estética gracias a un completo recubrimiento
- Preparación rápida y precisa de la zona del poste con instrumental inteligente
- Fijación de los pernos y reconstrucción del muñon mediante la técnica adhesiva

DPXCL 6

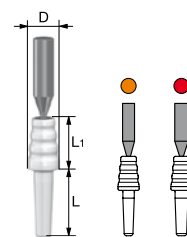


				10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110		
D	∅ 1/10 mm	28	28	28		
L	mm	6	6	6		
L ₁	mm	4,5	4,5	4,5		

DPXCL6.000. ... 070 090 110

Poste DentinPost X Coated con cabeza de retención de composite reforzado de fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la adhesión
Poste DentinPost X Coated com cabeça de retenção, de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão

TPXCL 6



				10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090		
D	∅ 1/10 mm	28	28		
L	mm	6	6		
L ₁	mm	4,5	4,5		

TPXCL6.000. ... 070 090

TitanPost X Coated con cabeza de retención, de titanio puro, con revestimiento de polímero adhesivo, longitud 6 mm
TitanPost X Coated com cabeça, puro titânio, com camada de polímero o que aumenta adesão, comprimento 6 mm



4650.000



Kit DentinPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 070
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 070

	183LB.204.070	1	
	196S.204.070	1	
	196DS.644.070	1	
	DPXCL6.000.070	10	



4651.000



Kit DentinPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 090
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 090

	183LB.204.090	1	
	196S.204.090	1	
	196DS.644.090	1	
	DPXCL6.000.090	10	



4661.000



Kit DentinPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 110
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 110

	183LB.204.110	1	
	196S.204.110	1	
	196DS.644.110	1	
	DPXCL6.000.110	1	



4657.000



Kit TitanPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 070
Set TitanPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 070

	183LB.204.070	1	
	196S.204.070	1	
	196DS.644.070	1	
	TPXCL6.000.070	10	



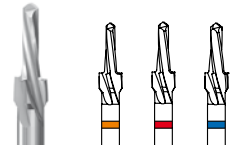
4658.000



Kit TitanPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 090
 Set TitanPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 090

	183LB.204.090	1	
	196S.204.090	1	
	196DS.644.090	1	
	TPXCL6.000.090	10	

196 S



			2	2	2
Tamaño · Tamanho	\varnothing 1/100 mm		070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



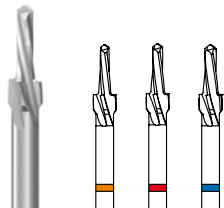
196S.204. ...

070 090 110

Ensanchador para preparar el sitio para la recepción del perno radicular y modelar la caja de retención para pernos con cabeza de retención, longitud del mango 6 mm, acero inoxidable

Alargador para preparar o sítio para a receção do perno radicular e moldar a caixa de retenção para pernos com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, aço inoxidável

196 SL



			2	2	2
Tamaño · Tamanho	\varnothing 1/100 mm		070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

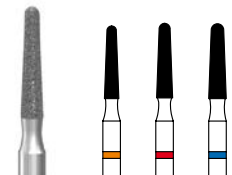


196SL.204. ...

070 090 110

Alargador largo para preparar el sitio del perno y para dar forma a la caja de retención, para pernos con cabeza retentiva y longitud del mango de 6 mm, acero inoxidable
Alargador, comprido, para preparar o sítio para a receção do perno radicular e moldar a caixa de retenção para pernos com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, aço inoxidável

196 DS



			1	1	1
Tamaño · Tamanho	\varnothing 1/100 mm		070	090	110

Mango · Cabo

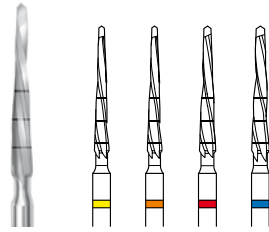
196DS.644. ...

070 090 110

Instrumento rugoso para pernos radiculares con cabeza de retención, longitud del mango 6 mm, diamantado
Instrumento rugoso para pernos radiculares com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, diamantado



196



		2	2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

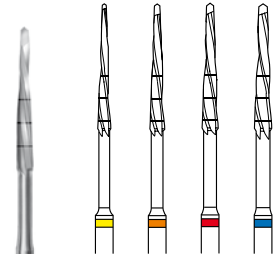


330 204 687340 ...

196.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Ensanchador, acero inoxidable
 Alargador, aço inoxidável

196 L



		2	2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



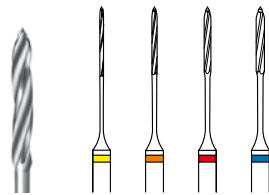
330 204 688340 ...

196L.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Ensanchador largo, acero inoxidable
 Alargador comprido, aço inoxidável

310

183 LB



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

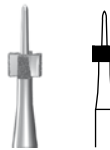


183LB.204. ...

050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Fresa piloto, acero inoxidable
 Broca piloto, aço inoxidável

120 D



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

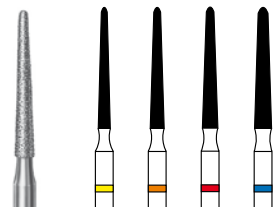


120D.204. ...

030

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Fresa para planear, recubierto de diamante
 Para postes de tamaños 050, 070, 090 y 110
 Broca para alisar, revestimiento de diamante
 Para postes de tamanhos 050, 070, 090 e 110

196 D



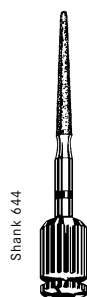
		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Mango · Cabo

196D.644. ...

050 070 090 110

Instrumento rugoso, recubierto de diamante
 Instrumento rugoso, revestimento de diamante





45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



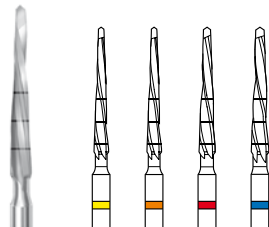
74 L 12



		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Calibrador universal de profundidad, acero inoxidable
Calibrador universal de profundidade, aço inoxidável



196



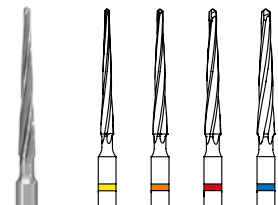
		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Mango · Cabo

196.644. ...

050 070 090 110

Ensanador, acero inoxidable
Alargador, aço inoxidável



H 196



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H196.204. ...

050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Removidor de pernos DentinPost
Removedor dos pinos DentinPost



DentinPost Coated

DentinPost revestido

ER DentinPost revestido - os pinos de raiz em compósito reforçado a fibra de vidro, acondicionados e dotados de uma camada de polímero com melhor aderência

As fibras de vidro não aumentam apenas a estabilidade, como também garantem radio-opacidade, um módulo de elasticidade idêntico ao da dentina e excelentes resultados estéticos.

Graças ao elemento de manuseamento não revestido, consegue-se uma união aderente ininterrupta entre o pino e o compósito desde a extremidade coronal até à apical, o que fornece uma excelente aderência. O elemento de manuseamento não revestido pode ser dobrado depois de inserir o pino da raiz.

O DentinPost revestido é recomendado na seguinte indicação: reconstrução de dentes com coroa clínica parcialmente destruída com compósito (p. ex. Dentin-Build Evo).



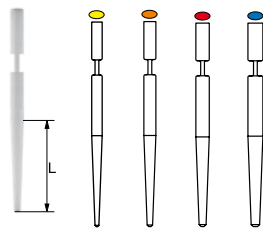
ER DentinPost Coated - Postes radiculares de composite reforzado por fibras de vidro, acondicionados, con capa de polímero que aumenta la adhesión

Las fibras de vidrio aseguran una gran estabilidad. Además, los postes DentinPost son radiopacos, tienen una elasticidad parecida a la de la dentina natural y garantizan una restauración perfectamente estética.

Gracias a la colocación de un tapón de inserción no recubierto podemos asegurar una unión adhesiva continua entre el poste y el composite a lo largo de la pared apical y coronal, garantizando una óptima estabilidad del poste. El tapón de inserción se quita doblándolo, después de insertar el poste en el conducto radicular.

Los DentinPost Coated son recomendados para la siguiente indicación:
Reconstrucción de dientes, con corona clínica parcialmente destruida, con composite (p. ej. DentinBuild)

312



DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
GM 20 2008 006 129

Poste DentinPost Coated de composite reforzado por fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la adhesión

Poste DentinPost Coated de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão



4485.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 050
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	DPC1L12.000.050	10		



4486.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 070
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	DPC1L12.000.070	10		



4487.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 090
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 090

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	DPC1L12.000.090	10		

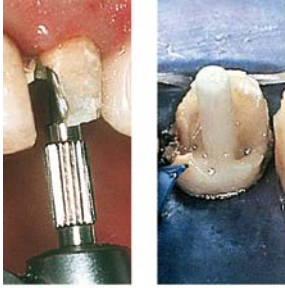


4488.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 110
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 110

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	DPC1L12.000.110	10		



DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - postes radiculares fabricados em compósito reforçado com fibra de vidro

DentinPost são postes radiculares prefabricados em fibra de vidro e revestidos em resina epóxida. Os postes radiculares estão compostos, em grande parte, de fibra de vidro especial unidirecional assegurando uma grande estabilidade. Além disso DentinPost são radiopacos e com um módulo de elasticidade similar à dentina e garantir um bom resultado estético.

DentiPost estão indicados para: Restaurações de compósito em dentes com destruição coronária parcial (destruição coronal 10 - 70%)

Graças a sua cabeça de retenção pronunciada, os DentinPost X permitem uma restauração estável mesmo em casos de dentes com destruição coronária completa.

ER DentinPost - postes radiculares fabricados en composite reforzados con fibra de vidrio

DentinPost son postes radiculares prefabricados en fibra de vidrio y revestidos con resina epoxy.

Los postes radiculares están compuestos, en gran parte, de fibras de vidrio especiales unidireccionales asegurando una gran estabilidad. Además, DentinPost son radiopacos y con un módulo de elasticidad similar al de la dentina para garantizar un resultado bueno estéticamente.

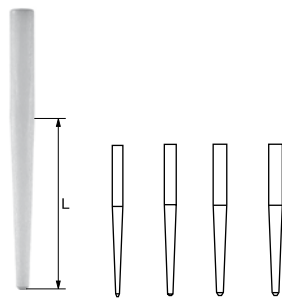
DentiPost están indicados para:

Restauración de composite en dientes con destrucción coronaria, parcial
 [destrucción coronal 10 - 70%]

Gracias a su cabeza de retención pronunciada, los **DentinPost X** permiten una restauración estable hasta en caso de dientes con destrucción coronaria completa.



- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110



44 12.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 050
 Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 050

	183LB.204.050	1		
	196.204.050	1		
	196D.644.050	1		
	354TL12.000.050	10		



44 13.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 070
 Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 070

	183LB.204.070	1		
	196.204.070	1		
	196D.644.070	1		
	366TL12.000.070	10		



44 14.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 090
 Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 090

	183LB.204.090	1		
	196.204.090	1		
	196D.644.090	1		
	355TL12.000.090	10		



44 15.000

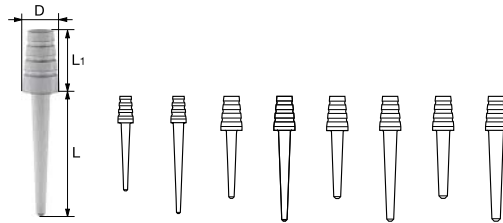


Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 110
 Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 110

	183LB.204.110	1		
	196.204.110	1		
	196D.644.110	1		
	356TL12.000.110	10		



- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



316



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Poste DentinPost X con cabeza para reconstrucciones directas utilizando materiales moldeables
 Composite reforzado por fibras
 Poste DentinPost X com cabeça para reconstruções direitas utilizando materiais maleáveis
 Compósito reforçado com fibras



4442 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X extra pequeños
 Conjunto de introdução DentinPost X extra pequenos

●	196.204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.050	1	
	45L9.000.	1	
●	443L9.000.050	10	



4443 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X pequeños
 Conjunto de introdução DentinPost X pequenos

●	196.204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.070	1	
	45L9.000.	1	
●	444L9.000.070	10	



318 4444 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X medios
Conjunto de introdução DentinPost X médios

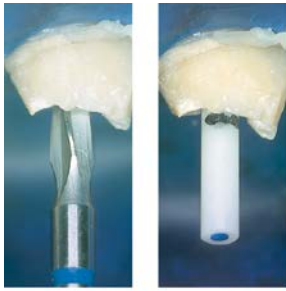
	196.204.090	1	
	120D.204.030	1	
	196D.644.090	1	
	45L9.000.	1	
	445L9.000.090	10	

4445 A.000



Juego de introducción de postes DentinPost X grandes
Conjunto de introdução DentinPost X grandes

	196.204.110	1	
	120D.204.030	1	
	196D.644.110	1	
	45L9.000.	1	
	446L9.000.110	10	



CeraPost

CeraPost

ER CeraPost - Postes fabricados com cerâmica de dióxido de zirconita

CeraPost são postes prefabricados em cerâmica de dióxido de zirconita estabilizada. Este tipo de material cerâmico tem obtido êxitos durante muitos anos nos tratamentos clínicos dentais e médicos no que respeita à biocompatibilidade, comportamento anti-corrosivo e resistência às forças mecânicas.

CeraPost são aconselhados para as seguintes aplicações:

- ❶ estabilização pre-protésica [destruição coronal de 0 - 10%]
- ❷ restauração de dentes com destruição parcial de coroas de material plástico [destruição coronal de 10 - 70%]
- ❸ restauração de dentes com destruição coronal com côto cerâmico em duas peças [destruição coronal de 70 - 100%]

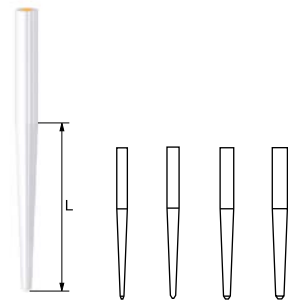
ER CeraPost - Postes fabricados con cerámica de dióxido de zirconita

CeraPost son postes prefabricados en cerámica de dióxido de zirconita. Este tipo de material cerámico ha obtenido éxitos durante muchos años en los tratamientos clínicos dentales y médicos en lo que respecta a la biocompatibilidad, comportamiento anticorrosivo y resistencia a las fuerzas mecánicas.

CeraPost están recomendados para las siguientes aplicaciones:

- ❶ Estabilización preprotésica [destrucción coronal 0 - 10%]
- ❷ Restauración de dientes con destrucción parcial de coroas de material plástico [destrucción coronal 10 - 70%]
- ❸ Restauración de dientes con destrucción coronal con muñón cerámico en dos piezas [destrucción coronal 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110

Postes CeraPosts de cerâmica de óxido de zirconio
Postes CeraPosts de cerâmica de óxido de zircônio



320 4366.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 050
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 050

	183LB.204.050	1	
	120D.204.030	1	
	196.204.050	1	
	74L12.000.	1	
	196D.644.050	1	
	231L12.000.050	10	

444 1.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 070
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 070

	183LB.204.070	1	
	120D.204.030	1	
	196.204.070	1	
	74L12.000.	1	
	196D.644.070	1	
	439L12.000.070	10	



4367.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 090
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.090	1		
●	232L12.000.090	10		



4368.000

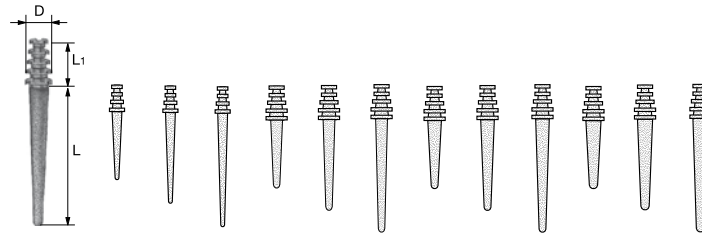


Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 110
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 110

●	183LB.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.110	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.110	1		
●	233L12.000.110	10		



- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



322



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

● 48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
● 228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
● 49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
● 50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes con cabeza para la reconstrucción con materiales moldeables, titanio puro
 Postes com cabeça para a reconstrução direta com materiais maleáveis, puro titânio



4644.000



Juego de postes ER con cabeza, tamaño 070
 Conjunto de postes ER com cabeça, tamanho 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	228L9.000.070	5		
●	228L12.000.070	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



4645.000

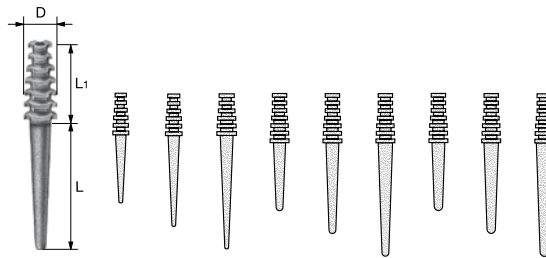


Juego de postes ER con cabeza, tamaño 090
 Conjunto de postes ER com cabeça, tamanho 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	49L9.000.090	5		
●	49L12.000.090	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



324

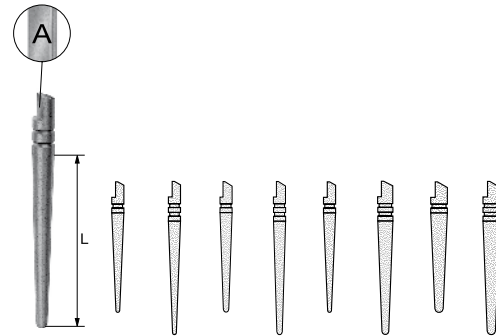


		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

●	48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-
●	49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes para la reconstrucción de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro
 Postes para a reconstrução de dentes extremamente compridos com materiais maleáveis, puro titânio

- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12

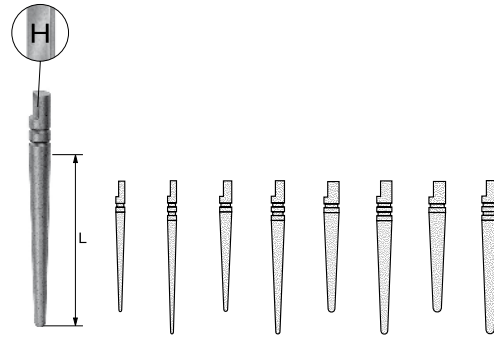
●	206L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-
●	206L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-
●	438L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-
●	438L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-
●	207L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-
●	207L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-
●	208L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110
●	208L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	110

Postes de platino-iridio para el muñón colado, aleación libre de paladio (platino-iridio) para muñón colado
 Postes de platina-iridio para falso cõto, liga livre de paládio (platina-iridio) para falso cõto



Pernos radicales | ER Colados de una pieza/Postes para el colado
Postes radicales | Colagens de uma peça/Postes para a colagem

- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15

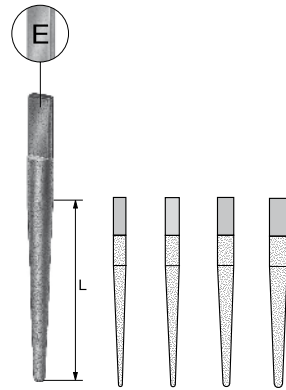


		5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

●	203L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	203L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	437L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	437L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	204L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	204L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	205L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	205L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes Heraplat para muñón colado, aleación (Heraplat)
 Postes Heraplat para falso coto, liga (Heraplat)

326



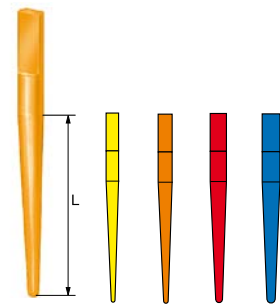
- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	75L16.000. ...	050	-	-	-
●	435L16.000. ...	-	070	-	-
●	76L16.000. ...	-	-	090	-
●	77L16.000. ...	-	-	-	110

Postes ELD para muñón colado, aleación (ELD)
 condicionalmente apropiado para el colado
 Postes ELD para falso coto, liga (ELD) devidamente
 apropiada para os falsos cotos



- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

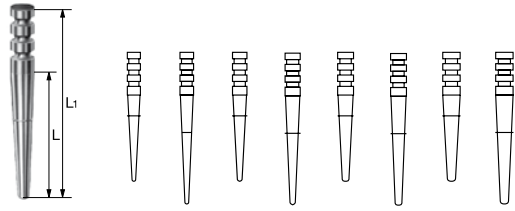


		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	57L16.000. ...	050	-	-	-
●	339L16.000. ...	-	070	-	-
●	58L16.000. ...	-	-	090	-
●	59L16.000. ...	-	-	-	110

Postes CAST para muñones en una pieza realizada con
 acrílicos
 Postes CAST para coto numa peça realizada com acrílicos

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

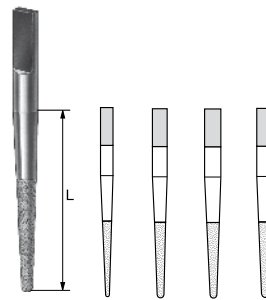


	📦	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0

● P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
● P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
● P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
● P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
● P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
● P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
● P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
● P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes TMP para aplicación provisional, titanio puro
 Postes TMP para aplicação provisórias, titânio puro

- 60 L 16
- 440 L 16
- 61 L 16
- 62 L 16



	📦	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

● 60L16.000. ...	050	-	-	-
● 440L16.000. ...	-	070	-	-
● 61L16.000. ...	-	-	090	-
● 62L16.000. ...	-	-	-	110

Postes de estabilización para la obturación de la raíz y el sellado del canal y restauraciones en dos partes, titanio puro
 Postes de estabilização para a obturação da raiz e a selagem do canal e restaurações em duas partes, titânio puro



Pernos radiculares | ER Bandeja de instrumento
Postes radiculares | ER Bandeja de instrumentos



4655.000

328



Kit de pernos ER y contenedor para pernos (sin instrumentos)
 Kit de postes ER e suporte para postes (sem instrumentos)

580.000.	1		ER contenedor para pernos ER suporte para postes
556.000.	1		Contenedor de esterilización A8 Caixa de esterilização A8



581.000



Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP con iones de plata, efecto antibacteriano (sin instrumentos)
 Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP com iões de prata, efeito antibacteriano (sem instrumentos)



4616.000



Sistema ER - Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización
 Sistema ER - Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização

581.000.	1		ER Bandeja de instrumentos ER bandeja de instrumentos
556.000.	1		Contenedor de esterilización A8 Caixa de esterilização A8



4233 A.000



329

Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e Caixa de armazenamento (sem instrumentos)



4234 A.000



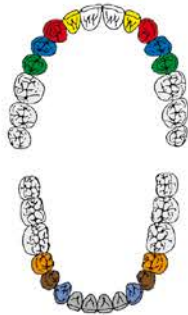
Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e caixa de armazenamento (sem instrumentos)



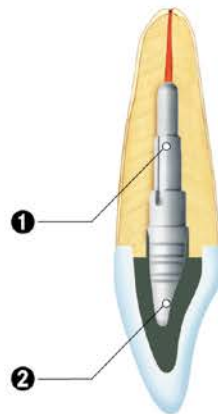
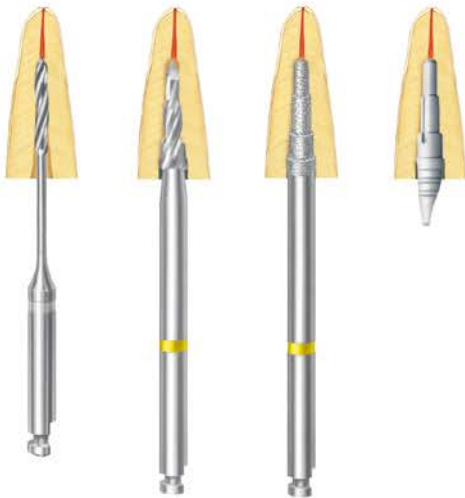
4480.000



Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e caixa de armazenamento (sem instrumentos)



330



OptiPost

OptiPost

OptiPost - o sistema de pinos de raiz fácil e seguro

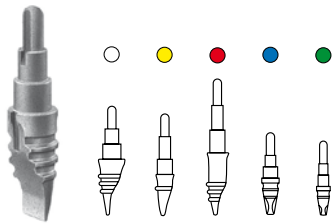
Para restaurar incisivos, caninos e pré-molares coronalmente destruídos. OptiPost combina as vantagens de pinos individualmente produzidos com a rápida e fácil aplicação de pinos pré-fabricados.

- ❶ Segmento radicular progressivo para a máxima adaptação de parede
- ❷ Segmento coronal perfeitamente adaptado ao tipo de dente

OptiPost - sistema de postes radiculares rápido y seguro

Para la restauración de coronas destruidas en anteriores, caninos y premolares. OptiPost combina las ventajas de los postes colados con la rapidez y facilidad de aplicación de los postes prefabricados.

- ❶ Niveles escalonados para la máxima adaptación a las paredes del canal
- ❷ Segmento coronal perfectamente adaptado al tipo de diente



279

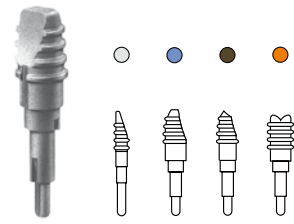


	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	2	3	4	5

279.000. ... 1 2 3 4 5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2,
3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3,
4=UJ4, 5=UJ5



280



	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	3	4	5

280.000. ... 1 3 4 5

Postes OptiPost radiculares arcada inferior (LJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3,
4=LJ4, 5=LJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (LJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3,
4=LJ4, 5=LJ5



183 LA



	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm 090

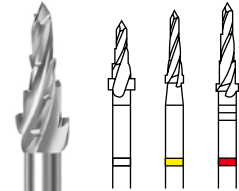
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



183LA.204. ... 090

∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchador OptiPost, acero inoxidable
Alargadores OptiPost, aço inoxidável



29 A



	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



29A.204. ... 01 ▲2 ▲3

∅ = ∅_{max} 15000 min⁻¹/rpm

▲ = ∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro piloto OptiPost, arcada superior (UJ), con filos, acero inoxidable

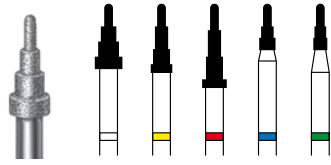
El tamaño corresponde al diente, es decir: 1=UJ1, 2=UJ2,
3=UJ3

Furador piloto OptiPost, arcada superior (UJ), com gumes,
aço, inoxidável

O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3



27 D



	1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3	4	5

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



27D.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

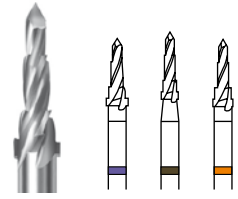
Taladro posicionador OptiPost, arcada superior (UJ),
recubierto de diamante

Tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2,
3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

*Furador posicionador OptiPost, arcada superior (UJ),
revestido de diamante*

*O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3,
4=UJ4, 5=UJ5*

30 A



	1	1	1
Tamaño · Tamanho	3	4	5

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



30A.204. ...

3	4	5
---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

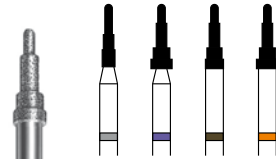
Taladro piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) con filos,
acero inoxidable

Tamaño corresponde al diente, es decir 3=LJ3, 4=LJ4,
5=LJ5

*Furador piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) com fios, aço
inoxidável*

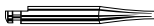
*O tamanho corresponde ao dente, isto é 3=LJ3, 4=LJ4,
5=LJ5*

28 D



	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	3	4	5

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



28D.204. ...

1	3	4	5
---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ),
recubierto de diamante

Tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3,
4=LJ4, 5=LJ5

*Furador posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ),
revestido de diamante*

*O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3,
4=LJ4, 5=LJ5*



VARIO



VARIO

VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una grande variedade de aplicações

- Disponível com cabo activo
- Disponível com dois desenhos de cabeça para diferentes situações coronárias:

VARIO X (forma de árvore de Natal; para dentes com coroa totalmente destruída) y VARIO (forma cilíndrica; para dentes com coroa parcialmente destruída e dentes com múltiples raíces)

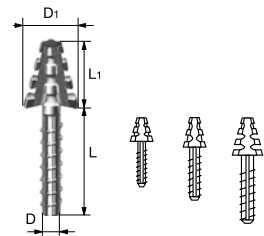
- 4 comprimentos
- Feita de titânio puro

VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una variedad de aplicaciones

- Disponibles con mango activo
- Disponibles con dos diseños de cabeza para diferentes situaciones coronarias: VARIO X (forma de árbol de Navidad; para dientes con corona completamente destruída) y VARIO (forma cilíndrica; para dientes con corona parcialmente destruída y dientes con múltiples raíces)
- 4 longitudes
- Titanio puro



- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
Postes roscados para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

Vario X
Postes rosqueados para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro



Pernos radiculares | Vario
Postes radiculares | Vario



4118.000



Juego de postes Vario X pequeños, estándar, activos
Conjunto de postes Vario X pequeños, standart, activos

●	116D.204.1	1	
●	179.204.1	1	
●	66L6.000.1	1	
●	T63L6.000.1	10	



4119.000



Juego de postes Vario X medios, estándar, activos
Conjunto de postes Vario X médios, standart, activos

●	116D.204.2	1	
●	179.204.2	1	
●	66L7.000.2	1	
●	T63L7.000.2	10	

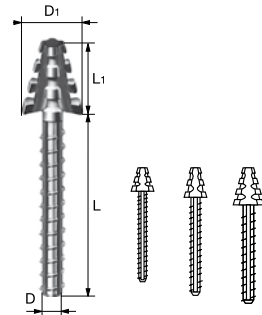


4120.000

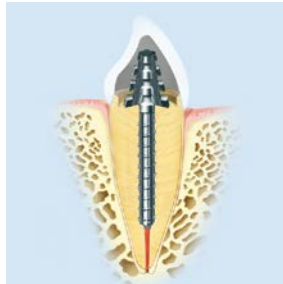


Juego de postes Vario X grandes, estándar, activos
Conjunto de postes Vario X grandes, standart, activos

●	116D.204.3	1	
●	179.204.3	1	
●	66L9.000.3	1	
●	T63L9.000.3	10	



- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

● T51L13.000. ...	1	-	-
● T52L13.000. ...	-	2	-
● T53L13.000. ...	-	-	3

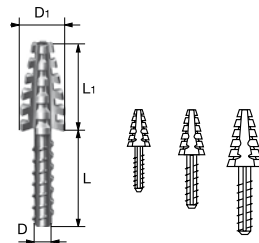
Vario XL

Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

Vario XL

Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro

- T 63 L 6 A
- T 63 L 7 A
- T 63 L 9 A



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

● T63L6A.000. ...	1	-	-
● T63L7A.000. ...	-	2	-
● T63L9A.000. ...	-	-	3

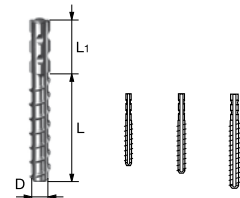
Vario X ELO

Postes para reconstrucciones de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro

Vario X ELO

Postes para reconstruções de dentes extremamente longos com materiais maleáveis, titânio puro

- T 91 L 6
- T 92 L 7
- T 93 L 9



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

● T91L6.000. ...	1	-	-
● T92L7.000. ...	-	2	-
● T93L9.000. ...	-	-	3

Vario

Postes roscados para reconstrucciones con materiales moldeables, titanio puro

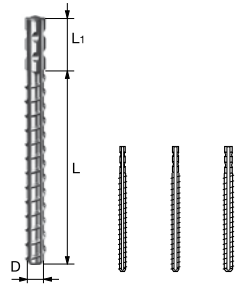
Vario

Postes rosqueados para reconstruções com materiais maleáveis, titânio puro



Pernos radiculares | Vario
Postes radiculares | Vario

- **T 91 L 13**
- **T 92 L 13**
- **T 93 L 13**



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L

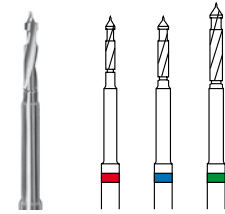
Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

Vario L

Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maliaáveis, titânio puro

336

179



		2	2	2
Tamaño · Tamanho		1	2	3

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



179.204. ...

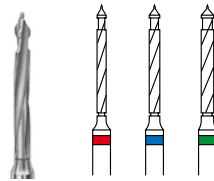
1	2	3
---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro de combinación, acero inoxidable

Furador de combinação, aço inoxidável

179 L



		2	2	2
Tamaño · Tamanho		1	2	3

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



179L.204. ...

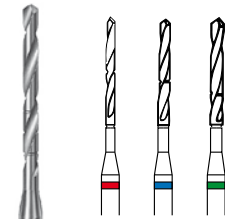
1	2	3
---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro de combinación, largo, acero inoxidable

Furador de combinação, comprido, aço inoxidável

154



		2	2	2
Tamaño · Tamanho		1	2	3

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



154.204. ...

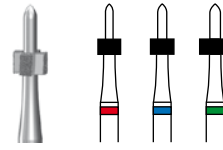
1	2	3
---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro de rosca, acero inoxidable

Furador de rosca, aço inoxidável

116 D



	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



116D.204. ...

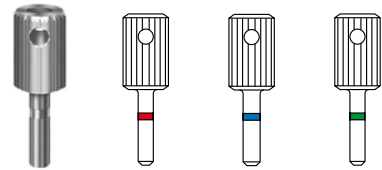
1	2	3
---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa para planear, recubierto de diamante

Broca para alisar, revestimento de diamante

127



	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3

127.000. ...

1	2	3
---	---	---

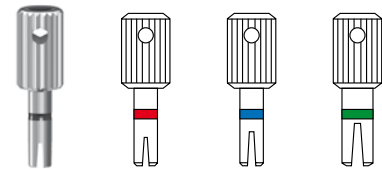
Llave de tubo para postes Vario, acero inoxidable

Chave de tubo para postes Vario, aço inoxidável

● 66 L 6

● 66 L 7

● 66 L 9



	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3

● 66L6.000. ...

1	-	-
---	---	---

● 66L7.000. ...

-	2	-
---	---	---

● 66L9.000. ...

-	-	3
---	---	---

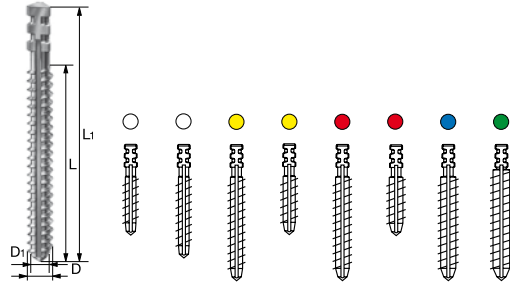
Llave de tubo para postes Vario X, acero inoxidable

Chave de tubo para postes Vario X, aço inoxidável



Pernos radiculares | BKS
Postes radiculares | BKS

117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0

338

117BKS.000. ...	1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...	-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...	-	-	-	2	-	3	-	-

Postes roscados BKS para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
 Postes rosqueados BKS para reconstruções com materiais maleáveis, puro titânio



4184.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 1, longitud 12 mm
 Conjunto de postes de rosca BKS, tamanho 1, comprimento 12 mm

○	152BKS.204.1	2	
○	118BKS.000.1	1	
○	119BKS.000.	1	
○	117BKS.000.1	10	



4189.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 12 mm
 Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 2, comprimento 12 mm

●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
●	119BKS.000.	1	
●	117L8.000.2	10	



4185.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamaño 2, comprimento 18 mm

	152BKS.204.2	2	
	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.2	10	



4186.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 3, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamaño 3, comprimento 18 mm

	152BKS.204.3	2	
	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.3	10	



340 4187.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 4, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 4, comprimento 18 mm

●	152BKS.204.4	2		
●	118BKS.000.4	1		
	119BKS.000.	1		
●	117BKS.000.4	10		

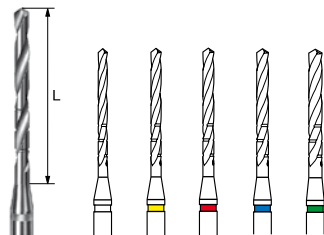
4188.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 5, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 5, comprimento 18 mm

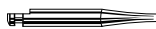
●	152BKS.204.5	2		
●	118BKS.000.5	1		
	119BKS.000.	1		
●	117BKS.000.5	10		

152 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



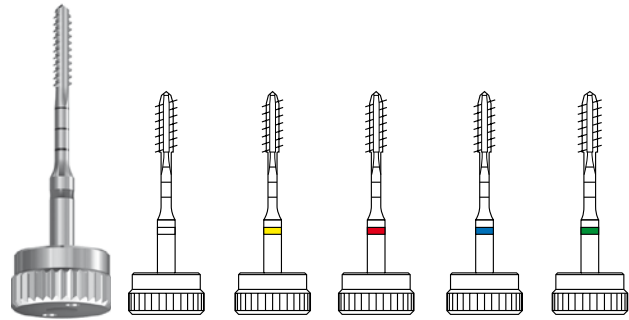
152BKS.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchadores de canal radicular, acero inoxidable


Alargadores de canal radicular, aço inoxidável



118 BKS

341



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5
118BKS.000. ...		1	2	3	4	5

Cortadores de rosca, acero inoxidable
 Cortadores de rosca, aço inoxidável



119 BKS



		1
119BKS.000. ...		•

Llave de tubo, acero inoxidable
 Chave de tubo, aço inoxidável



RepairPost

RepairPost

La solução de emergência para pacientes com fracturas de postes. O RepairPost foi especialmente desenhado para a restauração fácil, rápida e económica de dentes com postes fracturados cujo fragmento não pode ser retirado do conduto radicular. O RepairPost tubular se colocasse sobre o resto do poste que ainda permanece na raiz.

Vantagens:

- Fácil manipulação
- Restauração segura

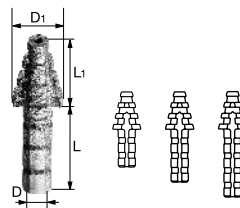
Só necessita de dois passos para ter uma restauração duradora e funcional.

La solución de emergencia para pacientes con fracturas de postes. El RepairPost fue especialmente diseñado para la restauración fácil, rápida y económica de dientes con postes fracturados cuyo fragmento no puede ser retirado del conducto radicular. El RepairPost tubular se coloca sobre el resto del poste que aún permanece en la raíz.

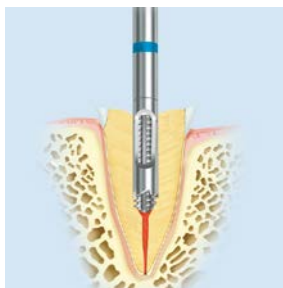
Ventajas:

- Fácil manejo
- Restauración segura

Sólo se necesitan dos pasos para lograr una restauración duradera y funcional.



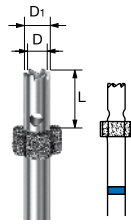
- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9



		5	5	5
Tamaño · Tamanho		2	2	2
D	∅ 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D ₁	∅ 1/10 mm	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titanio puro
 RepairPost, titânio puro



● 114



		1
Tamaño · Tamanho		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23

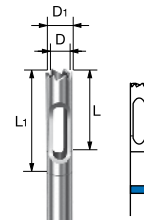
Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



● 114.204. ...

2

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



● 113



		1
Tamaño · Tamanho		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23
L ₁	mm	9,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



● 113.204. ...

2

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



4317.000

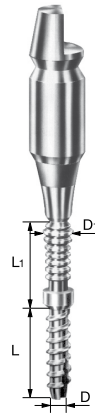


Juego de postes RepairPost
Conjunto de postes RepairPost

●	114.204.2	1	
●	113.204.2	1	
●	332L5.000.2	2	
●	332L7.000.2	2	
●	332L9.000.2	2	



Pernos radiculares | Pins FO/PCR
Postes radiculares | Pins FO/PCR



- 80 FO
- 84 FO



		20	20
Tamaño - Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L ₁	mm	2,20	2,40

FO/PCR - FO/PCR

●	80FO.471. ...	2	-
●	84FO.471. ...	-	4

Pins FO para el anclaje de las restauraciones con materiales moldeables
 Titanio (Ti6Al4V)

*Pins FO para a fixação das restaurações com materiais maleáveis
 Titânio (Ti6Al4V)*



4168.204



Juego de pins FO, tamaño 2
 Conjunto de pins FO, tamanho 2

●	198.204.2	2	
●	9803.204.	1	
●	80FO.471.2	20	

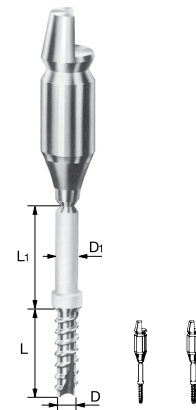


4169.204



Juego de pins FO, tamaño 4
 Conjunto de pins FO, tamanho 4

●	199.204.4	2	
●	9803.204.	1	
●	84FO.471.4	20	



- 80 PCR
- 84 PCR



		20	20
Tamaño - Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR - FO/PCR

●	80PCR.471. ...	2	-
●	84PCR.471. ...	-	4

Pins PCR para el anclaje de restauraciones de composite
 Titanio (Ti6Al4V)
*Pins PCR para a fixação de restaurações de compósito
 Titânio (Ti6Al4V)*



4164.204



Juego de pins PCR, tamaño 2
Conjunto de pins PCR, tamanho 2

●	198.204.2	2		
●	9803.204.	1		
●	80PCR.471.2	20		

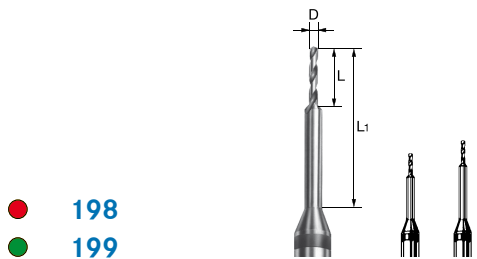


4165.204



Juego de pins PCR, tamaño 4
Conjunto de pins PCR, tamanho 4

●	199.204.4	2		
●	9803.204.	1		
●	84PCR.471.4	20		



- 198
- 199



		2	2
Tamaño · Tamanho		2	4
D	∅ 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L ₁	mm	8,5	10,0

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



●	198.204. ...	2	-
●	199.204. ...	-	4

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Taladro de pin
Acero inoxidable
Furador de pin
Aço inoxidável



9803

		1
Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)		
	9803.204. ...	●

Adaptador contra-ângulo
Adaptador contra-ângulo



Carburo de Tungsteno
Carboneto de Tungsténio



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 349-350



Instrumento combinado
Instrumento combinado 351



Cortador para implantes de lámina
Cortador de osso para implantes de lâmina 351



Fresa de hueso, alta eficacia de corte
Broca para osso com grande eficácia do corte 352



Cortadores de hueso
Cortador de osso 354-358



Fresa con borde final cortante
Broca com bordo final cortante 358

Cerámica
Cerâmica



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 359



Cortador de hueso
Cortador de osso 359

Diamante
Diamante



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 360



Cortador de hueso
Cortador de osso 361



Disco
Disco 361

Fresa piloto para implantología
Broca piloto de implantologia



Cerámica y acero inoxidable
Cerâmica e aço inoxidável 362-363

Acero
Aço



Trépano
Trépano 364-366



Extractor de fragmentos óseos
Extractor de fragmentos ósseos 366

Periimplantitis
Peri-implante



NiTiBrush
NiTiBrush 367-368



Implantoplastia
Implantoplastia 369-371

Accesorios
Auxiliares



Extensión para mangos
Extensão para mandril 371



<i>Cirurgia</i>		<i>Cirurgia</i>
<i>Introdução</i>	348	Introducción
<i>Carboneto de Tungstênio</i>	349 – 358	Carburo de Tungsteno
<i>Cerâmica</i>	359	Cerámica
<i>Diamante</i>	360 – 361	Diamante
<i>Broca piloto</i>	362 – 363	Fresa piloto
<i>Trépano</i>	364 – 366	Trépano
<i>Peri-implantite</i>	367 – 371	Periimplantitis
<i>Artigos especiais</i>	371	Artículos especiales



Cirurgía

Cirurgia

A Komet comercializa uma grande variedade de brocas para osso fabricadas com carboneto de tungstênio e cerâmica, bem como instrumentos diamantados e discos "Miniflex" para tratamentos no osso. As formas dos instrumentos foram desenhadas para satisfazer os requisitos de diferentes indicações. Os instrumentos de altíssima qualidade fabricados pela Komet são sinónimo de ótimos resultados clínicos excelentes, e preparações eficientes, minimamente invasivas. Exemplo de êxitos em inovações recentes são as nossas brocas para osso H254 e H162SL. Introduzida no ano 2015, a broca H162ST é uma versão bem concebida da nossa conhecida broca tipo Lindemann. A broca destaca pela sua inovadora dentadura ST extremamente filosa, exclusiva da Komet.

