



Sienta el futuro de la calidad
Sinta *o futuro da qualidade*



Piezon® y MiniMaster® son marcas registradas de la empresa EMS/Ferton Holding.
Titanus® es una marca registrada de la empresa TEKNE DENTAL.
Sirona® es una marca registrada de la empresa Sirona.
PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ y SONICflex™ son marcas registradas de la empresa KaVo.
Proxeo®, Synea® y Alegra® son marcas registradas de la empresa W&H.
Procera® es una marca registrada de la empresa Nobel Biocare.
Ceramill® es una marca registrada de la empresa Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraPost®, DC1®, DIAO®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, KometBioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Procodile Q® y SHAX® son marcas registradas de Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Los productos y las denominaciones comerciales que figuran en estas páginas se encuentran protegidos en parte por patente o por derecho de autor o de marcas. La ausencia de una nota específica o la no figuración del signo ® no significa que no exista tal protección jurídica.

Esta obra está protegida por derecho de autor. Todos los derechos de divulgación, incluyendo reproducción total o parcial de fotos o textos, reimpresiones o extractos, almacenamiento o recuperación o difusión mediante cualquier sistema, están reservados y requieren de nuestro consentimiento por escrito.

Los colores y los productos están sujetos a alteraciones, exceptuando errores de impresión.

Hecho en 02/2024

Piezon® e MiniMaster® são marcas registradas da empresa EMS/Ferton Holding.

Titanus® es una marca registrada da empresa TEKNE DENTAL.

Sirona® es una marca registrada da empresa Sirona.

PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ e SONICflex™ são marcas registradas da empresa KaVo.

Proxeo®, Synea® e Alegra® são marcas registradas da empresa W&H.

Procera® es una marca registrada da empresa Nobel Biocare.

Ceramill® es una marca registrada da empresa Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraPost®, DC1®, DIAO®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, KometBioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Procodile Q® y SHAX® são marcas registradas da empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Alguns dos produtos e as denominações que figuram neste texto estão protegidos por patentes ou pelo direito de autor. A eventual ausência de uma referência prevista do símbolo ® não exclui a existência de tal protecção.

Esta obra está sujeita ao direito de autor. Todos os direitos, incluindo os direitos de tradução, reimpressão e reprodução (também de extractos) estão reservados. Sem prévia autorização escrita pelo editor, nenhuma parte desta obra deve ser reproduzida em forma de fotocópia, microfilme ou outros, nem processada por meio de sistemas electrónicos.

Tanto as cores como os produtos estão sujeitos a alterações, exceptuando erros de impressão.

Elaborado em 02/2024

Al final del día lo que cuenta es la calidad. Ao fim do dia o que conta é a qualidade.



Bem-vindo ao novo catálogo geral da Komet. Naturalmente que ponderamos se é que um catálogo nesta era digital ainda faz algum sentido e se o formato impresso ainda tem a ver connosco. Afinal, tudo aquilo que vê aqui pode também encontrar online em kometdental.de.

Como pode constatar, decidimos a favor do catálogo. O catálogo continua a ser um meio importante, complementar e útil para o dia-a-dia, para descobrir novidades e fixar o que já é reconhecido. E, por vezes, na rotina diária abre-se mais rapidamente um catálogo do que se liga um computador.

A propósito da rotina. Esta também sofreu, como é habitual, desenvolvimentos nos consultórios dos dentistas e nos laboratórios. Os métodos de tratamento e de trabalho são em maior número, e, em conformidade com isso, a proposta de instrumentos e sistemas no mercado é mais complexa. Por conseguinte, ela é também lamentavelmente mais difícil de visualizar e consultar.

A Komet assumiu sempre o compromisso, desde a sua fundação em 1923, de tornar o dia-a-dia dos seus clientes mais fácil, mais eficiente e mais seguro. Seguindo todas as regras da medicina. Com desenvolvimento e produção próprias.

Seja qual for o modo que se desenvolvem a medicina dentária, a técnica dentária e os mercados, nós continuamos fiéis à nossa ideologia, que nos transformou no que somos hoje: Ao fim do dia o que conta é a qualidade. A qualidade da Komet. Made in Lemgo, Germany.

Bienvenidos al nuevo catálogo general de Komet. Por supuesto nos hemos preguntado, si un catálogo tiene algún sentido en esta era digital y si el papel impreso aún encaja con nuestro estilo. Al fin y al cabo, todo lo que puede ver aquí también puede encontrarlo en la web de kometdental.de.

Como puede ver hemos optado por el catálogo, ya que para nosotros un catálogo sigue siendo un medio importante, suplementario e idóneo para el uso diario, para descubrir qué hay de nuevo y memorizar lo que ya está disponible. Y a veces, en situaciones cotidianas es más fácil abrir un catálogo que poner en marcha el ordenador.

A propósito de las situaciones cotidianas en clínicas y laboratorios dentales, éstas también han pasado por cambios. Han aumentado el número de tratamientos y los métodos de trabajo, por lo que la oferta de instrumentos y sistemas en el mercado se ha vuelto más compleja. Y a menudo lamentablemente, más difícil de revisar y comprender.

Desde su fundación en el año 1923, Komet se propuso hacer el trabajo cotidiano de sus clientes lo más simple, eficiente y seguro posible, de acuerdo con los principios de la medicina dental. Con nuestros propios desarrollos y nuestra propia producción.

Independiente de cómo va evolucionando la odontología, la técnica dental y el mercado, nosotros seguiremos fieles a la divisa que nos convirtió en lo que actualmente somos: Al final del día es la calidad lo que cuenta. La calidad de Komet. Made in Lemgo, Germany.



Clínica Dental · Clínica Dentária

6 - 9	Información general <i>Informação geral</i>
12 - 67	Puntas sónicas <i>Pontas sónicas</i>
70 - 99	Puntas sónicas Quick <i>Pontas sónicas Quick</i>
102 - 139	Puntas ultrasónicas <i>Pontas ultra-sónicas</i>
142 - 143	Limas para pieza de mano con acción recíproca <i>Limas para peça de mão recíproca</i>
146 - 151	Cerámica <i>Cerâmica</i>
154 - 155	Polímero <i>Polímero</i>
158 - 191	Carburo de Tungsteno <i>Carboneto de Tungsténio</i>
194 - 197	Acero <i>Aço</i>
200 - 281	Diamante <i>Diamante</i>
284 - 315	Pulidores <i>Polidores</i>
318 - 327	Profilaxis <i>Profílixia</i>
330 - 347	Ortodoncia <i>Ortodontia</i>
350 - 415	Endodoncia <i>Endodontia</i>
418 - 477	Pernos radiculares <i>Postes radiculares</i>
480 - 511	Cirugía/Implantología <i>Cirurgia/Implantologia</i>
514 - 533	Juegos <i>Conjuntos</i>
536 - 551	Freseros <i>Broqueiros</i>
554 - 557	Limpieza y agente de desinfección <i>Limpeza e Agente de desinfeção</i>

Laboratorio · Laboratório

560 - 561	Cerámicas/Acrílicos <i>Cerâmica/Acrílicos</i>
564 - 627	Carburo de Tungsteno <i>Carboneto de Tungsténio</i>
630 - 637	Acero <i>Aço</i>
640 - 679	Diamante <i>Diamante</i>
682 - 687	Discos de separar <i>Disco de separar</i>
690 - 719	Pulidores <i>Polidores</i>
722 - 739	Técnica microfresado <i>Técnica microcorte</i>
742 - 747	Freseros <i>Broqueiros</i>
750 - 753	Auxiliares/Limpieza <i>Auxiliares/Limpeza</i>
754 - 758	Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad <i>Instruções de uso e recomendações de segurança</i>

Nomenclaturas - Nomenclaturas

Código de cor / Número REF
 O código de cor indica o tamanho do grão e o tipo de dentadura.

Código de color / Número REF
 El código de color indica el tamaño del grano y el tipo de dentadura.

Informação
 Mais informação disponível.

Información
 Más información disponible.

Tipo de cabo ISO 6360
 Atenção: quando a parte activa ou o colo do instrumento é extra comprido o comprimento total varia.

Tipo de mango ISO 6360
 Atención: cuando la parte activa o el cuello del instrumento es extra largo la longitud total varia!

Velocidade máxima permitida
 (indicada só até 450 000 rpm).

Velocidad máxima permitida
 (indicada sólo hasta 450 000 rpm)

8830



Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

FG - FG



806 314 2335 14 ...
8830.314. ...

n_{max} 300 000 min⁻¹

Instrumento
 Parte activa aumentada.

Instrumento
 Parte activa aumentada.

Desenhos 1:1
 Representa o tamanho real da parte activa do instrumento.

Dibujos 1:1
 Representa el tamaño real de la parte activa del instrumento.

Unidade de embalagem / Dimensões / Designações
 As designações, números, tamanhos e dimensões de produção correspondem principalmente aos ISO e DIN.
 L = Comprimento da parte activa

Unidad de embalaje / Dimensiones / Designaciones
 Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a los ISO y DIN.
 L = Longitud de la parte activa

Opciones de pedido - Opções de pedido

Al realizar un pedido puede usar nuestra referencia o el número ISO como prefiera.
 Aseguramos la correcta tramitación de su pedido en ambos casos.

Ao realizar uma encomenda pode usar a nossa referência ou o número ISO, como preferir.
 Asseguramos o tratamento correcto da sua encomenda em ambos os casos.

Referência de encomenda Komet®
 Por favor, especifique o número de REF azul/número do tipo de talo e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet®
 Por favor especifique el número de REF azul / número del tipo de talo y el respectivo tamaño.

Referência de encomenda Komet
 Por favor, especifique o número preto ISO e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet
 Por favor especifique el número negro ISO y el respectivo tamaño.

8830.314. ... + **014**

806 314 2335 14 ... + **014**

Sistema de numeración - Sistema de numeração ISO 6360

Algunas características de los instrumentos rotativos están ya estandarizados internacionalmente. Por ejemplo, diámetro de los tallos, tamaño de los acoplamientos, tipo de tallo (ISO 1797) al igual que los tamaños (ISO 2157).

El sistema de numeración ISO garantiza la armonización internacional de las designaciones y características de los instrumentos. Facilitan su clara identificación.

Algunas características dos instrumentos rotativos estão já normalizadas internacionalmente. Por exemplo, diâmetro dos talos, tamanho dos acoplamentos, tipo de talo (ISO 1797) assim como os tamanhos (ISO 2157).

O sistema de numeração ISO garante a harmonização internacional das designações e características dos instrumentos. Facilitam a sua clara identificação.



806 314 2335 14 014

1	2 3	4	5
----------	------------	----------	----------

Material de la parte activa
 • Diamante, ligazón de metal galvánica

Mango y longitud global
 • FG
 • 19 mm dimensiones acoplamiento según ISO 1797

Forma y diseño
 • Márgenes invertidos, afilados y convexos
 • Grano fino, Ligazón dura.

Tamaño nominal ISO 2157
 • El diámetro más ancho de la parte activa (1/10 mm)

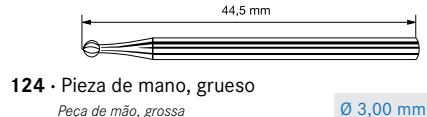
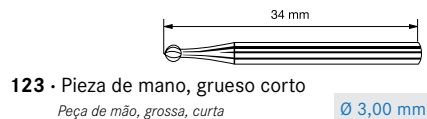
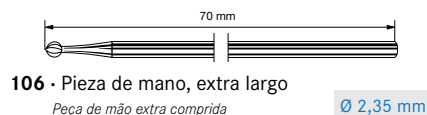
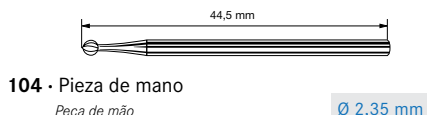
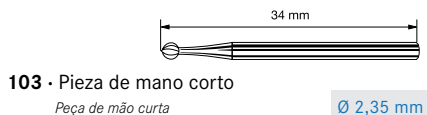
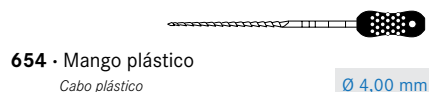
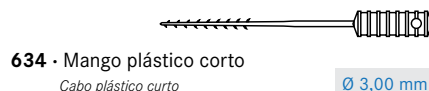
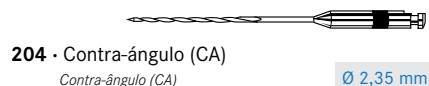
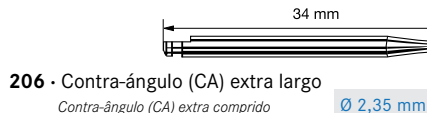
Material da parte activa
 • Diamante, liga de metal galvánica.

Cabo e comprimento global
 • FG
 • 19 mm dimensões acoplamento conforme ISO 1797

Forma e design
 • Margens invertidas, afiadas e convexas.
 • grão fino, Liga dura.

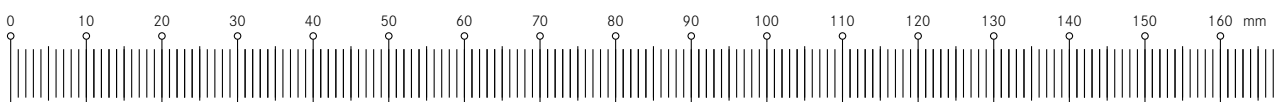
Tamanho nominal ISO 2157
 • O diâmetro mais comprido da parte activa (1/10 mm)

Tipos de mango · Tipos de cabo ISO 6360



Diámetro de la cabeza/Tamaños · Diâmetro da cabeça/TamANHOS

Ø 1/16 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/8 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Pictogramas · Pictogramas



Preparación de cavidades
Preparação de cavidades



Preparación de coronas
Preparação de coroas



Remoción de obturaciones
Remoção de obturações



Corte de coronas
Corte de coroas



Trabajo en obturaciones
Trabalho em obturações



Preparación de canal radicular
Preparação de canal radicular



Sistemas de postes
Sistemas de postes



Profilaxis
Profílixia



Planificación de raíces
Planificação de raízes



Gnato - ortopedia
Gnato - ortopedia



Cirugía maxilofacial
Cirurgia maxilofacial



Implantología
Implantologia



Técnica de coronas y puentes
Técnica de coroas e pontes



Acrílicos
Acrílicos



Fabricación de modelos
Fabricação de modelos



Técnica de preparación
Técnica de preparação



Colados
Colados



Angulo
Ângulo



Radio
Rádio



Radio
Rádio



Longitud de la punta-guía
Comprimento da ponta-guia



Chamfer de seguridad
Chanfradura de segurança



Angulo de cono
Ângulo de cone



Rectificado de bisel
Correcção de chanfradura



Borde redondeado
Borda arredondada



Punta redondeada
Ponta arredondada



Punta no recubierta
Ponta não revestida



Punta no recubierta
Ponta não revestida



Punta cortante, puntiaguda
Ponta cortante, pontiaguda



Punta cortante, redonda
Ponta cortante, redonda



Punta no cortante
Ponta não cortante



Sólo corte final
Só corte final



Sólo corte final
Só corte final



Sólo corte final, con chamfer
Só corte final, com chanfradura



Sólo corte final, con radio. Punta redondeada
Só corte final, com rádio. Ponta arredondada



Corte final
Corte final



Recubierto en ambos lados
revestido de ambos os lados



Recubierto en el lado superior
Revestido em cima



Recubierto en el lado inferior
Revestido em baixo



Periferia exterior con granos de diamante incrustados
Bordo temperado a diamante



Recubierto en ambos lados con dos tipos de grano
Disco de grão duplo, revestido de ambos os lados



Con grano de diamante integrado
Com grão de diamante incorporado



Vídeo
Vídeo



Información de material
Informação de material



Baño ultrasónico
Banho ultra-sónico



Termodesinfector
Termodesinfector



Autoclave
Autoclave



Mantener alejado de la luz solar
Evite a luz solar



Látex
Látex



No utilizar agentes de limpieza que contengan alcohol
Não utilizar produtos de limpeza que contenham álcool



No aplicar presión de contacto
Não utilizar pressão de contacto



Velocidad óptima
Velocidade óptima



Máxima velocidad permitida
Máxima velocidade permitida



Unidad de embalaje
Unidade de embalagem



Número de pedido
Número de encomenda



Número de lote
Número de lote



Observe indicaciones adjuntas
Observar as indicações de utilização e de segurança anexas



Esterilización por radiación
Esterilização por radiação



Esterilizado con óxido de etileno
Esterilização utilizando óxido de etileno



No estéril
Não estéril



Fecha de caducidad
Data de validade



No utilizar si el embalaje está dañado
Não utilizar se a embalagem estiver danificada



Fabricante
Fabricante



Fecha de fabricación
Data de fabricação



No reutilizar (un solo uso)*
*Descartável**



Contiene sustancias peligrosas
Contém substâncias perigosas



Unique Device Identifier
Identificador único do dispositivo



Número ISO
Número ISO



Heal Industry Bar Code
Código de barras do sector da saúde



Dispositivo médico
Dispositivo médico



Chemical Abstracts Service
El número CAS es un estándar internacional de designación de sustancias químicas.

CAS: 7440-48-4

*Chemical Abstract Service:
O número CAS é uma norma internacional de designação de substâncias químicas.*

CAS: 7440-48-4

Apertura del envase estéril

Abertura da embalagem esterilizada



* La reutilización de los productos conlleva un riesgo de infección. Por consiguiente no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

* *A reutilização destes produtos não garante uma utilização segura devido ao risco de infeção e/ou incapacidade de garantir uma renovada segurança dos produtos.*

¹ La utilización de instrumentos en embalaje estéril después de la fecha de caducidad conlleva un riesgo de infección y/o la función del producto ya no puede garantizarse.

¹ *Após o termo do prazo de validade, existe o risco de infeção com instrumentos esterilizados ou a funcionalidade do produto deixa de estar garantida.*

² Jamás utilizar los instrumentos en embalaje dañado. La esterilidad ya no puede garantizarse. Controlar los artículos reutilizables para asegurar su integridad. Reprocesar antes del uso.

² *Não utilizar em caso de embalagem danificada, uma vez que a esterilidade deixa de estar garantida. Os produtos reutilizáveis devem ser verificados quanto à sua integridade e preparados antes de serem utilizados.*

* La reutilización de estos productos conlleva un riesgo de infección y/o no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

* *Não é possível garantir uma utilização segura se estes produtos forem utilizados novamente, uma vez que existe um risco de infeção e/ou a segurança dos produtos já não é garantida.*

Ejemplo de un envase estéril

Exemplo de embalagem esterilizada



Número de filos cortantes en instrumentos para acabar en CT · Número de gumes cortantes em instrumentos para acabamento em CT

○	ultra fino · <i>ultra fino</i>	30 filos · <i>Lâminas</i>
●	fino · <i>fino</i>	16/20 filos · <i>Lâminas</i>
●	normal · <i>normal</i>	8/12 filos · <i>Lâminas</i>

Tamaños grano de diamante · Tamanhos grão de diamante

○	ultra fino · <i>ultra fino</i>	8 μm	-	medio · <i>médio</i>	107 μm *
●	extra fino · <i>extra fino</i>	25 μm	●	grueso · <i>grosso</i>	151 μm *
●	fino · <i>fino</i>	46 μm	●	super grueso · <i>super grosso</i>	181 μm *

* En algunos instrumentos el tamaño del grano puede variar en función de su forma y tamaño.

* *Nalguns instrumentos o tamanho do grão pode variar em função da sua forma e tamanho.*



Profilaxis
Profilaxia



Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



Periodoncia
Periodontia



Superficies proximales
Superfícies proximais



Preparación de cavidades proximales
Preparação de cavidades proximais



Micro/Bevel
Micro/Bevel



Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



Trabajo de fisuras
Trabalho de fissuras



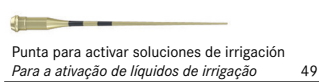
Facetas revestidas
Facetas revestidas



Preparación de coronas
Preparação de coroas



Endodoncia
Endodontia



Cirugía
Cirurgia



Elevación del seno
Elevação de seio



Tratamientos en hueso
Tratamento em osso



Prolongación quirúrgica de coronas
Prolongamento cirurgico de coroas



Artículos especiales
Artigos especiais





<i>Puntas sónicas</i>		<i>Puntas sónicas</i>
<i>Introdução</i>	12 - 13	Introducción
<i>Profilaxia</i>	14 - 16	Profilaxis
<i>Limpeza dos implantes</i>	17 - 18	Limpieza de implantes
<i>Periodontia</i>	19 - 23	Periodoncia
<i>Superfícies proximais</i>	24 - 25	Superfícies proximales
<i>Preparação de cavidades proximais</i>	26 - 28	Preparación de cavidades proximales
<i>Micro/Bevel</i>	29 - 31	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	32 - 34	Stripping/Shaping
<i>Trabalho de fissuras</i>	35 - 36	Trabajo de fisuras
<i>Facetas revestidas</i>	37 - 40	Facetas revestidas
<i>Preparação de coroas</i>	41 - 45	Preparación de coronas
<i>Endodontia</i>	46 - 55	Endodoncia
<i>Cirurgia</i>	56 - 58	Cirugía
<i>Elevação de seio</i>	59 - 61	Elevación del seno
<i>Tratamento em osso</i>	62	Tratamientos en hueso
<i>Prolongamento cirúrgico de coroas</i>	63 - 64	Prolongación quirúrgica de coronas
<i>Artígos especiais</i>	65 - 67	Artículos especiales



Puntas sónicas

Como líder mundial nos instrumentos dentários rotativos, podemos oferecer uma vasta gama de produtos. É com orgulho que apresentamos a nossa SonicLine, a linha extensiva de puntas sónicas fabricadas pela Komet.

A nossa gama de puntas sónicas de elevada qualidade em constante crescimento inclui puntas para a profilaxia, periodontologia, preparação de cavidades intraproximais, acabamento em obturações, ortodontia, técnica de facetas revestidas, configuração anatomica de fissuras, endodoncia e implantologia.

Queremos apresentar-lhe este vasto espectro de aplicações nas próximas páginas e recomendamos igualmente a nossa brochura SonicLine.

Fabricada na Alemanha, a SonicLine compreende uma vasta gama de puntas sónicas de elevada qualidade que cobre uma série de indicações. Os instrumentos da SonicLine devem a sua eficaz potência de corte ao facto de poderem realizar movimentos elípticos em todas as direcções.

Graças à sua inequívoca etiquetagem, as puntas sónicas são fáceis de identificar. A referência de identificação esta gravada a laser na ponta sónica. As puntas revestidas a grão fino são fornecidas com um ponto vermelho para identificação. As puntas sónicas podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/colocadas da Miele através de um adaptador de lavagem que faz parte de um procedimento validado. Pode pedir ao fabricante as instruções sobre o reprocessamento manutenção de puntas sónicas.

Puntas sónicas

Como fabricante líder de instrumentos dentales rotatorios, podemos ofrecerles una vasta gama de productos. Les presentamos con orgullo la extensa variedad de puntas sónicas de la línea SonicLine de Komet.

En constante desarrollo, nuestra línea incluye puntas sónicas de alta calidad para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales y modelado de obturaciones, ortodoncia, técnica de facetas revestidas (Veneers), configuración anatómica de fisuras, endodoncia, cirugía e implantología.

Nos alegramos presentarles informaciones detalladas sobre los diversos campos de aplicación en las siguientes páginas. También recomendamos nuestro folleto de puntas sónicas «SonicLine».

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine comprende una gama racional de puntas sónicas de muy alta calidad que cubren una multitud de indicaciones. El trabajo efectivo de las puntas sónicas de la línea SonicLine radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones.

Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas sónicas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en la punta sónica y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificatorio. Las puntas sónicas pueden ser procesadas en la máquina de limpieza/desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el mantenimiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.



Pretendemos ampliar ainda mais a nossa SonicLine, o que justifica o facto de termos acrescentado uma peça de mão sónica à nossa gama existente que é adequada a qualquer tipo de ponta sónica - a Airscaler SF1LM/S. Acionada por ar, Scaler distingue-se pela sua espantosa versatilidade e desempenho impressionante.

Notas importantes:

As nossas pontas sónicas também podem ser usadas:

- na peça de mão sónica SF1LM/S da Komet
- em scalers da empresa W&H (série Proxeo® ZA-55/L/LM/M/S e Proxeo® ST ZE-55RM/BC, série Synea® ZA-55/L/LM/M ou da série Alegria® ST ZE-55RM/BC)
- na peça de mão SONICflex™ da empresa KaVo (série 2000N/L/X/LX ou da série 2003N/L/X/LX)
- no SIROAIR da empresa Dentsply Sirona
- nas peças de mão Ti-Max série S970L/KL/SL pela empresa NSK*

Atenção: As pontas sónicas para a cirurgia podem ser aplicadas somente na peça de mão sónica SF1LM/S da Komet e na peça de mão SONICflex™ da empresa KaVo (série 2000 ou série 2003).

Dica:

Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e periodontia com o cartão de controlo. No verso do cartão de controlo pode encontrar as indicações com os respetivos níveis de potência da peça de mão SF1LM/S.

** nas peças de mão sónicas da série Ti-Max S970L/KL/SL podem ser aplicadas unicamente pontas de profilaxia e periodontia SF1/2/3/4/4L/4R/6/8*

Tenemos la intención de ampliar aún más la gama actual de puntas sónicas, por lo cual nos pareció lógico incluir nuestra propia pieza de mano sónica a los productos existentes: la pieza de mano SF1LM/S. Ésta es apropiada para cualquier tipo de punta sónica disponible. Accionada por aire, destaca por su asombrosa versatilidad y su impresionante rendimiento.

¡Notas importantes!

Las puntas sónicas podrán utilizarse:

- Con la pieza sónica de mano Komet SF1LM/S
- Con la pieza de mano SONICflex™ del fabricante KaVo (Serie 2000 o serie 2003)
- Con el raspador del fabricante W&H (Serie Synea® o Serie Alegria®)
- Con el dispositivo SIROAIR L del fabricante Dentsply Sirona
- Con las piezas de mano Ti-Max (Serie S970L/KL/SL) de la empresa NSK*

¡Atención! Las puntas sónicas para tratamientos quirúrgicos sólo deben utilizarse en la pieza de mano sónica de Komet SF1LM/S o en la pieza de mano sónica SONICflex™ del fabricante KaVo (Serie 2000 o Serie 2003).

Consejo:

Se recomienda efectuar un control regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis, utilizando la carta de control, con un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano SF1LM/S en el dorso.

*Las puntas sónicas para tratamientos de profilaxis y periodontología SF1/2/3/4/4L/4R/6/8 sólo deben utilizarse en las piezas de mano Ti-Max serie S970L/KL/SL de la empresa NSK





Profilaxis

Profilaxia

Indicação:

As pontas Scaler utilizam-se para a remoção supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

Vantagens:

- Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais
- Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular

Dica:

Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia.

Indicación:

En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

Ventajas:

- El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
- Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

Consejo:

Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis.



SF 1



1

SF1.000. ...


•

(Scaler) universal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
(Scaler) universal
Remoção do tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 2



	1
---	---


SF2.000. ...

Scaler, falciforme
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme
Remoção de tártaro subgingival e supragingival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 6



	1
---	---

SF6.000. ...

Scaler, falciforme, largo
Remoción de sarro subgingival y supragingival de (hasta una profundidad de 4 mm)
Scaler, falciforme, longo
Remoção de tártaro subgingival e supragingival (até uma profundidade de 4 mm)



16

SF 3



1

SF3.000. ...

Scaler periodontal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal
Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)

SF 8



1

SF8.000. ...

Scaler periodontal, largo
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Scaler periodontal, comprido
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)



Limpieza de implantes

Profilaxia de implantes

Indicação:

Ponta de polímero para a remoção de tartaro e placa bacteriana no pescoço liso do implante

- Remoção de placa
- Remoção de acumulação de tartaro

Vantagens:

- não abrasivo
- não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas
- união roscada de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero
- a ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes

Indicación:

Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.

- Remoción de placa
- Remoción de nuevos depósitos de sarro

Ventajas:

- No hay abrasión
- No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
- La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
- La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces



SF 1981



1

SF1981.000. ...

•

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável



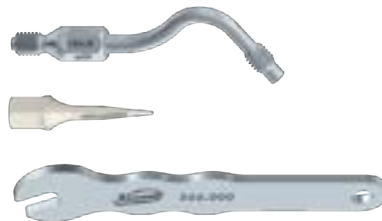
SF 1982



30

SF1982.000. ...

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
 Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
 descartável
 PEEK



4611.000



Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes
 Conjunto de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



Tratamientos Periodontales



Periodontologia

Indicação:

Remoção de placa dentária mole em bolsas gengivais profundas (até 9 mm de profundidade), (SF4-SF4R).

Para limpar e suavizar raízes como parte dos tratamentos periodontais com e sem a criação de um rebordo (SF10L/R, SF10T).

Remoção minimamente invasiva, mas eficiente de depósitos moles e duros em furcações de difícil acesso (SF11).

Vantagens:

- O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo os tecidos moles e a superfície radicular
- Melhor gestão bacteriana
- A forma da ponta adapta-se a numerosas geometrias de dentes, facilitando assim um resultado perfeito de limpeza (SF10L/R, SF10T)
- Facilita o trabalho atraumático, mas eficiente sem causar danos aos tecidos moles

Dica:

Para mais informações sobre a nossa gama de tratamentos periodontais, por favor consulte o nosso guia "Periodontologia".

Indicación:

Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9 mm), (SF4-SF4R).

Limpieza y alisado de la superficie radicular con o sin creación de un colgajo (SF10L/R, SF10T).

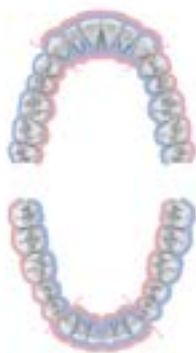
Remoción particularmente efectiva, mínimamente invasiva, de placa dental blanda y dura en furcaciones de acceso difícil (SF11).

Ventajas:

- La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
- Permite un mejor manejo bacteriano
- La forma de la parte activa se adapta a numerosas geometrias de diente, garantizando así una óptima limpieza de la superficie radicular (SF10L/R, SF10T)
- Trabajo efectivo y atraumático sin riesgo de causar daños a los tejidos blandos

Consejo:

Por más informaciones sobre nuestra gama de productos para tratamientos periodontales, rogamos se refiera a nuestro catálogo «Periodoncia».



SF4L.000. SF4R.000.



SF10L.000. SF10R.000.





SF 4



1

SF4.000. ...

Perio, larga, recta
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga, recta
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 4 L



1

SF4L.000. ...

Perio, inclinada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 4 R



1

SF4R.000. ...

•

Perio, inclinada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SF 10 L



1

SF10L.000. ...

•

Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la izquierda
Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular
Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direcionada para esquerda
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SF 10 R



1

SF10R.000. ...



Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la derecha
Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular
Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direccionada para direita
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SF 10 T



1

SF10T.000. ...



Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Punta sónica Perio en forma de ojal, recta, fina
Para limpieza y alisado de superficies radiculares en bolsas profundas en caso de dientes apiñados
Ponta sónica Perio em forma de ilhó, reta, fina
Para limpeza e alisamento de superfícies radiculares em bolsas profundas no caso de dentes apinhados



SF 11



1

SF11.000. ...

•

Punta sónica para el tratamiento de furcaciones
Con 6 filamentos, botón
Ponta sónica para o tratamento de furcações
De 6 gumes, botão



Puntas sónicas para superficies proximales



Puntas sónicas para superficies proximais

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, de Hamburgo e o professor Daniel Edelhoff de Munique, Komet desenvolveu pontas sónicas para o alisamento e a conformação final das superfícies proximais. Surgiram então 2 pontas sónicas, biseladas ao longo da sua parte ativa (mesial e distal).

Indicações:

- utilizar no âmbito da preparação da superfície proximal de coroas e dentro do âmbito de uma preparação minimamente invasiva de onlays oclusais
- alisamento e conformação final da superfície proximal, depois de ter separado com um instrumento rotatório mais convencional (p. ex. 858.314.010)

Vantagens:

- Graças à geometria especial destas pontas (mais amplas que os instrumentos para separar no tamanho 010), é mais fácil criar superfícies lisas, que p.ex. com o instrumento para acabamento 8859.314.010
- Graças ao revestimento de um só lado, não existe o risco de danificar o dente adjacente

Nota:

Estas pontas complementam de forma ideal o kit 4665ST para onlays oclusais. Consulte o folheto sobre os onlays oclusais para receber mais informações detalhadas.

Recomendamos as pontas sónicas SFM7 e SFD7 para a preparação proximal de inlays cerâmicas.

En colaboración con el docente privado Dr. Oliver Ahlers, de Hamburgo, y el profesor Daniel Edelhoff, de Munich, Komet ha desarrollado puntas sónicas para el alisado y la conformación final de las superficies proximales. Surgieron entonces 2 puntas sónicas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal).

Indicaciones:

- Uso dentro del marco de la preparación proximal de coronas y dentro del marco de una preparación mínimamente invasiva de onlays oclusales
- Alisado y conformación final de las superficies proximales después de haber separado con un instrumento rotatorio más convencional (p. ej. 858.314.010)

Ventajas:

- Gracias a la geometría especial de estas puntas (más anchas que los instrumentos para separar en tamaño 010), es más fácil crear superficies lisas que p. ej. con el instrumento para acabar 8858.314.010
- Gracias al revestimiento en una sola cara, no existe el riesgo de dañar el diente adyacente

Notas:


Estas puntas complementan de forma ideal el set 4665ST para onlays oclusales. Sírvase consultar el folleto sobre los onlays oclusales para recibir más información detallada. Recomendamos las puntas sónicas SFM7 y SFD7 para la preparación proximal de inlays cerámicas.





SFM 6



		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...

•

Para el acabado de las superficies proximales durante la preparación de onlays oclusales y coronas

Para superficies mesiales

Ancho del corte: 0,63 - 1,10 mm (cónico)

Ver set 4665/ST

Para o acabamento das superficies proximais durante a preparação de onlays oclusales e coronas

Espessura de corte: 0,63 - 1,10 (cónico)

Para superficies mesais

Ver kit 4665/ST



SFD 6



		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...

•

Para el acabado de las superficies proximales durante la preparación de onlays oclusales y coronas

Para superficies distales

Grosor de corte: 0,63 - 1,10 mm (cónico)

Ver set 4665/ST

Para o acabamento das superficies proximais durante a preparação de onlays oclusales e coronas

Espessura de corte: 0,63 - 1,10 (cónico)

Para superficies distal

Ver kit 4665/ST



Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal en dos tamaños). Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

Indicaciones:

- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

Ventajas:

- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo

Consejo:

Una punta sónica adicional óptima es la CEM SF12, con la que se pueden colocar con total precisión Inlays y coronas parciales.

4 argumentos a favor de las puntas

Komet:

- 1 Capa diamantada optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar el modelado y el acabado
- 2 La forma está adaptada a los inlays cerámicos actuales (en vez de insertos cerámicos, como antes) y garantiza superficies laterales planos así como transiciones redondeadas
- 3 Más profundidad axial para mejorar el modelado de las superficies bucales y linguales de la caja proximal y el fondo de la caja
- 4 Las puntas están disponibles en dos tamaños para molares y premolares

Puntas sónicas para preparación da cavidade proximal

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet desenvolveu puntas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 puntas, biseccionadas ao longo da sua parte ativa (mesial e distal em dois tamanhos). Estas puntas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

Indicações:

- Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal
- Polimento das margens da cavidade proximal

Vantagens:

- Graças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes
- Prevenção de retenções graças a forma definida das puntas sónicas
- Preparação uniforme das margens garantindo uma cimentação segura

Nota:

Como complemento ideal, a ponta CEM SF12 está perfeitamente adaptada para a fixação precisa de inlays e coroas parciais.

4 Argumentos a favor das puntas


Komet:

- 1 Cobertura de diamante optimizada (60 µm em vez de 40 µm) para facilitar a modelagem e o acabamento
- 2 A forma é adaptada aos inlays cerâmicos actuais (em vez dos insertos cerâmicos antigos) e assegura superficies laterais planas e transições arredondadas
- 3 Mais profundidade axial para melhorar a modelagem das superficies bucais e linguais da caixa proximal e o fundo da caixa
- 4 As puntas são disponíveis em dois tamanhos para molares e pré-molares



SFM 7




		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
 Para superficies mesiales
Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
Para superfícies mesiais



SFD 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
 Para superficies distales
Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
Para superfícies distais



SF 12



10

SF12.000. ...

Punta CEM para la fijación de Inlays, Onlays y Carillas,
artículo de un sólo uso

PEEK

Utilizar con el soporte para puntas SF1981 o SFQ1981
(conexión Quick)

*Ponta CEM para fixação de inlays, onlays e facetas, artigo
de um só uso*

PEEK

*Utilizar com o suporte para pontas SF1981 ou SFQ1981
(conexão Quick)*



Puntas sónicas para micro cavidades

Puntas sónicas para micro cavidades

A preservação da substância dentária dura é uma prioridade na odontologia de conservação. As preparações criadas pelos métodos tradicionais e giratórios são com frequência superiores ao necessário. Nos espaços críticos interproximais, isto poderá por vezes afetar os dentes saudáveis adjacentes. É aqui que entram as micro pontas.

Indicações:

- Preparação orientada para micro defeitos (micro pontas)
- Retificação de pequenas lesões a um ângulo de 45° (puntas angulares)

Vantagens:

- Revestimento em apenas um dos lados para evitar danos nos dentes adjacentes
- A relativamente baixa amplitude de oscilação e o pequeno diâmetro da peça de trabalho facilitam uma abordagem minimamente invasiva

La preservación de la sustancia dura natural del diente es una prioridad para la odontología conservadora. El tratamiento de lesiones cariosas con instrumentos convencionales rotatorios conlleva un riesgo elevado de eliminar demasiada sustancia sana del diente, particularmente en las zonas críticas interproximales donde un daño en los dientes cercanos no siempre puede evitarse. Para este caso son imprescindibles las puntas sónicas Micro.

Indicaciones:

- Preparación precisa de micro lesiones (puntas Micro).
- Biselado de los márgenes de micro lesiones en un ángulo de 45°C (puntas Bevel).

Ventajas:

- Gracias al revestimiento diamantado unilateral de las puntas se evitan daños en los dientes adyacentes.
- Permite un trabajo mínimamente invasivo, gracias a la baja amplitud de oscilación y al pequeño diámetro de la parte activa del instrumento



☎ 10005000 | ☎ 10005779

SF 30 M



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande
Para superficies mesiales
Para micropreparações, hemisfério pequeno e grande
Para superfícies mesiais



SF 30 D



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0

SF30D.000. ... 016 024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande
Para superficies distales
Para micropreparações, hemisfério pequeno grande
Para superfícies distais

30



SF 58 M



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	45°


SF58M.000. ... 027

Para biselar los bordes de cavidades
Para superficies mesiales
Para chanfrar as bordas das cavidades
Para superfícies mesiais



SF 58 D



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	45°

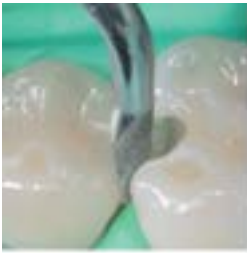
SF58D.000. ...

027

Para biselar los bordes de cavidades
 Para superficies distales
 Para chanfrar as bordas das cavidades
 Para superficies distais



Stripping/Shaping



Stripping/Shaping

Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.

Indicações:

- separação antes de iniciar a preparação da coroa
- remoção dos excessos interproximais durante a preparação da cavidade
- configuração anatómica da superfície intraproximal de compósito
- redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico

Vantagens:

- graças a um revestimento "M" para superfícies mesiais e "D" para superfícies distais, os dentes vizinhos ficam intactos
- estão disponíveis pontas direitas ("Strip") e pontas convexas ("Shape")

En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

Indicaciones:

- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

Ventajas:

- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



● SFD 1 F



		1
L	mm	4,75

● SFD1F.000. ...

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distais
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFD 2 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFD2F.000. ...	•
---	-----------------------	---

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimiento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFM1F.000. ...	•
---	-----------------------	---

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimiento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...**

34

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimiento da parte mesial, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...**

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimiento da parte distal, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFM3F.000. ...	•
---	-----------------------	---

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimiento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



Abertura de fissuras

Indicações:

Abertura minimamente invasiva de fissuras, p. ex. nas seguintes situações:

- Detecção de cárie ocultas
- Remoção de uma cárie de fissura
- Preparação de uma selagem de fissura

Vantagem:

- Graças à baixa amplitude de oscilação e ao reduzido diâmetro da parte activa, esta ponta sónica permite um trabalho minimamente invasivo.



Configuración antatómica de fisuras

Indicaciones:

Apertura mínimamente invasiva de fisuras. Esto puede ser necesario en las siguientes situaciones:

- Detección de caries oculta
- Remoción de caries en las fisuras
- Preparación para sellado de fisuras

Ventaja:

- Gracias a la baja amplitud de las oscilaciones y al pequeño diámetro de la parte activa, esta punta sónica permite un trabajo mínimamente invasivo

SF 849



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0
SF849.000. ...		009

Apertura fácil de fisuras
Abertura rápida de fissuras



Puntas sónicas para facetas revestidas

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, de Hamburgo e o professor Daniel Edelhoff de Munique, Komet desenvolveu pontas sónicas para o acabamento das superfícies proximais. Surgiram então 2 pontas sónicas, biseladas ao longo da sua parte ativa (esquerda e direita)

Indicação:

Acabamento das superfícies proximais após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos diamantados de forma idêntica.

Vantagem:

Graças ao revestimento de um só lado, não existe o risco de danificar o dente adjacente.

Nota:

Estas pontas complementam de forma ideal o kit 4686ST para a preparação Veneer. Consulte o folheto sobre a preparação Veneer para receber mais informações detalhadas.



SF8868L.000.

SF8868R.000.

Puntas sónicas para la preparación de facetas revestidas

En colaboración con el docente privado Dr. Oliver Ahlers, de Hamburgo, y el profesor Daniel Edelhoff, de Munich, Komet ha desarrollado puntas sónicas para la terminación de las superficies proximales en el ámbito de un tratamiento con facetas. Surgieron entonces 2 puntas sónicas, bisecionadas a lo largo de su parte activa (izquierda y derecha).

Indicación:

Terminación de superficies proximales después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos diamantados rotatorios de forma congruente.

Ventaja:

Gracias al revestimiento en una sola cara, no existe el riesgo de dañar el diente adyacente.

Nota:

Estas puntas complementan de forma ideal el set 4686ST para la preparación de veneers. Sírvase consultar nuestro folleto sobre la preparación de veneers.



Set 4686ST



new

● **SF 8868 L**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8868L.000. ...	016
---------------------------	-----

Cónico

Para la terminación de las superficies proximales después de haber efectuado la preparación del veneer con fig. 868

Véase también set 4686/ST

Cônico

Para o acabamento das superfícies proximais após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com fig. 868

Veja também set 4686/ST



new

● **SF 8868 R**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8868R.000. ...	016
---------------------------	-----

Cónico

Para la terminación de las superficies proximales después de haber efectuado la preparación del veneer con fig. 868

Véase también set 4686/ST

Cônico

Para o acabamento das superfícies proximais após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com fig. 868

Veja também set 4686/ST



Técnica Veneer

Puntas sónicas para a técnica Veneer segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicação:

• *acabamento após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos de forma idêntica*

Vantagem:

• *a combinação da granulação fina com a baixa amplitude de oscilação permitem formar uma superfície muito fina, que é condição para um fecho de bordo estanque*



Técnica de coronas revestidas (veneers)

Puntas sónicas para la técnica de coronas revestidas según el Dr. Schwenk y el Dr. Striegel, Nuremberg

Indicación:

• Terminación después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos rotatorios de forma congruente

Ventaja:

• La combinación del grano muy fino y la baja amplitud de las oscilaciones permiten obtener superficies muy lisas, prerequisite indispensable para lograr un sellado marginal óptimo



● SF 8850



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8850.000. ...	016
-------------------	-----

Cónico redondo

Para acabar los márgenes de preparación después de la preparación con figuras 6850/8850, a utilizar en la técnica de coronas revestidas (veneers)

Cónico redondo

Para acabamento das margens de preparação depois da preparação com brocas 6850/8850, a utilizar na técnica das facetas (veneers)



Preparación de coronas

Preparação de Coroas

Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa.

Indicação:

- Posicionamento e terminação exacta do bordo protético após a preparação supragengival com os instrumentos rotativos de forma idêntica
- Trabalho interproximal, mediante pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa (para mesial ou distal)

Vantagens:

- As pontas são suaves e protegem o tecido mole, evitando assim hemorragias que podem danificar a impressão
- A fio de retração não puxado para fora
- As pontas criam bordos de coroa muito finos, o que é uma condição essencial para restaurações duradouras e adaptadas
- Melhor aderência da pasta de fixação graças à estrutura irregular do núcleo da coroa

En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrollado puntas sónicas bisecionadas a lo largo de su parte activa.

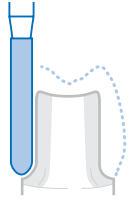
Indicaciones:

- Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
- Recorte interproximal mediante puntas sónicas bisecionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

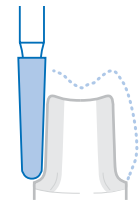
Ventajas:

- Las puntas sónicas permiten un trabajo conservador, evitando hemorragias en los tejidos blandos los que podrían impedir la correcta toma de impresión
- Los hilos de retracción no son arrancados
- Las puntas facilitan un acabado fino de los márgenes coronarios, requisito indispensable para realizar restauraciones precisas y duraderas
- La superficie de estructura irregular facilita la adhesión del cemento de fijación





- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016



- S6856.314.018



SF 979

SF 8979



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
	SF8979.000. ...	-	014	016

Chamfer paralelo con punta modificada

Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 2979.314.012/014/016

La punta SF8979 es recubierta con grano fino

Paralelo com bisel e ponta modificada

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação 2979.314.012/014/016

A ponta SF8979 é revestida com grão fino



SF 856

SF 8856



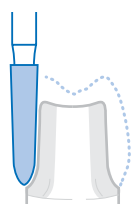
		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°
	SF856.000. ...	018
	SF8856.000. ...	018

Cónico con bisel, redondo

Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6856.314.018

Cónica com bisel, redonda

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6856.314.018



● S6878K.314.018

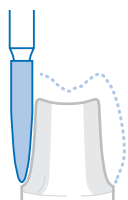
SF 878 K
● **SF 8878 K**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

SF878K.000. ...	018
● SF8878K.000. ...	018

Cónico con bisel, torpedo
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6878K.314.018
Cónica com bisel, torpedo
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6878K.314.018



● S6862.314.014

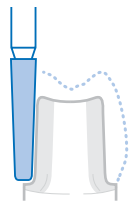
SF 862



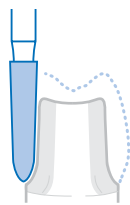
		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

SF862.000. ...	014
----------------	-----

Llama
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6862.314.014
Chama
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6862.314.014



● S6847KR.314.016



● S6878K.314.018



SF 847 KR



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°
SF847KR.000. ...		016

Hombro cónico con bordes redondeados
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6847KR.314.016
Ombro cónico com bordes arredondados
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6847KR.314.016



● SF 8878 KD




		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°
SF8878KD.000. ...		018

Torpedo cónico
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado S6878K.314.018
Para las superficies distales
Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado S6878K.314.018
Para as superfícies distais



● **SF 8878 KM**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8878KM.000. ...	018
----------------------------	-----

Torpedo cónico
 Para la colocación/terminación del margen coronario
 Adaptado al instrumento diamantado S6878K.314.018
 Para las superficies mesiales
Torpedo cónico, grão fino
 Para a colocação/terminação da margem coronária
 Adaptado ao instrumento diamantado S6878K.314.018
 Para as superfícies mesiais



Tratamientos Endodónticos

Endodontia

Indicação:

Pontas sónicas para a preparação ortograda da câmara pulpar e preparação do terço cervical do canal radicular da raiz no âmbito de um tratamento endodôntico.

Vantagens:

- Fácil preparação inicial e eliminação de obturações radiculares antigas
- fácil detecção de canais radiculares
- ampliação de canais obturados
- preparação de acesso recto aos canais sem comprometer a estabilidade da coroa
- útil na remoção de obturações radiculares duras, cimentos ou pinos
- preparação conservadora e controla sem escalar ou remoção excessiva de material
- excelente visualização

Dica:

Para o tratamento endodôntico recomendamos a nossa vasta gama de endodontia.

Indicación:

Preparación ortógrada de la cámara pulpar y preparación del tercio cervical del conducto radicular durante un tratamiento endodóntico.

Ventajas:

- Fácil preparación inicial y eliminación de viejas obturaciones radiculares
- Fácil detección de conductos radiculares
- Ensanchado de conductos obliterados
- Preparación de accesos rectos a los conductos sin debilitar la corona
- Útil para remoción de obturaciones radiculares duras, cimentos o pernos
- Preparación conservadora y controlada, sin escalonamientos o excesos de material
- Excelente visibilidad

Consejo:

Para el tratamiento endodóntico recomendamos nuestra amplia gama de instrumentos endodónticos. No dude en solicitar nuestro folleto para endodoncia.



SF 66



		1
L	mm	6,0


SF66.000. ...

Pimpollo grande
Preparación inicial de la cavidad de acceso y eliminación de sustancia excesiva
Surto grande
Preparação inicial da cavidade de acesso e eliminação de substância excessiva



SF 67



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	125°

SF67.000. ...

Forma cónica

Detección de conductos pequeños y calcificados, apertura de las porciones superiores de los conductos durante la revisión

Forma cónica

Deteção de canais pequenos e calcificados, abertura das porções superiores dos canais durante a revisão



SF 68



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	112°

SF68.000. ...

Forma cónica

Alternativa a la SF67 con un ángulo más pronunciado

Forma cónica

Alternativa da SF67 com ângulo mais pronunciado



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Pimpollo pequeño

Acabado de la cavidad de acceso, leve refresco de la capa de dentina y remoción de residuos de material de obturación radicular

Surto pequeno

Acabamento da cavidade de acesso, leve refresco da capa de dentina e remoção de resíduos de material de obturação radicular

SF 70



		1
L	mm	10,0
Angulación · <i>Angulação</i>	α	122°

SF70.000. ...

Forma cónica

Ensanchado de conductos largos y anchos, desbloqueo de instrumentos fracturados, remoción de obturaciones radiculares de gutta percha y cementos blandos

Forma cónica

Alargadores de canais largos e longos, desbloqueio de instrumentos fracturados, remoção de obturações radiculares de gutta percha e cimentos moles



Tratamiento Endodóntico

Endodontia

Indicação:

Para a ativação de líquidos de lavagem no âmbito de um tratamento endodôntico. Os movimentos sónicos ativados e micro-perturbações permite aumentar a eficácia da solução de lavagem, com a qual se podem eliminar eficazmente as bactérias, os restos do tecido pulpar, lascas de dentina soltas e Smear Layer.

Vantagens:

- lavagem cuidadosa do canal da raiz
- fabricado em níquel-titânio altamente flexível com revestimento de superfícies em nitreto de titânio
- instrumento de diâmetro pequeno para lavagem de canais estreitos
- um diâmetro de instrumentos para todos os canais, suprimindo a troca de instrumentos
- sem dentado e ponta do instrumento não cortante, para evitar uma escavação indesejada na parede do canal
- marcações laser para a orientação em profundidade

Indicación:

Para la activación de soluciones de irrigación durante un tratamiento endodóntico. La eficacia de las sustancias de irrigación y desinfección dentro del conducto aumenta enormemente gracias a la vibración. Las corrientes microscópicas generadas remueven bacterias, residuos de tejido pulpar, fragmentos de dentina y barrillo dentinario (smear layer) de forma segura.

Ventajas:

- irrigación efectiva del conducto radicular
- fabricada de níquel titanio altamente flexible, superficie revestida de nitruro de titanio
- instrumento de diámetro pequeño para irrigación de conductos estrechos
- un sólo diámetro para todos los conductos – evita tener que cambiar el instrumento
- instrumentos con punta inactiva y no dentados para evitar una remoción inadvertida de sustancia de las paredes del conducto
- marcas hechas a láser para indicar la profundidad de penetración



SF 65



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020
SF65.000. ...		020

Activación del líquido endodóntico de irrigación
Ativação do líquido endodôntico de irrigação

SF 1981



		1
SF1981.000. ...		•

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável



50

587



1

587.000. ...

Tuerca de fijación para el soporte para puntas SF1981
Porca de fixação para o suporte de pontas SF1981

4615.000



Juego de puntas sónicas para la activación de soluciones de irrigación
Set de pontas sónicas para a activação de soluções de irrigação



SF65.000.020 5

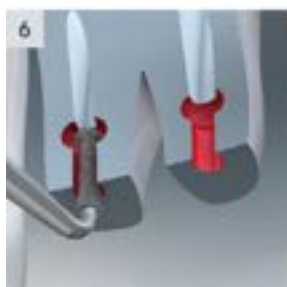
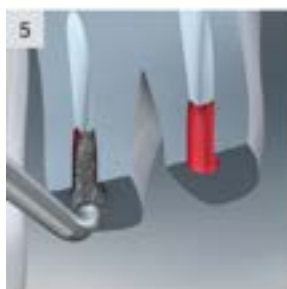
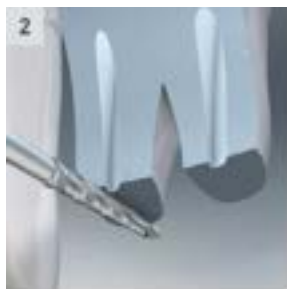


587.000. 1



SF1981.000. 1





SonicLine

Puntas sónicas para a preparação endodôntica retrógrada durante a realização de apicectomias.

Sequência clínica:

Medidas cirúrgicas preparatórias

1. *Execute um acesso através do osso maxilar para poder preparar o osso periapical. Cria uma pequena janela óssea com um retalho reposicionável para assegurar uma preparação correta do canal com as pontas sónicas para o tratamento endodôntico retrógrado.*
2. *Seccione o ápice radicular em ângulo reto relativamente ao eixo axial do dente, utilizando por exemplo a broca para osso H254E.*
3. *Remova todo o tecido danificado com uma cureta afiada e controlar a hemorragia resultante.*

Preparação radicular retrógrada com pontas sónicas

4. *Localização do canal radicular e exposição da entrada do canal com as pontas sónicas SF56 (curvadas para a esquerda) ou SF57 (curvadas para a direita).*
 5. *Preparação da cavidade até uma profundidade de 3 mm, utilizando as pontas sónicas SF16 (curvada para a esquerda) ou SF17 (curvada para a direita).*
- Nas raízes com curvatura acentuada, é recomendável abrir e alargar o canal com a ponta sónica SF55 de formato especial.*

6. *Crie uma retenção com as pontas sónicas SF 20 (curvada para a esquerda) ou SF21 (curvada para a direita) para evitar a perda do material de obturação.*
7. *Por último, introduza no canal um material de obturação apropriado para obturações retrógradas.*

Vantagens:

- *Tratamento minimamente invasivo sem necessidade de criar janelas ósseas grandes*
- *Permite uma preparação axial mesmo em situações de muito pouco espaço*
- *Trabalho cómodo graças à disponibilidade de pontas sónicas com dupla curvatura*
- *Disponibilidade de pontas finas para uma visão excelente em todas as regiões do maxilar*
- *Facilitam a criação de retenções em profundidade para evitar a perda da obturação retrógrada*

SonicLine

Puntas sónicas para la preparación endodóntica retrógrada durante apicectomías.

Secuencia clínica:

Medidas quirúrgicas preparatorias

1. Realice un acceso a través del hueso maxilar para poder preparar el hueso periapical. Crea una ventana ósea pequeña con un colgajo reposicionable para asegurar una preparación correcta del conducto con las puntas sónicas para el tratamiento endodóntico retrógrado.
2. Seccione el ápice radicular en ángulo recto respecto al eje axial del diente, utilizando p. ej. la fresa para hueso H254E.
3. Remueva todo el tejido dañado con una cureta afilada y cohíba el sangrado resultante.

Preparación radicular retrógrada con puntas sónicas

4. Localización del conducto radicular y exposición de la entrada al conducto con las puntas sónicas SF56 (curvadas hacia la izquierda) o SF57 (curvadas hacia la derecha).
 5. Preparación de la cavidad hasta una profundidad de 3 mm, utilizando las puntas sónicas SF16 (curvada hacia la izquierda) o SF17 (curvada hacia la derecha).
- En raíces con curvatura marcada es recomendable abrir y ensanchar el conducto con la punta sónica SF55 con forma especial.
6. Cree una retención con las puntas sónicas SF 20 (curvada hacia la izquierda) o SF21 (curvada hacia la derecha) para evitar la pérdida del material de obturación.
 7. Por último, introduzca en el conducto un material de obturación apropiado para obturaciones retrógradas.

Ventajas:

- Tratamiento mínimamente invasivo sin necesidad de crear ventanas óseas grandes
- Permite una preparación axial hasta en condiciones de muy poco espacio
- Trabajo cómodo gracias a la disponibilidad de puntas sónicas con doble curvatura
- Disponibilidad de puntas delgadas para una visión excelente en todas las regiones del maxilar
- Facilitan la creación de retenciones en la profundidad para evitar la pérdida de la obturación retrógrada



SF 56



		1
L	mm	3,0

SF56.000. ...

52

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 0,7 mm
Localización del conducto radicular, exposición de la entrada del conducto

*Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 0,7 mm
Localização do canal radicular, exposição da entrada do canal*



SF 57



		1
L	mm	3,0

SF57.000. ...


En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha, Ø 0,7 mm
Localización del conducto radicular, exposición de la entrada del conducto

*Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 0,7 mm
Localização do canal radicular, exposição da entrada do canal*



SF 16



		1
L	mm	3,0

SF16.000. ...

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 1,0 mm
Preparación de la cavidad/del conducto radicular
Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 1,0 mm
Preparação da cavidade/do canal radicular



SF 17



		1
L	mm	3,0

SF17.000. ...

En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha Ø 1,0 mm
Preparación de la cavidad/del conducto radicular
Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 1,0 mm
Preparação da cavidade/do canal radicular



SF 20



		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...

54

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 1,0 mm
Crear retenciones para evitar la pérdida del material de obturación retrógrado

*Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 1,0 mm
Criar retenções para evitar a perda do material de obturação retrógrado*



SF 21



		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...


En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha Ø 1,0 mm
Crear retenciones para evitar la pérdida del material de obturación retrógrado

*Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 1,0 mm
Criar retenções para evitar a perda do material de obturação retrógrado*



SF 55



		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...

En forma de torpedo, con curvatura especial, Ø 0,7 mm
Apertura y ensanchado de conductos con curvatura extrema,
especialmente en raíces con una curvatura marcada en dirección bucal/
vestibular

*Em forma de torpedo, com curvatura especial, Ø 0,7 mm
Abertura e alargamento de canais com curvatura extrema, especialmente
em raízes com uma curvatura marcada em direção bucal/vestibular*



90-99-10010480



SFS 101



1

SFS101.000. ...

•

Axial
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Axial
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



Cirugía

Cirurgia

Puntas sónicas para a cirurgia oral mínimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:

- cortes de osso
- Separação da crista alveolar (Splitting)
- Separação e extração do dente do seu espaço alveolar

Vantagens:

- corte muito fino
- protege o tecido mole
- excelente manuseamento
- boa visualização
- elevada possibilidade de controlo durante cirurgia

Dica:

Recomendamos a nossa brochura de cirurgia

Puntas sónicas para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia

Indicaciones:

- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

Ventajas:

- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía



SFS 100



1

SFS100.000. ...

•

Sagital
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Sagital
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS 102

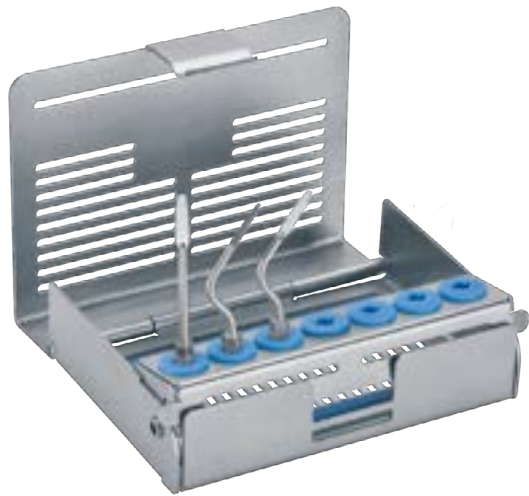


1

SFS102.000. ...

•

Recta
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Recta
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



58

4567 A.000



Set puntas sónicas para cirugía oral según el doctor Ivo Agabiti
Set pontas sónicas para cirurgia oral, segundo o doctor Ivo Agabiti

SFS100.000.	1	
SFS101.000.	1	
SFS102.000.	1	
9952.000.	1	



Despegar la membrana sinusal lateral

Elevação lateral do seio

Pontas sónicas para a preparação inicial da janela óssea e para a mobilização suave da membrana mucosa do seio maxilar no âmbito de uma operação para elevação do seio, desenvolvidas em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:

- preparação final da janela óssea
- separação suave da membrana da cavidade óssea na área da janela óssea anteriormente mobilizada
- suave elevação da membrana da cavidade óssea

Vantagens:

- as pontas sónicas em forma de prato SFS103 e SFS104 conseguem obter mesmo os arredondamentos mais difíceis
- a ponta sónica oval SFS105 solta suavemente a união na área dos bordos da janela óssea

Puntas sónicas para la preparación inicial de la ventana ósea y la movilización mínimamente invasiva de la membrana periosteal durante la elevación abierta del seno, desarrollada en colaboración con el Dr. Ivo Agabiti.

Indicaciones:

- Preparación definitiva de la ventana ósea
- Separación suave de la membrana sinusal en la ventana ósea movilizada anteriormente
- Elevación suave de la membrana sinusal

Ventajas:

- La forma de plato de las puntas sónicas SFS103 y SFS104 es ideal para las zonas de acceso difícil en la ventana ósea
- La punta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente la membrana sinusal en los márgenes de la ventana ósea



SFS 109



		1
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamantado, redondo, recto, para la preparación de la ventana sinusal/ elevación abierta del seno

Acero inoxidable

Diamantado, redondo, reto, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio

Aço inoxidável



SFS 103



1

SFS103.000. ...

•

60

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 75°
Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 75°
Separação da membrana de Schneider/ elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS 104



1

SFS104.000. ...

•

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 35°
Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 35°
Separação da membrana de Schneider/ elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS 105



1

SFS105.000. ...

Oval (pata de elefante), aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulación 60°
 Separación de la membrana de Schneider / elevación abierta del seno
 Acero inoxidable
 Oval, aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulação 60°
 Separação da membrana de Schneider / elevação aberta do seio
 Aço inoxidável



9952.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 65 x 22

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas
 Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orifícios universais de silicone azul claro para puntas sónicas ou ultra-sónicas



Tratamientos en hueso



Preparação do osso

Ponta sónica cónica com diamante para cortes ósseos verticais, mesial e distal, no âmbito de uma preparação do maxilar

Indicação:

- Remoção de osso (Osteotomy)
- Modelação de osso (Osteoplasty)

Vantagens:

- Trabalho conservador sobre tecido ósseo
- Ótimo controlo durante o trabalho
- Máxima conservação do tecido mole

Conselho:

Recomendamos a nossa brochura sobre cirurgia.

Punta sónica diamantada para efectuar cortes verticales en dirección mesial y distal en hueso durante la dilatación de la cresta alveolar

Indicaciones:

- Remoción de hueso (Osteotomía)
- Modelación de hueso (Osteoplastía)

Ventajas:

- Trabajo conservador sobre tejido óseo
- Control óptimo durante la operación
- Máxima conservación del tejido suave

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía.



SFS 110



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	3°

SFS 110.000. ...

Diamantada, forma cónica
Acero inoxidable
Diamante, cónico
Aço inoxidável



Extensión quirúrgica de coronas

Extensão cirúrgica de coroas

Puntas sónicas para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicação:

Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.

Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica segundo mesial e distal.

SFS120: tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3.

SFS121 e SFS122: para superfícies bucais/interdentais, p. ex. na área dos dentes laterais

Vantagens:

- *extensão cirúrgica da coroa sem formação de pano; no caso de curso não simétrico da arcada, Gummy Smile, lesão da largura biológica*
- *restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal*

Puntas sónicas para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg

Indicaciones:

Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica.

En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.

SFS120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4, tamaño 030 para dientes 1 y 3. SFS121 y SFS122: Para superficies bucales / interdentes, p. ej. en la zona de dientes posteriores.

Ventajas:

- Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños de la anchura biológica
- Restablecer la anchura biológica sin necesidad de una cirugía periodontal



SFS 120



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFS120.000. ...		020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongação cirúrgica de coroas
Aço inoxidável



SFS 121



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
 Acero inoxidable
 Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas
 Aço inoxidável



SFS 122



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
 Acero inoxidable
 Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas
 Aço inoxidável



SF 1 LM.000



Pieza de mano sónica con luz y conexión MULTIflex™
 MULTIflex™ es una marca empresa de la empresa KaVo
 Peça de mão sónica com luz e conexão MULTIflex™
 MULTIflex™ é uma marca registada da empresa KaVo



SF 1 LS.000



Pieza de mano sónica con luz y conexión Sirona®, con cambiador de puntas incluido
 Sirona® es una marca registrada de la empresa Dentsply Sirona
 Peça de mão sónica com luz e ligação Sirona®, com permutador de pontas incluído
 Sirona® é uma marca registada da empresa Dentsply Sirona



SF 1975.000



Cambiador de puntas con torque
 Permutador de pontas com torque



SF 1978.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
 Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele



66

SF 1978 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento mecánico de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento mecânico das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele

SF 1979.000



Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril
Acero inoxidable
Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril
Aço inoxidável

566.000



Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrasónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável

4602.000



Set que contiene el adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas y la llave 566
Set que contém um adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas e chave 566

SF1979.000.	1	
566.000.	1	



SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável



SF 1977 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF 1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrassónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável



9952.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 65 x 22

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas
Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orifícios universais de silicone azul claro para pontas sónicas ou ultra-sónicas



9953



	7
Tamaño · Tamanho	1

9953.000. ... 1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas
Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para pontas sónicas



Profilaxis
Profilaxia



72

Preparación de coronas
Preparação de coroas



Cilíndrico
Cilíndrico

90

Cirugía
Cirurgia



92-93

Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



Soporte para puntas
Suporte de pontas

73



Perno de polímero
Pernos de polímero

74



Llama
Chama

90



Cónico con borde redondeado
Cónico com bordo arredondada

91

Prolongación quirúrgica de coronas
Prolongamento cirurgico de coroas



94-95

Periodoncia
Periodontia



76-79

Preparación de cavidades proximales
Preparação de cavidades proximais



80-82

Artículos especiales
Artigos especiais



96-99

Micro/Bevel
Micro/Bevel



83-85

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



86-88



<i>Pontas sónicas Quick</i>		<i>Puntas sónicas Quick</i>
<i>Introdução</i>	70	Introducción
<i>Profilaxia</i>	71 - 72	Profilaxis
<i>Limpeza dos implantes</i>	73 - 74	Limpieza de implantes
<i>Periodontia</i>	75 - 79	Periodoncia
<i>Preparação de cavidades proximais</i>	80 - 82	Preparación de cavidades proximales
<i>Micro/Bevel</i>	83 - 85	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	86 - 88	Stripping/Shaping
<i>Preparação de coroas</i>	89 - 91	Preparación de coronas
<i>Cirurgia</i>	92 - 93	Cirurgía
<i>Prolongamento cirúrgico de coroas</i>	94 - 95	Prolongación quirúrgica de coronas
<i>Artigos especiais</i>	96 - 99	Artículos especiales



SonicLine Quick
Pontas sónicas com ligação Quick

Desde 2016 que apresentamos a nossa gama de pontas sónicas com a rápida conexão Quick. A gama engloba pontas para profilaxia, periodontologia, profilaxia de implantes, preparação de cotos de coroas, preparação aproximada de cavidades, processamento de enchimento, ortopedia maxilar e para a cirurgia oral. Queremos apresentar-lhe este amplo espectro de aplicação nas próximas páginas.

Na SonicLine Quick trata-se de pontas sónicas de alta qualidade fabricadas na Alemanha. A grande eficácia de remoção baseia-se, tal como nas pontas SonicLine, no modo oscilante elíptico e ativo a toda a volta. É fácil de manusear graças à identificação clara: O número de encomenda está gravado a laser na ponta sónica, as pontas diamantadas de grão fino distinguem-se por um ponto vermelho. As pontas sónicas podem ainda ser processadas com um adaptador de lavagem, que faz parte de um processo validado, no Miele RDG. Pode pedir informações do fabricante sobre o reprocessamento das pontas sónicas

Nota importante:
As pontas sónicas Komet podem ser aplicadas na peça de mão sónica SFQ2008L e SONICflex™ quick da Komet da empresa KaVo Serie 2008/S/L/LS.

SonicLine Quick
Puntas sónicas con conexión Quick

Komet ofrece su gama de puntas sónicas con conexión rápida Quick desde 2016. La gama Quick incluye puntas sónicas para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales, modelado de obturaciones, ortodoncia y cirugía oral. Les presentamos los diversos campos de aplicación en las páginas siguientes.

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine Quick comprende puntas sónicas de muy alta calidad. Al igual que en las puntas sónicas SonicLine, el trabajo muy efectivo de las puntas radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones. Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en las puntas sónicas y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificatorio. Las puntas sónicas pueden ser reprocessadas en una máquina de limpieza y desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el reprocessamiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.

Nota importante:
Las puntas sónicas de Komet pueden utilizarse en la pieza de mano sónica SFQ2008L de Komet y también en la pieza de mano SONICflex™ quick de la empresa KaVo (Serie 2008/S/L/LS).





Profilaxis

Profilaxia

Indicação:

As pontas Scaler utilizam-se para a remoção supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

Vantagens:

- Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais
- Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular

Dica:

Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia.

Indicación:

En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

Ventajas:

- El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
- Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

Consejo:

Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis.

SFQ 1



1

SFQ1.000. ...

•

Scaler universal, conexión Quick
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler universal, conexão Quick
Remoção do tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SFQ 3



1

SFQ3.000. ...

Scaler periodontal, conexión Quick

Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)

Scaler periodontal, conexão Quick

Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)

SFQ 8



1

SFQ8.000. ...

Scaler periodontal, conexión Quick

Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)

Scaler periodontal, conexão Quick

Extra longo, para a remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)



Limpieza de implantes

Profilaxia de implantes

Indicação:

Ponta de polímero para a remoção de tartaro e placa bacteriana no pescoço liso do implante

- Remoção de placa
- Remoção de acumulação de tártaro

Vantagens:

- não abrasivo
- não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas
- união rosca de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero
- a ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes



Indicación:

Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.

- Remoción de placa
- Remoción de nuevos depósitos de sarro

Ventajas:

- No hay abrasión
- No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
- La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
- La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces

SFQ 1981



1

SFQ1981.000. ...

•

Soporte para puntas, conexión Quick
Acero inoxidable
Suporte de pontas, conexão Quick
Aço inoxidável



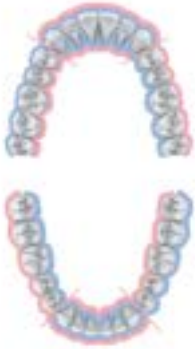
SF 1982



30

SF1982.000. ...

Punta de polímero para profilaxis de implante,
desechable
PEEK
*Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
descartável
PEEK*



SFQ4L.000, SFQ4R.000.



SFQ10L.000, SFQ10R.000.



(8) 417222 | (8) 417238



Tratamientos Periodontales

Periodontologia

Indicação:

Remoção de placa dentária mole em bolsas gengivais profundas (até 9 mm de profundidade), (SFQ4-SFQ4R).
Para limpar e suavizar raízes como parte dos tratamentos periodontais fechados e abertos (SFQ10L/R).
Remoção muito eficaz e minimamente invasiva de placa dentária mole e dura em furções de difícil acesso (SFQ11).

Vantagens:

- O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo os tecidos moles e a superfície radicular
- Melhor gestão bacteriana
- A forma da ponta adapta-se a numerosas geometrias de dentes, facilitando assim um resultado perfeito de limpeza (SFQ10L/R)

Dica:

Para mais informações sobre a nossa gama de tratamentos periodontais, por favor consulte o nosso guia "Periodontologia".

Indicación:

Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).

Limpieza y alisado de la superficie radicular con o sin creación de un colgajo (SFQ10L/R).

Remoción mínimamente invasiva y muy efectiva de placa dental blanda y dura en furcaciones de difícil acceso (SFQ11).

Ventajas:

- La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
- Permite un mejor manejo bacteriano
- La forma de la parte activa se adapta a numerosas geometrias de diente, garantizando así una óptima limpieza de la superficie radicular (SFQ10L/R)

Consejo:

Por más informaciones sobre nuestra gama de productos para tratamientos periodontales, rogamos se refiera a nuestro catálogo «Periodoncia».



SFQ 4



1

SFQ4.000. ...

Perio, larga, recta, conexión Quick
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga, recta, conexão Quick
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SFQ 4 L



1

SFQ4L.000. ...

Perio, inclinada hacia la izquierda, conexión Quick
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda, conexão Quick
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SFQ 4 R



1

SFQ4R.000. ...

•

Perio, inclinada hacia la derecha, conexión Quick
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita, conexão Quick
Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)



SFQ 10 L



1

SFQ10L.000. ...

•

Modelo de utilidad, patentes/ *Modelo de utilidade, patentes*
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la izquierda
Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular
Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direcionada para esquerda
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



78

SFQ 10 R



1

SFQ10R.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la derecha, conexión Quick

Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular

Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direccionada para direita, conexão Quick

Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SFQ 10 T



1

SFQ10T.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Punta sónica Perio en forma de ojal, recta, fina, conexión Quick

Para limpieza y alisado de superficies radiculares en bolsas profundas en caso de dientes apiñados

Ponta sónica Perio em forma de ilhó, reta, fina, conexão Quick

Para limpeza e alisamento de superfícies radiculares em bolsas profundas no caso de dentes apinhados



SFQ 11



1

SFQ11.000. ...

•

Punta sónica para el tratamiento de furcaciones, conexión Quick
Con 6 filos, botón
Ponta sónica para o tratamento de furcações, conexão Quick
De 6 gumes, botão



Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales



Puntas sónicas para preparação da cavidade proximal

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet desenvolveu pontas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 pontas, bisseccionadas ao longo da sua parte ativa (mesial e distal em dois tamanhos). Estas pontas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal en dos tamaños). Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

Indicaciones:

- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

Indicações:

- Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal
- Polimento das margens da cavidade proximal

Ventajas:

- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo

Vantagens:

- Graças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes
- Prevenção de retenções graças a forma definida das puntas sónicas
- Preparação uniforme das margens garantindo uma cimentação segura

Consejo:

Una punta sónica adicional óptima es la CEM SF12, con la que se pueden colocar con total precisión Inlays y coronas parciales.

Nota:

Como complemento ideal, a ponta CEM SF12 está perfeitamente adaptada para a fixação precisa de inlays e coroas parciais.

4 argumentos a favor de las puntas Komet:

- 1 Capa diamantada optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar el modelado y el acabado
- 2 La forma está adaptada a los inlays cerámicos actuales (en vez de insertos cerámicos, como antes) y garantiza superficies laterales planos así como transiciones redondeadas
- 3 Más profundidad axial para mejorar el modelado de las superficies bucales y linguales de la caja proximal y el fondo de la caja
- 4 Las puntas están disponibles en dos tamaños para molares y premolares

4 Argumentos a favor das pontas Komet:

- 1 Cobertura de diamante optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar a modelagem e o acabamento
- 2 A forma é adaptada aos inlays cerâmicos actuais (em vez dos insertos cerâmicos antigos) e assegura superficies laterais planas e transições arredondadas
- 3 Mais profundidade axial para melhorar a modelagem das superfícies bucais e linguais da caixa proximal e o fundo da caixa
- 4 As pontas são disponíveis em dois tamanhos para molares e pré-molares





SFQM 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFQM7.000. ...	1	2
-----------------------	---	---

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2), conexión Quick
 Para superficies mesiales
Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2), conexão Quick
 Para superfícies mesiais



SFQD 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFQD7.000. ...	1	2
-----------------------	---	---

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2), conexión Quick
 Para superficies distales
Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2), conexão Quick
 Para superfícies distais



82

SF 12



10

SF12.000. ...

Punta CEM para la fijación de Inlays, Onlays y Carillas,
artículo de un sólo uso

PEEK

Utilizar con el soporte para puntas SF1981 o SFQ1981
(conexión Quick)

*Ponta CEM para fixação de inlays, onlays e facetas, artigo
de um só uso*

PEEK

*Utilizar com o suporte para pontas SF1981 ou SFQ1981
(conexão Quick)*



Puntas sónicas para micro cavidades

Puntas sónicas para micro cavidades

A preservação da substância dentária dura é uma prioridade na odontologia de conservação. As preparações criadas pelos métodos tradicionais e giratórios são com frequência superiores ao necessário. Nos espaços críticos interproximais, isto poderá por vezes afetar os dentes saudáveis adjacentes. É aqui que entram as micro pontas.

Indicações:

- Preparação orientada para micro defeitos (micro pontas)
- Retificação de pequenas lesões a um ângulo de 45° (pontas angulares)

Vantagens:

- Revestimento em apenas um dos lados para evitar danos nos dentes adjacentes
- A relativamente baixa amplitude de oscilação e o pequeno diâmetro da peça de trabalho facilitam uma abordagem minimamente invasiva

La preservación de la sustancia dura natural del diente es una prioridad para la odontología conservadora. El tratamiento de lesiones cariosas con instrumentos convencionales rotatorios conlleva un riesgo elevado de eliminar demasiada sustancia sana del diente, particularmente en las zonas críticas interproximales donde un daño en los dientes cercanos no siempre puede evitarse. Para este caso son imprescindibles las puntas sónicas Micro.

Indicaciones:

- Preparación precisa de micro lesiones (puntas Micro).
- Biselado de los márgenes de micro lesiones en un ángulo de 45° (puntas Bevel).

Ventajas:

- Gracias al revestimiento diamantado unilateral de las puntas se evitan daños en los dientes adyacentes.
- Permite un trabajo mínimamente invasivo, gracias a la baja amplitud de oscilación y al pequeño diámetro de la parte activa del instrumento



☎ 1 000 5000 | ☎ 1 000 5779

SFQ 30 M



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0

SFQ30M.000. ...

016

024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande, conexión Quick
Para superficies mesiales
Para micropreparações, hemisfério pequeno e grande, conexão Quick
Para superfícies mesiais



SFQ 30 D



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SFQ30D.000. ...		016	024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande, conexión Quick
Para superficies distales
Para micropreparações, hemisfério pequeno e grande, conexão Quick
Para superfícies distais



SFQ 58 M




		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	45°
SFQ58M.000. ...		027

Para biselar los bordes de cavidades, conexión Quick
Para superficies mesiales
Para chanfrar as bordas das cavidades, conexão Quick
Para superfícies mesiais



SFQ 58 D

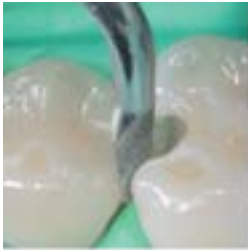


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	45°

SFQ58D.000. ...

027

Para biselar los bordes de cavidades, conexión Quick
 Para superficies distales
 Para chanfrar as bordas das cavidades, conexão Quick
 Para superfícies distais



Stripping/Shaping

Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.

Indicações:

- separação antes de iniciar a preparação da coroa
- remoção dos excessos interproximais durante a preparação da cavidade
- configuração anatómica da superfície intraproximal de compósito
- redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico

Vantagens:

- graças a um revestimento "M" para superfícies mesiais e "D" para superfícies distais, os dentes vizinhos ficam intactos
- estão disponíveis pontas direitas ("Strip") e pontas convexas ("Shape")



Stripping/Shaping

En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

Indicaciones:

- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

Ventajas:

- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



SFQD 1 F



		1
L	mm	4,75

SFQD1F.000. ...

Para el stripping de superficies distales, conexión Quick
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superfícies distais, conexão Quick
Recobrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFQM 1 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFQM1F.000. ...	•
---	------------------------	---

Para el stripping de superficies mesiales, conexión Quick
 Recubierta en la cara mesial grano fino
 Cuello con ángulo de 60°
 Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial, conexão Quick
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFQD 2 F**



		1
L	mm	4,75

●	SFQD2F.000. ...	•
---	------------------------	---

Para el modelado de superficies distales, conexión Quick
 Recubierta en la cara distal, grano fino
 Cuello con ángulo de 60°
 Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal, conexão Quick
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



88

● **SFQM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM2F.000. ...** ●

Para el modelado de superficies mesiales, conexión Quick

Recubierta en la cara mesial, grano fino

Cuello con ángulo de 60°

Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)

Para o stripping de superficies mesial, conexão Quick

Recubrimento da parte mesial, grão fino

pescoço com ângulo de 60°

espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



Preparación de coronas

Preparação de Coroas

Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa.

Indicação:

- Posicionamento e terminação exacta do bordo protético após a preparação supragingival com os instrumentos rotativos de forma idêntica
- Trabalho interproximal, mediante pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa (para mesial ou distal)

Vantagens:

- As pontas são suaves e protegem o tecido mole, evitando assim hemorragias que podem danificar a impressão
- A fio de retração não puxado para fora
- As pontas criam bordos de coroa muito finos, o que é uma condição essencial para restaurações duradouras e adaptadas
- Melhor aderência da pasta de fixação graças à estrutura irregular do núcleo da coroa



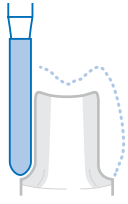
En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrolla puntas sónicas bisseccionadas a lo largo de su parte activa.

Indicaciones:

- Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
- Recorte interproximal mediante puntas sónicas bisseccionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

Ventajas:

- Las puntas sónicas permiten un trabajo conservador, evitando hemorragias en los tejidos blandos los que podrían impedir la correcta toma de impresión
- Los hilos de retracción no son arrancados
- Las puntas facilitan un acabado fino de los márgenes coronarios, requisito indispensable para realizar restauraciones precisas y duraderas
- La superficie de estructura irregular facilita la adhesión del cemento de fijación



● 2979.314.012



● 2979.314.014



● 2979.314.016



SFQ 979

● SFQ 8979



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

SFQ979.000. ...

012

014

016

● SFQ8979.000. ...

-

014

016

Chamfer paralelo con punta modificada, conexión Quick
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con
2979.314.012/014/016
La punta SFQ8979 es recubierta con grano fino
Paralelo com bisel e ponta modificada
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação
2979.314.012/014/016
A ponta SFQ8979 é revestida com grão fino



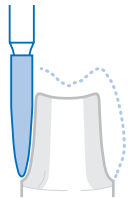
SFQ 862



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

SFQ862.000. ...

014



● 6862.314.014

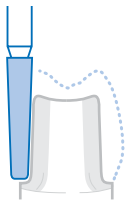
Llama, conexión Quick
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con
6862.314.014
Chama, conexão Quick
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com
6862.314.014



SFQ 847 KR



			1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		016
L	mm		8,0
Angulación · Angulação	α		2°
SFQ847KR.000. ...			016



● 6847KR.314.016

Hombro cónico con bordes redondeados, conexión Quick
 Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con
 6847KR.314.016

Ombro cónico com bordos arredondados, conexão Quick
 Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com
 6847KR.314.016



90 00 10010480

Cirurgia

Puntas sónicas com ligação Quick para a cirurgia oral minimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:

- cortes de osso
- separação da crista alveolar (Splitting)
- separação e extração do dente do seu espaço alveolar

Vantagens:

- corte muito fino
- protege o tecido mole
- excelente manuseamento
- boa visualização
- elevada possibilidade de controlo durante cirurgia

Dica:

Recomendamos a nossa brochura de cirurgia.



Cirurgía

Puntas sónicas Quick para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia

Indicaciones:

- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

Ventajas:

- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía.



SFSQ 101



1

SFSQ101.000. ...

Axial, conexión Quick
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Axial, conexão Quick
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFSQ 100



1

SFSQ100.000. ...

•

Sagital, conexión Quick

Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm

Acero inoxidable

Sagital, conexão Quick

Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm

Aço inoxidável



SFSQ 102



1

SFSQ102.000. ...

•

Recta, conexión Quick

Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm

Acero inoxidable

Recta, conexão Quick

Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm

Aço inoxidável



Extensión quirúrgica de coronas

Puntas Sónicas con la conexión rápida Quick para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg

Indicaciones:

Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica.

En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.

SFSQ120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4, tamaño 030 para dientes 1 y 3. SFSQ121 y SFSQ122: Para superficies bucales / interdentes, p. ej. en la zona de dientes posteriores.

Ventajas:

- Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños de la anchura biológica
- Restablecer el ancho biológico sin intervención quirúrgica periodontal

Extensão cirúrgica de coroas

Puntas sónicas com conexão rápida Quick para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicações:

Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.

Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica na direção mesial e distal.

SFSQ120: Tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3.

SFSQ121 e SFSQ122: Para superfícies bucais / interdentes, p. ex. na área dos dentes laterais

Vantagens:

- *Extensão cirúrgica minimamente invasiva da coroa, sem criar aba, no caso de um contorno assimétrico da arcada dentária, sorriso gengival ou lesão da largura biológica*
- *Restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal*



SFSQ 120




		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	030
SFSQ120.000. ...		020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva, conexión Quick
 Acero inoxidable
 Minimamente invasiva prolongação cirurgica de coroas, conexão Quick
 Aço inoxidável



SFSQ 121




		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ121.000. ...		020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva, conexión Quick
 Acero inoxidable
 Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas, conexão Quick
 Aço inoxidável



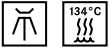
SFSQ 122



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020
SFSQ122.000. ...		020

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva, conexión Quick
 Acero inoxidable
 Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas, conexão Quick
 Aço inoxidável

SF 4887.000



Llave dinamométrica para puntas sónicas y puntas ultrasónicas, compatibles con puntas sónicas SonicLine y puntas ultrasónicas KA1 de Komet (compatibles con unidades KaVo PIEZOlux™)

Chave trinquete para pontas sónicas e ultra-sónicas, compatible com pontas sónicas SonicLine Komet e pontas ultra-sónicas KA1 (compatível com unidades PIEZOlux™)

SFQ 1978.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick

Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick

SFQ 1978 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento mecánico de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento mecânico das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick

SFQ 1979.000



Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril, conexión Quick

Acero inoxidable

Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril, conexão Quick
Aço inoxidável




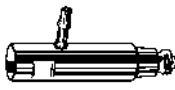

566.000

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982
 Acero inoxidable
 Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrasónicas, pino de polímero SF1982
 Aço inoxidável



4659.000

Set que contiene el adaptador de refrigeración SFQ1979 para puntas sónicas Quick y la llave 566
 Set que contém um adaptador de refrigeração SFQ1979 para pontas sónicas Quick e chave 566

		
SFQ1979.000.	1	
566.000.	1	



98

SFQ 1977.000

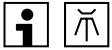


Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SFQ1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOLux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SFQ1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOLux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick, aço inoxidável



SFQ 1977 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SFQ1979 en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, conexión Quick, acero inoxidable

Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SFQ1979 num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, conexão Quick, aço inoxidável



Raspador EM 1
Raspador EM1



104-106

Raspador SI 1
Raspador SI1



114-115

Raspador KA 1
Raspador KA1



123-124

Raspador ST 1
Raspador ST1



130-132

Limpieza de implantes EM 1
Limpeza dos implantes EM1



107-108

Limpieza de implantes SI 1
Limpeza dos implantes SI1



116-117

Limpieza de implantes KA 1
Limpeza dos implantes KA1



125-126

Limpieza de implantes ST 1
Limpeza dos implantes ST1



133-134

100

Periodonica EM 1
Periodontia EM1



109-111

Periodonica SI 1
Periodontia SI1



118-120

Periodonica KA 1
Periodontia KA1



127

Periodonica ST 1
Periodontia ST1



135-136

Artículos especiales EM 1
Artigos especiais EM1



112-113

Artículos especiales SI 1
Artigos especiais SI1



121-122

Artículos especiales KA 1
Artigos especiais KA1



128-129

Artículos especiales ST 1
Artigos especiais ST1



137-139



Pontas ultra-sónicas **101** Puntas ultrasónicas

<i>Introdução</i>	102	Introducción
<i>Raspador EM1</i>	103 - 106	Raspador EM1
<i>Limpeza dos implantes EM1</i>	107 - 108	Limpieza de implantes EM1
<i>Periodontia EM1</i>	109 - 111	Periodoncia EM1
<i>Artigos especiais EM1</i>	112 - 113	Artículos especiales EM1
<i>Raspador SI1</i>	114 - 115	Raspador SI1
<i>Limpeza dos implantes SI1</i>	116 - 117	Limpieza de implantes SI1
<i>Periodontia SI1</i>	118 - 120	Periodoncia SI1
<i>Artigos especiais SI1</i>	121 - 122	Artículos especiales SI1
<i>Raspador KA1</i>	123 - 124	Raspador KA1
<i>Limpeza dos implantes KA1</i>	125 - 126	Limpieza de implantes KA1
<i>Periodontia KA1</i>	127	Periodoncia KA1
<i>Artigos especiais KA1</i>	128 - 129	Artículos especiales KA1
<i>Raspador ST1</i>	130 - 132	Raspador ST1
<i>Limpeza dos implantes ST1</i>	133 - 134	Limpieza de implantes ST1
<i>Periodontia ST1</i>	135 - 136	Periodoncia ST1
<i>Artigos especiais ST1</i>	137 - 139	Artículos especiales ST1



PiezoLine

Para além da vasta gama de pontas sónicas acionadas a ar, a Komet oferece pontas ultrassónicas concebidas para serem usadas com dispositivos ultrassónicos piezoelétricos. A gama PiezoLine engloba múltiplas pontas ultrassónicas para escalonar, tratamentos periodontais e profilaxia de implantes.

As pontas ultrassónicas da Komet podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/desinfetante, juntamente com um adaptador de lavagem que faz parte de um método de reprocessamento validado. As pontas EM1, SI1 e ST1 são fornecidas com uma chave dinamométrica. Está disponível um cartão de teste para escalonadores e pontas periodontais para controlar o grau de desgaste, com uma vista geral útil das definições da potência para usar na peça de mão.

A gama de pontas ultrassónicas da Komet distingue-se pela sua diversidade. Para ajudar a escolher a ponta correta, pode encontrar em baixo um resumo de todas as ligações.

Dica útil: Informação abrangente sobre a nossa gama de pontas ultrassónicas na nossa brochura PiezoLine.

Compatibilidade:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® da empresa EMS, Titanus E® da empresa Tekne Dental

SI1: Periosonic para PerioScan, SIROSONIC/L e SIROSONIC TL, concebida para usar em unidades de tratamento TENEO e SINIUS

KA1: KaVo PIEZOlux™ ou SONOSOFT/SONOSOFT LUX

ST1:

- Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM e Newtron SLIM B.LED da empresa Satelec®, que são utilizados nos acionamentos Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) e Prophymax Newtron.

- Varios 2 e Varios 2 LUX, que são utilizados nos acionamentos Varios 970 e Varios 370 da empresa NSK.



00-430007 | 00-411782

PiezoLine

Junto a la gama de puntas sónicas accionadas por aire, Komet también ofrece puntas ultrasónicas diseñadas para el uso con aparatos piezoeléctricos de ultrasonido. La gama PiezoLine incluye puntas ultrasónicas para el raspado, tratamientos periodontales y profilaxis implantés.

Un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado, facilita la limpieza, desinfección y esterilización de las puntas ultrasónicas en una máquina de limpieza y desinfección de Miele. Las puntas EM1, SI1 y ST1 se suministran con una llave dinamométrica. Una carta de control facilita el control del grado de desgaste de las puntas para el raspado y tratamientos periodontales. Esta carta incluye un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano.

La gama de puntas ultrasónicas de Komet se distingue por su diversidad. Para ayudarle a elegir la punta apropiada, a continuación encontrará un resumen de todas las conexiones disponibles.

Consejo: Encontrará más información exhaustiva sobre nuestra gama completa de puntas ultrasónicas en nuestro folleto PiezoLine.

Compatibilidad:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® de la empresa EMS, Titanus E® de la empresa Tekne Dental

SI1: Periosonic para PerioScan, SIROSONIC/L y SIROSONIC TL, diseñadas para el uso en unidades de tratamiento TENEO y SINIUS

KA1: KaVo PIEZOlux™ o SONOSOFT/SONOSOFT LUX

ST1:

- Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM y Newtron SLIM B.LED de la empresa Satelec®, diseñadas para el uso en unidades de tratamiento Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) y Prophymax Newtron.

- Varios 2 y Varios 2 LUX, diseñadas para el uso en unidades de tratamiento Varios 970 y Varios 370 de la empresa NSK.



Pontas ultra-sónicas

As pontas ultrassónicas são fáceis de identificar graças à gravação a laser das suas referências. As sondas ultrassónicas EM1, S11 e ST1 são fornecidas com uma chave dinamométrica que pode ser esterilizada e guardada juntamente com a ponta ultrassónica num recipiente de esterilização.

Após cada tratamento, as pontas ultrassónicas podem ser reprocessadas num dispositivo de lavagem/desinfecção Miele com a ajuda de um adaptador de lavagem que faz parte de um processo validado. Para mais informações, por favor encomende o nosso panfleto informativo sobre o reprocessamento das pontas sónicas e ultrassónicas.