Doença peri-implantar: Instrumentos particularmente longos estão disponíveis para o alisamento de implantes durante o tratamento da doença peri-implantar mediante técnica cirúrgica ressetiva.

Gama de instrumentos disponíveis:

- Brocas para osso
- Instrumentos para o tratamento da doença peri-implantar
- Disco Miniflex para cortar osso
- Brocas piloto universais
- Trépanos
- Extratores de fragmentos ósseos
- Porta-brocas para instrumentos cirúrgicos

Revestimiento duro de ZrN

Muitas brocas para osso também estão disponíveis numa versão melhorada, com um revestimento especial ZrN. Graças a este revestimento, as brocas são capazes de resistir melhor aos efeitos dos agentes químicos utilizados em banhos para brocas, potencialmente agressivos. Além disso, muitos utilizadores estão impressionados com o aspeto agradável dos instrumentos.

Komet ofrece una gran variedad de fresas para hueso fabricadas de carburo de tungsteno y cerámica, así como instrumentos diamantados y discos "Miniflex" para tratamientos en el hueso. Las formas de los instrumentos han sido diseñadas para satisfacer los requerimientos de diferentes indicaciones. Los instrumentos de altísima calidad fabricados por Komet son sinónimo de excelentes resultados clínicos, y preparaciones eficientes, mínimamente invasivas. Ejemplos de éxito en innovaciones recientes son nuestras fresas para hueso H254 y H162SL. Introducida en el año 2015, la fresa H162ST es una versión bien concebida de nuestra conocida fresa tipo Lindemann. La fresa se destaca por su innovadora dentadura ST extremadamente filosa, exclusiva de Komet.

Periimplantitis: Instrumentos particularmente largos están disponibles para el alisado de implantes durante el tratamiento de la periimplantitis mediante técnica quirúrgica resectiva.

Gama de instrumentos disponibles:

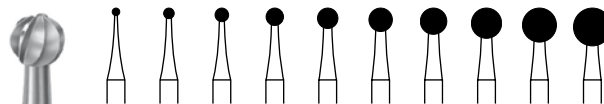
- Fresas para hueso
- Instrumentos para el tratamiento de la periimplantitis
- Disco Miniflex para cortar hueso
- Fresas piloto universales
- Trépanos
- Extractores de fragmentos óseos
- Freseros para instrumentos quirúrgicos

Revestimiento duro de ZrN

Muchas fresas para hueso también están disponibles en una versión mejorada, con un revestimiento especial ZrN. Gracias a este revestimiento, las fresas son capaces de resistir mejor a los efectos de los agentes químicos utilizados en baños para fresas, potencialmente agresivos. Además, muchos usuarios están impresionados con el aspecto agradable de los instrumentos.



H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001291 ...

H141.205. ...

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	-
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

Contra-ángulo (CA) extra largo · Contra-ângulo (CA) extra comprido

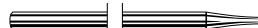


500 206 001291 ...

H141.206. ...

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	-
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001291 ...

H141.104. ...

	010	014	018	023	027	031	035	◊040	◊045	◊050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

Pieza de mano, largo · Peça de mão comprida



500 105 001291 ...

H141.105. ...

	010	014	018	023	027	031	035	◊040	-	◊050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	------

◊ = max. 60000 min⁻¹/rpm

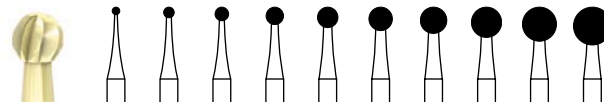
◊ = max. 80000 min⁻¹/rpm

■ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso redondo, versión súper afilada

Cortador de osso redondo, versão super afiada

H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Pieza de mano · Peça de mão



H141Z.104. ...

	010	014	018	023	027	031	035	◊040	◊045	◊050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

◊ = max. 80000 min⁻¹/rpm

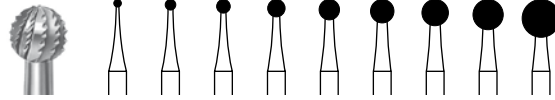
■ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso redonda, alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN

Broca de osso redondo, alta eficacia de corte, com revestimento ZrN



H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001298 ...

H141A.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Contra-ángulo (CA) extra largo - Contra-ângulo (CA) extra comprido

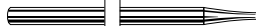


500 206 001298 ...

H141A.206. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 001298 ...

H141A.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ = ∅_{max} 60000 min⁻¹/rpm

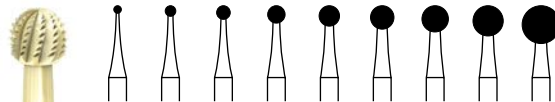
◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso redondo, con diseño de corte especial para una operación suave

Cortador de osso, redondo, com desenho de corte especial para uma operação suave

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



H141AZ.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano - Peça de mão



H141AZ.104. ...

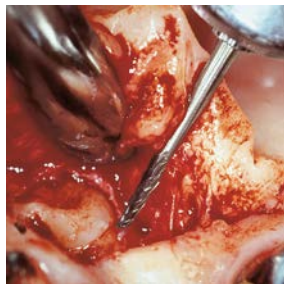
010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

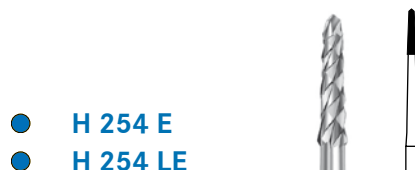
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso redonda, con diseño de corte especial para una operación suave, con revestimiento ZrN

Broca de osso esférica, com desenho de corte especial para uma operação suave, com revestimento ZrN



Para tejidos óseos y
 sustancia dura del diente
 Fresa para hueso
 Para tecidos osseos e
 substancia dura do dente
 Broca para osso



- H 254 E
- H 254 LE

			5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm		012
L	mm		6,0

FG - Turbina (FG)



500 314 415298 ...

● **H254E.314. ...** ◊012

500 314 415298 ...

● **H254LE.314. ...** ◊012

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 415298 ...

● **H254E.204. ...** ◊012

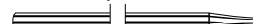
Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 415298 ...

● **H254E.205. ...** ◊012

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 415298 ...

● **H254E.104. ...** ◊012

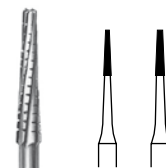
◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◈ = \bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Instrumento de corte combinado para la preparación conservadora del tejido óseo y la sustancia dura del diente

Instrumento de corte combinado para a preparação conservadora do tecido ósseo e a substância dura do dente

H 254



			5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm		010	012
L	mm		6,0	6,0
US No.			700XXL	701XXL

FG - Turbina (FG)



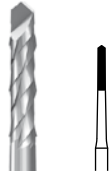
500 314 415296 ...

● **H254.314. ...** 010 012

\bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso para implantes de lámina
 Broca para osso para implantes de lâmina

H 255 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Turbina (FG)



H255E.314. ... 012

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



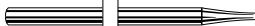
H255E.316. ... 012

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H255E.204. ... 012

Pieza de mano - Peça de mão



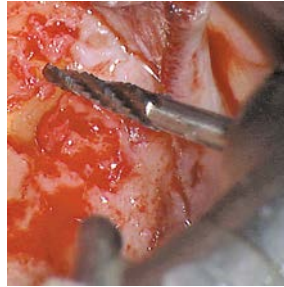
H255E.104. ... 012

◇ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso cilíndrica para la preparación efectiva del tejido óseo y de la sustancia dura del diente

Cortador de osso cilíndrico para a preparação do tecido ósseo e a substância dura do dente



H 162 SL H 162 SXL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



H162SL.314. ... 014

H162SXL.314. ... 014

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H162SL.204. ... 014

Pieza de mano - Peça de mão



H162SL.104. ... 014

◇ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

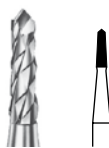
■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

□ = \bigcirc_{\max} 120000 min⁻¹/rpm

▣ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso con alta eficacia de corte
 Broca para osso com grande eficácia do corte

H 163 A



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H163A.204. ... 014

Pieza de mano - Peça de mão

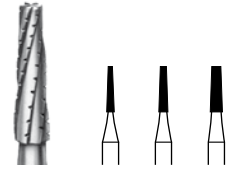


H163A.104. ... 014

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa corta para hueso tipo Lindemann, con dentadura especial cruzada

Broca de ossos curta tipo Lindemann, com dentes cruzados especiais



H 33 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø $\frac{1}{10}$ mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ...

010 012 016

353

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónica larga con corte transversal

Cónica comprida com corte transversal



H 33 R



		5
Tamaño · Tamanho	Ø $\frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ...

016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónico, con punta redondeada y corte transversal

Cónico com ponta arredondada e corte transversal



Fresa para hueso H162ST



Broca para osso H162ST

Nova geometria de corte, nova geração: Cortante como a dentadura de um tigre Dente de sabre, a nova dentadura ST da Komet oferece toda uma nova dimensão para o trabalho no osso. Esta broca para osso cônica é bastante efetiva e perfeitamente aguçada.

Vantagens à primeira vista:

- Máxima eficácia de corte
- Comportamento de corte ideal
- Ótimo controlo

A broca é apropriada para todas as indicações em cirurgia dentária: Para cortes no osso durante osteotomias, passando por hemisseções e perfurações axiais no osso, até à remoção cirúrgica de dentes retidos ou remoção de fragmentos ósseos.

Uma versão melhorada da H162ST com um revestimento ZrN de alta qualidade está disponível como opção (número de referência H162STZ).

Nueva geometría de corte, nueva generación: Tajante como la dentadura de un tigre Diente de sable, la nueva dentadura ST de Komet ofrece toda una nueva dimensión para el trabajo en el hueso. Esta fresa para hueso cónica es particularmente efectiva y perfectamente filosa.

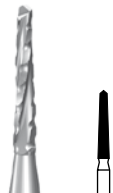
Ventajas de un vistazo:

- Máxima eficacia de corte
- Comportamiento de corte ideal
- Óptimo control

La fresa es apropiada para todas las indicaciones en cirugía dental: Para cortes en el hueso durante osteotomias, pasando por hemisecciones y perforaciones axiales en el hueso, hasta la remoción quirúrgica de dientes retenidos o remoción de fragmentos óseos.

Una versión mejorada de la H162ST con un revestimiento ZrN de alta calidad está disponible como opción (número de referencia H162STZ).

H 162 ST



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



H162ST.314. ... ■016

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H162ST.204. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão



H162ST.104. ... ■016

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo "ST"
 Broca cônica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST"

H 162 STZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



H162STZ.314. ... ■016

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H162STZ.204. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão

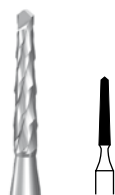


H162STZ.104. ... ■016

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo "ST", con revestimiento ZrN
 Broca cônica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST", com revestimento ZrN

H 162 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada

Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H 162 AZ



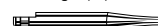
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H162AZ.204. ... ■016

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



H162AZ.205. ... ■016

Pieza de mano - Peça de mão



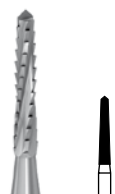
H162AZ.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso Lindemann, con dentadura especial, con revestimiento ZrN

Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, con revestimento ZrN

H 162



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... ■016

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... ■016

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408297 ...

H162.205. ... ■016

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 408297 ...

H162.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann
 Cortador de osso tipo Lindemann

H 162 Z



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



H162Z.314. ... ■016

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



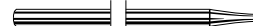
H162Z.204. ... ■016

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



H162Z.205. ... ■016

Pieza de mano - Peça de mão



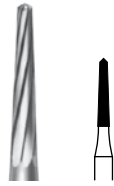
H162Z.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso Lindemann, con revestimiento ZrN
 Cortador de osso Lindemann, con revestimento ZrN



H 267



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)

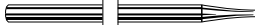


500 314 210295 ...

H267.314. ...

016

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 210295 ...

H267.104. ...

016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso
 Broca para osso

H 269



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	016
L	mm	11,0

FG - Turbina (FG)



500 314 199295 ...

H269.314. ...

016

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 Fresa para hueso
 Broca para osso

356

H 269 Q



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	016
L	mm	11,0

FG - Turbina (FG)



H269Q.314. ...

016

FG largo - FG comprido (FGL)



H269Q.315. ...

016

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 Fresa para hueso
 Broca para osso

H 161



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



500 314 408295 ...

H161.314. ...

016

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 408295 ...

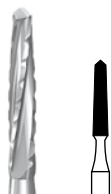
H161.104. ...

016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 Fresa para hueso tipo Lindemann
 Broca para osso tipo Lindemann

new

H 166 ST



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



H166ST.104. ... 021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo "ST"
Broca cônica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST"

new

H 166 STZ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

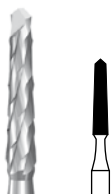
Pieza de mano · Peça de mão



H166STZ.104. ... 021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo "ST", con revestimiento ZrN
Broca cônica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST", com revestimento ZrN

H 166 A



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada
Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H 166 AZ



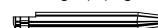
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H166AZ.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H166AZ.205. ... 021

Pieza de mano · Peça de mão

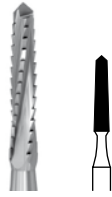


H166AZ.104. ... 021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN
Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN



H 166



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 409297 ...

H166.204. ...

021

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido

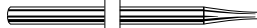


500 205 409297 ...

H166.205. ...

021

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 409297 ...

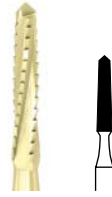
H166.104. ...

021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann
 Broca para osso tipo Lindemann

H 166 Z



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



H166Z.104. ...

021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

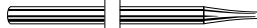
Fresa de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN
 Broca de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

H 167



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 410297 ...

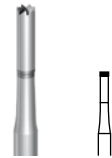
H167.104. ...

023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann
 Broca para osso tipo Lindemann

H 207 D



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 150001 ...

H207D.316. ...

012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fresa con borde final cortante para reducir la sustancia ósea durante una prolongación quirúrgica de la corona, para restablecer la anchura biológica o para crear un fondo plano en la cavidad, marcado láser a 4 mm
 Broca com bordo final cortante para reduzir a substância óssea durante um prolongamento cirúrgico da coroa, para restabelecer a largura biológica ou para criar um fundo plano na cavidade, marcado a laser a 4 mm



CeraBur

CeraBur

CeraBur - Cortador de osso

Vantagens:

- Não se corroem
- Biocompatível
- Corte de grande eficácia
- Propiedades de fresagem ótimas
- Desenho de gume especial para uma supervisão precisa e suave
- Redução do material de forma conservadora, alisada
- Parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir a obstrução



CeraBur - Cortador de hueso

Ventajas:

- sin corrosión
- biocompatible
- corte de gran eficacia
- propiedades óptimas de fresado
- diseño especial de la hoja para una supervisión precisa y suave
- reducción conservadora y suave de material
- parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir la obstrucción

K 160 A



			5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		023	027	031

Contra-ângulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K160A.205. ...

023 027 031

Pieza de mano · Peça de mão



K160A.104. ...

023 027 031

⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes

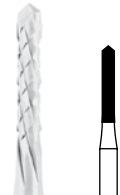
EP 1 539 018*

* pendiente / * pendente

Fresa para hueso redondo, de cerámica

Broca para osso arredondado, cerâmica

K 157



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		016

L	mm	9,0
----------	----	-----

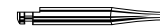
FG - Turbina (FG)



K157.314. ...

016

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



K157.204. ...

016

Contra-ângulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K157.205. ...

016

Pieza de mano · Peça de mão



K157.104. ...

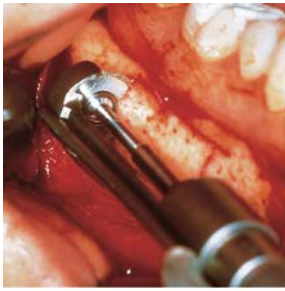
016

⊖ = ⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

■ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso, cerámica

Broca para osso, cerâmica



Fresas diamantadas para hueso

Brocas diamantadas para osso

Ao contrário das brocas cortantes, os instrumentos com diamante trabalham de modo a limar. A forma redonda pode, entre outros, na mobilização de uma janela óssea lateral, ser selecionada no âmbito de um Sinuslift-OP.

Disco de diamante Miniflex

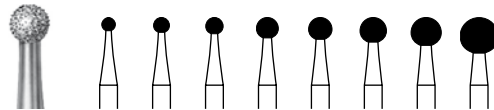
O disco de diamante Miniflex extra-fino é frequentemente utilizado no alargamento de uma secção do maxilar para alargar no caso de um fornecimento de implante planeado. É também utilizado para extrair o bloco ósseo na área angular do maxilar. A utilização requer uma proteção do disco.

A diferencia de las fresas con filos, los instrumentos revestidos de diamante trabajan mediante abrasión. La fresa redonda puede utilizarse por ej. para la movilización de una ventana ósea lateral durante la elevación del seno maxilar.

Disco diamantado Miniflex

El disco diamantado extrafino Miniflex se utiliza asiduamente para seccionar un trozo de maxilar, facilitando la dilatación antes de colocar un implante. Además sirve para extraer bloques óseos en el ángulo mandibular. En este caso es necesario utilizar un protector especial.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Pieza de mano · Peça de mão

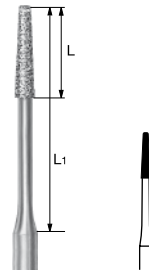


242.104. ...

■018 ■021 ■023 ■029 ■031 ■035 ◀040 ◀050

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamante, redondo
Diamante, redondo



D 254



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG - Turbina (FG)



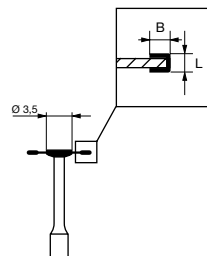
D254.314. ...

012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa diamantada para apicectomía y odontosección de los cordales

Broca de diamante para apicectomia e odontosseccão dos sisos



943 CH



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	065	080
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

⊖065

⊖080

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

⊖065

⊖080

⊖ = ⊖_{max} 35000 min⁻¹/rpm

⊖ = ⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex discos de diamante para la fenestración ósea

Apicectomía en el área molar, osteoplástica y cirugía del seno maxilar

Longitudes globales: Mango 204 29,3 mm, mango 205 41,3 mm

Use protector de disco

Miniflex discos de diamante para a fenestração óssea

Apicectomia na área molar, osteoplastia e cirurgia do seio maxilar

Comprimentos globales: Cabo 204 29,3 mm, cabo 205 41,3 mm

Use protector de disco



Fresas piloto

Brocas piloto

Broca piloto universal para a implan- tologia em aço inoxidável e cerâmica

Com as brocas piloto universais é possível preparar muito bem previamente o eixo e a profundidade de uma cama de implante planeado. As brocas piloto com um diâmetro particularmente pequeno podem também ser utilizadas na palpação da posição do implante ou na perfuração de blocos ósseos. Mesmo no âmbito de uma separação do maxilar, os instrumentos preparatórios ideais adequam-se à formação de uma linha de perfuração contínua e à utilização de parafusos de dilatação.

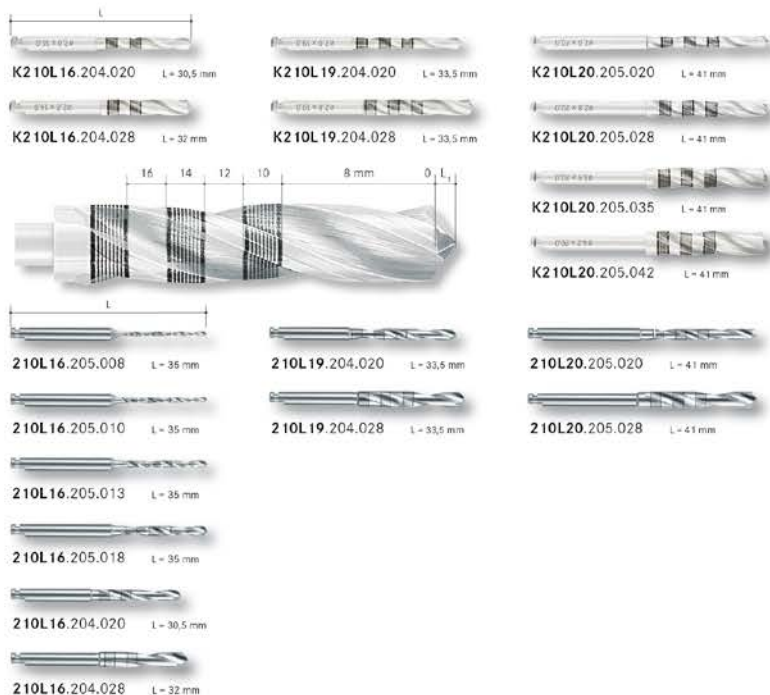
A ponta do instrumento especialmente concebida proporciona um desempenho de corte particularmente eficaz. As marcações de profundidade a laser começam nos 8 mm após a ponta, visível como superfície clara/ escura em distâncias de 2 mm.



Fresas piloto universales de acero inoxidable y cerámica para Implantología

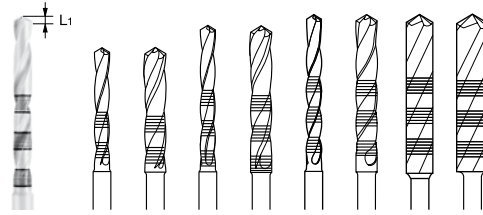
Las fresas piloto universales han sido diseñadas para la preparación inicial óptima del eje y de la profundidad del sitio del implante. Las fresas piloto con diámetros particularmente pequeños pueden utilizarse también para palpar la posición del implante o para perforar los bloques óseos. También dentro del campo de la separación maxilar son instrumentos de preparación ideales para generar una línea de perforación continua y para colocar expansores.

El diseño especial de la punta de las fresas garantiza una alta eficacia de corte. Las marcas de profundidad efectuadas con láser comienzan a 8mm de la punta, visibles como superficies claras y oscuras alternadas, a intervalos de 2 mm.





K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



K210L16.204. ...

020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---

K210L19.204. ...

-	-	020	028	-	-	-	-	-	-
---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---

Contra-ângulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



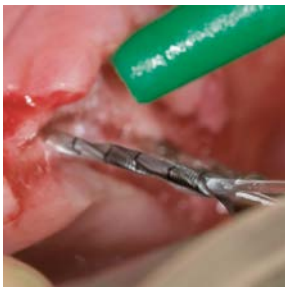
K210L20.205. ...

-	-	-	-	020	028	035	042	-	-
---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---

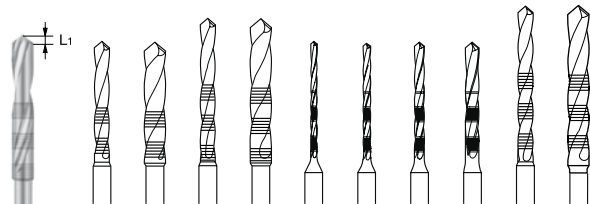
○_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidade, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 042 762
EP 1 539 018*
* pendiente / * pendente

Fresa piloto de implantología, cerámica
Marca de profundidad = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Broca piloto de implantologia, cerâmica
Marca de profundidade = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm



210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



210L16.204. ...

020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...

-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---

Contra-ângulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



210L16.205. ...

-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-	-
---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---

210L20.205. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---

○_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa piloto para implantología de acero inoxidable
Marca de profundidad = 6, 8, 10, 12, 14 mm en tamaños
008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm en tamaños 020-
028
Broca piloto para implantologia, em aço inoxidável
Marca de profundidade = 6, 8, 10, 12, 14 mm em
tamanhos 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm em
tamanhos 020-028



Trépanos



Brocas de trépano

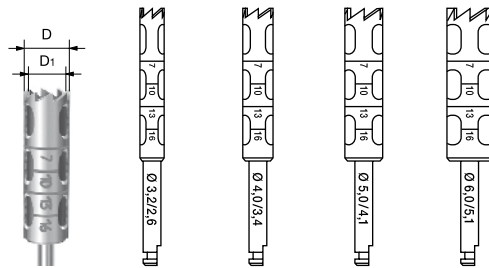
O programa de brocas de trépano da Komet oferece brocas de trépano de elevada qualidade em aço inoxidável para diferentes requisitos. Para uma explantação segura, para a remoção de blocos ósseos, para a ressecção das pontas da raiz e como correspondente broca de trépano.

- 227A explantação segura
- 227B obtenção de cilindros ósseos
- 9126 moderna broca de lascas de ossos

La gama de trépanos de Komet comprende trépanos de acero inoxidable de alta calidad para diferentes iindicaciones, como puede ser explantaciones seguras, extracción de bloques óseos, resección apical y como trépano correspondiente.

- 227A: Explantación segura
- 227B: Extracción de cilindros óseos
- 9126: Extractor innovador de fragmentos óseos

227 A



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



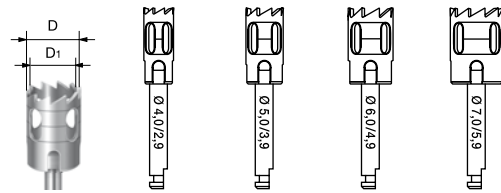
227A.204. ...

032 040 050 060

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa de trepanar para explanar, acero inoxidable

Broca de trepanar para explanar, aço inoxidável



227 B

365



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



227B.204. ...

040

050

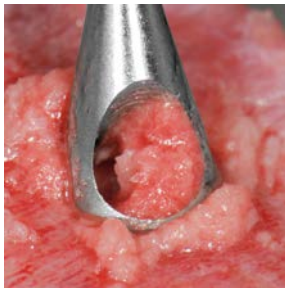
060

070

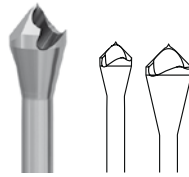
⊙_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso,
 acero inoxidable

Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de
 osso, aço inoxidável



9126



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9126.204. ...

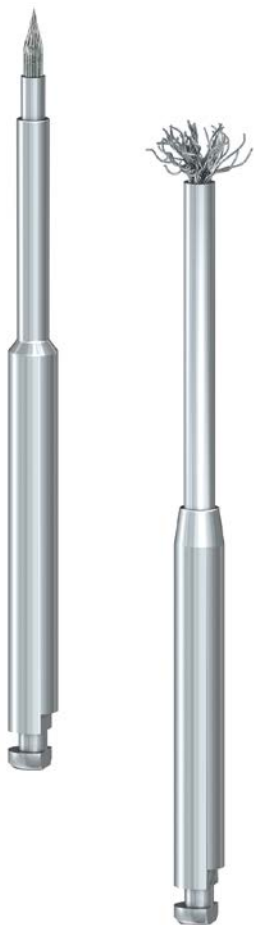
○042 ●060

- = 10000 min⁻¹/rpm
- = 15000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 EP 2 111 805

MaxilloPrep Extractor de fragmentos óseos, acero
 inoxidable
 MaxilloPrep Extractor de fragmentos ósseos, aço
 inoxidável

Cepillo NiTiBrush para el tratamiento de periimplantitis



Escova NitiBrush para um tratamento de peri-implantite

A descontaminação perfeita da superfície de implantes é essencial para garantir o êxito do tratamento da peri-implantite. Ao mesmo tempo, é preciso prestar atenção para não tornar áspera a superfície do implante.

Os instrumentos NiTiBrush são capazes de eliminar da superfície do implante as biocamadas bacterianas.

ICT1, pincel: com cerdas em direção axial.

ICT2, escova com cerdas curvas.

As vantagens à simples vista:

- Desbridamento muito efetivo
- Até 40 cerdas de níquel-titânio flexível
- Utilização rotativa no contra-ângulo
- Não requer a utilização de utensílios adicionais

La descontaminación perfecta de la superficie de implantes es esencial para garantizar el éxito del tratamiento de la periimplantitis. Al mismo tiempo, hay que prestar atención a no asperizar la superficie del implante.

Los instrumentos NiTiBrush son capaces de eliminar de la superficie del implante las biocapas bacterianas.

ICT1, pincel: con cerdas en dirección axial.
 ICT2, cepillo con cerdas curvadas.

Las ventajas de un vistazo:

- desbridamiento muy efectivo
- hasta 40 cerdas de níquel-titanio flexible
- uso rotatorio en el contra-ángulo
- no requiere el uso de utensilios adicionales

new

ICTS 12.204



Kit NiTiBrush - Pincel y Cepillo

Kit NiTiBrush - Pincel e Escova

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Contiene 2 cepillos de titanio NiTiBrush con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, y 2 cepillos de titanio con cerdas curvadas, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis

Contém 2 escovas de titânio NiTiBrush com cerdas de níquel-titânio em direção axial, e 2 escovas de titânio com cerdas curvas, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite



new

ICT 1



1

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



ICT1.204. ...

•

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

Cepillo de titanio NiTiBrush con forma de pincel con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, para la limpieza intraoral de implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis, longitud total 35 mm. Vástago de acero inoxidable

Escova de titânio NiTiBrush com forma de pincel com cerdas de níquel-titânio em direção axial, para a limpeza intraoral de implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite, comprimento total 35 mm. Haste de aço inoxidável

368

new

ICT 2



1

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



ICT2.204. ...

•

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

Cepillo NiTiBrush con cerdas curvadas de níquel-titanio, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio como parte de un tratamiento quirúrgico de periimplantitis, longitud total 35 mm. Vástago de acero inoxidable

Escova NiTiBrush com cerdas curvadas de níquel-titânio, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio como parte de um tratamento cirúrgicos de peri-implantite, comprimento total 35 mm. Haste de aço inoxidável



Tratamento da doença peri-implantar

A descontaminação do implante é uma etapa essencial no tratamento da doença peri-implantar através da técnica ressetiva.

Usando os instrumentos especiais de forma oval ou em forma de chama, as macroestruturas e microestruturas nos implantes de titânio puro podem ser removidas e alisadas com facilidade.

Em função da acessibilidade do implante e do colo/ombro do implante, usam-se os instrumentos de forma oval ou em forma de chama.

Graças à sua haste comprida 310, os instrumentos têm um comprimento total de 30 mm. Os dois instrumentos também existem com uma dentadura ultrafina. Identificados por um código de anel branco, estes dois instrumentos foram concebidos especialmente para realizar superfícies muito lisas. Desenvolvemos os instrumentos em colaboração com o Dr. Martin Dürholt.

Vantagens:

- Comprimento total de 30 mm para facilitar o acesso de zonas muito profundas.
- Resultado alisado: Os instrumentos estão disponíveis com dentaduras normal e ultrafina. Utilizadas em combinação, os instrumentos realizam superfícies muito alisadas o que evita a formação de novos depósitos de placa.
- Todos os instrumentos necessitados para o tratamento são fornecidos num porta-brocas prático de aço inoxidável com marcação a laser.



Tratamiento de la periimplantitis

La descontaminación del implante constituye una etapa esencial en el tratamiento de la periimplantitis por medio de la técnica resectiva.

Usando los instrumentos especiales de forma oval o en forma de llama, las macroestructuras y microestructuras en los implantes de titanio puro pueden ser removidas y alisadas con facilidad.

En función de la accesibilidad del implante y del cuello/hombro del implante, se usan los instrumentos de forma oval o en forma de llama.

Gracias a su vástago largo 310, los instrumentos tienen una longitud total de 30 mm. Los dos instrumentos también existen con una dentadura ultrafina. Identificados por un código de anillo blanco, estos dos instrumentos están diseñados especialmente para realizar superficies muy lisas. Hemos desarrollado los instrumentos en colaboración con el Dr. Martin Dürholt.

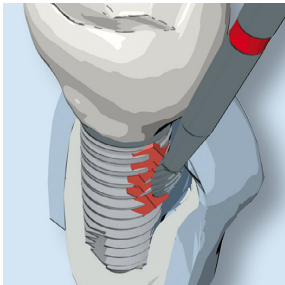
Ventajas:

- Longitud total de 30 mm para facilitar el acceso de zonas muy profundas.
- Resultado alisado: Los instrumentos están disponibles con dentaduras normal y ultrafina. Utilizadas en combinación, los instrumentos realizan superficies muy lisas lo que evitan la formación de nuevos depósitos de placa.
- Todos los instrumentos necesarios para el tratamiento son suministrados en un fresero práctico de acero inoxidable con marcado a láser.





4656.310





Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo, según el doctor Martin Dürholt
 Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo, segundo o doutor Martin Dürholt

●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Instrumentos rotativos huevo y llama, longitud total 30 mm, en un fresero esterilizable 9989
 Instrumentos rotativos ovo e chama, comprimento total 30 mm, num broqueiro esterilizável 9989


370

● **H 379**

		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2



FGSXL - FGSXL



● **H379.310. ...** 014 023


○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
 Huevo para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
 12 filos, normal
 Ovo para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
 12 lâminas, normal

○ **H 379 UF**

		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FGSXL - FGSXL



○ **H379UF.310. ...** 014 023

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
 Huevo para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
 30 filos, ultrafino
 Ovo para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
 30 lâminas, ultrafino



● **H 48 L**

			5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023	
L	mm	8,0	8,0	

FGSXL - FGSXL



● **H48L.310. ...** 014 023

⊙_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Llama para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
 12 filos, normal

*Chama para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
 12 lâminas, normal*



○ **H 48 LUF**

			5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023	
L	mm	8,0	8,0	

FGSXL - FGSXL



○ **H48LUF.310. ...** 014 023

⊙_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Llama para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
 Tamaño 014: 20 filos, tamaño 023: 30 filos, ultrafino

*Chama para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
 Medida 014: 20 lâminas, medida 023: 30 lâminas, ultrafino*

589



	1
--	---

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



589.204. ...

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Extensión para mangos de fresas (15 mm) de contra-ángulo

Acero inoxidable

Extensão para cabos das brocas (15 mm) de contra-ângulo

Aço inoxidável



Preparación de coronas

Preparação de coroas

4665/ST	Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	375
4573/ST	Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	376
4668 ST	Set de preparación para coronas de cerámica prefabricadas para niños según la Prof. Dr. Katrin Bekes <i>Set de preparação para coroas em cerâmica prefabricadas para crianças segundo a Prof. Dr. Katrin Bekes</i>	377
4333/C	Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram <i>Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram</i>	377
4384 A	Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay <i>Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay</i>	378
4278	Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas <i>Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica</i>	378
TD1272	Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi <i>Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi</i>	379

Preparación de cavidades

Preparação de cavidades

4562/ST	Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	380
4261	Set para preparaciones de Inlays <i>Set para preparação de inlays</i>	381

Acabado de obturaciones

Acabamento em obturações

4546	Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas <i>Set para el acabado e polido de composito em duas etapas</i>	382
4389	Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski <i>Set para acabamento de composito segundo o Prof. Radlanski</i>	382
4159	Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno <i>Acabamento de composito com instrumentos de carburo de tungstênio</i>	383
4092	Acabado de composite con instrumentos de diamante <i>Acabamento de composito com instrumentos diamantados</i>	383

Facetas revestidas

Facetas revestidas

4388	Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	384
4151	Set de instrumentos CVS para carillas de porcelana <i>Set de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana</i>	384

Otros sets

Outros sets

TD1520A	Set para hacer correcciones en prótesis <i>Set para correções de próteses</i>	385
4409	Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler <i>Set para o tratamento de aplicações provisórias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler</i>	385
4399A	Set para el pulido de cerámicas <i>Set para o polimento de cerâmicas</i>	386
4548	Set para trabajar titanio en la boca <i>Set para trabalhar titânio na boca</i>	386
4362	Set PA con instrumentos para el tratamiento parodontal <i>Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal</i>	387
4180	Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris <i>Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris</i>	387
4310	Set para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski</i>	388
ICTS 12	Kit NiTiBrush - Pincel y Cepillo <i>Kit NiTiBrush - Pincel e Escova</i>	389
4656	Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/ resectivo, según el doctor Martin Dürholt <i>Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo, segundo o doutor Martin Dürholt</i>	389



Conjuntos Juegos

<i>Introdução</i>	374	Introducción
<i>Preparação de coroas</i>	375 - 379	Preparación de coronas
<i>Preparação de cavidades</i>	380 - 381	Preparación de cavidades
<i>Acabamento em obturações</i>	382 - 383	Acabado de obturaciones
<i>Facetas revestidas</i>	384	Facetas revestidas
<i>Outros conjuntos</i>	385 - 389	Otros juegos



Conjuntos

A nossa ampla gama de composições de conjuntos é muito apreciada. Os conjuntos, que contêm um instrumento em diferentes variantes (p. ex. em diferentes tamanhos), estão atribuídos às respetivas tabelas do catálogo do instrumento individual. Se forem apresentados processos completos de tratamento, fornecemos os instrumentos necessários como conjunto. Se existir mais material informativo sobre estes conjuntos, como p. ex. informações do produto com uma descrição detalhada do processo de tratamento, pode encontrar um respetivo símbolo de informações na tabela do catálogo do respetivo conjunto.

Os conjuntos estão classificados por áreas de indicações.

Devido à variedade dos nossos conjuntos, este catálogo apresenta apenas uma pequena seleção. Devia pedir a nossa brochura de conjuntos, que contém muitos mais conjuntos interessantes.

Juegos de instrumentos

Nuestra versátil selección de juegos de instrumentos es muy popular. Los sets conteniendo variantes de un sólo instrumento (p. ej. en diferentes tamaños) aparecen – en el catálogo – en la tabla del instrumento individual correspondiente. Cuando permiten llevar a cabo toda una secuencia de tratamiento, los ofrecemos bajo la categoría de juegos de instrumentos. Si para estos sets disponemos de material informativo adicional, como la Información del Producto con una descripción detallada del tratamiento paso a paso, en la tabla descriptiva del catálogo encontrará – bajo ese set en particular – el símbolo informativo:

Los juegos están ordenados por campo de indicación.