Puntas ultrasónicas

Las puntas ultrasónicas son fáciles de identificar gracias al número de referencia grabado a láser. Las puntas ultrasónicas EM1, S11 y ST1 se entregan con una llave dinamométrica que puede esterilizarse y prepararse junto con la punta ultrasónica en un contenedor de esterilización.

Después de cada tratamiento las puntas ultrasónicas pueden ser procesadas en una máquina de limpieza/ desinfección Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Para más información, puede solicitar nuestro folleto informativo sobre el procesamiento de las puntas sónicas y ultrasónicas.



104

PS



1

PS.EM1. ...

•

Raspador periodontal, fino
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS
Raspador periodontal, fino
Retirada de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



A



1

A.EM1. ...

•

Raspador
Remoción de sarro supragingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS
Raspador
Retirada de tartaro supragengival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



P



1

P.EM1. ...

•

106

Raspador periodontal, plano
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS
Raspador periodontal, chat
Retirada de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



PL 9



1

PL9.EM1. ...

•

Scaler periodontal
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Compatibles con unidades EMS
Scaler periodontal
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)
Compatíveis com unidades EMS



1981



1

1981.EM1. ...

•

Soporte para puntas ultrasónicas
Compatibles con unidades EMS
Suporte de ponta ultra-sónica
Compatíveis com unidades EMS



SF 1982



30

SF1982.000. ...

•

Punta de polímero para profilaxis de implante,
desechable
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
descartável
PEEK



108 4638.000



Set para la limpieza ultrasónica de implantes
Compatibles con unidades EMS
Set para a limpeza ultrassónica de implantes
Compatíveis com unidades EMS

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PL 3



1

PL3.EM1. ...

•

Perio, larga, recta

Irrigación y desinfección de las bolsas periodontales con una solución desinfectante

Compatibles con unidades EMS

Perio, longa, reta

Irrigação e desinfeção das bolsas periodontais com solução desinfectante

Compatíveis com unidades EMS



PL 1



1

PL1.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la izquierda

Remoción de sarro subgingival

Compatibles con unidades EMS

Perio, curvada para a esquerda

Retirada de tartaro subgingival

Compatíveis com unidades EMS



PL 2

110



1

PL2.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival
Compatibles con unidades EMS
Perio, curvada para a direita
Retirada de tartaro subgingival
Compatíveis com unidades EMS



HPL 3



1

Tipo de granulometría · Tipo de grão

medium

HPL3.EM1. ...


•

Punta ultrasónica Perio
Para el alisado de los excesos de una restauración y la ampliación de los techos de furcaciones, y para el alisado de raíces bajo visibilidad directa
Compatibles con unidades EMS
Instrumento ultrasónico Perio
Para o alisamento do excessos de uma restauração e a ampliação dos tetos de furcações, e limpeza profunda de raízes sob visibilidade direta
Compatíveis com unidades EMS



DPL 3



		1
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine
DPL3.EM1. ...		•

Punta ultrasónica Perio
 Pulido de superficies dentales después de la limpieza y limpieza profunda de raíces bajo visibilidad directa
 Compatibles con unidades EMS
Instrumento ultrasónico Perio
Polimento de superfícies dentais depois da limpeza e limpeza profunda de raízes sob visibilidade direta
Compatíveis com unidades EMS



112

SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável

SF 1977 L.000



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

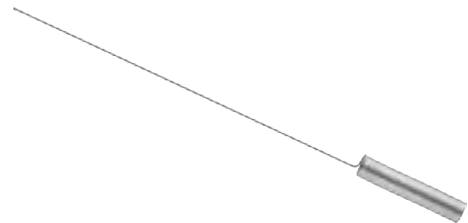
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrassónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável



PL 2175.000



Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
Compatible con las puntas ultrasónicas EM1
Chave trinquete para pontas ultra-sónicas
Compatível com pontas ultra-sónicas EM1



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



566.000

113

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982

Acero inoxidable

Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrasónicas, pino de polímero SF1982

Aço inoxidável



97507.000



Dimensiones · Dimensões

mm

205 x 70 x 40,3

Fresero, acero inoxidable, con 5 soportes para puntas ultrasónicas (compatibles con unidades EMS) en su llave dinamométrica y un soporte para una pieza de mano

Broqueiro, aço inoxidável, com 5 suportes para pontas ultrasónicas (compatíveis com unidades EMS) numa chave dinamométrica e um suporte para uma peça de mão



4 L



1

114

4L.SI1. ...

•

Universal, ideal para superficies supra- y subgingivales y zonas interdetales

Compatible con unidades Sirona®

Universal, ideal para superficies supra e subgingivais e zonas interdetais

Compatível com unidades Sirona®



3 L



1

3L.SI1. ...

•

Utilización bilateral universal, supra y subgingival e interdental

Compatible con unidades Sirona®

Utilização bilateral universal, supra e subgingival e interdental

Compatível com unidades Sirona®



PE 9



1

PE9.SI1. ...

•

Scaler periodontal

Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)

Compatible con unidades Sirona®

Scaler periodontal

Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)

Compatível com unidades Sirona®



1981



1

1981.SI1. ...

•

Soporte para puntas ultrasónicas
 Compatible con unidades Sirona®
Suporte de ponta ultra-sónica
Compatível com unidades Sirona®



SF 1982



30

SF1982.000. ...

•






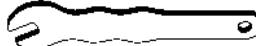
Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
descartável
 PEEK



4647.000



Set para la limpieza ultrasónica de implantes
 Compatible con unidades Sirona®
 Set para a limpeza ultrassónica de implantes
 Compatível com unidades Sirona®

		
1981.SI1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PE 1



1

118

PE1.S11. ...

•

Limpeza e irrigación de bolsas periodontales profundas y raíces
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza e irrigação de bolsas periodontais profundas e raízes
Compatível com unidades Sirona®



PE 2



1

PE2.S11. ...

•

Limpeza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral
(con curvatura hacia la derecha)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes na região lateral (com
curvatura para a direita)
Compatível com unidades Sirona®



PE 3



	1
--	---

PE3.SI1.

Limpeza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral (con curvatura hacia la izquierda)
 Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes na região lateral (com curvatura para a esquerda)
 Compatível com unidades Sirona®



4 PS



	1
--	---

4PS.SI1.

Limpeza e irrigación de bolsas periodontales profundas y raíces
 Compatible con unidades Sirona®
Limpeza e irrigação de bolsas periodontais profundas e raízes
 Compatível com unidades Sirona®



120

PE 5



1

PE5.S11. ...

•

Limpieza de bolsas periodontales profundas y raíces (con curvatura hacia la derecha)

Compatible con unidades Sirona®

Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes (com curvatura para a direita)

Compatível com unidades Sirona®

PE 6



1

PE6.S11. ...

•

Limpieza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral (con curvatura hacia la izquierda)

Compatible con unidades Sirona®

Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes na região lateral (com curvatura para a esquerda)

Compatível com unidades Sirona®



1978.SI1



Adaptador de irrigación para la limpieza de las puntas ultrasónicas con rosca exterior (compatibles con unidades Sirona®), en una máquina de limpieza y desinfección de la empresa Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para a limpeza das pontas ultrassónicas com rosca exterior (compatíveis com unidades Sirona®) numa máquina de limpeza e desinfeção da empresa Miele, aço inoxidável



1978 L.SI1



Adaptador de irrigación largo para la limpieza de las puntas ultrasónicas con rosca exterior (compatibles con unidades Sirona®), en una máquina de limpieza y desinfección de la empresa Miele, acero inoxidable

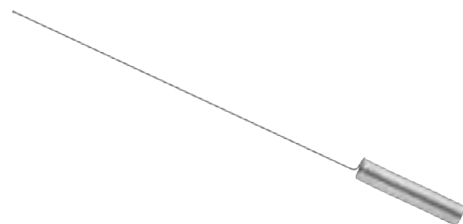
Adaptador de irrigação comprido para a limpeza das pontas ultrassónicas com rosca exterior (compatíveis com unidades Sirona®) numa máquina de limpeza e desinfeção da empresa Miele, aço inoxidável



PL 2075.000



Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
Compatible con las puntas ultrasónicas SI1
Chave trinquete para pontas ultra-sónicas
Compatível com pontas ultra-sónicas SI1



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



122 **566.000**

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982

Acero inoxidable

Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrasónicas, pino de polímero SF1982

Aço inoxidável



LU 10



1

LU10.KA1. ...

•

Raspador «perio»

Remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes, especialmente en cavidades proximales y en el surco gingival
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™

Raspador "perio"

Para a remoção de concreções supragingivais em todos os quadrantes, especialmente em cavidades proximales e no sulco gengival
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 9



1

LU9.KA1. ...

•

Raspador - en forma de hoz

Remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™

Raspador - em forma de foice

Para a remoção de tártaro supragengival em todos os quadrantes
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 11



1

LU11.KA1. ...

•

124

Raspador «universal»
Remoción de concreciones supra y subgingivales
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador "universal"
Para a remoção de tártaro supragengival e subgingival
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 8



1

LU8.KA1. ...

•

Raspador LU 8
Extra largo para la remoción supra y subgingival de concreciones hasta una profundidad de 4 mm
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador LU 8
Extra comprido para a remoção supra e subgingival de concreções até uma profundidade de 4 mm
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU 1981



	1
---	---

LU1981.KA1. ...


•

Soporte para puntas ultrasónicas
 Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
 Suporte de ponta ultra-sónica
 Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



SF 1982



	30
---	----

SF1982.000. ...

•

Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
 Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
 descartável
 PEEK



126 4653.000



Juego de instrumentos ultrasónicos para la limpieza de implantes
Compatible con KaVo PIEZOlux™
Set de instrumentos ultrasónicos para limpeza de implantes
Compatible con KaVo PIEZOlux™

LU1981.KA1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



LU 63



1

LU63.KA1. ...

•

Punta «perio», larga, recta

Para la remoción de concreciones subgingivales hasta una profundidad de 9 mm, para la región anterior y superficies lisas

Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™

Ponta "perio", comprida, reta

Para a remoção de concreções supragengivais (até uma profundidade de 9 mm), para a região anterior e superficies lisas

Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



128

SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável

SF 1977 L.000

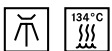


Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrasónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável

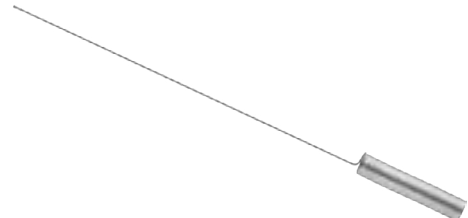


SF 4887.000



Llave dinamométrica para puntas sónicas y puntas ultrasónicas, compatibles con puntas sónicas SonicLine y puntas ultrasónicas KA1 de Komet (compatibles con unidades KaVo PIEZOlux™)

Chave trinquete para pontas sónicas e ultra-sónicas, compatible com pontas sónicas SonicLine Komet e pontas ultra-sónicas KA1 (compatível com unidades PIEZOlux™)



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



566.000

129

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982

Acero inoxidable

Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982

Aço inoxidável



S 1



1

S1.ST1. ...

•

130

Punta ultrasónica Raspador, universal, para la remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes
Compatible con unidades Satelec y NSK
*Ponta ultra-sônica Raspador, universal, para a remoção supragengival de concreções em todos os quadrantes
Compatível com unidades Satelec e NSK*



S 1 S



1

S1S.ST1. ...

•

Punta ultrasónica universal, raspador fino, para la remoción de concreciones supragingivales, especialmente en las regiones proximales
Compatible con unidades Satelec y NSK
*Ponta ultra-sônica universal, raspador fino, para a remoção supragengival de concreções, especialmente nas regiões proximais
Compatível com unidades Satelec e NSK*



S 10 P



1

S10P.ST1. ...



Punta ultrasónica, raspador periodontal, para la remoción de concreciones subgingivales en bolsas gingivales hasta una profundidad de 3 mm

Compatible con unidades Satelec y NSK

Ponta ultra-sônica, raspador Paro, para a remoção subgingival de concreções em bolsas gengivais até 3 mm de profundidade

Compatível com unidades Satelec e NSK



S 10 X



1

S10X.ST1. ...



Punta ultrasónica, raspador proximal, para la remoción de concreciones supragingivales, especialmente en las regiones proximales

Compatible con unidades Satelec y NSK

Ponta ultra-sônica, raspador proximal, para a remoção supragengival de concreções, especialmente nas regiões proximais

Compatível com unidades Satelec e NSK



S 10 Z



1

132

S10Z.ST1. ...


•

Raspador ultrasónico con marcas de profundidad, para la remoción de concreciones subgingivales
Compatible con unidades Satelec y NSK
*Raspador ultra-sônico, para a remoção subgingival de concreções
Compatível com unidades Satelec e NSK*



S 1981



	1
---	---


S1981.ST1. ...	•
-----------------------	---

Soporte para puntas ultrasónicas
 Compatible con unidades Satelec y NSK
 Suporte para pontas ultra-sónicas
 Compatível com unidade Satelec e NSK



SF 1982



	30
---	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---



Punta de polímero para profilaxis de implante,
 desechable
 PEEK
 Ponta de polímero para profilaxia de implantes,
 descartável
 PEEK




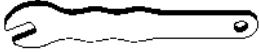


4682.000



Set para la limpieza ultrasónica de implantes
 Compatible con unidades Satelec y NSK
 Set para a limpeza ultrassónica de implantes
 Compatível com unidades Satelec e NSK

134

		
S1981.ST1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PFU



1

PFU.ST1. ...

•

Punta ultrasónica periodontal, larga, recta, apropiada para superficies labiales

Compatible con unidades Satelec y NSK

Ponta ultra-sônica Paro, longa, reta apropriada para as superfícies labiais

Compatível com unidades Satelec e NSK



PFL



1

PFL.ST1. ...

•

Punta ultrasónica parodontal, curvada hacia la izquierda, apropiada para las superficies vestibulares

Compatible con unidades Satelec y NSK

Ponta ultra-sônica Paro, com inclinação direcionada para esquerda,

apropriada para as superfícies vestibulares

Compatível com unidades Satelec e NSK



136

PFR



1

PFR.ST1. ...

•

Punta ultrasónica parodontal, curvada hacia la derecha, apropiada para las superficies vestibulares

Compatible con unidades Satelec y NSK

Ponta ultra-sónica Paro, com inclinação direcionada a direita, apropriada para as superfícies vestibulares

Compatível com unidades Satelec e NSK



1977.ST1



Adaptador de irrigación para el tratamiento mecánico de las puntas ultrasónicas ST1 con rosca interior (compatibles con unidades Satelec y NSK) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas ultrassónica ST1 com rosca interna (compatíveis com unidades Satelec e NSK) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável



1977 L.ST1



Adaptador de irrigación largo para el tratamiento mecánico de las puntas ultrasónicas ST1 con rosca interior (compatibles con unidades Satelec y NSK) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação comprido para o tratamento das pontas ultrassónica ST1 com rosca interna (compatíveis com unidades Satelec e NSK) num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele, aço inoxidável

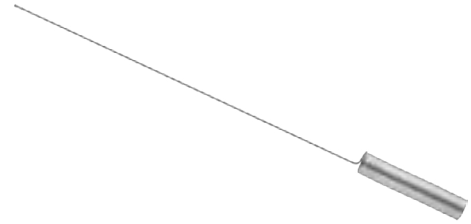


138

PL 2275.000



Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
Compatible con las puntas ultrasónicas ST1
Chave trinquete para pontas ultra-sónicas
Compatível com pontas ultra-sónicas ST1



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



566.000

139

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982

Acero inoxidable

Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sônicas e ultrassônicas, pino de polímero SF1982

Aço inoxidável




Acabado de obturaciones
Acabamento em obturações



143



Limas para contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm  **Limas para pieza de mano con acción recíproca**
Acabamento em obturações **142 – 143** *Acabado de obturaciones*



Acabado de obturaciones

Acabamento em obturações

Os movimentos recíprocos fazem parte dos movimentos oscilantes. O trabalho com limas oscilantes é feito em peças de mão recíprocas. Ao contrário do trabalho rotativo, o trabalho recíproco tende a ser considerado uma aplicação especial, embora para aqueles que integraram as limas oscilantes no seu trabalho diário, estas tornaram-se numa ajuda indispensável da qual já não querem prescindir.

A preservação do dente adjacente é bastante importante quando se efetua o retoque das obturações interproximais.

A Komet disponibiliza vários instrumentos para efetuar o retoque das superfícies interproximais:

- Tiras de diamante com e sem design em favo de mel
- Pontas sónicas para desgaste e moldagem
- Disco de retoque 952
- Limas de diamante para o contra-ângulo recíproco

Revestidas em apenas um dos lados, as limas de diamante estão disponíveis em quatro granulometrias - de grossa a extra fina. Para os principiantes, recomendamos o nosso conjunto 4282.

La forma de movimiento «recíproco» pertenece a la forma de movimiento oscilante. Estas limas oscilantes se utilizan en contra-ángulos con acción recíproca. Contrariamente a las limas rotatorias, el trabajo con limas oscilantes con acción recíproca es considerado más bien una aplicación especial, pero aquellos que integraron limas con acción recíproca en las costumbres de trabajo en el cotidiano ya no quieren renunciar a ellas.

Durante el trabajo de obturaciones interproximales la preservación del diente adyacente tiene la máxima prioridad.

Komet ofrece varios instrumentos para el acabado de las superficies interproximales:

- tiras de diamante y de hexagonales
- puntas sónicas para stripping/ modelar
- disco de acabado 952
- limas de diamante para el contra-ángulo con movimientos recíprocos.

Revestidas por un lado, las limas de diamante están disponibles en cuatro granulometrías, desde la más gruesa hasta la extra fina. Para iniciarse en esta labor recomendamos nuestro juego 4282.





- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Para usar en la pieza de mano especial
 Recomendamos el juego 4282
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm
 Recomendamos o set 4282



4282.000



Set de limas de diamante para el acabado interdental de obturaciones de composite
Set de limas de diamante para acabamento interdental de obturações de composito

●	DF1EF.000.	1
●	DF1F.000.	1
●	DF1.000.	1
●	DF1C.000.	1

Para el contra-ángulo de vaivén
Para o contra-ângulo de vaivém



CeraBur
CeraBur



Fresa redonda para excavar
Broca esférica para escavação
147-148



Fresa de fisura
Broca de fissura 149

CeraTip
CeraTip



Punta cerámica
Ponta cerâmica 151

Nota:
Nota:

Otros instrumentos de nuestra gama **CeraLine** se encuentran en la sección cirugía!
*Pode encontrar outros instrumentos **CeraLine** na área da Cirurgia!*



Cerâmica **Cerámica**

CeraBur **146 - 149** CeraBur
CeraTip **150 - 151** CeraTip



CeraBur

CeraBur

Broca redonda de elevada eficiência fabricada em cerâmica

Vantagens:

- *uma elevada capacidade de tacto permite distinguir entre dentina cariada e saudável*
- *design de lâmina especial para um funcionamento suave*
- *redução suave do material conservante*
- *elevada vida útil**
- *anticorrosivo*
- *biocompatível*

**Um estudo conduzido pela Queen Mary University of London demonstrou que a vida útil de K1SM é três vezes maior do que a de uma broca redonda de carboneto de tungsténio.
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)*

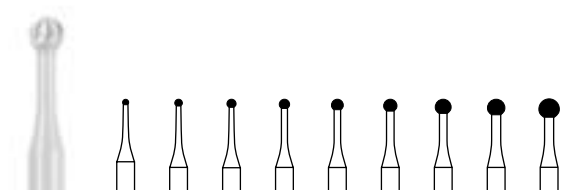
Fresas redondas de alta eficacia de corte fabricadas en una cerámica de alto rendimiento

Ventajas:

- mayor sensibilidad táctil que permite distinguir entre dentina cariada y sana
- diseño especial de los filos para una operación sin vibraciones
- excavación suave y conservadora
- larga vida útil*
- no se corroen
- biocompatibles


*Un estudio elaborado por la Queen Mary University of London ha evidenciado que la vida útil de la K1SM es tres veces más larga que la de fresas redondas de carburo de tungsteno.

(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



K 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-
----------------------	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	---

⊘_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 EP 1 849 429

Fresa redonda de cerámica
 Corte diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Broca redonda de cerámica

Corte desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade



148 **4547.204**



CeraBur, set de introducción K1SM
 CeraBur, set introdução K1SM

	K1SM.204.010	2		
	K1SM.204.014	2		
	K1SM.204.018	2		
	K1SM.204.023	2		

4547.205



CeraBur, set de introducción K1SM
 CeraBur, set introdução K1SM

	K1SM.205.010	2		
	K1SM.205.014	2		
	K1SM.205.018	2		
	K1SM.205.023	2		



CeraBur

Broca de fissuras em cerâmica

Indicações:

- para uma deteção controlada e táctil de cáries
- excelente geometria para abrir fissuras no processo de selagem expandida de fissuras
- excelente design para lesões de cáries com forma triangular
- para a remoção seletiva de material cariado

Vantagens:

- anticorrosivo
- biocompatível

CeraBur

Fresa para fissuras fabricada de una cerámica especialmente eficaz

Indicaciones:

- permite una detección de caries precisa y táctil
- geometría de corte óptima para abrir y sellar fisuras
- optimo diseño para caries en forma triangular
- para la remoción selectiva de la sustancia cariada

Ventajas:

- no se corroen
- biocompatible



○ **K 59**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	010
L	mm	2,5

FG · Turbina (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 042 762

Fresa de fisura de cerámica
 Mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
 Broca de fissura de cerâmica
 Mínimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



CeraTip

CeraTip

CeraTip - adequada como alternativa para procedimentos com bisturi ou eletrocirúrgicos

A CeraTip, que foi desenvolvida sob as instruções científicas do Prof. Dr. Sami Sandhaus, é normalmente usada em vários setores da cirurgia da mucosa, como a liberação de implantes intraósseos e dentes presos, dilatação do sulco a seguir a uma preparação de coroas, exposição de cavidades profundas no pescoço do dente ou papilectomia.

Vantagens:

- *risco reduzido de hemorragia durante a definição do tecido*
- *biocompatível e resistente à corrosão*
- *construção inteira duradoura - a ponta não se separa prematuramente do seu suporte metálico, como acontece com outros cortadores de tecido*
- *instrumento ergonômico - sem suporte metálico a estorvar, e é por isso que CeraTip se destina a cobrir todas as indicações*

❶ *A CeraTip é fornecida com uma marcação a laser diferente para se destacar do que a rodeia na prática.*

Alternativa al bisturí o a tratamientos electroquirúrgicos

El CeraTip fue desarrollado en colaboración con el Prof. Sami Sandhaus. Las indicaciones típicas de este recortador de tejidos son los diferentes campos de la cirugía gingival, p. ej. la exposición de implantes intraóseos y de dientes retenidos, la dilatación del surco después de la preparación de un muñón, la exposición de las cavidades en el cuello de los dientes y la papilectomía.

Ventajas:

- Modelado del tejido con bajo riesgo de hemorragia
- Es biocompatible y no se corroe
- Construcción monobloque - la punta no se separará de un metal como en caso de otros recortadores de tejido
- Instrumento ergonómico - como no tiene partes metálicas que molesten, CeraTip cubre todas las indicaciones

❶ Para mejorar la ubicación y la visibilidad del CeraTip en el consultorio, se le ha colocado una marca láser distintiva.



KT



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/40 mm	016

FG · Turbina (FG)



KT.314. ...

016

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 EP 1 987 798

Punta cerámica
 Ponta cerâmica



456 1.314



Set de introducción CeraTip
 Set introdução CeraTip



KT.314.016 2





PolyBur
PolyBur



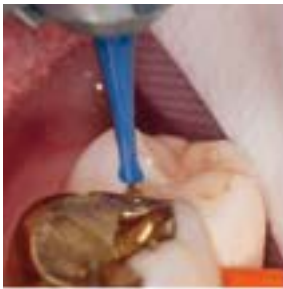
Fresa redonda
Broca esférica

155



Polímero  Polímero

PolyBur 154 - 155 PolyBur



PolyBur

Instrumento em polímero para escavação

Em estreita colaboração com o Prof. Dr. Kunzelmann da Universidade de Ludwig-Maximilian em Munique, desenvolvemos uma broca redonda em polímero que permite um tratamento de cáries auto-limitador.

O que quer isso dizer exatamente? A dureza do material de PolyBur P1 não permite uma preparação excessiva. Assim que tiver removido toda a dentina cariada mole, os fios do instrumento embotam automaticamente na dentina dura saudável - por outras palavras, limita-se a si próprio.

Atenção: O P1 é usado adicionalmente aos instrumentos convencionais sempre que é para escavar próximo da pulpa.

As partes periféricas são tratadas primeiro com brocas redondas padrão (por exemplo com brocas de carboneto de tungstênio ou com a CeraBur K1SM, que - apesar de possibilitar um trabalho táctil - é muito mais dura do que a P1). Segue-se a P1, que se adequa perfeitamente à escavação minimamente invasiva perto da pulpa.



PolyBur

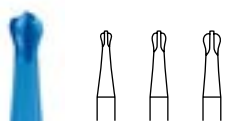
Instrumento de polímero para excavar

En colaboración con el Prof. Dr. Kunzelmann, de la Ludwig-Maximilians-Universität en Munich, hemos desarrollado un instrumento redondo de polímero que se basa en el concepto de una terapia de caries autolimitante.

¿Qué significa esto concretamente? La dureza específica del material que compone la fresa PolyBur P1 no permite efectuar una sobreexcavación, ya que después de haber removido la totalidad de la sustancia blanda cariada, al entrar en contacto con la dentina dura y sana perderá automáticamente su filo. ¡La fresa PolyBur se autolimita!

¡Atención!: La fresa PolyBur debe ser utilizada siempre como complemento cuando deba excavar en zonas próximas a la pulpa.

Primero se retira la dentina de las zonas periféricas con fresas redondas convencionales de carburo de tungsteno, o bien con la fresa CeraBur K1SM que ya permite un trabajo más táctil pero que aún es significativamente más dura que la fresa PolyBur. Recién entonces se usa la fresa PolyBur que le impresionará demostrando la exactitud de su excavación autolimitante.



P 1



		10	10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	014	018	023

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



P1.204. ...	014	018	023
--------------------	-----	-----	-----

○_{max} 8000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2008 010 049

Fresa redonda, polímero, lista para el uso, desechables
 Broca redondo, polímero pronta para uso, descartáveis



4608.204



PolyBur® juego de introducción, 25 instrumentos
 PolyBur® conjunto de introdução, 25 instrumentos



P1.204.014	10		
P1.204.018	10		
P1.204.023	5		



Fresas
Brocas

	Redonda <i>Redonda</i>	158-161
	Cilindro redondo <i>Cilindro redondo</i>	161-162
	Cónica redonda <i>Cónica arredondada</i>	163
	Pera <i>Pêra</i>	163-164
	Fresa de fisura <i>Broca para fissuras</i>	165
	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	165
	Cilindro <i>Cilindro</i>	166-167
	Cónica <i>Cónica</i>	167-168
	Fresa con borde cortante <i>Broca com bordo cortante</i>	169





Cortador de corona
Cortador de coroa

	Para coronas metalcerámicas <i>Para coroas metal-cerâmicas</i>	171-172
	Para coronas metálicas <i>Para coroas metálicas</i>	172-173

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama

		174
---	--	-----

Q-Instrumentos de acabado
Q-Instrumentos de acabado

		
		
		
		
		
		
		
		175-178

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado

	Redonda <i>Redonda</i>	179
	Llama <i>Chama</i>	179
	Pera <i>Pêra</i>	179
	Torpedo <i>Torpedo</i>	179-180
	Torpedo cónico <i>Torpedo cónico</i>	181
	Cilindro con bordes redondeados <i>Cilindro com bordos arredondados</i>	182
	Cónico redondeado <i>Cónica arredondada</i>	182
	Cónico puntiagudo <i>Cónica pontiagudo</i>	183-185
	Llama <i>Chama</i>	186-187
	Aguja <i>Agulha</i>	187-188
	Huevo <i>Ovo</i>	188
	Granada <i>Granada</i>	189

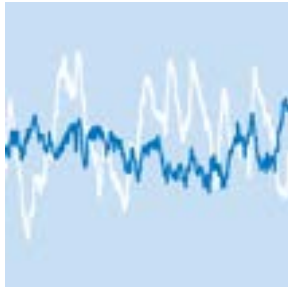
Trabajo del titanio en boca
Trabalho do titânio em boca

	Cónico redondeado <i>Cónica arredondada</i>	191
	Cónico con bordes redondeados <i>Cilindro com bordos arredondados</i>	191
	Huevo <i>Ovo</i>	191



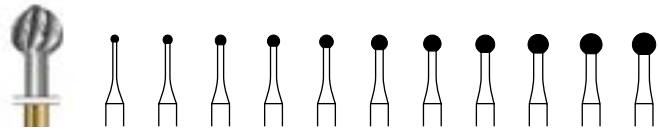
Carboneto de Tungstênio  **Carburo de Tungsteno**

<i>Brocas</i>	158 – 169	Fresas
<i>Cortador de coroa</i>	170 – 173	Cortador de coronas
<i>Removedor de amálgama</i>	174	Removedor de amalgama
<i>Instrumentos de acabamento tipo Q</i>	175 – 178	Instrumentos de acabado tipo Q
<i>Instrumentos de acabamento</i>	179 – 189	Instrumentos de acabado
<i>Trabalho do titânio em boca</i>	190 – 191	Trabajo del titanio en boca



Vibración reducida de la H1SE/
H1SEM, comparado con fresas
redondas convencionales
*Vibração reduzida de H1SE
/H1SEM, comparado com
brocas redondas convencionais*

Preparación de cavidades
Redonda
*Preparação de cavidades
Redonda*



H 1 SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H1SEM.204. ...

010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SEM.205. ...

010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redonda

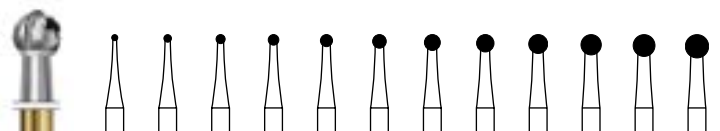
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

Corte em cruz desenhado para uma grande eficácia de corte durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade



H 1 SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H1SE.204. ...

008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SE.205. ...

-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redonda

Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

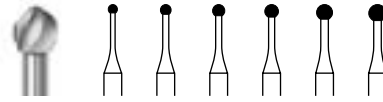
Redonda

Corte cruzado para obter grande eficácia durante a escavação





Preparación de cavidades
Redonda
Preparação de cavidades
Redonda



H 1 SM



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
US No.		3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG · Turbina (FG)



H1SM.314. ...	-	014	-	-	-	-
----------------------	---	------------	---	---	---	---

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H1SM.204. ...	012	014	016	-	021	023
----------------------	------------	------------	------------	---	------------	------------

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SM.205. ...	-	-	-	018	-	023
----------------------	---	---	---	------------	---	------------

■ = $\text{max. } 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

■ = $\text{max. } 160000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Redonda

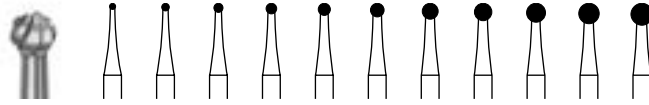
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

Corte cruzado diseñado para conseguir una grande eficácia durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade



H 1 S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

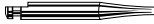
FG · Turbina (FG)



500 314 001003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	027	-
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	-----	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 001003 ...

H1S.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001003 ...

H1S.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-
---------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

▣ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo

Corte diseñado para lograr una alta eficacia de corte durante la excavación

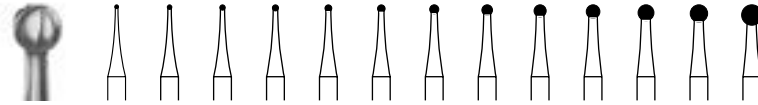
Mango extralargo para el uso periodontal y quirúrgico - véase H141

Redondo

Corte desenhado para conseguir uma elevada eficácia de corte durante escavação

Mandril extra comprido para uso periodontal e cirúrgico - ver H141

H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Turbina (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 +021 +023 +027

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

- - - - - **010 012 014 016 018** - **023** -

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001001 ...

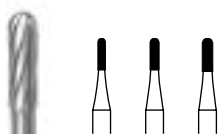
H1.205. ...

- - - - - **010** - **014 016 018** - **023** -

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

H 21 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Turbina (FG)



500 314 137006 ...

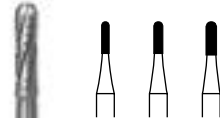
H21R.314. ...

010 012 014

Cilíndrico, redondo
Cilíndrico arredondada



Preparación de cavidades
Fresa para fisuras con punta redonda
Preparação de cavidades
Broca para fissuras com ponta arredondada



H 31 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · Turbina (FG)



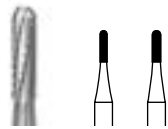
500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Cilíndrico, redondo con corte transversal
Cilíndrica arredondada com corte transversal

H 31 RS



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · Turbina (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Diseño de corte alta eficacia debido a su filoso corte transversal
Desenho de corte de alta eficácia devido a sua lâmina de corte transversal

H 249 M



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,6

FG · Turbina (FG)

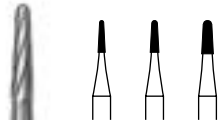


H249M.314. ...

007

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cuello delgado para una mejor visión
Pescoço fino para melhor visibilidade

H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG · Turbina (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

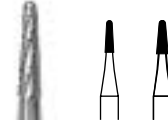


500 204 194006 ...

H23R.204. ... - 012 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cônica com ponta arredondada

H 33 R



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	4,2	4,4
US No.		1701	1702

FG · Turbina (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ... 012 016

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)

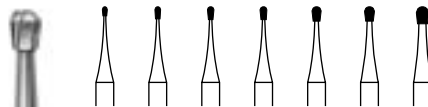


500 316 194007 ...

H33R.316. ... - 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada y corte transversal
Cônica com ponta arredondada e corte transversal

H 7



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG corto · FG curto



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - - -

FG · Turbina (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 232001 ...

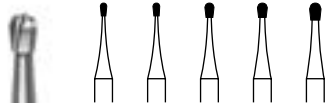
H7.204. ... - 008 - 010 - 014 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pera
Pêra



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

H 7 S



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG · Turbina (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...

009 010 012 014 016

Pera

Diseño del corte para alta eficacia de excavación

Pêra

Desenho do corte para elevada eficácia de escavação

164

H 7 SM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,6

FG · Turbina (FG)



H7SM.314. ...

009

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

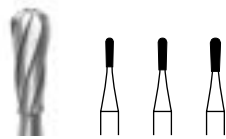
Pera

Diseño del corte para alta eficacia de excavación. Cuello delgado para una mejor visión

Pêra

Desenho do corte de elevada eficácia para escavação, pescoço fino para melhor visibilidade

H 7 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · Turbina (FG)



500 314 234006 ...

H7L.314. ...

010 012 014

Pera, larga

Pêra longa

H 245



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · Turbina (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...

008 014

Pera

Pêra

H 59



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto · FG curto



H59.313. ... 010

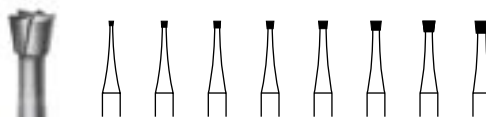
FG · Turbina (FG)



H59.314. ... 010

Fresa de fisura mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
Broca de fissura mínimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante

H 2



		5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · Turbina (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ... 006 008 009 010 012 014 016 018

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 010006 ...

H2.204. ... 006 008 - 010 012 014 016 018

■ = ω_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono invertido

Cone invertido



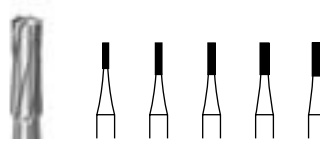
Preparación de cavidades

Cono invertido

Preparação de cavidades

Cone invertido

H 21



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · Turbina (FG)



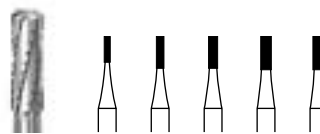
500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

Cilíndrica
Cilíndrica

H 31



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · Turbina (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 107007 ...

H31.316. ...

- +010 +012 +014 -

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 107007 ...

H31.204. ...

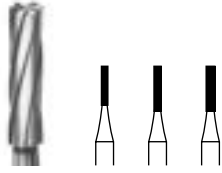
- ■010 - - ■016

■ = $\odot_{\text{max.}}$ 100000 min⁻¹/rpm
 + = $\odot_{\text{max.}}$ 300000 min⁻¹/rpm
 Cilíndrica, con corte transversal
 Cilíndrica com corte transversal



Preparación de cavidades
Con corte transversal
Preparação de cavidades
Com corte transversal

H 21 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L

FG · Turbina (FG)



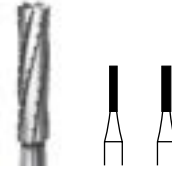
500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012

Cilíndrica larga
Cilíndrica comprida

H 31 L



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		557L	558L

FG · Turbina (FG)



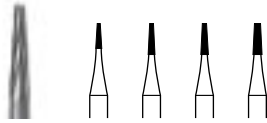
500 314 110007 ...

H31L.314. ...

010 012

Cilíndrica larga, con corte transversal
Cilíndrica comprida com corte transversal

H 23



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2
US No.		168	169	170	171

FG · Turbina (FG)



500 314 168006 ...

H23.314. ...

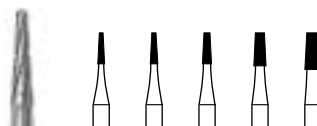
008 009 010 012

Cónica
Cónica



Preparación de cavidades
Fresas cónicas para fisuras
Preparação de cavidades
Brocas cónicas para fissuras

H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG · Turbina (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...

	009	010	012	016	-
--	------------	------------	------------	------------	---

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 168007 ...

H33.316. ...

	-	+010	+012	+016	021
--	---	-------------	-------------	-------------	------------

Pieza de mano · Peça de mão



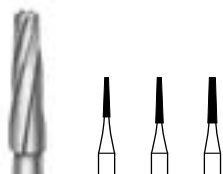
500 104 168007 ...

H33.104. ...

	-	-	-	016	021
--	---	---	---	------------	------------

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 - ▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 - + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
- Cónica con corte transversal
Cónica com corte transversal

H 23 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG · Turbina (FG)



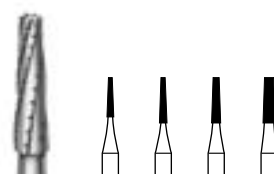
500 314 171006 ...

H23L.314. ...

	009	010	012
--	------------	------------	------------

Cónica larga
Cónica comprida

H 33 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{10}$ mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		699L	700L	701L	702L

FG · Turbina (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ...

	009	010	012	016
--	------------	------------	------------	------------

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



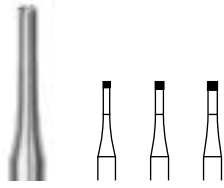
500 316 171007 ...


H33L.316. ...

	-	010	012	016
--	---	------------	------------	------------

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Cónica larga con corte transversal
Cónica comprida com corte transversal

H 207



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø $\frac{1}{10}$ mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Turbina (FG)



500 314 150001 ...

H207.314. ...

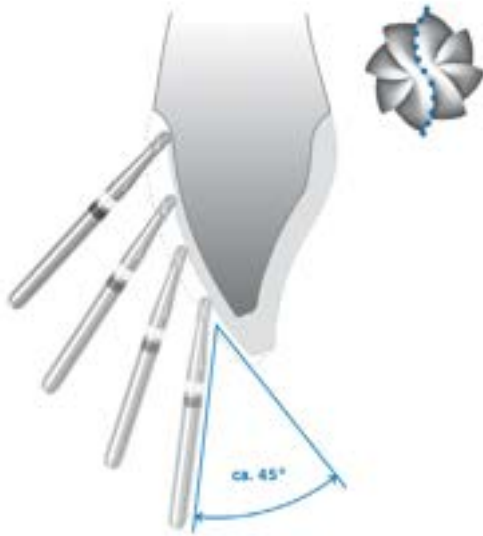
010 012 014

Fresa con borde final cortante para profundizar la línea de preparación con los instrumentos 837/837L y para crear un fondo plano en la cavidad

Broca com bordo final cortante para definir a linha de preparação com os instrumentos 837/837L e para criar o fundo de cavidade



Cortador de coronas



Cortadores de coroas

H4MC - o cortador de coroas para metal e cerâmica

Concebido para um corte rápido e eficiente de coroas em ligas de metal, titânio e camadas em cerâmica de baixa fusão sem mudar de instrumento.

Características e vantagens do produto

Devido ao dentado especial tipo "D", a H4MC permite um rápido corte de coroas e pontes em todas as habituais ligas de metal, sem qualquer problema. Graças aos grandes espaços para lascas, permite uma rápida remoção de lascas e evita a obstrução, principalmente ao cortar ligas leves com teor de ouro. A H4MC adequa-se também perfeitamente a revestimentos finos de cerâmica.

Outra característica é a lâmina de transição na ponta, que permite uma fácil penetração do material a cortar.

Para cortar as coroas totalmente em cerâmica e armações de pontes de cerâmicas extremamente duras, como por exemplo as cerâmicas de óxido de zircônio, nós recomendamos Jack: 4ZRS.314.016.

H4MC - Separador de coronas para metal y cerámica

El instrumento para la rápida y efectiva separación de coronas de aleaciones de metales, titanio y veneeres de cerámica baja fusión.

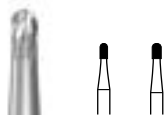
Características del producto y ventajas

Debido a su dentadura especial tipo «D» el instrumento para separar coronas H4MC permite un tallado rápido de coronas y puentes de las aleaciones de metales de uso corriente. Gracias a los grandes espacios para los residuos el instrumento facilita una rápida evacuación de las virutas garantizando así, especialmente en caso del tallado de las aleaciones blandas con contenido de oro, que el instrumento no se embote. Las aleaciones de cerámica tampoco son ningún problema para el H4MC.

Otra característica distintiva es el filo transversal en la parte frontal del instrumento, permitiendo una fácil penetración en el material a ser tratado.

Para el tallado de coronas completamente de cerámica y armazones de puentes hechos de una cerámica extremadamente dura, recomendamos Jack: 4ZRS.314.016.

● H 4 MC



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Turbina (FG)



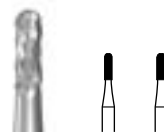
● H4MC.314. ...	010	012
-----------------	-----	-----

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)
Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircônio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)



Metal/Cerámica
Cortador de corona
Metal/Cerámica
Cortador de coroa

● H 4 MCL



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG · Turbina (FG)



● H4MCL.314. ...	010	012
------------------	-----	-----

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)
Para coroas de metais com face de cerâmica
Posicionar em ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircônio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)



○ ● H 4 MCXL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Turbina (FG)



○ ● H4MCXL.314. ... 014



○ ● H 4 MCXXL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



○ ● H4MCXXL.314. ... 014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)
Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircônio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)

172

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZRS)
Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircônio recomendamos utilizar os abrasivos ZRS)

Coronas de metal

Coroas de metal



● H 35 L



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG · Turbina (FG)



● H35L.314. ... 012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



● ● H 34



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Turbina (FG)



● ● 500 314 138008 ... H34.314. ... 010 012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



De metal
Cortador de corona
Metais
Cortador de coroa

●● **H 34 L**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG - Turbina (FG)



500 314 139008 ...

●● **H34L.314. ...** **012**

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°

H 40



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

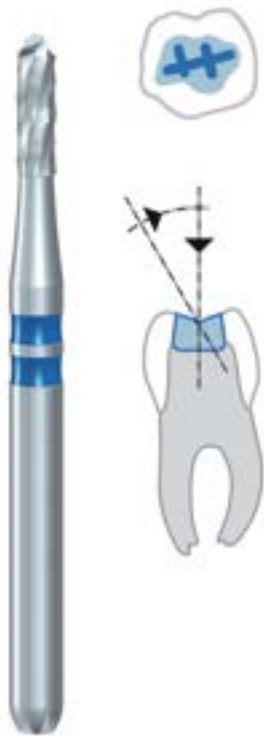
FG - Turbina (FG)



500 314 139008 ...

H40.314. ... **012**

Para coronas de metal
Posicionar con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar com um ângulo de 45°



Instrumento para la remoción de amalgama

A parte de que la remoción de viejas obturaciones de amalgama no sea perjudicial a la salud, se presta especial atención a que la remoción sea efectuada en el menor tiempo posible. La H32 fue diseñada especialmente para este uso específico.

Instrumento para remoção de amálgama

À parte de que a remoção de obturações de amálgama velhas não seja prejudicial para a saúde, prestou-se especial atenção para que a remoção seja efectuada no menor tempo possível. A H32 foi desenhada especialmente para este uso específico.

- Gume transversal no topo do instrumento facilita o corte axial e minimiza a resistência de penetração
- Dentada com pontas de corte piramidal
- Espaço para a saída das lascas claramente definido para o corte efectivo de amálgama e uma optima eliminação das virutas

- Filo transversal en la parte frontal del instrumento que facilita el fresado axial y minimiza la resistencia a la penetración
- Dentadura con puntas de corte piramidal
- Espacio para la salida de las virutas claramente definido para un fresado efectivo de amalgama y la óptima evacuación de las virutas



Removedor de amalgama
para un trabajo eficiente
Removedor de amálgama
para um trabalho eficiente



● ● **H 32**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · Turbina (FG)



● ● **H32.314. ...** 012

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama



Instrumentos de acabado tipo «Q»

Instrumentos de acabamento tipo «Q»

Os instrumentos de acabamento Q para um trabalho eficiente em compósito e resultados óptimos

Até agora ao trabalhar em obturações de compósito requere-se um acabamento em 3 etapas (instrumentos para o polido médio, fino e extrafino). Pelo desenrolar de um dentado inovador, pela primeira vez pode efectuar-se o acabamento em 2 passos: Estão disponíveis diferentes instrumentos de acabamento para trabalhar compósitos. O instrumento ideal pode ser escolhido de modo a adaptar-se à qualidade da superfície dos dentes naturais: Os instrumentos de acabamento de carboneto de tungsténio criam uma superfície suave em pouco tempo, os instrumentos de acabamento de diamante vermelho deixam uma certa aspereza. Estes são utilizados quando o enchimento se destina a receber uma certa estrutura de superfície.

Passo 1 Instrumento de acabamento «Q» (p. ex. H135Q)

Passo 2 Instrumento para acabar ultrafino (p. ex. H135UF)

Vantagens:

- Poupança de tempo e de dinheiro graças a um procedimento de acabamento rápido e eficaz
- Pode ser obtida uma melhor qualidade de superfície após apenas um passo de acabamento do que anteriormente se obtinha após dois passos de acabamento com as tradicionais brocas de carboneto de tungsténio. Isto deve-se à dentadura de corte transversal especialmente concebida para trabalhar em enchimentos.
- Cria superfícies mais finas do que os instrumentos de acabamento de diamante vermelho (Rz: aprox. 14 µm)
- Os instrumentos H134Q, H135Q e H50AQ com a sua suave ponta que não corta asseguram um acabamento delicado sem danificar a gengiva

Los instrumentos de acabado tipo Q para un trabajo eficiente en composite y resultados óptimos

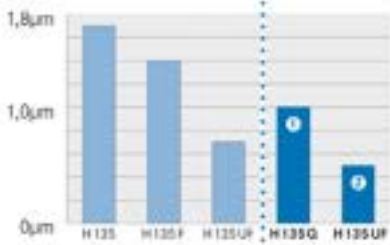
Diferentes instrumentos están disponibles para el acabado de las obturaciones de composite. El instrumento ideal puede ser elegido en función de la estructura de la superficie dental natural: Con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno pueden crearse superficies lisas en poco tiempo, y los diamantes para acabar dejan una cierta rugosidad en la superficie. Son utilizadas si la obturación ha de tener una cierta estructura superficial.

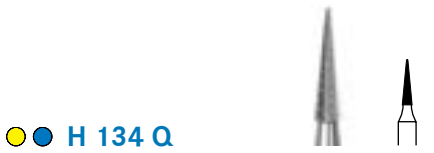
Paso 1 con el instrumento de acabado Q (p. ej. H135Q)

Paso 2 instrumento para acabar ultrafino (p. ej. H135UF)

Ventajas:

- Ahorro de tiempo y ahorro de costos gracias a un pulido rápido y eficiente
- Después de la primera etapa de acabado se alcanza una superficie de mejor calidad a la que se lograba después de la segunda etapa, realizada con instrumentos para acabar de carburo de tungsteno convencionales.
- Esto se debe a la dentadura con corte transversal especialmente diseñada para trabajar en obturaciones
- Las figuras cónicas H134Q, H135Q y H50AQ tienen punta no cortante y aseguran un acabado conservador protegiendo la encía





H 134 Q



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS60

FG · Turbina (FG)



H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



Composite

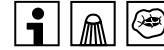
Recorte/Acabado con los instrumentos de acabado Q

Composito

Recorte/Acabamento com os instrumentos de acabamento Q



H 135 Q



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS90

FG · Turbina (FG)



H135Q.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Labial
Labial



H 48 LQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



H48LQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Labial
Labial



H 48 XLQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG · Turbina (FG)



H48XLQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Labial, extra largo
Labial, extra longo



H 375 RQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial



H 379 Q



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG · Turbina (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Palatino/Oclusal
Palatina/Oclusal



H 246 Q



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,8

FG · Turbina (FG)



H246Q.314. ... 009

Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



H 390 Q



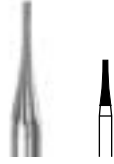
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,5

FG · Turbina (FG)




500 314 274075 ...
H390Q.314. ... 018

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



 **H 50 AQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	6,0

FG · Turbina (FG)

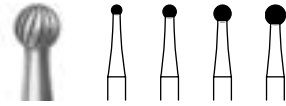


178

 **H50AQ.314. ...** **010**

Interdental
Interdental

H 41



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · Turbina (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... 014 018 +023 027

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 001071 ...

H41.204. ... 014 018 023 027

- = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
- + = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

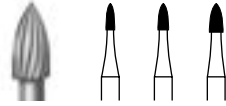
Redondo

12-24 filos, depende del tamaño

Redondo

12-24 lâminas dependendo do tamanho

H 46



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · Turbina (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... 012 014 018

Llama

12 filos, normal

Chama

12 lâminas, normal

H 47 L



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · Turbina (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ... 012 014

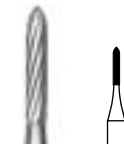
Pera, larga

12 filos, normal

Pêra longa

12 lâminas, normal

H 281



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · Turbina (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ... 009

Torpedo, corto con bisel modificado

Adaptado al instrumento 876 de diamante

8 filos, normal

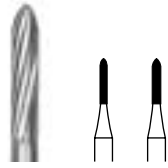
Torpedo curto com bisel modificado

Adaptado a 876 de diamante

8 lâminas, normal



H 282



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · Turbina (FG)



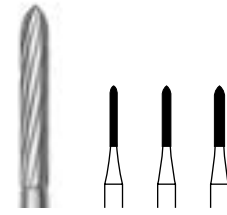
500 314 288072 ...

H282.314. ... 010 012

Paralelo con bisel, torpedo
 Adaptado al instrumento 877 de diamante
 8-10 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 877 de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho

180

H 283



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



500 314 289072 ...

H283.314. ... +010 +012 +014

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

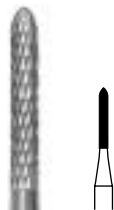


500 204 289072 ...

H283.204. ... - 012 -

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Paralelo con bisel modificado, torpedo
 Adaptado al instrumento 878 de diamante
 8-12 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel modificado
Adaptado ao instrumento 878 de diamante
8-12 lâminas, depende do diâmetro

H 283 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



500 314 289080 ...

H283E.314. ... 012

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Para el recorte de reconstituciones provisionales de metales preciosos y acrílicos
 10 filos, normal
Para o recorte de reconstruções provisórias de metais preciosos e acrílicos
10 lâminas, normal

H 284



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Turbina (FG)

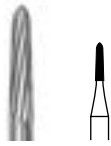


500 314 290072 ...

H284.314. ... 014

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Paralelo con bisel, torpedo
 Adaptado al instrumento 879 de diamante
 12 filos, normal
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 879 de diamante
12 lâminas, normal

H 281 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)

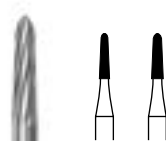


500 314 296072 ...

H281K.314. ... 012

Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 876K de diamante
8 filas, normal
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao 876K de diamante
8 lâminas, normal

H 282 K



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Turbina (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

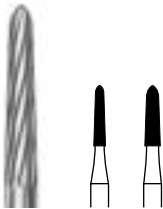


500 204 297072 ...

H282K.204. ... 014 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 877K de diamante
8-10 filas, depende del tamaño
Cónica com bisel modificado, torpedo
Adaptada ao instrumento 877K de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho

H 283 K



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Turbina (FG)



500 314 298072 ...

H283K.314. ... 016 +021

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 298072 ...

H283K.204. ... 016 021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 878K de diamante
10-12 filas, depende del tamaño
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento 878K de diamante
10-12 lâminas, normal

H 284 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



500 314 299072 ...

H284K.314. ... 018

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 879K de diamante
12 filas, normal
Cónica, longa com bisel modificado
Adaptada ao 879K de diamante
12 lâminas, normal



H 297



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG · Turbina (FG)



500 314 158072 ...

H297.314. ...

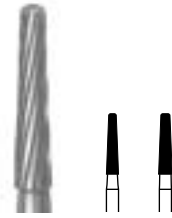
012

182

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, borde redondeado
 Adaptado al instrumento 837KR de diamante
 10 filos

*Paralelo com ombro, bordo arredondado
 Adaptado ao instrumento 837KR de diamante
 10 lâminas*



H 336



			5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	
L	mm	8,0	8,0	
Angulación · Angulação	α	2°	2°	

FG · Turbina (FG)



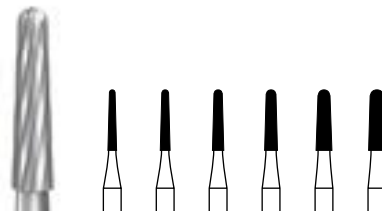
500 314 546072 ...

H336.314. ...

016 018

016

Cónica con hombro y borde redondeado
 Adaptado al instrumento 847KR de diamante
 12 filos, normal
*Cónica, com ombro, borde arredondado
 Adaptada ao instrumento 847KR de diamante
 12 lâminas, normal*



H 375 R



			5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°	
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-	

FG · Turbina (FG)



500 314 198072 ...

H375R.314. ...

+012 +014 016 018 +021 +023

012



Preparación de coronas

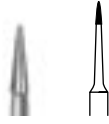
Acabado de los núcleos de la corona

Preparação de coroas

Acabamento dos núcleos da coroa

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cónica con bisel, redondo
 Adaptada al instrumento 856 de diamante
 12 filos, normal
*Cónica com bisel, arredondada
 Adaptada ao instrumento 856 de diamante
 12 lâminas, normal*

H 132



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3

FG · Turbina (FG)



500 314 699071 ...

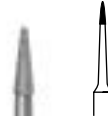
H132.314. ... **008**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 fillos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante

H 132 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3F

FG · Turbina (FG)



500 314 699041 ...

H132F.314. ... **008**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 fillos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante

H 132 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3UF

FG · Turbina (FG)



500 314 699031 ...

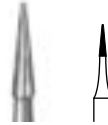
H132UF.314. ... **008**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 fillos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante

H 133



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4

FG · Turbina (FG)



500 314 159071 ...

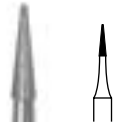
H133.314. ... **010**

Adaptado al instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 fillos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 133 F



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4F

FG · Turbina (FG)

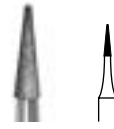


500 314 159041 ...

H133F.314. ... **010**

Adaptado al instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
 16 fillos, fino, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
 16 lâminas, fino, ponta não cortante

H 133 UF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4UF

FG · Turbina (FG)

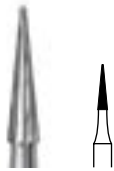


500 314 159031 ...

H133UF.314. ... **010**

Adaptado al instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
 30 fillos, ultrafino, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
 30 lâminas, ultra fino, ponta não cortante

H 134



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6

FG · Turbina (FG)

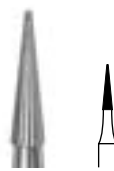


500 314 164071 ...

H134.314. ... **014**

Adaptado al instrumento 8852/FSD6F de diamante
 8 fillos, normal, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 8852/FSD6F de diamante
 8 lâminas, normal, ponta não cortante

H 134 F



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6F

FG · Turbina (FG)

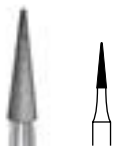


500 314 164041 ...

H134F.314. ... **014**

Adaptado al instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
 16 fillos, fino, punta no cortante
 Adaptado ao instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
 16 lâminas, fino, ponta não cortante

○ **H 134 UF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial	FS6UF	

FG · Turbina (FG)



500 314 164031 ...

○ **H134UF.314. ...** **014**

Adaptado al instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



Composite

Acabado de las superficies
labiales

Composite

Acabamento de superficies
labiais

● **H 135**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial	FS9	

FG · Turbina (FG)

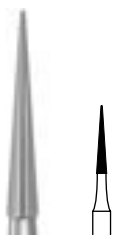


500 314 166071 ...

● **H135.314. ...** **014**

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante

● **H 135 F**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial	FS9F	

FG · Turbina (FG)



500 314 166041 ...

● **H135F.314. ...** **014**

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante

○ **H 135 UF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial	FS9UF	

FG · Turbina (FG)



500 314 166031 ...

○ **H135UF.314. ...** **014**

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento 859UF/FSD9UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 859UF/FSD9UF diamantada
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



H 247



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Nombre especial · Nome especial		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG · Turbina (FG)



500 314 195071 ...

H247.314. ...

007 009 010 012

186

Adaptado al instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
 12 fillos, normal
 Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
 12 lâminas, normal



H 247 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Nombre especial · Nome especial		OS3F	OS2F

FG · Turbina (FG)



500 314 195041 ...

H247F.314. ...

007 009

Adaptado al instrumento 957EF/OSD2EF, OSD3EF de diamante
 20 fillos, fino
 Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
 20 lâminas, fino



H 48 L



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



500 314 249072 ...

H48L.314. ...

010 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante

12 fillos, normal

Chama

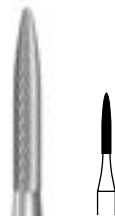
Adaptado ao instrumento 862 de diamante

12 lâminas, normal



Composite
Acabado lingual
Compósito
Acabamento lingual

● **H 48 LF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



500 314 249042 ...

● **H48LF.314. ...** 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
20 filas, fino
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
20 lâminas, fino

○ **H 48 LUF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



500 314 249032 ...

○ **H48LUF.314. ...** 012

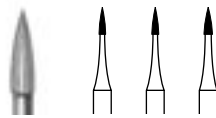
○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
30 filas, ultrafino
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
30 lâminas, ultrafino



Composite
Acabado oclusal
Compósito
Acabamento oclusal

● **H 246**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Turbina (FG)



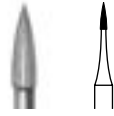
500 314 496071 ...

● **H246.314. ...** 009 010 012

Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal



○ **H 246 UF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,8

FG · Turbina (FG)



500 314 496031 ...

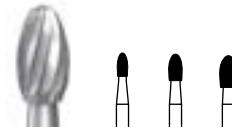
○ **H246UF.314. ...**

009

188

Aguja
30 fillos, ultrafino
Agulha
30 lâminas, ultrafino

● **H 379**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · Turbina (FG)



500 314 277072 ...

● **H379.314. ...**

014 018 +023

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 277072 ...

● **H379.204. ...**

014 018 023

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
12 fillos, normal
Adaptado al instrumento 8379/OSD1 de diamante
Oval
12 lâminas, normal
Adaptado ao instrumento 8379/OSD1 de diamante

● **H 379 F**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		OS1F

FG · Turbina (FG)



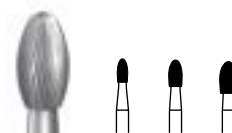
500 314 277042 ...

● **H379F.314. ...**

023

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Huevo
20 fillos, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante
Oval
20 lâminas, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante

○ **H 379 UF**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	OS1UF

FG · Turbina (FG)



500 314 277032 ...

○ **H379UF.314. ...**

014 018 +023

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 277032 ...

○ **H379UF.204. ...**

- 018 023

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
30 fillos, ultrafino
Adaptado al instrumento 379UF/OSD1UF de diamante
Ovo
30 lâminas, ultrafino
Adaptado ao instrumento 379UF/OSD1UF de diamante



H 390



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,5	3,5	3,5

FG · Turbina (FG)



500 314 274072 ...

H390.314. ... 014 016 018

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274072 ...

H390.204. ... - 016 018

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granada
12 filos, normal
Granada
12 lâminas, normal



H 390 F



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Turbina (FG)



500 314 274042 ...

H390F.314. ... 016

Granada
20 filos, fino
Granada
20 lâminas, fino



H 390 UF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,5

FG · Turbina (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... 016 018

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... 016 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granada
30 filos, ultrafino
Granada
30 lâminas, ultrafino



Trabalho do titânio em boca

Na implantologia protética, o titânio é usado muitas vezes como base do côtos prefabricados em técnicas de coroas e pontes. Os côtos de titânio são preparados e produzidos em laboratórios. Na maioria dos casos, o dentista só efectua pequenas correções no trabalho. Para realizar tais correções na boca, desenvolvemos instrumentos especiais de carboneto de tungstênio que permite um trabalho mais efectivo no titânio. O acabamento posterior efectua-se com os instrumentos de acabamento de forma conveniente (anel vermelho).

Vantagens:

- Dentado largo com corte transversal especialmente concedido para titânio, permitindo trabalhar com este material facilmente sem obstruir o instrumento
- Formas práticas adaptadas à modelagem do côtos
- Existem instrumentos para acabamento de diferentes formas



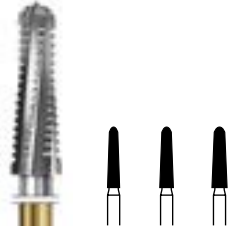
Trabajo del titanio en boca

En la implantología protética, el titanio suele utilizarse como sólido muñón prefabricado en la técnica de coronas y puentes. Los muñones de titanio son confeccionados o fabricados individualmente en el laboratorio dental. En la mayoría de los casos, el dentista sólo efectúa correcciones menores en el muñón. Para realizar tales correcciones en boca, hemos desarrollado instrumentos especiales de carburo de tungsteno que permiten un trabajo más efectivo del titanio. El acabado posterior se efectúa con los instrumentos para acabar de forma congruente (anillo rojo).

Ventajas:

- Dentadura gruesa con corte transversal especialmente concebida para preparar titanio, permitiendo trabajar con este material fácilmente sin obstruir el instrumento
- Formas prácticas adaptadas al modelado de muñones
- Existen instrumentos para acabar con diferentes formas

● **H 856 G**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



● **H856G.314. ...** 016 018 +020

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, redonda
Adaptada al instrumento 856 de diamante
Cónica com bisel, redondo
Adaptada ao instrumentos 856 de diamante

● **H 847 KRG**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



● **H847KRG.314. ...** 016 018 +020

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónica, con hombro, borde redondeado
Adaptada al instrumento 847KR de diamante
Cónica, com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante

● **H 379 G**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Turbina (FG)



● **H379G.314. ...** 023

ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Huevo
Adaptado al instrumento 379 de diamante
Oval
Adaptado ao instrumento 379 de diamante



Fresas/Instrumentos de acabado
Brocas/Instrumentos de acabamento



Redonda
Redonda 194



Llama
Chama 195

Planificador de raíz
Planificação da raiz



196

Tira separadora
Tira separadora



197



Aço **Acero**

<i>Brocas/Instrumentos de acabamento</i>	194	195	Fresas/Instrumentos de acabado
<i>Planificação da raiz</i>		196	Planificador de raiz
<i>Tira separadora</i>		197	Tira separadora



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



310 205 001001 ...

1.205. ...

-	-	-	-	-	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

- ▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{\max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo

No puede ser esterilizado en el autoclave

Mango 205 envasado en 6 unidades

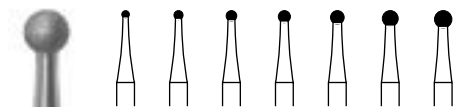
Redondo

Não pode ser esterilizada em autoclave

Mandril 205 (contra ângulo - longo) embalagem de 6 unidades

194

41



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 001071 ...

41.204. ...

◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023
------	------	------	------	------	------	------

- ◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \bigcirc_{\max} 70000 min⁻¹/rpm

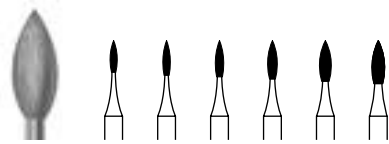
Instrumento para acabar, redondo

No puede ser esterilizado en el autoclave

Instrumento de acabamento

Não podem ser esterilizados em autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018

- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Instrumento de acabado

No puede ser esterilizado en el autoclave

Instrumento de acabamento

Não pode ser esterilizado em autoclave



196

189



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



189.204. ...

012

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Para la planificación de la raíz, acero inoxidable

Recomendamos el juego 4362

Para alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o conjunto 4362

190



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



190.205. ...

010

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Instrumento para la planificación de la raíz, acero inoxidable

Recomendamos el juego 4362


Para a alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o conjunto 4362



9816.000

197

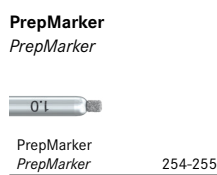
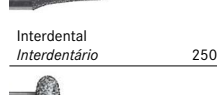
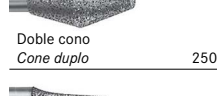
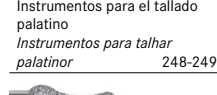
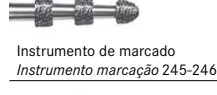
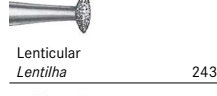
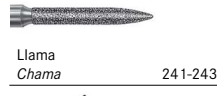
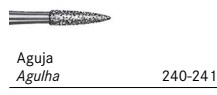
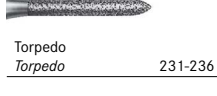
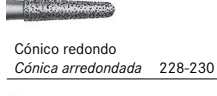
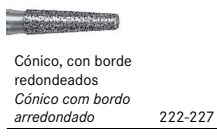
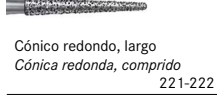
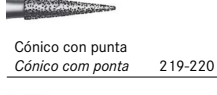
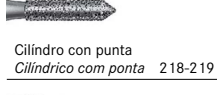
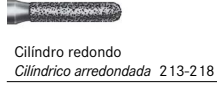
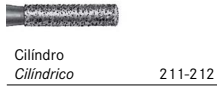
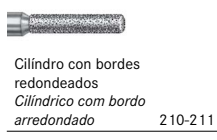
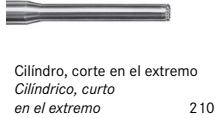
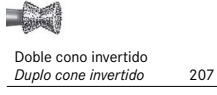
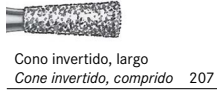
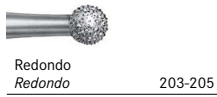
		10
Grosor · Espessura	mm	0,05
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	150

Tira de separación interdental, acero inoxidable
Tira de separação interdentária, aço inoxidável



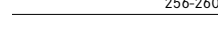
Instrumentos de preparación

Instrumentos de preparação



Instrumentos de micropreparación

Instrumentos de micropreparação



Instrumentos para circonio

Instrumentos para zircónios



Cortador de corona para óxido de zirconio

Para cortar coroas em óxido de zircónio



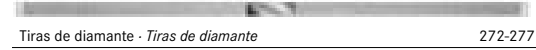
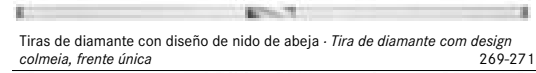
Removedor de composite

Removedor de compósito



Tiras de diamante

Tiras de diamante



Disco de acabado

Disco acabamento



Planificador de raíz

Planificação da raiz





<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de preparação</i>	200 – 253	Instrumentos de preparación
<i>PrepMarker</i>	254 – 255	PrepMarker
<i>Instrumentos de micropreparação</i>	256 – 260	Instrumentos de micropreparación
<i>Diamantes ZR para restaurações de cerâmica integral</i>	261 – 266	Abrasivos ZR para cerámicas integrales
<i>Para cortar coroas em óxido de zircônio</i>	267	Cortador de corona para óxido de zirconio
<i>Removedor de compósito</i>	268	Removedor de composites
<i>Tiras de diamante</i>	269 – 277	Tiras de diamante
<i>Disco acabamento</i>	278 – 280	Disco acabado
<i>Planificação da raiz</i>	281	Planificador de raíz





DIAO. Rendimiento impresionante - control perceptible

DIAO. Desempenho impressionante - controlo perceptível

Os instrumentos DIAO para a preparação distinguem-se pelo seu inovador revestimento de diamante com perlas de cerâmica integradas: eficiência de corte concentrada para um controlo ótimo e uma redução de substâncias altamente eficaz e consistente.

Os nossos utilizadores confirmam que os instrumentos DIAO tornam as preparações fáceis e precisas. DIAO impressiona pelo facto de permitir trabalhar a baixa pressão, de forma ergonómica e com um controlo significativamente maior.

Vantagens

- *Controlo ótimo graças à elevada capacidade de corte dos instrumentos*
Um fio perceptível: em média, o fio inicial é 27% superior em comparação com os instrumentos tradicionais no mercado, garantindo um controlo ótimo e resultados de preparação superiores.

- *Potência concentrada para uma vida útil excepcional*
Alto fio inicial muito durável, em média 34% mais durável em comparação com os instrumentos tradicionais do mercado

- *Fácil de reconhecer*

A elegante cor ouro rosa é inconfundível e faz com que o utilizador volte sempre a este instrumento de preparação ideal.

Los instrumentos DIAO para la preparación se destacan por su capa de diamante innovadora con perlas de cerámica integradas: eficacia de corte concentrada para un óptimo control y una reducción de sustancia muy efectiva y constante. Nuestros usuarios confirman que los instrumentos DIAO hacen que las preparaciones sean fáciles y precisas. DIAO impresiona por el hecho de que permite trabajar a baja presión, de forma ergonómica y con un control notablemente mayor.

Vantajas

- Óptimo control gracias al gran filo de los instrumentos

Un filo perceptible: de media, el filo inicial es un 27% superior en comparación con los instrumentos tradicionales del mercado, lo que garantiza un control óptimo y unos resultados de preparación superiores

- Potencia concentrada para una vida útil excepcional
Alto filo inicial muy durable, de media un 34 % más durable en comparación con los instrumentos tradicionales del mercado

- Fácil reconocimiento

El elegante color oro rosa es inconfundible y hace que el usuario recurra una y otra vez a este instrumento ideal para la preparación.





Instrumentos de diamante

Diamantes com pino guia

Os instrumentos com pino guia para uma colocação, não traumática e que não prejudique o tecido, da margem da coroa foram desenvolvidos segundo as instruções profissionais do Prof. Günay. É dado uma ênfase especial aos instrumentos de diamante com pino guia não revestido. Isto serve como um distanciador horizontal e evita uma preparação excessiva. Além disso, em preparações subgingivais, o pino guia também assegura a preservação de uma distância predefinida ao periodontal. Os números das figuras destes instrumentos terminam com um P (P=pino).

Vantagens:

- Preparação controlada com uma profundidade de corte nivelada e definida
- Impede-se quase completamente a danificação da largura biológica



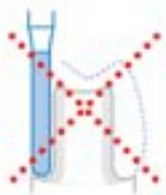
Instrumentos diamantados

Instrumentos con punta guía

Con el asesoramiento científico del Prof. Günay hemos desarrollado estos instrumentos diamantados con punta guía no recubierta, para un posicionamiento controlado y atraumático del margen coronario. Permiten mantener una distancia horizontal y evitan una sobrepreparación. Además, en preparaciones subgingivales aseguran una separación definida del periodonto. Los números de referencia de estos instrumentos terminan con la letra P (P=Pin).

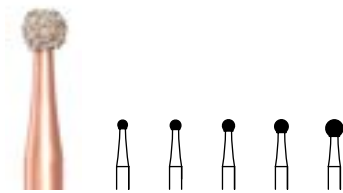
Ventajas:


- Preparación controlada con una profundidad de corte definida
- Se evita casi por completo un daño a la anchura biológica



new

● **KP 6801**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG - Turbina (FG)



● KP6801.314. ...	012	014	016	018	+023
--------------------------	-----	-----	-----	-----	------

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo

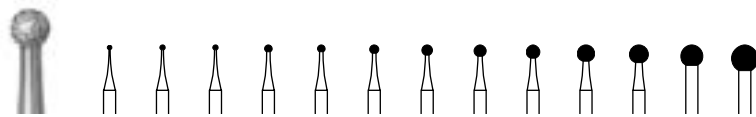
Adaptado al instrumento de carburo H41

Redondo

Adaptada a broca de carboneto H41



- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
FG corto - FG curto														
806 313 001524 ...														
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG - Turbina (FG)														
806 314 001494 ...														
○ 801UF.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...														
● 801EF.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
806 314 001514 ...														
● 8801.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035
806 314 001524 ...														
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
806 314 001534 ...														
● 6801.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
806 314 001544 ...														
● 5801.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG largo - FG comprido (FGL)														
806 315 001524 ...														
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)														
806 204 001504 ...														
● 801EF.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
806 204 001514 ...														
● 8801.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-
806 204 001524 ...														
801.204. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	023	-	029	035

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ▢ = \odot_{max} 140000 min⁻¹/rpm
- ▤ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

801 L
6801 L

5

Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
-------------------------	-----------	------------

FG · Turbina (FG)

806 314 697524 ...
801L.314. ... **016**

806 314 697534 ...
6801L.314. ... **016**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Redondo, cuello largo
 Redondo, pescoço comprido

802
6802

5 5 5 5 5 5

Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG · Turbina (FG)

806 314 002524 ...
802.314. ... **009** **010** **012** **014** **016** **018**

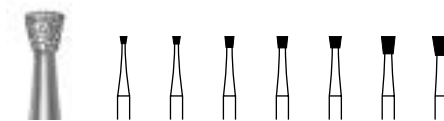
806 314 002534 ...
6802.314. ... - **010** **012** **014** - -

Redondo, cuello recubierto
 Redondo, pescoço revestido



Preparación de cavidades
 Cono invertido
Preparação de cavidades
 Cone invertido

805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG · Turbina (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ...

009 010 012 014 016 018 +023

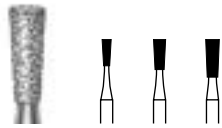
806 314 010534 ...

6805.314. ...

- - 012 014 - - -

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cono invertido
 Cone invertido

807



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG - Turbina (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ... 012 016 018

Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

813



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG - Turbina (FG)



806 314 032524 ...

813.314. ... 010 014 016 018

Doble cono invertido
Duplo cone invertido

207

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG - Turbina (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ... 010 009 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ... 010 - 012 014 - -

Doble cono invertido, largo
Duplo cone invertido, comprido

822



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG - Turbina (FG)



806 314 232524 ...

822.314. ... 008 009

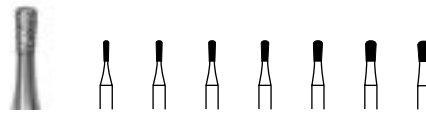
Pera pequeña
Pêra pequena



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra



- 830 EF
- 8830
- 830
- 6830



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG corto · FG curto



806 313 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	-----	---	---

FG · Turbina (FG)



806 314 233504 ...

830EF.314. ...

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233514 ...

8830.314. ...

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 233534 ...

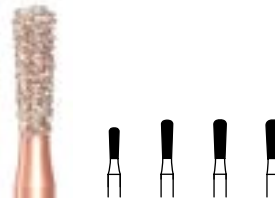
6830.314. ...

-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	-----	-----	-----	-----

Pera
Pêra

new

● **KP 6830 L**



			5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0	

FG · Turbina (FG)



KP6830L.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

FG largo · FG comprido (FGL)

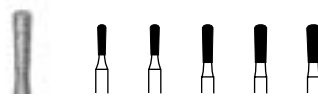


KP6830L.315. ...

-	014	-	-
---	-----	---	---

Pera, larga
Adaptado al instrumento de acabado H47L de carburo
Pêra, comprida
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H47L

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



Preparación de cavidades
Pera, larga
Preparação de cavidades
Pêra, comprida

		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG corto · FG curto



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG · Turbina (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

806 314 234544 ...

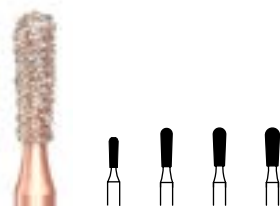
5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Pera, larga
Pêra, comprida

new

● KP 6830 RL



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Turbina (FG)

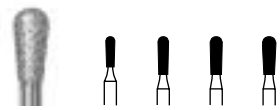


● KP6830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Pera, redonda, larga
Pêra, comprida, redonda

- 8830 RL
- 830 RL
- 6830 RL



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Turbina (FG)



806 314 238514 ...

8830RL.314. ...

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

6830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Pera redonda, larga
Pêra redonda, comprida



Preparación de coronas
Acabado del margen coronal
Preparação de coroas
Acabamento do margem da coroa

10839



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016

FG - Turbina (FG)

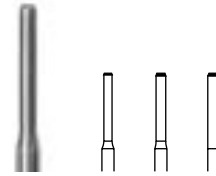


10839.314. ... **+012 014 016**

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837KR/837LKR o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837KR/837LKR para criar uma base plana na cavidade



839



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012

FG - Turbina (FG)



806 314 150524 ...

839.314. ... **012**

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837/837L o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837/837L para criar uma base plana na cavidade

new

● KP 6835 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG - Turbina (FG)



● KP6835KR.314. ... **012 014**

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilindrico curto, bordo arredondado



- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG - Turbina (FG)



806 314 156504 ...	●	835KREF.314. ...	-	-	-	-	012	-	-
806 314 156524 ...		835KR.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 156514 ...	●	8835KR.314. ...	-	008	-	010	012	014	016
806 314 156534 ...	●	6835KR.314. ...	-	-	-	010	012	014	-

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrica curta, borde arredondada

Preparación de cavidades
Cilíndrico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cilíndrico com borde arredondado

new

- KP 6836 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

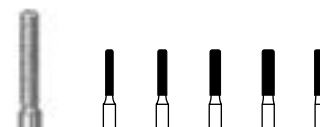
FG - Turbina (FG)



806 314 157504 ...	●	KP6836KR.314. ...	012	014	016
--------------------	---	-------------------	-----	-----	-----

Paralelo, corto con hombro, borde redondeado
Paralelo, curto com ombro, borde arredondado

- 836 KREF
- 8836 KR
- 836 KR
- 6836 KR



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG - Turbina (FG)



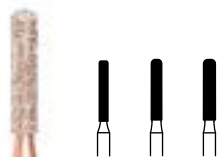
806 314 157504 ...	●	836KREF.314. ...	-	012	-	-	-
806 314 157514 ...	●	8836KR.314. ...	010	012	014	016	018
806 314 157524 ...		836KR.314. ...	010	012	014	016	018
806 314 157534 ...	●	6836KR.314. ...	010	012	014	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con borde redondeado
Paralela curta, com borda arredondada



new

KP 6837 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

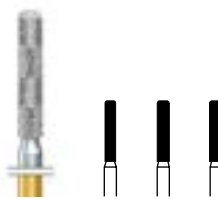
FG · Turbina (FG)



KP6837KR.314. ... +012 014 016

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralela com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

S 5837 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)

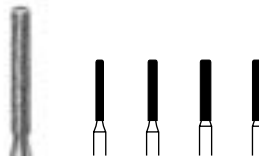


S5837KR.314. ... 014 016 +018

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralelo com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

212

- **837 KREF**
- **8837 KR**
- **837 KR**
- **6837 KR**



Preparación de coronas
Hombro paralelo modificado
Preparação de coroas
Paralela com ombro, borda arredondada



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



806 314 158504 ...	837KREF.314. ...	-	-	014	-
806 314 158514 ...	8837KR.314. ...	+010	+012	014	016
806 314 158524 ...	837KR.314. ...	+010	+012	014	-
806 314 158534 ...	6837KR.314. ...	-	+012	014	-

■ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralela com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

837 LKR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Turbina (FG)



837LKR.314. ...

014

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado

Paralela comprida com ombro de borde arredondado

842 KR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Turbina (FG)



842KR.314. ...

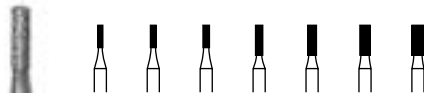
014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado

Paralela extra comprida com ombro de borde arredondado

- 8835
- 835
- 6835



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto · FG curto



806 313 107524 ...

835.313. ...

-	-	-	010	012	-	-
---	---	---	-----	-----	---	---

806 313 107534 ...

6835.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	-----	---	---

FG - Turbina (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

-	-	-	010	-	014	-
---	---	---	-----	---	-----	---

806 314 107524 ...

835.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 107534 ...

6835.314. ...

-	-	009	010	012	014	-
---	---	-----	-----	-----	-----	---

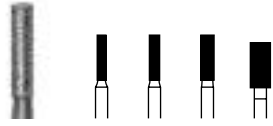
Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curto



Preparación de cavidades
Borde contante
Preparação de cavidades
Sharp edge



- 8836
- 836
- 6836
- 5836



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

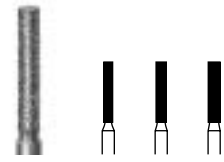
FG · Turbina (FG)



806 314 110514 ...	8836.314. ...	012	-	-	-
806 314 110524 ...	836.314. ...	012	014	018	+027
806 314 110534 ...	6836.314. ...	012	014	018	-
806 314 110544 ...	5836.314. ...	-	014	-	-

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con hombro
Paralelo curto com ombro

- 8837
- 837
- 6837
- 5837



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

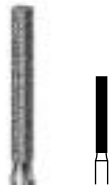
FG · Turbina (FG)



806 314 111514 ...	8837.314. ...	+012	014	-
806 314 111524 ...	837.314. ...	+012	014	016
806 314 111534 ...	6837.314. ...	+012	014	016
806 314 111544 ...	5837.314. ...	-	014	-

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, con hombro
Paralelo, com ombro

837 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Turbina (FG)



806 314 112524 ...	837L.314. ...	014
--------------------	---------------	-----

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con hombro
Paralela comprida com ombro

842



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

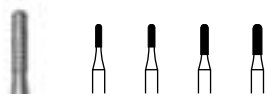
FG · Turbina (FG)



806 314 113524 ...	842.314. ...	014
--------------------	--------------	-----

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, extra largo con hombro
paralelo extra comprido com ombro

● **8838**
● **838**
● **6838**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG - Turbina (FG)



806 314 137514 ...
● **8838.314. ...** - - - **012**

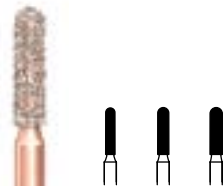
806 314 137524 ...
● **838.314. ...** **008** **009** **010** **012**

806 314 137534 ...
● **6838.314. ...** - - - **012**

Cilíndrico, corto con punta redonda
Cilíndrico, curta com ponta arredondada

new

● **KP 6880**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

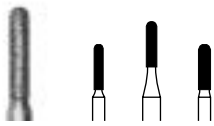
FG - Turbina (FG)



● **KP6880.314. ...** **012** **014** **016**

Paralelo, corto con bisel, redondo
Paralelo, curto com bisel, redondo

● **8880**
● **880**
● **6880**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Turbina (FG)



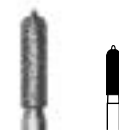
806 314 140514 ...
● **8880.314. ...** **012** **014** **016**

806 314 140524 ...
● **880.314. ...** **012** **014** -

806 314 140534 ...
● **6880.314. ...** **012** **014** -

Paralelo corto con bisel, redondo
Paralelo curto com bisel, arredondada

● **8880 P**
● **880 P**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L₁	mm	0,5

FG - Turbina (FG)



● **8880P.314. ...** **018**

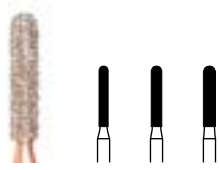
● **880P.314. ...** **018**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona
Paralela curta com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa



new

KP 6881



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

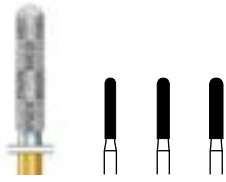
FG - Turbina (FG)



KP6881.314. ... +012 014 016

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Paralela com bisel, arredondado

S 5881



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

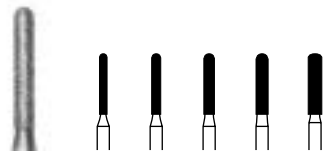
FG - Turbina (FG)



S5881.314. ... 014 016 +018

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Paralelo com bisel, redondo

- **881 EF**
- **8881**
- **881**
- **6881**
- **5881**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



806 314 141504 ...

● **881EF.314. ...** - +012 014 - -

806 314 141514 ...

● **8881.314. ...** #010 +012 014 016 +018

806 314 141524 ...

● **881.314. ...** #010 +012 014 016 -

806 314 141534 ...

● **6881.314. ...** - +012 014 016 +018

806 314 141544 ...

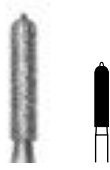
● **5881.314. ...** - - - 016 -

= \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Paralela com bisel, arredondado



Preparación de coronas
Paralelo con bisel, redondo
Preparação de coroas
Paralelo com bisel, arredondado

● **8881 P**
881 P



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L ₁	mm	0,5

FG · Turbina (FG)



● **8881P.314. ...** **018**

881P.314. ... **018**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, redondo

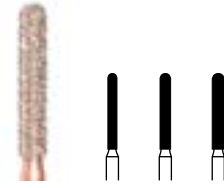
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona

Paralela com bisel, redonda

Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa

new

● **KP 6882**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Turbina (FG)



● **KP6882.314. ...** **012** **+014** **+016**

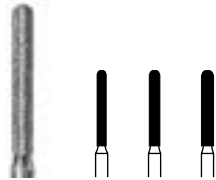
■ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralela comprida com bisel, arredondada

● **8882**
882



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Turbina (FG)



806 314 142514 ...

● **8882.314. ...** **012** **014** **016**

806 314 142524 ...

882.314. ... **012** **014** **-**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralela comprida com bisel, arredondada

new

● **KP 6882 L**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Turbina (FG)



● **KP6882L.314. ...** **014**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, extra largo con bisel, redondo

Paralelo, extra comprida com bisel, arredondado



● 8882 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Turbina (FG)



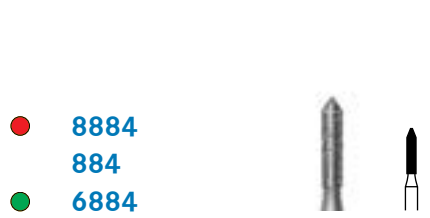
806 314 143514 ...

● 8882L.314. ... 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, extra largo con bisel, redondo

Paralela extra comprida com bisel, arredondada



● 8884

884

● 6884



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Turbina (FG)



806 314 129514 ...

● 8884.314. ... 012

806 314 129524 ...

884.314. ... 012

806 314 129534 ...

● 6884.314. ... 012

Cilíndrico corto con punta biselada

Cilíndrico curto com ponta biselada

218



Preparación de coronas

Cilindro con punta biselada

Preparação de coroas

Cilíndrico com ponta biselada



● 8885

885

● 6885



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



806 314 130514 ...

● 8885.314. ... +012 014

806 314 130524 ...

885.314. ... +012 014

806 314 130534 ...

● 6885.314. ... +012 014

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilíndrico con punta biselada

Cilíndrico com ponta biselada



- 8886
- 886
- 6886



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

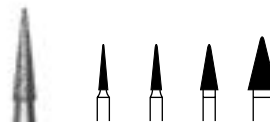
FG · Turbina (FG)



806 314 131514 ...	● 8886.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...	● 886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...	● 6886.314. ...	-	014	016

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico largo con punta biselada
Cilíndrico comprido com ponta biselada

- 852 UF
- 852 EF
- 8852
- 852
- 6852



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD6	-	-

FG · Turbina (FG)



806 314 164494 ...	○ 852UF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...	● 852EF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...	● 8852.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...	● 852.314. ...	012	-	-	±037
806 314 164534 ...	● 6852.314. ...	012	-	+023	-

□ = ○_{max} 120000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H134/FS6 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H134/FS6



Composite
Recorte de la superficie vestibular
Composite
Recorte na superfície vestibular



- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FSD3

FG · Turbina (FG)



806 314 699494 ...

- 955UF.314. ... 008

806 314 699504 ...

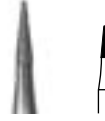
- 955EF.314. ... 008

806 314 699514 ...

- 8955.314. ... 008

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H132/FS3,
H132F/FS3F de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto
H132/FS3, H132F/FS3F

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Nombre especial · Nome especial		FSD4

FG · Turbina (FG)



806 314 159504 ...

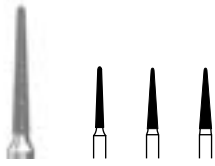
- 956EF.314. ... 010

806 314 159514 ...

- 8956.314. ... 010

Adaptado al instrumento de acabado H133/FS4 de
carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto
H133/FS4

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,4°	3,9°

FG - Turbina (FG)



806 314 165494 ...

○ 858UF.314. ...	-	+014	-
------------------	---	------	---

FG - Turbina (FG)



806 314 165524 ...

● 858.314. ...	+010	+014	016
----------------	------	------	-----

FG corto · FG curto



806 313 165524 ...

● 858.313. ...	-	+014	-
----------------	---	------	---

806 314 165504 ...

● 858EF.314. ...	+010	+014	-
------------------	------	------	---

806 314 165514 ...

● 8858.314. ...	+010	+014	-
-----------------	------	------	---

806 314 165534 ...

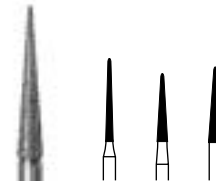
● 6858.314. ...	-	+014	-
-----------------	---	------	---

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Puntiagudo

Pontiaguda

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,7°	3,6°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD9	-

FG - Turbina (FG)



806 314 166494 ...

○ 859UF.314. ...	-	014	-
------------------	---	-----	---

806 314 166504 ...

● 859EF.314. ...	010	014	018
------------------	-----	-----	-----

806 314 166514 ...

● 8859.314. ...	010	014	018
-----------------	-----	-----	-----

806 314 167524 ...

806 314 166524 ...

● 859.314. ...	010	-	018
----------------	-----	---	-----

806 314 166534 ...

● 6859.314. ...	-	-	018
-----------------	---	---	-----

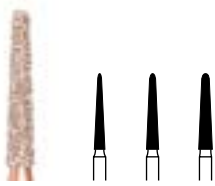
\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento de acabado H135/FS9 de carburo

Adaptado ao instrumento de acabamento H135/FS9 de carboneto

new

- KP 6850



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Turbina (FG)



● KP6850.314. ...	014	016	018
-------------------	-----	-----	-----

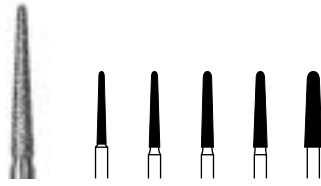
\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico redondo, largo

Cónica redonda, comprida



- 8850
- 850
- 6850
- 5850



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG · Turbina (FG)

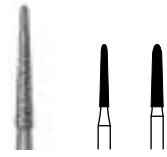


806 314 199514 ...	● 8850.314. ...	012	014	016	018	-
806 314 199524 ...	● 850.314. ...	012	014	016	018	023
806 314 199534 ...	● 6850.314. ...	012	014	016	018	023
806 314 199544 ...	● 5850.314. ...	-	-	016	-	-

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico redondo, largo
Cónica redonda, comprida

222

- 8868
- 868



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Turbina (FG)



806 314 223514 ...	● 8868.314. ...	+012	016
806 314 223524 ...	● 868.314. ...	+012	016

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, con bisel
Cónica, com bisel

new

- KP 6845 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	3°	5°

FG · Turbina (FG)



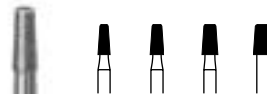
806 314 223514 ...	● KP6845KR.314. ...	018	025
--------------------	---------------------	-----	-----

■ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con borde redondeado
Cónica com borde arredondada



Preparación de cavidades
Cónico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cônica com borde arredondado

● **845 KREF**
● **8845 KR**
845 KR



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	021	025
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	3°	3°	4°	5°

FG · Turbina (FG)



806 314 544504 ...

● **845KREF.314. ...** 016 018 - 025

806 314 544514 ...

● **8845KR.314. ...** 016 018 +021 025

806 314 544524 ...

● **845KR.314. ...** 016 018 +021 025

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, borde redondeado

Ver set 4261

Cônica, borde arredondado

Ver o set 4261

845 KRD



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
Angulación · Angulação	α	5°
L	mm	4,0

FG · Turbina (FG)



845KRD.314. ... 025

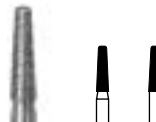
Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm

Véase también set 4562/ST

Cônica, com borde redondado, com marcação de profundidade a 2 mm

Veja também set 4562/ST

● **846 KREF**
● **8846 KR**
846 KR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°

FG · Turbina (FG)



806 314 545514 ...

● **8846KR.314. ...** 016 018

806 314 545504 ...

● **846KREF.314. ...** 016 -

806 314 545524 ...