Ya que disponemos de una enorme cantidad de sets, en este catálogo encontrará sólo una pequeña selección. Si desea conocer toda nuestra variedad de sets, solicite nuestro folleto de juegos de instrumentos.





new

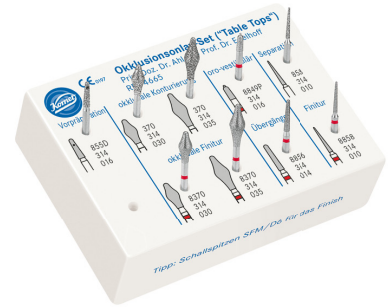
4665 ST.314



Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
 Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1
	370.314.030	1
●	8370.314.030	1
	370.314.035	1
●	8370.314.035	1
●	8849P.314.016	1
●	8856.314.014	1
	858.314.010	1
●	8858.314.010	1

Contenido idéntico al kit 4665 pero con los instrumentos en una bandeja de esterilización
 Informação geral idêntico ao kit 4665 mas com os instrumentos numa bandeja de esterilização



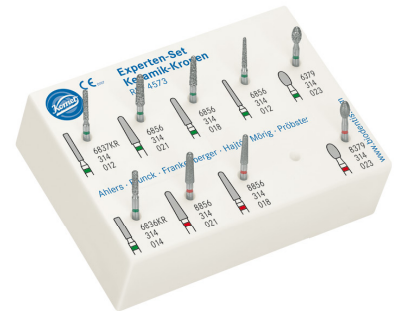
new

4665.314



Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
 Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1
	370.314.030	1
●	8370.314.030	1
	370.314.035	1
●	8370.314.035	1
●	8849P.314.016	1
●	8856.314.014	1
	858.314.010	1
●	8858.314.010	1



376

4573 ST.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Set profissional para coroas em cerâmica segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del set 4573, pero este set viene con un fresero esterilizable
Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica, página 380
Informação geral como no set 4573, mas no broqueiro esterilizável
Ver também o set profissional 4562/ST para inlays de cerâmica e coroas parciais, página 380

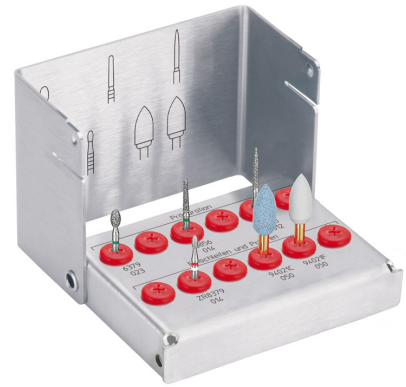
4573.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica, página 380
Veja também o set profissional 4562/ST para inlays e coroas parciais em cerâmica, página 380



new

4668 ST.314



Set de preparación para coronas de cerámica prefabricadas para niños según la Prof. Dr. Katrin Bekes

Set de preparação para coroas em cerâmica prefabricadas para crianças segundo a Prof. Dr. Katrin Bekes

	6379.314.023	1	
	6856.314.014	1	
	863.314.012	1	
	ZR8379.314.014	1	
	94021C.204.050	1	
	94021F.204.050	1	

Recomendamos Kiddy-Caps, fabricadas en Alemania

Por más información, ver www.kiddy-caps.com

Recomendamos Kiddy-Caps, fabricadas na Alemanha

Mais informações: www.kiddy-caps.com



4333.000



Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram

Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram

	878K.314.014	1	
	878K.314.016	1	
	878K.314.018	1	
	368.314.023	1	

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare
Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare



4333 C.314

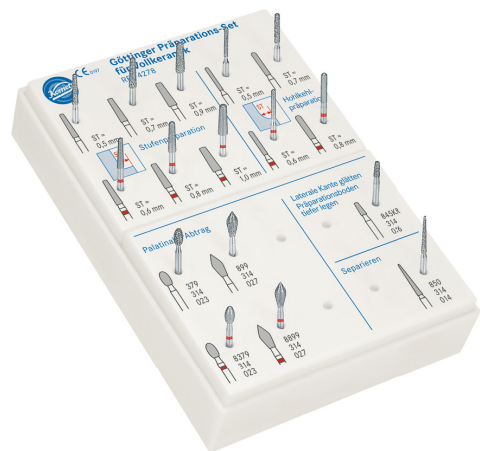
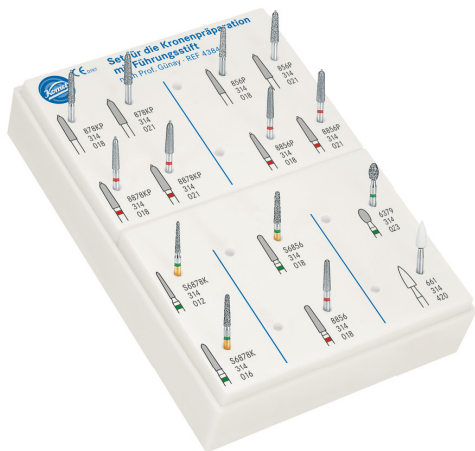


Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram

Set de preparação Procera® para restaurações completamente em cerâmicas com Procera® AllCeram

	6878K.314.014	1	
	6878K.314.016	1	
	6878K.314.018	1	
	6368.314.023	1	

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare
Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare



378 4384 A.314



Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay
Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay

	878KP.314.018	1
	878KP.314.021	1
●	8878KP.314.018	1
●	8878KP.314.021	1
	856P.314.018	1
	856P.314.021	1
●	8856P.314.018	1
●	8856P.314.021	1
●	S6878K.314.012	1
●	S6878K.314.016	1
●	S6856.314.018	1
●	8856.314.018	1
●	6379.314.023	1
	661.314.420	1

El complemento ideal al set: las puntas sónicas SF8878KD (distal) y SF8878KM (mesial) son perfectamente aptos para el retoque final de las superficies interproximales

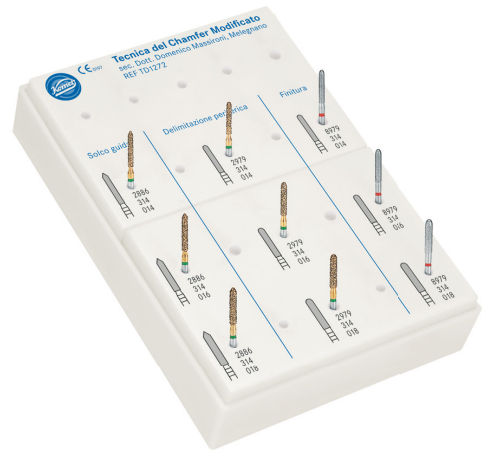
Set de complemento ideal: as pontas sónicas SF8878KD (distal) e SF8878KM (mesial) são perfeitamente aptos para o retoque final das superfícies interproximais

4278.314



Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas
Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica

	951KR.314.016	1
	951KR.314.019	1
	951KR.314.023	1
●	8951KR.314.017	1
●	8951KR.314.020	1
●	8951KR.314.024	1
	881.314.010	1
	881.314.014	1
●	8881.314.012	1
●	8881.314.016	1
	379.314.023	1
	899.314.027	1
●	8379.314.023	1
●	8899.314.027	1
	845KR.314.016	1
	850.314.014	1



TD 1272.314

379



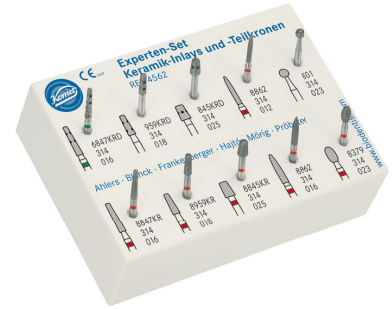
Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi

Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi

	2886.314.014	1	
	2886.314.016	1	
	2886.314.018	1	
	2979.314.014	1	
	2979.314.016	1	
	2979.314.018	1	
	8979.314.014	1	
	8979.314.016	1	
	8979.314.018	1	

El complemento ideal al set: La punta sónica SF979 para el posicionamiento y el acabado del margen coronario

O complemento ideal ao set: Ponta sónica SF979 para o posicionamento subgingival e acabamento da margem da coroa



380 4562 ST.314



Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del set 4562, pero este set viene con un fresero esterilizable

Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica, página 376

Informação geral como no set 4562, mas no broqueiro esterilizável

Veja também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica, página 376

4562.314

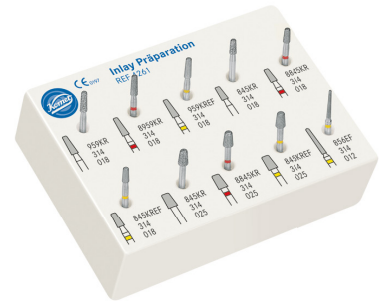


Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica, página 376

Ver também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica, página 376



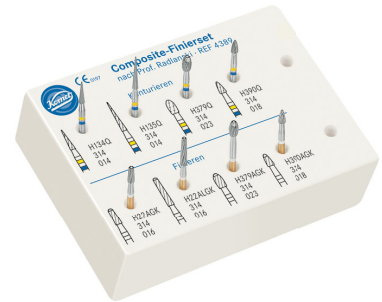
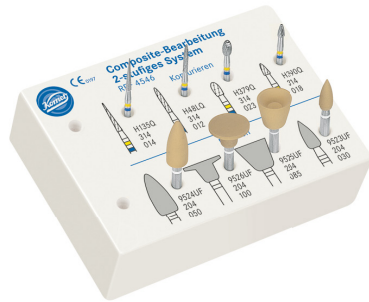
4261.314

381



Set para preparaciones de Inlays
 Set para preparação de inlays

	959KR.314.018	1
	8959KR.314.018	1
	959KREF.314.018	1
	845KR.314.018	1
	8845KR.314.018	1
	845KREF.314.018	1
	845KR.314.025	1
	8845KR.314.025	1
	845KREF.314.025	1
	856EF.314.012	1



382 **4546.000**



Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas
Set para el acabamento e polimento de compósito em duas etapas

● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H48LQ.314.012	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	9524UF.204.050	1	
○	9526UF.204.100	1	
○	9525UF.204.085	1	
○	9523UF.204.030	1	

4389.314



Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski
Set para acabamento de compósito segundo o Prof. Radlanski

● ●	H134Q.314.014	1	
● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	H22AGK.314.016	1	
○	H22ALGK.314.016	1	
○	H379AGK.314.023	1	
○	H390AGK.314.018	1	

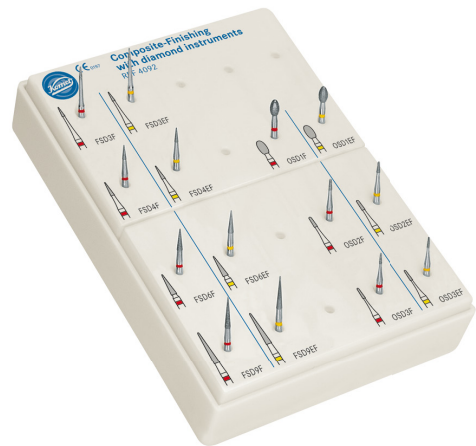


4159.314



Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno
Acabamento de composito com instrumentos de carboneto de tungstênio

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	

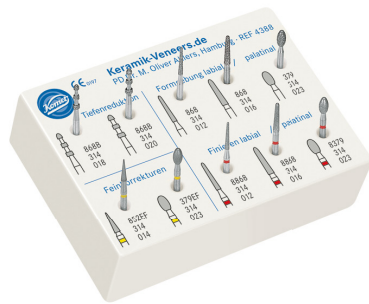


4092.314



Acabado de composite con instrumentos de diamante
Acabamento de composito com instrumentos diamantados

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	

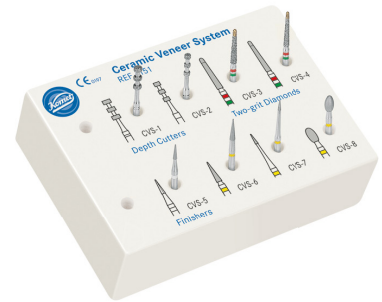


384 4388.314



Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set para facetas laminadas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

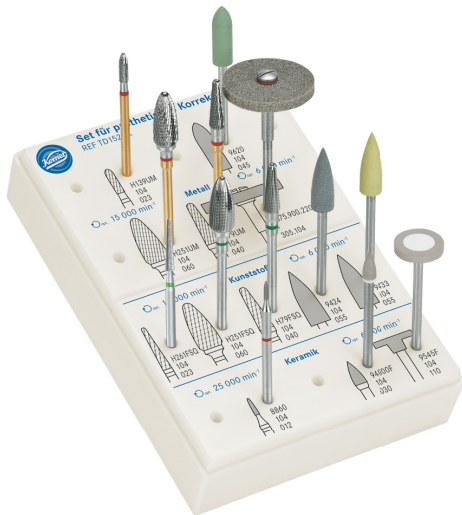
	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	8868.314.012	1	
●	8868.314.016	1	
●	8379.314.023	1	
●	852EF.314.014	1	
●	379EF.314.023	1	



4151.314

Juego de instrumentos CVS para carillas de porcelana
Conjunto de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana

	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	6844.314.016	1	
● ●	6844.314.014	1	
○	H133UF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	379EF.314.023	1	

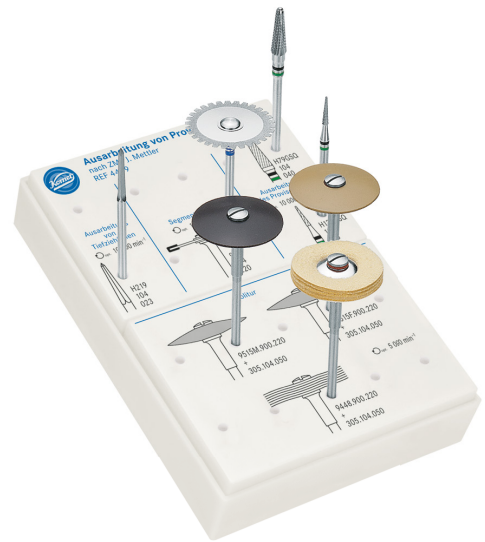


TD 1520 A.000



Set para hacer correcciones en prótesis
Set para correções de próteses

	H139UM.104.023	1	
	9620.104.045	1	
	H251UM.104.060	1	
	H79UM.104.040	1	
	9675.900.220	1	
	305.104.050	1	
	H261FSQ.104.023	1	
	H251FSQ.104.060	1	
	H79FSQ.104.040	1	
	9424.104.055	1	
	9433.104.055	1	
	8860.104.012	1	
	94000F.104.030	1	
	9545F.104.110	1	

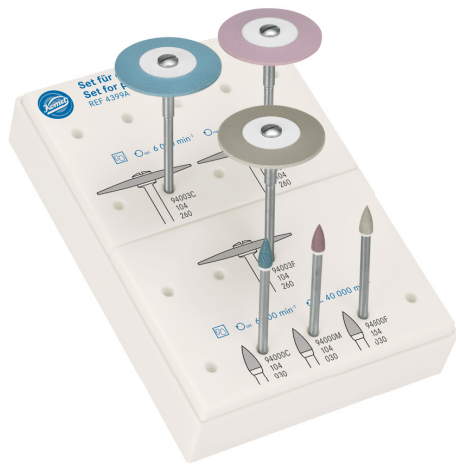


4409.000



Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler
Set para o tratamento de aplicações provisórias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler

	H219.104.023	1	
	946.104.220	1	
	H79GSQ.104.040	1	
	H136GSQ.104.016	1	
	9515M.900.220	1	
	9515F.900.220	1	
	9448.900.220	1	
	305.104.050	3	

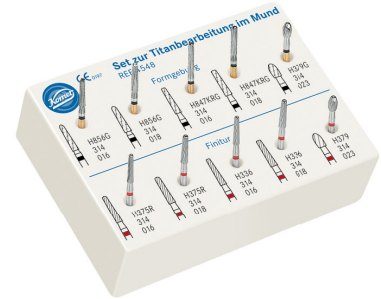


386 **4399 A.104**



Set para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	

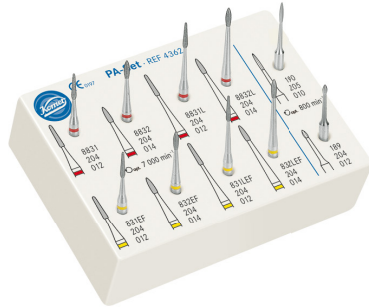


4548.314



Set para trabajar titanio en la boca
Set para trabalhar titânio na boca

H856G.314.016	1	
H856G.314.018	1	
H847KRG.314.016	1	
H847KRG.314.018	1	
H379G.314.023	1	
H375R.314.016	1	
H375R.314.018	1	
H336.314.016	1	
H336.314.018	1	
H379.314.023	1	

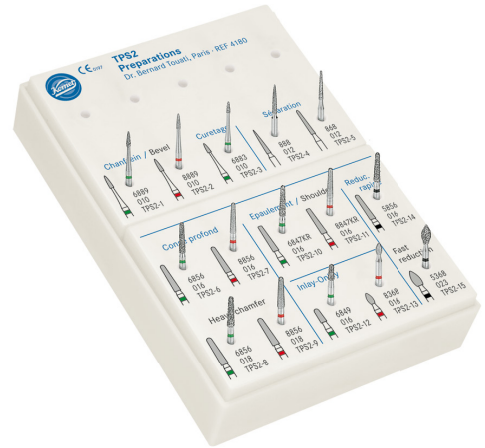


4362.000



Set PA con instrumentos para el tratamiento paradontal
Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal

	8831.204.012	1	
	831EF.204.012	1	
	8832.204.014	1	
	832EF.204.014	1	
	8831L.204.012	1	
	831LEF.204.012	1	
	8832L.204.014	1	
	832LEF.204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	

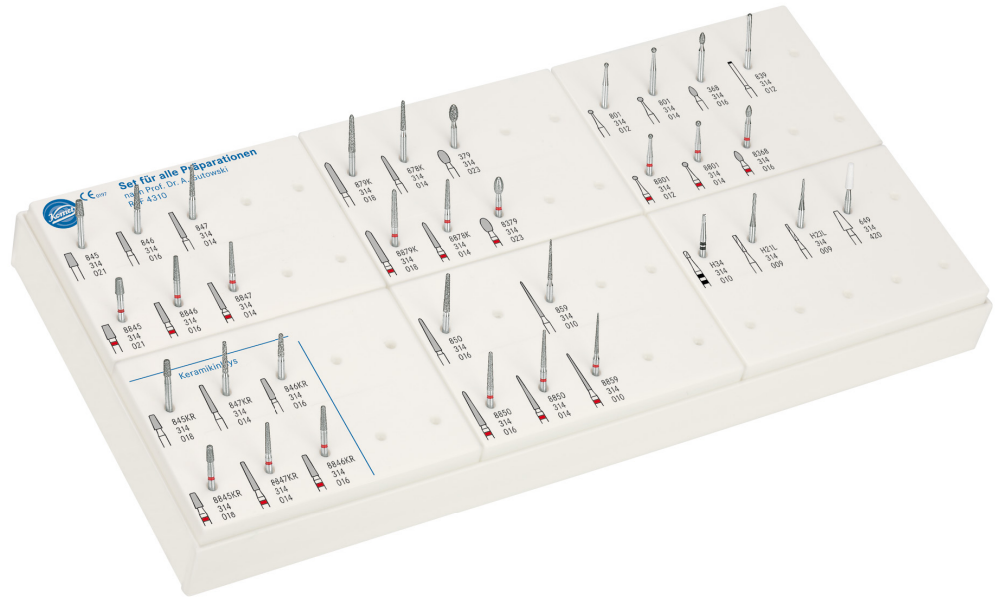


4180.314



Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris
Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris

	6889.314.010	1	TPS2-1	
	8889.314.010	1	TPS2-2	
	6883.314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
	6856.314.016	1	TPS2-6	
	8856.314.016	1	TPS2-7	
	6856.314.018	1	TPS2-8	
	8856.314.018	1	TPS2-9	
	6847KR.314.016	1	TPS2-10	
	8847KR.314.016	1	TPS2-11	
	6849.314.016	1	TPS2-12	
	8368.314.016	1	TPS2-13	
	5856.314.016	1	TPS2-14	
	5368.314.023	1	TPS2-15	



388 4310.314



Juegos para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski
Conjunto para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski

	845.314.021	1
	846.314.016	1
	847.314.014	1
●	8845.314.021	1
●	8846.314.016	1
●	8847.314.014	1
	845KR.314.018	1
	847KR.314.014	1
	846KR.314.016	1
●	8845KR.314.018	1
●	8847KR.314.014	1
●	8846KR.314.016	1
	879K.314.018	1
	878K.314.014	1
	379.314.023	1
●	8879K.314.018	1
●	8878K.314.014	1

●	8379.314.023	1
	850.314.016	1
	859.314.010	1
●	8850.314.016	1
●	8850.314.014	1
●	8859.314.010	1
	801.314.012	1
	801.314.014	1
	368.314.016	1
	839.314.012	1
●	8801.314.012	1
●	8801.314.014	1
●	8368.314.016	1
● ●	H34.314.010	1
	H21L.314.009	1
	H23L.314.009	1
	649.314.420	1

new

ICTS 12.204



Kit NiTiBrush - Pincel y Cepillo
 Kit NiTiBrush - Pincel e Escova

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Contiene 2 cepillos de titanio NiTiBrush con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, y 2 cepillos de titanio con cerdas curvadas, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis

Contém 2 escovas de titânio NiTiBrush com cerdas de níquel-titânio em direção axial, e 2 escovas de titânio com cerdas curvas, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite



4656.310



Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo, según el doctor Martin Dürholt

Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo, segundo o doutor Martin Dürholt

	H379.310.014	1
	H379.310.023	1
	H48L.310.014	1
	H48L.310.023	1
	H379UF.310.014	1
	H379UF.310.023	1
	H48LUF.310.014	1
	H48LUF.310.023	1

Instrumentos rotativos huevo y llama, longitud total 30 mm, en un fresero esterilizable 9989

Instrumentos rotativos ovo e chama, comprimento total 30 mm, num broqueiro esterilizável 9989



Freseros de acero inoxidable
Suporte em aço inoxidável



392-398

Freseros de aluminio
Suporte em alumínio



399-402

Embalajes
Embalagens



403-405



Broqueiros **Freseros**

<i>Suporte em aço inoxidável</i>	392 - 398	Freseros de acero inoxidable
<i>Suporte em alumínio</i>	399 - 402	Freseros de aluminio
<i>Embalagens</i>	403 - 405	Embalajes



Broqueiro em aço inoxidável

A chegada de instrumentos rotativos e oscilantes num consultório pode em grandes quantidades, que qualquer equipa quer preparar de forma ergonómica e simples. Nesse sentido, a Komet oferece os mais diferentes broqueiros: p. ex. para a gama rotativa padrão, a endodontia e as pontas sónicas.

As diferenças: grande, pequeno, alto, fundo. O que é comum: visibilidade e uma grande durabilidade. Os broqueiros em aço inoxidável e tribuna adequam-se ao banho de instrumentos ou de ultrassom, ao termodesinfetor e ao autoclave. Uma vez que a preparação dos nossos instrumentos é validada por um instituto externo, você pode estar sempre seguro com os nossos broqueiros e as informações do fabricante sobre a preparação dos instrumentos.

Freseros de acero inoxidable

En los consultorios dentales suele haber una gran cantidad de instrumentos rotatorios y oscilantes. El personal de cada consultorio intenta organizar estos instrumentos de la manera más sencilla y ergonómica. Komet ofrece para ello una gran variedad de freseros, por ejemplo para profilaxis, para endodoncia y para puntas sónicas.

Están disponibles en diferentes versiones: grandes, pequeños, altos, profundos. Todos tienen en común una disposición clara y una larga vida útil. Los freseros de acero inoxidable y los freseros en forma de tribuna se pueden limpiar en el baño de instrumentos o en el baño ultrasónico, desinfectados en el termodesinfetor y esterilizados en autoclave. El acondicionamiento de los instrumentos de Komet fue validado por un instituto externo. Con nuestros freseros y nuestras prácticas instrucciones para el acondicionamiento de los instrumentos, nuestros clientes están siempre seguros.



9993 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 91 x 45 x 60

Fresero de acero inoxidable con 6 agujeros de silicona azul para fresas FG y CA y 3 agujeros para puntas sónicas con una longitud máxima de 58 mm
Broqueiro em aço inoxidável com 6 furos de silicone azul para brocas FG e CA e 3 furos para pontas sónicas com comprimento máximo de 58 mm.



9933 L 3.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm

393



9933 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9949 L 3.000



Dimensiones · Dimensões mm 79 x 63 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



394 **9949 L 6.000**



Dimensiones · *Dimensões* mm 79 x 63 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9989.000



Dimensiones · *Dimensões* mm 83 x 45 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 16 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 16 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



9990.000



Dimensiones · *Dimensões* mm 109 x 63 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 30 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 30 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



9991.000



Dimensiones · *Dimensões* mm 109 x 80 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



9992.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 80 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm

395



9945.000



Dimensiones · Dimensões mm 147,5 x 79 x 49

Fresero de acero inoxidable con 40 soportes de silicona azul para instrumentos con tipo de mango FG y contra-ángulo, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm

Broqueiros de aço inoxidável com 40 suportes de silicone azul para instrumentos com tipo de mandril FG e RA, com uma altura máxima de instrumentos de 45 mm



396 **97510.000**



Dimensiones · Dimensões mm 100 x 88 x 49

Fresero de acero inoxidable con 21 agujeros para fresas FG y CA y soportes azules de silicona, para instrumentos con una longitud máxima de 45 mm
Broqueiro em aço inoxidável com 21 orifícios para instrumentos FG e CA e suporte azul de sílicone, para uma altura máxima de instrumentos de 45 mm



97511.000



Dimensiones · Dimensões mm 150 x 89 x 49

Fresero en acero inoxidable con 35 orificios para fresas FG y CA y 4 orificios para puntas sónicas, con soportes de silicona rojos, verdes y azules, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm.
Broqueiro em aço inoxidável com 35 orifícios para instrumentos FG e CA e 4 furos para pontas sónicas e suporte de silicone vermelhos, verdes e azuis, para uma altura máxima de instrumentos de 45 mm



97516.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 45 x 31

Bandeja de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y contra-ángulo y un contenedor
Bandeja de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG e contra-ângulo e um contentor



9890 L 4



Dimensiones · Dimensões mm 72 x 20 x 40

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 6 agujeros para instrumentos FG, PM y CA y soportes de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 37 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 6 furos de silicone para instrumentos FG, PM y CA e suportes de silicone para uma altura máxima de instrumentos de 37 mm

397



9890 L 5



Dimensiones · Dimensões mm 72 x 20 x 50

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 6 agujeros para instrumentos FG, PM y CA y soportes de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 47 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 6 furos de silicone para instrumentos FG, PM y CA e suportes de silicone para uma altura máxima de instrumentos de 47 mm



9890 L 7



Dimensiones · Dimensões mm 72 x 20 x 70

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 6 agujeros para instrumentos FG, PM y CA y soportes de silicona azul, para una longitud máxima de instrumentos de 67 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 6 furos de silicone azul para instrumentos FG, PM y CA e suportes de silicone para uma altura máxima de instrumentos de 67 mm



9891



	1	1	1	1	1	1
Tamaño · <i>Tamanho</i>	1	2	3	4	5	6
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6

Tapones de silicona de recambio para todos los freseros que llevan tapones de silicona, 8 unidades
Tampa em silicone para mudar para todos os broqueiros que vêm com tampas em silicone, 8 unidades

398



9953



	7
Tamaño · <i>Tamanho</i>	1
9953.000. ...	1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas
Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para pontas sónicas



A 100 S



A 100 R



A 100 G



A 100 B

Broqueiros de alumínio

Estes broqueiros também estão disponíveis em vermelho, dourado e azul.

Alterar S no final do número da REF por um R, G ou B.

Devido ao seu material, geralmente, os porta-brocas de alumínio não são apropriados para a desinfecção na termodesinfetadora.

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en rojo, dorado y azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de REF por una **R**, una **G** o una **B**.

Debido a su material, los freseros de aluminio en general no son apropiados para la desinfección en la termodesinfetadora.



400

A 100 S.000



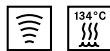
Dimensiones · Dimensões mm 41 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG y 5 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A100R), dorado (A100G) y azul (A100B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG e 5 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A100R), dourado (A100G) e azul (A100B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 303 S.000



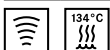
Abmessungen · Dimensões mm 41 x 25 x 24,5

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG corto, para instrumentos de longitud máxima de 18,5 mm
También están disponibles en rojo (A303R), dorado (A303G) y azul (A303B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG curto, para instrumentos de comprimento máximo de 18,5 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A303R), dourado (A303G) e azul (A303B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 500 S.000



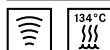
Dimensiones · Dimensões mm 41 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A500R), dorado (A500G) y azul (A500B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A500R), dourado (A500G) e azul (A500B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 600 S.000



Dimensiones · Dimensões mm 73 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG y 10 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (CA)
También están disponibles en rojo (A600R), dorado (A600G) y azul (A600B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG e 10 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (CA)
Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e azul (A600B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 603 S.000



Dimensiones · Dimensões mm 73 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 6 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (RA)
También están disponibles en rojo (A603R), dorado (A603G) y azul (A603B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 6 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (RA)
Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e azul (A600B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 622 S.000



Dimensiones · Dimensões mm 86 x 25 x 30

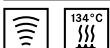
Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de RA, para instrumentos de longitud máxima de 27 mm
También están disponibles en rojo (A622R), dorado (A622G) y azul (A622B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 12 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 27 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A622R), dourado (A622G) e azul (A622B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*

401



A 623 S.000



Dimensiones · Dimensões mm 86 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm
También están disponibles en rojo (A623R), dorado (A623G) y azul (A623B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A623R), dourado (A623G) e azul (A623B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



A 624 S.000



Dimensiones · Dimensões mm 86 x 25 x 30

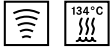
Fresero de aluminio anodizado para 24 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm
También están disponibles en rojo (A624R), dorado (A624G) y azul (A624B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 24 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A624R), dourado (A624G) e azul (A624B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



402

A 640 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 50 x 27,5
-------------------------	----	----------------

Fresero de aluminio anodizado para 21 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 24,5 mm

También están disponibles en rojo (A640R), dorado (A640G) y azul (A640B)

Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 24,5 mm

Também estão disponíveis em vermelho (A640R), dourado (A640G) e azul (A640B)

Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido



C.204.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.204.006 para 6 instrumentos de CA
C.204.006 para 6 instrumentos de contra-ângulo



C.314.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.314.006 para 6 instrumentos de FG
C.314.006 para 6 instrumentos de FG

403



Z.204.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 para 10 instrumentos de CA
Z.204.010 para 10 instrumentos de CA



Z.204.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 para 25 instrumentos de CA
Z.204.025 para 25 instrumentos de CA



Z.314.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 para 10 instrumentos de FG
Z.314.010 para 10 instrumentos de FG



Z.314.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 para 25 instrumentos de FG
Z.314.025 para 25 instrumentos de FG

404



W.204.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)
W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)



W.204.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)
W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)



W.314.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)
W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)



W.314.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)
W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)



V.204.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)
V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)



V.204.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)
V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)



V.314.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)
V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)



V.314.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)
V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)



DC1
DC1



409-410

Accesorios
Auxiliares

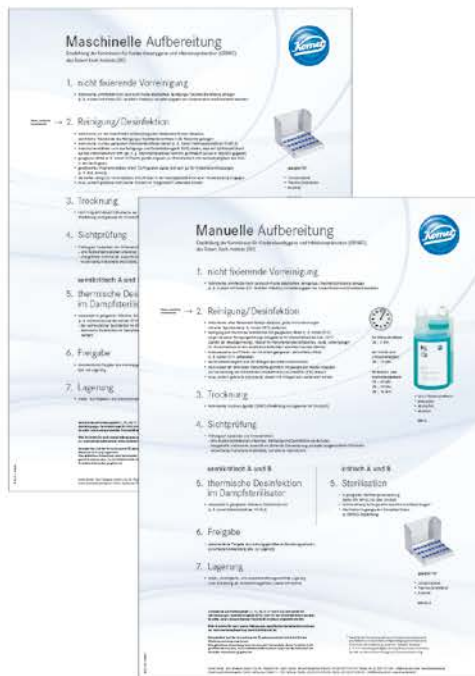


411



Limpeza e Agente de desinfeção Limpieza y agente de desinfección

<i>Introdução</i>	408	Introducción
<i>DC1</i>	409 - 410	DC1
<i>Artigos especiais</i>	411	Artículos especiales



Limpeza e Agente de desinfecção

A higiene perfeita é algo natural em qualquer prática odontológica bem gerida - e um tópico mais relevante atualmente do que nunca.

O correto reprocessamento dos instrumentos é uma tarefa essencial que deve ser realizada com extremo cuidado e diligência pela equipa de higienistas durante a prática odontológica.

Os responsáveis por esta importante tarefa enfrentam o desafio em constante mutação relativo ao reprocessamento correto de uma grande variedade de diferentes tipos de instrumentos.

Sendo um fornecedor único de instrumentos dentários, a Komet fornece aos seus clientes produtos bem pensados e instruções úteis para ajudar a organizar o reprocessamento adequado dos instrumentos na prática odontológica e para facilitar a sua rotina diária.

Em primeiro lugar, gostaríamos de apresentar os nossos folhetos informativos sobre o reprocessamento dos instrumentos. Os nossos documentos de informação específica dos riscos fornece ao utilizador instruções passo a passo pormenorizadas sobre o reprocessamento manual e mecânico.

Os folhetos informativos foram compilados em conformidade com as diretivas relevantes emitidas pelo Robert-Koch-Institute. Baseiam-se numa validação de limpeza e de esterilização realizada por um instituto independente.

A Komet fornece informações sobre o correto reprocessamento das pontas sónicas e ultrassónicas, dispositivos médicos classificados como semi-críticos A ou B ou críticos A ou B, brocas dentárias e instrumentos com refrigeração interna.

E não é tudo - a Komet fornece também um cartaz útil e com um design atractivo, no qual está claramente definido cada passo do reprocessamento. Quando encomenda a refª 411519, enviaremos de forma totalmente gratuita um pacote útil e abrangente que inclui todos os documentos relevantes para o reprocessamento. É simples - basta colocar a sua encomenda!

Limpeza y agente de desinfección

Una higiene constante es el estándar en cualquier consultorio dental bien gestionado y sigue siendo ahora más que nunca, un tema de gran actualidad.

El correcto procesamiento de los instrumentos es una tarea esencial para el equipo que se ocupa de la higiene en el consultorio dental. Los encargados de esta tarea crucial se enfrentan a desafíos cada vez más elevados relativos al procesamiento correcto de todo tipo de instrumento.

Como proveedor integral de instrumentos dentales, Komet le ofrece productos bien pensados y documentos útiles para ayudar a organizar el procesamiento de los instrumentos en su consultorio y para facilitar el procedimiento higiénico de su rutina cotidiana.

Seguidamente le presentamos nuestros folletos informativos sobre el procesamiento de instrumentos. Se trata de informaciones emitidas por el fabricante explicando paso a paso las etapas del procesamiento mecánico y manual en función de la clase de riesgo del instrumento respectivo.

Los folletos informativos fueron creados en conformidad con las directivas emitidas por el Instituto Robert Koch y aprobados con respecto a la de limpieza y a la esterilización por un instituto independiente.

Komet dispone de informaciones sobre el correcto procesamiento de puntas sónicas y ultrasónicas, dispositivos médicos clasificados como semi-críticos A o B o bien críticos A o B, trépanos e instrumentos con refrigeración interna.

Y aún hay más, Komet ofrece también un poster útil con un diseño atractivo, en el que se describe con claridad cada paso del procesamiento. Cuando solicite la referencia n°. 411519, le enviaremos además un paquete completo que incluye todos los documentos relevantes para el procesamiento de los instrumentos. No sólo es útil, sino que además es gratuito. ¡Lo único que le queda por hacer es realizar su pedido!

DC1

DC1

Para preparação manual

Vantagens:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solução pronto para usar)
- Utilização universal para a limpeza e desinfeção
- Para todos os instrumentos rotativos e manuais
- Sem degradação do material
- Adequado desenho da embalagem
- Produto registado na DGHM (Associação Alemã para Higiene e Microbiologia) e VAH (Associação para Higiene Aplicada)
- Sem aldeídos
- Sem álcool

Para la preparación manual

Ventajas:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solución listos para usar)
- Uso universal para la limpieza y desinfección
- Para todos los instrumentos rotatorios y manuales
- Sin degradación del material
- Diseño adecuado del envase
- Producto registrado en la DGHM (Sociedad Alemana para la Higiene y la Microbiología) y VAH (Asociación para Higiene Aplicada)
- Sin aldehidos
- Sin alcohol



9826



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante, 1 litro
(con instrucciones multilingües)
Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfeção, 1 litro
Com instruções multilingues



9829.000



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante
Envase doble 2 x 3 litros (con instrucciones en alemán)
Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfeção
Embalagem dupla 2 x 3 litros (com instruções em alemão)



410 **9834 A.000**



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)



9888.000



Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, con escala práctica para mezclar la solución DC1
Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, com escala prática para misturar a solução DC1



9791



Cepillo metálico de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de acero inoxidable para la limpieza y el mantenimiento del instrumental rotario
Escova de limpeza esterilizável
Cabo de metal com escova removível para a limpeza e manutenção da instrumentação rotativa



9792



Repuesto cepillo de metal
Reposição escova de metal

411



9873



Cepillo de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de nylon para la limpieza y el mantenimiento de instrumentos rotatorios de cerámica
Escova de limpeza esterilizáveis
Cabo de metal com escova de nylon removível para a limpeza e manutenção dos instrumentos rotativos de cerâmica



9874



Cepillo de recambio con cerdas de nylon
Escova de reposição com cerdas de nylon



Litio silicato
Litio silicato 414-415



Cerâmicas dentárias **Cerámicas dentales**

CeraFusion evo **414 - 415** *CeraFusion evo*



CeraFusion evo

CeraFusion evo

CeraFusion evo é o primeiro silicato de lítio transparente do mundo para pulverizar.

Com o spray de cerâmica pronto a usar pode retocar todas as restaurações em óxido de zircônio de um modo impressionantemente rápido -graças à difusão. Pode até prescindir totalmente do demorado polimento ou lustragem. Pulverizar - queimar - e já está!

Além disso, o CeraFusion evo pode criar uma união adesiva em qualquer estrutura de óxido de zircônio. Isto é válido para as superfícies interiores das coroas, mas também para as áreas de asas de uma ponte Maryland. Para isso, as superfícies adesivas são pulverizadas com CeraFusion evo e depois queimadas no forno de cerâmica a 920°C. Antes de integrar a restauração, as superfícies interiores são radiadas com óxido de alumínio 50µm (< 1 bar).

Na resultante superfície de óxido de zircônio micro áspera depositam-se finas partículas de silicato de lítio devido à difusão anterior, e essas partículas beneficiam a união adesiva.

Vantagens:

- Ideal para todas as preparações de ZrO₂
- Excelente união adesiva por difusão
- Espessuras uniformes das camadas
- Sem fissuras inundadas
- Superfície homogénea e livre de poros após a 1.ª queima
- Poupa tempo, económico e de alta qualidade

- 1 Coroa ZrO₂ sinterizada
- 2 Coroa ZrO₂ pulverizada
- 3 Coroa ZrO₂ após a queima

CeraFusion evo es el primer revestimiento transparente de litio silicato para pulverizar a nivel mundial.

Este spray es ideal para perfeccionar en nada de tiempo - gracias al proceso de difusión - cualquier restauración fabricada de óxido de circonio.

¡Pulverizar, cocer y listo!

Además, una unión adhesiva perfecta puede ser creada con CeraFusion Evo en cualquier armazón de óxido circonio. El spray no sólo puede ser aplicado sobre las superficies internas de las coronas, sino también sobre las superficies de las aletas de un puente Maryland. A tal efecto, CeraFusion evo es aplicado en las superficies adhesivas de la restauración, y después cocida en el horno a una temperatura de 920°C. Antes de insertar la restauración las superficies internas han de tratarse con un chorro de óxido de aluminio de 50µm (1 bar).

Después del cocido, partículas de silicato de litio extremadamente finos se habrán depositado en la superficie del óxido de circonio micro rugosa gracias al proceso de difusión precedente, creando una unión adhesiva perfecta.

Ventajas:

- Ideal para cualquier restauración fabricada de ZrO₂
- Una adhesión excelente gracias al proceso de difusión
- Espesor regular de las capas
- Las fisuras no se empastan
- Superficie homogénea sin poros incluso después de la primera cocción
- Ahorra tiempo y costes con una elevada calidad

- 1 Corona ZrO₂ sinterizada
- 2 Corona ZrO₂ pulverizada
- 3 Corona ZrO₂ después de la cocción



new

CEFU 01.000

415

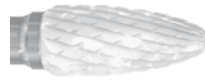


Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2015 204 109*
* pendiente / * *pendente*

Litio silicato transparente para restauraciones dentales de óxido de circonio
Lítio silicato transparente para restaurações dentais em óxido de zircónio



Cortadores de cerámica
Brocas de cerâmica



Fresa especial para
dentaduras acrílicas
*Broca especial
para acrílicas* 418-419



Para acrílicos blandos
Para resina mole 420

Cortador de material sintético
Brocas de material sintético



Instrumento con 4 lados de
forma piramidal
*Instrumento com 4 lados
em forma piramidal* 421



Cerámica/Acrílicos **Cerámicas/Acrílicos**

<i>Brocas de cerâmica</i>	418 - 420	Cortador de cerâmica
<i>Brocas de material sintético</i>	421	Fresas de material sintético



Genialidad transformada en perfección. Fresas de cerámica fabricadas por Komet.

Su excelente capacidad artesanal reclama instrumentos de primera categoría. La solución: las exclusivas fresas de cerámica de Komet, totalmente blancas. Este material asegura un trabajo agradable, suave e intuitivo, combinado con precisión absoluta.

Ventajas:

- Capacidad de corte extremadamente buena
- Superficies impactantemente lisas
- No se ambotan
- Operación muy suave
- No se calientan tan rápidamente durante el trabajo como los fresones de metal
- Resistencia a los agentes químicos para desinfección en la clínica

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Quando o brilho se torna em perfeição. Cortadores de cerâmica fabricados pela Komet.

O seu excelente profissionalismo exige ferramentas de primeira classe. A resposta: cortadores de cerâmica exclusivos da Komet, todos de cor branca.

O material garante um trabalho agradável, delicado e intuitivo, combinado com uma precisão absoluta.

Vantagens:

- excelentes características de corte
- superfícies impressionantemente lisas
- sem obstrução
- funcionamento muito suave
- no modo de funcionamento moderado não fica tão rapidamente quente como as peças de trabalho em metal
- resistência química ao preparar no consultório

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

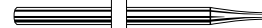


K 79 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano - Peça de mão



K79ACR.104. ... 040

⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888

* pendiente/ * pendente

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
 Broca especial para acrílicas



K 251 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano - Peça de mão



K251ACR.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888

* pendiente/ * pendente

Cortador especial para dentaduras acrílicas
 Broca especial para acrílicas



K 251 EQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano - Peça de mão



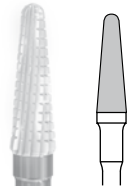
K251EQ.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888

* pendiente/ * pendente

Cortador dual para acrílicos
 Dentado grueso con dentado fino en la punta
 Broca de dupla função para acrílicos
 Dentado grosso com dentado fino na ponta



K 79 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

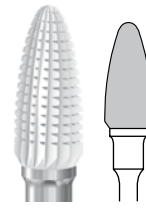
Pieza de mano - Peça de mão



K79GSQ.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * pendiente / * *pendente*

Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole

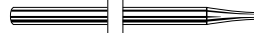


K 251 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

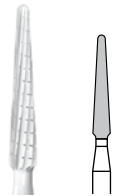
Pieza de mano - Peça de mão



K251GSQ.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * pendiente / * *pendente*

Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole



K 261 GSQ



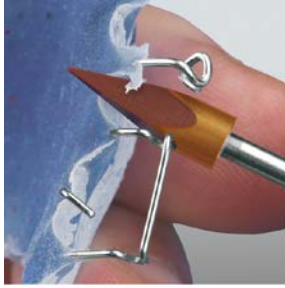
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano - Peça de mão



K261GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole



Soft Cutter

Cortador suave

O Softie de entre as brocas

O novo Soft Cutter desenvolvido pelos irmãos Hugo e Xaver Spicher (Suíça), trabalha sem agressividade, pois foi concebido para as delicadas correções nos bordos sintéticos. Graças às suas propriedades especiais, ele não danifica os arames limitrofes ou outros elementos metálicos.

Vantagens:

- a peça de trabalho é mais mole do que o metal
- não danifica arames KFO, aparelhos, arcos, etc.
- peça de trabalho em material sintético especial de alta tecnologia para trabalhar o detalhe
- sem formação prejudicial de calor
- adequado ao laboratório dental e ao consultório

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 10.000 rpm

Instrumento extra-suave

Desarrollado en colaboración con los hermanos Hugo y Xaver Spicher, de Suiza, el nuevo instrumento Soft Cutter extrasuave fue diseñado para un trabajo poco agresivo a propósito, facilitando la corrección y el retoque de pequeños detalles del acrílico en las zonas críticas, sin riesgo de dañar algún alambre adyacente o elemento metálico.

Ventajas:

- Parte activa más blanda que el metal
- No daña ganchos, estribos, alambres ortodónticos, resortes y retenciones
- Instrumento especial fabricado de un material sintético de alta tecnología para trabajos delicados y finos
- No genera calor que dañaría el acrílico
- Indicado para el laboratorio dental y el consultorio

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 10 000 rpm

SC 1



		☰	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm		055
L	mm		15,0

Pieza de mano · Peça de mão



SC1.104. ...

055

☉_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

☉_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

Instrumento con 4 lados y forma piramidal, fabricado de un material de alta tecnología para la elaboración de las zonas de transición entre acrílico y metal

Instrumento com 4 lados em forma piramidal, fabricado de um material de alta tecnologia para a elaboração das zonas de transição entre acrílico e metal



Cortadores
Cortadores



Corte con orificio
Corte com orificio 424



Puntiagudo triangular
Puntiagudo triangular 424

Nota:
Nota:

Nuestras **fresas especiales** -
 introducidas por nuestro compás
 de fresas de carburo - se
 encuentran en las **páginas 425**
 y siguientes.

*Os nossos **cortadores***
***especiais**, introduzidos pelo*
compasso de cortador, podem ser
consultados a partir da
página 425 ff.