● **846KR.314. ...** 016 018

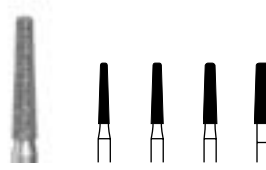
Cónico, corto con hombro, borde modificado

Cônica curta com ombro, bordo modificado



Preparación de coronas
Ombro modificado, cónico
Preparação de coroas
Ombro modificado, cónico

- **847 KREF**
- **8847 KR**
- 847 KR**
- **6847 KR**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2,5°

FG - Turbina (FG)



806 314 546504 ...

● 847KREF.314. ...	-	016	-	+023
806 314 546514 ...				
● 8847KR.314. ...	014	016	018	+023
806 314 546524 ...				
847KR.314. ...	014	016	018	+023
806 314 546534 ...				
● 6847KR.314. ...	-	016	018	+023

+ = O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Hombro cónico, borde redondeado

Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo

Ombro cónico, borde arredondado

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H336



- **6847 KRD**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



● 6847KRD.314. ...	016
--	------------

Hombro cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm

Véase también set 4562/ST

Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo

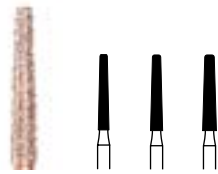
Ombro cónico, com borde redondeado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm

Veja também set 4562/ST

Adaptado ao instrumento de acabamento H336 de carboneto

new

KP 6848 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



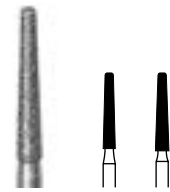
KP6848KR.314. ... 014 016 018

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, largo con hombro, borde redondeado

Cônico, comprido com ombro, borde arredondado

**8848 KR
848 KR**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Turbina (FG)



806 314 553514 ...
8848KR.314. ... 016 018

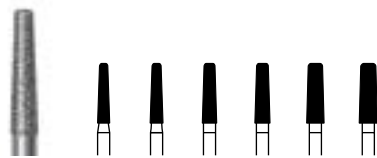
806 314 553524 ...
848KR.314. ... 016 -

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, largo con corte redondeado

Cônica, comprida com corte arredondado

**8951 KR
951 KR**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



806 314 585514 ...
8951KR.314. ... - 017 - +020 - 024

806 314 585524 ...
951KR.314. ... 016 - +019 - +023 -

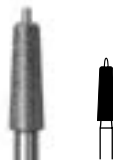
■ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado, longitud total más larga y tamaños intermedios

Cônica com ombro, bordo arredondado, comprimento total, mais longa em tamanhos intermédios

8372 P



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG · Turbina (FG)



8372P.314. ... 023

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado

Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona

Cônica com ombro, borde arredondado

Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

● **8372 PL**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG · Turbina (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

● **959 KREF**
● **8959 KR**
959 KR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



806 314 584504 ...
● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...
● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...
● **959KR.314. ...** 018

Cónico con borde redondeado
Cônica com bordo arredondada

226

⊘_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con borde redondeado con punta-guía extra larga
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona
Cônico com borde arredondada com ponta guia extra comprida
Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa



959 KRD



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

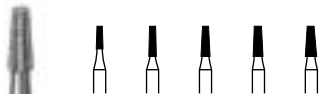
FG · Turbina (FG)



● **959KRD.314. ...** 018

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/ST
Cônica, com bordo arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também set 4562/ST

● **845**
● **6845**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	3°	3°

FG · Turbina (FG)



806 314 168524 ...

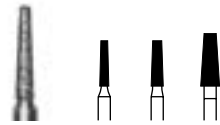
● **845.314. ...** ● 009 ● 010 ● 012 ● 014 ● 016

806 314 168534 ...

● **6845.314. ...** - - ● 012 ● 014 -

Cónico
Cônica

● **8846**
● **846**
● **6846**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Turbina (FG)



806 314 171514 ...

● **8846.314. ...** - ● 016 -

806 314 171524 ...

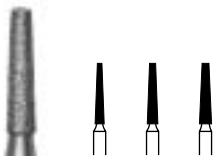
● **846.314. ...** ● 012 ● 016 ● 025

806 314 171534 ...

● **6846.314. ...** ● 012 ● 016 -

■ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con hombro
Cônica, curta com ombro

● **8847**
● **847**
● **6847**
● **5847**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



806 314 172514 ...

● **8847.314. ...** +012 ● 014 ● 016

806 314 172524 ...

● **847.314. ...** +012 ● 014 ● 016

806 314 172534 ...

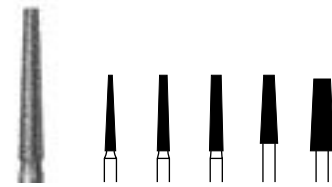
● **6847.314. ...** +012 ● 014 ● 016

806 314 172544 ...

● **5847.314. ...** - - ● 016

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, con hombro
Cônica, com ombro

● **8848**
● **848**
● **6848**
● **5848**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angulación · Angulação	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · Turbina (FG)



806 314 173514 ...

● **8848.314. ...** - +016 - - -

806 314 173524 ...

● **848.314. ...** +014 +016 +018 +023 -

806 314 173534 ...

● **6848.314. ...** - +016 +018 +023 ● 031

806 314 173544 ...

● **5848.314. ...** - +016 - - -

■ = ⊖_{max} 140000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo con hombro
Cônica, comprida com ombro



● 957 EF

● 8957



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Angulación · Angulação	α	3°	3°
Nombre especial · Nome especial		OSD3	OSD2

FG · Turbina (FG)



806 314 195504 ...			
● 957EF.314. ...		007	009
806 314 195514 ...			
● 8957.314. ...		007	009

Cónico, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H247 de carburo
Cónica, arredondada
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H247

228



849

6849



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	3°	3°

FG · Turbina (FG)



806 314 194524 ...				
● 849.314. ...		010	012	016
806 314 194534 ...				
● 6849.314. ...		-	012	016

Cónico, con punta redonda
Cónica com ponta arredondada

new



● 8849 P



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0
L ₁	mm	0,5
Angulación · Angulação	α	3°

FG · Turbina (FG)



806 314 197514 ...		
● 8849P.314. ...		016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cilindro, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,43 mm al margen de la corona
Cilindro, arredondo
Realiza uma profundidade de corte de 0,43 mm à margem da coroa



● 8855

855

● 6855

● 5855



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Turbina (FG)



806 314 197514 ...				
● 8855.314. ...		012	-	025
806 314 197524 ...				
● 855.314. ...		012	014	025
806 314 197534 ...				
● 6855.314. ...		012	-	025
806 314 197544 ...				
● 5855.314. ...		-	-	025

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con bisel, redondo
Cónica, curta com bisel, arredondada

855 D



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG · Turbina (FG)



855D.314. ... 016

Cónico, corto con bisel, redondo, con marcación de profundidad a 1 mm

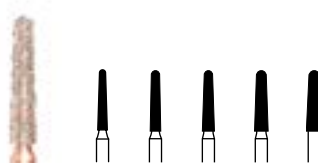
Véase también set 4665/ST

Cônica, curta com bisel, arredondada, com marcação de profundidade a 1 mm

Veja também set 4665/ST

new

KP 6856



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



KP6856.314. ... +012 014 016 018 +021

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

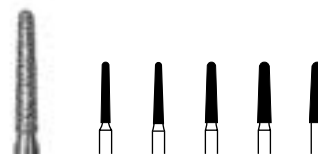
Cónico con bisel, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo

Cônica com bisel, redondo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R

- 856 EF
- 8856
- 856
- 6856
- 5856



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG corto · FG curto



806 313 198534 ...

6856.313. ... - - 016 - -

FG · Turbina (FG)



806 314 198504 ...

856EF.314. ... +012 - 016 - -

806 314 198514 ...

8856.314. ... +012 014 016 018 +021

806 314 198524 ...

856.314. ... +012 014 016 018 -

806 314 198534 ...

6856.314. ... +012 014 016 018 +021

806 314 198544 ...

5856.314. ... - 014 016 018 -

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo

Cônica com bisel, redondo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R

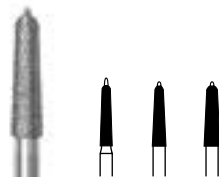


Preparación de coronas

Cónico con bisel, redondo

Preparação de coroas

Cônica com bisel, redondo



- 8856 P
- 856 P
- 6856 P



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L ₁	mm	1,0	0,5	0,5
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, redondo

Realiza una profundidad de corte de 0,30 mm (tamaño 016), 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona

Cónica com bisel, redonda

Realiza uma profundidade de corte de 0,30 mm (tamanho 016), 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

230

Preparación de coronas
Bisel con punta-guía
Preparação de coroas
Chanfro de ponta guía

new

- KP 6856 XL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



● KP6856XL.314. ...	021
---------------------	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, extra largo, redondo

Cónico com bisel, extra longo, redondo

- 8856 XL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



● 806 314 200514 ...	021
● 8856XL.314. ...	021

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, extra largo, redondo

Cónico com bisel, extra longo, redondo

● **8876**
876



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Turbina (FG)



806 314 287514 ...

● **8876.314. ...** **009**

806 314 287524 ...

● **876.314. ...** **009**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo

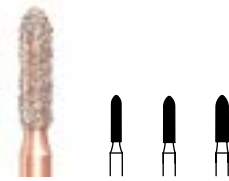
Adaptado al instrumento de acabado H281 de carburo

Paralelo curto bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H281 de carboneto

new

● **KP 6877**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Turbina (FG)



● **KP6877.314. ...** **012** **014** **016**

Paralelo, corto con bisel, torpedo

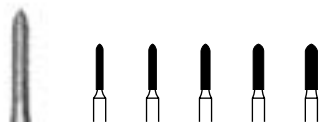
Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralelo, curto com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H282

231

● **8877**
877
● **6877**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto · FG curto



806 313 288514 ...

● **8877.313. ...** - - 012 - -

806 313 288534 ...

● **6877.313. ...** - - 012 - -

FG - Turbina (FG)



806 314 288514 ...

● **8877.314. ...** ■009 ■010 012 014 016

806 314 288524 ...

● **877.314. ...** ■009 ■010 012 - -

806 314 288534 ...

● **6877.314. ...** - ■010 012 - -

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralela, curta com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H282

new

● **KP 6878**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



● **KP6878.314. ...** +012 014 016

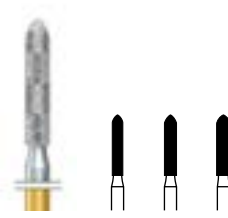
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283



● **S 5878**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



● S5878.314. ...	014	016	+018
-------------------------	------------	------------	-------------

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283

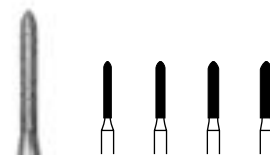
● **878 EF**

● **8878**

● **878**

● **6878**

● **5878**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto · FG curto



● 8878.313. ...	-	+012	-	-
------------------------	---	-------------	---	---

● 878.313. ...	-	012	-	-
-----------------------	---	------------	---	---

● 6878.313. ...	-	-	014	-
------------------------	---	---	------------	---

FG · Turbina (FG)



● 878EF.314. ...	-	+012	014	-
-------------------------	---	-------------	------------	---

● 8878.314. ...	010	+012	014	016
------------------------	------------	-------------	------------	------------

● 878.314. ...	010	+012	014	016
-----------------------	------------	-------------	------------	------------

● 6878.314. ...	010	+012	014	016
------------------------	------------	-------------	------------	------------

● 5878.314. ...	-	-	014	-
------------------------	---	---	------------	---

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283



Preparación de coronas

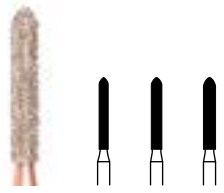
Paralelo con bisel, torpedo

Preparação de coroas

Paralelo com bisel, torpedo

new

KP 6879



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



KP6879.314. ... 012 +014 +016

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Paralelo, largo con bisel, torpedo
 Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
 Paralelo comprido com bisel, torpedo
 Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284

S 5879



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0

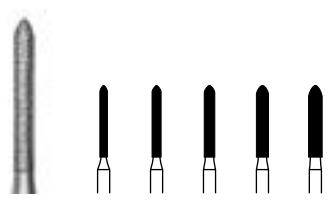
FG - Turbina (FG)



S5879.314. ... 014 016 018

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Paralelo, largo con bisel, torpedo
 Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
 Paralelo, comprido com bisel, torpedo
 Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284

- **879 EF**
- **8879**
- **879**
- **6879**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



806 314 290504 ...
● **879EF.314. ...** - 012 +014 - -

806 314 290514 ...
● **8879.314. ...** 010 012 +014 +016 +018

806 314 290524 ...
● **879.314. ...** 010 012 +014 - -

806 314 290534 ...
● **6879.314. ...** - 012 +014 +016 -

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Paralelo, largo con bisel, torpedo
 Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
 Paralelo comprido com bisel, torpedo
 Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284

new

KP 6879 L



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,2

FG - Turbina (FG)



KP6879L.314. ... 014

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 Paralelo, largo con bisel, torpedo
 Paralelo, comprido com bisel, torpedo



● **8879 L**
● **879 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Turbina (FG)



806 314 291514 ...

● **8879L.314. ...** 014

806 314 291524 ...

● **879L.314. ...** 014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Paralelo, comprido com bisel, torpedo



● **8878 P**
● **6878 P**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L ₁	mm	1,0

FG · Turbina (FG)



● **8878P.314. ...** 014

● **6878P.314. ...** 014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Realiza una profundidad de corte de 0,45 mm al margen de la corona
Paralela, com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283
Realiza uma profundidade de corte 0,45 mm à margem de coroa

234



● **6876 K**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



806 314 296534 ...

● **6876K.314. ...** 012

Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H281K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H281K de carboneto



● **8877 K**
● **877 K**
● **6877 K**
● **5877 K**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



● **8877K.314. ...** - 014 016 - -

806 314 297524 ...
● **877K.314. ...** 012 014 016 - -

806 314 297534 ...
● **6877K.314. ...** 012 014 016 018 +021

806 314 297544 ...
● **5877K.314. ...** - - 016 - -

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H282K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H282K de carboneto

new

KP 6878 K



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



KP6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
-------------------------	------	-----	-----	-----	------

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo

Cónica com bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto

8878 K
878 K
6878 K
5878 K



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo

Cónica com bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto



Preparación de coronas

Cónico con bisel, torpedo

Preparação de coroas

Cónico com bisel, torpedo



● **8878 KP**
878 KP



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L ₁	mm	0,5	0,5
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Turbina (FG)



● 8878KP.314. ...	018	021
--------------------------	-----	-----

● 878KP.314. ...	018	021
-------------------------	-----	-----

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con bisel, torpedo

Realiza una profundidad de corte de 0,38 mm (tamaño

018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona

Cónica com bisel, torpedo

Realiza uma profundidade de corte de 0,38 mm (tamanho

018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

new

● **KP 6879 K**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,2	10,2	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



● KP6879K.314. ...	014	016	018	021
---------------------------	-----	-----	-----	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

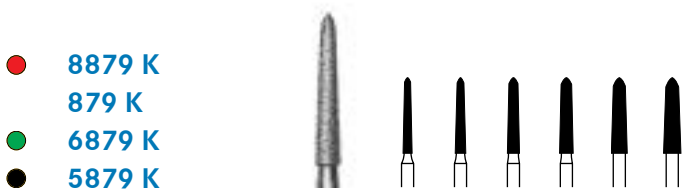
Paralelo, largo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo

Paralela, comprida com bisel, torpedo

Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de

carboneto



● **8879 K**
879 K
● **6879 K**
● **5879 K**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Turbina (FG)



● 8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	---

● 879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
------------------------	-----	-----	-----	-----	---	---

● 6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

● 5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo

Paralela, comprida com bisel, torpedo

Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de

carboneto



● **8879 KP**
879 KP



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



● 8879KP.314. ...	018
--------------------------	-----

● 879KP.314. ...	018
-------------------------	-----

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cónico largo con bisel, torpedo

Realiza una profundidad de corte de 0,33 mm al margen

de la corona

Cónico comprido com bisel, torpedo

Realiza uma profundidade de corte de 0,33 mm à margem

da coroa

new

KP 6368



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

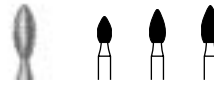
FG - Turbina (FG)



KP6368.314. ... 016 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Botón, tallado oclusal/lingual
Botão, desgaste oclusal/lingual

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG - Turbina (FG)



806 314 257494 ...
○ **368UF.314. ...** 016 - +023

806 314 257504 ...
● **368EF.314. ...** 016 +021 +023

806 314 257514 ...
● **8368.314. ...** 016 +021 +023

806 314 257524 ...
● **368.314. ...** 016 +021 +023

806 314 257534 ...
● **6368.314. ...** 016 - +023

806 314 257544 ...
● **5368.314. ...** - - +023

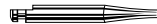
FG largo · FG comprido (FGL)



806 315 257504 ...
● **368EF.315. ...** - - +023

806 315 257514 ...
● **8368.315. ...** - - +023

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 257504 ...
● **368EF.204. ...** - - ■023

806 204 257514 ...
● **8368.204. ...** ■016 - ■023

806 204 257524 ...
● **368.204. ...** - - ■023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Botón, tallado oclusal/lingual
Botão, tallado oclusal/lingual



● 368 LEF

● 8368 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG · Turbina (FG)



● 368LEF.314. ... 016

● 8368L.314. ... 016

Botón, largo
Botão, comprido

new

● KP 6379



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG · Turbina (FG)



● KP6379.314. ... 018 +023

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo, tallado oclusal/lingual

Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, preparação oclusal/lingual

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

238



● S 5379



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,1

FG · Turbina (FG)



806 314 277524 ...

● S5379.314. ... 023

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo, abrasivo oclusal/lingual

Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, abrasivo oclusal/lingual

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

new

● KP 6379 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · Turbina (FG)



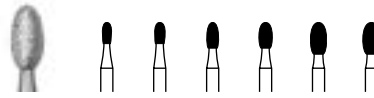
● KP6379E.314. ... 029

\odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Huevo, abrasivo para reducción oclusal/palatinal/lingual

Oval, abrasivo para redução oclusal/palatinal/lingual

- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



Preparación de coronas
Reducción oclusal/lingual
Preparação de coroas
Redução oclusal/lingual

		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	-	-	-	OSD1
FG · Turbina (FG)							
	806 314 277494 ...						
○	379UF.314. ...	-	-	-	-	-	+023
	806 314 277504 ...						
●	379EF.314. ...	-	-	-	018	-	+023
	806 314 277514 ...						
●	8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023
	806 314 277524 ...						
	379.314. ...	-	014	-	018	-	+023
	806 314 277534 ...						
●	6379.314. ...	-	-	-	-	-	+023
	806 314 277544 ...						
●	5379.314. ...	-	-	-	-	-	+023
FG largo · FG comprido (FGL)							
	806 315 277504 ...						
●	379EF.315. ...	-	-	-	-	-	+023
	806 315 277514 ...						
●	8379.315. ...	-	-	-	-	-	+023
	806 315 277534 ...						
●	6379.315. ...	-	-	-	-	-	+023
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)							
	806 204 277514 ...						
●	8379.204. ...	-	-	-	-	-	023

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Huevo, tallado oclusal/lingual
 Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo
 Oval, preparação oclusal/lingual
 Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379



new

8379 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · Turbina (FG)



8379E.314. ... 029

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Huevo, abrasivo para reducción oclusal/palatinal/lingual
Oval, abrasivo para redução oclusal/palatinal/lingual

390 UF
390 EF
8390
390



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · Turbina (FG)



806 314 274494 ...
390UF.314. ... - 016

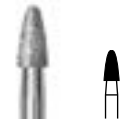
806 314 274504 ...
390EF.314. ... - 016

806 314 274514 ...
8390.314. ... 014 016

806 314 274524 ...
390.314. ... - 016

Granada
Granada

972 EF
8972



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Turbina (FG)



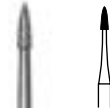
972EF.314. ... 020

8972.314. ... 020

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Granada, con punta redonda
Granada, com ponta arredondada

6883



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	3,0

FG · Turbina (FG)

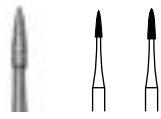


806 314 539534 ...
6883.314. ... 010

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Puntiagudo
Pontiagudo

● 8889
● 889
● 6889



		5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	
L	mm	3,5	4,0	

FG - Turbina (FG)



806 314 540514 ...

● 8889.314. ... 009 010

806 314 540524 ...

889.314. ... 009 -

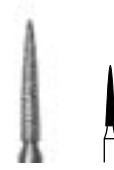
806 314 540534 ...

● 6889.314. ... 009 010

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Aguja
Aguilha

888



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG - Turbina (FG)



806 314 496524 ...

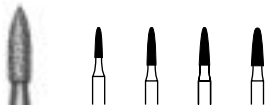
● 888.314. ... 012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Llama, versión delgada
Chama, versão fina

241

● 860 EF
● 8860
● 860
● 6860



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Turbina (FG)



806 314 245504 ...

● 860EF.314. ... - 012 - -

806 314 245514 ...

● 8860.314. ... - 012 - -

806 314 245524 ...

● 860.314. ... 010 012 014 016

806 314 245534 ...

● 6860.314. ... 010 012 014 -

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 245514 ...

● 8860.204. ... - 012 - -

806 204 245524 ...

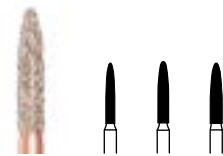
● 860.204. ... - 012 - -

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Llama corta
Chama curta

new

● KP 6862



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Turbina (FG)



●

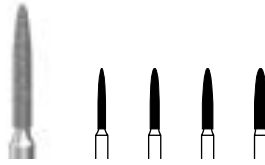
KP6862.314. ... +012 +014 016

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Llama
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo
Chama
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L



- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto · FG curto



806 313 249534 ...

6862.313. ...

-	+012	-	-
---	------	---	---

FG - Turbina (FG)



806 314 249494 ...

862UF.314. ...

-	+012	-	-
---	------	---	---

806 314 249504 ...

862EF.314. ...

+010	+012	+014	016
------	------	------	-----

806 314 249514 ...

8862.314. ...

+010	+012	014	016
------	------	-----	-----

806 314 249524 ...

862.314. ...

+010	+012	014	016
------	------	-----	-----

806 314 249534 ...

6862.314. ...

-	+012	014	016
---	------	-----	-----

806 314 249544 ...

5862.314. ...

-	+012	-	-
---	------	---	---

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 249504 ...

862EF.204. ...

-	012	-	-
---	-----	---	---

806 204 249514 ...

8862.204. ...

-	012	-	-
---	-----	---	---

806 204 249524 ...

862.204. ...

-	-	014	-
---	---	-----	---

■ = $\odot_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $\odot_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm

Llama

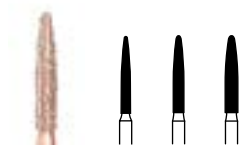
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo

Chama

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L

new

KP 6863



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

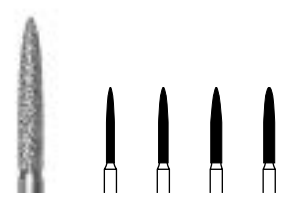
FG - Turbina (FG)



KP6863.314. ...	012	014	016
------------------------	-----	-----	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Llama, larga
Chama, comprida

- **863 UF**
- **863 EF**
- **8863**
- **863**
- **6863**
- **5863**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Turbina (FG)



806 314 250494 ...				
863UF.314. ...	-	+012	-	-
806 314 250504 ...				
863EF.314. ...	+010	+012	-	+016
806 314 250514 ...				
8863.314. ...	+010	+012	+014	+016
806 314 250524 ...				
863.314. ...	-	+012	-	+016
806 314 250534 ...				
6863.314. ...	-	+012	+014	+016
806 314 250544 ...				
5863.314. ...	-	-	-	+016

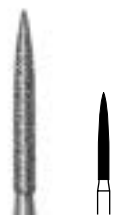
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 250514 ...				
8863.204. ...	-	012	-	-
806 204 250524 ...				
863.204. ...	-	012	-	016

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Llama larga
Chama longa

8864
864



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Turbina (FG)



806 314 251514 ...	
8864.314. ...	014
806 314 251524 ...	
864.314. ...	014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Llama extra larga
Chama extra longa

825



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023

FG - Turbina (FG)



806 314 304524 ...	
825.314. ...	016 +023

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lenteja
Lentilha



Técnica de facetas

Uma das condições mais importantes para o êxito clínico das facetas é uma preparação do dente sistemática e conservadora. Por um lado, deve-se remover uma certa quantidade de substância. Por outro lado, há que ter atenção para não penetrar demasiado no esmalte.

Em colaboração com o Professor Doutor Ahlers e o Professor Edelhoff foram desenvolvidos inovadores marcadores de profundidade, que permite controlar a profundidade de penetração. O pino guia não ocupado na ponta do instrumento impede um posicionamento demasiado acentuado no dente e, por conseguinte uma preparação excessiva na dentina. Recomendamos o Perfect Veneer Preparations Set 4686/ST de acordo com o Professor Doutor Ahlers e o Professor Edelhoff, para além dos respetivos folhetos com dicas valiosas sobre o tema.

Relativamente às “facetas oclusais” até ao aumento da distância entre maxilar superior e inferior recomendamos o conjunto onlay de oclusão 4665/ST.

Técnica de carillas

Una de las condiciones más importantes para el éxito clínico de las carillas es una preparación del diente sistemática y conservadora. Por un lado, se debe remover una cierta cantidad de sustancia, por otro lado, hay que prestar atención a no penetrar demasiado en el esmalte.

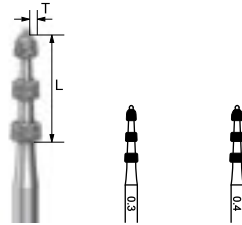
En estrecha colaboración con el docente privado Dr. Ahlers y el profesor Edelhoff hemos desarrollado innovadores marcadores de profundidad. Estos marcadores de profundidad sirven para controlar la profundidad de penetración. La punta guía no revestida en la punta del instrumento impide que el marcador de profundidad se pueda posicionar a un ángulo muy pronunciado y así evita una penetración excesiva en la dentina. Recomendamos el kit “Perfect Veneer Preparations Set” 4686/ST según el Dr. Ahlers y el prof. Edelhoff así como el folleto correspondiente con consejos prácticos acerca de este tema.

Para onlays oclusales para la elevación de la oclusión recomendamos el kit 4665/ST para onlays oclusales.



new

868 BP



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
L ₁	mm	0,5	0,5
T	mm	0,3	0,4

FG - Turbina (FG)



868BP.314. ...

018

020

Veneers

Instrumento cónico de marcado de la profundidad, con punta guía

Veneers

Marcador de profundidade cónico com pino

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Instrumento cónico para el marcado de carillas, cónico con punta guía

T = Profundidad de marcado

Adaptado al instrumento diamantado de preparación 868

Recomendamos el juego 4686/ST

Marcador de profundidade para a técnica de facetas, cónico com pino

T = Profundidade de corte

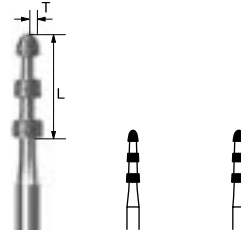
Adaptado ao instrumento diamantado de preparação 868

Recomendamos o Set 4686/ST



Veneers
Instrumento cónico de marcado
Veneers
Instrumento cónico de marcação

868 B



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · Turbina (FG)



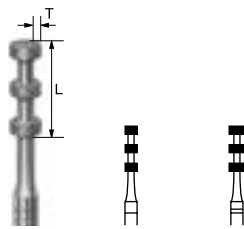
868B.314. ...

018

020

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento cónico para el marcado de carillas
T = Profundidad de marcado
Adaptado al instrumento diamantado de preparación 868
Recomendamos el juego 4388
Instrumento cónico para a marcação de facetas
T = Marca de marcação
Adaptado ao instrumento diamantado de preparação
Sugestão: Ver o conjunto 4388

834



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG · Turbina (FG)



806 314 552524 ...

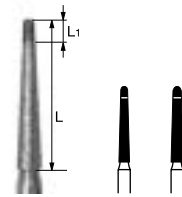
834.314. ...

016

021

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento para el marcado de carillas, cilíndrico
T = Profundidad de marcado
Recomendamos el juego 4151
Instrumento para a marcação de facetas, cilíndrico
T = Profundidade de marcação
Recomendamos o set 4151

6844



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L₁	mm	1,5	1,5
Angulación · Angulação	α	1,8°	2°

FG · Turbina (FG)



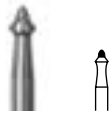
6844.314. ...

014

016

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cónico largo
Instrumentos con dos tamaños de grano (fino/medio)
para la técnica de carillas, reducción axial
Cónico comprido
Instrumentos com dois tamanhos de grão (fino/médio)
para técnica de facetas, redução axial

● **8804**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Turbina (FG)



806 314 473514 ...

● **8804.314. ...** **009**

Recortador del margen de la cavidad
 Recortador de margem de cavidade

● **833 A**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG - Turbina (FG)

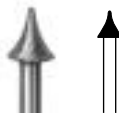


806 314 463524 ...

● **833A.314. ...** **025**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Tallado oclusal
 Desgaste oclusal

● **8833**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Turbina (FG)



806 314 466514 ...

● **8833.314. ...** **031**

⊖_{max.} 140000 min⁻¹/rpm
 Tallado oclusal
 Desgaste oclusal



Set 4665



Set 4665ST



410594 410500



Onlays oclusales

Onlays oclusais

As preparações cerâmicas exigem contornos totalmente redondos. O centro da superfície oclusal requer uma forma côncava. Em contrapartida, na zona dos antigos cúspides pretende-se uma forma convexa para assegurar um suporte perfeito. Uma vez que os anteriores instrumentos abrasivos não permitiam isso, desenvolvemos instrumentos abrasivos oclusais totalmente novos, os chamados OccluShaper. Estes são os primeiros que combinam ambas as exigências. Para que os instrumentos abrasivos correspondam às respetivas superfícies de mastigação, os OccluShaper estão disponíveis em dois tamanhos, um para molares e um para pré-molares. Estão ainda disponíveis rematadores de forma congruente. Os OccluShaper são um meio auxiliar valioso na preparação clássica de coroas, mas também são perfeitos para a preparação de onlays oclusais.

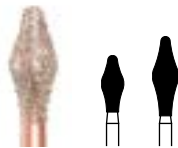
Las preparaciones cerámicas requieren contornos perfectamente redondeados. La superficie oclusal en el centro debe tener una forma cóncava. Sin embargo, las superficies de las cúspides antiguas deben tener una forma convexa para apoyar lo mejor posible el onlay oclusal. Visto que ningún de los abrasivos diamantados precedentes era en condiciones de realizar estas formas, hemos desarrollado instrumentos especialmente adaptados para la remoción oclusal, los así llamados OccluShaper.

Estos son los primeros instrumentos capaces de realizar ambas formas. Los OccluShapers están disponibles en dos tamaños - uno para molares y otro para premolares - para asegurar que los instrumentos se adapten a cualquier superficie oclusal. Además, la gama comprende instrumentos de acabado de forma idéntica.

Los instrumentos OccluShaper representan una ayuda valiosa no sólo para la preparación clásica de muñones coronales, sino también para la preparación antes de colocar un onlay oclusal.

new

● **KP 6370**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG · Turbina (FG)



● **KP6370.314. ...** 030 035

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

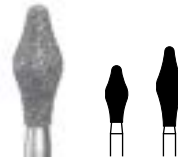
OccluShaper

OccluShaper



new

● **8370**
370



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

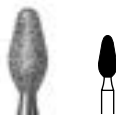
FG - Turbina (FG)



● 8370.314. ...	030	035
370.314. ...	030	035

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
OccluShaper
Véase también set 4665/ST
OccluShaper
Veja também set 4665/ST

369



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG - Turbina (FG)

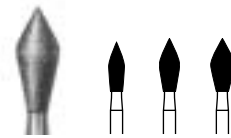


806 314 263524 ...

369.314. ... **025**

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Tallado oclusal
Desgaste oclusal/lingual

● **8899**
899



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG - Turbina (FG)



806 314 033514 ...

● **8899.314. ...** **+021** **027** **031**

806 314 033524 ...

899.314. ... **+021** **027** **031**

▣ = ⊖_{max.} 140000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal/palatino
Abrasivo para palatina/palatina



250

● 6369 A



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG · Turbina (FG)

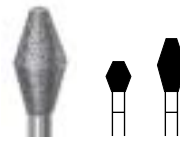


806 314 507534 ...

● 6369A.314. ... 023

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal
Abrasivo oclusal

811



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG · Turbina (FG)



806 314 038524 ...

811.314. ... 033 037

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal/palatino
Abrasivo oclusal/palatina

● 973 EF

● 8973

973



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

FG · Turbina (FG)



● 973EF.314. ... 021

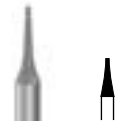
● 8973.314. ... 021

973.314. ... 021

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Tallado oclusal
Desgaste oclusal/lingual

● 392 EF

● 8392



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG · Turbina (FG)



806 314 465504 ...

● 392EF.314. ... 016

806 314 465514 ...

● 8392.314. ... 016

Tallado interdental
Desgaste interdentiário



Preparación de coronas
 Reducción oclusal
Preparação de coroas
 Redução oclusal

- 909
- 6909
- 5909



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG · Turbina (FG)



806 314 068524 ...

909.314. ...

■040

◇055

806 314 068534 ...

● **6909.314. ...**

■040

-

806 314 068544 ...

● **5909.314. ...**

■040

-

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 068524 ...

909.204. ...

■040

◇055

- ◇ = \bigcirc_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Rueda con borde redondeado

Abrasivo oclusal

T = Profundidad de corte

*T = 2,1 mm en 909.314.055

Disco com bordes arredondados

Abrasivo oclusal

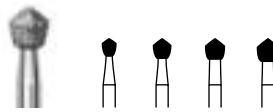
T = Profundidade de corte

*T = 2,1 mm em caso de 909.314.055



Composite
 Acabado/retoque oclusal
Composite
 Acabamento/retoque oclusal

● **8905**
905



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG corto · FG curto



● **8905.313. ...** +018 +023 +027 +031

905.313. ... +018 +023 +027 +031

□ = \odot_{max} 140000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el tallado oclusal

Recomendamos el juego 4336A

Para desgaste oclusal

Recomendamos o conjunto 4336A



4336 A.000



Set para el tallado oclusal
 Set para preparação de superfícies oclusais

	905.313.018	1
	905.313.023	1
	905.313.027	1
	905.313.031	1
●	8905.313.018	1
●	8905.313.023	1
●	8905.313.027	1
●	8905.313.031	1
○	H379UF.314.014	1
○	H390UF.314.016	1



PrepMarker

PrepMarker

Desenvolvidos para marcação da profundidade pretendida antes da preparação real, os novos PrepMarkers podem ser utilizados, por exemplo, para todas as restaurações cerâmicas. Os instrumentos estão disponíveis em 4 versões: 0,5; 1; 1,5 e 2mm. A profundidade correta pode ser identificada de relance, graças à marca laser claramente visível no veio e que torna o PrepMarker particularmente simples de utilizar.

Indicação:

Todos os tipos de marcação da profundidade como uma medida preparatória para as seguintes restaurações:

- Faces (versão 0,5)
- Obturações, onlays, sobreposições e onlays de oclusão (também conhecidas como faces oclusales ou "Table Tops")
- (Parcial) Coroas e pontes

Vantagens:

- São excluídas as preparações excessivas inadvertidas graças à saliência arredondada acima da peça de trabalho revestida a diamante
- O veio do instrumento possui uma marca laser claramente visível e simples de utilizar para facilitar a identificação

Desarrollados para marcar la profundidad requerida antes de proceder a la preparación, los nuevos PrepMarkers pueden utilizarse por ejemplo para restauraciones de cerámica integral. Los instrumentos son disponibles en 4 versiones: 0.5, 1, 1.5 y 2mm. Gracias a una marcación láser claramente legible en el mango del instrumento, la profundidad correcta puede identificarse en un vistazo, lo que facilita considerablemente el uso del instrumento.

Indicación:

Marcar la profundidad como medida preparatoria antes de proceder a las restauraciones siguientes:

- Carillas (versión 0.5)
- Inlays, onlays, overlays y onlays oclusales (también conocidos como carillas oclusales o «Table Tops»)
- Coronas (parciales) y puentes

Ventajas:

- Pueden evitarse preparaciones excesivas involuntarias, gracias al escalón redondeado debajo de la parte activa diamantada
- El mango del instrumento es dotado con una marcación láser claramente visible para facilitar la identificación de la profundidad

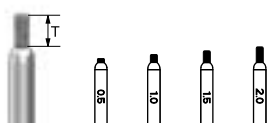


90 413805 | 90 417124



90 412133 | 90 417124

DM 05
DM 10
DM 15
DM 20



4663.314

255



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG - Turbina (FG)



DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

PrepMarker

T = Profundidad de corte

Recomendamos el juego 4663

PrepMarker

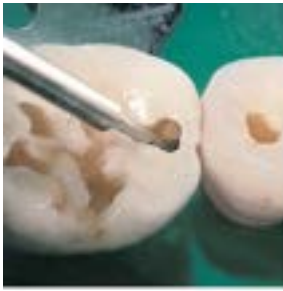
T = Profundidade de corte

Recomendamos o conjunto 4663



Juego de introducción PrepMarker, 8 instrumentos
PrepMarker Kit de introdução, 8 instrumentos

DM05.314.009	2			
DM10.314.009	2			
DM15.314.009	2			
DM20.314.009	2			



Micropreparación

Micropreparação

Instrumentos para micropreparações precisas

As micropreparações exigem instrumentos com pequenas partes activas e colos esguios.

Vantagens:

- Melhor campo visual durante a preparação
- Precisa redução do material graças aos diversos tamanhos das partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo das cavidades, preservando o máximo de substância dentária
- Resultados prognosticáveis

Dica:

Recomendamos as nossas pontas microsónicas para tratar microlesões na área interproximal.

Instrumentos para micropreparaciones precisas

Las micropreparaciones requieren instrumentos con pequeñas partes activas y cuellos esbeltos.

Ventajas:

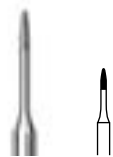
- Mejor campo visual durante la preparación
- Precisa reducción del material gracias a los diferentes tamaños de las partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo de las cavidades, preservando el máximo de sustancia dental
- Resultados predecibles

Consejo:

Para el tratamiento de microlesiones en las zonas interproximales recomendamos nuestras puntas sónicas Micro



● 8889 M
889 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



889M.313. ... 007

FG · Turbina (FG)

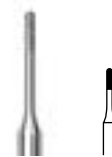


● 8889M.314. ... 007

889M.314. ... 007

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lanceta para micropreparaciones
Lança para micropreparações

● 8838 M
838 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



838M.313. ... 007

FG · Turbina (FG)



● 8838M.314. ... 007

838M.314. ... 007

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindro redondo para micropreparaciones
Cilíndrica arredondada para micropreparações

● **8830 M**
830 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



830M.313. ... **012**

FG · Turbina (FG)



● **8830M.314. ...** **012**

830M.314. ... **012**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Pera especial para micropreparaciones
 Pêra especial para micropreparações

● **8830 RM**
830 RM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



830RM.313. ... **009**

FG · Turbina (FG)



● **8830RM.314. ...** **009**

830RM.314. ... **009**

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Pera delgada para micropreparaciones
 Pêra fina para micropreparações

● **8953 M**
953 M



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG corto · FG curto



953M.313. ... **014**

FG · Turbina (FG)



● **8953M.314. ...** **014**

953M.314. ... **014**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Oval para micropreparaciones
 Oval para micropreparações

● **8953 AM**
953 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG corto · FG curto



953AM.313. ... **014**

FG · Turbina (FG)



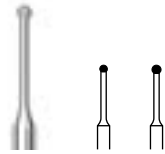
● **8953AM.314. ...** **014**

953AM.314. ... **014**

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
 Pera ancha para micropreparaciones
 Pêra larga para micropreparações



801 M



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012

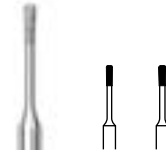
FG · Turbina (FG)



801M.314. ... 010 012

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Redondo para micropreparaciones
Redondo para micropreparações

830 AM



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010

L	mm	2,7	2,7
---	----	-----	-----

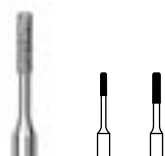
FG · Turbina (FG)



830AM.314. ... 008 010

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Pera para micropreparaciones
Pêra para micropreparações

835 KRM



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010

L	mm	3,0	4,0
---	----	-----	-----

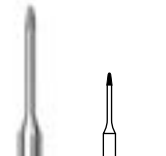
FG · Turbina (FG)



835KRM.314. ... 008 010

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, borde redondeado para micropreparaciones
Cilíndrica, borde arredondado para micropreparações

883 AM



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	

L	mm	1,6	
---	----	-----	--

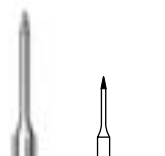
FG · Turbina (FG)



883AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Granada para micropreparaciones
Granada para micropreparações

955 AM



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	

L	mm	1,6	
---	----	-----	--

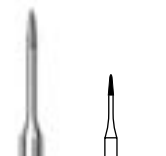
FG · Turbina (FG)



955AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo para micropreparaciones
Pontiaguda para micropreparações

957 AM



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	

L	mm	2,7	
---	----	-----	--

FG · Turbina (FG)



957AM.314. ... 007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lanceta, puntiaguda para micropreparaciones
Lança, pontiaguda para micropreparações



4383.314



Set para la restauración mínimamente invasiva según el Dr. Stefan Neumeyer
 Set para restaurações mínimamente invasiva segundo o Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1		
H7SM.314.009	1		
H1SM.314.014	1		
883AM.314.007	1		
955AM.314.007	1		
957AM.314.007	1		



4337.313



Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer, versión con mangos cortos
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer, versão com cabos curtos

889M.313.007	1		
838M.313.007	1		
830RM.313.009	1		
830M.313.012	1		
953M.313.014	1		
953AM.313.014	1		



260

4337.314



Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1		
838M.314.007	1		
830RM.314.009	1		
830M.314.012	1		
953M.314.014	1		
953AM.314.014	1		

4337 F.314



Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1		
8838M.314.007	1		
8830RM.314.009	1		
8830M.314.012	1		
8953M.314.014	1		
8953AM.314.014	1		



Diamantes ZR

A retificação de suportes de cerâmica, trepanação, remoção ou adaptação de restaurações de cerâmica em ZrO_2 é muito difícil de gerir com instrumentos convencionais. Os instrumentos para zircónio foram desenvolvidos em longas séries de teste.

O revestimento especial une os grãos de diamante, de forma duradoura, à camada de união, de modo a que estes instrumentos abrasivos obtenham uma maior vida útil e redução de material comparativamente com os convencionais instrumentos de diamante. Os diamantes ZR estão disponíveis em diferentes tamanhos de grãos. Para extrair coroas totalmente em cerâmica, recomendamos Jack, o nosso cortador de coroas para restaurações totalmente em cerâmica (p. ex. ZrO_2).

Vantagens:

- união especial para uma união duradoura do grão do diamante
- elevada remoção de substância
- vida útil extremamente longa
- formas adaptadas à prática

Dica:

Para um posterior polimento, recomendamos o nosso sistema de polimento de duas etapas para todas as restaurações cerâmicas.



Instrumentos para circonio

El modelado de los contrafuertes de cerámica, la trepanación, o restauraciones adecuadas de cerámica hechas de ZrO_2 es muy difícil de manejar con instrumentos convencionales. Los instrumentos para circonio se desarrollaron en series de pruebas testadas.

El especial recubrimiento une los granos de diamante de forma duradera a la capa adhesiva para que estos instrumentos abrasivos resalten considerablemente con una operativa y una reducción de material comparado a los instrumentos de diamante convencionales. Los instrumentos para circonio están disponibles en diferentes tamaños de grano. Para el tallado de coronas totalmente cerámicas recomendamos Jack, nuestro separador de coronas para restauraciones de cerámica integral, (p. ej. ZrO_2).

Ventajas:

- Recubrimiento especial de las partículas de diamante para una adhesión duradera
- Alta eliminación de la sustancia
- Larga vida operativa
- Formas adaptadas a los requerimientos prácticos

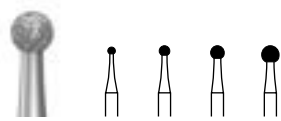
Consejo:

Para el pulido subsiguiente, recomendamos nuestro sistema de pulido de dos etapas para restauraciones totales de cerámica



262

ZR 6801



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

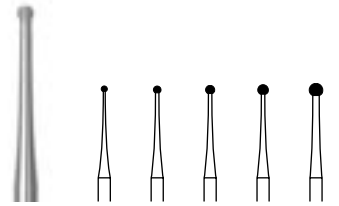
FG · Turbina (FG)



ZR6801.314. ...	010	014	018	023
------------------------	-----	-----	-----	-----

Redondo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Redonda
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo · FG comprido (FGL)




ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Redondo, con cuello delgado
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Redondo, com pescoço fino
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ **ZR 6805**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG · Turbina (FG)




● ○ **ZR6805.314. ...** **018**

Cono invertido
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Cone invertido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ **ZR 6807**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · Turbina (FG)



● ○ **ZR6807.314. ...** **016**

Cono invertido
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Cone invertido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ **ZR 8390**
 ● ○ **ZR 6390**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Turbina (FG)



● ○ **ZR8390.314. ...** 016
 ● ○ **ZR6390.314. ...** 016

Granada
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
Granada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 972**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Turbina (FG)



● ○ **ZR972.314. ...** 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Granada
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
Granada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 8390 L**
 ● ○ **ZR 390 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

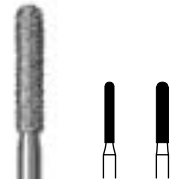
FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ **ZR8390L.315. ...** 014
 ● ○ **ZR390L.315. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Granada, con cuello delgado
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
Granada, com pescoço fino
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

● ○ **ZR 888 1**
 ● ○ **ZR 688 1**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



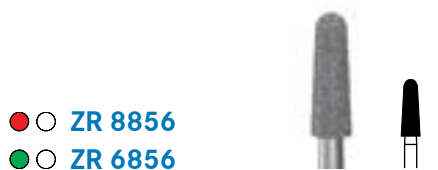
● ○ **ZR688 1.314. ...** 012 016

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ **ZR888 1.315. ...** - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Cilíndrico, redondo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
Cilíndrica, arredondada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 8856

● ○ ZR 6856



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR8856.314. ... 025

● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conico, redondo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Cónico, redondo

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 6830 L



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Pêra

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 8850

● ○ ZR 850

● ○ ZR 6850



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR8850.314. ... 016

● ○ ZR850.314. ... 016

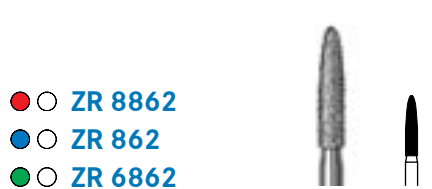
● ○ ZR6850.314. ... 016

Cónico, largo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Cónico, comprido

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 8862

● ○ ZR 862

● ○ ZR 6862



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Turbina (FG)



● ○ ZR8862.314. ... 016

● ○ ZR862.314. ... 016

● ○ ZR6862.314. ... 016

Llama

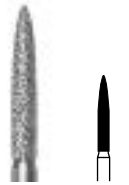
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Chama

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



- ○ **ZR 8863**
- ○ **ZR 863**



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG · Turbina (FG)



- ○ **ZR8863.314. ...** 014
- ○ **ZR863.314. ...** 014

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

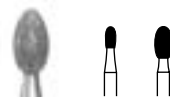
Llama

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Chama

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · Turbina (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 +023
- ○ **ZR379.314. ...** 014 +023
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = ⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

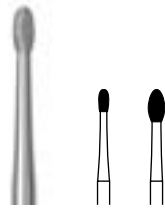
Huevo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Oval

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · FG comprido (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo, cuello largo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Oval, pescoço comprido

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



Separador de coronas para ZrO₂

Cortadores de coronas para ZrO₂

Os cortadores de coronas para restaurações totalmente em cerâmica foram desenvolvidos especialmente para este trabalho particularmente cansativo e desgastante de material. A união especial consegue remover muito melhor a substância e tem uma vida útil mais longa, comparativamente com outros instrumentos de diamante.

É preferivelmente usado a uma velocidade de \varnothing_{opt} 160.000 rpm no contra-ângulo vermelho porque é recomendado o binário mais elevado (comparado ao de uma turbina convencional) para cortar ZrO₂.

Vantagens:

- Revestimento especial para garantir uma união permanente dos grãos de diamante

Los separadores de coronas especiales para el tallado y la separación de restauraciones totalmente cerámicas han sido diseñados especialmente para esta exigente tarea, que hasta la fecha requería de mucho tiempo y desgastaba mucho el instrumental. Gracias a su ligazón especial, este instrumento destaca por su excelente capacidad de corte y larga vida operativa al ser comparado con los instrumentos diamantados convencionales.

Puesto que tiene mayor torque (comparado con la turbina tradicional) para trabajar eficazmente con ZrO₂, se recomienda el contraángulo rojo con una velocidad de \varnothing_{opt} 160.000 rpm.

Ventajas:

- Ligazón especial que une firmemente los granos de diamante al material ligante



4 ZRS



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0
Angulación · Angulação	α	3°

FG · Turbina (FG)



4ZRS.314. ... 016

Jack
 Para separar coronas y puentes de cerámica
 Jack
 Para separar coroas e pontes totalmente em cerâmica



4 ZR



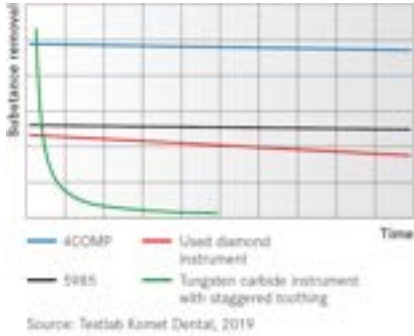
		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



4ZR.314. ... 012 014

Para desbastar las restauraciones de cerámica integral
 Para a retificação de restaurações totalmente em cerâmica



Removedor de compósito

Os enchimentos de compósito insuficientes são frequentemente removidos com instrumentos de metal duro ou com antigos diamantes de preparação. Isso funciona, mas consegue-se melhor. O 4COMP é um verdadeiro instrumento profissional, que lhe permite poupar tempo e dinheiro ao fim do dia. O 4COMP mostra a sua excelente capacidade de remoção. E isso a longo prazo. A pré-forma estruturada, a ponta ativa à frente da cabeça, a granulação, a forma de pera: tudo isso faz do 4COMP um valioso assistente no dia-a-dia.

Vantagens:

- Excelente capacidade de remoção graças à pré-forma estruturada e à ponta ativa, que oferece mais espaço entre dentes à frente da cabeça
- O 4COMP destaca-se por uma constante e elevada capacidade de remoção
- A sua vida útil é claramente superior à de outros instrumentos - sobretudo instrumentos de metal duro



Removedor de composites

Muy a menudo, las obturaciones de composite insuficientes son eliminadas con instrumentos de carburo de tungsteno o con viejos instrumentos diamantados. Esto funciona, sin duda alguna, pero se puede hacerlo mejor. El 4COMP es un verdadero especialista que le permite ahorrar tiempo y dinero. La eficacia de corte y la durabilidad del 4COMP son excelentes.

La pieza bruta estructurada, la punta activa, la granulometría y la forma de pera - todas estas características hacen del 4COMP una ayuda valiosa en el consultorio para realizar las tareas diarias.

Ventajas:

- Eliminación de sustancia excelente gracias a la pieza bruta estructurada y la punta activa que ofrece mucho espacio para la evacuación de las virutas.
- Alta eficacia de corte mantenida durante mucho tiempo
- Durabilidad más larga en comparación con otros instrumentos - sobre todo con instrumentos de carburo de tungsteno

new

● 4 COMP



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG - Turbina (FG)



● 4COMP.314. ...

012

Removedor de composites
Removedor de compósito



Remoción de viejas obturaciones


Removedor de composites

Remoção de todos os enchimentos

Removedor de compósito




WS 25

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável




WS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



270 **WS 25 A.000**

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Sortido com 15 unidades

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37


		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável




WS 37 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
 Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



272 WS 37 A.000

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Sortido com 15 unidades

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25


		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável




DS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
 Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável










274 DS 25 A.000

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable

Sortido com 15 unidades

Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

			
	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37 C


Tipo de granulometría · Tipo de grão		coarse (90 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,18
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37


		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 F


275

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável










276 DS 37 A.000

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable


Sortido com 15 unidades

Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

			
	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



DS 60

		10
Tipo de granulometría · <i>Tipo de grão</i>		medium (45 µm)
Grosor · <i>Espessura</i>	mm	0,13
Ancho (B) · <i>Largura (B)</i>	mm	6,0
L	mm	148


Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable

Tira da diamante, frente única, aço inoxidável



DS 60 F

277

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	148

Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira da diamante, frente única, aço inoxidável



Disco diamantado

Disco diamantado

A alternativa às tiras diamantadas - O disco de acabamento 953

Quando precisamos eliminar os excessos de material da obturação na zona interdentária

- Alta flexibilidade
- Grão fino de diamante
- Desenho de colmeia para melhor controlo visual da remoção de excessos
- Visualização melhorada
- Sistema de troca rápida
- Fecho antideslizante para um uso mais seguro

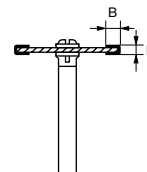
La alternativa a las tiras diamantadas - El disco para acabar 953

Cuando se precisa eliminar los excesos de material de obturación en el área interdental

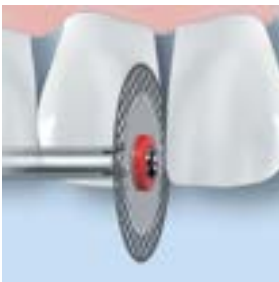
- Alta flexibilidad
- Grano fino de diamante
- Diseño de panal para controlar visualmente la homogeneidad en la eliminación de los excesos
- Visión mejorada
- Sistema de cambio rápido
- Cierre antideslizante para un uso seguro



278



952



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	2,0

sin montar · sem montar

952.900. ...

140

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 5000 min⁻¹/rpm

Disco de acabado para la reducción de los excesos de material de obturación en el área interdental

Usar mandril 310

Disco de acabamento para a remoção dos excessos de material de obturação na área interdentária

Utilizar mandril 310

310



279



6

Contra-ângulo (CA) - *Contra-ângulo*
(CA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Pieça de mão - *Peça de mão*



330 104 608000 ...

310.104. ...

n_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, aço inoxidável

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável



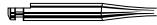
280

● 831 EF
● 8831
● 831



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	14,0

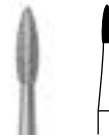
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 267504 ...		
● 831EF.204. ...		012
806 204 267514 ...		
● 8831.204. ...		012
806 204 267524 ...		
● 831.204. ...		012

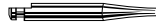
○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362

● 832 EF
● 8832
● 832



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 258504 ...		
● 832EF.204. ...		014
806 204 258514 ...		
● 8832.204. ...		014
806 204 258524 ...		
● 832.204. ...		014

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362



● **831 LEF**
 ● **8831 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 268504 ...

● **831LEF.204. ...** **012**

806 204 268514 ...

● **8831L.204. ...** **012**

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Para la planificación de la raíz

Recomendamos el juego 4362

Para a planificação da raiz

Recomendamos o conjunto 4362



● **832 LEF**
 ● **8832 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 259504 ...

● **832LEF.204. ...** **014**

806 204 259514 ...

● **8832L.204. ...** **014**

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Para la planificación de la raíz

Recomendamos el juego 4362

Para a planificação da raiz

Recomendamos o conjunto 4362



Polidores para composite
Polidores de compósito



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 286-290



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 292



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 293-296

Polidores para cerámicas de alto rendimiento
Polidores para cerâmica de elevado desempenho



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 298-301

Polidores para cerámica
Polidores de cerâmica



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 301-304

Polidores para metal
Polidores para metal



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 305-307

Polidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 308-309

Polidores para acrílicos provisionales
Polidores para acrílicos provisórios



Sistema en dos etapas
Sistema em 2 passos 309

Polidores universales
Polidores universais



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 310

Cepillos especiales
Escovas especiais



311-312

Mandriles
Mandriles



312-313

Abrasivos Arkansas blancos
Abrasivos Arkansas



Redondo
Redondo 314



Cilindro
Cilindro 314



Puntiagudo
Pontiagudo 314



Cónico
Cónico 314



Llama
Chama 315



Polidores  **Pulidores**

<i>Compósito</i>	284 - 296	Composite
<i>Cerâmicas integral</i>	297 - 300	Cerámica integral
<i>Cerâmica</i>	301 - 304	Cerâmica
<i>Metal</i>	305 - 307	Metal
<i>Acrílicos</i>	308 - 309	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	310	Polidores universales
<i>Escovas/Mandris</i>	311 - 313	Cepillos/Mandriles
<i>Abrasivos Arkansas</i>	314 - 315	Abrasivos Arkansas blancos



Pulidores de diamante

Pulidores de diamante

O símbolo de diamante ilustra que um polidor está intercalado com grão de diamante. Oferecemos diferentes linhas de polidores para diferentes materiais (compósito, cerâmicas) para obter um excelente resultado em cada material.

Estes polidores de elevada qualidade estão disponíveis em diversas formas e alguns em diferentes grãos. O tamanho do grão é indicado pela extensão: Coarse (áspero), Medium (médio), Fine (fino) e Ultra-fine (ultrafino). Quando usar uma linha de polidores de múltiplos passos, é importante polir pela ordem correta: de áspero para fino. Para obter excelentes resultados, recomenda-se o polimento húmido.

El símbolo de diamante indica que el pulidor tiene granos de diamante incrustados. Ofrecemos una amplia gama de pulidores para materiales diferentes (composite, cerámica) para obtener un buen resultado en cualquier material.

Estos pulidores de alta calidad están disponibles en diferentes formas y, en algunos casos, también en diferentes granulometrías. El tamaño de grano se indica por la letra final de la referencia: **C** (coarse = grueso), **M** (medium = medio), **F** (fine = fino) y **UF** (ultra-fine = ultra fino). Al utilizar un sistema de pulido en varias etapas, es muy importante seguir la secuencia correcta: de grueso a fino. Para obtener un resultado perfecto, recomendamos efectuar el pulido con irrigación.



Pulido de composite en dos etapas

Existe una multitud de opciones para realizar el pulido de composites, pero todos los usuarios tienen el mismo objetivo: quieren abrillantar la superficie en poco tiempo con pulidores duraderos de alta calidad.

El sistema de pulido en dos etapas comprende pulidores con granos de diamante incrustados que se caracterizan por una vida útil superior y una excelente flexibilidad. Tras haber efectuado el recorte con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno (preferiblemente fresas para acabar tipo «Q»), los pulidores de color amarillo claro sirven para obtener un brillo intenso. Si el acabado se efectúa meramente con un instrumento diamantado con anillo rojo, la superficie aún será muy rugosa, por lo que deberán efectuarse las dos etapas de pulido. La etapa inicial de pulido se realiza con los pulidores de color rosa claro. Durante la segunda etapa se obtiene un brillo perfecto con los pulidores de color amarillo claro. Estos pulidores se distinguen por una ligazón especial con granos de diamante finos, combinados con una vida útil superior.

Ventajas de un vistazo:

- Brillo intenso con aspecto natural en solo dos etapas
- Vida útil superior, económico
- Vástago dorado y una gama de colores diferentes para facilitar la identificación
- Estas ruedas de pulido, especialmente finas y flexibles, alcanzan óptimamente todas las superficies.

Polimento de compósito em duas etapas

Existem muitas de opções para realizar o polimento de compósitos, mas todos os utilizadores têm o mesmo objetivo: querem abrillantar a superfície em pouco tempo com polidores duradouros de alta qualidade.

O sistema de polimento em duas etapas compreende polidores com grânulos de diamante incrustados que se caracterizam por uma vida útil superior e uma excelente flexibilidade. Depois de recortar com os instrumentos para acabamento de carboneto de tungsténio (preferivelmente brocas para acabar tipo «Q»), os polidores de amarelo-claro servem para conseguir um brilho intenso. Se o acabamento se faz simplesmente com um instrumento diamantado com anel vermelho, a superfície ainda será muito rugosa, por isso devem-se efetuar as duas etapas de polimento. A etapa inicial de polimento realiza-se com os polidores cor-de-rosa claro. Durante a segunda etapa consegue-se um brilho perfeito com os polidores amarelo-claro. Estes polidores distinguem-se por uma liga especial com grânulos de diamante finos, combinados com «uma vida útil superior».

Vantagens à simples vista:

- Brilho intenso com aspeto natural em apenas duas etapas
- Vida útil superior, económico
- Haste dourada e uma gama de cores diferentes para facilitar a identificação
- Estas rodas de polimento, especialmente finas e flexíveis, alcançam otimamente todas as superfícies.





286

94028 M
94028 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	130	130

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

⊖_{max} 8000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para alto brillo

Pre-pulido y pulido de alto brillo

Utilizar sobre superficies húmedas

Recomendamos el juego 4669

Polidor intercalado com grão de diamante incrustado para alto brilho

Para o pré-polimento e polimento de alto brilho

A utilizar em superfícies húmidas







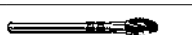

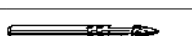
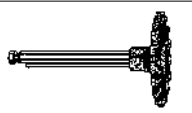
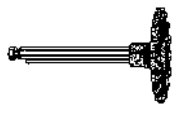
Recomendamos o set 4669



4679.000



Kit para el recorte de composite
 Kit para o recorte de compósito

			
	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	



4669.204

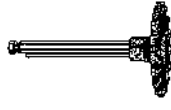


Rueda de pulido Art2 con granos de diamante incrustados, para trabajar sobre composite (dos pasos)
Roda de polimento Art2 com grânulos de diamante incrustados, para trabalhar sobre compósito (dois passos)

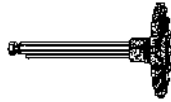


288

94028M.204.130 5



94028F.204.130 5

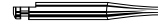


94023 M
94023 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/4 ₀ mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94023M.204. ... 030 -

94023F.204. ... - 030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94024M.204. ...	050	-
------------------------	------------	---

94024F.204. ...	-	050
------------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94025M.204. ...	070	-
------------------------	------------	---

94025F.204. ...	-	070
------------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94026M.204. ...	100	-
------------------------	------------	---

94026F.204. ...	-	100
------------------------	---	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652












290 4652.204



Pulidores Art2 para composite con partículas de diamante integradas (en dos etapas)

Polidores Art2 para compósito com partículas de diamante integradas (em duas etapas)

		
94023M.204.030	1	
94023F.204.030	1	
94024M.204.050	1	
94024F.204.050	1	
94025M.204.070	1	
94025F.204.070	1	
94026M.204.100	1	
94026F.204.100	1	



Pulidores para composite en una sola etapa

Polidores de compósito de um passo

Os polidores intercalados com grãos de diamante definiram o padrão para o polimento de elevada qualidade de compósitos e materiais cerâmicos. Existe no mercado uma vasta gama de sistemas de polimento de múltiplos passos, mas muitos utilizadores não executam todos os passos para poupar tempo. Estes polidores amarelos, que se forem usados após um passo de acabamento, obtêm uma superfície brilhante com apenas um passo de polimento.

Juntamente com os nossos retocadores Q de grande sucesso, os novos polidores formam uma equipa imbatível!

Vantagens:

- *material muito flexível graças a uma união especial de silicone*
- *material resistente à temperatura (adequado ao tratamento em autoclave)*
- *a codificação colorida (anel branco para ultrafino) associada às codificações coloridas do grão de diamante garantem um fácil manuseamento*

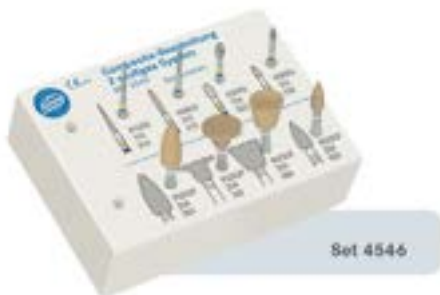
Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumento estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite.

En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia. A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo. Una vez efectuada la terminación con un instrumento fino de carburo de tungsteno, ¡Ud. logrará un brillo perfecto con nuestros nuevos pulidores amarillos!

Nuestros exitosos instrumentos para acabar «Q» y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

Ventajas:

- muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
- utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
- codificación de color (anillo blanco = ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes que evita confusiones





○ **9523 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **9523UF.204. ...** **030**

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



○ **9524 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **9524UF.204. ...** **050**

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



○ **9525 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **9525UF.204. ...** **085**

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



○ **9526 UF**



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **9526UF.204. ...** **100**

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração

9687
 9688
 9689



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
 Usar con spray refrigerante
 Adecuado para el mandril pop-on 310.204
 Polidor para compósito com grãos de diamante incrustados
 Usar com refrigeração
 Apropriado para o mandril pop-on 310.204

9400
 9401
 9402



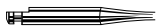
		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG · Turbina (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4312A
 Polidor de compósito com grãos de diamante incrustados
 Usar com refrigeração
 Recomendamos o conjunto 4312A



9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

294

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

9403
9404
9405



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4312A

9406
 9407
 9408



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4312A
 Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados
 Usar com refrigeração
 Recomendamos o conjunto 4312A



296 **4312 A.204**



Pulidores para composite con granos de diamante incrustados
Polidores para compósito com grãos de diamante incrustados

9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	



Pulidores para cerámicas de alto rendimiento

Polidores para cerámica de elevado desempeño

O novo sistema de polimento destina-se especialmente a cerâmica rígida de rendimento elevado. É possível obter um acabamento espelhado em apenas duas fases de polimento. Graças às suas cores definidas, o pré-polidor (azul) e o polidor de brilho elevado (cinzento) são fáceis de identificar. São ainda fornecidos com um veio dourado para os distinguir de outros polidores.

A Komet disponibiliza agora uma gama completa de instrumentos, fornecendo aos dentistas tudo de que necessitam para trabalhar em cerâmica de elevado rendimento: abrasivos ZR para correções e os novos polidores para um polimento rápido de todas as cerâmicas de elevado rendimento.

El nuevo sistema de pulido es idealmente apropiado para las cerámicas duras de alto rendimiento. Se puede obtener un brillo perfecto en tan sólo dos pasos de pulido. Gracias la codificación con colores preestablecidos, las gomas de prepulido (azules) y las de alto brillo (gris claro) son muy fáciles de identificar. También tienen vástago dorado para distinguirlos aún más de otros pulidores.

Komet ofrece ahora una gama de instrumentos completa que proporciona a los dentistas con todo lo necesario para trabajar en cerámicas de alto rendimiento: abrasivos ZR para correcciones y los nuevos pulidores para pulido rápido de todas las cerámicas de alto rendimiento.





94020 C
94020 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	040
L	mm	10,5	10,5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho

Usar spray refrigerante

Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94021 C
94021 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho

Usar spray refrigerante

Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94022 C
94022 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
 Recomendamos el juego 4622
Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
 Recomendamos o conjunto 4622

94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Usar con spray refrigerante
Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração



300 4622.204



Pulidores Art2 para cerámicas integrales con granos de diamante incrustados (p. ej. ZrO₂)
Polidores Art2 para cerâmicas de alto rendimento com grãos de diamante incrustados

94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94021C.204.050	1		
94021F.204.050	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		

4637A.000

Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO₂)
Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂)

	ZR850.314.016	1	
	ZR8850.314.016	1	
	ZR379.314.023	1	
	ZR8379.314.023	1	
	94020C.204.040	1	
	94020F.204.040	1	
	94022C.204.060	1	
	94022F.204.060	1	



9545 F



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9545F.204. ... 110

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de cerámica con incrustaciones de grano de diamante

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grãos de diamante

Usar com refrigeração

94000 C 94000 M 94000 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94000C.204. ... 030 - -

94000M.204. ... - 030 -

94000F.204. ... - - 030

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomenda conjunto 4313B





94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

302

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

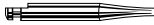
Usar com refrigeração

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4313B



304 43 13 B.204



Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustados

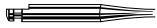
94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

9606
9616



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...

060

-

658 204 030503 ...

9616.204. ...

-

060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante

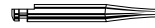
Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

9607
9617



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...

090

-

658 204 030503 ...

9617.204. ...

-

090

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

9608
9618



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	6,6	6,6

FG - Turbina (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ...

030

-

658 314 243503 ...

9618.314. ...

-

030

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9608.204. ...

030

-

658 204 243503 ...

9618.204. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

9609
9619



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9609.204. ...

045

-

658 204 243503 ...

9619.204. ...

-

045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

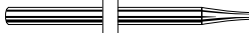


9610
9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ... 045 -

658 104 292503 ...

9620.104. ... - 045

306

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ... 150 -

658 104 303503 ...

9621.104. ... - 150


- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9612
 9622



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano - Peça de mão



658 104 372513 ...

9612.104. ...

658 104 372503 ...

9622.104. ...

150	-
-	150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca
 Alta eficácia de polimento para metais precioso, não preciosos e falsos cotos



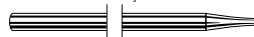
308

9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
 9424
 9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9515 M
 9515 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

sin montar · sem montar

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido y pulido de alto brillo en dentaduras acrílicas y acrílicos temporales

Adecuado para el mandril 305.104.050, utilizar fuera de la boca

Para polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas e provisórias

Apropriada para mandril 305.104.050, utilizar fora da boca



9555



		10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030523 ...

9555.204. ... 100

- _{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para esmalte

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Para esmalte

Não utilizar pasta de polimento

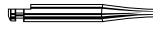
Usar com refrigeração

9557



		10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243523 ...

9557.204. ... 060

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para esmalte

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Para esmalte

Não utilizar pasta de polimento

Usar com refrigeração

9556



		10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 304523 ...

9556.204. ... 110

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para esmalte

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Polidor universal

Não utilizar pasta de polimento

Usar com refrigeração

9553



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 034523 ...

9553.204. ... 060

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para esmalte

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Para esmalte

Não utilizar pasta de polimento

Usar com refrigeração

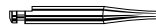


9684



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9684.204. ... **040**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração



9685



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9685.204. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração



9686



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9686.204. ... **040**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Sem pasta de polimento

Usar com refrigeração

303



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 603391 ...

303.204. ... **•**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

312

327



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 615421 ...

327.204. ... **•**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril especial, acero inoxidable

Mandril especial, aço inoxidável

309



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 607000 ...

309.204. ... **•**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

Mandril pop-on para polidores con forma de taça e escova de polimento, aço inoxidável

309 A



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



309A.204. ...

\odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, acero inoxidable

Mandril pop-on para polidores con forma de taça, aço inoxidável

310



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

\odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

312



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



312.204. ...

\odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável



601



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



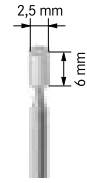
601.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



601.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



638



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



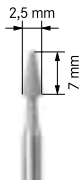
638.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



638.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



645



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



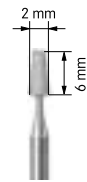
645.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



645.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



649



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG · Turbina (FG)



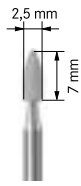
649.314. ... 420

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)




649.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos



661



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine

FG - Turbina (FG)



661.314. ... 420

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



661.204. ... 420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de composites

Para polimento de compósitos



Pulidores
Polidores

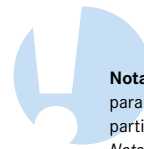


319-322

Cepillos
Escovas



323-327



Nota : Ver también nuestras puntas ultrasónicas para profilaxis y periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de página 80

Nota : Ver também nossas pontas ultra-sônicas para profilaxia e periodontia, capítulo PiezoLine, a partir de página 80



Profilaxia **Profilaxis**

<i>Puntas sónicas e ultra-sónicas</i>	318	<i>Puntas sónicas y ultrasónicas</i>
<i>Polidores</i>	319 – 322	<i>Pulidores</i>
<i>Escovas</i>	323 – 327	<i>Cepillos</i>



Profilaxia

Idealmente adequado para o destar-tarização, tratamentos periodontais e profilaxia dos implantes, a nossa SonicLine para tratamentos sónicos e a nossa PiezoLine para terapias ultrassónicas disponibilizam dois sistemas completos com uma precisão e eficiência sem paralelo.

Dedicamos capítulos individuais no nosso catálogo a estas gamas abrangentes de produtos. Por favor, consulte estes capítulos especiais para encontrar os instrumentos sónicos ou ultrassónicos que melhor se adaptam às suas necessidades.

Para mais informação, peça os nossos panfletos SonicLine, SonicLine Quick e PiezoLine.

Profilaxis

Gracias a la línea SonicLine con puntas sónicas y la línea PiezoLine con puntas ultrasónicas, puede Usted disponer de dos sistemas completos que se distinguen por su gran precisión y eficacia inigualables en igual medida. Ambos sistemas son adecuado para retirar el sarro, tratamientos periodontales y profilaxis de implantes.

En nuestro catálogo hemos dedicado capítulos separados a estas dos amplias gamas de productos. Le rogamos consulte estos capítulos para encontrar los instrumentos sónicos o ultrasónicos que se adaptan a sus necesidades.

Para una información más detallada solicite nuestros folletos SonicLine, SonicLine Quick o PiezoLine.

Pulidores y cepillos



Pulidores e escovas

A nossa gama abrangente de produtos inclui uma vasta seleção de polidores e de escovas de profilaxia. Poderá escolher entre a nossa gama económica por encaixe ou de parafuso e os nossos acessíveis produtos pré-montados.

Nota:

Os nossos polidores e escovas de profilaxia são desenvolvidos para uma única utilização. O símbolo correspondente ② está indicado na embalagem.

Dica:

Para evitar os indesejáveis salpicos da pasta de polimento, recomendamos utilizar os polidores e as escovas à velocidade recomendada de $\odot_{opt.}$ 1.500 rpm.

Les presentamos nuestra amplia gama de pulidores y cepillos para la profilaxis. Usted podrá elegir entre nuestras versiones económicas “Pop-on” y “Screw-in” o bien nuestros prácticos productos premontados.

Nota:

Los pulidores y cepillos para profilaxis son de un solo uso. Encontrará el correspondiente símbolo en el embalaje.

Consejo:

Para evitar cualquier salpicadura indeseable de la pasta de pulido, recomendamos utilizar los pulidores y cepillos a una óptima velocidad de $\odot_{opt.}$ 1.500 rpm.

94014 F



		100
Tamaño · Tamanho	\varnothing 1/10 mm	060
L	mm	9,0

94014F.000. ...

060

$\odot_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm

Pulidor, blando
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309A.204
 Polidor, mole
 Sem látex
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriado para mandril 309A.204

9672



		100
Tamaño · Tamanho	\varnothing 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672.000. ...

060

$\odot_{max.}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{opt.}$ 1500 min⁻¹/rpm

Pulidor normal
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309A.204
 Polidor normal
 Sem látex
 Utilizar com pasta para polimento
 Apropriada para mandril 309A.204



9672 H



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor duro
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309A.204
Polidor duro
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 309A.204



309 A

		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



309A.204. ... •

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, acero inoxidable
Mandril pop-on para polidores con forma de taça, aço inoxidável



94015 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor, blando
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Polidor, mole
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9532



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor normal
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Polidor normal
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9532 H



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Pulidor duro
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Polidor duro
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



312



		6
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)		
312.204. ...		•

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable
Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável



94016 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94016F.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento



9696



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9696.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Sin látex
 Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento



9631



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo
(CA)



020 204 034000 ...

9631.204. ...

060

322

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 1500 min⁻¹/rpm

Sin látex

Utilizar con pasta de pulido

Sem látex

Utilizar com pasta para polimento



9533



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

9533.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533 M



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

9533M.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
 Utilizar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon de dureza média
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533 F



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060

9533F.000. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo de nylon, cerdas finas
 Utilizar con pasta de pulir
 Apropriado para mandril 312.204
Escova de nylon, cerdas finas
Utilizar com pasta de polir
Apropriado para mandril 312.204



9534



		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040

9534.000. ... **040**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



312



 6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



312.204. ...

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable
 Mandril para enroscar pulidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável

9645



 100

Tamaño · Tamanho \varnothing 1/10 mm 060

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9645.204. ...

060

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 1500 min⁻¹/rpm

Cepillo con cerdas de nylon
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar pasta de polimento

324

9645 M



 100

Tamaño · Tamanho \varnothing 1/10 mm 060

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9645M.204. ...

060

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 1500 min⁻¹/rpm

Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon de dureza média
 Utilizar com pasta para polimento



9645 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9645F.204. ... **060**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon finas
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon finas
 Utilizar com pasta de polimento



9531



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9531.204. ... **020**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento



9531 F



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9531F.204. ... **020**

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo de nylon, cerdas finas
 Usar con pasta de pulido
 Escova de nylon, cerdas finas
 Utilizar com pasta de polimento



326

9654



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9654.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Utilizar con pasta de pulido
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento

9671



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

9671.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
 Escova com cerdas de nylon
 Utilizar com pasta de polimento
 Apropriado para mandril 309.204



9670





		100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
9670.000. ...		040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Cepillo con cerdas de nylon
 Usar con pasta de pulido
 Adecuado para el mandril 309.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 309.204



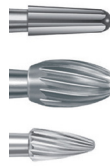
309

		6
Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)		
 330 204 607000 ... 309.204. ...		

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable
Mandril pop-on para polidores con forma de taça e escova de polimento, aço inoxidável



**Removedor de adhesivos
ortodóncicos**
*Removedor de adesivos
ortodônticos*



331-334

Contra-ângulo para discos oscilantes
Contra-ângulo para discos oscilantes



336

**Discos segmentados
oscilantes**
*Discos de segmento
oscilantes*



337



338-345

Discos diamantados
Discos de diamante



346-347



Ortodontia **Ortodoncia**

<i>Removedor de adesivos ortodônticos</i>	330 - 334	<i>Removedor de adesivos ortodônicos</i>
<i>Discos de segmento oscilantes</i>	335 - 345	<i>Discos segmentados oscilantes</i>
<i>Discos de diamante</i>	346 - 347	<i>Discos diamantados</i>



Ortodoncia

Ortodontia

Produtos selecionados para o tratamento ortodôntico do maxilar

Nas seguintes páginas apresentamos-lhe alguns produtos que são unicamente utilizados na área ortodôntica do maxilar.

A nossa gama engloba, porém, outros artigos rotativos que também são relevantes para a prática para ortodontia.

Peça a nossa brochura para ortodontia, que para além dos produtos aqui apresentados, também inclui os seguintes produtos:

- Retocador em metal duro
- Artigos para a selagem alargada da fissura
- Tiras de acabamento com diamante
- Broca de metal duro para o processamento de gesso e de material sintético
- Acessórios como porta-brocas, bem como, meios para a preparação dos instrumentos

Indicação:

Pode também pedir uma brochura de profilaxia especial para a limpeza profissional de dentes.

Productos especiales para tratamientos ortodônticos

En las siguientes páginas nos complace presentarles una selección de productos diseñados exclusivamente para tratamientos ortodônticos.

Nuestra gama comprende además otros productos rotatorios que también son relevantes para ortodoncia.

Solicite nuestro folleto para ortodoncia que – además de los productos presentados aquí, incluye también los siguientes:

- Instrumentos de acabado de carburo de tungsteno
- Instrumentos para apertura de fisuras antes del sellado
- Tiras diamantadas de acabado
- Fresones para yeso y acrílico
- Accesorios como bandejas para instrumentos y agentes para el reprocesamiento de instrumentos

Consejo:

Para la higiene dental profesional puede solicitar también el folleto especial de Profilaxis.



Removedor de adhesivo ortodóntico

Removedores de adsivos

Remoção rápida e segura de resíduos adsivos

Depois de completar um tratamento ortodôntico com aparelho, o dentista tem de remover os resíduos aderentes rapidamente e sem danificar a substância saudável do dente.

Recomendamos estes instrumentos para remover suavemente esses resíduos aderentes.

- ❶ Extremidade segura para não danificar a gengiva
- ❷ Câmara de segurança para evitar a formação de estrias
- ❸ Para remover resíduos aderentes sem danificar o esmalte

Eliminación rápida y segura de restos de adhesivos

Una vez completado el tratamiento ortodóntico con brackets, el profesional se enfrenta al problema de remover los residuos de adhesivo sin dañar el esmalte dental.

Para ello recomendamos instrumentos especiales que permiten la eliminación conservadora de residuos adhesivos.

- ❶ Punta inactiva para no dañar la gingiva
- ❷ Chamfer de seguridad para evitar la formación de muescas
- ❸ Para retirar los residuos de adhesivos sin dañar el esmalte



○ H 22 GK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · Turbina (FG)



○ H22GK.314. ... 016

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante



○ H 22 AGK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,8

FG · Turbina (FG)



○ H22AGK.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ H22AGK.204. ... 016

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante



332

Removedor de adhesivos ortodóncicos para las superficies labiales
Removedor de adhesivos ortodônticos
 para as superfícies labiais



○ **H 22 ALGK**



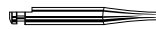
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG · Turbina (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** **016**

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **H22ALGK.204. ...** **016**

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
 Labial, ponta não cortante



Removedor de adhesivos ortodônticos para la técnica lingual

Removedor de adhesivos ortodóncicos
 para la técnica lingual

○ **H 379 AGK**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Turbina (FG)



○ **H379AGK.314. ...** **+023**

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **H379AGK.204. ...** **023**

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
 Palatinal, ponta não cortante

○ **H 390 AGK**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,5

FG · Turbina (FG)



○ **H390AGK.314. ...** **018**

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
 Palatinal, ponta não cortante

H 23 RA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



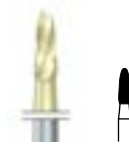
H23RA.204. ... **016**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Bisel de seguridad para evitar la creación de ranuras

Ângulo de segurança para evitar a criação de ranuras

H 23 VIP



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

FG · Turbina (FG)



H23VIP.314. ... **016**

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H23VIP.204. ... **016**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN

Alta eficácia de corte, com revestimento ZrN

9498



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	10,5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9498.204. ... **050**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Eliminación de los restos de adhesivos

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4688ST

Remoção de restos de cola

Usar com refrigeração a spray

Recomendamos o set 4688ST

9499



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	8,3

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9499.204. ... **060**

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Eliminación de los restos de adhesivos

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4688ST

Remoção de restos de cola

Usar com refrigeração a spray

Recomendamos o set 4688ST



334 4688 ST.204



Kit de instrumentos para la remoción de los residuos de adhesivos
Set para remover restos de cola

	H23VIP.204.016	2	
	9498.204.050	2	
	9499.204.060	2	



Discos segmentados

Discos segmentados

O novo ângulo direito oscilante Komet e os discos segmentados da Komet OS ocasionaram uma inovação em cirurgia maxilofacial.

O Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin deu o seu conselho científico durante o desenvolvimento do sistema que assegura uma magnífica segurança durante o stripping. Os discos segmentados que oscilam 60° têm um ângulo giratório somente de 30°.

Isso permite minimizar o espaço e assegurar uma visibilidade sem comprometer o campo de trabalho e reduzir os riscos de lesões a nível dos tecidos.

Vantagens:

- *Minimiza o risco de lesões a nível dos tecidos, devido a sua oscilação*
- *Visibilidade ótima e eliminação excelente dos resíduos graças ao seu desenho de colmeia*
- *Anel colorido e marcas a laser no mandril para uma identificação mais rápida*

El nuevo ángulo recto oscilante Komet y los discos segmentados de Komet OS han ocasionado una revolución en cirugía maxilofacial.

El Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin dió su consejo científico durante el desarrollo de este sistema que asegura una magnífica seguridad durante el stripping. Los discos segmentados que oscilan 60° tienen un ángulo giratorio de sólo 30°.

Esto permite un ahorro de espacio y asegura una visión sin obstruir el lugar de trabajo por lo que minimiza el riesgo de dañar el tejido blando.

Ventajas:

- Mínimo riesgo de dañar el tejido blando debido a la oscilación
- Óptima visión y excelente eliminación de los restos, gracias al diseño de panal
- Anillos de color y marcas láser en el mango para una identificación más fácil





336 OS 30.000



- Contra-ângulo para discos oscilantes
- Con conexión ISO con una reducción de 8:1 y tres inyectores de refrigeración
 - Sólo para discos oscilantes de Komet
- Contra-ângulo para discos oscilantes*
- Com conexão ISO com uma redução de 8:1 e três saídas de refrigeração
 - Só para os discos oscilantes de Komet



4594.000



Set para la reducción interproximal del esmalte (ASR) según el Dr. Drechsler
 Set para a redução interproximal do esmalte (ASR) segundo o Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	
●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	



Los discos deben utilizarse exclusivamente en el contra-ángulo oscilante OS30 de Komet
Os discos devem-se utilizar exclusivamente no contra-ângulo oscilante OS30 da Komet



4430.000

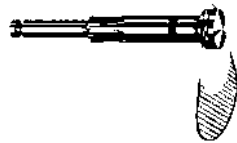


338

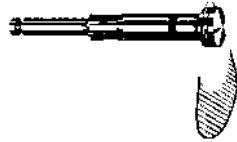
Juego con discos segmentados oscilantes
Conjunto de discos para segmentação oscilantes



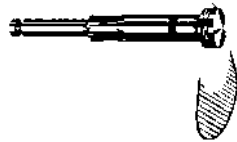
OS1M.000.140 1



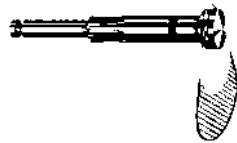
OS1F.000.140 1



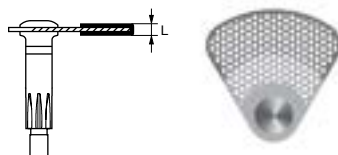
OS2M.000.140 1



OS2F.000.140 1



Para ser utilizado en el contra-ángulo oscilante de Komet
A ser utilizado em contra-ângulo oscilante da Komet



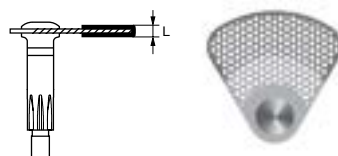
● **OS 1 M**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594



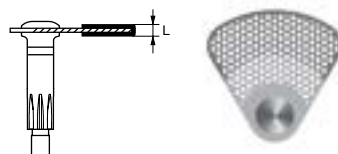
● **OS 1 F**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594



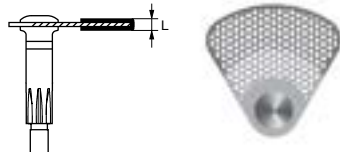
● **OS 2 M**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● OS 2 F

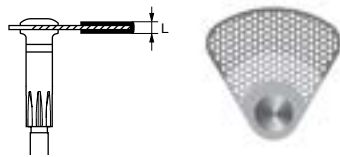


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
-----------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

340



● OS 25 M



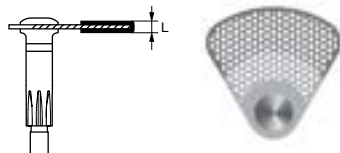
		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Véase también juego 4594

Ver o set 4594



● OS 35 M



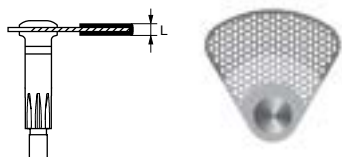
		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Véase también juego 4594

Ver o set 4594



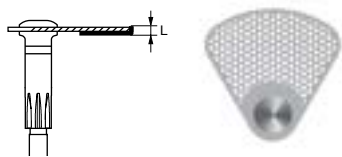
OS 20 F



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

OS20F.000. ...	140
-----------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594



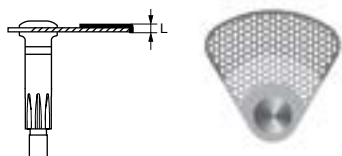
OS 1 MH



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

OS1MH.000. ...	140
-----------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



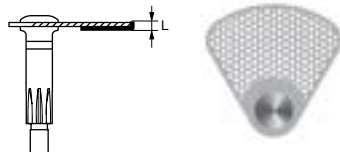
OS 1 MV



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

OS1MV.000. ...	140
-----------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 1 FH**

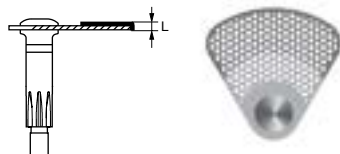


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594

342



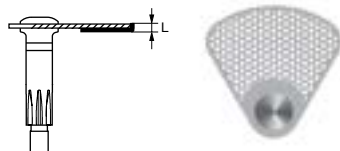
● **OS 1 FV**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594



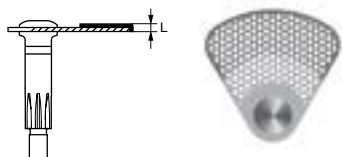
● **OS 15 FH**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594



OS 15 FV

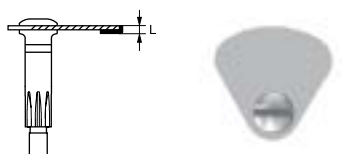


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

OS15FV.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594

new



OS 18 MHE

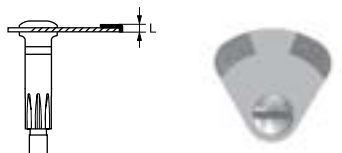


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

OS18MHE.000. ...	110
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

new



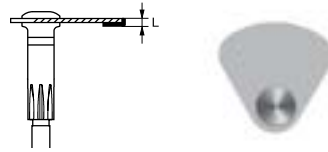
OS 18 MVE



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

OS18MVE.000. ...	110
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



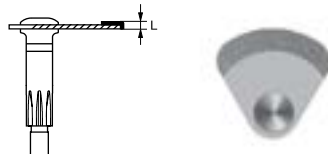
OS 18 MH



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

OS18MH.000. ...	110
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



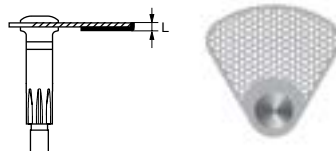
OS 18 MV



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

OS18MV.000. ...	110
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



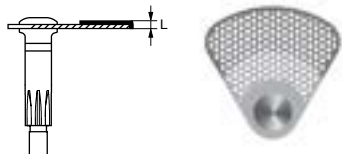
OS 20 FH



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

OS20FH.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



● OS 20 FV



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...	140
-------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Véase también juego 4594
 Ver o set 4594



346 ● 8934 A



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

sin montar · sem montar

● 8934A.900. ...	◆100	◆140	△180	▲220
------------------	------	------	------	------

▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Discos de stripping, use protector, recomendamos usar mandril 303

El protector no forma parte de la gama de Komet

Discos de stripping, utilizar protetor. Recomendamos usar mandril 303

O protetor não faz parte da gama da Komet

303



347



6

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo
(CA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

•

n_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero
inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



Cavidad de acceso

Cavidade de acesso



EndoGuard con punta no cortante, con corte transversal
EndoGuard com ponta não cortante, com corte transversal

351



Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante

351



Cavidad de acceso
Cavidade de acesso

352



Instrumento combinado
Instrumento combinado

352



Instrumento combinado
Instrumento combinado

352



Cónico con punta no cortante
Cônica com ponta não cortante

353



EndoTracer
EndoTracer

354-355



EndoExplorer
EndoExplorer

357-358



Erweiterer „Gates Glidden“
Reamers "Gates Glidden"

358-359



Fresa pulpar «Müller»
Broca polpar "Müller"

359



Ensanchador tipo «P»
Alargadores "P"

359



Ensanchador tipo «B1»
Alargadores "B1"

359

Preparación manual

Preparação manual



Tiranervios
Puxadores de nervo

360



Lima manual para sondar
Lima manual para localizar

360



Fresa tipo «K»
Limas "K"

361



Limas tipo «K»
Limas "K"

362



Limas tipo «H»
Limas "H"

363

Preparación mecánica

Limas rotativas



Opener
Opener

365-366



PathGlider
PathGlider

368



F6 SkyTaper
F6 SkyTaper

369-374



F360 Limas
F360 Limas

375-379



Procodile Q
Procodile Q

381



Procodile
Procodile

383-386

Dispositivos

Aparelhos



EndoPilot «mobil»
EndoPilot "mobil"

388-395



E-Drive
E-Drive

397

Artículos especiales

Artigos especiais



Set Endo universal
Set Endo universal

410



Contenedor de limpieza
Recipiente de limpeza

411



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit

413



Soporte endodónticos
Suporte endodónticos

414



Trépano
Trépano

415

Obturación

Obturação



KometBioSeal
KometBioSeal

398



EasySeal
EasySeal

400



Obturadores F360 Fill
F360 Fill Obturators

401-403



Puntas de gutapercha
Pontas de guta-percha

404-405



Puntas de papel
Pontas de papel

406-407



Cortador de gutapercha
Cortador de gutapercha

407



Removedor de gutapercha
Removedor de gutapercha

407



Endo ReStart
Endo ReStart

408-409



<i>Endodontia</i>		<i>Endodonzia</i>
<i>Introdução</i>	350	Introducción
<i>Cavidade de acesso</i>	351 – 359	Cavidad de acceso
<i>Preparação manual</i>	360 – 363	Preparación manual
<i>Preparação com limas mecânicas</i>	364 – 386	Preparación con limas mecánicas
<i>Aparelhos</i>	387 – 397	Dispositivos
<i>Obturação</i>	398 – 409	Obturación
<i>Artigos especiais</i>	410 – 415	Artículos especiales



Endodontia

A gama completa Endo segue a linha do pensamento do sistema. Os produtos de qualidade excelentemente sincronizados entre si asseguram um trabalho seguro, eficiente e confortável.