Fresas
Brocas



Redonda
Redonda 466



Cono invertido
Cono invertido 466



Cilíndrico
Cilíndrico 467-468



Cónica
Cónica 468



Cónica redonda
Cónica arredondada 468-469



Punta trazadora
Trifacetada 470



Fresa espiral
Broca espiral 471

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado



Torpedo
Torpedo 471



Aguja
Agulha 471



Llama
Chama 471

Instrumentos para la turbina
Instrumentos de acabamento



Cono invertido
Cono invertido 472



Cónica redonda
Cónica arredondada 472



Llama
Chama 472

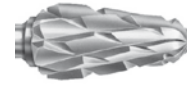


Aguja
Agulha 472-473



Puntiagudo
Trifacetada 473

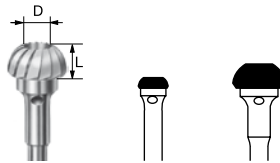
Instrumentos para zurdos
Cortadores para esquerdinos



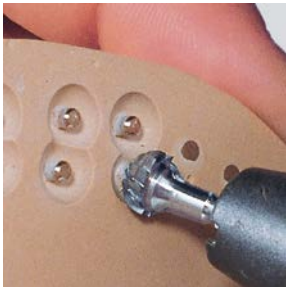
475-477



<i>Carboneto de Tungsténio</i>		Carburo de Tungsteno
<i>Cortadores</i>	424 - 465	Cortadores
<i>Brocas</i>	466 - 471	Fresas
<i>Instrumentos de acabamento</i>	472 - 473	Instrumentos de acabado
<i>Cortadores, corte para a esquerda</i>	474 - 477	Cortadores, corte hacia la izquierda



H 98



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	Ø 1/10 mm	2,4	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 547211 ...

H98.104. ...

040

070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte con orificio

Corte com orificio



H 219



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío

Broca para recortar placas de polietileno/acrílico termoformagem



H 219 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468133 ...

H219A.104. ...

023

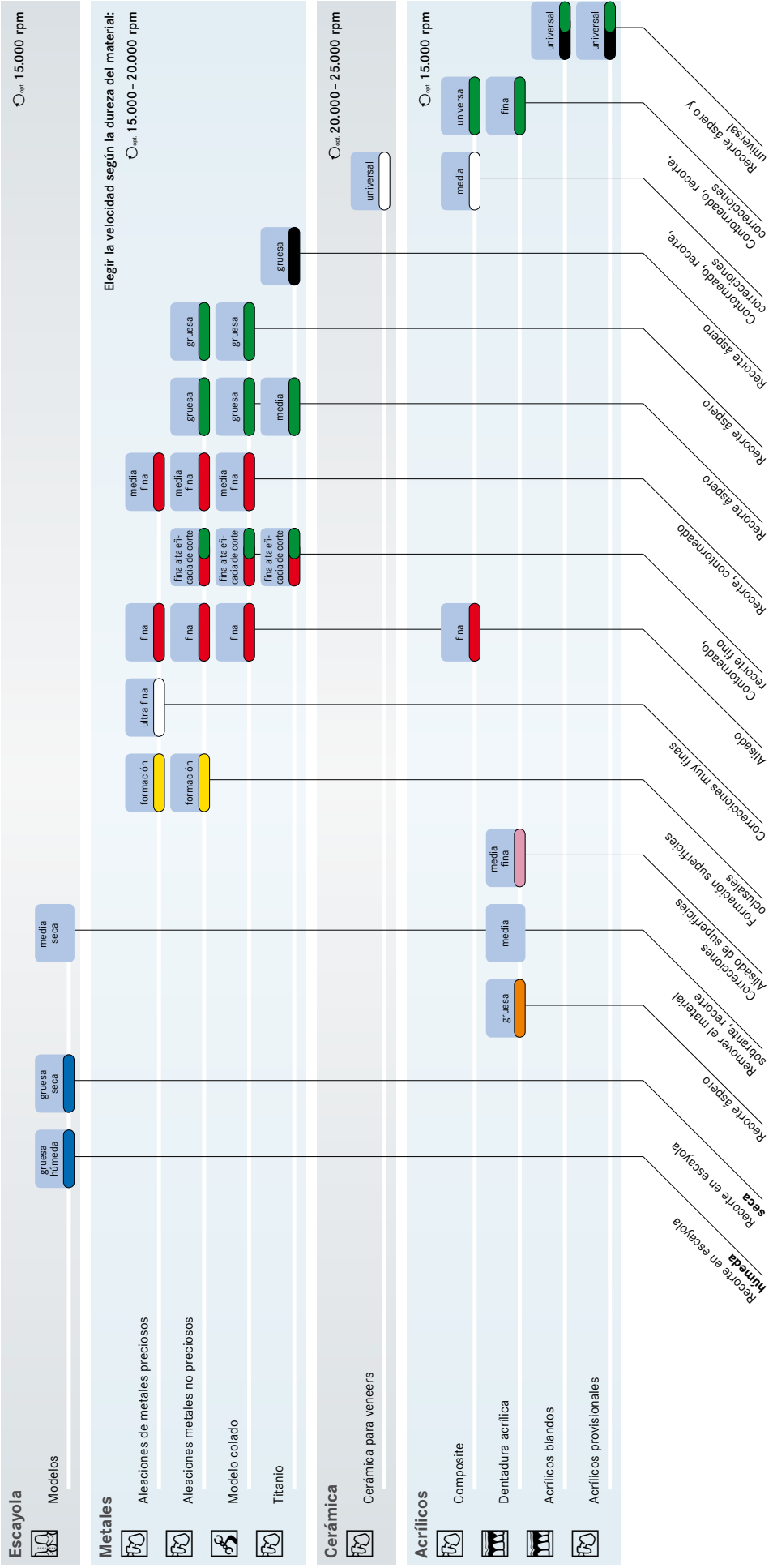
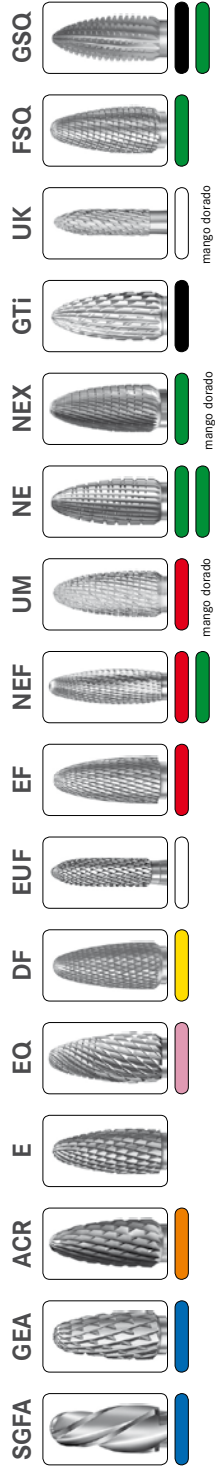
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío

Broca para recortar placas de polietileno/acrílico.

Compás | Fresas de carburo

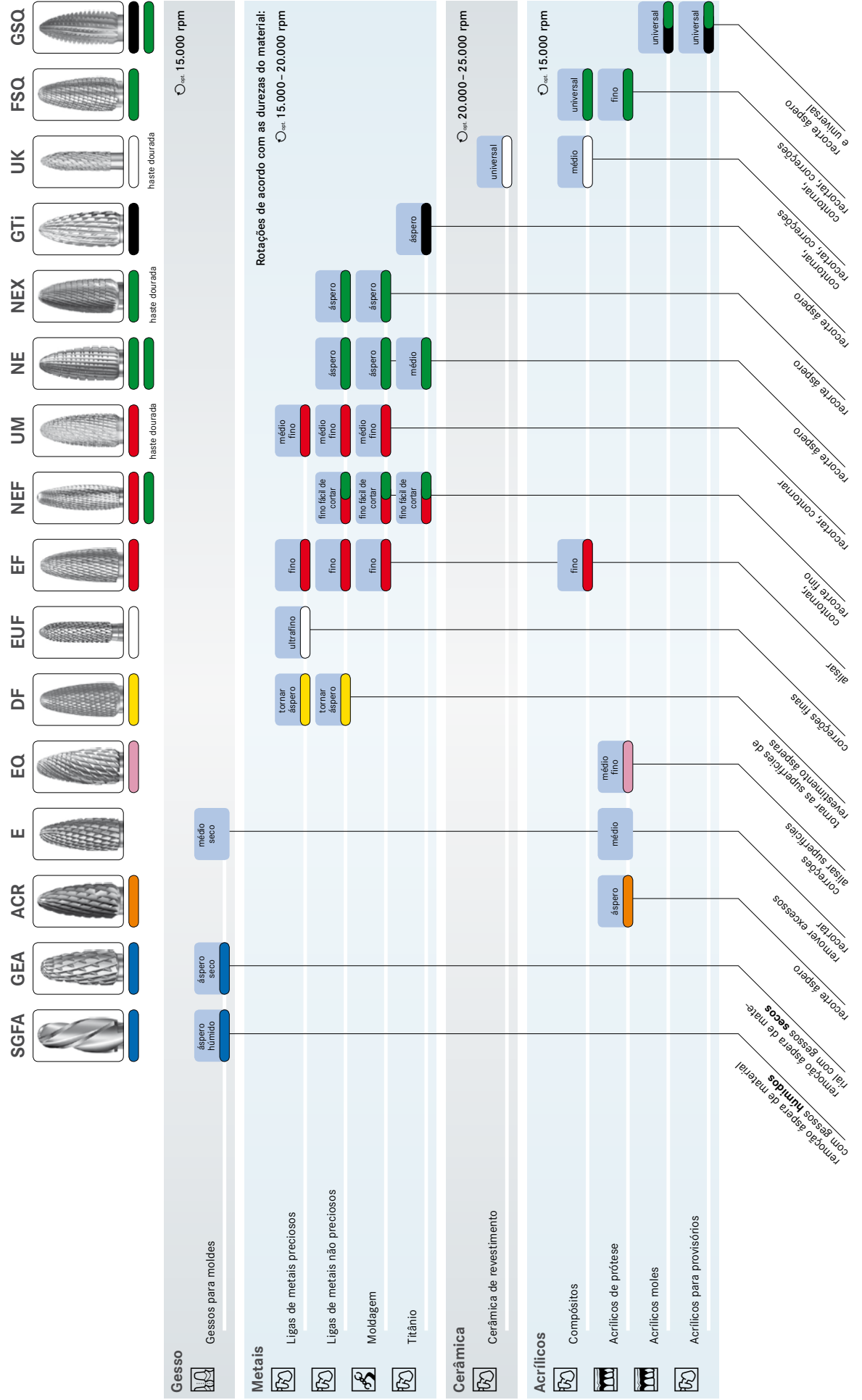
Recomendación para el uso eficiente con fresas de carburo en el corte al aire





Compasso | Brocas de carboneto de tungstênio

Recomendado para o uso econômico de brocas de carboneto de tungstênio no recorte mão livre





Cortadores SGFA

Cortadores SGFA

Mecanização de modelos de gesso

Vantagens:

- Alta redução do material sem obstruções
- Superfícies perfeitas
- Baixa vibração durante o trabalho graças ao seu modelo biselado dos filamentos
- Dentadura segura com rotação à esquerda

Velocidade recomendada:

☞_{opt.} 15.000 rpm

Elaboración de modelos de yeso

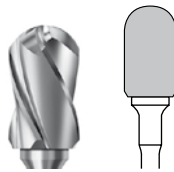
Ventajas:

- Alta reducción de material sin obstrucción
- Superficies perfectas
- Baja vibración durante el trabajo gracias al modelado del biselado de las hojas
- Dentadura segura con torsión a la izquierda

Velocidad recomendada:

☞_{opt.} 15 000 rpm

● H 72 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Pieza de mano - Peça de mão



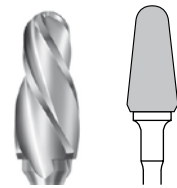
● H72SGFA.104. ...

070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

● H 79 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano - Peça de mão

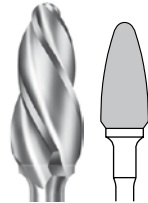


● H79SGFA.104. ...

070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



H 251 SGFA



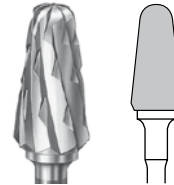
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251SGFA.104. ... **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em gesso



H 79 SGEA



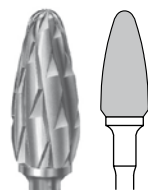
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H79SGEA.104. ... **070**

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



H 251 SGEA



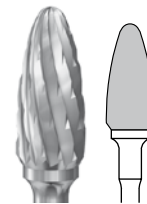
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251SGEA.104. ... **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



H 251 GEA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251GEA.104. ... **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico



Cortadores ACR

Cortadores ACR

A característica especial para este novo cortador áspero para acrílicos é o seu dentado helicoidal especialmente concebido. O tamanho intermédio do dentado helicoidal, isto é, entre áspero e médio, torna o instrumento ideal para acrílicos protéticos. O nome ACR está para materiais à base de acrílico. O cortador é muito pontiagudo, mas fácil de guiar sem tendência a apanhar a superfície. O resultado: um trabalho suave e agradável e excelentes resultados.

Vantagens:

- excelente eficiência de corte
- fácil de controlar
- agradável de trabalhar

Velocidad recomendada:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

El nuevo fresón grueso para resina acrílica se destaca por tener una geometría de corte cruzada especial. La dentadura se encuentra entre la versión cruzada “gruesa” y la “media”, demostrando ser particularmente eficiente para la elaboración de bases de prótesis. La denominación ACR resulta de la abreviatura de los materiales a ser tratados, de base acrílica. Este fresón tiene un corte excelente y eficaz, y no “salta” sobre la superficie sino que se deja llevar con facilidad. El resultado es un trabajo confortable con resultados óptimos.

Ventajas:

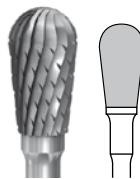
- Alta eficacia de corte
- Optimo control durante el trabajo
- Trabajo muy comfortable

Velocidad recomendada:

⊖_{opt.} 15 000 rpm



● H 77 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão

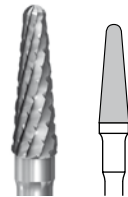


● H77ACR.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

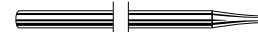
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas

● H 79 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

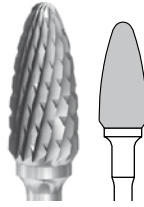
Pieza de mano · Peça de mão



● H79ACR.104. ... 040


⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



H 251 ACR



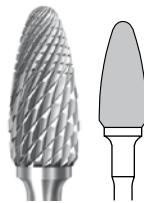
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251ACR.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas

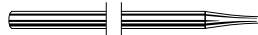


H 251 EQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251EQ.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta



Fresas PK

Brocas PK

As novas brocas PK de carboneto de tungsténio foram especialmente concebidas para trabalhar sobre resinas acrílicas. Particularmente, são ideais para trabalhar sobre as resinas acrílicas termoplásticas PEEK*. Graças à sua dentadura cruzada filosa com corte transversal, estas brocas garantem uma ótima redução de material sem empastar o instrumento. Além disso, as superfícies realizadas com brocas PK são perfeitamente lisas, e podem ser polidas facilmente, poupando tempo e dinheiro.

* PEEK = Polietereétercetona

Vantagens:

- Corte efetivo sem necessidade de aplicar pressão de contacto
- Os gumes não se empastam com material
- Corte preciso
- Superfícies lisas

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Las nuevas fresas PK de carburo de tungsteno han sido especialmente concebidas para trabajar sobre resinas acrílicas. Particularmente, son ideales para trabajar sobre las resinas acrílicas termoplásticas PEEK*. Gracias a su dentadura cruzada filosa con corte transversal, estas fresas garantizan una óptima reducción de material sin empastar el instrumento. Además, las superficies realizadas con fresas PK son perfectamente lisas, y pueden ser pulidas fácilmente, ahorrando tiempo y dinero.

* PEEK = Polietereétercetona

Ventajas:

- Corte efectivo sin necesidad de aplicar presión de contacto
- Los filos no se empastan con material
- Corte preciso
- Superficies lisas

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

H 73 PK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

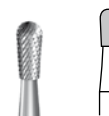
Pieza de mano · Peça de mão



H73PK.104. ... 014

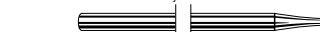
☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para resina acrílica y PEEK
Para acrílicos e PEEK

H 77 PK



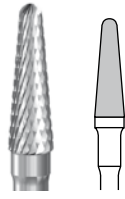
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



H77PK.104. ... 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para resina acrílica y PEEK
Para acrílicos e PEEK



H 79 PK



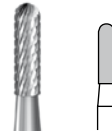
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



H79PK.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para resina acrílica y PEEK
Para acrílicos e PEEK



H 129 PK



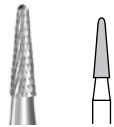
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H129PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para resina acrílica y PEEK
Para acrílicos e PEEK



H 138 PK



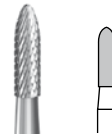
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H138PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para resina acrílica y PEEK
Para acrílicos e PEEK



H 139 PK



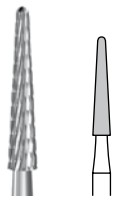
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H139PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para resina acrílica y PEEK
Para acrílicos e PEEK



H 261 PK



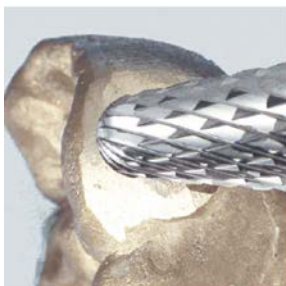
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



H261PK.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para resina acrílica y PEEK
Para acrílicos e PEEK



Cortadores E

Cortadores E

Cortadores em carboneto de tungstênio com dentado tipo E

Os cortadores com dentado cruzado tipo E são instrumentos com uma alta eficácia de corte.

Propriedades e vantagens:

- Grande número de lâminas garantem uma elevada duração
- O dentado universal com elementos individuais dispostos de maneira alternada
- Apropriado para ligas de metal, acrílicos e gesso
- Aparas curtas e granuladas que não penetram nem irritam a pele
- As cortadores com dentado cruzado asseguram um trabalho ergonómico

Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

⊖_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Acrílicos:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Gesso:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores en carburo de tungsteno con dentadura tipo E

Los cortadores con dentadura cruzada tipo E son instrumentos con una alta eficacia de corte.

Propiedades y ventajas:

- Gran número de filos que garantizan una elevada duración
- La dentadura universal con elementos individuales dispuestos de manera alternada
- Apropriado para aleaciones de metal, acrílicos y yeso
- Virutas cortas, granuladas que no penetran ni irritan la piel
- Los cortadores con dentadura cruzada aseguran un trabajo ergonómico.

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

⊖_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

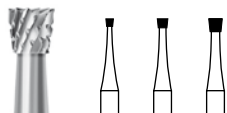
Acrílicos:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

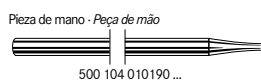
Yeso:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

H 30 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7

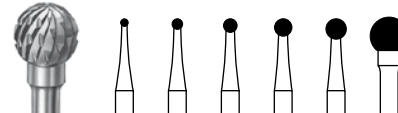


500 104 010190 ...

H30E.104. ...

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001190 ...

H71E.104. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ◊050

◊ = ⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas



H 72 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão

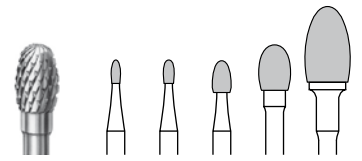


500 104 137190 ...

H72E.104. ... **060**

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 73 E



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



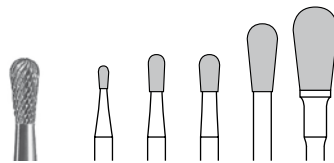
500 104 277190 ...

H73E.104. ... **012** **014** **023** **040** ◇**060**

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

434

H 77 E



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

Pieza de mano · Peça de mão

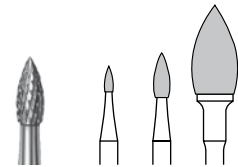


500 104 237190 ...

H77E.104. ... **014** **023** **029** **040** ◇**060**

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 78 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Pieza de mano · Peça de mão

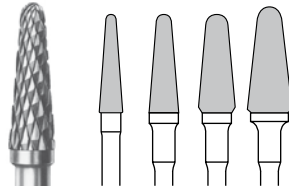


500 104 257190 ...

H78E.104. ... **012** **023** ◇**060**

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 79 E



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)

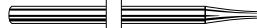


500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- ■040 - -

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031 ■040 ◄050 ◄060

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

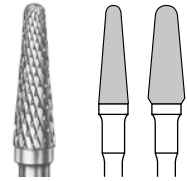
◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

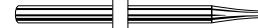
Para acrílico e ligas metálicas

H 79 EA



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

■040 ◄050

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

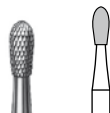
Dentadura segura con torsión a la izquierda

Mecanizado de acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilização em acrílicos, gesso e ligas metálicas

H 88 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 276190 ...

H88E.104. ...

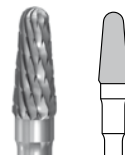
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

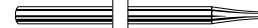
Para gesso e ligas metálicas

H 89 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



H89E.104. ...

040

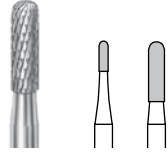
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas



H 129 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Pieza de mano - Peça de mão

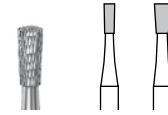


500 104 141190 ...

H129E.104. ... **014** **023**

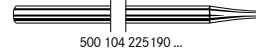
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 137 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 225190 ...

H137E.104. ... **016** **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 138 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 198190 ...

H138E.204. ... - **023**

Pieza de mano - Peça de mão

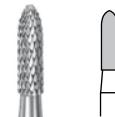


500 104 198190 ...

H138E.104. ... **014** **023**

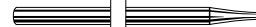
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 139 E



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	

Pieza de mano - Peça de mão

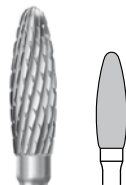


500 104 289190 ...

H139E.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 250 E



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	
L	mm	12,7	

Pieza de mano - Peça de mão



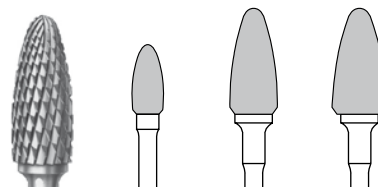
500 104 275190 ...

H250E.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 251 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

■040 ◇060 ◆070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

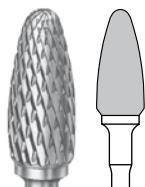
◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

H 251 EA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274194 ...

H251EA.104. ...

060

\odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

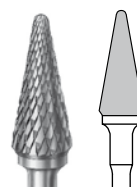
Dentadura segura con torsión a la izquierda

Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilizado em modelos de gesso e acrílicos

H 257 RE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 201190 ...

H257RE.104. ...

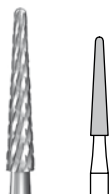
060

\odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

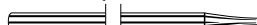
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

H 261 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194190 ...

H261E.104. ...

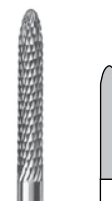
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

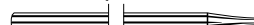
Para acrílico e ligas metálicas

H 295 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292190 ...

H295E.104. ...

023

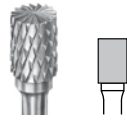
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas



H 296 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Pieza de mano · Peça de mão

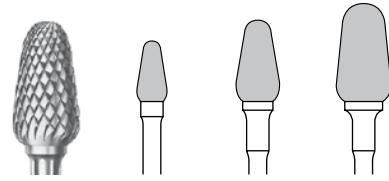


500 104 110190 ...

H296E.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 351 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 263190 ...

H351E.204. ... - ◊060 -

Pieza de mano · Peça de mão



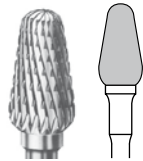
500 104 263190 ...

H351E.104. ... ■040 ◊060 ◆070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◊ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

438

H 351 EA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão

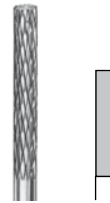


500 104 263194 ...

H351EA.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico

H 364 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão

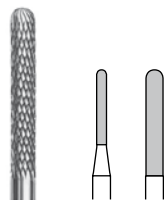


500 104 116190 ...

H364E.104. ... 023

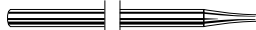
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 364 RE



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

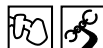
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 137190 ...

H364RE.104. ... 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas



Cortadores E finos

Cortadores E finos

Dentado fino cruzado tipo E

Cortadores com dentado fino cruzado tipo E para o acabamento de ligas de metal, acrílico e gesso.

Vantagens:

- Grande número de lâminas para um acabamento total e preciso
- Aparas curtas e granuladas
- Corte suave quase sem pressão
- O estado liso obtido nas superfícies reduz significativamente o tempo no polimento seguinte

Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

⊖_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Acrílicos:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Gesso:

⊖_{opt.} 15.000 rpm



Dentadura fina cruzada tipo E

Cortadores con dentadura fina cruzada tipo E para el acabado de las aleaciones de metal, acrílicos y yeso.

Ventajas:

- Gran número de filos para un acabado superpreciso
- Virutas cortas, granuladas
- Corte suave casi sin presión
- El estado liso obtenido de las superficies, reduce el tiempo necesario para el posterior pulido

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

⊖_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

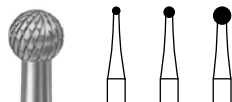
Acrílicos:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

Yeso:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

H 71 EF



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	023

Pieza de mano · Peça de mão



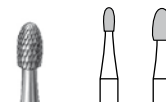
500 104 001140 ...

H71EF.104. ...	010	014	023
-----------------------	-----	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

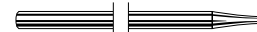
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 73 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 277140 ...

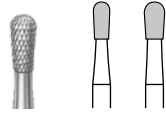
H73EF.104. ...	014	023
-----------------------	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 77 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Pieza de mano - Peça de mão

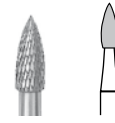


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... **023** **029**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 78 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	6,0

Pieza de mano - Peça de mão



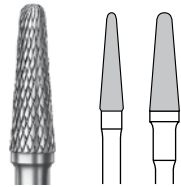
500 104 257140 ...

H78EF.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

440

H 79 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 194140 ...

H79EF.204. ... **040**

Pieza de mano - Peça de mão

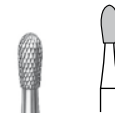


500 104 194140 ...

H79EF.104. ... **031** **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 88 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano - Peça de mão

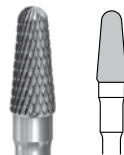


500 104 276140 ...

H88EF.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 89 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5

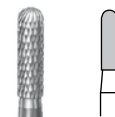
Pieza de mano - Peça de mão



H89EF.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 129 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 141140 ...

H129EF.104. ... **023**

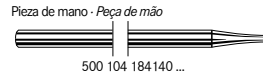
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 136 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0



H136EF.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 137 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0



H137EF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 138 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0



H138EF.104. ... 018 023

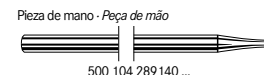
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 139 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H139EF.104. ... 023

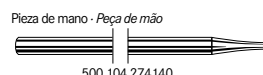
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 251 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0



H251EF.104. ... 060

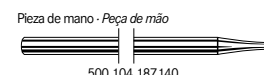
⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 257 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

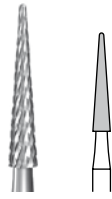


H257EF.104. ... 023

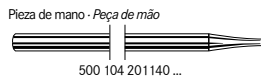
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



● **H 257 REF**



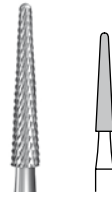
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



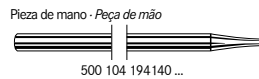
● **H257REF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 261 EF**



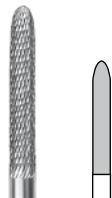
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



● **H261EF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 295 EF**



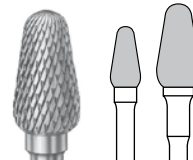
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0



● **H295EF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 351 EF**



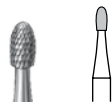
		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0



● **H351EF.104. ...** ■040 ◇060

◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

○ **H 73 EUF**



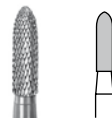
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1



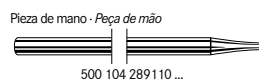
○ **H73EUF.104. ...** 014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Dentadura en cruz ultra fina
Para ligas metálicas preciosos
Dentado em cruz ultra fino

○ **H 139 EUF**

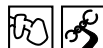


		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



○ **H139EUF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Dentadura en cruz ultra fina
Para ligas metálicas preciosos
Dentado super fino em cruz



Cortadores GTi

Cortadores GTi

Broca GTi carboneto de tungstênio

Cortes de eficácia elevada especiais para titânio e outros metais não preciosos.

Vantagens:

- Elevada redução de material
- Prolongada durabilidade
- Formas e tamanhos específicos

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

(Uma velocidade muito elevada poderá gerar danos nos cortes produzindo faíscas ao trabalhar com titânio)



Cortadores GTi en carburo de tungsteno

Cortes de alta eficacia especiales para titanio y otros metales no preciosos.

Ventajas:

- Elevada reducción de material
- Prolongada durabilidad
- Formas y tamaños específicos

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

(Una velocidad demasiado elevada producirá daños en los cortes generando chispas al trabajar con titanio)

● **H 79 GTi**







	☒	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

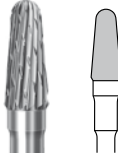
Pieza de mano · Peça de mão






● **H79GTi.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titânio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos


● **H 89 GTi**



	☒	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão

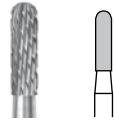


● **H89GTi.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



● **H 129 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

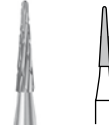
Pieza de mano - Peça de mão



● **H129GTI.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titânio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● **H 136 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano - Peça de mão

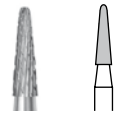


● **H136GTI.104. ...** 016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titânio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

444

● **H 138 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

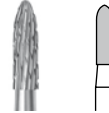
Pieza de mano - Peça de mão



● **H138GTI.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titânio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● **H 139 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

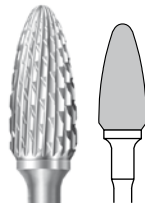
Pieza de mano - Peça de mão



● **H139GTI.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para titânio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● **H 251 GTi**



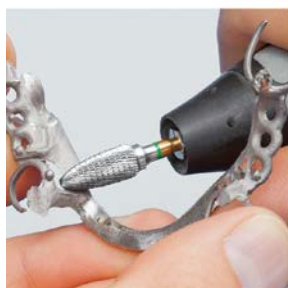
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano - Peça de mão



● **H251GTI.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para titânio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



Cortadores NEX - la generación siguiente

Cortadores NEX - a próxima geração

O novo dentado NEX exclusivo da Komet é uma versão aperfeiçoada do bem-sucedido dentado NE e combina as maiores exigências em termos de remoção de material, vida útil e qualidade de superfície. São essencialmente utilizados nas ligas de metal não nobre e nos moldes, onde mostra todo o seu potencial.

Para além deste desempenho convincente, o dentado NEX distingue-se ainda por um funcionamento agradavelmente suave e, por isso, ergonómico. A haste dourada com o anel verde e marcação laser permite reconhecê-lo facilmente e completam as características positivas deste "especialista NEM".

Vantagens:


- máxima potência de remoção
- trabalho táctil graças ao suave funcionamento
- superfícies lisas
- longa vida útil

La nueva dentadura NEX exclusiva de Komet es una versión mejorada nuestra exitosa dentadura NE que combina una máxima capacidad de desgaste (muy efectiva), una larga vida útil y una superficie de calidad perfecta. Estos cortadores se usan principalmente para aleaciones de metales no preciosos y prótesis colada sobre modelo.




Además, la dentadura NEX se caracteriza por operar con poca vibración, aliviando así la fatiga en la muñeca del operador. Su identificación entre otros fresones NEM es fácil e inmediata gracias a su vástago dorado con marcación láser y a un anillo verde. Así se completan las excelentes propiedades de estos «especialistas para metales no preciosos».

Ventajas:

- Máxima capacidad de desgaste
- Trabajo táctil gracias a su operación suave
- Superficies lisas
- Larga vida útil




H 73 NEX






	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 014
L	mm 3,1




Pieza de mano · Peça de mão


H73NEX.104. ...
014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos




H 77 NEX

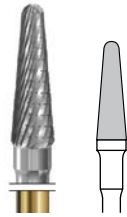




	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 023
L	mm 5,0

Pieza de mano · Peça de mão


H77NEX.104. ...
023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 79 NEX



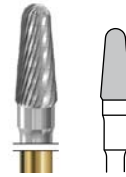
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



H79NEX.104. ... **040**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 89 NEX



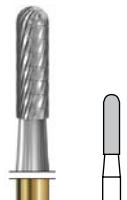
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



H89NEX.104. ... **040**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 129 NEX



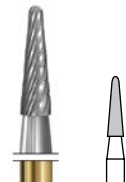
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H129NEX.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

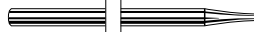


H 138 NEX



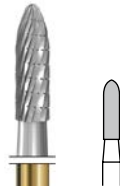
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H138NEX.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 139 NEX**



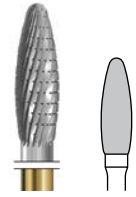
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H139NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 250 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão



● **H250NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 251 NEX**



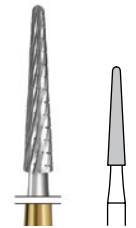
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H251NEX.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 261 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H261NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



Cortadores NE/NEF

Cortadores NE/NEF

Cortadores especiais para o trabalho de ligas metálicas não preciosas

Komet desenvolveu dois novos tipos de dentado que são particularmente apropriados para um trabalho em ligas com pouco ou nenhum conteúdo de metal precioso.

Os cortadores NE permitem adivinhar à primeira vista de que são capazes. Com um tipo de dentado muito agressivo e com um elevado corte inicial, permitem uma redução grande e efectiva do material.

Os cortadores NEF estão compostos por um dentado especial com muitas lâminas de corte, permitindo um trabalho agradável e bastante ergonómico. Além disso, destacam por uma operação suave, quase sem vibração. Os excessos produzidos têm a vantagem, pela forma, de não penetrarem nem irritarem a pele. A área de trabalho das brocas NEF dão-nos uma superfície lisa e fácil de polir.

Vantagens à primeira vista:

- redução efectiva de material
- economia de tempo e dinheiro
- vida útil extremamente longa

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 20.000 rpm

Fresas especiales para el trabajo racional de aleaciones de metales no preciosos

Komet a desarrollado dos tipos nuevos de dentadura que son particularmente apropiados para el trabajo en aleaciones con poco o ningún contenido de metales preciosos.

Los cortadores NE permiten adivinar – a simple vista – de lo que son capaces. Con un tipo de dentadura muy agresiva y alto corte inicial, permiten una gran y efectiva reducción de material.

Los cortadores NEF están provistos con una dentadura especial con muchos filos cortantes a prueba de roturas, destinados a permitir un trabajo ergonómico y agradable. Además se destacan por una operación suave, casi sin vibraciones. Las virutas producidas tienen la ventaja, por su forma, que no penetran ni irritan la piel. El área de trabajo de los cortadores NEF son aquellas zonas que requieran de superficies lisas, fácil de pulir.

Ventajas de un vistazo:

- Reducción efectiva de material
- Ahorran tiempo y dinero
- Vida útil extremadamente larga

Velocidad óptima:

☉_{opt.} 20 000 rpm

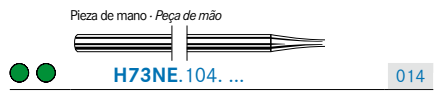




H 73 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1



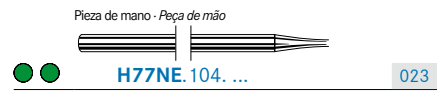
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 002 722
 Desbastado grueso de aleaciones de metales no
 preciosos
 Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



H 77 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0



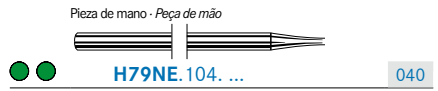
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 002 722
 Desbastado grueso de aleaciones de metales no
 preciosos
 Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



H 79 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0



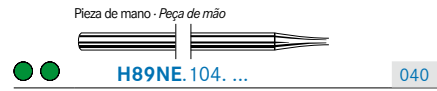
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 002 722
 Desbastado grueso de aleaciones de metales no
 preciosos
 Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



H 89 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0



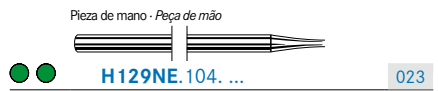
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 002 722
 Desbastado grueso de aleaciones de metales no
 preciosos
 Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



H 129 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



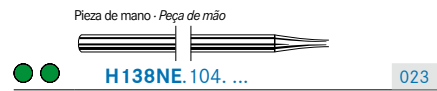
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 002 722
 Desbastado grueso de aleaciones de metales no
 preciosos
 Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



H 138 NE



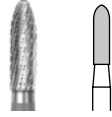
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 002 722
 Desbastado grueso de aleaciones de metales no
 preciosos
 Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



●● **H 139 NE**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



●● **H139NE.104. ...** 023

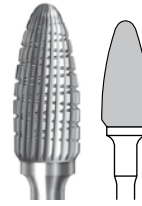
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

●● **H 251 NE**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



●● **H251NE.104. ...** 060

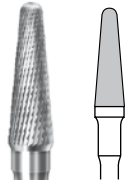
⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 002 722

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

●● **H 79 NEF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



●● **H79NEF.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas

●● **H 129 NEF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



●● **H129NEF.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

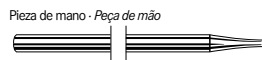
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 138 NEF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H138NEF.104. ... 023

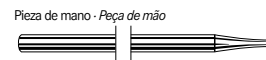
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 139 NEF

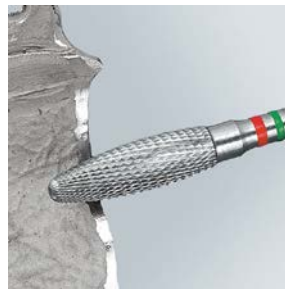


		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H139NEF.104. ... 023

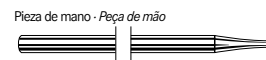
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 250 NEF

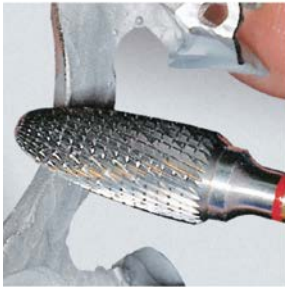


		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7



H250NEF.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



Cortadores UM

Cortadores UM

Cortadores de carboneto de tungstênio UM com características de corte multifuncionais

Os cortadores de carboneto de tungstênio UM da Komet oferecem importantes vantagens relativamente aos convencionais cortadores de carboneto de tungstênio:

- maior pressão para uma maior redução de material
- menor pressão para suavizar superfícies
- funcionamento suave e menor esforço sobre o pulso
- longa vida útil e eficiência económica
- trabalho orientado através da variação da força de compressão

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

○_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos e moldes:

○_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores de carburo de tungsteno UM con multifunción de corte

Los cortadores Komet UM ofrecen importantes ventajas respecto a los instrumentos convencionales de carburo de tungsteno:

- Alta presión de contacto para una elevada reducción de material
- Baja presión de contacto para obtener superficies lisas
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones – menor tensión producida en la muñeca
- Gran eficacia y economía
- Variación de la presión de contacto adaptada a cada aplicación

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

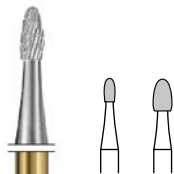
○_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos y modelos colados:

○_{opt.} 15 000 rpm

452

H 73 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



H73UM.104. ...

014 023

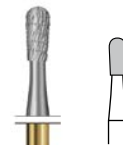
○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 77 UM



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · Peça de mão



H77UM.104. ...

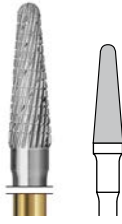
023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 79 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



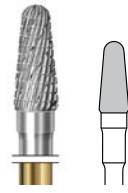
H79UM.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

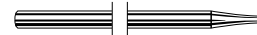


H 89 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



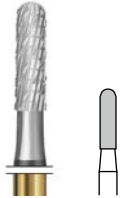
H89UM.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

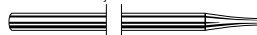


H 129 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



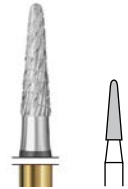
H129UM.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

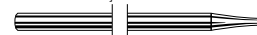


H 138 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



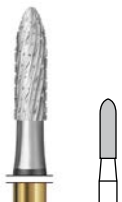
H138UM.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

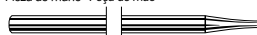


H 139 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



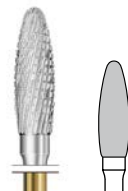
H139UM.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

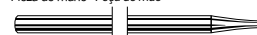


H 250 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



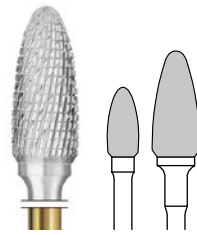
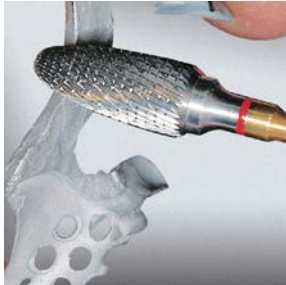
H250UM.104. ... **040**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 251 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



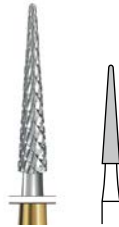
H251UM.104. ... ■040 ◇060

◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 257 RUM



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



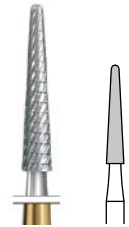
H257RUM.104. ... ■023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 261 UM



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



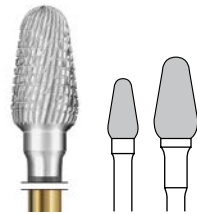
H261UM.104. ... ■023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 351 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



H351UM.104. ... ■040 ◇060

◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



Cortadores DF

Cortadores DF

Cortadores DF em carboneto de tungsténio

O dentado de diamante fino realiza uma superfície nos metais num ótimo estado que é ideal para aplicação de facetas de cerâmica.

Este dentado tem pontas cortantes em forma de pirâmide

- trabalha como um abrasivo
- obtêm-se superfícies metálicas ligeiramente rugosas para a aplicação de incrustações de cerâmica

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores DF en carburo de tungsteno

La dentadura de diamante fina realiza un estado especial de superficie en metal que es ideal para la aplicación de carillas cerámicas.

Esta dentadura tiene puntas cortantes en forma de pirámide

- Trabaja como un abrasivo
- Para obtener superficies metálicas ligeramente ásperas a ser revestidas de coronas de metal-cerámica

Velocidad recomendada:

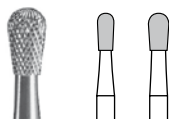
Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

H 77 DF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



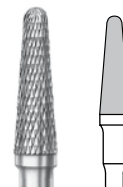
500 104 237141 ...

H77DF.104. ... 023 029

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 79 DF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194141 ...

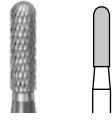
H79DF.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



H 129 DF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

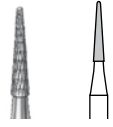


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 136 DF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



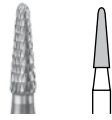
500 104 184141 ...

H136DF.104. ... **016**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

456

H 138 DF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

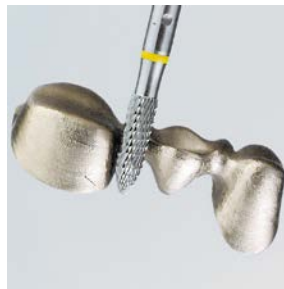
Pieza de mano · Peça de mão



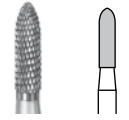
500 104 198141 ...

H138DF.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



H 139 DF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289141 ...

H139DF.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



● **H 251 DF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274141 ...

● **H251DF.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



● **H 261 DF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194141 ...

● **H261DF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



● **H 295 DF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292141 ...

● **H295DF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



Cortadores GSQ

Cortadores GSQ

Dentado GSQ - para processar material sintético suave tanto na clínica como no laboratório dentário.

As brocas GSQ são adequadas ao processamento eficiente de materiais de silicone moles de

- posicionadores
- proteção da boca dos desportistas
- forros moles
- máscaras de gengivas moles

No processamento de materiais de fácil obstrução, como os provisórios ou material sintético modelo, a geometria de corte grossa e fácil de cortar impede a colocação da broca.

Vantagens:

- formação da superfície fácil e controlada
- corte eficaz com elevada redução de material
- sem obstrução do cortador
- excelente qualidade da superfície

Atenção: A peça de trabalho fica quente durante o uso!

Baixa geração de calor é intencional e melhora a eficiência de corte.

El corte GSQ para trabajar suavemente en acrílicos blandos en la clínica y el laboratorio dental

GSQ cortadores para el laboratorio dental. Eficacia en el trabajo sobre materiales blandos y siliconas, como

- Posicionadores
- Protectores bucales para el deportista
- Rebases blandos de dentadura
- Máscaras gingivales blandas

Gracias a la geometría de corte gruesa de alta eficacia de corte, el cortador no se empasta durante la elaboración de aparatos provisionales y acrílicos para modelos.

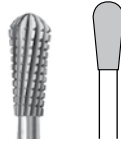
Ventajas:

- Fácil y controlado recorte de la superficie
- Corte eficaz con alta reducción de material
- Sin obstrucción del cortador
- Óptima calidad de la superficie

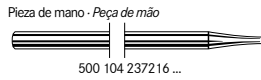
¡Atención! La parte operatoria se calienta durante el uso.

La generación de calor es intencionada, ya que mejora la eficacia de corte.

● ● H 77 GSQ



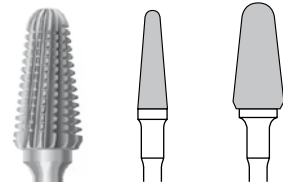
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0



● ● H77GSQ.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles

● ● H 79 GSQ



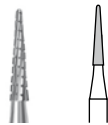
		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0



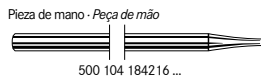
● ● H79GSQ.104. ... 040 070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

● ● H 136 GSQ



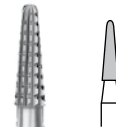
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0



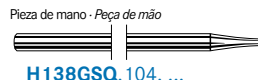
● ● H136GSQ.104. ... 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para acrílicos moles

● ● H 138 GSQ

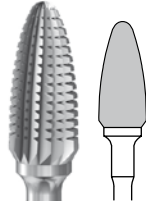


		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



● ● H138GSQ.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 251 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

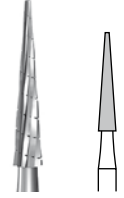
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 257 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

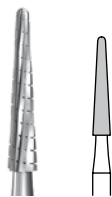
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles



H 261 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 351 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... **060**

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



Cortadores FSQ

Cortadores FSQ

Cortadores FSQ de carboneto de tungsténio

FSQ tem um dentado fino de alta eficácia, com corte transversal desenvolvida para as zonas de transição metal/rebasamentos moles e materiais elásticos e duros. O corte transversal deste dentado de alta eficácia de corte divide as lâminas do instrumento em segmentos mais pequenos.

Vantagens:

- fácil penetração ao trabalhar materiais elásticos e duros
- produz pouco calor
- não mancha
- trabalha com pressão reduzida

Velocidad recomendada:

Metais preciosos:

⊖_{opt.} 25.000 rpm

Acrílicos:

⊖_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores FSQ en carburo de tungsteno

FSQ es una dentadura fina de alta eficacia cortante con corte transversal. Ha sido desarrollada para las zonas de transición metal/rebases blandos así como para acrílicos elásticos o muy duros. El corte transversal de esta dentadura divide los filos del instrumento en segmentos más pequeños.

Ventajas:

- Fácil penetración al trabajar materiales elásticos y duros
- Mínima generación de calor
- No mancha
- Trabajar con presión reducida

Velocidad recomendada:

Metales preciosos:

⊖_{opt.} 25 000 rpm

Acrílicos:

⊖_{opt.} 15 000 rpm

● **H 73 FSQ**

	⊞	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão

500 104 277134 ...

● **H73FSQ.104. ...** 014

● **H 77 FSQ**

	⊞	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

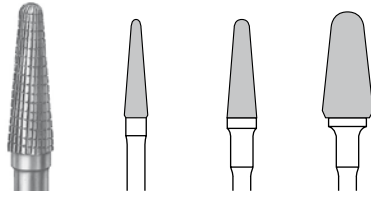
Pieza de mano · Peça de mão

500 104 237134 ...

● **H77FSQ.104. ...** 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

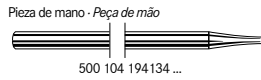
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 79 FSQ



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0



500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ... 031 040 070

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

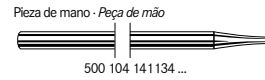
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 129 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

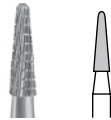


500 104 141134 ...

H129FSQ.104. ... 023

- \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 138 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

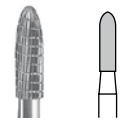


500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ... 023

- \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

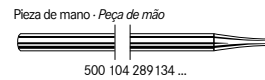
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 139 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

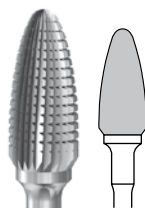


500 104 289134 ...

H139FSQ.104. ... 023

- \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

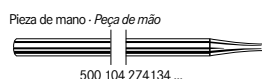
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



● **H 251 FSQ**

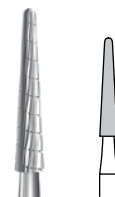


		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0



● **H251FSQ.104. ...** 060

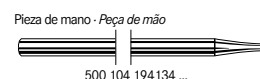
○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



● **H 261 FSQ**

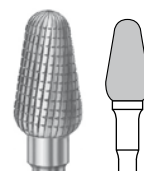


		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



● **H261FSQ.104. ...** 023

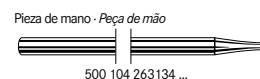
○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



● **H 351 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0



● **H351FSQ.104. ...** 060

○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



Cortadores UK

UK cortadores de carboneto de tungsténio para as resinas acrílicas e cerâmicas

O dentado UK é particularmente apropriado para trabalhar cerâmicas (antes de ser glaseado) e resinas acrílicas para veneers assim como na fase de transição entre as resinas e a peça de cerâmica.

Vantagens:

- Alta e controlada redução de material
- Qualidade da superfície 7 vezes melhor, que com os instrumentos de diamante
- Não contamina a cerâmica
- Trabalho suave e com reduzida vibração - menor tensão produzida no pulso
- Mais económica devido ao seu dentado combinado

Velocidade recomendada:

- Veneers acrílicas:
 ⌚_{opt.} 15.000 - 20.000 rpm
 Veneers males:
 ⌚_{opt.} 20.000 - 25.000 rpm



Cortadores UK

UK Cortadores de carburo de tungsteno para materiales de veneers

La dentadura UK es particularmente apta para trabajar cerámicas (antes del glaseado) y acrílicos para veneers así como la zona de transición entre el veneer y el armazón de cerámica.

Ventajas:

- Alta y controlada reducción de material
- Calidad de superficie 7 veces mejor que la lograda con los instrumentos de diamante
- No contamina la cerámica
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones - menor tensión producida en la muñeca
- Económicos gracias a su dentadura combinada

Velocidades recomendadas:

- Veneers acrílicas:
 ⌚_{opt.} 15 000 - 20 000 rpm
 Veneers blandas:
 ⌚_{opt.} 20 000 - 25 000 rpm

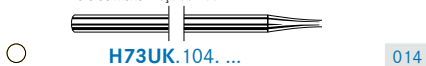
new

H 73 UK



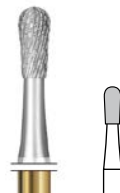
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão



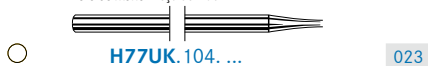
⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para cerâmicas y restauraciones de composite
 Para cerâmica e restaurações de composito

H 77 UK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para cerâmicas y restauraciones de composite
 Para cerâmica e restaurações de composito

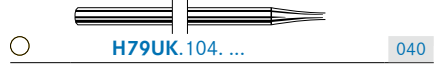


○ **H 79 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H79UK.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito

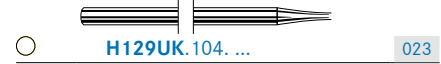


○ **H 129 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H129UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito

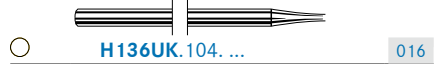


○ **H 136 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H136UK.104. ...** 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito

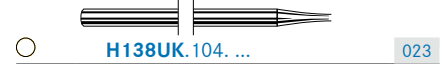


○ **H 138 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H138UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito

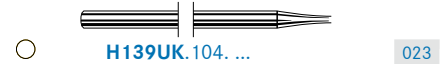


○ **H 139 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

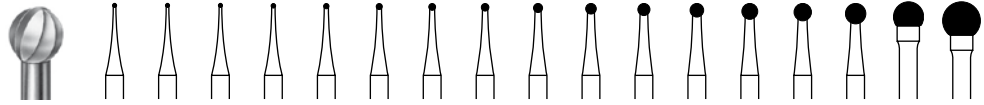


○ **H139UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito



H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 001175 ...

H71.104. ...

■003 ■004 ■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ■040 ◀050

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo

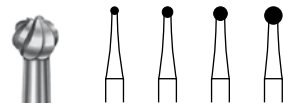
Soldadura en el cuello: Carburo de tungsteno se extiende a lo largo del mango para aumentar la estabilidad del cuello

Redondo

Solda no pescoço da broca: Carbure de tungsteno estende-se ao longo do mandril para aumentar a estabilidade do pescoço

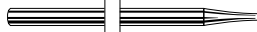
466

H 1 S



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 001003 ...

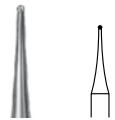
H1S.104. ...

●010 014 018 023

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

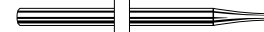
Redondo, diseño de corte de alta eficacia
Redondo com alta eficiência de corte

H 52



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	003

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 006001 ...

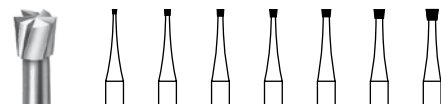
H52.104. ...

003

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Acabado de fisuras
Acabamento de fissuras

H 30



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 010175 ...

H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

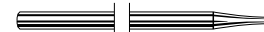
Cono invertido
Cone invertido

H 42



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 010133 ...

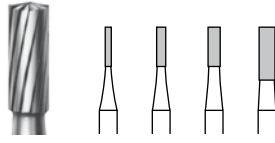
H42.104. ...

018 023

● \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido
Cone invertido

H 259



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023
L	mm	5,2	5,2	5,2	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107175 ...

H259.104. ...

010 014 018 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

H 260



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



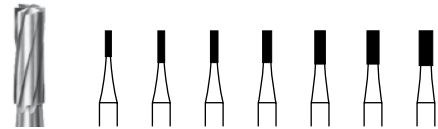
500 104 107176 ...

H260.104. ...

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilíndrico, com corte transversal

H 21



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107006 ...

H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

H 31



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	556	557	558	559	560	561

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107007 ...

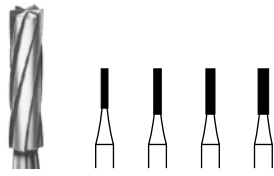
H31.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilíndrico, com corte transversal



H 21 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Pieza de mano · Peça de mão

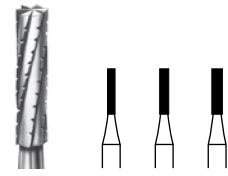


500 104 110006 ...
H21L.104. ...

009 010 012 014

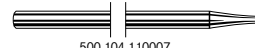
∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico comprido

H 31 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Pieza de mano · Peça de mão



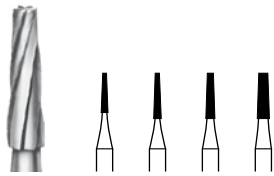
500 104 110007 ...
H31L.104. ...

010 012 014

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo, con corte transversal
Cilíndrico, comprido, com corte transversal

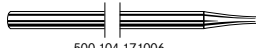
468

H 23 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Pieza de mano · Peça de mão

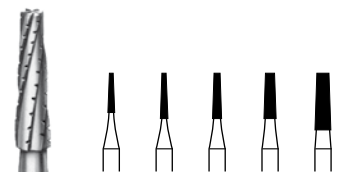


500 104 171006 ...
H23L.104. ...

009 010 012 016

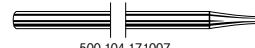
∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo
Cónico, comprido

H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Pieza de mano · Peça de mão

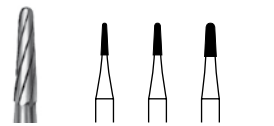


500 104 171007 ...
H33L.104. ...

009 010 012 016 021

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo, con corte transversal
Cónico, comprido, com corte transversal

H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Pieza de mano · Peça de mão

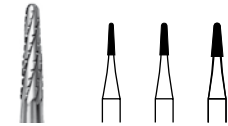


500 104 194006 ...
H23R.104. ...

010 012 016

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

H 33 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Pieza de mano · Peça de mão

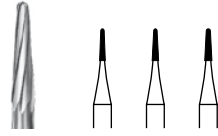


500 104 194007 ...
H33R.104. ...

010 012 016

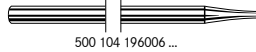
∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con corte transversal y punta redondeada
Cónico, com corte transversal e ponta arredondada

H 23 RS



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Pieza de mano - Peça de mão

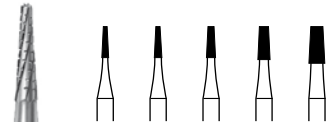


H23RS.104. ...

008 009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Diseño de corte de alta eficacia
Cónico com ponta arredondada
Alta eficiência de corte

H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Pieza de mano - Peça de mão

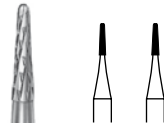


H33.104. ...

009 010 012 016 021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con corte transversal
Cónico, com corte transversal

H 23 RSE



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano - Peça de mão



H23RSE.104. ...

009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Dentadura en cruz de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Dentado em cruz de alta eficiência

H 33 FR5



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

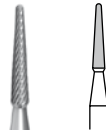
Pieza de mano - Peça de mão



H33FR5.104. ...

009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Especialmente apto para aleaciones de metal duras
Diseño de corte de alta eficacia con corte transversal fino
Cónico, com ponta arredondada
Especialmente para ligas metálicas duras
Desenho de corte transversal de alta eficiência



H 136 ES



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,5

Pieza de mano · Peça de mão



H136ES.104. ... 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de fisuras para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Punta afilada

Broca de fissuras para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Ponta afiada



H 349



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 195072 ...

H349.104. ... 005

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para fisuras

Cónica, con punta redondeada muy fina

Broca para fissuras

Cónicas, com ponta arredondada muito fina



H 99



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 162384 ...

H99.104. ... 008

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

Retoca e aprofunda as fissuras nas superfícies oclusais em cerâmica



H 97



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468373 ...

H97.104. ... 010

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

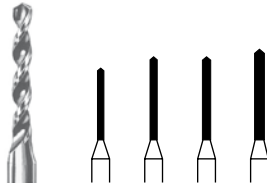
Punta trazadora

Recorte fino de las superficies oclusales

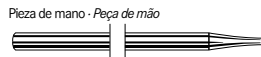
Trifacetada

Recorte fino dos sulcos em superfícies oclusais em cerâmica

H 203



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

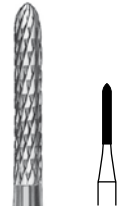


500 104 417364 ...

H203.104. ... 009 010 012 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa espiral
Broca espiral

H 283 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

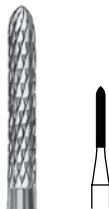


500 104 289080 ...

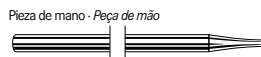
H283E.104. ... 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel modificado y corte cruzado
Paralelo com bisel modificado e com corte cruzado

H 283 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0



500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, con dentadura en cruz fina y bisel modificado
Cilíndrico com dentado em cruz fino e bisel modificado

H 246



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901

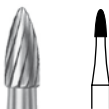


500 104 496071 ...

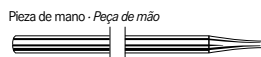
H246.104. ... 009

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H 390



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

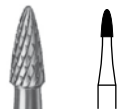


500 104 274072 ...

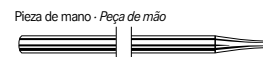
H390.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama con punta redondeada
Chama com ponta arredondada

H 390 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5



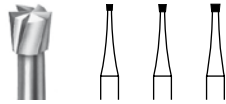
500 104 274140 ...

H390EF.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama con punta redondeada, dentadura en cruz fina
Chama com ponta arredondada, dentado em cruz fina



H 30



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG - Turbina (FG)

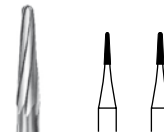


500 314 010175 ...

H30.314. ... 008 010 012

Cono invertido
Cone invertido

H 23 RS



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG - Turbina (FG)



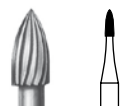
500 314 196006 ...

H23RS.314. ... 009 010

Cónico, con punta redondeada
Diseño de corte de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Desenho com alta eficiência de corte

472

H 46



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG - Turbina (FG)

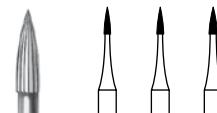


500 314 254072 ...

H46.314. ... 012

Llama
12 filos, normal
Chama
12 lâminas, normal

H 246



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Turbina (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ... 009 010 012

Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal



H 246 D



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0

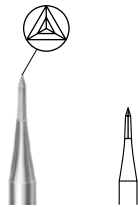
FG - Turbina (FG)



500 314 496072 ...

H246D.314. ...	014
-----------------------	------------

Aguja
Recorte fino de las superficies oclusales
8 filos
Aguilha
Recorte fino para superficies oclusais
8 Lâminas



H 97



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010

FG - Turbina (FG)



500 314 468373 ...

H97.314. ...	010
---------------------	------------

Punta trazadora
Terminación de las superficies oclusales de cerámica
Trifacetada
Escultura na superfície oclusal em cerâmica



H 97 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG - Turbina (FG)



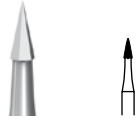
H97A.314. ...

011

Cuadrangular
Para el recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Cuadrangular
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica



H 97 B



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG - Turbina (FG)



H97B.314. ...

011

Hexagonal
 Recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Hexagonal
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

H 97 BZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG - Turbina (FG)

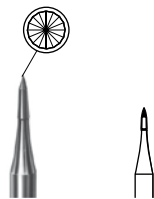


H97BZ.314. ...

011

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Hexagonal
 Recorte fino de superficies oclusales de cerámica
 Muy larga duración
Hexagonal
Corte fino de superficie oclusal de cerâmica
Larga duração

H 99



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG - Turbina (FG)



500 314 162384 ...

H99.314. ...

008

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica
Retocar e aprofundar as fissuras em cerâmica



Cortadores para esquerdinos

Cortadores, cortar à esquerda (L)

Estes instrumentos permitem aos operadores esquerdinos um trabalho ergonómico e eficiente.

Vantagens:

- design da lâmina a cortar à esquerda
- perfuração contra-rotacional na direção do corpo
- vista desobstruída sobre a superfície a trabalhar
- as lascas são dirigidas à aspiração
- codificação (anel violeta)
- marcação da haste: esquerda

Velocidade recomendada:

Ligas de metal:

☉_{opt.} 15.000 - 25.000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

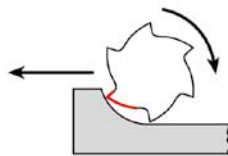
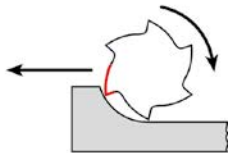
Gesso:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Atenção:

Mudar o motor para o movimento "inverso"!

Solicite a nossa assistência de encomenda extra relativamente a este tema!



Instrumentos para zurdos

Cortadores, corte hacia la izquierda (L)

Estos instrumentos permiten a los operarios zurdos un trabajo ergonómico y eficiente

Ventajas:

- Geometría de corte especial para rotación a la izquierda
- Diseño de filos con corte hacia la izquierda
- Sin obstrucción visual de la superficie de trabajo
- Los restos son dirigidos hacia la aspiración
- Codificación (anillo color violeta)
- Marcados en el mango: «links/left»

Velocidades recomendadas:

Aleaciones de metal:

☉_{opt.} 15 000 - 25 000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Yeso:

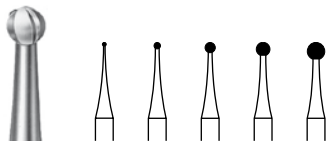
☉_{opt.} 15 000 rpm

¡Atención!

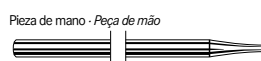
Cambie la moción de su motor a «contra-rotación»

No dude en solicitar nuestro folleto especial que incluye nuestra entera gama de instrumentos para zurdos

H 1 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-



500 104 001012 ...

H1L.104. ...

005 008 014 018 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

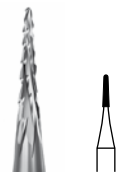
Redondo

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Redondo

Para acrílicos, gessos e ligas de metais

H 23 RSEL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009

Pieza de mano · Peça de mão



H23RSEL.104. ...

009

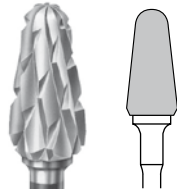
☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Trabajo de fisuras

Trabalho de fissuras



Carburo de Tungsteno | Cortadores, corte hacia la izquierda
Carboneto de Tungsténio | Cortadores, corte para a esquerda

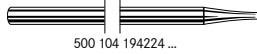


H 79 SGEL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

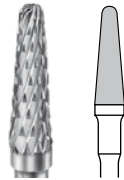


500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ...	070
-------------------------	------------

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Mecanizado de modelos de escayola
 Desgaste em modelos de gesso

476



H 79 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

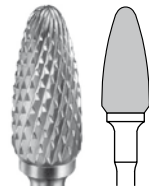
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194192 ...

H79EL.104. ...	040
-----------------------	------------

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H 251 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274192 ...

H251EL.104. ...	060
------------------------	------------

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H 261 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



H261EL.104. ... **023**

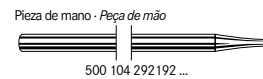
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H 295 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0



H295EL.104. ... **023**

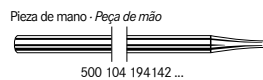
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gessos e ligas de metais



H 79 EFL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0



H79EFL.104. ... **040**

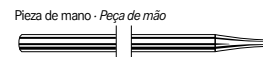
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos y aleaciones de metal
 Para acrílico e ligas metálicas



H 73 UML



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014



H73UML.104. ... **014**

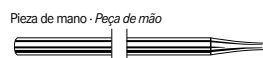
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 77 UML



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023



H77UML.104. ... **023**

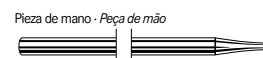
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 139 UML



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023



H139UML.104. ... **023**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



Fresas/Cortadores

Brocas/Cortadores



Redondo
Redonda 480



Rueda
Roda 481



Cilindro
Cilindro 481



Cónico
Cónica 482



Puntiagudo
Pontiaguda 482



Bomba
Bomba 482



Fresa espiral
Broca espiral 483



Botón
Botão 483

Mandriles

Mandris



Mandril para discos
Mandril para discos 484



Mandril con tuerca
Mandril com porca 484



Mandril para pulidores
oclusales
*Mandril para
polidores oclusais* 484



Mandril para discos pulidores
*Mandril para discos
de polimento* 485



Mandril para tiras de papel
Mandril para tiras de papel 485



Mandril con rosca para zurdos
*Mandril com rosca
para esquerdistas* 485

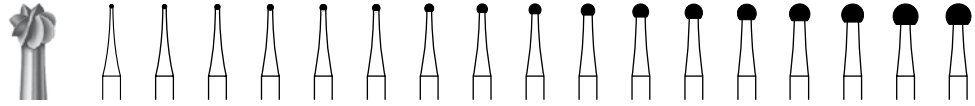


Aço **Acero**

<i>Brocas/Cortadores</i>	480 - 483	<i>Fresas/Cortadores</i>
<i>Mandris</i>	484 - 485	<i>Mandriles</i>



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Pieza de mano - Peça de mão



310 104 001001 ...

1.104. ...

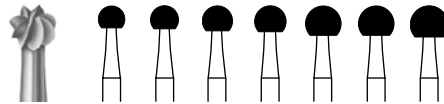
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

480

- = \odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

1



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Pieza de mano - Peça de mão



310 104 001001 ...

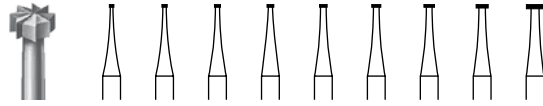
1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-



3.104. ...

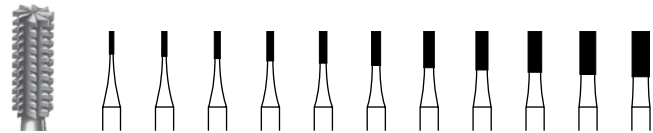
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rueda
Roda

481

36



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563



36.104. ...

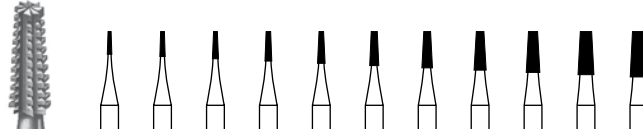
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Tamaño 006 sin corte transversal
Tamanho 006 sem corte transversal



38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Pieza de mano - Peça de mão



310 104 168002 ...

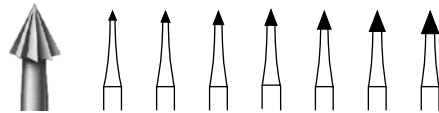
38.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
 - = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Cónico, con corte transversal
Cónica, com corte transversal

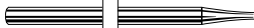
482

5



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano - Peça de mão



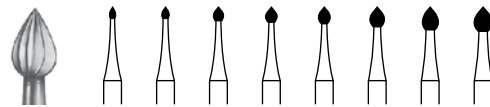
310 104 159001 ...

5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- Puntiagudo, largo
Pontiaguda, longa

6



		6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano - Peça de mão



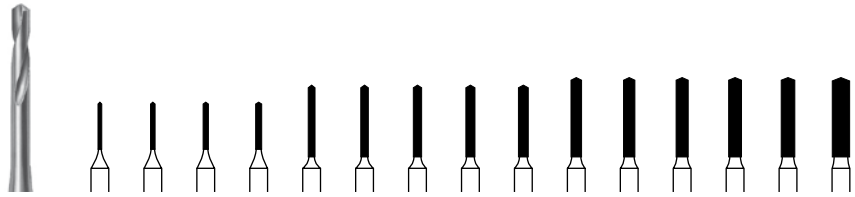
310 104 254001 ...

6.104. ...

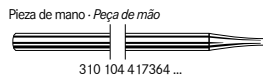
■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
 - = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Botón
Botão

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5



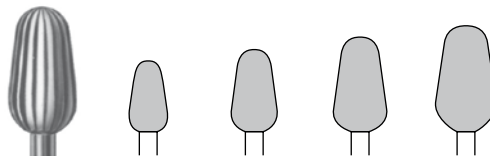
203.104. ...

- 005
- 006
- 007
- 008
- 009
- ◊010
- ◊011
- ◊012
- ◊013
- ◊014
- ◊015
- ◊016
- ◊017
- ◊018
- ◊023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa espiral
Broca espiral

75



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

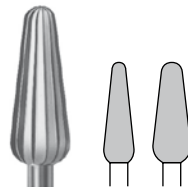


75.104. ...

- 050
- 060
- 070
- 080

- = \bigcirc_{max} 10000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0



79.104. ...

- 040
- 050

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm



303



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 603391 ...

303.104. ...



○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



6

6

Tamaño · Tamanho

Ø 1/10 mm

050

080

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 604391 ...

305.104. ...

○050

●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

301 L



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 610415 ...

301L.104. ...



○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril fuselado con rosca a la derecha para pulidores, acero inoxidable

Mandril com porca, aço inoxidável

329



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 610417 ...

329.104. ...



○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable

Mandril com porca, aço inoxidável

329 A



6

Pieza de mano · Peça de mão



329A.104. ...



○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable

Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



6

6

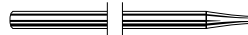
Tamaño · Tamanho

Ø 1/10 mm

020

030

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 609000 ...

326.104. ...

020

030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm, acero inoxidable

Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm, aço inoxidável



310

	6
--	---


Pieza de mano · Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável



327

	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 615421 ...

327.104. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável



318

	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 623442 ...

318.104. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril especial para tiras de papel, aço inoxidável



314

	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 622444 ...

314.104. ...

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril para tiras de papel, aço inoxidável



305 L

	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 604395 ...

305L.104. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável



329 L

	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão






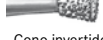




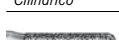






330 104 610418 ...





329L.104. ...

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável






Instrumentos de laboratorio
Instrumentos de laboratorio

	Bola <i>Bola</i>	488
	Pera <i>Pêra</i>	488
	Cono invertido largo <i>Cone invertido comprido</i>	488
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	489
	Lenticular <i>Lenticular</i>	489
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	490
	Rueda <i>Roda</i>	490
	Cilindro <i>Cilíndrico</i>	490
	Cilindro redondo <i>Cilíndrico arredondada</i>	491
	Cónico, puntiagudo <i>Cônica pontiaguda</i>	491
	Cónico <i>Cônica</i>	492
	Cónico redondo <i>Cônica arredondada</i>	493
	Aguja <i>Agulha</i>	493
	Llama <i>Chama</i>	493
	Torpedo <i>Torpedo</i>	493-494

	Botón <i>Botão</i>	494
	Huevo <i>Oval</i>	494
	Granada <i>Granada</i>	494
	Botón <i>Botão</i>	494

Abrasivos para óxido de circonio
Abrasivos para óxido de zircónio











495-499

Abrasivos DCB
Abrasivos DCB

500-502

Abrasivos DSB
Abrasivos DSB

	Redondo <i>Redondo</i>	503
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	503-504
	Lenticular <i>Lenticular</i>	504
	Cilindro redondo <i>Cilíndrico arredondada</i>	504
	Cónico <i>Cônica</i>	504
	Cónico <i>Cônica</i>	504
	Cónico redondo <i>Cônica arredondada</i>	505
	Llama <i>Chama</i>	505
	Botón <i>Botão</i>	505
	Granada <i>Granada</i>	505

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabamento

	Redondo <i>Redondo</i>	506
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	506
	Lenticular <i>Lenticular</i>	506
	Granada <i>Granada</i>	506

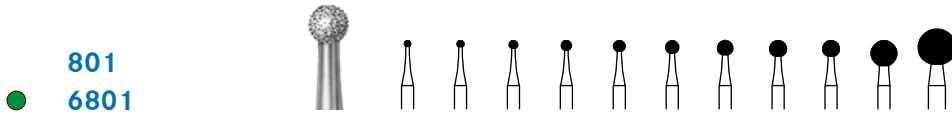
Discos
Discos

507-521



<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de laboratório</i>	488 - 494	Instrumentos de laboratorio
<i>Diamantes ZR para restaurações de cerâmica integral</i>	495 - 499	Abrasivos ZR para cerâmicas integrales
<i>Abrasivos DCB</i>	500 - 502	Abrasivos DCB
<i>Abrasivos DSB</i>	503 - 505	Abrasivos DSB
<i>Instrumentos de acabamento</i>	506	Instrumentos de acabado
<i>Discos</i>	507 - 521	Discos



801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Pieza de mano - Peça de mão



806 104 001524 ...

801.104. ...

■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■029 ■035 ◀050

806 104 001534 ...

6801.104. ...

- - - - - - - ■023 ■029 ■035 -

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Redondo
Redondo

488

830 RL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano - Peça de mão



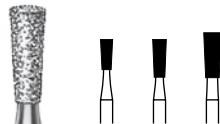
806 104 238524 ...

830RL.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Pera
Pêra

807



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Pieza de mano - Peça de mão



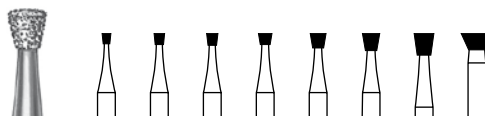
806 104 225524 ...

807.104. ...

016 018 023

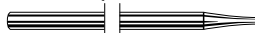
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 010524 ...

805.104. ...

012 014 016 018 021 023 027 042

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido

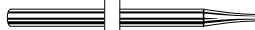
Cone invertido

805 A



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido especial

Cone invertido especial

825



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	050	060	095

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 304524 ...

825.104. ...

023 050 060 095

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Lenteja

Lentilha

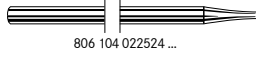


812



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	055	090

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

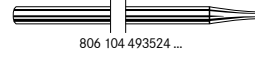
◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
Cono invertido, recubrimiento exterior
Cone invertido com recobrimento exterior

814



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	045

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido
Cone invertido

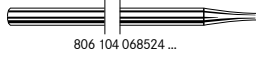
490

909



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 068524 ...

909.104. ...

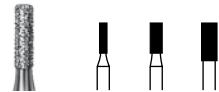
■040

◊055

◆065

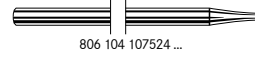
◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Rueda con bordes redondeados
Roda com bordos arredondados

835



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 107524 ...

835.104. ...

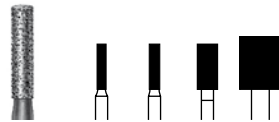
■010

■016

■021

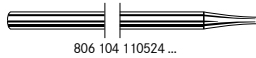
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, corto
Cilindrico, curta

836



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 110524 ...

836.104. ...

■012

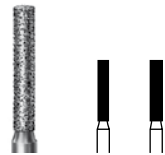
■014

■027

◊055

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

837



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 111524 ...

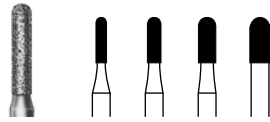
837.104. ...

■014

■016

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo
Cilindrico, comprido

880



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



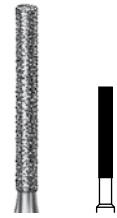
806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

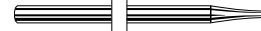
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, redondo
Cilíndrico, arredondado

842



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



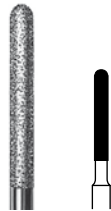
806 104 113524 ...

842.104. ...

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, extra largo
Cilíndrico, extra comprido

842 R



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico redondeado, extra largo
Cilíndrico arredondado, extra longo

858



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



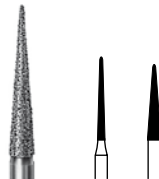
806 104 165524 ...

858.104. ...

014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico puntiagudo
Cónico pontiagudo

- **8859**
- **859**
- **6859**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 166514 ...

8859.104. ...

- 018

806 104 166524 ...

859.104. ...

010 018

806 104 166534 ...

6859.104. ...

- 018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico puntiagudo
Cónico pontiagudo

845



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 168524 ...

845.104. ...

010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con punta plana
Cónico, curto com ponta plana

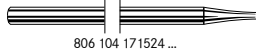


846



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



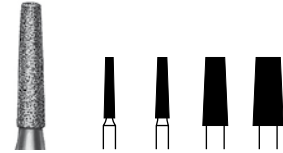
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

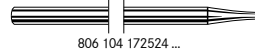
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta plana

847



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

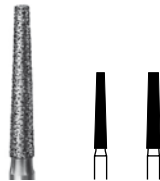
040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta plana

492

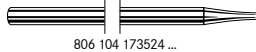
848

6848



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

-

018

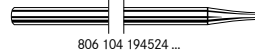
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo, con punta plana
Cónico, comprido, com ponta plana

849



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 194524 ...

849.104. ...

009

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto, con punta redondeada
Cónico, curto, com ponta arredondada

855



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



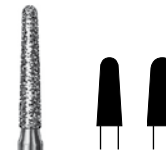
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

856



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 198524 ...

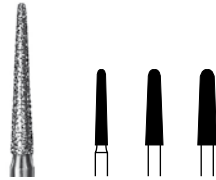
856.104. ...

033

040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

850



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

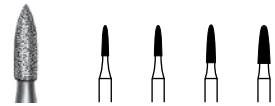


806 104 199524 ...

850.104. ... 016 023 025

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo con punta redondeada
Cónico, comprido com ponta arredondada

8860
860



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0



806 104 245514 ...

8860.104. ... 009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ... - 010 012 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Llama, corta
Chama, curta

8867



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

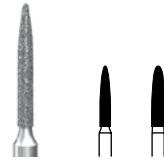


806 104 496514 ...

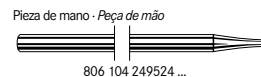
8867.104. ... 014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Aguja
Agulha

862
5862



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0



806 104 249524 ...

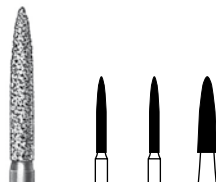
862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...

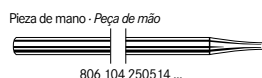
5862.104. ... - 018

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Llama
Chama

8863
863
6863



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0



806 104 250514 ...

8863.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...

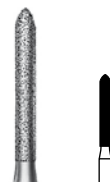
863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...

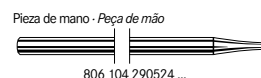
6863.104. ... - 016 -

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Llama, larga
Chama, comprida

879



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0



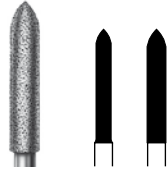
806 104 290524 ...

879.104. ... 014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo
Torpedo



892



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 292524 ...

892.104. ...

020 025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo

Torpedo

8368
368



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 257514 ...

8368.104. ...

023

806 104 257524 ...

368.104. ...

023

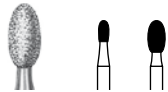
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Botón

Botão

494

379



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 277524 ...

379.104. ...

014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Huevo

Oval

8390
390



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 274514 ...

8390.104. ...

016

806 104 274524 ...

390.104. ...

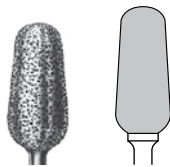
016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granada

Granada

5896



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 260544 ...

5896.104. ...

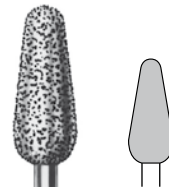
080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Botón

Botão

894



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 263524 ...

894.104. ...

060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Botón

Botão



Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Trabalho eficiente com óxido de zircônio em laboratório dentário

Uma nova geração de instrumentos: brocas de diamante ZR para trabalhos com óxido de zircônio utilizando a turbina de laboratório.

Vantagens:

- Liga especial
- Alta redução de material
- Vida útil mais longa que nos instrumentos diamantados convencionais

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 160.000 rpm

Mecanizado eficiente de óxido de zirconio en el laboratorio dental

Una nueva generación de instrumentos: las fresas para ZR para el mecanizado de óxido de circonio para ser utilizadas en la turbina de laboratorio.

Ventajas:

- Ligazón especial
- Alta reducción de material
- Vida útil más larga que la de los instrumentos diamantados convencionales

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 160 000 rpm

● ○ ZR 6801



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

FG - Turbina (FG)

● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018	023
-----	-----------------	-----	-----	-----	-----

Redondo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Redonda
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ ZR 8801 L ● ○ ZR 801 L ● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo - FG comprido (FGL)

● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Redondo, con cuello delgado
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Redondo, com pescoço fino
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



new

● ○ **ZR 6805**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Turbina (FG)



● ○ **ZR6805.314. ...** **018**

Cono invertido
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
Cone invertido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 6807**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Turbina (FG)



● ○ **ZR6807.314. ...** **016**

Cono invertido
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
Cone invertido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

496

● ○ **ZR 6390**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Turbina (FG)

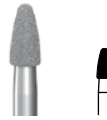


● ○ **ZR6390.314. ...** **016**

Granada
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
Granada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 8972**

● ○ **ZR 972**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Turbina (FG)



● ○ **ZR8972.314. ...** **020**

● ○ **ZR972.314. ...** **020**
○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granada
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
Granada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 8390 L**

● ○ **ZR 390 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo - FG comprimido (FGL)



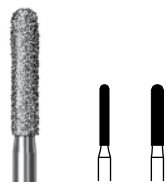
● ○ **ZR8390L.315. ...** **014**

● ○ **ZR390L.315. ...** **014**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granada, con cuello delgado
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
Granada, com pescoço fino
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 888 1**

● ○ **ZR 688 1**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



● ○ **ZR6881.314. ...** **012** **016**

FG largo - FG comprimido (FGL)



● ○ **ZR8881.315. ...** - **+016**

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, redondo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
Cilíndrica, arredondada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



ZR 6856



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



ZR6856.314. ... **025**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cónico, redondo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Cónico, redondo
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



ZR 6830 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Turbina (FG)



ZR6830L.314. ... **014**

Pera
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Pêra
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



ZR8850.314. ... **016**

ZR850.314. ... **016**

ZR6850.314. ... **016**

Cónico, largo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Cónico, comprido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



ZR 862



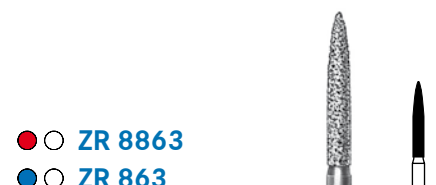
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



ZR862.314. ... **016**

Llama
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Chama
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



ZR 8863
ZR 863



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Turbina (FG)



ZR8863.314. ... **014**

ZR863.314. ... **014**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Llama
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂
 Chama
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



- **ZR 8379**
- **ZR 379**
- **ZR 6379**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Turbina (FG)



- **ZR8379.314. ...** 014 -
- **ZR379.314. ...** 014 -
- **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹ /rpm

Huevo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂

Oval

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

- **ZR 8379 L**
- **ZR 379 L**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo - FG comprido (FGL)



- **ZR8379L.315. ...** 014 023
- **ZR379L.315. ...** 014 -

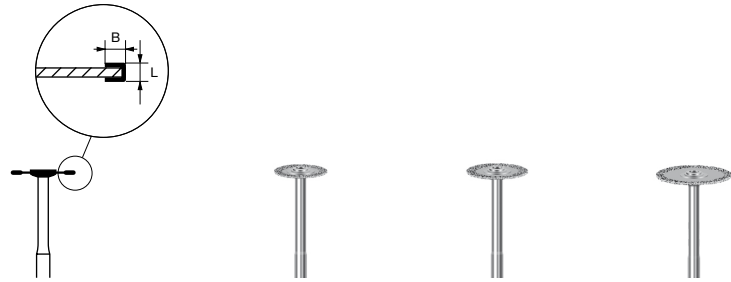
\odot_{max} 300000 min⁻¹ /rpm

Huevo, cuello largo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂

Oval, pescoço comprido

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 943

		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR943.314. ...