A proposta engloba, entre outros, instrumentos para a preparação do acesso, limas manuais e os sistemas de limas NiTi (F360, F6 SkyTaper e Procodile) para a preparação mecânica do canal da raiz. A peça angular E-Drive e o EndoPilot destinam-se ao acionamento de binário limitado, que funciona como motor Endo e localizador Apex.

Com KometBioSeal, um selador biocerâmico, EasySeal, um material de obturação à base de resina epóxida, pontas de guttapercha ou F360 Fill é possível obter uma obturação selada radicular.

A gama é completada por práticos meios auxiliares, como Inserttrays, Sterilcontainer, clips de frequência e o Endo Rescue Kit para remover fragmentos de instrumentos. O tratamento pós-endodôntico dispõe de pinos de raiz e um sistema Composite.



Endodonia

Nuestra amplia gama de productos endodónticos se basa en un concepto de sistema. La excelencia de este surtido permite llevar a cabo tratamientos seguros, eficientes y confortables en todo momento.

Nuestra gama comprende instrumentos para preparar el acceso así como limas manuales y limas NiTi para la preparación mecánica de conductos radiculares (sistemas F360, F6 SkyTaper y Procodile). El contra-ángulo E-Drive y el EndoPilot, que une un motor endodóntico y un localizador de ápices están diseñados para una preparación del conducto radicular con limitación del torque.

Una obturación radicular sellada puede obtenerse con KometBioSeal, un sellador biocerámico, EasySeal, un material de obturación a base de resina epóxica, puntas de guttapercha o F360 Fill.

Para completar nuestra gama ofrecemos accesorios prácticos, p. ej. bandejas de instrumentos, contenedores para esterilización, clips de frecuencia y el kit EndoRescue para la remoción de fragmentos de instrumentos. Para el tratamiento postendodóntico contamos con diferentes pernos radiculares y un sistema de composite.



EndoGuard
Facilita o caminho para um tratamento endodôntico com sucesso

Qualquer tratamento endodôntico com sucesso se baseia na criação de uma cavidade de acesso perfeita.

Após criar o acesso à câmara pulpar, a EndoGuard permite efetuar esta etapa com precisão e com absoluta segurança.

- Remoção de dentina excessiva para melhorar a visibilidade da câmara pulpar e facilitar a deteção das entradas dos canais radiculares
- Graças à criação de um acesso reto, o risco de deslocar o canal e a fratura do instrumento são minimizados
- Dotada com uma ponta lisa inativa, a EndoGuard é capaz de conservar o fundo da câmara pulpar
- Graças à sua forma cónica, com a EndoGuard evita-se a preparação involuntária de protuberâncias
- A dentadura cruzada da EndoGuard permite trabalhar sempre de forma eficiente com o maior controlo de trabalho

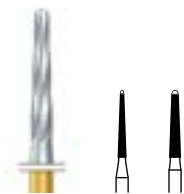
EndoGuard
Facilita el camino para un tratamiento endodóntico exitoso

Cualquier tratamiento endodóntico exitoso se basa en la creación de una cavidad de acceso perfecta.

Después de crear el acceso a la cámara pulpar, la EndoGuard permite efectuar esta etapa con precisión y con absoluta seguridad.

- Remoción de dentina excesiva para mejorar la visibilidad de la cámara pulpar y facilitar la detección de los conductos radiculares
- Gracias a la creación de un acceso recto, el riesgo de desplazar el conducto y la fractura del instrumento son minimizados
- Dotada con una punta lisa inactiva, la EndoGuard es capaz de conservar el fondo de la cámara pulpar
- Gracias a su forma cónica, con la EndoGuard se evita la preparación involuntaria de socavaduras
- La dentadura cruzada de la EndoGuard permite trabajar de forma eficiente con el mayor control de trabajo en todo momento

H 269 QGK



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG · Turbina (FG)



H269QGK.314. ... 012 016

FG largo · FG comprido (FGL)

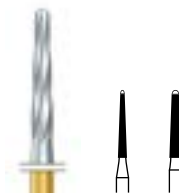


H269QGK.315. ... - 016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 20000 min⁻¹/rpm

EndoGuard con punta no cortante, con corte transversal
EndoGuard com ponta não cortante, com corte transversal

H 269 GK



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

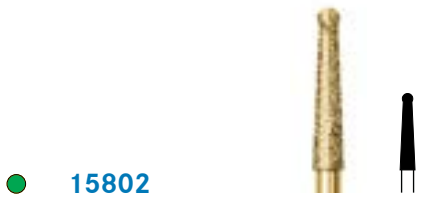
FG · Turbina (FG)



500 314 219295 ...
H269GK.314. ... +012 016

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante



● 15802



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Turbina (FG)



● 15802.314. ... 014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Para la creación de una cavidad de acceso
Para a criação de uma cavidade de acesso

352



383



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



806 314 198020 ...

383.314. ... 012 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso
Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias na preparação da cavidade de acesso

389



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ... +012 +014

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



806 316 494020 ...

389.316. ... +012 +014

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso
Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias na preparação da cavidade de acesso



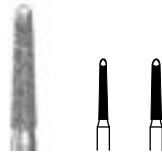
Preparación del conducto radicular

Punta no cortante

Preparação do canal radicular

Ponta não cortante

● **8851**
851



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Turbina (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

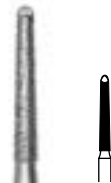
851.314. ... +012 016

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante

857



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Angulación · Angulação	α	1,8°	

FG · Turbina (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante



EndoTracer

O EndoTracer é um instrumento endodôntico especialmente indicado para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular, particularmente para a preparação de istmos.

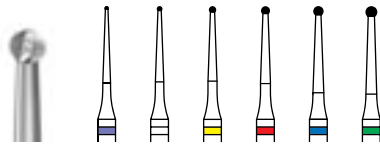
- *Graças ao seu design especial, as pequenas brocas redondas - especialmente os tamanhos 004 e 006 - são ideais para a preparação muito fina de istmos e entradas de canais*
- *O EndoTracer está disponível em 2 comprimentos e em 6 tamanhos diferentes. Isto significa que a gama contém o instrumento perfeito para qualquer indicação clínica*
- *O comprido e estreito colo do instrumento garante uma boa visibilidade da cavidade de acesso*
- *Com 3 mm adicionais na região do colo, o EndoTracer tem um comprimento total de 34 mm, por isso é ainda mais adequado para os utilizadores de um microscópio*

EndoTracer

La EndoTracer es un instrumento endodóntico especialmente indicado para la preparación de la cavidad de acceso al conducto, particularmente para la preparación de istmos.

- Gracias a su diseño especial, las pequeñas fresas redondas – especialmente los tamaños 004 y 006 – son ideales para la preparación muy fina de istmos y entradas de conductos
- La EndoTracer está disponible en 2 longitudes y en 6 tamaños diferentes. Esto significa que la gama contiene el instrumento perfecto para cualquier indicación clínica
- Gracias al largo y estrecho cuello del instrumento se asegura una buena visibilidad de la cavidad de acceso
- Con 3 mm adicionales en la región del cuello, la EndoTracer tiene una longitud total de 34 mm, por lo cual es aún más adecuada para los usuarios de un microscopio

H 1 SML 31
H 1 SML 34



4670.205

355



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	004	006	008	010	012	014

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H1SML31.205. ... 004 006 008 010 012 014

H1SML34.205. ... 004 006 008 010 012 014

∅_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
∅_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

EndoTracer para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular, sobre todo para la preparación de istmos

H1SML31 - longitud total 31 mm

H1SML34 - longitud total 34 mm

EndoTracer para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular, particularmente para a preparação de istmos

H1SML31 - comprimento total 31 mm

H1SML34 - comprimento total 34 mm



EndoTracer Kit de introducción
EndoTracer Kit de introdução

○	H1SML31.205.006	1	
●	H1SML31.205.008	1	
●	H1SML31.205.010	1	
●	H1SML31.205.012	1	
●	H1SML31.205.014	1	
○	H1SML34.205.006	1	
●	H1SML34.205.008	1	
●	H1SML34.205.010	1	
●	H1SML34.205.012	1	
●	H1SML34.205.014	1	

EndoTracer kit de introducción 4670 para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular

EndoTracer kit de introdução 4670 para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular



EndoExplorer
A forma segue a função

Desenvolvido em colaboração com o Dr. Hans-Willi Herrmann, especialista em endodontia, este novo conjunto de instrumentos foi concebido especificamente para poder efetuar a preparação primária e secundária da cavidade de acesso ao canal radicular de maneira ergonómica e conservadora.

- O design dos instrumentos adapta-se perfeitamente às exigências dos utilizadores de um microscópio
- A parte ativa de forma fina em combinação com um pescoço comprido e estreito asseguram uma boa visibilidade do campo operatório
- Permite um trabalho controlado e preciso quase sem pressão graças aos dentes muito afiados
- A cabeça de instrumento de formato cónico permite guiar o instrumento de forma controlada, facilitando um trabalho minimamente invasivo
- Devido à sua composição integralmente em carboneto de tungsténio, mantém uma elevada concentricidade mesmo após várias utilizações

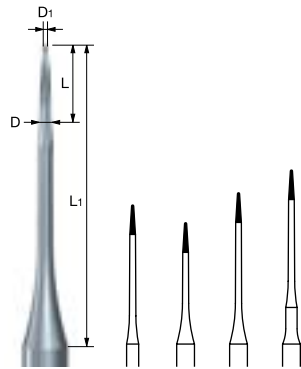


EndoExplorer
La función determina la forma

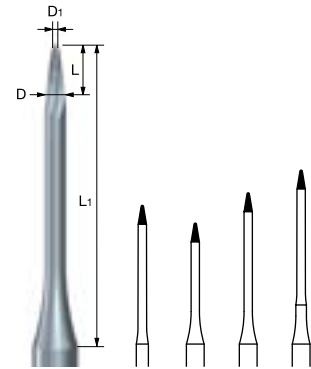
Desarrollado en colaboración con el Dr. Hans-Willi Herrmann, especialista en endodoncia, este nuevo set de instrumentos fue diseñado específicamente para poder efectuar la preparación primaria y secundaria de la cavidad de acceso al conducto radicular de manera ergonómica y conservadora.

- El diseño de los instrumentos se adapta perfectamente a las exigencias de los usuarios de microscopio
- La fina parte activa en combinación con un cuello largo y estrecho aseguran una buena visibilidad del campo operatorio
- Procura un trabajo controlado y preciso casi sin presión gracias a una dentadura muy afilada
- La cabeza de instrumento de forma cónica permite guiar el instrumento de forma controlada, facilitando un trabajo mínimamente invasivo
- Al estar fabricado completamente con carburo de tungsteno se mantiene una elevada concentricidad incluso después de haberse utilizado en numerosas ocasiones

EX 1 S
EX 1
EX 1 L



EX 2 S
EX 2
EX 2 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FGSXL · FGSXL



EX1.310. ... ■007 - - -

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



EX1S.204. ... - ◊007 - -

EX1.204. ... - - ◊007 -

EX1L.204. ... - - - ◊007

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer para la preparación endodóntica de la cavidad de acceso, carburo de tungsteno
EndoExplorer para a preparação endodôntica da cavidade de acesso, carboneto de tungstênio



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D ₁	∅ 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FGSXL · FGSXL



EX2.310. ... ■011 - - -

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



EX2S.204. ... - ◊011 - -

EX2.204. ... - - ◊011 -

EX2L.204. ... - - - ◊011

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer para la preparación endodóntica de la cavidad de acceso, carburo de tungsteno
EndoExplorer para a preparação endodôntica da cavidade de acesso, carboneto de tungstênio



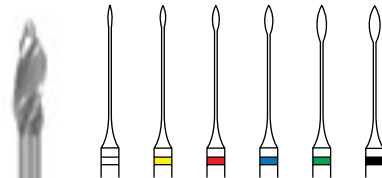
4664.204



EndoExplorer Juego de introducción
EndoExplorer Conjunto de introdução

EX1S.204.007	1	
EX1.204.007	2	
EX1L.204.007	1	
EX2S.204.011	1	
EX2.204.011	2	
EX2L.204.011	1	

EndoExplorer Juego de introducción 4664 para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular
EndoExplorer Conjunto de introdução 4664 para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular

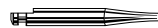


G 180



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
L	mm	19	19	19	19	19	19

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 679336 ...

G180.204. ... 050 070 090 110 130 150

∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Ensanchores «Gates Glidden» tipo «G», acero inoxidable
Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», aço inoxidável



Sortimente:
Assortments:

G180.204.S

1 x 050 - 150

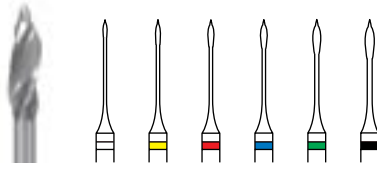


Sortimente:
Assortments:

G180A.204.S1

1 x 050 - 150

G 180 A



		6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
L	mm	15	15	15	15	15	15

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



G180A.204. ...	050	070	090	110	130	150
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchedores «Gates Glidden» tipo «G», corto, acero inoxidable

Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», curto, aço inoxidável

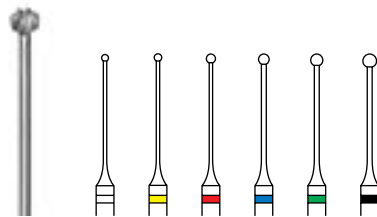


Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 - 180

191



		6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 698001 ...

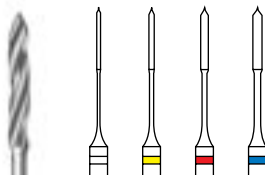
191.204. ...	090	100	120	140	160	180
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa pulpar «Müller», acero inoxidable

Broca polpar «Müller», aço inoxidável

183 L



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	070	090	110	130

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



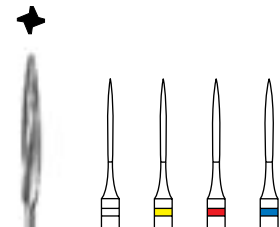
310 204 682336 ...

183L.204. ...	070	090	110	130
----------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Ensanchedores «P», acero inoxidable
Alargadores «P», aço inoxidável

182



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	090	100	120	140

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 680336 ...

182.204. ...	090	100	120	140
---------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

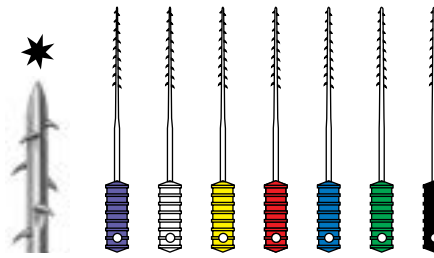
Ensanchedores «B1», acero inoxidable
Alargadores «B1», aço inoxidável



Sortimente:
Assortments:

9107.634.S1

- 3 x 030
- 4 x 035
- 3 x 040



9107



		10	10	10	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Mango plástico - Cabo plástico



340 634 657455 ...

9107.634. ...

020	025	030	035	040	050	060
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Tiranervios, acero inoxidable para resortes
Tira-nervos, aço inoxidável para recortes



Sortimente:
Assortments:

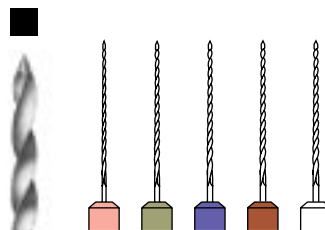
L = 21 mm

175(21).654.S1

2 x 006 - 010

175 25.654.S1

2 x 006 - 010



17521

17525



		6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015

Mango - Cabo



340 654 645452 ...

17521.654. ...

006	008	010	012	015
------------	------------	------------	------------	------------

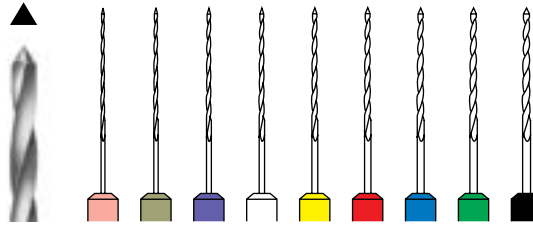
340 654 645452 ...

17525.654. ...

006	008	010	012	015
------------	------------	------------	------------	------------

Lima manual para sondear y controlar la permeabilidad del conducto, acero inoxidable, tratamiento térmico
Lima manual para localizar e controlar a permeabilidade do canal, aço inoxidável, tratamento térmico

17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17121.654.S1

1 x 015 - 040

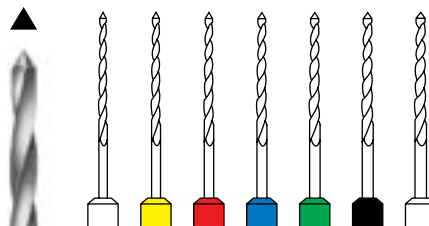
17125.654.S1



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm									
Mango · Cabo										
340 654 639451 ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
17121.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 640451 ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
17125.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 642451 ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
17131.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
“K”, aço inoxidável

17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

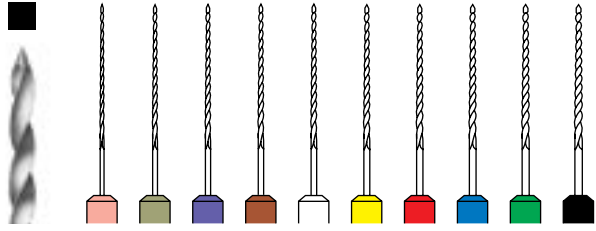
17125.654.S2

1 x 045 - 080



	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm						
Mango · Cabo							
340 654 639451 ...	045	050	-	-	-	-	-
17121.654. ...	045	050	-	-	-	-	-
340 654 640451 ...	045	050	055	060	070	080	090
17125.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 642451 ...	045	050	-	-	-	-	-
17131.654. ...	045	050	-	-	-	-	-

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
“K”, aço inoxidável



17321
17325
17331



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

173(21).654.S1

1 x 015 - 040

173 25.654.S1

173 31.654.S1



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Mango · Cabo



340 654 645452 ...

17321.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 040

340 654 646452 ...

17325.654. ...

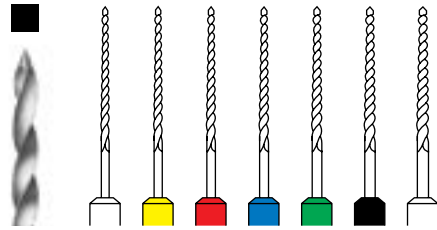
006 008 010 012 015 020 025 030 035 040

340 654 648452 ...

17331.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
"K", aço inoxidável



17321
17325
17331



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

173(25).654.S2

1 x 045 - 080



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Mango · Cabo



340 654 645452 ...

17321.654. ...

045 050 - - - - -

340 654 646452 ...

17325.654. ...

045 050 055 060 070 080 090

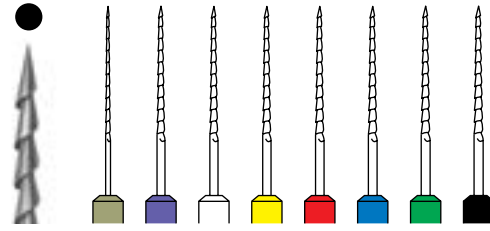
340 654 648452 ...

17331.654. ...

045 050 - - - - -

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas
"K", aço inoxidável

17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S1

1 x 015 - 040

17425.654.S1

17431.654.S1



		6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040

Mango · Cabo



340 654 650453 ...

17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 651453 ...

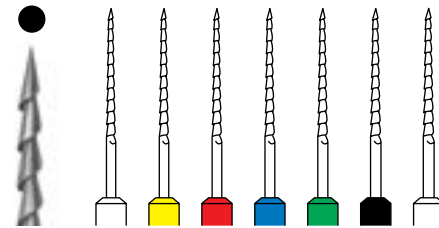
17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 653453 ...

17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas Hedstroem «H», acero inoxidable
*Instrumentos para a preparação do canal radicular, limas
Hedstroem "H", aço inoxidável*

17421
17425
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17425.654.S2

1 x 045 - 080



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090

Mango · Cabo



340 654 650453 ...

17421.654. ...	045	050	-	-	-	-	-
----------------	-----	-----	---	---	---	---	---

340 654 651453 ...

17425.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 653453 ...

17431.654. ...	045	050	-	-	-	-	-
----------------	-----	-----	---	---	---	---	---

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas Hedstroem «H», acero inoxidable
*Instrumentos para a preparação do canal radicular, limas
Hedstroem "H", aço inoxidável*



Opener

Este Opener foi especialmente concebido para alargar rápida e amplamente a zona da entrada do canal. Ele permite a eliminação eficaz de grande parte das bactérias logo no início do tratamento. O design da lima de corte eficaz remove, de forma rápida e eficaz, o tecido coronal infetado. As suas qualidades abrem-lhe também novas perspectivas: permite-lhe ver melhor o campo de trabalho, sobretudo se combinar com a lupa ou microscópio. Este trabalho preliminar facilita a função do sistema de limas que se segue e ajuda a preparar o trabalho em profundidade.

Tanto faz se o seu trabalho é mais recíproco ou mais rotativo: ambas as versões do Opener podem ser aplicadas universalmente e podem ser combinadas com qualquer sistema de limas ou qualquer técnica de preparação.

- Alargamento rápido da zona de entrada do canal
- Uso universal
- Design com alta eficácia de corte
- Facilita o trabalho dos sistemas de limas utilizados a seguir
- Melhor campo de visão
- Esterilizado

Opener

Especialmente diseñado para el ensanchado rápido y generoso de la entrada del conducto radicular, el Opener elimina una gran parte de las bacterias desde el principio del tratamiento. El diseño con alta eficacia de corte permite una eliminación rápida y fiable del tejido infectado en la parte coronal del conducto. Las características del instrumento abren nuevas perspectivas: una visibilidad optimizada sobre el campo operativo, sobre todo en combinación con un microscopio o gafas de lupa. Este trabajo inicial facilita el trabajo de las limas utilizadas a continuación, creando así las condiciones ideales para la preparación profunda.

No importa si Usted prefiere trabajar de manera recíproca o rotatoria: ambas versiones del Opener son apropiadas para el uso universal y pueden combinarse con cualquier sistema de limas o técnica de preparación.

- Ensanchado rápido de la parte coronal del conducto
- Uso universal
- Diseño con alta eficacia de corte
- Trabajo seguro de las limas mecánicas utilizadas a continuación
- Visibilidad optimizada
- Estéril



● OP 08 L 19



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025
------------------	------------	-----

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● OP08L19.204. ... 025

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Opener, conicidad .08, longitud 19 mm, embalaje estéril, para el ensanchado de la entrada del conducto con lumen pequeño, níquel-titanio

Opener com conicidade de .08, comprimento 19 mm, embalagem estéril, para alargar a entrada retilínea do canal com lumen pequeno, níquel-titânio



● OP 10 L 15

● OP 10 L 19



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	030
------------------	------------	-----

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● OP10L15.204. ... 030

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Opener, conicidad .10, longitudes 15 y 19 mm, embalaje estéril, para el ensanchado de la entrada del conducto, níquel-titanio

Opener com conicidade de .10, comprimento 15 mm ou 19 mm, embalagem estéril, para alargar a entrada do canal níquel-titânio



366

●● OPR 08 L 19



6

Tamaño · Tamanho $\varnothing \frac{1}{100}$ mm 025

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●● OPR08L19.204. ...

025

Opener recíproco, conicidad .08, longitud 19 mm,
embalaje estéril, para ensanchar la entrada del conducto
con lumen pequeño, níquel-titanio
*Opener recíproco, cónico .08, comprimento 19 mm,
embalagem estéril, para o alargamento da entrada dos
canais com lumen pequeno, níquel-titânio*

●● OPR 10 L 19



6

Tamaño · Tamanho $\varnothing \frac{1}{100}$ mm 030

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●● OPR10L19.204. ...

030

Opener recíproco, conicidad .10, longitud 19 mm,
embalaje estéril, para ensanchar la entrada del
conducto, níquel-titanio
*Opener recíproco, cónico .10, comprimento 19 mm,
embalagem estéril, para o alargamento da entrada dos
canais, níquel-titânio*



PathGlider

A criação de um caminho apical é indispensável para garantir tratamentos endodónticos bem-sucedidos. Este procedimento facilita a estimativa correta da anatomia do canal radicular, assegurando assim, que as limas utilizadas subsequentemente para a preparação do canal radicular trabalham de forma segura e eficiente. O nosso PathGlider vantagem enormes em comparação com a preparação do canal radicular usando unicamente as limas manuais.

Redução do risco de deslocação do canal

Graças à sua conicidade reduzida de .03, o material NiTi extremamente flexível e sua ponta não cortante, o PathGlider é capaz de respeitar perfeitamente a anatomia do canal, reduzindo o risco de uma deslocação do canal ou a criação de falsos trajectos etc.

Segurança e conforto

As limas descartáveis em embalagem estéril são menos susceptível a fracturas. É excluído o risco de contaminação e não é necessário preparar o instrumento despões da utilização.

Economia de tempo

Em comparação com uma criação de um glide path usando unicamente as limas manuais, o GlidePath economiza tempo valioso.

Manuseamento fácil

Graças ao seu corte transversal único e três ângulos de suporte, as limas PathGlider garantem uma preparação de paredes planas e com a vantagem de que as limas deslizam facilmente pelo canal sob controlo perfeito.

PathGlider

La creación de una vía de deslizamiento o glide path es un requisito indispensable para asegurar una perfecta preparación radicular. De modo que se puede evaluar bien la anatomía del conducto radicular y asegurar que las limas puedan utilizarse para la preparación del conducto con gran efectividad y sin riesgos. Nuestro PathGlider ofrece ventajas enormes en comparación con la preparación del conducto radicular con limas manuales.

Reducción del riesgo de desplazamiento del conducto

Gracias a su conicidad de .03, el material NiTi extremadamente flexible y la punta no cortante del instrumento, el PathGlider es perfectamente capaz de respetar la anatomía del conducto, reduciendo así el riesgo de un desplazamiento involuntario del conducto y la creación de escalones indeseados etc.

Seguridad y confort

Las limas desechables en envase estéril son menos susceptibles a fracturas. Se excluye el riesgo de contaminación cruzada y no es necesario volver a preparar el instrumento después de la utilización.

Ahorro de tiempo

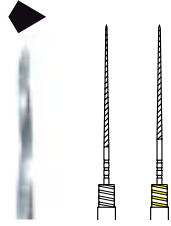
En comparación con la creación de un glide path únicamente con limas manuales, el PathGlider ahorra un tiempo valioso.

Manejo simple

Gracias a su corte transversal en forma de barrilete y tres ángulos de soporte, las limas PathGlider garantizan la creación de paredes radiculares lisas y permiten un control fácil en el conducto.

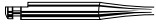


PG 03 L 21
PG 03 L 25
PG 03 L 31



		6	6
Tamaño · <i>Tamanho</i>	∅ $\frac{1}{100}$ mm	015	020

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Lima PathGlider, conicidad .03, lima de uso único para la preparación mecánica de una vía de deslizamiento, en embalaje estéril, níquel-titanio

Lima PathGlider, conicidade .03, lima de uso único para a sondagem inicial do canal, em embalagem estéril, níquel-titânio



F6 SkyTaper

Um novo nível de flexibilidade

F6 SkyTaper, o sistema de 1 lima em taper .06 de níquel-titânio convence os especialistas em endodontia e os dentistas de um modo geral com a sua extraordinária flexibilidade.

- Preparação rotativa em todo o comprimento de trabalho com uma lima em taper .06
- Gama completa de limas: limas NiTi em cinco tamanhos diferentes e três comprimentos para cada anatomia de canal
- Eficiente corte transversal em duplo S para uma elevada capacidade de corte
- Excelente preservação do percurso do canal
- Livre escolha do método de obturação graças a taper .06
- Adaptador rotativo em todas as peças de mão e motores de binário rotativo
- Limas descartáveis embaladas esterilizadas

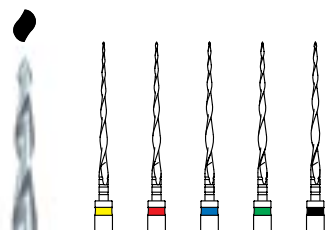
F6 SkyTaper

Un nuevo nivel de flexibilidad

F6 SkyTaper, el sistema de limas endodónticas de níquel-titanio para la preparación rotatoria del conducto con un solo instrumento con conicidad .06 que ofrece una flexibilidad incomparable tanto al especialista en endodoncia como al dentista general.

- Preparación rotatoria del conducto a lo largo de toda la longitud de trabajo con un solo instrumento con conicidad .06
- Sistema completo: limas NiTi en cinco tamaños y tres longitudes para cualquier anatomía de conducto radicular
- Perfil transversal en forma de doble S con alta eficacia de corte
- Máxima preservación de la anatomía del conducto
- Gracias a su conicidad .06 puede utilizarse cualquier método de obturación
- Utilización rotatoria con todos los motores y contra-ángulos con limitación del torque
- Limas desechables en envase estéril

F 06 L 21
F 06 L 25
F 06 L 31



Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)						
F06L21.204. ...		020	025	030	035	040
F06L25.204. ...		020	025	030	035	040
F06L31.204. ...		020	025	030	035	040

∅_{max} 500 min⁻¹/rpm

Lima F6 SkyTaper, conicidad .06, Lima para uso único, embalaje estéril, para la preparación del canal hasta la longitud de trabajo total, respetando la técnica «pecking motion», níquel titanio

Lima F6 SkyTaper, conicidade .06, Lima para uso único, embalagem estéril, para a preparação do canal até a longitude de trabalho completa, segundo a técnica "pecking motion", níquel titânio



GPF 06

370



Sortimente:
Assortments:

GPF06.000.S1

20 x 020

20 x 025



60

20 x 030



		100	100	100	100	100
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040
	GPF06.000. ...	020	025	030	035	040

F6 SkyTaper puntas de gutapercha
 Con código de color, graduadas y radiopacas
 Longitud 28 mm

F6 SkyTaper pontas de guta-percha
Com código de cores, graduadas e radiopacas
Comprimento 28 mm



PPF 06



Sortimente:
Assortments:

PPF06.000.S1

20 x 020
20 x 025
20 x 030

60



		100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040
PPF06.000. ...		020	025	030	035	040

F6 SkyTaper puntas de papel
Con código de color, graduadas y esterilizadas
Longitud 28 mm
F6 SkyTaper pontas de papel
Com código de cor, graduadas e esterilizadas
Comprimento 28 mm



new

PPSF 06.000



F6 SkyTaper Puntas de papel, 200 piezas, embalado blister estéril, con 5 puntas en cada blister
Con código de color, graduadas y esterilizadas, longitud 28 mm
Contenido: 60 x tamaño 020, 80 x tamaño 025, 60 x tamaño 030
F6 SkyTaper Pontas de papel, 200 peças, embalagem blister estéril, com 5 pontas em cada blister
Com código de cores, graduadas e esterilizadas, comprimento 28 mm
Conteúdo : 60 x tamanho 020, 80 x tamanho 025, 60 x tamanho 030



new

FQ 08 L 19



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	6
------------------	------------	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



FQ08L19.204. ... 020

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

FQ Opener, conicidad .08, longitud 19 mm, embalaje estéril, para la zona de entrada recta del conducto radicular con lumen pequeño, níquel titanio, tratado térmicamente

FQ Opener, conicidade .08, comprimento 19 mm, embalagem estéril, para a zona de entrada reta do canal radicular com lumen pequeno, níquel titânio, tratado termicamente

372

new

FQ 03 L 21

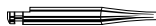
FQ 03 L 25

FQ 03 L 31



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	6
------------------	------------	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



FQ03L21.204. ... 015

FQ03L25.204. ... 015

FQ03L31.204. ... 015

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Lima FQ Glider, conicidad .03, embalaje estéril, para la creación mecánica de un glide path, níquel titanio
Lima FQ Glider, conicidade .03, embalagem estéril, para a criação mecânica de uma trajetória de deslizamento, níquel titânio

new

FQ 06 L 21

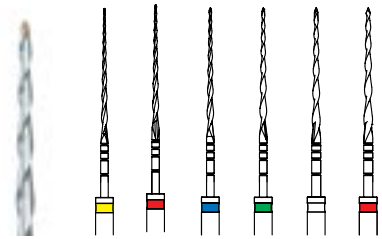
FQ 06 L 25

FQ 06 L 31

FQ 04 L 21

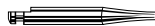
FQ 04 L 25

FQ 04 L 31



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	6	6	6	6	6	6
------------------	------------	---	---	---	---	---	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



FQ06L21.204. ... 020 025 030 - - -

FQ06L25.204. ... 020 025 030 - - -

FQ06L31.204. ... 020 025 030 - - -

FQ04L21.204. ... 020 025 030 035 045 055

FQ04L25.204. ... 020 025 030 035 045 055

FQ04L31.204. ... 020 025 030 035 045 055

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

FQ, tamaños 020-030 con conicidad .06, tamaños 020 - 055 con conicidad .04, embalaje estéril, para la preparación rotatoria de conductos radiculares efectuando movimientos de vaivén a lo largo de la longitud de trabajo completa, níquel titanio, tratado térmicamente

FQ, tamanhos 020-030 com conicidade .06, tamanhos 020 - 055 com conicidade .04, embalagem estéril, para a preparação rotativa de canais radiculares através de movimentos recíprocos ao longo de todo o comprimento de trabalho, níquel titânio, tratado termicamente

new

GPFQ 06
GPFQ 04



		100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	○	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	045	055
GPFQ06.000. ...		020	025	030	-	-	-
GPFQ04.000. ...		020	025	030	035	045	055

Puntas de gutapercha FQ.
 Con código de color, graduadas y radiopacas
 Longitud 28 mm
 Pontas de guta-percha FQ
 Codificadas por cores, graduadas e radio-opacas
 Comprimento 28 mm



new

PPFQ 06
PPFQ 04

374



		100	100	100	100	100	100
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	045	055
PPFQ06.000. ...		020	025	030	-	-	-
PPFQ04.000. ...		020	025	030	035	045	055

Puntas de papel FQ
 Con código de color, graduadas y esterilizadas
 Longitud 28 mm
 Pontas de papel FQ
 Codificadas por cores, graduadas e esterilizadas.
 Comprimento 28 mm



F360 - Nada complicado

F360: Não complicado

O novo sistema de limas F360 combina clareza e segurança. Graças ao desenho inovador das limas, a maioria dos canais pode ser preparada de forma simples e eficaz com só duas limas NiTi de tamanhos 025 e 035. O perfil transversal com forma de S duplo, combinado com grandes espaços para a saída das aparas e torção dinâmica, permite uma limpeza eficiente do canal.

- 2 limas para a maioria dos canais
- Uso rotatório em todo o comprimento do canal
- Limas flexíveis de níquel-titânio de conicidade reduzida .04 que se adapta perfeitamente a qualquer morfologia de canal
- Todas as limas têm o mesmo torque
- Limas de um só uso
- Embalagem estéril

El nuevo sistema de limas F360 es tan claro como seguro: con la ayuda de dos limas de NiTi en los tamaños 025 y 035 es posible preparar la mayoría de los canales en forma sencilla y efectiva. Decisivo para ello es el innovador diseño de los instrumentos. El flexible corte transversal en forma de doble S, junto con un gran espacio para la salida de los residuos y una torsión dinámica, permiten una alta eficiencia en la limpieza del canal y precisión durante la preparación.

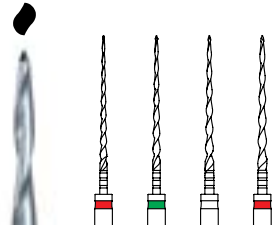
- 2 limas para la mayoría de los canales
- Uso rotatorio en toda la longitud del canal
- Limas flexibles de níquel-titanio con una conicidad delgada .04 que se adapta perfectamente a la morfología de cualquier canal
- Todas las limas tienen el mismo torque
- Limas desechables
- Embalaje estéril





376

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	025	035	045	055

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



F04L21.204. ...	025	035	045	055
F04L25.204. ...	025	035	045	055
F04L31.204. ...	025	035	045	055

∅_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2012 012 986*

* pendiente / * pendente

Lima F360 con conicidad de .04, Lima de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación radicular en la longitud de preparación completa, efectuando movimientos cortos de vaivén, níquel-titanio

Lima F360 com conicidade .04, Lima de um só uso, embalagem estéril, para a preparação radicular ao comprimento de preparação completo, realizando movimentos curtos de vaivém, níquel-titânio



4634 C.000



F360 Juego de introducción 4634C
F360 Conjunto de introdução 4634C

		6		
	F04L25.204.025	6		
	F04L25.204.035	6		
	17325.654.010	6		
	17325.654.015	6		
	OP10L19.204.030	1		
	595.000.	1		
	GPF04.000.S1	1		
	PPF04.000.S1	1		
	9866.000.	3		



GPF 04








Sortimente:
Assortments:

GPF04.000.S1

- 20 x 025
- 20 x 035
- 10 x 045
- 10 x 055

60



		100	100	100	100
					
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	035	045	055

GPF04.000. ... 025 035 045 055

Puntas de gutapercha F360
 Con código de color, graduadas y radiopacas
 Longitud 28 mm
Pontas de guta-percha F360
Com código de cores, graduadas e radiopacas
Comprimento 28 mm



378



Sortimente:
Assortments:

PPF04.000.S1

20 x 025
20 x 035
10 x 045
10 x 055



60

PPF 04



		100	100	100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	035	045	055

PPF04.000. ...

025 035 045 055

F360 Puntas de papel
 Con código de color, graduadas y esterilizadas
 Longitud 28 mm
Pontas de papel
 Com código de cor, graduadas e esterilizadas
 Comprimento 28 mm



new

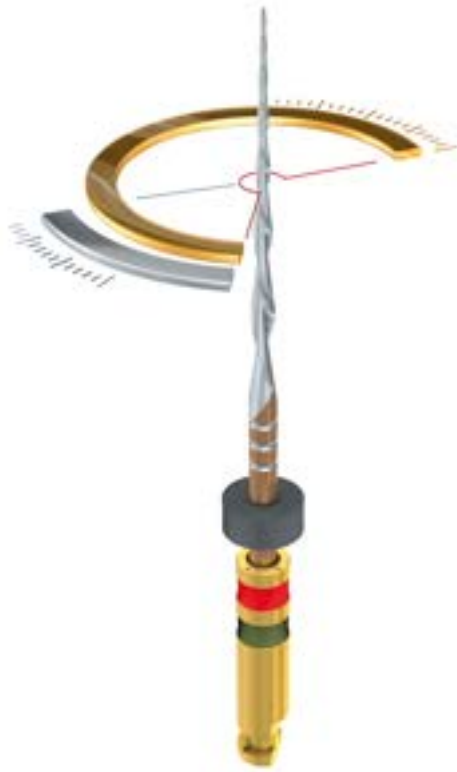
PPSF 04.000



F360 Puntas de papel, 200 piezas, embalado blister estéril, con 5 puntas en cada blister
Con código de color, graduadas y esterilizadas, longitud 28 mm
Contenido: 60 x tamaño 025, 60 x tamaño 035, 40 x tamaño 045, 40 x tamaño 055
F360 Pontas de papel, 200 peças, embalagem blister estéril, con 5 pontas em cada blister
Com código de cores, graduadas e esterilizadas, comprimento 28 mm
Conteúdo : 60 x tamanho 025, 60 x tamanho 035, 40 x tamanho 045, 40 x tamanho 055



Procodile Q
La evolución de la flexibilidad.



Procodile Q
A evolução da flexibilidade.

Esta inovação torna o mundo endodôntico mais fácil e seguro.

Procodile Q é a primeira lima recíproca tratada termicamente com um núcleo de limas variavelmente afunilado. Estas propriedades facilitam uma flexibilidade extraordinária e uma remoção de substâncias extremamente eficaz.

- Núcleo variável para canais variáveis: Núcleo de lima variavelmente afunilado para uma excelente modelagem mesmo em canais curvados.
- Q significa calor: o tratamento termico para um dobramento ideal e flexibilidade excelente.
- Faminto e afiado: remoção de substâncias extremamente eficaz graças a um grande espaço para a saída dos resíduos e corte transversal em forma de dois S.
- Mais seguro do que nunca: maior capacidade de resistência à fadiga cíclica e fratura de lima
- Procodile Q e você: uma equipa perfeita! Aplicável em todos os habituais acionamentos recíprocos de corte à esquerda, bem como com o patenteado movimento ReFlex®

Step by Step

- 1 Ampla preparação da área de entrada do canal, p. ex. com o abridor recíproco OPR08L19.
- 2 Produção de uma trajetória, p. ex. com uma lima K no tamanho 015. A lima Procodile adequada é escolhida em função do tamanho de lima (de mão) anteriormente utilizada.
Regla geral:
Avançar um tamanho ISO.
- 3 Preparação do canal da raiz com a lima Procodile Q.

Obturação com ponta de gutta-percha combinado.

Esta innovación hace el mundo endodóntico más sencillo y seguro.

Procodile Q es la primera lima recíproca tratada térmicamente y dotada de un núcleo con conicidad variable. Estas propiedades facilitan una flexibilidad extraordinaria y una remoción de sustancia extremadamente efectiva.

- Núcleo flexible para conductos variables: La conicidad variable del núcleo permite una preparación excelente hasta de conductos curvados
- Q significa calor: tratamiento térmico para una óptima torcedura inicial y flexibilidad excelente
- Insaciable y muy cortante: remoción de sustancia eficiente gracias a los espacios más grandes para la salida de las virutas y el diseño en forma de doble-S
- Lima más segura que nunca: gracias a la altísima resistencia a la fatiga cíclica y la fractura de las limas
- Procodile Q y Usted: ¡un equipo perfecto! La lima es apropiada para el uso en cualquier motor recíproco corriente e idealmente adaptada al movimiento patentado ReFlex®

Paso a paso:

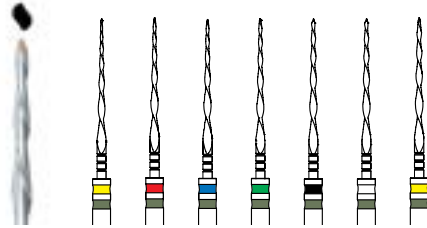
- 1 Preparación generosa de la entrada al conducto radicular, por ej. con el Opener recíproco OPR08L19.
- 2 Preparación de una vía de deslizamiento, por ej. con una lima K en tamaño 015. La lima Procodile apropiada es seleccionada en función del tamaño de la última lima (manual) utilizada.
Regla:
Saltar un tamaño ISO de la lima.
- 3 Preparación del conducto con la lima Procodile.

Obturación con una punta de gutapercha apropiada.



new

PRQ 6 L 21
PRQ 6 L 25
PRQ 6 L 31
PRQ 5 L 21
PRQ 5 L 25
PRQ 5 L 31
PRQ 4 L 21
PRQ 4 L 25
PRQ 4 L 31



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



PRQ6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PRQ6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PRQ6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PRQ5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PRQ5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PRQ5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PRQ4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-
PRQ4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-
PRQ4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 3682841

Procodile Q, tamaños 020-030 con conicidad .06, tamaños 035-040 con conicidad .05, tamaños 045-050 con conicidad .04, limas de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación recíproca del conducto radicular en toda la longitud del conducto, níquel-titanio, lima tratada térmicamente

Procodile Q, tamanho 020-030 cónico .06, tamanho 035-040 cónico .05, tamanho 045-050 cónico .04, lima descartável, embalada de forma esterilizada, para a preparação recíproca dos canais das raízes num "movimento de debicagem" ao longo de todo o comprimento de trabalho, níquel-titânio, lima tratada termicamente



Procodile
Ágil, cortante e faminto

- Máxima flexibilidade mesmo em canais curvados graças ao inovador núcleo de lima variavelmente afunilado
- Mais eficiência na preparação graças a um maior espaço entre dentes
- Elevada segurança para os pacientes devido a uma maior capacidade de resistência à fadiga cíclica
- Aplicável em todos os habituais acionamentos de corte à esquerda, bem como com o patentado movimento ReFlex no EndoPilot

Step by Step

- 1 Ampla preparação da área de entrada do canal, p. ex. com o abridor recíproco OPR08L19
- 2 Produção de uma trajetória, p. ex. com uma lima K-no tamanho 015. A lima Procodile adequada é escolhida em função do tamanho de lima (de mão) anteriormente utilizada
Regra geral: Avançar um tamanho ISO
- 3 Obturação com ponta de gutta-percha combinado

Obturação com ponta GP adequada



Procodile
Ágil, cortante y hambriento

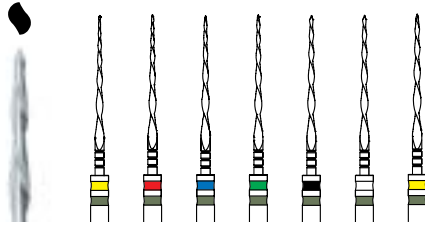
- Flexibilidad sin par hasta en conductos muy curvos gracias al núcleo innovador de la lima con conicidad variable
- Mejor eficacia durante la preparación gracias a los espacios más grandes para la salida de los residuos
- Mayor seguridad para el paciente gracias a la excelente resistencia a la fatiga cíclica
- Apropiado para el uso en cualquier motor con acción hacia la izquierda de uso corriente o en el motor EndoPilot con movimiento patentado ReFlex

Paso a paso

- 1 Acceso y ensanchado generoso de la entrada del conducto, p. ej. con el Opener recíproco OPR08L19
- 2 Creación de una vía de deslizamiento, p. ej. con una lima "K" en tamaño 015. Se debe elegir la lima apropiada Procodile en función de la última lima (manual) utilizada
Saltar un tamaño ISO de la lima
- 3 Preparación del conducto radicular con la lima Procodile

Obturación con punta de gutta-percha correspondiente

PROC 6 L 21
PROC 6 L 25
PROC 6 L 31
PROC 5 L 21
PROC 5 L 25
PROC 5 L 31
PROC 4 L 21
PROC 4 L 25
PROC 4 L 31



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



PROC6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PROC6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PROC6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-	-
PROC5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PROC5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PROC5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-	-
PROC4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-
PROC4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-
PROC4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050	-

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
EP 3682841

Procodile, tamaños 020-030 con conicidad .06, tamaños 035-040 con conicidad .05, tamaños 045-050 con conicidad .04, limas de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación recíproca del conducto radicular en toda la longitud del conducto, níquel-titanio

Procodile, tamanho 020-030 cónico .06, tamanho 035-040 cónico .05, tamanho 045-050 cónico .04, lima descartável, embalada de forma esterilizada, para a preparação recíproca dos canais das raízes num "movimento de debicagem" ao longo de todo o comprimento de trabalho, níquel-titânio



GPPR 06
 GPPR 05
 GPPR 04

384



Sortimente:
 Assortments:

GPPR06.000.S1

- 30 x 025
- 10 x 030
- 10 x 035
- 10 x 040



60



	100	100	100	100	100	100	100	
	●	●	●	●	●	○	●	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
GPPR06.000. ...	020	025	030	-	-	-	-	
GPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-	
GPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050	

Puntas de gutapercha para Procodile y Procodile Q
 Pontas de guta-percha para Procodile e Procodile Q



PPPR 06
 PPPR 05
 PPPR 04



Sortimente:
 Assortments:

PPPR06.000.S1

- 30 x 025
- 10 x 030
- 10 x 035
- 10 x 040

60



	100	100	100	100	100	100	100
	Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm						
PPPR06.000. ...	020	025	030	035	040	045	050
PPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-
PPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050

Puntas de papel para Procodile y Procodile Q
 Pontas de papel para Procodile e Procodile Q



new

386 PPSPR 06.000



Procodile Puntas de papel, 200 piezas, embalado blister estéril, con 5 puntas en cada blister

Con código de color, graduadas y esterilizadas, longitud 28 mm

Contenido: 120 x tamaño 025, 20 x tamaño 030, 20 x tamaño 035, 40 x tamaño 040

Pontas de papel Procodile, 200 unidades, embalagem blister esterilizada, com 5 pontas em cada blister

Com código de cor, graduadas e esterilizadas, comprimento 28 mm

Conteúdo : 120 x tamanho 025, 20 x tamanho 030, 20 x tamanho 035, 40 x tamanho 040

EndoPilot

EndoPilot

O EndoPilot é um instrumento dois em um: motor endodôntico e localizador de ápice - assegurando assim uma preparação rápida e segura do canal radicular.