065

080

100

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

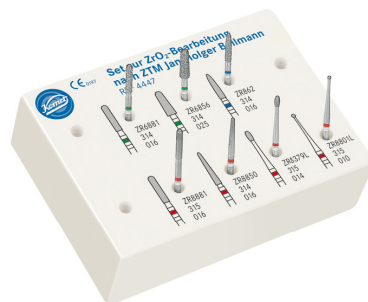
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂

No utilizar en boca!

Revestimento em ambas as faces

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

Não utilizar em boca!



4447.000



Set para trabajar cerámicas integrales (p. ej. ZrO₂) según el técnico Jan Holger Bellmann

Set para trabalhar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂) segundo o técnico Jan Holger Bellmann

● ○	ZR6881.314.016	1	
● ○	ZR6856.314.025	1	
● ○	ZR862.314.016	1	
● ○	ZR8881.315.016	1	
● ○	ZR8850.314.016	1	
● ○	ZR8379L.315.014	1	
● ○	ZR8801L.315.010	1	



Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos DCB con liga cerámica
Com grãos de diamante incorporados.

Vantagens:

- Para trabalhos efectivos em todas as cerâmicas, incluindo óxido de zircónio
- Desgaste suave sem pressão
- Realiza superfícies muito finas, p.ex. 4-6 µm em óxido de zirconio
- Óptima durabilidade

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 12.000 rpm

Observação:

Para garantir uma boa refrigeração recomenda-se que a peça de trabalho esteja molhada.

Abrasivos DCB con ligazón de cerámica

Con granos de diamante incorporados.

Ventajas:

- Trabajo efectivo en todas las cerámicas, incluso en óxido de circonio
- Desgaste suave, sin presión
- Realizan superficies muy finas, p. ej. 4-6 µm en óxido de circonio
- Óptima durabilidad

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 12 000 rpm

Consejo:

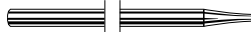
Para garantizar una buena refrigeración se recomienda que la pieza esté mojada durante el trabajo.

DCB 1



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB1.104. ...

025

☉_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
☉_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

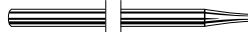
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 2 DCB 2 C



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB2.104. ...

048

065

☉_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
☉_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



			5
Tamaño · Tamanho		Ø 1/10 mm	040
L		mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB3.104. ... 040

● DCB3C.104. ... 040

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



			5
Tamaño · Tamanho		Ø 1/10 mm	120
L		mm	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB4.104. ... 120

● DCB4C.104. ... 120

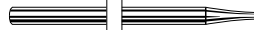
○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



			5
Tamaño · Tamanho		Ø 1/10 mm	220
L		mm	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB5.104. ... 220

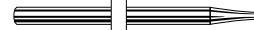
○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



			5
Tamaño · Tamanho		Ø 1/10 mm	120
L		mm	6,8

Pieza de mano · Peça de mão



DCB6.104. ... 120

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



DCB 7 C



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB7C.104. ... 220

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

new



DCB 1 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB1CA.104. ... 025

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

502

new



DCB 8 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB8CA.104. ... 035

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

new



DCB 9 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB9CA.104. ... 050

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



DSB abrasivos

DSB abrasivos

DSB abrasivos com ligação sinterizada

Os abrasivos DSB são abrasivos com ligação sinterizada e grãos de diamante incorporados.

Vantagens:

- Longa durabilidade de trabalho
- Estabilidade dimensional
- Reduzida produção de pó
- Grande economia

Apropriado para:

- Cerâmica
- Cromo-cobalto

Limpar e afiar regularmente com a pedra de limpeza REF 9750

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

DSB abrasivos con ligazón sinterizada

Los abrasivos DSB son abrasivos con ligazón sinterizada y granos de diamante incorporados.

Ventajas:

- Larga duración
- Estabilidad dimensional
- Reducida formación de polvo
- Gran economía

Apropiado para:

- Cerámica
- Cromo-cobalto

Limpiar y afilar regularmente con la piedra de limpieza REF 9750.

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

7801
76801

		5	5
--	--	---	---

Tamaño · Tamanho $\varnothing \frac{1}{10}$ mm **018** **023**

Pieza de mano · Peça de mão

807 104 001524 ...
7801.104. ... **018** **023**

807 104 001534 ...
76801.104. ... - **023**

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Redondo
Com liga sinterizada/DSB
Redondo

7805
76805

	5	5	5	5	5	5
--	---	---	---	---	---	---

Tamaño · Tamanho $\varnothing \frac{1}{10}$ mm **018** **021** **029** **037** **047** **080**

L mm 0,9 1,2 1,5 2,2 2,5 3,0

Pieza de mano · Peça de mão

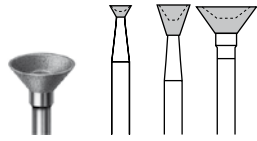
807 104 014524 ...
7805.104. ... **018** **021** **029** - - **080**

807 104 014534 ...
76805.104. ... **018** **021** **029** **037** **047** -

☉ = ☉_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
◆ = ☉_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cono invertido
Com liga sinterizada/DSB
Cone invertido

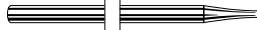


7928



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029	045	080
L	mm	1,5	4,0	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 030524 ...

7928.104. ... [◀029](#) [◀045](#) [◀080](#)

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
 ◆ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Cono invertido hueco
 Com liga sinterizada/DSB
 Cone invertido

504

76881



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 141534 ...

76881.104. ... [029](#)

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Cilíndrico, redondo
 Com liga sinterizada/DSB
 Cilíndrico, arredondado

7848



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão

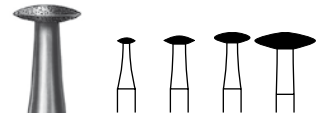


807 104 174524 ...

7848.104. ... [029](#)

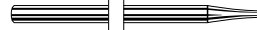
\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Cónico, con punta plana
 Com liga sinterizada/DSB
 Cónico, com ponta recta

7825
76825



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	040	047	080
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Pieza de mano · Peça de mão



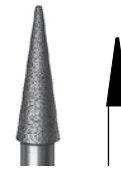
807 104 304524 ...

7825.104. ... [-](#) [040](#) [-](#) [-](#)

807 104 304534 ...
 76825.104. ... [023](#) [040](#) [047](#) [080](#)

◊ = \bigcirc_{\max} 35000 min⁻¹/rpm
 ◆ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Lenticular
 Com liga sinterizada/DSB
 Lenticilha

76859



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 166534 ...

76859.104. ... [029](#)

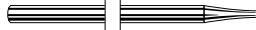
\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Con ligazón sinterizada/DSB
 Cónico puntiagudo
 Com liga sinterizada/DSB
 Cónica, pontiaguda

● **7856**
76856



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 198524 ...

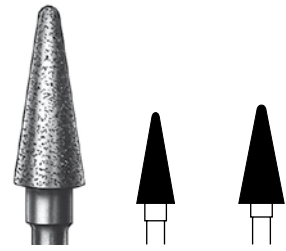
7856.104. ...

023 029 -

● **76856.104. ...** **033**

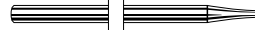
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta redondeada
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta arredondada

● **7852**
76852



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 200524 ...

7852.104. ...

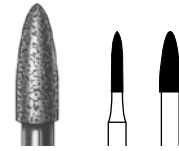
◊050 -

● **76852.104. ...** **◊060**

◊ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
◊ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Aguja
Com liga sinterizada/DSB
Aguilha

505

7862



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



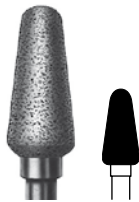
807 104 243524 ...

7862.104. ...

016 029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Llama
Com liga sinterizada/DSB
Chama

● **7351**
76351



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 263524 ...

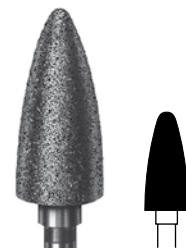
7351.104. ...

050

● **76351.104. ...** **050**

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta redondeada
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta arredondada

● **76251**
● **75251**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 274534 ...

76251.104. ...

060

● **75251.104. ...** **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Granada
Com liga sinterizada/DSB
Granada



● **76801**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023

FG - Turbina (FG)



807 314 001534 ...

● **76801.314. ...** **023**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Redondo
Com liga sinterizada/DSB
Redondo



● **76805**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021

L	mm	1,2
---	----	-----

FG - Turbina (FG)



807 314 014534 ...

● **76805.314. ...** **021**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cono invertido
Com liga sinterizada/DSB
Cone invertido



● **76825**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023

L	mm	0,8
---	----	-----

FG - Turbina (FG)



807 314 304534 ...

● **76825.314. ...** **023**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Lenticular
Com liga sinterizada/DSB
Lentilha



7390



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016

L	mm	3,5
---	----	-----

FG - Turbina (FG)



807 314 274524 ...

● **7390.314. ...** **016**

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Granada
Com liga sinterizada/DSB
Granada



Discos de diamante

Discos galvânicos ou de grão de diamante para cada aplicação

Os discos de diamante da Komet adequam-se, em função da versão, desde cortar e contornar revestimentos de cerâmica, passando pelo processamento de material sintético ou serrar segmentos modelo, até ao corte de objetos maiores.

Vantagens:

- *largo espectro de diferentes variantes de discos de diamante*
- *desde hiperflexível até rígido*
- *com diferentes granulações e diâmetros*
- *com ou sem perfurações ou dentados de serra*
- *galvânico ou com grão de diamante*
- *montado de fábrica para o circundar perfeitamente com elevada segurança*
- *elevada vida útil*

Velocidade recomendada:

Tamanhos 065 - 140:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Tamanhos 180:

☉_{opt.} 20.000 rpm

Tamanhos 220:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Tamanhos ≥ 300:

☉_{opt.} 10.000 rpm

Discos de diamante

Discos diamantados con ligazón galvánica y discos impregnados con granos diamante compactado para cualquier tipo de aplicación.

Con los discos diamantados de Komet es posible, dependiendo de su modelo, desde separar y contornear veneers de cerámica y recortar acrílico hasta cortar segmentos de modelos de yeso y separar objetos grandes.

Ventajas:

- Amplia gama de discos en diferentes variantes
- Versiones que van de hiperflexibles a rígidas
- Con diferentes granulometrías y diámetros
- Con o sin perforaciones o dentaduras serradas
- Con ligazón galvánica o impregnados con granos de diamante impregnados
- Se suministran montados para garantizar una perfecta concentricidad y una alta seguridad
- Larga vida útil

Velocidades recomendadas:

Tamaños 065 - 140:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Tamaños 180:

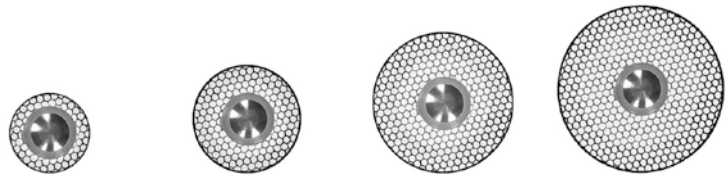
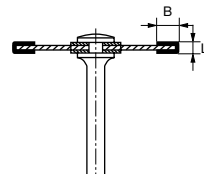
☉_{opt.} 20 000 rpm

Tamaños 220:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Tamaños ≥ 300:

☉_{opt.} 10 000 rpm



934
6934



		5	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

508

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

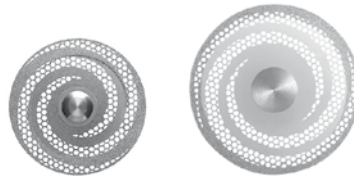
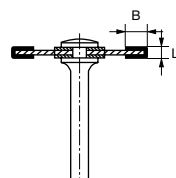
Para el contorneado ultra fino de cerámicas y acrílicos

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco Visionflex con espiral reforzada

Para contorno ultra fino de cerâmica e acrílico

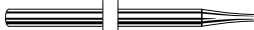


6924



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Pieza de mano · Peça de mão



6924.104. ...

180

220

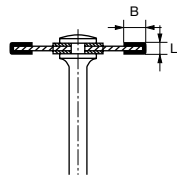
\bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

Para separar y contorneo cerámicas y acrílicos

Disco reforçado em espiral com design colméia

Para separar e contornar cerâmica e acrílicos



● 6924



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	300	400
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Pieza de mano · Peça de mão



● 6924.104. ...

300

400

509

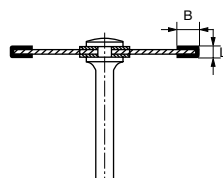
⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Disco reforzado en espiral con diseño nido de abeja

Para escayola

Disco reforçado em espiral com design colméia

Para gesso



● 924 XC



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	1,10

Pieza de mano · Peça de mão



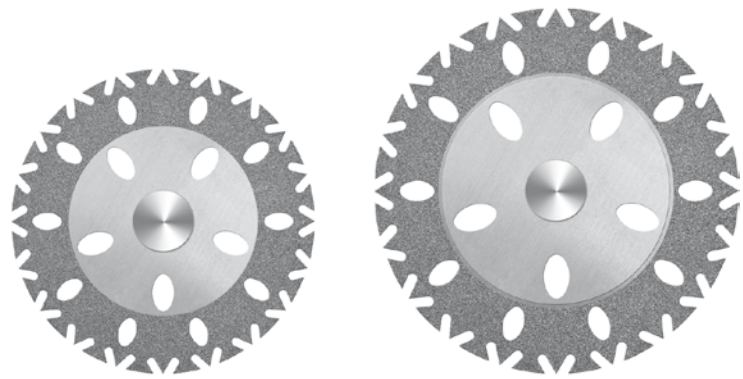
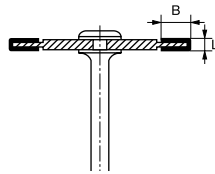
● 924XC.104. ...

400

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Disco reforzado en espiral, con borde extra grueso para desbistar cerámicas muy duras

Disco reforçado em espiral, com bordo extra grosso para desbistar cerâmica muito dura



987 P



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400	480
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Pieza de mano · Peça de mão



987P.104. ...

	400	480
--	-----	-----

510

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes

DE 10 2011 012 935*

* pendiente / * pendente

Dentado, recubierto en ambas caras

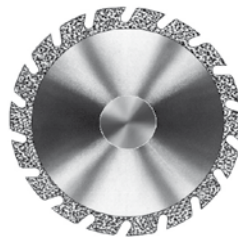
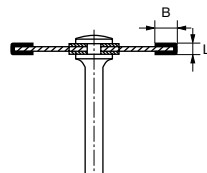
Para modelos de escayola o de resina acrílica

Rotación en sentido de las agujas del reloj y en sentido contrario a las agujas del reloj

Dentado, recubrimientos de ambos os lados

Para modelos de gesso ou resina acrílicas

Rotação no sentido do ponteiro do relógio e em sentido contrário das agulhas do relógio

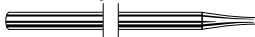


● 8964



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	300
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 377514 ...

8964.104. ...

	300
--	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Dentado, recubierto en ambas caras

Solamente rotación en el sentido de las agujas del reloj

Modelo de escayola, separación de dientes

Máxima profundidad de corte 11,5 mm

No apropiado para cerámica

Dentado recobertos nos dois lados

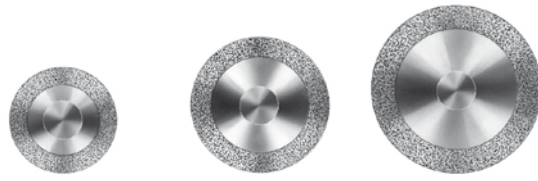
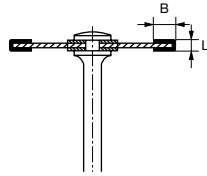
Utilizar somente em sentido horário

Para modelo de gesso, separação de dentes

Máxima profundidade de corte 11,5 mm

Não apropriado para cerâmica

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	2,0	3,0	3,0



806 104 355504 ...	● 911HEF.104. ...	-	▲180	▲220
806 104 355514 ...	● 911H.104. ...	◆140	▲180	▲220
806 104 355534 ...	● 6911H.104. ...	-	▲180	▲220

- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm
911H: L = 0,15 mm
6911H: L = 0,20 mm

Con revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

911HEF: L = 0,10 mm

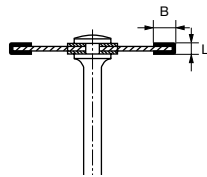
911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

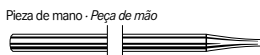
Com recobrimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

- 911 HK
- 6911 HK



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0



	● 911HK.104. ...	▲180	▲220
	● 6911HK.104. ...	▲180	▲220

- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

911HK: L = 0,20 mm
6911HK: L = 0,22 mm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Pieza en bruto especial para evitar que el instrumento tambalee

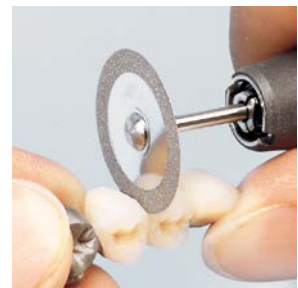
911HK: L = 0,20 mm

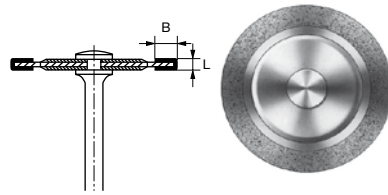
6911HK: L = 0,22 mm

Com recobrimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

Peça especial (bruta) evita que o instrumento fracture





911 HF
6911 HF



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 355514...

911HF.104. ...

220

512

6911HF.104. ...	220
-----------------	-----

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Revestimiento en ambas caras

Reforzado para rigidez mejorada

Para el corte recto de cerámicas

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Revestimiento bilateral

Disco reforçado e revestido de ambos os lados

Para corte rectos em cerâmica



911 HV



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 357514...

911HV.104. ...

▲180

▲220

▲ = ⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara superior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral superior

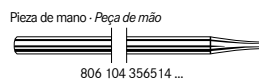
Para corte e contorno fino de cerâmica



911 HH



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10



911HH.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

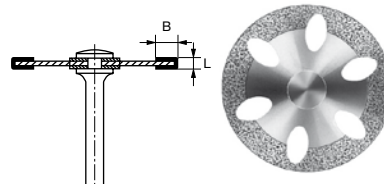
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral inferior

Para corte e contorno fino de cerâmica



911 HP



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,15



911HP.104. ...

220

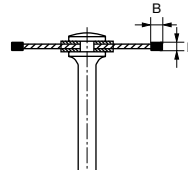
\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica e acrílico

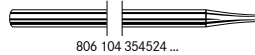


942
6942



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	200
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

6942.104. ...

-

▲200

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

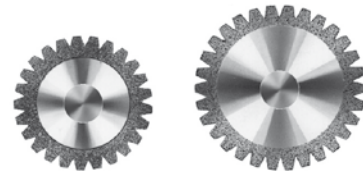
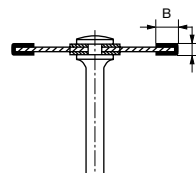
◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Flexible, vida útil más larga gracias a los bordes entremezclados de diamante

Para separar cerámicas

Grande durabilidade, contém diamante nas extremidades

Para separação de cerâmica



946



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 365514 ...

946.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

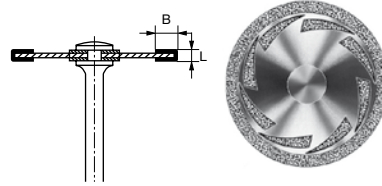
Flexible, dentado, con revestimiento en ambas caras

Para separar y contornear acrílicos

Flexível, dentado com revestidos de ambos os lados

Para separar e contornar acrílico

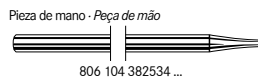




936



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,25



936.104. ...

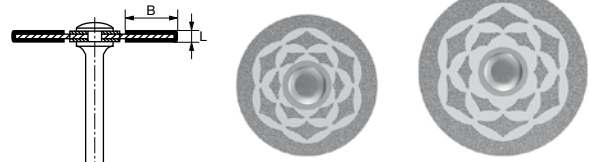
220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

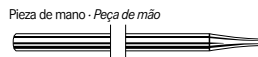
Para el contorneado grueso de cerámicas, escayola y acrílicos
Para contorno de cerâmica, gesso e acrílico

new

● D 2014



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25



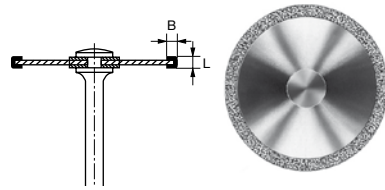
D2014.104. ...

180

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras
Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos
Revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica e acrílico



911



		1
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,5
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

516

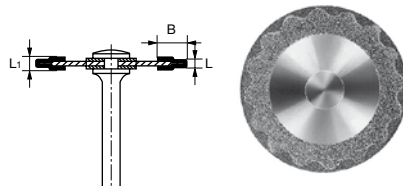
\varnothing_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmicas



984



		1
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,15
L ₁	mm	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



984.104. ...

220

\varnothing_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Hiperflexible, revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Grano medio y fino

Hiperflexível, revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

Granulação média e fina



943



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 36 15 14 ...

943.104. ...

◊065

◊080

◊100

◆ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 30000 min⁻¹/rpm

◊ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 35000 min⁻¹/rpm

◈ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 40000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino de cerámicas

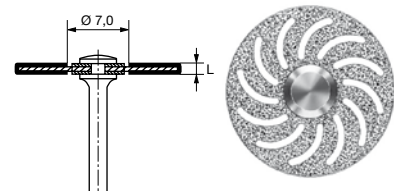
Revestimento bilateral

Para corte fino de cerâmica

517



983



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 40 15 14 ...

983.104. ...

220

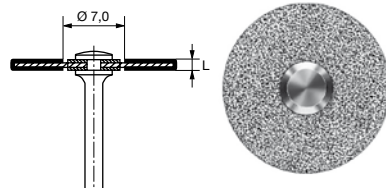
$\bigcirc_{\text{max.}}$ 20000 min⁻¹/rpm

Hiperflexible, revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado super fino de cerámicas

Hiperflexível, revestimento bilateral

Para cortar e contorno super fino em cerâmica



940



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Pieza de mano - Peça de mão



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

518

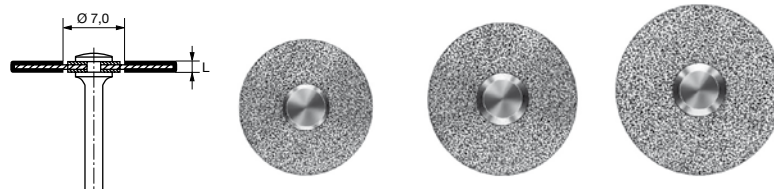
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

Para separação e desgaste grosso de cerâmica



918 B



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Pieza de mano - Peça de mão



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

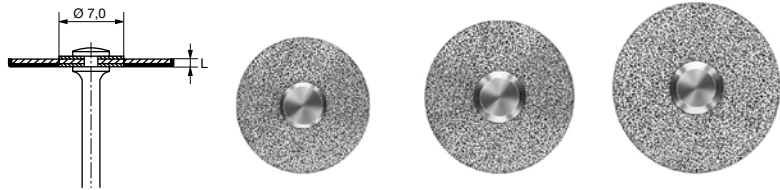
△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

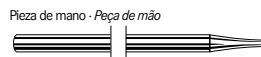
Para separação e desgaste grosso de cerâmica



919



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,20	0,20	0,20



806 104 346524 ...

919.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

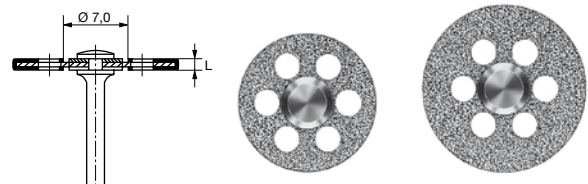
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento únicamente en la cara externa

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento somente do lado externo

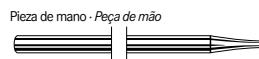
Para corte e contorno grosso em cerâmica



918 PB



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

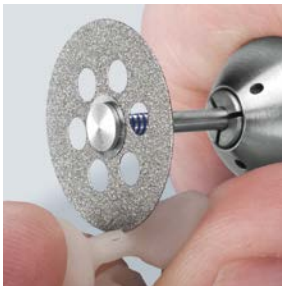
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

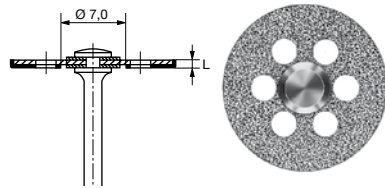
Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte e contorno grosso de cerâmica





919 P



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

520

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento unilateral

Para corte e contorno grosso em cerâmica



7818



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	080
L	mm	0,50

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 041524 ...

7818.104. ...

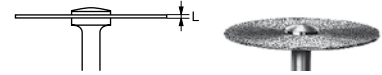
080

⊖_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Disco de diamante con ligazón sinterizada

Disco diamantado com liga sinterizada

● **7941**
● **76941**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,40

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 327524 ...

7941.104. ...

200

807 104 327534 ...

● **76941.104. ...**

200

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

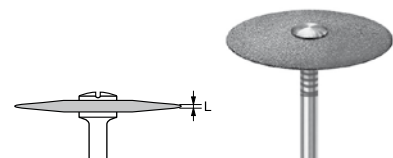
Disco de diamante con ligazón sinterizada

Disco diamantado com liga sinterizada

521



● **K 6974**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Pieza de mano · Peça de mão



● **K6974.104. ...**

220

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Disco de diamante con ligazón de resina

Para separar y recortar los hitos de cerámica y metal

No deja estrías negras sobre cerámica

Disco de diamante com liga de resina

Para separar e recortar cerâmica e metal

Não contamina (mancha) a cerâmica



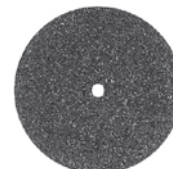
Discos de separar

Disco de separar



Discos de separar,
reforzados
*Disco de separar,
reforçado*

524-526



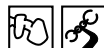
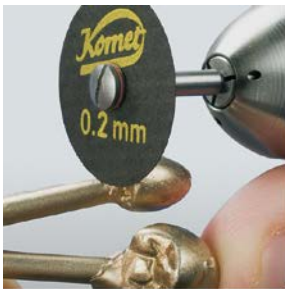
Discos abrasivos
Abrasive discs

526-527



Disco de separar  **Discos de separar**

Disco de separar **524 – 527** *Discos de separar*



Discos de separar

Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y prótesis fija.

Ventajas:

- Disco de separar con ligazón de resina dura
- Corte rápido
- Reducida generación de calor
- Versiones reforzadas para una elevada estabilidad

Velocidades recomendadas:

Tamaños 190 - 250:

☉_{opt.} 20 000 rpm

Tamaños 340 - 400:

☉_{opt.} 10 000 rpm

Discos para separar

Para o corte de modelos fundidos e técnica de pontes.

Vantagens:

- Discos de separação com uma liga de resina dura
- Corte rápido
- Reduzida produção de calor
- Versão reforçada para uma elevada estabilidade

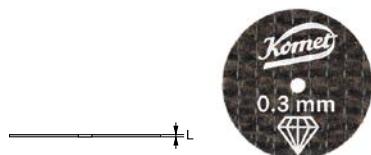
Velocidades recomendadas:

Tamanhos 190 - 250:

☉_{opt.} 20.000 rpm

Tamanhos 340 - 400:

☉_{opt.} 10.000 rpm



9527



		50
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

9527.900. ...

200

☉_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Grano de diamante incrustado

Para cerámicas y aleaciones de metales no preciosos

Grão de diamante incrustado

Para cerâmica e ligas de metais não preciosos

9528



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9528.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos

Para ligas de metais preciosos

525

9529



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

sin montar · sem montar

9529.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos

9530



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,5	0,5

sin montar · sem montar

9530.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos



9530



		50
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400
L	mm	0,5

sin montar · sem montar

9530.900. ...

400

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos
Para ligas de metais preciosos e nao preciosos

526



9506



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		ultra fine
L	mm	0,2

sin montar · sem montar

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Negro
Para el corte de coronas y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9500



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra fine
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

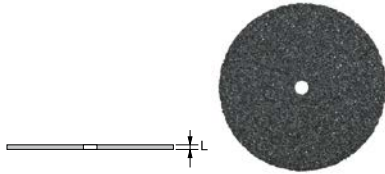
653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Negro
Para el corte de coronas y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes

9512



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Negro

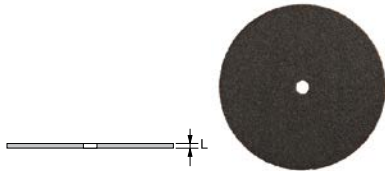
Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes

527

9501



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

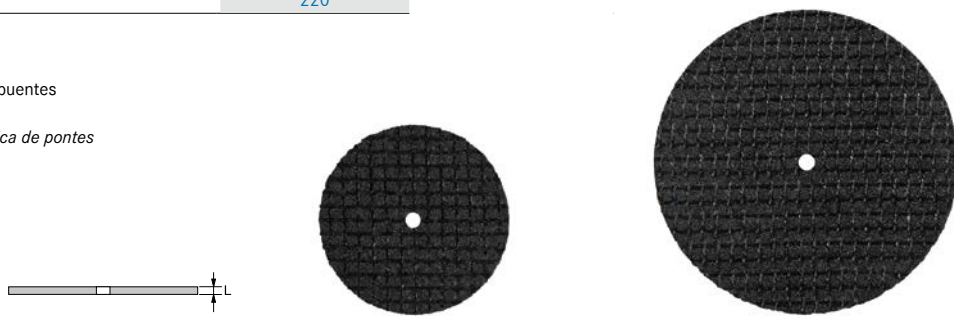
Marrón

Para el corte de modelos colados y puentes

Castanho

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes

9507



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250	400
Tipo de granulometría · Tipo de grão		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

sin montar · sem montar

613 900 371534 ...

9507.900. ...

Δ250

○400

○ = ⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Δ = ⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Reforzado con fibra, negro

Para el corte en modelos colados y puentes

Disco de corte reforçado, preto

Para o corte em modelos fundidos e pontes



Pulidores para cerámica
Polidores para cerâmica



Sistema de pulido en dos etapas, pulidores para óxido de circonio, con granos de diamante incrustados
Sistema em 2 fases de circonio com grãos de diamante 530-532



Pulidor para ZrO2 presinterizado
Polidor para ZrO2 pré-sinterizado 533



Sistema de pulido en tres etapas, con granos de diamante incrustados
Sistema em 3 fases, com grãos de diamante 533-536

Pulidores para metal
Polidores para metais



Sistema de pulido en 2 etapas para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Sistema de pulido em 2 fases, para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso 537-538



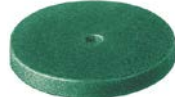
Prepulido de metales no preciosos
Pré-polimento metais não preciosos 539



Sistema de 2 etapas
Sistema em 2 fases 540-541



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 542



Pulidor de alto brillo para metales no preciosos
Polidor alto brilho de metais não preciosos 542

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 543-544

Pulidores universales azul/blanco
Polidores universais azul/branco



para metal
para metal 545



para metales preciosos, acrílico y cerámica
para metais preciosos, acrílico e cerâmica 546

Cepillos
Escovas



Cerdas naturales
Cerdas naturais 547-548



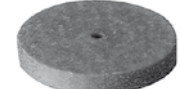
Mopa de material de fibras
Mopa fibras 549



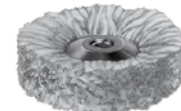
Alambre de acero
Arame de aço 549



Cepillo de silicona-carburo
Escova silicone-carboneto 550



Pulidor de fieltro
Polidor de feltro 550



Mopa abrasiva
Mopa abrasiva 551

Mandriles
Mandris



Mandriles para discos
Mandril para disco 552-553



Mandriles fuselados
Spindle-shaped mandrel 553



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 553

Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamant



552



<i>Polidores</i>		<i>Pulidores</i>
<i>Cerâmica</i>	530 - 536	Cerámica
<i>Metais</i>	537 - 542	Metales
<i>Acrílicos</i>	543 - 544	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	545 - 546	Pulidores universales
<i>Escovas/Pasta/Mandris</i>	547 - 553	Cepillos/Pasta/Mandriles



94011 C
94011 F



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
Pieza de mano · Peça de mão			
	94011C.104. ...	260	-
	94011F.104. ...	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidores para oxido de zircônio com grão de diamante incrustado
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

530

94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · Peça de mão			
	94012C.104. ...	110	-
	94012F.104. ...	-	110

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidores para oxido de zircônio com grão de diamante incrustado
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94013 C
94013 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



94013C.104. ...	170	-
94013F.104. ...	-	170

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para óxido de zircônio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94018 C
94018 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

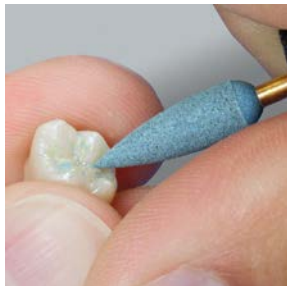
Pieza de mano · Peça de mão



94018C.104. ...	055	-
94018F.104. ...	-	055

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO₂) con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para óxido de zircônio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho





532

94027 C
94027 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

94027C.900. ... 030 -

94027F.900. ... - 030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

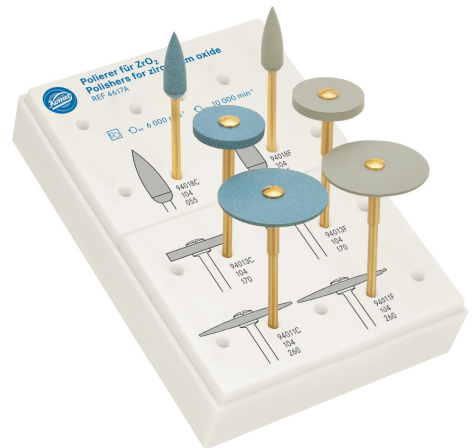
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO₂) con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para cerâmicas de alto rendimento (p. ex. ZrO₂)

com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



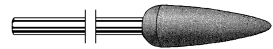
4617 A.104



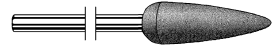
Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO₂)
Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂)



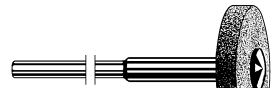
94018C.104.055 1



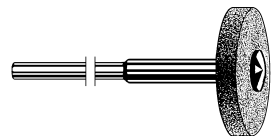
94018F.104.055 1



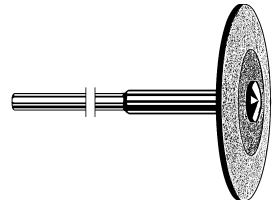
94013C.104.170 1



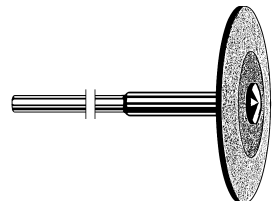
94013F.104.170 1



94011C.104.260 1



94011F.104.260 1





9706



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Pieza de mano · Peça de mão



9706.104. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para ZrO₂ presinterizado

Polidor para ZrO₂ pré-sinterizado

9694
9697
9698
9699



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante

Para acabamento, polimento fino e alto brilho



310



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

94001 C
94001 M
94001 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano - Peça de mão



94001C.104. ...

055 - -

94001M.104. ...

- 055 -

94001F.104. ...

- - 055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

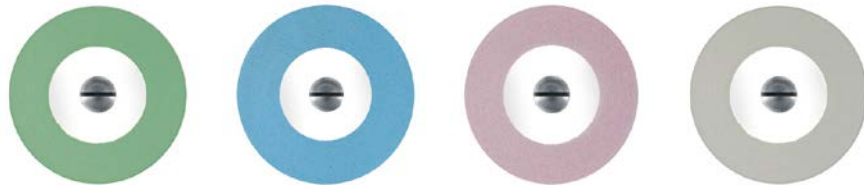
Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmicas com grãos de diamante incrustado

Para acabamento, polimento fino e alto brilho

534

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano - Peça de mão



94003SC.104. ...

260 - - -

94003C.104. ...

- 260 - -

94003M.104. ...

- - 260 -

94003F.104. ...

- - - 260

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante

Para acabamento, polimento fino e alto brilho



4326 A.104



Set para el pulido de cerámicas
 Set para o polimento de cerâmicas

94003C.104.260		1
94003M.104.260		1
94003F.104.260		1

94000 C
94000 M
94000 F



535



	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão				
	94000C.104. ...	030	-	-
	94000M.104. ...	-	030	-
	94000F.104. ...	-	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Pulidores para cerámica con granos de diamante
 incrustados
 Para terminación, pulido fino y alto brillo
 Polidores de cerâmica com grãos de diamante
 incrustados
 Para acabamento, polimento fino e alto brilho



9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano - Peça de mão



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

536

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
 Para terminación, pulido fino y alto brillo
 Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustados
 Para acabamento, polimento fino e elevado brilho

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

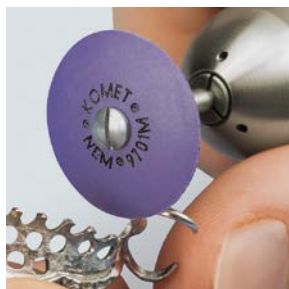
Pieza de mano - Peça de mão



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
 Pulido de alto brillo
 Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustado
 Polido de alto brilho



9701 M
9701 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

sin montar · sem montar

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9702 M
9702 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

sin montar · sem montar

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



9703 M
9703 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

sin montar · sem montar

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9704 M
9704 F



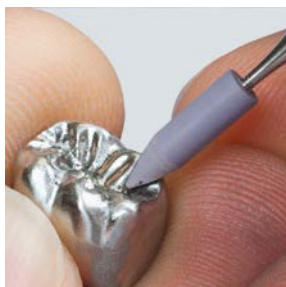
		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para ligas de metais não preciosas
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho





9550



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

618 900 372534 ...

9550.900. ... **220**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidores para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9551



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

sin montar · sem montar

618 900 114534 ...

9551.900. ... **070**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidores para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9552



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

sin montar · sem montar

618 900 371534 ...

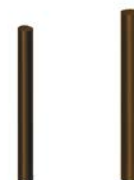
9552.900. ... **250**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9646

9634



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ... **020** **-**

618 000 114534 ...

9634.000. ... **-** **030**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9610
9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045 -

658 104 292503 ...

9620.104. ...

- 045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150 -

658 104 303503 ...

9621.104. ...

- 150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9615
9625



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

sin montar - sem montar

658 900 114513 ...

9615.900. ... 060 -

658 900 114503 ...

9625.900. ... - 060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
 Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9648
9649



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ... 020 -

618 000 114503 ...

9649.000. ... - 020

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
 Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9635
9636



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ... 030 -

658 000 114503 ...

9636.000. ... - 030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
 Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

sin montar · sem montar

9522C.900. ...	030	-	-
9522M.900. ...	-	030	-
9522F.900. ...	-	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones de metales

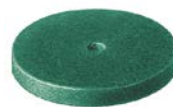
Set de introducción SD1873 con 10 uds. cada una de

9522C/M/F y 3 mandriles 329A

Pre polido, polido e alto brilho em ligas metálicas

Set de introdução SD1873 com 10 unidades cada uma de

9522C/M/F e 3 mandris 329A



9675



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

9675.900. ...	220
----------------------	-----

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido de alto brillo de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidores para alto brilho em metais não preciosos e modelos fundidos



9957 R



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9957R.104. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Soporte especial para capuchones abrasivos, para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Suporte especial para capuchos abrasivos, desenhados para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



9958 R



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



9603

9641

9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



9603.104. ...

	100	-	-
--	-----	---	---

9641.104. ...

	-	100	-
--	---	-----	---

9644.104. ...

	-	-	100
--	---	---	-----

\bigcirc_{\max} 10000 min⁻¹/rpm

\bigcirc_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca





9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

544

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

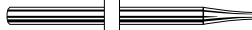
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9584



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292522 ...

9584.104. ... **050**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9678



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · sem montar

9678.900. ... **070**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9574



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150
L	mm	2,0

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...

9574.900. ... **150**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9575



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...

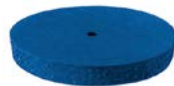
9575.900. ... **220**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9572



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 372522 ...

9572.900. ... **220**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9661



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ... **030**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

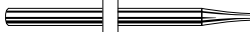


9557



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 243523 ...

9557.104. ... **060**

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento universal de ligas de metais preciosos e veneers acrílicos



9630



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · sem montar

658 900 114523 ...

9630.900. ... **070**

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9558



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

sin montar · sem montar

658 900 035523 ...

9558.900. ... **120**

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9559



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

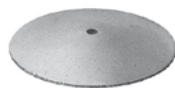
sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

9559.900. ... **180**

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9627



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

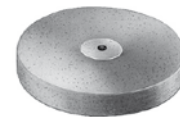
sin montar · sem montar

658 900 303523 ...

9627.900. ... **220**

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9554



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

9554.900. ... **220**

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos

9638



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	120	190	220

Pieza de mano · Peça de mão



9638.104. ...

		o120	-	-
		-	●190	●220

sin montar · sem montar

- = \varnothing_{\max} 10000 min⁻¹/rpm
- = \varnothing_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Cepillos, cerdas naturales (blandos)

Para el pulido de alto brillo en metales preciosos y acrílicos usando pasta de pulir

Escovas de cerdas naturais

Para polimento de alto brilho em metais preciosos e acrílicos utilizando pasta de polimento

9449



		10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	190	220

sin montar · sem montar

		190	220
--	--	-----	-----

- \varnothing_{\max} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escovas redondas, cerdas muito rígidas

Para limpeza/pré-polimento de cerâmica dentária, metal precioso e liga metálica não preciosa



9451



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9451.900. ... 220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/polido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escova dentada, cerdas muito rígidas

Para a limpeza/polimento inicial das facetas, metais preciosos e ligas metálicas não precioso usando pasta de polir



AR 9463



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9463.104. ... 190

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo de crin (rígido)

Escova redonda de crina de cavalo, rígido



AR 9464



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9464.104. ... 190

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo con cerdas naturales (medio)

Escova redonda com cerda natural

9485 C
 9485 M
 9485 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250	250	250

Pieza de mano · Peça de mão



9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa abrasiva

Surtido de prueba con 2 uds cada uno de 9485C/M/F: Sort031

Mopa abrasiva fibrosa

Sortido de prova com 2 unidades 9485C/M/F cada um: Sort031

new

9486



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260

sin montar · sem montar

9486.900. ...	260
---------------	-----

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa abrasiva

Mopa abrasiva fibrosa

9637



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9637.900. ...	220
---------------	-----

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Alambre de acero

Para la limpieza/el pulido inicial de aleaciones de metal

Arame de aço para limpeza/polimento de ligas metálicas



9452 C
9452 M
9452 F



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220	220
sin montar - sem montar				
9452C.900. ...		220	-	-
9452M.900. ...		-	220	-
9452F.900. ...		-	-	220

550

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo, Silicona-carburo

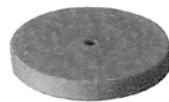
Para el pulido inicial en tres pasos de paladio y aleaciones de metales no preciosos, prótesis coladas sobre modelo y titanio

Sin pasta de pulir

Escova redonda, Silicone-Carboneto

para o polimento inicial em três passos de paládio, ligas de metais não preciosos, modelos fundidos e titânio

Não utiliza pasta de polimento



9629



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

sin montar - sem montar

010 900 372000 ...

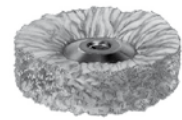
9629.900. ...

210

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm


Pulidor de fieltro para pasta de pulir

Polidor de feltro para pasta de polir



9628



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm


Mopa de algodón, porta pasta de pulir

Mopa de algodão, para pasta de polir



9448



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9448.900. ...

220

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mopa de micro fibras para el pulido de alto brillo de metales preciosos y aleaciones de metal es no preciosos, modelos colados, titanio, acrílicos y cerámicas

A utilizar sin pasta a pulir

Micro fibras de algodão para o polimento de alto brilho de metais preciosos e ligas metálicas não preciosas, modelos fundidos, titânio, acrílicos e cerâmicas

Utilizar sem pasta de polimento



9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
 Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
 Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas

552

303



		6
Pieza de mano - Peça de mão		
330 104 603391 ...		
303.104. ...		

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



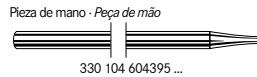
		6	6
Tamaño · Tamanho			
	∅ 1/10 mm	050	080
Pieza de mano - Peça de mão			
330 104 604391 ...			
305.104. ...			
		○050	●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



● **305 L**

	6
--	---



330 104 604395 ...

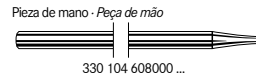
● **305L.104. ...** ●

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável



310

	6
--	---



330 104 608000 ...

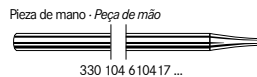
310.104. ... ●

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável



329

	6
--	---



330 104 610417 ...

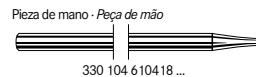
329.104. ... ●

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
 Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable
Mandril com porca, aço inoxidável



● **329 L**

	6
--	---



330 104 610418 ...

● **329L.104. ...** ●

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
 Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável



329 A

	6
--	---



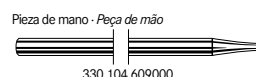
329A.104. ... ●

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable
Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável



326

	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020 030



330 104 609000 ...

326.104. ... 020 030

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm, acero inoxidable
Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm, aço inoxidável



Recortador de cera

Recortador de cera



Recortador de cera, cilíndrico redondo
Recortador de cera, cilíndrica redondo 556



Recortador de cera, cónico, redondo
Recortador de cera, cónica redondo 556

Corte paralelo y corte de cono

Corte paralelo y corte de cono



Cilindro
Cilindro 557



Cilindro redondo
Cilindro redondo 557-560



Cónico
Cónica 561-562



Cónico redondo
Cónica arredondada 562-563

Instrumentos especiales

Instrumentos especiais



Cortador para titanio
Cortador titânio 564-566



Corte con surco
Corte com sulco 566



Fresa centrado
Broca centrar 566



Fresa espiral
Broca espiral 567



Fresa en tubo
Broca em tubo 567



Pins de precisión
Pinos de precisão 567



Cortado en hombro
Definir ombro 567



Fresa con borde final
Broca com bordo final 568

Instrumentos abrasivos e instrumentos para el pulido

Instrumentos de diamante para el pulimento



Abrasivos ZR
Abrasivos ZR 570-573



Sistema para ZrO₂ em 2 passos
Sistema para ZrO₂ em 2 passos 574



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 passos 575



Bloques rectificadores
Kit de limpeza 575

Auxiliares

Auxiliares



Zócalo para fresado
Base para corte 568



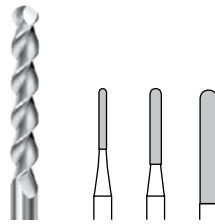
Aceite de alta calidad microfresado
Óleo de elevada microcorte 569



Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamant 569



<i>Técnica microcorte</i>		<i>Técnica microfresado</i>
<i>Recortador de cera</i>	556	Recortador de cera
<i>Corte paralelo</i>	557 - 560	Corte paralelo
<i>Corte de cono</i>	561 - 563	Corte cónico
<i>Instrumentos especiales/Auxiliares</i>	564 - 569	Instrumentos especiales/Auxiliares
<i>Instrumentos de diamante para o polimento</i>	570 - 575	Instrumentos de diamante para pulido



H 364 RA



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



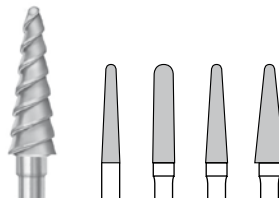
H364RA.103. ... **010** **015** **023**

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H364RA.123. ... **010** **015** **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Recortador de cera, rosca cilíndrica
Recortador de cera, rosca cilíndrica



H 356 RA



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H356RA.103. ... **023** **029** **031** **040**

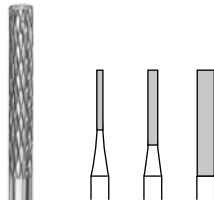
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H356RA.123. ... **023** **029** **031** **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Recortador de cera, cónico, rosca redonda
Para cortar cera, cónica, rosca redonda

H 364 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

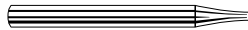
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 116190 ...

H364E.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 116190 ...

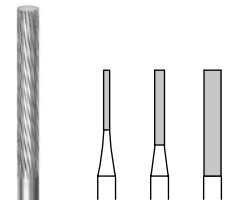
H364E.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte paralelo

Corte paralelo

H 364 F



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

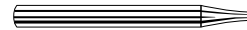
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 116103 ...

H364F.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 116103 ...

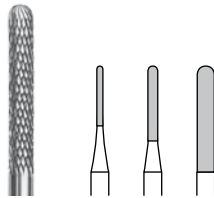
H364F.123. ... - 015 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte paralelo con ángulo chamfer

Corte paralelo com ângulo chanfro

H 364 RE



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137190 ...

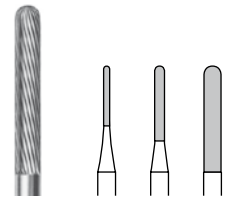
H364RE.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentadura en cruz

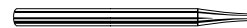
Broca paralela com dentado em cruz

H 364 RF



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137103 ...

H364RF.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



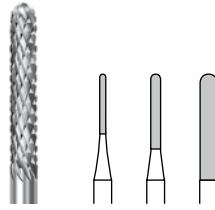
500 123 137103 ...

H364RF.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte paralelo con ángulo chamfer

Corte paralelo com ângulo chanfro



●● H 364 RXE



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● H364RXE.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

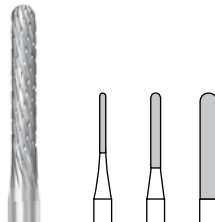


●● H364RXE.123. ... 010 015 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentado en cruz grueso con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentado em cruz grosso com alta eficacia de corte



● H 364 RGE



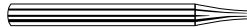
		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● H364RGE.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

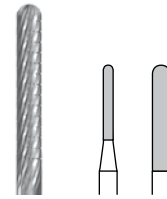


● H364RGE.123. ... 010 015 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentado grueso en cruz

Broca paralela com dentado grosso em cruz



H 364 RNF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



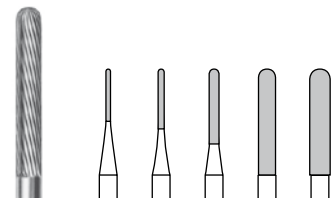
H364RNF.103. ... 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H364RNF.123. ... 015 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa paralela con dentado especial
Broca paralela com dentado especial

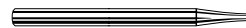


H 364 R



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

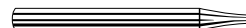
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137 135 ...

H364R.103. ... 007 010 015 023 029

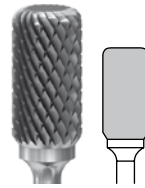
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137 135 ...

H364R.123. ... 007 010 015 023 029

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Corte paralelo con dentadura tradicional
Corte paralelo com dentado tradicional



● ● **H 364 KRXE**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● ● **H364KRXE.103. ...** 060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

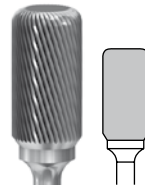


● ● **H364KRXE.123. ...** 060

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentadura cruzada gruesa, con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentadura cruzada grossa, com alta eficacia de corte



H 364 KRS



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H364KRS.103. ... 060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



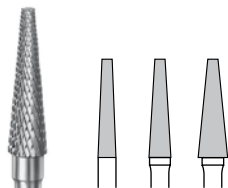
H364KRS.123. ... 060

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentadura sencilla, no cruzada

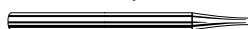
Broca paralela com dentadura simples, não cruzada

H 356 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 186190 ...

H356E.103. ...

023 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 186190 ...

H356E.123. ...

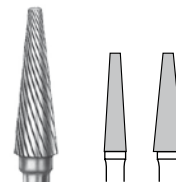
023 - 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico

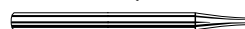
Corte de cone

H 356 F



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 186103 ...

H356F.103. ...

023 031 040

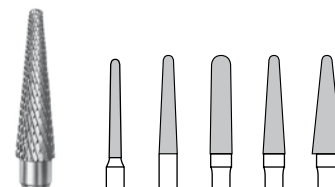
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con ángulo chamfer

Corte de cone com ângulo chanfro



H 356 RSE



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta

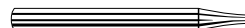


500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...

016 023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ...

016 023 029 031 040

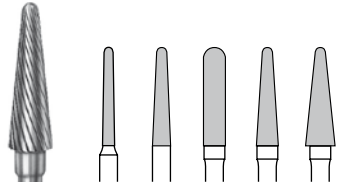
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con dentadura en cruz

Corte de cone com dentado em cruz



● **H 356 RF**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	1°	2°	1°	4°	6°

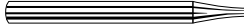
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200103 ...

● **H356RF.103. ...** 016 023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

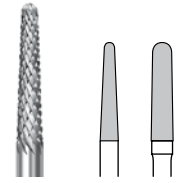


500 123 200103 ...

● **H356RF.123. ...** 016 023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte cónico con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro

●● **H 356 RXE**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● **H356RXE.103. ...** 023 029

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

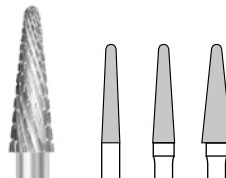


●● **H356RXE.123. ...** 023 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte cónico dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte



● **H 356 RGE**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

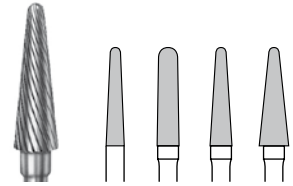


● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte cónico dentado grueso
Broca de cone dentado grosso



H 356 RS



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta

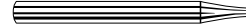


500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200135 ...

H356RS.123. ...

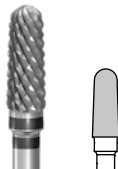
023 029 031 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con dentadura tradicional

Corte de cone com dentado tradicional

●● H 347 RXE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● **H347RXE.103. ...**

035

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● **H347RXE.123. ...**

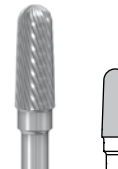
035

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte

Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte

H 347 RS



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	2°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H347RS.103. ...

035

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H347RS.123. ...

035

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con dentadura tradicional

Corte de cone com dentado tradicional



Cortadores para titanio

Cortador titânio

Trabalho em titânio na turbina laboratorial

Estes cortadores especialmente concebidos para a turbina laboratorial, que foram desenvolvidos em estreita colaboração com o técnico dental Jan-Holger Bellmann, permitem uma moldagem rápida e uma adaptação individual aos objetos de titânio de um modo sem precedentes. Os suportes grandes ou prefabricados, as barras ou armações de coroas ou de pontes podem ser adaptados a condições individuais e anatómicas no mínimo tempo possível. Um dentado grande e fino, assim como ângulos de cone de 0° a 4° fazem todos parte desta técnica revolucionária. Os cortadores são adequados a peças moldadas e mecanicamente pré-perfuradas, assim como industrialmente fabricadas.

Vantagens:

- Ganha-se tempo graças ao uso da turbina laboratorial
- Arrefecimento de água para evitar uma formação excessiva de calor
- Melhor flexibilidade porque requer um menor número de peças prefabricadas em reserva

O conjunto iniciador TD2041 contém toda a gama destes novos cortadores.

Modelado de Titanio con la Turbina de Laboratorio

Los fresones para uso en turbina de laboratorio, especialmente desarrollados en colaboración con el técnico Jan-Holger Bellmann para trabajar titanio permiten confeccionar e individualizar objetos de titanio en una forma totalmente novedosa. Ahora es posible recortar y corregir anatómicamente grandes muñones prefabricados, así como barras o armazones de coronas y puentes. Para esta nueva técnica ofrecemos tanto una dentadura gruesa como una fina, con ángulos de conicidad de 0° a 4°. Los fresones son apropiados para objetos de titanio colado, para muñones prefresados a máquina y partes fabricadas en forma industrial.

Ventajas:

- Ahorro de tiempo gracias al uso de la turbina de laboratorio
- La refrigeración con agua evita la generación de altas temperaturas
- Alta flexibilidad, ya que es posible limitar el surtido de partes prefabricadas a unas pocas

El set de introducción TD2041 contiene todos los fresones nuevos.





● **H 373 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG - Turbina (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 373 F**

		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG - Turbina (FG)

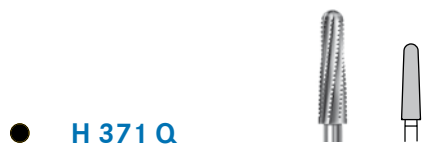


● **H373F.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 371 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 371 F**

		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



● **H371F.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 376 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG - Turbina (FG)



● **H376Q.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 376 F**

		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG - Turbina (FG)



● **H376F.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

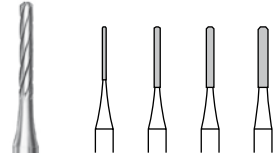


TD 204 1.314

Trabajo en titanio con la turbina de laboratorio según J. H. Bellmann, protésico dental
Trabalho em titânio com turbina de laboratorio segundo J. H. Bellmann, protesico dentário

●	H373Q.314.021	1		0°
●	H373F.314.021	1		0°
●	H371Q.314.025	1		2°
●	H371F.314.025	1		2°
●	H376Q.314.025	1		4°
●	H376F.314.025	1		4°

H 21 XL



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 538175 ...

H21XL.103. ...

007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 538175 ...

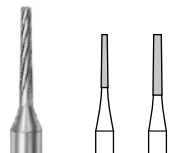
H21XL.123. ...

007 010 012 015

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte con surco, cilíndrico
Corte com sulco, cilíndrico

566

H 33 XLQ



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H33XLQ.103. ...

009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H33XLQ.123. ...

009 012

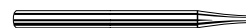
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte con surco en punta
Corte com sulco na ponta

H 370



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	012

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



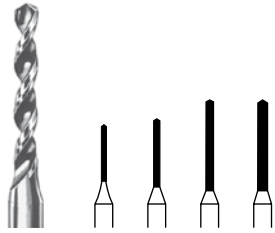
500 123 153001 ...

H370.123. ...

009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa centrado
Broca centrar

H 206



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 423364 ...

H206.103. ...

007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 423364 ...

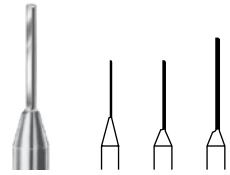
H206.123. ...

007 010 012 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Taladro espiral, carburo de tungsteno
Furador espiral, carbure de tungstenio

H 210



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Pieza de mano corto · Peça de mão curta

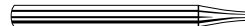


500 103 107382 ...

H210.103. ...

007 010 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 107382 ...

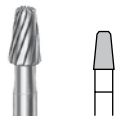
H210.123. ...

007 010 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa en tubo
Broca em tubo

H 294



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	6°

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 205175 ...

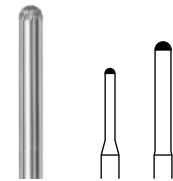
H294.123. ...

029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador para hombro
Definir ombro

H 207 R



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	015	023

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 722131 ...

H207R.103. ...

015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 722131 ...

H207R.123. ...

015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa con borde final cortante redondo
Broca com ponta cortante redonda



555



Zócalo para fresado para la sujeción de análogos de laboratorio y pins de retención

Construcción de dos partes para alternar entre el trabajo en la fresadora y manual. Viene con las pinzas 551, 552 y 553

Zócalo para fresado para a criação de análogos de laboratório e pins de retenção
Construção de duas partes para alternar entre o trabalho da fresadora e o manual. Veja com as pinças 551, 552 y 553

568



551



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555

Alcance de sujeción 1,0-2,5 mm

Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555

Alcance de perfeição 1,0-2,5 mm



552



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555

Alcance de sujeción 2,5-4,5 mm

Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555

Alcance de perfeição 2,5-4,5 mm



553



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555

Alcance de sujeción 4,5-6,5 mm

Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555

Alcance de perfeição 4,5-6,5 mm



554



Perno de retención (de recambio) para el zócalo para fresado 555

Perno de retenção (de mudança) para o zócalo para fresado 555



9758

Aceite de alta calidad alcohólico para la técnica de microfresado
Óleo de elevada qualidade à base de álcool para a técnica de microcorte



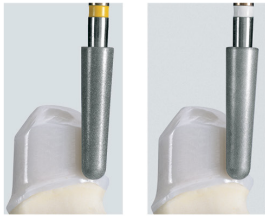
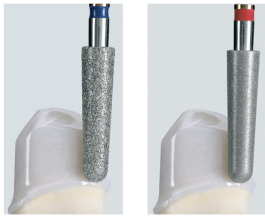
9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Abrasivos ZR de diamante para a técnica de desgaste

Abrasivos ZR para moldagem de coroas primárias em óxido de zirconio

- Utiliza-se na brocadora com turbina de laboratório dentário
- Sempre com refrigeração

Vantagens:

- Perfeita combinação com os abrasivos de diamante
- Quatro fases de trabalho para obter um óptimo resultado

Velocidade recomendada:

160.000 rpm

Abrasivos ZR de diamante para la técnica de fresado

Abrasivos ZR para el modelado de las coronas primarias de óxido de circonio

- Para uso en la fresadora con la turbina de laboratorio
- Aplicar agua refrigerante

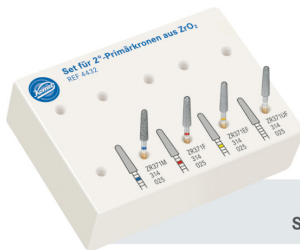
Ventajas:

- Perfecta y conveniente combinación de los abrasivos de diamante
- Cuatro fases de mecanizado para obtener un resultado perfecto

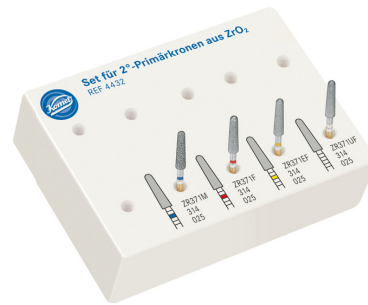
Velocidad recomendada:

160 000 rpm

570



Sets 4432/4439/4440/4589



- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm 025
L	mm 10,0
Angulación · Angulação	α 2°

FG - Turbina (FG)

● ○	ZR371M.314. ...	025
● ○	ZR371F.314. ...	025
● ○	ZR371EF.314. ...	025
○ ○	ZR371UF.314. ...	025

300000 min⁻¹/rpm

Para coronas primarias de 2° hechas de ZrO₂

Juego de introducción 4432

Para coroas primarias de 2° feito de ZrO₂

Conjunto de introdução 4432

4432.314

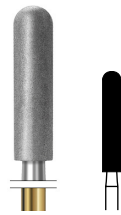


Set para coronas primarias de 2° hechas de ZrO₂

Set para coroas primárias de 2° feitas de óxido de zircônio

● ○	ZR371M.314.025	1	
● ○	ZR371F.314.025	1	
● ○	ZR371EF.314.025	1	
○ ○	ZR371UF.314.025	1	

- ○ ZR 373 M
- ○ ZR 373 F
- ○ ZR 373 EF
- ○ ZR 373 UF



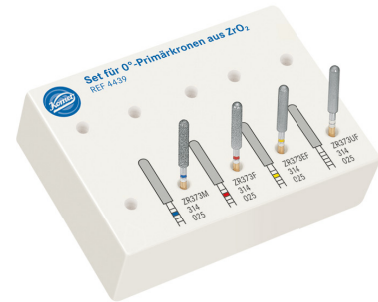
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG - Turbina (FG)



- ○ ZR373M.314. ... 025
- ○ ZR373F.314. ... 025
- ○ ZR373EF.314. ... 025
- ○ ZR373UF.314. ... 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Para coronas primarias de ZrO₂
 Juego de introducción 4439
 Para coroas primarias de ZrO₂
 Conjunto de introdução 4439



4439.314

571



Set para coronas primarias de 0° hechas de ZrO₂
 Set para coroas primárias de 0° feitas de óxido de zircônio

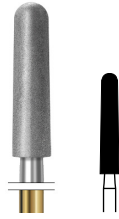


- ○ ZR373M.314.025 1
- ○ ZR373F.314.025 1
- ○ ZR373EF.314.025 1
- ○ ZR373UF.314.025 1



572

- ○ ZR 374 M
- ○ ZR 374 F
- ○ ZR 374 EF
- ○ ZR 374 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	1°

FG - Turbina (FG)



- ○ ZR374M.314. ... 025
- ○ ZR374F.314. ... 025
- ○ ZR374EF.314. ... 025
- ○ ZR374UF.314. ... 025

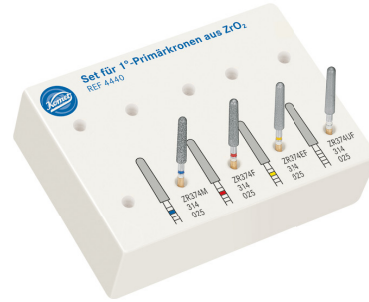
○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para coronas primarias de ZrO₂ con un ángulo de 1°

Juego de introducción 4440

Para coroas primarias de ZrO₂ com ângulo de 1°

Conjunto de introdução 4440



4440.314



Set para coronas primarias de 1° hechas de ZrO₂

Set para coroas primárias de 1° feitas de de óxido de zircônio

- | | | | |
|---|-----------------|---|--|
| ● ○ | ZR374M.314.025 | 1 | |
| ● ○ | ZR374F.314.025 | 1 | |
| ● ○ | ZR374EF.314.025 | 1 | |
| ○ ○ | ZR374UF.314.025 | 1 | |

- ○ ZR 986 M
- ○ ZR 986 F
- ○ ZR 986 EF
- ○ ZR 986 UF



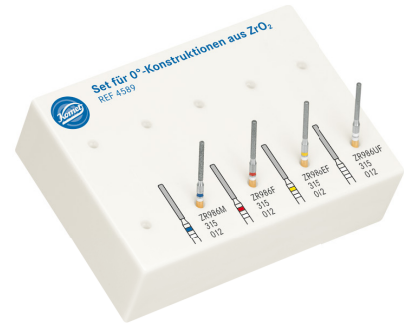
		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG largo · FG comprido (FGL)



- ○ ZR986M.315. ... 012
- ○ ZR986F.315. ... 012
- ○ ZR986EF.315. ... 012
- ○ ZR986UF.315. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Juego para coronas 0° de ZrO₂
 Juego de introducción 4589
 Conjunto para coroas 0° de ZrO₂
 Conjunto de introdução 4589



4589.315

573



Set para los elementos de 0° de ZrO₂
 Set para os elementos 0° feitas de ZrO₂



- ○ ZR986M.315.012 1
- ○ ZR986F.315.012 1
- ○ ZR986EF.315.012 1
- ○ ZR986UF.315.012 1



new

9441 C
9441 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0

574

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



9441C.103. ... 060 -

9441F.103. ... - 060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



9441C.123. ... 060 -

9441F.123. ... - 060

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para técnica de fresado con granos de diamante incrustados, para el pulido inicial y alto brillo de ZrO₂

Pueden ser recortados a diferentes ángulos

Polidores para técnica de brocar com grânulos de diamante incrustados, para o polimento inicial e alto brilho de ZrO₂

Podem ser recortados a diversos ângulos

9440 C
 9440 M
 9440 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones preciosas y no preciosas

A ser recortado a diferentes ángulos

Polidor para pré-pulido, polido e alto brilho de ligas preciosas e não preciosas

A ser recortado em diferentes ângulos



4446



Bloques rectificadores para pulidores utilizados en la técnica de fresado
 0°/1°/2°/4°/6°

Contiene 1 x 461 M (grano medio) y 1 x 461 F (grano fino)

Set de limpeza para polidores utilizados na técnica de microfresado

0°/1°/2°/4°/6°

Contém 1 x 461 M (grão médio) e 1 x 461 F (grão fino)



Freseros de aluminio
Porta-brocas em alumínio



578-579

Freseros en forma de tribuna
Porta-brocas laboratorial



580

Embalajes
Embalagens



581-583



Soporte para ferramentas **Soporte para herramientas**

<i>Soporte em alumínio</i>	578 - 579	Freseros de aluminio
<i>Soporte tipo tribuna</i>	580	Freseros en forma de tribuna
<i>Embalagens</i>	581 - 583	Embalajes



A 700 S



A 700 B

Porta-brocas de alumínio

Estes porta-brocas também estão disponíveis em azul.

Basta mudar o S no final de REF por um B.

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de referencia por una **B**.



A 700 S

Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 64
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de alumínio anodizado para 15 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no final de número de referência por um B



A 701 S

579

Dimensiones · Dimensões	mm	101 x 51 x 64
-------------------------	----	---------------

Fresero de aluminio anodizado para 40 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de alumínio anodizado para 40 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no final de número de referência por um B



A 702 S

Dimensiones · Dimensões	mm	101 x 25 x 64
-------------------------	----	---------------

Fresero de aluminio anodizado para 23 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de alumínio anodizado para 23 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no final de número de referência por um B



Porta-brocas laboratorial

Algumas coisas funcionam bem, outras parecem bem. Com este novo porta-brocas da Komet desenvolvido em colaboração com ZTM Ilja-Roman Niemczyk, pode ter ambos. O transparente portabrocas em Plexiglas tem um moderno design apelativo e, graças à sua transparência, as coisas colocadas atrás continuam à vista. Dotado de uma base antiderrapante, o broqueiro pode suportar até 50 instrumentos. O seu design ligeiramente anguloso permite uma visão desobstruída e fácil acesso a todos os instrumentos. Se tiver de guardar mais de 50 instrumentos, basta ligar mais porta-brocas àquele que já tem. Além disso, é muito estável graças à sua base antiderrapante.

Vantagens:

- material transparente para uma visualização otimizada
- 50 ranhuras de fácil acesso
- pode combinar vários broqueiros
- design apelativo

Fresero de laboratorio

Algunas cosas funcionan, mientras otras no son nada más que bonitas. El nuevo fresero de laboratorio de Komet, desarrollado en colaboración con el técnico Ilja-Roman Niemczyk, une las dos cosas: es funcional y bonito. Este fresero transparente de Plexiglas, además de tener un diseño moderno y sencillo, es funcional. Permite una clara organización del instrumental y, gracias a su transparencia, los objetos puestos detrás del fresero quedan bien visibles. El fresero puede contener hasta 50 instrumentos. Su diseño ligeramente inclinado ofrece una perfecta visión y una toma fácil de cada instrumento colocado. Si Usted necesita más de 50 instrumentos, los freseros pueden ser conectados para formar uno más grande. Además, es muy estable gracias a su base antideslizante.

Ventajas:

- Material transparente para una óptima visión
- 50 agujeros de acceso fácil
- Pueden conectarse varios freseros
- Diseño atractivo



529

Dimensiones · Dimensões mm 155 x 88 x 97

Fresero de plexiglás
 50 perforaciones para instrumentos de pieza de mano Ø 2,35 mm
 Broqueiro de plexiglás
 50 orifícios para instrumentos de peça de mão Ø 2,35 mm



C.104.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
 Para 6 instrumentos de pieza de mano
 Plástico, não se pode esterilizar
 Broqueiro para 6 instrumentos - PM



C.124.006

581

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
 Para 6 instrumentos de pieza de mano con mango Ø 3,00 mm
 Plástico, não se pode esterilizar
 Broqueiro para 6 instrumentos PM, Ø 3,00 mm



Z.104.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
 Z.104.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
 Plástico, não autoclavável
 Z.104.010 para 10 instrumentos PM



Z.104.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
 Z.104.025 para 25 instrumentos de pieza de mano
 Plástico, não autoclavável
 Z.104.025 para 25 instrumentos PM



582 Z.124.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.124.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.124.010 para 10 instrumentos PM



W.104.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.020 para 20 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.020 para 20 instrumentos PM



W.104.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.050 para 50 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.050 para 50 instrumentos PM



W.124.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.124.020 para 20 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
W.124.020 para 20 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



V.104.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.060 para 60 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.060 para 60 instrumentos PM



V.104.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.150 para 150 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.150 para 150 instrumentos PM



V.124.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.124.060 para 60 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
V.124.060 para 60 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



Auxiliares

Auxiliares



Convertidor
Conversor

586



Cepillo de limpieza
Escova de limpeza

586



Piedra de limpieza
Pedra de limpeza

586



Rectificador de diamante
Retificador de diamante

586

LC1

LC1



587

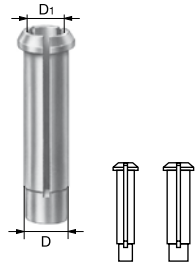


Auxiliares/Limpeza Auxiliares/Limpieza

<i>Artigos especiais</i>	586	Artículos especiales
<i>LC 1</i>	587	LC 1



9797
9795



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D ₁	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

9785



Cepillo de limpieza
- Mango de plástico con cepillo recambiable de acero inoxidable
- Longitud de las cerdas ajustable, dureza de blando a muy duro
Escova de limpeza
- Cabo de plástico com escova removível de aço inox
- Comprimento das cerdas ajustáveis de grande dureza

586

Convertidor
Conversor



9750

Dimensiones · Dimensões	mm	100 x 25 x 13
-------------------------	----	---------------

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados
Pedra de limpeza para instrumentos diamantados



16

Rectificador de diamante
Para el rectificado de abrasivos cerámicos y pulidores
Retificador de diamante
Para a rectificação de abrasivos e polidores cerâmicos



593

Rectificador de diamante para pulidores, en dos partes
Retificador de diamante para polidores, em duas partes



Komet LC1

LC1 apenas disponível na Alemanha

Komet LC1

Komet LC1 sólo está disponible en Alemania



9831



Komet LC 1 Detergente
Bidón de almacenaje 5 litros (con instrucciones en alemán)
Sólo está disponible en Alemania
Komet LC 1 Detergente
Garrafa de armazenamento 5 litros (com instruções em alemão)
Só disponível na Alemanha



9834 A.000



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)



Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad

Instruções de uso e recomendações de segurança

Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales, pins, pernos y freseros

Campo de aplicación

Las siguientes instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad se refieren a todos los productos y es obligatorio observarlas generalmente. La no observación de estas instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad aumenta el riesgo de herida o afecta la función del instrumento. Los productos exigiendo explicación (marcados [i]) en el embalaje) vienen suministrados con sus propias instrucciones de uso que tienen prioridad ante las presentes instrucciones de uso.

Almacenamiento

Proteger los productos estériles de rayos ultravioletas y del calor. Almacenar todos los instrumentos en un lugar seco y limpio. No almacenar en la misma habitación que otros solventes o productos químicos.

Instruções gerais de utilização e recomendações de segurança relativas à utilização dos instrumentos dentários, pins, pontas e porta-brocas

Campo de aplicação

As instruções gerais de utilização e as recomendações de segurança aplicam-se a todos os produtos e devem ser respeitadas! A inobservância aumenta o risco de ferimento e pode causar uma falha precoce das funções. Os produtos com recomendações especiais (assinalados com [i] na embalagem) são fornecidos com instruções de utilização à parte. Estas têm prioridade.

Armazenamento

Armazenar os produtos estéreis ao abrigo dos raios ultravioleta e do calor em um lugar seco e limpo. Não armazenar na mesma divisão que outros solventes o produtos químicos.

588

1. Uso apropiado

- Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso.
- Asegúrese que los motores (piezas de mano y contra-ángulos) se encuentren en perfectas condiciones, técnicas e higiénicas.
- En función del tipo de mango, introduzca el instrumento correctamente y lo más profundamente posible.
- Los instrumentos deben ser comprobados en su giro antes de aplicarlos sobre la superficie del tejido o material.
- Evite la obstrucción y el uso de instrumentos como palanca. Debe evitarse una excesiva presión de trabajo.
- Para proteger los ojos, utilice gafas protectoras. Utilice protección respiratoria (boca y nariz). En el laboratorio dental, utilice una instalación de aspiración.
- Evite el contacto con las partes activas de los instrumentos, ya que incrementa el riesgo de lesiones.

Ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua. Con los instrumentos extra-largos o instrumentos con partes activas extra grandes, es necesario utilizar refrigeración externa adicional. No reutilizar los instrumentos dañados o corroidos.

2. Velocidades recomendadas

Han de observarse las recomendaciones de uso y las velocidades recomendadas, indicadas en las instrucciones de uso y en los embalajes de los productos.

- Velocidad máxima \bigcirc_{\max} 300 000 rpm significa: Es la adecuada para los contra-ángulos de micromotor y turbinas con rodamiento estables. No recomendada esta velocidad para turbinas con rodamientos por aire.
- Velocidad máxima \bigcirc_{\max} 200 000 rpm significa: Es la adecuada para piezas de mano y contra-ángulos de micromotor y para piezas de mano de laboratorio, hasta la velocidad indicada. No recomendada esta velocidad en turbinas.

No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.

1. Utilização correta

- Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpados e esterilizados antes do primeiro uso.
- Só devem ser usados instrumentos em perfeito estado técnico e higiénico e totalmente limpos (peças de mão e contra-ângulos).
- Inserir os instrumentos corretamente o mais fundo possível de acordo com o seu tipo de haste. Devem fixar com segurança.
- Colocar os instrumentos em movimento antes do contacto com o tecido/material.
- Deve evitar torcer o instrumento, usá-lo como alavanca ou exercer sobre ele forças de contacto inadequadas.
- Usar óculos de proteção para proteger os olhos. Usar proteção respiratória (boca e nariz), bem como, um sistema de sucção nos trabalhos dentários técnicos.
- O utilizador pode ferir-se se tocar nas peças de trabalho dos instrumentos.

Assegurar uma suficiente refrigeração, por exemplo, com um spray de ar/água. Os instrumentos com tamanho e comprimento excessivo podem necessitar de uma refrigeração exterior adicional. Separar os instrumentos danificados e com corrosão.

2. Rotações recomendadas

As recomendações de aplicação e de rotação indicadas nas etiquetas e nas instruções de utilização têm de ser respeitadas.

- \bigcirc_{\max} 300 000 rpm significa: Adequado a contra-ângulos de micromotor, bem como, a turbinas com rolamento esférico estável. Não usar em turbinas com rolamento de ar.
- \bigcirc_{\max} 200 000 rpm significa: Adequado a peças de mão e contra-ângulos de micromotor ou peças de mão técnicas até à rotação indicada. Não recomendado para turbinas.

A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.

3. Presión de trabajo

Debe evitarse una excesiva presión de trabajo (> 2 Newton).

- Porque causaría daños en el mellado de los filos de los instrumentos. Además de incrementarse la generación de calor.
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión puede producir la desinserción de los granos de diamante e incrementar también la generación de calor.

Así mismo la presión excesiva puede producir efectos en la pulpa por temperatura, el mellado de los filos, superficies rugosas no deseadas y, en casos extremos, incluso la rotura del instrumento.

3. Pressão de trabalho

Deve-se evitar uma excessiva pressão de trabalho (> 2 Newton).

- Causaria danos de desgaste nos filos dos instrumentos. Além de aumentar a emissão de calor.
- Nos instrumentos abrasivos, uma excessiva pressão pode provocar a desinserção dos grânulos de diamante e aumenta a emissão de calor.

Consecutivamente, a pressão excessiva pode provocar efeitos na pulpa por emissão de calor, desgastes nos filos, superfícies rugosas não desejadas e, em casos extremos, a rotura do instrumento.

4. Guía para la frecuencia de uso de los instrumentos rotatorios

Los siguientes valores sirven como referencia, que puede ser diferente de la verdadera vida útil de acuerdo con la aplicación y/o el material con el que se trabaja.

Instrumentos de acero:	- 4 x
Instrumentos de carburo de tungsteno	- 15 x
Instrumentos diamantados y de cerámica:	- 25 x
Pulidores y abrasivos cerámicos:	- 10 x
Instrumentos endodónticos: Canales anchos:	- max. 8 x
Canales medios:	- max. 4 x
Canales estrechos:	solo una vez

No es permitido reutilizar los productos de un solo uso (desechables).

4. Valores de referência para a frequência de utilização de instrumentos rotativos e oscilantes

Os valores que se seguem são valores de referência que se podem desviar dos tempos úteis reais em função da utilização e/ou do material tratado.

Instrumentos de aço inoxidável:	- 4 x
Instrumentos de carboneto de tungstênio:	- 15 x
Instrumentos de cerâmica e diamante:	- 25 x
Polidores e corpos abrasivos de cerâmica:	- 10 x
Instrumentos endodónticos: canais largos:	- max. 8 x
canais médios:	- max. 4 x
canais estreitos:	utilizar só 1 x

Os instrumentos assinalados como produtos descartáveis não podem ser novamente utilizados.

5. Eliminación

Para evitar cualquier riesgo de contaminación, desechar los instrumentos en contenedores herméticos, impermeables y resistentes a la rotura.

5. Eliminação

Para evitar qualquer risco de contaminação, descartar os produtos em contenedores herméticos, impermeáveis e resistentes à corrosão.

6. Desinfección, limpieza, esterilización

Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso.

Para más información visitar nuestra página web ► Centro de información ► Información del fabricante.

6.1. Preparación manual

Desinfecte los instrumentos con detergentes y desinfectantes apropiados, recomendados para estos productos (por ej. con Komet DC1). Las instrucciones de uso (tiempo de inmersión, concentración, enjuague, secado) de detergentes y desinfectantes pueden leerse en las informaciones del fabricante de estos agentes. Durante la limpieza en el baño ultrasónico, los instrumentos no deben tocarse entre sí.

6.2. Preparación mecánica

Prepare los instrumentos con detergentes y desinfectantes (p. ej. Komet DC1) apropiados, recomendados a estos efectos. Han de observarse las instrucciones de uso del fabricante de estos agentes. Efectuar un control visual de los instrumentos limpiados. Elimine los instrumentos dañados o sin filo. Es imprescindible limpiar los instrumentos meticulosamente para garantizar perfectos resultados de esterilización.

6.3. Esterilización

Ha de comprobarse que los instrumentos se esterilicen según un método validado, apropiado para la esterilización de instrumentos médicos. Perfectos resultados de esterilización también dependen del tipo de producto esterilizado, el tipo de envase y la configuración de carga del aparato de esterilización. El operador de productos médicos es el responsable de ver que el tratamiento sea efectuado por el personal cualificado usando los materiales apropiados y el equipo correspondiente, conformemente a las recomendaciones de la Comisión para la Higiene Hospitalaria y la Prevención de Infecciones del instituto Robert Koch.

6. Desinfecção, limpeza e esterilização

Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpiados e esterilizados antes do primeiro uso. Para mais informações, ver o nosso website (em língua inglesa).

6.1. Preparação manual

Os instrumentos devem ser tratados com produtos de limpeza e desinfeção adequados e recomendados a estes produtos (por ex. com Komet DC1). As recomendações de utilização (tempo de atuação, concentração, enxaguamento, secagem) das indicações dos fabricantes destes produtos devem ser observadas. Na limpeza em ultrassom, os instrumentos não podem entrar em contacto uns com os outros.

6.2. Preparação mecânica

Os instrumentos devem ser tratados com produtos de limpeza e desinfeção adequados e recomendados. Observar indicações do fabricante relativamente ao tipo e modo de aplicação. Submeter os instrumentos limpos a um controlo visual. Separar os instrumentos danificados ou rombos: É indispensável limpar os instrumentos meticulosamente para garantir perfeitos resultados de esterilização.

6.3. Esterilização

Para esterilizar, é necessário utilizar um processo eficaz, validado e testado relativamente à adequação ao produto médico. É igualmente importante o tipo de material a esterilizar, a embalagem e a configuração de carregamento. O utilizador é responsável pelo registo e documentação da preparação com um equipamento adequado, material apropriado e pessoal correspondentemente habilitado conforme a recomendação da Comissão da Higiene Hospitalar e Prevenção de Infeções do Instituto Robert-Koch (RKI).



7. Recomendaciones específicas para cada tipo

- Evite cualquier contacto con H₂O₂ (peróxido de hidrógeno). Asegúrese de que los tiempos de inmersión en los detergentes y agentes de desinfección no sean superados ya que las partes activas de carburo de tungsteno serían dañadas (una característica típica es un oscurecimiento del material), reduciendo así la vida útil del instrumento.
- Los instrumentos de acero se corroen y no deben ser esterilizados mediante un método térmico usando vapor saturado (p. ej. autoclave).
- Para crear una óptima rugosidad de la superficie, retocar la superficie con un acabador después de utilizar un abrasivo diamantado con grano grueso o muy grueso.
- Use protectores de discos para trabajos intraorales.
- Al trabajar con las tiras de diamante y tiras para separar debe evitarse el contacto con las encías para minimizar el riesgo de daños.
- Debido al diseño plano, ergonómico de las limas con acción recíproca, asegúrese de que las limas no se atasquen ni se deformen durante el uso. No utilice las limas como palanca. Las limas deben ser debidamente fijadas en el mandril del contra-ángulo recíproco hasta la profundidad requerida.
- Es obligatorio utilizar un motor apropiado con limitación del torque para evitar fracturas del instrumento por sobrecarga.
- Los ensanchadores de acero inoxidable (tipo «Gates», «Müller», «P») solo están previstos para la preparación de la parte coronal del conducto.
- Para proceder a la preparación de los freseros de aluminio anodizado, ha de observarse que los agentes desinfectantes y detergentes utilizados sean apropiados para estos productos. Otros agentes, no apropiados, destruyen la capa anodizada del fresero. Antes de la esterilización, enjuague el fresero bajo agua corriente y séquelo bien (p. ej. con un chorro de aire). Una esterilización frecuente del fresero puede alterar su color.
- Los postes de composite reforzado o PMMA no pueden ser esterilizados. Por ello, deben limpiarse y desinfectarse con alcohol médico. Los postes radiculares son productos de uso único.
- Limpie los abrasivos DSB de vez en cuando con la piedra de limpieza para reactivar su eficacia.
- Los pulidores y cepillos han de aplicarse con baja presión de contacto, para minimizar la generación de calor. Pulir con movimientos circulares. Para lograr superficies de alto brillo, en caso de los sistemas a múltiples etapas, todos los pulidores deben aplicarse en su orden.
- Los pulidores y las piedras Arkansas deben prepararse exclusivamente con agentes apropiados sin alcohol (por ej. Komet DC1).

7.1. Instrumentos con refrigeración interna e instrumentos sónicos/ultrasónicos

- Preparación manual:
Remover a fondo bajo el agua corriente cualquier suciedad que hubiese en la superficie. Retirar completamente los residuos adheridos del instrumento sumergido con el cepillo de nylon, girando el instrumento continuamente. Para desobstruir las perforaciones internas, la limpieza se efectúa por medio de un fiador. A continuación, irrigue exhaustivamente los instrumentos por medio de una jeringa, hasta que ya no salga ninguna suciedad.
- Preparación mecánica:
Las puntas sónicas y ultrasónicas se insertan en el desinfectador térmico usando el adaptador de irrigación (véanse las instrucciones de uso).


7. Indicações específicas para tipos individuais de instrumentos

- Deve evitar o contacto com H₂O₂ (peróxido de hidrogénio) e evitar exceder o tempo de inserção em produtos de limpeza e desinfeção. O carboneto de tungsténio pode ficar danificado (um sinal disso é a coloração preta), reduzindo assim o tempo útil do instrumento.
- Os instrumentos de aço de ferramenta corroem e, por isso, não podem ser esterilizados em processos térmicos de esterilização com vapor saturado (por ex. autoclave).
- Para a criação de uma rugosidade da superfície óptima, retocar a superfície com um instrumento de acabamento depois de utilizar um abrasivo de diamante com grão grosso o extra grosso.
- Ao utilizar discos de diamante na área intraoral, deve se aplicada uma proteção de disco.
- Ao utilizar as fitas separadoras e de diamante, deve ser evitado qualquer contacto com a gengiva devido ao perigo de ferimento.
- Condicionado pela construção ergonómica plana, ao usar limas de elevação, é preciso estar atento para não torcer ou dobrar. Inserir as limas totalmente no forro da haste do contra-ângulo de elevação.
- Os instrumentos de preparação do canal radicular de níquel-titânio devem ser usados num acionamento de rotação limitada para evitar sobrecargas.
- Os alargadores do canal radicular em aço Rf (tipo "Gates", "Müller", "P") estão apenas previstos para preparar a parte coronal do canal da raiz.
- Na preparação de porta-brocas anodizadas, de cor e em alumínio, é necessário ter em atenção que deve ser usado um produto de limpeza e desinfeção adequado. Outros produtos destroem a camada anodizada. O desinfetante térmico não é adequado para a preparação de suportes em alumínio anodizado. Antes da esterilização, deve enxaguar o porta-brocas com água e depois secar (p. ex. com fluxo de ar). Uma esterilização frequente causa alterações nas cores.
- Não é possível esterilizar pinos de raiz fabricados em compósito reforçado a fibra ou PMMA. Por isso, devem ser limpos e desinfectados com álcool medicinal. Os pinos de raiz destinam-se a ser utilizados apenas uma vez.
- Os abrasivos DSB devem ser tratados, de vez em quando, com a pedra de limpeza para ficarem limpos e afiados.
- Usar polidores e escovas com baixa força de contacto para minimizar a formação de calor. Polir sempre em movimentos circulares. Para obter um alto brilho, no caso de sistemas de polimentos de várias fases, todos os polidores deviam ser aplicados pela ordem indicada.
- Os polidores e abrasivos Arkansas devem ser preparados com agentes adequados sem álcool (p. ex. Komet DC1).


7.1. Instrumentos com refrigeração interna e instrumentos de som/ultrassom

- Preparação manual:
Remover a fundo sob água corrente qualquer impureza superficial. Retirar completamente os resíduos do instrumento submergido com uma escova, girando o instrumento constantemente. Assegurar a continuidade do furo com o mandril. De seguida, enxaguar o furo, p. ex. com uma seringa, até ficar limpo e livre de resíduos.
- Preparação mecânica:
Aplicar as pontas de som e ultrassom com a ajuda do adaptador de enxaguamento (ver instruções de utilização) no desinfectante térmico.

8. Posibles consecuencias del uso de instrumentos gastados

- Elimine los instrumentos con partes activas dañadas o gastadas, ya que afectan al resultado de trabajo.
- Los instrumentos con filos dañados o deformados causan vibraciones y producen imperfecciones en los márgenes de las preparaciones, así como superficies irregulares.
- Si observa puntos sin recubrir en la superficie de la parte activa de los instrumentos de diamante, le indica que el uso ha desgastado el grano y por tanto, reduce su eficacia, produciendo altas temperaturas. Temperaturas y presiones de contacto excesivas pueden dañar los tejidos.
- Evite una excesiva presión de contacto durante el uso porque causaría daños en las partes activas de los instrumentos (filos mellados, desgaste prematuro y excesiva generación de calor).
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión de contacto puede producir el desprendimiento de los granos abrasivos o la obstrucción del instrumento. Además de incrementarse la generación de calor.
- Para evitar una excesiva generación de calor durante el tratamiento, ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua (50 ml./rpm como mínimo).
- Con los instrumentos de una longitud superior a 22 mm. o un diámetro de parte activa superior a 2,5 mm., es necesario utilizar refrigeración externa adicional.
- No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.
- Existe un riesgo elevado de infección con los instrumentos reutilizables que no hayan sido tratados correctamente.
- No está autorizada la reutilización de los instrumentos desechables (marcados  en el embalaje) como son los pulidores y cepillos. La utilización de estos productos conlleva un riesgo de infección y, por consiguiente, no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos (por ej. en vista del riesgo de fractura inherente a instrumentos endodónticos).

8. Possíveis efeitos da aplicação de instrumentos utilizados

- Os instrumentos com peças danificadas/gastas devem ser afastados, para não influenciar negativamente o resultado do trabalho.
- As lâminas danificadas e deformadas causam vibrações, bordos de preparação de má qualidade e superfícies ásperas.
- Os pontos polidos à superfície dos instrumentos de diamante indicam a falta de grão abrasivo e uma menor potência abrasiva. Esta falha causa temperaturas excessivas. Forças de contacto e temperaturas demasiado altas podem causar danos nos tecidos.
- Deve evitar forças de contacto inapropriadas durante a utilização. No caso de instrumentos cortantes, elas podem danificar a peça de trabalho, desprendendo as lâminas, ficando rombas mais cedo e aumentando a formação de calor.
- No caso de instrumentos abrasivos, as forças de contacto excessivas podem romper os corpos abrasivos ou gastar o instrumento e aumentar a formação de calor.
- Para evitar uma formação indesejada de calor na preparação de dentes, deve ser assegurada uma refrigeração suficiente com um spray de ar/água (pelo menos 50 ml/min).
- No caso de instrumentos com um comprimento total superior a 22 mm ou um diâmetro de cabeça acima dos 2,5 mm, pode ser necessária uma refrigeração exterior adicional.
- A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.
- Os instrumentos preparados sem cuidado e que são várias vezes utilizados aumentam o risco de infeção.
- Os artigos descartáveis (assinalados na embalagem com ) não estão aprovados para serem reutilizados (por ex. polidores de lamelas e escovas dentárias). Não se pode excluir perigo se estes produtos forem novamente utilizados, pois existe risco de infeção e/ou deixa de se poder garantir a segurança dos produtos.

9. Seguridad y efectos indeseables

Es imprescindible observar las recomendaciones arriba mencionadas referentes al manejo, particularmente la refrigeración, la presión de contacto, la desinfección, la limpieza y la esterilización. Los instrumentos solo deben usarse para su uso previsto, como lo indican los pictogramas correspondientes. La no observación de estas instrucciones puede causar daños al motor utilizado o a las personas, por ej. necrosis termal, preparaciones indeseables de los tejidos, daños de los tejidos o nervios, violaciones del ancho biológico o infecciones. En algunos casos, la preparación lleva a la formación de virutas metálicas que pueden, por ejemplo, causar artefactos durante el examen IRM subsiguiente.

9. Segurança e efeitos indesejados

Devem ser respeitadas as indicações acima mencionadas relativas à refrigeração, à força de contacto, à desinfeção, à limpeza e à esterilização. Os instrumentos destinam-se unicamente ao uso correto previsto em conformidade com o símbolo. Em caso de inobservância destas indicações de segurança, o acionamento pode ficar danificado ou correrse o risco de ferimentos, p. ex. necrose termal, preparação indesejada do tecido, dano tecidual, lesão do nervo, violação da largura biológica ou infeções. Nalguns casos, a preparação leva à formação de lascas de metal que podem causar artefactos durante o exame de ressonância magnética.

10. Responsabilidad

El operador tiene la obligación de examinar los instrumentos. Es el responsable de ver - antes de utilizarlos - que su estado sea el apropiado para el uso previsto. Daños causados por la co-culpabilidad del usuario conducirán a una reducción o exclusión total de la responsabilidad de Gebr. Brasseler, especialmente en caso de no observancia de las instrucciones de uso o de las advertencias o bien si ha tenido lugar un uso incorrecto por error del usuario.
¡Mantener fuera del alcance de los niños!
¡Sólo para uso dental!

10. Responsabilidade

O utilizador tem o dever e a responsabilidade de testar o produto, antes de este ser usado, quanto à adequação ao fim a que se destina. Se o utilizador agir com negligência, resultando daí danos, a garantia da Gebr. Brasseler fica limitada ou invalidada. Isto é sobretudo o caso se não forem respeitadas as instruções de utilização ou os avisos ou se o utilizador não usar o produto corretamente.
Manter fora do alcance das crianças.
Destina-se exclusivamente ao uso dentário.



Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad
Instruções de uso e recomendações de segurança

Maschinelle Aufbereitung
 gemäß DIN EN ISO 15883-1, 15883-2, 15883-3, 15883-4, 15883-5, 15883-6, 15883-7, 15883-8, 15883-9, 15883-10, 15883-11, 15883-12, 15883-13, 15883-14, 15883-15, 15883-16, 15883-17, 15883-18, 15883-19, 15883-20, 15883-21, 15883-22, 15883-23, 15883-24, 15883-25, 15883-26, 15883-27, 15883-28, 15883-29, 15883-30, 15883-31, 15883-32, 15883-33, 15883-34, 15883-35, 15883-36, 15883-37, 15883-38, 15883-39, 15883-40, 15883-41, 15883-42, 15883-43, 15883-44, 15883-45, 15883-46, 15883-47, 15883-48, 15883-49, 15883-50, 15883-51, 15883-52, 15883-53, 15883-54, 15883-55, 15883-56, 15883-57, 15883-58, 15883-59, 15883-60, 15883-61, 15883-62, 15883-63, 15883-64, 15883-65, 15883-66, 15883-67, 15883-68, 15883-69, 15883-70, 15883-71, 15883-72, 15883-73, 15883-74, 15883-75, 15883-76, 15883-77, 15883-78, 15883-79, 15883-80, 15883-81, 15883-82, 15883-83, 15883-84, 15883-85, 15883-86, 15883-87, 15883-88, 15883-89, 15883-90, 15883-91, 15883-92, 15883-93, 15883-94, 15883-95, 15883-96, 15883-97, 15883-98, 15883-99, 15883-100

1. nicht fixierende Vorreinigung

2. Reinigung/Desinfektion

3. Trocknung

4. Sichtprüfung

5. thermische Desinfektion im Dampfsterilisator

6. Freigabe

7. Lagerung

5. Sterilisation

semicrítico A und B

kritisch A und B





Póster reprocesamiento
Poster reprocessamento
 © 410406 | © 410405

Medizinprodukte
 Semikritisch A und B



Información del fabricante
Semi-crítico A y B
Informação do fabricante
Semicrítico A e B
 © 410374 | © 410373

Medizinprodukte
 Kritisch A und B



Información del fabricante
Crítico A y B
Informação do fabricante
Crítico A e B
 © 410366 | © 410365

**Schall- und
 Ultraschallspitzen**



Información del fabricante
Puntas sónicas y ultrasónicas
Informação do fabricante
Pontas de som e ultra-som
 © 410382 | © 410381

Medizinprodukte
 Trepanbohrer



Información del fabricante
Trépanos
Informação do fabricante
Trépanos
 © 410127 | © 410126



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina		
CEFU 01		415	PG 03	L21	282	SFM 7		24	OS 25	M	259		
DCB 1	CA	502	PG 03	L25	282	SFQD 7		64	WS 25	A	209		
DCB 1		500	PG 03	L31	282	SFQM 7		64	WS 25	EF	209		
DF 1	C	101	PL 3		83	DCB 8	CA	502	WS 25	F	209		
DF 1	EF	101	SF 3		15	LU 8		93	WS 25		209		
DF 1	F	101	SFD 3	F	29	OP 08	L19	281	SFQ 26		62		
DF 1		101	SFM 3	F	29	SF 8		15	SFQ 27		62		
DPC 1	L12	312	SFQ 3		58	SFQ 8		58	27	D	332		
EX 1	L	273	3	L	88	DCB 9	CA	502	28	D	332		
EX 1	S	273	3		040001	481	LU 9	93	29	A	331		
EX 1		273	DCB 4	C	501	PE 9		88	H 30	E	010190	433	
H 1	L	001012	475	DCB 4	501	PL 9		82	H 30		010175	466	
H 1	S	001003	115	F 04	L21	285	DM 10	197	H 30		010175	472	
H 1	S	001003	466	F 04	L25	285	LU 10	93	OS 30			255	
H 1	SE	114	F 04	L31	285	OP 10	L15	281	SF 30	D		26	
H 1	SEM	114	GP 04		294	OP 10	L19	281	SF 30	M		25	
H 1	SM	115	GPF 04		286	RE 10	L15	297	SFQ 30	D		66	
H 1	SML31	270	GPR 4	L21	296	SF 10	L	20	SFQ 30	M		65	
H 1	SML34	270	H 4	MC	125	SF 10	R	20	30	A		332	
H 1		001001	116	H 4	MCL	126	SF 10	T	20	H 31	L	110007	121
ICT 1		368	H 4	MCXL	126	SFQ 10	L	61	H 31	L		110007	468
K 1	SM	104	H 4	MCXXL	126	SFQ 10	R	61	H 31	R		137007	117
OS 1	F	258	PL 4		83	LU 11		93	H 31	RS		137292	117
OS 1	FH	260	PP 04		295	NTD 11	T	296	H 31			107007	121
OS 1	FV	261	PPF 04		286	NTD 11	T25	296	H 31			107007	467
OS 1	M	257	SF 4	L	19	SF 11		20	H 32				128
OS 1	MH	260	SF 4	R	19	ICTS 12		367	H 33	FRS	196015		469
OS 1	MV	260	SF 4		19	ICTS 12		389	H 33	L	171007		123
P 1		111	SFD 4	F	29	SF 12		24	H 33	L	171007		353
PE 1		89	SFM 4	F	29	SF 12		64	H 33	L	171007		468
PL 1		83	SFQ 4	L	61	EP 0014		289	H 33	R	194007		118
SC 1		421	SFQ 4	R	61	DM 15		197	H 33	R	194007		353
SF 1	LM	50	SFQ 4		61	OS 15	FH	261	H 33	R	194007		468
SF 1	LS	50	4	L	88	OS 15	FV	261	H 33	XLQ			566
SF 1		15	4	PS	89	SF 16		41	H 33		168007		122
SFD 1	F	28	4	ZR	207	16		586	H 33		168007		469
SFM 1	F	28	4	ZRS	207	SF 17		41	H 34	L	139008		127
SFQ 1		58	DCB 5		501	OS 18	MH	262	H 34		138008		127
SFQD 1	F	68	DM 05		197	OS 18	MV	262	H 35	L			127
SFQM 1	F	68	PE 5		89	DM 20		197	OS 35	M			259
1		001001	146	PL 5	83	OS 20	F	259	36		107002		481
1		001001	480	RE 05	L21	297	OS 20	FH	262	DS 37	A		212
DCB 2	C	500	RE 05	L25	297	OS 20	FV	263	DS 37	C			212
DCB 2		500	5		159001	482	SF 20	42	DS 37	EF			212
EX 2	L	273	DCB 6		501	H 21	L	110006	121	DS 37	F		212
EX 2	S	273	DPXCL 6		307	H 21	L	110006	468	DS 37			212
EX 2		273	F 06	L21	283	H 21	R	137006	116	WS 37	A		210
GP 02		294	F 06	L25	283	H 21	XL	538175	566	WS 37	EF		210
GPR 2	L21	296	F 06	L31	283	H 21		107006	120	WS 37	F		210
H 2		010006	120	GP 06	294	H 21		107006	467	WS 37			210
ICT 2		368	GPF 06		284	SF 21		42	38		168002		482
OS 2	F	258	GPR 06		288	H 22	AGK	253	H 40		139008		127
OS 2	M	258	PE 6		89	H 22	ALGK	254	H 41		001071		132
PE 2		89	PP 06		295	H 22	GK	253	41		001071		146
PL 2		83	PPF 06		284	H 23	L	171006	123	H 42	010133		466
PP 02		295	PPR 06		288	H 23	L	171006	468	45	L12		311
SF 2		15	R 06	L21	287	H 23	R	194006	118	45	L15		311
SFD 2	F	28	R 06	L25	287	H 23	R	194006	468	45	L9		311
SFM 2	F	28	R 06	L31	287	H 23	RA	254	H 46		254072		132
SFQ 2		58	SF 6		15	H 23	RS	196006	469	H 46	254072		472
SFQD 2	F	68	SFD 6		22	H 23	RS	196006	472	H 47	L	234072	132
SFQM 2	F	68	SFM 6		22	H 23	RSE	196019	469	H 48	L	249072	138
DCB 3	C	501	TPXCL 6		307	H 23	RSEL	475	H 48	L			371
DCB 3		501	6		254001	482	H 23	168006	122	H 48	LF	249042	139
DPL 3		84	DCB 7	C	502	SFQ 24	L	62	H 48	LQ			130
EX 3	L	274	H 7	L	234006	119	SFQ 24	R	62	H 48	LUF	249032	139
EX 3	S	274	H 7	S	232003	119	DS 25	A	211	H 48	LUF		371
EX 3		274	H 7	SM	119	DS 25	EF	211	H 48	XLQ			130
HPL 3		84	H 7		232001	118	DS 25	F	211	H 48	L12		322
PE 3		89	SFD 7		24	DS 25		211	48	L12A			324



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina			
48	L15	322	H 73	UM	452	H 97	468373	470	H 138	FSQ	198134	462		
48	L15A	324	H 73	UML	477	H 97	468373	473	H 138	GSQ		459		
48	L9	322	H 74	L12	311	H 98	547211	424	H 138	GTi		444		
48	L9A	324	P 75	L11	327	H 99	162384	470	H 138	NE		449		
48		243071	P 75	L14	327	H 99	162384	474	H 138	NEF		451		
49	L12	322	75	L16	326	A 100	S	400	H 138	NEX		446		
49	L12A	324	75		260171	483	SFS	100	44	H 138	PK	432		
49	L15	322	P 76	L11	327	SFSQ	100	72	H 138	UK		465		
49	L15A	324	P 76	L14	327	SFS	101	44	H 138	UM		453		
49	L9	322	76	L16	326	SFSQ	101	73	H 139	DF	289141	456		
49	L9A	324	H 77	ACR	429	SFS	102	44	H 139	E	289190	436		
H 50	AQ	131	H 77	DF	237141	455	SFSQ	102	73	H 139	EF	289140	441	
50	L12	322	H 77	E	237190	434	SFS	103	46	H 139	EUF	289110	442	
50	L12A	324	H 77	EF	237140	440	SFS	104	46	H 139	FSQ	289134	462	
50	L15	322	H 77	FSQ	237134	461	SFS	105	46	H 139	GTi		444	
50	L15A	324	H 77	GSQ	237216	459	SFS	109	F 45	H 139	NE		450	
50	L9	322	H 77	NE	449	SFS	109	45	H 139	NEF		451		
50	L9A	324	H 77	NEX	445	SFS	110	47	H 139	NEX		447		
T 51	L13	335	H 77	PK	431		113	343	H 139	PK		432		
H 52		006001	H 77	UK	464		114	343	H 139	UK		465		
T 52	L13	335	H 77	UM	452		116	D 337	H 139	UM		453		
T 53	L13	335	H 77	UML	477		117	BKS 338	H 139	UML		477		
SF 55		42	P 77	L11	327		117	L11 338	H 141	A	001298	350		
SF 56		41	P 77	L14	327		117	L8 338	H 141	AZ		350		
SF 57		41	77	L16	326		118	BKS 341	H 141	Z		349		
57	L16	326	H 78	E	257190	434		119	BKS 341	H 141		001291	349	
SF 58	D	26	H 78	EF	257140	440	SFS	120	48		152	BKS	340	
SF 58	M	26	H 79	ACR	429	SFSQ	120	74		154			336	
SFQ 58	D	66	H 79	DF	194141	455		120	D 310	K 157			359	
SFQ 58	M	66	H 79	E	194190	435	SFS	121	49	K 160	A		359	
58	L16	326	H 79	EA	194194	435	SFSQ	121	75	H 161		408295	356	
H 59		119	H 79	EF	194140	440	SFS	122	49	H 162	A	408298	355	
K 59		106	H 79	EFL	194142	477	SFSQ	122	75	H 162	AZ		355	
59	L16	326	H 79	EL	194192	476		127	337	H 162	SL		352	
DS 60	F	213	H 79	FSQ	194134	462	H 129	DF 141141	456	H 162	ST		354	
DS 60		213	H 79	GSQ	194216	459	H 129	E 141190	436	H 162	STZ		354	
60	L16	327	H 79	GTi	443	H 129	EF 141140	440	H 162	SXL			352	
61	L16	327	H 79	NE	449	H 129	FSQ 141134	462	H 162	Z			355	
62	L16	327	H 79	NEF	450	H 129	GTi 141134	444	H 162		408297		355	
LU 63		94	H 79	NEX	446	H 129	NE 141134	449	H 163	A			352	
T 63	L6	333	H 79	PK	432	H 129	NEF 141134	450	H 166	A	409298		357	
T 63	L6A	335	H 79	SGEA	194225	428	H 129	NEX 141134	446	H 166	AZ		357	
T 63	L7	333	H 79	SGEL	194224	476	H 129	PK 141134	432	H 166	ST		357	
T 63	L7A	335	H 79	SGFA	427	H 129	UK 141134	465	H 166	STZ			357	
T 63	L9	333	H 79	UK	465	H 129	UM 141134	453	H 166	Z			358	
T 63	L9A	335	H 79	UM	453	H 132	F 699041	136	H 166		409297		358	
LU 64		94	K 79	ACR	419	H 132	UF 699031	136	H 167		410297		358	
LU 65		94	K 79	GSQ	420	H 132	699071	136		179	L		336	
SF 65		38	79		266171	483	H 133	F 159041	136		179		336	
SF 66		36	80	FO	344	H 133	UF 159031	136	G 180	A			275	
66	L6	337	80	PCR	344	H 133	159071	136	G 180		679336		274	
66	L7	337	84	FO	344	H 134	F 164041	137		182		680336	276	
66	L9	337	84	PCR	344	H 134	Q 164041	130		183	L	682336	275	
SF 67		37	H 88	E	276190	435	H 134	UF 164031	137		183	LA	331	
SF 68		37	H 88	EF	276140	440	H 134	164071	137		183	LB	310	
SF 69		37	H 89	E	435	H 135	F 166041	138		189			148	
SF 70		37	H 89	EF	440	H 135	Q 166041	130		190			148	
H 71	E	001190	433	H 89	GTi	443	H 135	UF 166031	138		191	698001	275	
H 71	EF	001140	439	H 89	NE	449	H 135	166071	137	H 196			311	
H 71		001175	466	H 89	NEX	446	H 136	DF 184141	456		196	D	310	
H 72	E	137190	434	H 89	UM	453	H 136	EF 184140	441		196	DS	309	
H 72	SGFA	427	T 91	L13	336	H 136	ES 184140	470		196	L	688340	310	
H 73	E	277190	434	T 91	L6	335	H 136	GSQ 184216	459		196	S	309	
H 73	EF	277140	439	T 92	L13	336	H 136	GTi 184216	444		196	SL	309	
H 73	EUF	277110	442	T 92	L7	335	H 136	UK 184216	465		196		687340	310
H 73	FSQ	277134	461	T 93	L13	336	H 137	E 255190	436		196			311
H 73	NE	449	T 93	L9	335	H 137	EF 225140	441		198				345
H 73	NEX	445	H 97	A	473	H 138	DF 198141	456		199				345
H 73	PK	431	H 97	B	474	H 138	E 198190	436	H 203		417364		471	
H 73	UK	464	H 97	BZ	474	H 138	EF 198140	441		203	L12			326



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina		
435	L16	326	801	001524	154	8 835	KR	156514	159	S 6 848	KR	172	
437	L12	326	801	001524	488	835	KR	156524	159	6 848		173534	175
437	L15	326	6 802	002534	154	835	KREF	156504	159	6 848		173534	492
438	L12	325	802	002524	154	835	KRM		200	8 848	KR	553514	172
438	L15	325	8 804	473514	192	835		107524	161	5 848		173544	175
439	L12	319	ZR 6 805		203	835		107524	490	7 848		174524	504
440	L16	327	6 805	010534	155	5 836		110544	162	8 848		173514	175
443	L12	316	ZR 6 805		496	S 6 836	KR		159	848	KR	553524	172
443	L9	316	7 805	014524	503	6 836	KR	157534	160	848		173524	175
444	L12	316	76 805	014534	503	6 836		110534	162	848		173524	492
444	L9	316	76 805	014534	506	8 836	KR	157514	160	6 849		194534	175
445	L12	316	805	A 014524	489	8 836		110514	162	8 849	P		176
445	L9	316	805	010524	155	836	KR	157524	160	SF 849			30
446	L12	316	805	010524	489	836	KREF	157504	160	849		194524	175
446	L9	316	6 806	019534	155	836		110524	162	849		194524	492
500	S	400	806	019524	155	836		110524	490	5 850		199544	169
529		580	ZR 6 807		203	5 837		111544	162	6 850		199534	169
541		298	ZR 6 807		496	S 6 837	KR		160	8 850		199514	169
551		568	807	225524	155	6 837	KR	158534	160	S 6 850			169
552		568	807	225524	488	8 837	KR	158514	160	ZR 6 850			205
553		568	811	038524	193	8 837		111514	162	ZR 6 850			497
554		568	812	022524	490	6 837		111534	162	SF 8 850			31
555		568	813	032524	155	837	KR	158524	160	ZR 8 850			205
556		298	814	493524	490	837	KREF	158504	160	ZR 8 850			497
566		53	7 818	041524	520	837	L	112524	162	ZR 850			205
566		77	822	232524	155	837	LKR		161	ZR 850			497
566		87	7 825	304524	504	837		111524	162	850		199524	169
566		92	76 825	304534	504	837		111524	490	850		199524	493
566		97	76 825	304534	506	6 838		137534	163	8 851		219514	269
581		328	825	304524	190	8 838	M		198	851		219524	269
587		39	825	304524	489	8 838		137514	163	6 852		164534	167
589		371	5 830	L 234544	157	838	M		198	7 852		200524	505
593		586	S 6 830	RL 157	157	838		137524	163	76 852		200534	505
595		302	6 830	RL 238534	157	10 839			158	8 852		164514	167
A 600	S	400	8 830	L 234514	157	839		150524	158	852	EF	164504	167
601		241	8 830	RL 238514	157	842	KR		161	852	UF	164494	167
A 603	S	401	8 830	233514	156	842	R	143524	491	852		164524	167
A 622	S	401	S 6 830	L 156	156	842		113524	162	5 855		197544	176
A 623	S	401	ZR 6 830	L 205	205	842		113524	491	6 855		197534	176
A 624	S	401	ZR 6 830	L 497	497	6 844			192	8 855		197514	176
638		241	6 830	L 234534	157	6 845		168534	174	855	D		176
A 640	S	402	6 830	233534	156	8 845	KR	544514	170	855		197524	176
645		241	8 830	M 199	199	S 6 845	KR		169	855		197524	492
649		241	8 830	RM 199	199	6 845	KR	544534	170	5 856		198544	177
661		241	830	AM 200	200	845	KR	544524	170	S 6 856	XL		178
A 700	S	579	830	EF 233504	156	845	KRD		170	S 6 856			177
A 701	S	579	830	L 234524	157	845	KREF	544504	170	6 856	P		178
A 702	S	579	830	LEF 234504	157	845		168524	174	8 856	P		178
5 801		001544	830	M 199	199	845		168524	491	8 856	XL	200514	178
ZR 6 801	L	203	830	RL 238524	157	6 846		171534	174	ZR 6 856			205
6 801	L	697534	830	RL 238524	488	8 846	KR	545514	170	ZR 6 856			497
6 801		001534	830	RM 199	199	8 846		171514	174	6 856		198534	177
6 801		001534	830	233524	156	846	KR	545524	170	7 856		198524	505
8 801		001514	8 831	L 268514	215	846	KREF	545504	170	76 856		198534	505
S 6 801		153	8 831	267514	215	846		171524	174	SF 8 856			33
ZR 6 801	L	495	831	EF 267504	215	846		171524	492	8 856		198514	177
ZR 6 801		203	831	LEF 268504	215	5 847		172544	175	H 856	G		143
ZR 6 801		495	831	267524	215	S 6 847	KR		171	SF 856			33
7 801		001524	8 832	L 259514	215	6 847	KR	546534	171	856	EF	198504	177
76 801		001534	8 832	258514	215	6 847	KRD		172	856	P		178
76 801		001534	832	EF 258504	215	6 847		172534	175	856		198524	177
ZR 8 801	L	203	832	LEF 259504	215	8 847	KR	546514	171	856		198524	492
ZR 8 801	L	495	832	258524	215	8 847		172514	175	857		220524	269
GP 801	L	296	8 833	466514	192	H 847	KRG		143	6 858		165534	168
ZR 801	L	203	833	A 463524	192	SF 847	KR		35	8 858		165514	168
ZR 801	L	495	834	552524	192	SFQ 847	KR		71	858	EF	165504	168
801	EF	001504	S 6 835	KR 158	158	847	KR	546524	171	858	UF	165494	168
801	L	697524	6 835	KR 156534	159	847	KREF	546504	171	858		165524	168
801	M	200	6 835	107534	161	847		172524	175	858		165524	491
801	UF	001494	8 835	107514	161	847		172524	492	8 859		166514	168



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina		
8 859	166514	491	SF 8 878	KD	35	8 899	033514	193	K 6 974		521		
6 859	166534	168	SF 8 878	KM	35	899	033524	193	SF 8 979		33		
6 859	166534	491	8 878	KP	183	8 905		195	SFQ 8 979		70		
76 859	166534	504	8 878		289514	905		195	SF 979		33		
859	EF 166504	168	SF 878	K	34	5 909	068544	194	SFQ 979		70		
859	UF 166494	168	878	EF	289504	180	6 909	068534	194	983	401514	517	
859	166524	168	878	K	298524	183	909	068524	194	984		516	
859	166524	491	878	KP	183	909	068524	490	5 985			208	
8 860	245514	188	878		289524	180	6 911	H 355534	511	ZR 986	EF	573	
8 860	245514	493	5 879	K	299544	184	6 911	HF	512	ZR 986	F	573	
6 860	245534	188	S 6 879		181	6 911	HK	511		ZR 986	M	573	
860	EF 245504	188	6 879		290534	181	911	H	355514	511	ZR 986	UF	573
860	245524	188	8 879	K	299514	184	911	HEF	355504	511	987	P	510
860	245524	493	8 879	KP	184	911	HF	355514	512	TD 1272		379	
5 862	249544	493	S 6 879	K	183	911	HH	356514	513	TD 1520	A	385	
5 862	249544	189	6 879	K	299534	184	911	HK	511	SF 1975		50	
S 6 862		188	8 879	L	291514	181	911	HP	317514	513	SF 1977	L	52
6 862	249534	189	8 879		290514	181	911	HV	357514	512	SF 1977	L	86
7 862	243524	505	879	EF	290504	181	911		340524	516	SF 1977	L	96
8 862	249514	189	879	K	299524	184	918	B	345524	518	SF 1977		52
SF 862		34	879	KP	184	918	PB	350524	519	SF 1977		86	
SFQ 862		71	879	L	291524	181	919	P	351524	520	SF 1977		96
ZR 862		205	879		290524	181	919		346524	519	SFQ 1977	L	77
ZR 862		497	879		290524	493	6 924			508	SFQ 1977		77
862	EF 249504	189	S 6 880		163	6 924		509		SF 1978	L	52	
862	UF 249494	189	6 880		140534	163	924	XC		509	SF 1978		51
862	249524	189	8 880	P	163	7 928		030524	504	SFQ 1978	L	76	
862	249524	493	8 880		140514	163	6 934		400534	508	SFQ 1978		76
5 863	250544	190	880	P	163	934		400524	508		1978	L	91
6 863	250534	190	880		140524	163	936		382534	515		1978	91
6 863	250534	493	880		140524	491	940		358514	518	SF 1979		52
8 863	250514	190	S 6 881		164	7 941		327524	521	SFQ 1979		76	
8 863	250514	493	6 881		141534	164	76 941		327534	521	LU 1981		95
S 6 863		190	5 881		141544	164	6 942		354534	514	SF 1981		16
ZR 8 863		206	ZR 6 881		204	942		354524	514	SF 1981		38	
ZR 8 863		497	ZR 6 881		496	ZR 943		499	SFQ 1981			59	
ZR 863		206	76 881		141534	504	943	CH	361524	361	1981		85
ZR 863		497	ZR 8 881		204	943		361514	517		1981		90
863	EF 250504	190	ZR 8 881		496	946		365514	514	SF 1982		17	
863	UF 250494	190	8 881	P	165	8 951	KR	585514	173	SF 1982		59	
863	250524	190	8 881		141514	164	951	KR	585524	173	SF 1982		85
863	250524	493	881	EF	141504	164	952		214	SF 1982		90	
8 864	251514	190	881	P	165	8 953	AM		199	SF 1982		95	
864	251524	190	881		141524	164	8 953	M		199	SFQ 2008	L	76
8 867	496514	493	S 6 882	L	165	953	AM		199	SFQ 2008		76	
8 868	223514	169	8 882	L	143514	166	953	M		199	D 2014		515
868	B 191		8 882		142514	165	8 955		699514	168	TD 2041		566
868	223524	169	S 6 882		165	955	AM		200	PL 2075		91	
8 876	K 296514	182	882		142524	165	955	EF	699504	168	PL 2175		86
8 876	287514	179	6 883		539534	187	955	UF	699494	168	4092		383
6 876	K 296534	182	883	AM	200	8 956		159514	168	4118		334	
876	287524	179	6 884		129534	166	956	EF	159504	168	4119		334
S 6 877		179	8 884		129514	166	956	UF	159494	168	4120		334
6 877	K 297534	182	884		129524	166	8 957		195514	175	4151		384
6 877	288534	179	6 885		130534	166	957	AM		200	4159		383
8 877	K 297514	182	8 885		130514	166	957	EF	195504	175	4164		345
8 877	288514	179	8 885		130524	166	8 959	KR	584514	173	4165		345
5 877	K 297544	182	S 6 886	K	167	959	KR	584524	173	4168		344	
877	K 297524	182	6 886		131534	167	959	KRD		174	4169		344
877	288524	179	8 886		131514	167	959	KREF	584504	173	4180		387
5 878	289544	180	886		131524	167	8 964		377514	510	4184		338
S 6 878		179	888		496524	188	ZR 8 972			204	4185		339
6 878	K 298534	183	8 889		540514	187	ZR 8 972			496	4186		339
6 878	P 181		6 889		540534	187	8 972			187	4187		340
6 878	289534	180	8 889	M	198	ZR 972				496	4188		340
8 878	K 298514	183	889	M	198	972	EF			187	4189		338
8 878	P 181		889		540524	187	972			204	4233	A	329
5 878	K 298544	183	892		292524	494	8 973			194	4234	A	329
S 6 878	K 182		894		263524	494	973	EF		194	4261		381
SF 8 878	K 34		5 896		260544	494	973			194	4278		378



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	
4282		101	4652		221	9522	C	542	9638		547	
4310		388	4653		95	9522	F	542	9641		236	
4312	A	226	4655		328	9522	M	542	9641		543	
4313	B	232	4656		370	9523	UF	222	9642	C	236	
4317		343	4656		389	9524	UF	222	9642	C	544	
4326	A	535	4657		308	9525	UF	223	9642	F	236	
4333	C	377	4658		309	9526	UF	223	9642	F	544	
4333		377	4659		77	9527		524	9642	M	236	
4336	A	195	4661		308	9528		525	9642	M	544	
4337	F	201	4662		59	9529		525	9644		236	
4337		201	4663		197	9530		525	9644		543	
4362		387	4664		274	9531	F	248	9645	F	248	
4366		320	4665	ST	375	9531		248	9645	M	248	
4367		321	4665		375	9532	H	246	9645		248	
4368		321	4668	ST	377	9532		246	9646		114535	539
4383		201	4669		220	9533	F	249	9648		114513	541
4384	A	378	4670		271	9533	M	249	9649		114503	541
4388		384	4679		220	9533		249	9654			248
4389		382	4680		297	9534		249	9661		114534	545
4399	A	386	SF 4887		76	9545	C	536	9670			249
4409		385	SF 4887		96	9545	F	229	9671			249
4412		315	8934	A	263	9545	F	536	9672	H		247
4413		315	9107		657455	277	9545	M	536	9672		247
4414		315	9126		366	9550		372534	539	9675		542
4415		315	9300		552	9551		114534	539	9678		545
4430		257	9300		569	9552		371534	539	9684		239
4432		570	9301		552	9553		034523	238	9685		239
4439		571	9301		569	9554		304523	546	9686		239
4440		572	9400		224	9555		030523	238	9687		223
4441		320	9401		224	9556		304523	238	9688		223
4442	A	317	9402		224	9557		243523	238	9689		223
4443	A	317	9403		225	9557		243523	546	9694		533
4444	A	318	9404		225	9558		035523	546	9696		246
4445	A	318	9405		225	9559		304523	546	9697		533
4446		575	9406		225	9572		372522	545	9698		533
4447		499	9407		225	9574		303522	545	9699		533
4480		329	9408		225	9575		303522	545	9701	F	537
4485		313	9424		237	9584		292522	545	9701	M	537
4486		313	9424		544	9603			236	9702	F	537
4487		313	9432		237	9603			543	9702	M	537
4488		313	9432		544	9606		030513	233	9703	F	538
4546		382	9433		237	9607		030513	233	9703	M	538
4547		105	9433		544	9608		243513	233	9704	F	538
4548		386	9436	C	224	9609		243513	233	9704	M	538
4561		107	9436	F	224	9610		292513	234	9706		533
4562	ST	380	9436	M	224	9610		292513	540	9750		586
4562		380	9440	C	575	9611		303513	234	9758		569
4567	A	44	9440	F	575	9611		303513	540	9785		586
4573	ST	376	9440	M	575	9612		372513	235	9786		586
4573		376	9441	C	574	9615		114513	541	9791		411
4580		298	9441	F	574	9616		030503	233	9792		411
4589		573	9448		551	9617		030503	233	9795		586
4594		256	9449		547	9618		243503	233	9797		586
4601		301	9451		548	9619		243503	233	9803		345
4602		53	9452	C	550	9620		292503	234	9816		149
4608		111	9452	F	550	9620		292503	540	9826		409
4611		17	9452	M	550	9621		303503	234	9829		409
4614		46	AR 9463		548	9621		303503	540	9831		587
4615		39	AR 9464		548	9622		372503	235	9834	A	410
4616		328	9485	C	549	9625		114503	541	9834	A	587
4617	A	532	9485	F	549	9627		303523	546	9848		302
4622		228	9485	M	549	9628		373000	240	9866		302
4634	B	286	9486		549	9628		373000	551	9870		299
4637		228	9500		327504	526	9629	372000	550	9873		411
4638		85	9501		327524	527	9630	114523	546	9874		411
4644		323	9506		327494	526	9631	034000	245	9878		299
4645		323	9507		371534	527	9634	114534	539	9879		299
4647		90	9512		327524	527	9635	114513	541	9880		299
4650		308	9515	F	237	9636		114503	541	9888		410
4651		308	9515	M	237	9637			549	9890	L4	397



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Pagina
9890	L5	397	94006	C	230						
9890	L7	397	94006	F	230						
9891		398	94006	M	230						
9933	L3	393	94010	C	230						
9933	L6	393	94010	F	230						
9934		298	94010	M	230						
9938		290	94011	C	530						
9945		395	94011	F	530						
9949	L3	393	94012	C	228						
9949	L6	394	94012	C	530						
9952		53	94012	F	228						
9953		53	94012	F	530						
9953		398	94013	C	531						
9955		299	94013	F	531						
9957	R	543	94014	F	247						
9958	R	543	94015	F	246						
9978		291	94016	F	245						
9979		291	94018	C	531						
9980		291	94018	F	531						
9981		50	94020	C	227						
9982		51	94020	F	227						
9983		51	94021	C	227						
9984		51	94021	F	227						
9989		394	94022	C	228						
9990		394	94022	F	228						
9991		394	94023	F	220						
9992		395	94023	M	220						
9993	L6	393	94024	F	221						
9994		292	94024	M	221						
9995		293	94025	F	221						
9996		293	94025	M	221						
15802		268	94026	F	221						
17121	639451	278	94026	M	221						
17125	640451	278	94027	C	532						
17131	642451	278	94027	F	532						
17225	632467	296	94028	F	220						
17321	645452	279	94028	M	220						
17325	646452	279	97507		87						
17331	648452	279	97509		86						
17421	650453	280	97509		91						
17425	651453	280	97509		96						
17431	653453	280	97510		396						
17521	645452	277	97511		396						
17525	645452	277	97516		397						
17821	672458	297	97607		92						
17825	673458	297	A		82						
30013		303	C 104		581						
94000	C	229	C 124		581						
94000	C	535	C 204		403						
94000	F	229	C 314		403						
94000	F	535	KT		107						
94000	M	229	P		82						
94000	M	535	PS		82						
94001	C	534	RKP		301						
94001	F	534	RKT		301						
94001	M	534	V 104		583						
94002	C	536	V 124		583						
94002	F	536	V 204		405						
94002	M	536	V 314		405						
94002	SC	536	W 104		582						
94003	C	534	W 124		582						
94003	F	534	W 204		404						
94003	M	534	W 314		404						
94003	SC	534	Z 104		581						
94004	C	231	Z 124		582						
94004	F	231	Z 204		403						
94004	M	231	Z 314		404						
94005	C	231									
94005	F	231									
94005	M	231									



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon +49 (0) 5261 701-700

Telefax +49 (0) 5261 701-289

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Innsbrucker Bundesstraße 75

5020 Salzburg · Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.de