Este motor endodôntico com controle do torque e da velocidade está dotado de indicadores LED coloridos para indicar a direção de rotação, o limite de torque, assim como a posição do ápice. Deste modo, é possível garantir uma preparação eficiente do canal radicular. Graças ao contra-ângulo elétrico completamente isolado, o localizador de ápice integrado permite uma determinação precisa do comprimento em tempo real, uma vez que o utilizador pode controlar a posição atual da lima em cada momento.

O EndoPilot está dotado de uma 'biblioteca' de limas que contém todas as características dos sistemas de limas FQ, F360, F6 SkyTaper, Procodile Q e Procodile e outros sistemas endodônticos. Além disso, o utilizador tem a opção de compilar sequências especialmente adaptadas às suas próprias necessidades.

El EndoPilot es un motor endodóntico con localizador de ápice incorporado - asegurando así una preparación del canal radicular rápida y segura.

Este motor endodóntico con control del torque y de la velocidad está dotado de indicadores LED de color para indicar la dirección de rotación, el límite de torque, así como la posición del ápice. Así puede garantizarse una preparación eficiente del canal radicular. Gracias al contra-ángulo eléctrico completamente aislado, el localizador de ápice integrado permite una determinación precisa de la longitud en tiempo real, ya que el usuario puede controlar la posición actual de la lima en todo momento.

El EndoPilot está dotado de una 'biblioteca' de limas que contiene todas la características de los sistemas de limas FQ, F360, F6 SkyTaper, Procodile Q y Procodile y otros sistemas endodónticos. Además, el usuario tiene la opción de memorizar secuencias especialmente adaptadas a sus propios requerimientos.



EP0014 EndoPilot



388 EP 0014.000



EndoPilot
Motor endodóntico y localizador de ápice todo en uno
EndoPilot
Motor endodôntico e localizador de ápice no mesmo instrumento



new

EP DP 00.000

Kit DownPack para EndoPilot
Pieza de mano DownPack, pieza de sujeción, punta calentadora, gris
Kit DownPack para EndoPilot
Peça de mão DownPack, suporte, ponta de aquecimento, cinza



new

EP 0151.000

Pieza de mano DownPack para EndoPilot
Peça de mão DownPack para EndoPilot



new

EP 0156.000

Punta calentadora extra fina DownPack,
XF 040/.04, verde
*Ponta de aquecimento DownPack extrafina,
XF 040/.04, verde*



new

390 EP 0152.000

Punta calentadora fina DownPack,
F 050/.04, gris
Ponta de aquecimento DownPack fina,
F 050/.04, cinza



new

EP 0153.000

Punta calentadora fina/media DownPack
FM 050/.05, amarillo
Ponta de aquecimento DownPack fina-média,
FM 050/.05, amarelo



new

EP 0154.000

Punta calentadora media DownPack,
M 050/.70 rojo
Ponta de aquecimento DownPack média,
M 050/.07 vermelho



new

EP 0155.000

Punta calentadora media/grande DownPack,
ML 050/.09, azul
Ponta de aquecimento DownPack média/grande ,
ML 050/.09, azul



new

EP 2302.000

Soporte DownPack/BackFill para EndoPilot
Suporte DownPack/BackFill para EndoPilot



new

EP BF 00.000

Kit BackFill para EndoPilot
Pistola BackFill Obtura Max y accesorios:
Tuerca de racor, casquillo protector, agujas de aplicación Ø 25 ga, herramienta multifuncional, kit de limpieza, barra de gutapercha
Kit BackFill para EndoPilot
Pistola BackFill Obtura Max e acessórios:
Porca de conexão, luva protetora, agulhas de aplicação Ø 25 ga, ferramenta multitool, kit de limpeza, barra de guta-percha

391



new

EP 1041.000

Pistola BackFill Obtura Max
Pistola BackFill Obtura Max



new

EP 1044.000

Agujas de aplicación Ø 20 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 piezas
Agulhas de aplicação Ø 20 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 peças



new

392 EP 1045.000

Agujas de aplicación Ø 23 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 piezas
Agulhas de aplicação Ø 23 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 peças



new

EP 1046.000

Agujas de aplicación Ø 25 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 piezas
Agulhas de aplicação Ø 25 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 peças



new

EP 0142.000

Barra de gutapercha para pistola BackFill Obtura Max,
100 piezas
Barra de guta-percha para pistola BackFill Obtura Max,
100 peças



new

EP 1042.000

Tuerca de racor para pistola BackFill Obtura Max
Porca de conexão para pistola BackFill Obtura Max



new

EP 1043.000

Casquillos protectores para pistola BackFill Obtura Max,
4 piezas
Luvas protetoras para pistola BackFill Obtura Max
4 peças

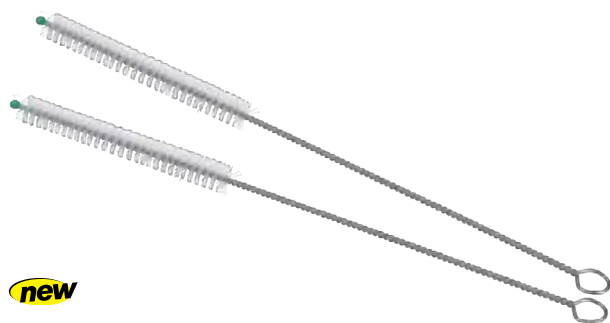


new

EP 0147.000

Herramienta multifuncional para pistola BackFill Obtura Max
Ferramenta multitoool para pistola BackFill Obtura Max

393



new

EP 0148.000

Kit de limpieza para pistola BackFill Obtura Max,
2 cepillos
Kit de limpeza para pistola BackFill Obtura Max,
2 escovas



109 2314.000

Lipclip EndoPilot
Clip labial para la medición apical con cable apical
Lipclip EndoPilot
Clipe labial para a medição apical com cabo apical



394 109 2311.000

Set cable apical EndoPilot
compuesto por: cable de medición con conector, clip labial, tapón para clip labial, cable para la pieza de sujeción de limas, pieza de sujeción de limas
Kit cabo apical EndoPilot
composto de: cabo de medição com ficha, clipe labial, capa para clipe labial, cabo para clipe de lima, clipe de lima



new

110 2203.000

Adaptador AC/DC EndoPilot
Adaptador para EndoPilot con fuente de alimentación enchufe UE 12V 1,5A 100-240V
Adaptador AC/DC EndoPilot
Adaptador para EndoPilot con fonte de alimentação (UE) 12V 1,5A 100-240V



new

109 0112.000

Motor EndoPilot
Motor con conexión ISO-E, luces LED y contacto ápice para EndoPilot
Motor EndoPilot
Motor com conexão ISO-E, luzes de LED e contato ápice para EndoPilot



109 2361.000

Interruptor de pedal EndoPilot
Interruptor de pedal simple radiocontrolado para EndoPilot
Interruptor de pedal EndoPilot
Interruptor de pedal singular radiocontrolado para EndoPilot



109 2351.000

395

Interrupor de pedal doble EndoPilot
Interrupor de pedal doble radiocontrolado para EndoPilot
Interrupor de pedal duplo EndoPilot
Interrupor de pedal duplo radiocontrolado para EndoPilot







new

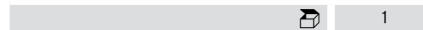
398 BCS 1.000



KometBioSeal - sellador biocerámico
Material de obturación del conducto radicular permanente a base de silicato de calcio
Jeriga 2 g lista para el uso
Contiene 10 puntas Endo
KometBioSeal - selante biocerâmico
Materiale de obturação do canal radicular permanente a base de silicato de cálcio
Seringa 2 g pronta a ser utilizada
Contem 10 pontas Endo

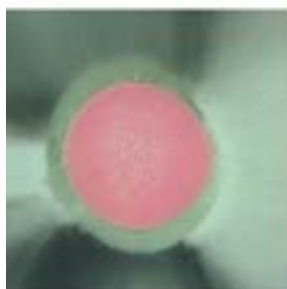
new

BCS 1 TIPS



BCS1TIPS.000. ...

10 Endo Tips KometBioSeal
10 Endo tips KometBioSeal



EasySeal

EasySeal

Após um tratamento endodôntico completo, o obturador é responsável por selar herméticamente o canal prevenindo reinfecções.

EasySeal é um material de obturação definitivo à base de resina epoxi. O material é radiopaco e dimensionalmente estável. O material é fornecido numa seringa dupla, o que facilita a aplicação sem necessidade de misturar previamente os componentes.

Después de un tratamiento endodóntico completo el conducto radicular debe ser finalizado con un empaste hermético para evitar una reinfección.

EasySeal es un material de obturación definitivo a base de resina epoxi. El material es radiopaco y estable dimensionalmente. El material es suministrado en una jeringa doble, facilitando la aplicación sin necesidad de mezclar los componentes de antemano.



400 **9978.000**



EasySeal

Material de obturación radicular a base de resina epoxi

Jeringa Minimix 9 g

Incl. 20 cánulas mezcladoras/Mixing Tips y 20 Endo Tips

EasySeal

Material de obturação radicular permanente à base de resina epóxida

Seringa Minimix 9 g

Incl. 20 cânulas de mistura/Mixing Tips e 20 Endo Tips

9979



1

9979.000. ...

•

20 cánulas mezcladoras EasySeal

20 cânulas misturadoras EasySeal

9980



1

9980.000. ...

•

20 Endo Tips EasySeal

20 Endo tips EasySeal



F360 Fill

O sistema F360 Fill é um procedimento para a obturação termoplástica e tridimensional dos canais radiculares à base de hastes. Os obturadores F360 Fill são compostos por um núcleo de plástico, revestido de guta-percha termoplástica, para aquecimento no forno F360 Fill e realização de uma obturação perfeitamente selada. O F360 Fill é um sistema de obturação universal à base de hastes, constituindo o complemento ideal para as limas F360, F6 SkyTaper e R6 ReziFlow.

F360 Fill

El sistema F360 Fill es un sistema de obturación a base de carriers para la obturación termoplástica y tridimensional de los canales radiculares. Los obturadores F360 Fill se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación perfectamente sellada. F360 Fill es un sistema universal con vástago que complementa idealmente los sistemas de limas F360, F6 SkyTaper y R6 ReziFlow.



9994.000

Horno F360 Fill
Horno para calentar los obturadores F360 Fill
Forno F360 Fill
Forno para aquecer os obturadores F360 Fill



402

9995



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	055
9995.000. ...		020	025	030	035	040	045	055

Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar el tamaño del obturador
F360 Fill a ser utilizado
Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar o tamanho do obturador F360
Fill que irá ser utilizado



9996

403



		6	6	6	6	6	6	
		●	●	●	●	●	●	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	055
9996.000. ...		020	025	030	035	040	045	055

Obturadores F360 Fill

Obturadores que se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación tridimensional perfectamente sellado

Sistema universal mediante obturadores, también apropiado para limas F360

Con código de color y radiopaco

Obturadores F360 Fill

Obturadores compostos por um núcleo em plástico, recoberto de guta-percha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação tridimensional perfeitamente selada

Sistema universal mediante obturadores, também adequado para limas F360

Com código de cores e radiopaco



404



Sortimente:
Assortments:

GP02.000.S1

- 10 x 045
- 10 x 050
- 10 x 055
- 10 x 060
- 10 x 070
- 10 x 080



60

GP 02



		100	100	100	100	100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
	GP02.000. ...	015	020	025	030	035	040

Puntas de gutapercha con conicidad de .02
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud 28 mm

Pontas de guta-percha com conicidade de .02
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento 28 mm



GP 04

405



		100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●
Tamaño - Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

GP04.000. ...

015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Puntas de gutapercha con conicidad de .04
 Con código de color, graduadas y radiopacas
 Longitud 28 mm
*Pontas de guta-percha com conicidade de .04
 Com código de cor, graduadas e radiopacas
 Comprimento 28 mm*



PP 02

406



Sortimente:
Assortments:

PP02.000.S1

- 10 x 045
- 10 x 050
- 10 x 055
- 10 x 060
- 10 x 070
- 10 x 080



60



		200	200	200	200	200	200
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP02.000. ...

015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Puntas de papel con conicidad de .02
Con código de color, graduadas y esterilizadas
Longitud 28 mm
*Pontas de papel com conicidade de .02
Com código de cor, graduadas e esterilizadas
Comprimento 28 mm*



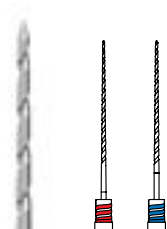
PP 04



		100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP04.000. ... 015 020 025 030 035 040

Puntas de papel con conicidad de .04
Con código de color, graduadas y esterilizadas
Longitud 28 mm
Pontas de papel com conicidade de .04
Com código de cor, graduadas e esterilizadas
Comprimento 28 mm



GPR 2 L 21
GPR 4 L 21



		6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	025	030

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



GPR2L21.204. ... 025 030

GPR4L21.204. ... 025 030

∅_{max} 4000 min⁻¹/rpm
Removedor de gutapercha con conicidad .02 y conicidad .04 sin filos cortantes
La gutapercha se plastifica gracias al calor de fricción causado por la rotación del instrumento, aleación de níquel-titanio
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Removedor de guta-percha in conicidade .02 e conicidade .04 sem bordos cortantes
A guta-percha plastifica-se graças ao calor de fricção causado pela rotação do instrumento, liga de níquel-titânio
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6

GP 801 L



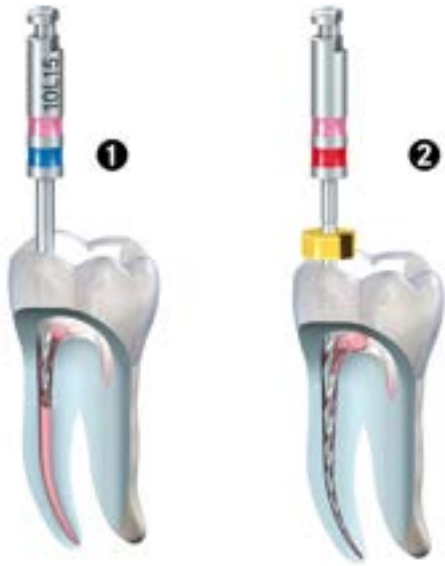
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014

FG · Turbina (FG)



GP801L.314. ... 014

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cortador de gutapercha
Para cortar gutapercha o el transportador plástico en caso de utilizar sistemas de obturación con transportador
Utilizar preferentemente en el contra-ángulo rojo, sin refrigeración, con poca presión
Cortador de guta-percha
Para cortar guta-percha ou o transportador plástico no caso de utilizar sistemas de obturación con transportador
Utilizar preferivelmente no contra-ângulo vermelho, sem refrigeração, com pouca pressão



Endo ReStart
Uma nova era na retratamento do canal

O objetivo de cada novo tratamento é corrigir uma terapia endodóntica existente. Graças às limas de retratamento NiTi incluídas no sistema Endo ReStart, esta tarefa pode ser agora executada eficazmente e sob perfeito controle em apenas alguns passos.

- Endo ReStart é um novo sistema de limas NiTi para eficientes retratamentos com apenas 1 - 2 instrumentos
- Graças às suas lâminas especiais com torção dinâmica, as limas do sistema Endo Restart garantem uma remoção eficaz da obturação radicular
- Graças à ponta do seu instrumento "safe activity", nós podemos oferecer uma lima otimizada aos utilizadores. A nova ponta é fornecida com uma extremidade cônica, não cortante, que permite uma fácil penetração do material de obturação
- A constante conicidade de ,05 garante um equilíbrio perfeito entre estabilidade e flexibilidade

300 min⁻¹/rpm
Torque: 1,8 Ncm
STERILE R



EndoReStart
Una nueva era en el retratamiento del conducto radicular

El objetivo de cada retratamiento del conducto consiste en corregir el tratamiento endodóntico existente. Gracias a las limas de retratamiento en NiTi contenidas en el sistema Endo ReStart, esta tarea ahora puede ser abordada efectivamente con solo pocos pasos.

- Endo ReStart es un nuevo sistema con limas NiTi para el retratamiento efectivo con solo 1 - 2 instrumentos
- Gracias a su geometría de corte especial con torsión dinámica («dynamic twist»), las limas del sistema Endo ReStart aseguran la remoción efectiva de la obturación radicular
- Con su punta inactiva («safe activity»), podemos ofrecer al usuario una lima optimizada. La nueva punta está dotada de un extremo cónico, no cortante, facilitando la penetración rápida en el material de obturación
- La conicidad constante de 0.5 garantiza un balance perfecto entre estabilidad y flexibilidad

RE 10 L 15



Tamaño · Tamanho Ø 1/100 mm 030

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

RE10L15.204. ... 030

500 min⁻¹/rpm

Endo ReStart Opener, conicidad .10, longitud 15 mm, embalaje estéril, para la eliminación de las obturaciones radiculares en el tercio coronal, níquel-titanio
Endo ReStart Opener, conicidade .10, comprimento 15 mm, embalagem estéril, para a eliminação das obturações radiculares no terço coronal, níquel-titânio

RE 05 L 21

RE 05 L 25



Tamaño · Tamanho Ø 1/100 mm 025

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

RE05L21.204. ... 025

RE05L25.204. ... 025

500 min⁻¹/rpm

Limas Endo ReStart, conicidad .05, lima de un solo uso, embalaje estéril, para la eliminación de las obturaciones radiculares utilizando limas rotatorias en toda la longitud del conducto con movimientos cortos de vaivén («pecking motion»), níquel-titanio
Limas Endo ReStart, conicidade .05, lima de uso único, embalagem estéril, para a eliminação das obturações radiculares utilizando limas rotativas em todo o comprimento do conduto com movimentos curtos de vaivém ("pecking motion"), níquel-titânio







4680.204



Endo ReStart Kit de introducción
Endo ReStart Kit de introdução



	RE10L15.204.030	2	
	RE05L25.204.025	4	

Juego de introducción 4680 Endo ReStart para el retratamiento de conductos radiculares

Conjunto de introdução 4680 Endo ReStart para o retratamento do canal radicular



410 541.000



Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (vástago de pieza de mano y contra-ángulo), PP (sin instrumental)
Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (haste de peça de mão e contra-ângulo), PP (sem instrumental)



556.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización A8, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro de esterilización para 100 ciclos de esterilización, los contenedores pueden conectarse entre sí, plástico PPSU transparente

Recipiente de esterilização A8, não requer selagem nem manutenção, com filtro de esterilização para 100 ciclos de esterilização, os recipientes podem conectar-se entre si, plástico PPSU transparente



9934

Filtro de esterilización 25 x 61 mm para el contenedor de esterilización A8, cambiar después de 12 meses o 100 ciclos de esterilización, ePTFE, 2 uds.
Filtro de esterilização 25 x 61 mm para recipiente de esterilização A8, trocar depois de 12 meses ou 100 ciclos de esterilização, ePTFE, 2 unidades



WKIBOX.000

Dimensiones · Dimensões mm 290 x 140 x 70

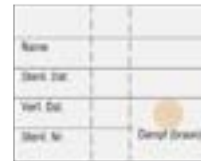
Caja para guardar los blisters Endo, inclusive 5 separadores
Caixa para guardar os blisters Endo, inclusive 5 divisórias



9880

Placa indicadora de fecha de caducidad para el recipiente para esterilización, con indicación del año, debe ser sustituida junto con el filtro después de aprox. 100 ciclos de esterilización o como máximo después de un año de uso. El color de la placa cambia cada año

Placa indicadora da validade para o recipiente de esterilização, com indicação do ano, a ser substituída juntamente com os filtros aproximadamente após 100 ciclos de esterilização ou no máximo após um ano de utilização. A cor da placa muda em cada ano



9878

Etiqueta/Sello provisto de un punto indicador. Accesorio opcional del recipiente de esterilización. El punto indicador cambia su color durante la esterilización. Un sello por ciclo de esterilización

Etiqueta/Selo previsto de um ponto indicador. Acessório opcional do recipiente de esterilização. O ponto indicador altera de cor durante a esterilização. Um selo por ciclo de esterilização

411



9879

Precinto de seguridad para recipiente de esterilización. Accesorio opcional. 1 precinto por esterilización. El precinto se rompe al abrir la tapa del recipiente
Selo de segurança para recipientes de esterilização. Acessório opcional. 1 selo por esterilização. O selo rompe-se ao abrir a tampa do recipiente



9955.000



Dimensiones · Dimensões	mm	67 x 50 x 61
-------------------------	----	--------------

Contenedor de limpieza
Para la limpieza y la desinfección mecánica de instrumentos en el termodesinfectador
Recipiente de limpeza
Para limpeza e desinfeção mecânica de instrumentos na termodesinfectora



Endo Rescue



Endo Rescue

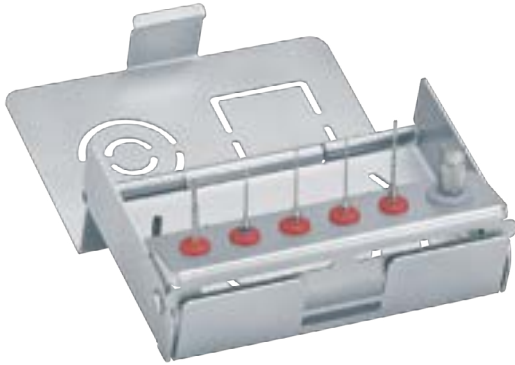
Endo Rescue: Para a remoção de fragmentos de instrumentos

A fratura de um instrumento durante um tratamento endodôntico não só coloca o dentista sob uma enorme tensão, como significa um risco acrescido de complicações pós-endodônticas para o paciente. O kit Endo Rescue fornece uma solução simples e sistemática, proporcionando o acesso à abertura do canal da raiz e permitindo a remoção do instrumento fraturado. Uma vez criado o acesso direto ao fragmento através de uma convencional broca endodôntica e duas brocas Gates, dois instrumentos especificamente desenvolvidos simplificam muito um procedimento que era anteriormente complicado. Uma broca de centrar liberta uma parte coronal do fragmento. De seguida, posiciona-se uma broca de trépano extremamente fina sobre o fragmento, que é agarrado pela broca e segurado pelos resíduos de dentina. O fragmento é depois puxado para fora da raiz no sentido contrário dos ponteiros do relógio.

EndoRescue - Remoción simple y sistemática de limas fracturadas

La fractura de un instrumento durante el tratamiento endodóntico no sólo significa un estrés enorme para el operador, sino también un riesgo elevado de complicaciones post-endodónticas para el paciente. El juego EndoRescue ofrece una solución simple y sistemática para el acceso y la remoción de tales fragmentos fracturados. Después de realizar el acceso hasta la cabeza del instrumento con un instrumento endodóntico estándar y 2 fresas «Gates Glidden», 2 instrumentos especiales permitirán llevar a cabo una acción que hasta la fecha resultaba muy complicada:

Una fresa de centrado expone la parte coronal del fragmento, mientras un trépano extremadamente fino envuelve el fragmento, y lo remueve fácilmente del conducto en rotación antihoraria.



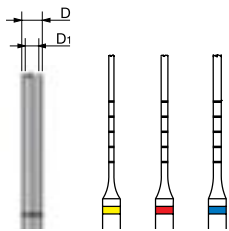
4601.000



Endo Rescue Kit
Para la remoción de instrumentos fracturados
Endo Rescue Kit
Para a remoção de instrumentos fracturados

	H269GK.315.016	1
	G180A.204.110	1
	G180.204.090	1
	RKP.204.090	1
	RKT.204.090	1
	155.000.	1

RKT



Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070 090 110
D	∅ 1/10 mm	7 9 11
D ₁	∅ 1/10 mm	4 5 7

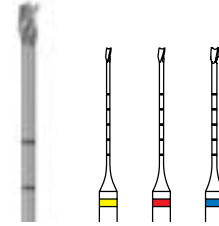
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



RKT.204. ... 070 090 110

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 300 min⁻¹/rpm
Trépano Endo Rescue
Utilizar con rotación antihoraria
Trepano Endo Rescue
Utilizar com rotação anti-horária

RKP



		2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



RKP.204. ... 070 090 110

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 300 min⁻¹/rpm
Fresa de centrado EndoRescue
Broca de centrar EndoRescue



414 9848

Bloc acrílico para prácticas, 3 uds.
Bloco acrílico para práticas, 3 un

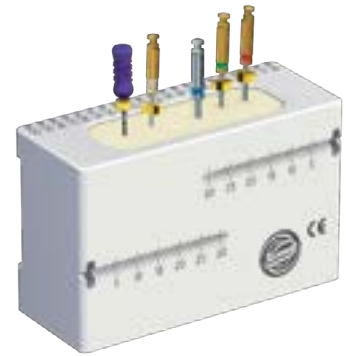


9866



Dimensiones · Dimensões	mm	50 x 30 x 17
-------------------------	----	--------------

Interior de goma espuma blanca, repuesto 25 uds.
Interior de borracha branca, reposições 25 un



595.000



Soporte provisional para instrumentos endodónticos con interior de goma espuma (5 unidades)
Para la limpieza y el almacenamiento provisional de instrumentos endodónticos radicular durante el tratamiento (sin instrumentos)
Suporte provisório para instrumentos endodónticos com interiores de esponja (5 unidades)
Para a limpeza e o armazenamento provisório de instrumentos para o canal radicular durante o tratamento (sem instrumentos)





Sistema ER
Sistema ER

- 
 ER DentinPost X Coated
ER DentinPost X Coated 420-426
- 
 ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 428-430
- 
 ER DentinPost
ER DentinPost 432-434
- 
 ER DentinPost X
ER DentinPost X 435-437
- 
 ER CeraPost
ER CeraPost 439-441
- 
 ER Postes con cabeza
Postes com cabeça 442-443
- 
 Postes ER ELO
Postes ER ELO 444
- 
 Postes GPL
Postes GPL 445
- 
 Postes ER ELD
Postes ER ELD 446
- 
 Postes ER CAST
Postes ER CAST 446
- 
 Postes ER TMP
Postes ER TMP 447
- 
 ER Postes de estabilización
ER Postes de estabilização 448



ER Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización
ER Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização 449

OptiPost
OptiPost

- 
 451-452
- Vario**
Vario


 Vario X Postes roscaados
Vario X Postes rosqueados 454-456
- 
 Vario XL Postes roscaados, largos
Vario XL Postes rosqueados, compridos 457
- 
 Vario X ELO
Vario X ELO 458
- 
 Vario Postes roscaados
Vario Postes rosqueados 458
- 
 Vario L Postes roscaados, largos
Vario L Postes rosqueados, compridos 459

BKS
BKS

BKS Postes roscaados
BKS Postes rosqueados 462-466

RepairPost
RepairPost

RepairPost, titanio puro
RepairPost, titânio puro 468-470

Composite
Compósito


 DentinBuild Evo
DentinBuild Evo FO 475

Heraplat es un producto/marca registrada de Heraeus Kulzer Dental, Hanau
 ELD son productos/marca registrada de DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
 Platunor son productos/marca registrada de RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suiza
*Heraplat é um produto/marca registada da Heraeus Kulzer Dental, Hanau
 ELD são produtos/marca registada da DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
 Platunor são produtos/marca registada da RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suíça*



Postes radiculares	417	Pernos radiculares
<i>ER Sistema</i>	418	Sistema ER
<i>Pernos ER curtos</i>	419 – 422	Pernos ER curtos
<i>Instrumentos ER curtos</i>	423	Instrumentos ER curtos
<i>Instrumentos ER</i>	424 – 426	Instrumentos ER
<i>Postes DentinPost</i>	427 – 437	Postes DentinPost
<i>ER CeraPost</i>	438 – 441	ER CeraPost
<i>ER Titânio</i>	442 – 445	ER Titânio
<i>Colagens de uma peça/Postes para a colagem</i>	446 – 448	ER Colados de una pieza/Postes para el colado
<i>ER Bandeja de instrumentos</i>	449	ER Bandeja de instrumento
<i>OptiPost</i>	450 – 452	OptiPost
<i>Vario</i>	453 – 461	Vario
<i>BKS</i>	462 – 466	BKS
<i>Poste de reparação</i>	467 – 470	Poste de reparación
<i>Composite</i>	476 – 477	Composite



ER

ER

Sistema ER - pinos adaptados às indicações individuais e correspondentes instrumentos

Os instrumentos adaptados e a seleção específica de pinos ER afunilados constituem uma boa base para todo o tipo de reconstruções coronais.

Sistema ER - Postes adaptados a las diferentes indicaciones individuales con los instrumentos correspondientes.

Los instrumentos de adaptación y la selección de postes cónicos ER son una buena base para todo tipo de reconstrucción coronal.



DentinPost X Coated y TitanPost X Coated

DentinPost X Coated e TitanPost X Coated

Novas incorporações à gama estabelecida.

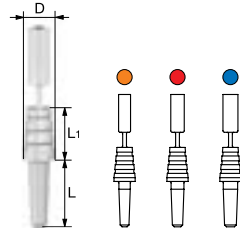
Fabricados de fibra de vidro com resina de composite e titânio puro, os postes curtos DentinPost X Coated e TitanPost X Coated são as incorporações mais recentes à gama existente. Graças a uma longitude reduzida da haste de somente 6 mm, a debilitação da raiz é reduzida ao mínimo. Com a sua cabeça de retenção pronunciada, ambos os postes facilitam restaurações estéticas até nos dentes com destruição da coroa avançada. Graças ao seu revestimento completo a cor do dente, o TitanPost X Coated é o primeiro poste de titânio que se destaca por uma perfeita combinação entre máxima estabilidade e estética.

- *Reduzida profundidade de ancoragem para minimizar a debilitação da raiz*
- *Cabeça de retenção pronunciada per reconstruir dentes com destruição da coroa avançada*
- *Excelente retenção e estética graças ao revestimento completo dos postes*
- *Preparação rápida e precisa da zona do poste com uma selecção de instrumentos inteligente*
- *Fixação dos postes e reconstrução do coto do dente mediante a técnica adesiva*

Nuevas incorporaciones a nuestro sistema ER establecido.

Fabricados de fibra de vidrio con resina de composite y titanio puro, los postes curtos DentinPost X Coated y TitanPost X Coated son las incorporaciones más recientes a la gama existente. Gracias a una longitud reducida del vástago de tan solo 6 mm, la debilitación de la raíz es reducida al mínimo. Con su cabeza de retención pronunciada, ambos postes facilitan restauraciones estéticas incluso en dientes con destrucción coronaria avanzada. Gracias a su recubrimiento con el color del diente, el TitanPost X Coated es el primer poste de titanio que se destaca por una perfecta combinación entre máxima estabilidad y estética.

- Reducida profundidad de anclaje para minimizar la debilitación de la raíz
- Cabeza de retención pronunciada para reconstruir dientes con destrucción coronaria avanzada
- Elevada retención y estética gracias a un completo recubrimiento
- Preparación rápida y precisa de la zona del poste con instrumental inteligente
- Fijación de los pernos y reconstrucción del muñon mediante la técnica adhesiva



DPXCL 6

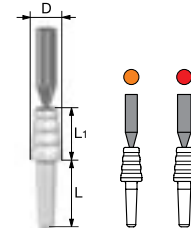


		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110
D	∅ 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5	4,5

DPXCL6.000. ...

070 090 110

Poste DentinPost X Coated con cabeza de retención de composite reforzado de fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la adhesión
Poste DentinPost X Coated com cabeça de retenção, de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão



TPXCL 6



		10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090
D	∅ 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ...

070 090

TitanPost X Coated con cabeza de retención, de titanio puro, con revestimiento de polímero adhesivo, longitud 6 mm
TitanPost X Coated com cabeça, puro titânio, com camada de polímero o que aumenta adesão, comprimento 6 mm



4650.000



Kit DentinPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 070
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 070

	183LB.204.070	1	
	196S.204.070	1	
	196DS.644.070	1	
	DPXCL6.000.070	10	



4651.000



Kit DentinPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 090
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 090

	183LB.204.090	1	
	196S.204.090	1	
	196DS.644.090	1	
	DPXCL6.000.090	10	



4661.000



Kit DentinPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 110
 Set DentinPost X Coated, longitud 6 mm, comprimento 110

●	183LB.204.110	1		
●	196S.204.110	1		
●	196DS.644.110	1		
●	DPXCL6.000.110	10		



4657.000



Kit TitanPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 070
 Set TitanPost X Coated, longitud 6 mm, comprimento 070

●	183LB.204.070	1		
●	196S.204.070	1		
●	196DS.644.070	1		
●	TPXCL6.000.070	10		



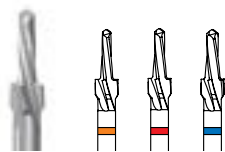
422 4658.000



Kit TitanPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 090
Set TitanPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 090

●	183LB.204.090	1	
●	196S.204.090	1	
●	196DS.644.090	1	
●	TPXCL6.000.090	10	

196 S



		2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



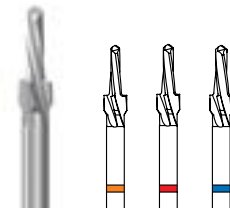
196S.204. ...

070 090 110

Ensanchador para preparar el sitio para la recepción del perno radicular y modelar la caja de retención para pernos con cabeza de retención, longitud del mango 6 mm, acero inoxidable

Alargador para preparar o sítio para a receção do perno radicular e moldar a caixa de retenção para pernos com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, aço inoxidável

196 SL



		2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

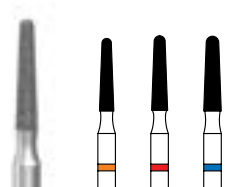


196SL.204. ...

070 090 110

Alargador largo para preparar el sitio del perno y para dar forma a la caja de retención, para pernos con cabeza retentiva y longitud del mango de 6 mm, acero inoxidable
Alargador, comprido, para preparar o sítio para a receção do perno radicular e moldar a caixa de retenção para pernos com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, aço inoxidável

196 DS



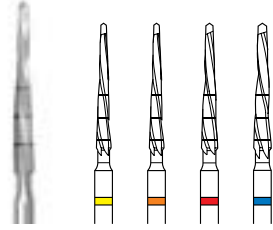
		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	070	090	110

Mango · Cabo

196DS.644. ...

070 090 110

Instrumento rugoso para pernos radiculares con cabeza de retención, longitud del mango 6 mm, diamantado
Instrumento rugoso para pernos radiculares com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, diamantado



196



		2	2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

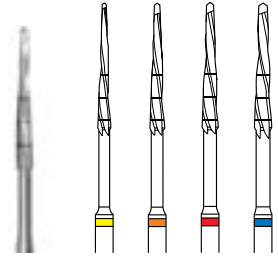
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 687340 ...

196.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Ensanchador, acero inoxidable
Alargador, aço inoxidável



196 L



		2	2	2	2
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

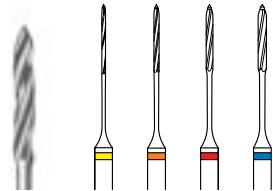


330 204 688340 ...

196L.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Ensanchador largo, acero inoxidable
Alargador comprido, aço inoxidável

424



183 LB



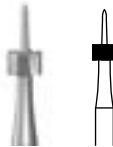
		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



183LB.204. ... 050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Fresa piloto, acero inoxidable
Broca piloto, aço inoxidável



120 D



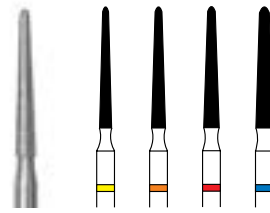
		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



120D.204. ... 030

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Fresa para planear, recubierto de diamante
 Para postes de tamaños 050, 070, 090 y 110
Broca para alisar, revestimento de diamante
 Para postes de tamanhos 050, 070, 090 e 110



196 D



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Mango · Cabo

196D.644. ...

050 070 090 110

Instrumento rugoso, recubierto de diamante
 Instrumento rugoso, revestimento de diamante



Shank 644



45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
 Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
 Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
 Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



74 L 12



		1
L	mm	11-16

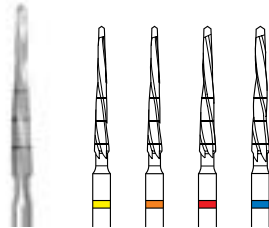
74L12.000. ...

Calibrador universal de profundidad, acero inoxidable
 Calibrador universal de profundidade, aço inoxidável



426

196



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

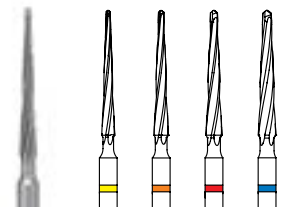
Mango · Cabo

196.644. ...

050 070 090 110

Ensanchador, acero inoxidable
Alargador, aço inoxidável

H 196



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H196.204. ...

050 070 090 110

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Removedor de pernos DentinPost
Removedor dos pinos DentinPost



DentinPost Coated

DentinPost revestido

ER DentinPost revestido - os pinos de raiz em compósito reforçado a fibra de vidro, precondicionados e dotados de uma camada de polímero com melhor aderência

As fibras de vidro não aumentam apenas a estabilidade, como também garantem radio-opacidade, um módulo de elasticidade idêntico ao da dentina e excelentes resultados estéticos.

Graças ao elemento de manuseamento não revestido, consegue-se uma união aderente ininterrupta entre o pino e o compósito desde a extremidade coronal até à apical, o que fornece uma excelente aderência. O elemento de manuseamento não revestido pode ser dobrado depois de inserir o pino da raiz.

O DentinPost revestido é recomendado na seguinte indicação: reconstrução de dentes com coroa clínica parcialmente destruída com compósito (p. ex. Dentin-Build Evo).

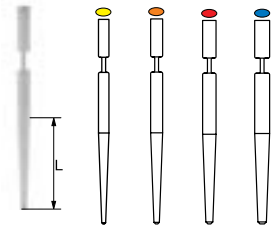


ER DentinPost Coated - Postes radiculares de composite reforçado por fibras de vidro, precondicionados, con capa de polímero que aumenta la adhesión

Las fibras de vidrio aseguran una gran estabilidad. Además, los postes DentinPost son radiopacos, tienen una elasticidad parecida a la de la dentina natural y garantizan una restauración perfectamente estética.

Gracias a la colocación de un tapón de inserción no recubierto podemos asegurar una unión adhesiva continua entre el poste y el composite a lo largo de la pared apical y coronal, garantizando una óptima estabilidad del poste. El tapón de inserción se quita doblándolo, después de insertar el poste en el conducto radicular.

Los DentinPost Coated son recomendados para la siguiente indicación: Reconstrucción de dientes, con corona clínica parcialmente destruída, con composite (p. ej. DentinBuild).



428

DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ... **050** **070** **090** **110**

Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
 GM 20 2008 006 129

Poste DentinPost Coated de composite reforzado por
 fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la
 adhesión

*Poste DentinPost Coated de compósito reforçado por
 fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta
 adesão*



4485.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 050
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamaño 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	DPC1L12.000.050	10		



4486.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 070
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamaño 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	DPC1L12.000.070	10		



430 4487.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 090
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamaño 090

	183LB.204.090	1		
	196.204.090	1		
	196D.644.090	1		
	DPC1L12.000.090	10		



4488.000



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 110
 Conjunto de postes DentinPost Coated, tamaño 110

	183LB.204.110	1		
	196.204.110	1		
	196D.644.110	1		
	DPC1L12.000.110	10		



DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - postes radiculares fabricados em compósito reforçado com fibra de vidro

DentinPost são postes radiculares prefabricados em fibra de vidro e revestidos em resina epóxida. Os postes radiculares estão compostos, em grande parte, de fibra de vidro especial unidirecional assegurando uma grande estabilidade. Além disso DentinPost são radiopacos e com um módulo de elasticidade similar à dentina e garantir um bom resultado estético.

DentiPost estão indicados para:
Restaurações de compósito em dentes com destruição coronária parcial (destruição coronal 10 - 70%)

Graças a sua cabeça de retenção pronunciada, os DentinPost X permitem uma restauração estável mesmo em casos de dentes com destruição coronária completa.

ER DentinPost - postes radiculares fabricados en composite reforzados con fibra de vidrio

DentinPost son postes radiculares prefabricados en fibra de vidrio y revestidos con resina epoxy.

Los postes radiculares están compuestos, en gran parte, de fibras de vidrio especiales unidireccionales asegurando una gran estabilidad. Además, DentinPost son radiopacos y con un módulo de elasticidad similar al de la dentina para garantizar un resultado bueno estéticamente.

DentiPost están indicados para:

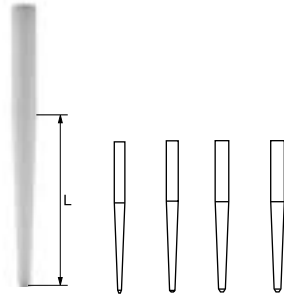
Restauración de composite en dientes con destrucción coronaria, parcial
[destrucción coronal 10 - 70%]

Gracias a su cabeza de retención pronunciada, los **DentinPost X** permiten una restauración estable hasta en caso de dientes con destrucción coronaria completa.



432

- **354 TL 12**
- **366 TL 12**
- **355 TL 12**
- **356 TL 12**



			10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	\varnothing $\frac{1}{100}$ mm		050	070	090	110
L	mm		12	12	12	12

●	354TL12.000. ...		050	-	-	-
●	366TL12.000. ...		-	070	-	-
●	355TL12.000. ...		-	-	090	-
●	356TL12.000. ...		-	-	-	110

Postes DentinPost de composite reforzado por fibras
Postes DentinPost de compósito reforçado por fibras



4412.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 050
Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 050

●	183LB.204.050	1			
●	196.204.050	1			
●	196D.644.050	1			
●	354TL12.000.050	10			



44 13.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 070
 Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 070

●	183LB.204.070	1	
●	196.204.070	1	
●	196D.644.070	1	
●	366TL12.000.070	10	



44 14.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 090
 Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 090

●	183LB.204.090	1	
●	196.204.090	1	
●	196D.644.090	1	
●	355TL12.000.090	10	



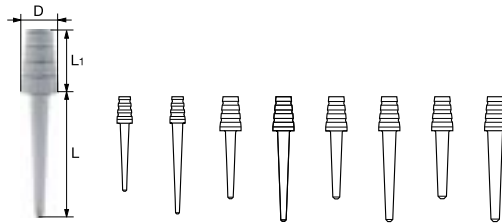
434 4415.000



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 110
Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 110

●	183LB.204.110	1	
●	196.204.110	1	
●	196D.644.110	1	
●	356TL12.000.110	10	

- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	∅ 1/10 mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

● 443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-
● 443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-
● 444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-	-
● 444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-
● 445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-
● 446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-

Poste DentinPost X con cabeza para reconstrucciones directas utilizando materiales moldeables
 Composite reforzado por fibras
 Poste DentinPost X com cabeça para reconstruções direitas utilizando materiais maleáveis
 Compósito reforçado com fibras



436 4442 B.000



Juego de introducción de postes DentinPost X extra pequeños
Conjunto de introdução DentinPost X extra pequenos

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.050	1		
	45L9.000.	1		
●	443L9.000.050	10		



4443 B.000



Juego de introducción de postes DentinPost X pequeños
Conjunto de introdução DentinPost X pequenos

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.070	1		
	45L9.000.	1		
●	444L9.000.070	10		



4444 B.000



Juego de introducción de postes DentinPost X medios
 Conjunto de introdução DentinPost X médios

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.090	1		
	45L9.000.	1		
●	445L9.000.090	10		



4445 B.000



Juego de introducción de postes DentinPost X grandes
 Conjunto de introdução DentinPost X grandes

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.110	1		
	45L9.000.	1		
●	446L9.000.110	10		



CeraPost

ER CeraPost - Postes fabricados com cerâmica de dióxido de circonita

CeraPost são postes prefabricados em cerâmica de dióxido de circonita estabilizada.

Este tipo de material cerâmico tem obtido êxitos durante muitos anos nos tratamentos clínicos dentais e médicos no que respeita à biocompatibilidade, comportamento anti-corrosivo e resistência às forças mecânicas.

CeraPost são aconselhados para as seguintes aplicações:

- ❶ *estabilização pre-protésica [destruição coronal de 0 - 10%]*
- ❷ *restauração de dentes com destruição parcial de coroas de material plástico [destruição coronal de 10 - 70%]*
- ❸ *restauração de dentes com destruição coronal com coto cerâmico em duas peças [destruição coronal de 70 - 100%]*



CeraPost

ER CeraPost - Postes fabricados con cerámica de dióxido de circonita

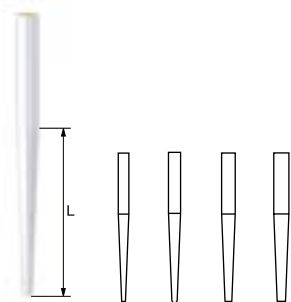
CeraPost son postes prefabricados en cerámica de dióxido de circonita.

Este tipo de material cerámico ha obtenido éxitos durante muchos años en los tratamientos clínicos dentales y médicos en lo que respecta a la biocompatibilidad, comportamiento anticorrosivo y resistencia a las fuerzas mecánicas.

CeraPost están recomendados para las siguientes aplicaciones:

- ❶ Estabilización preprotésica [destrucción coronal 0 - 10%]
- ❷ Restauración de dientes con destrucción parcial de coronas de material plástico [destrucción coronal 10 - 70%]
- ❸ Restauración de dientes con destrucción coronal con muñón cerámico en dos piezas [destrucción coronal 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110

Postes CeraPosts de cerámica de óxido de circonio
 Postes CeraPosts de cerâmica de óxido de zircônio



4366.000

439



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 050
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 050

●	183LB.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.050	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.050	1		
●	231L12.000.050	10		



440 4441.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 070
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 070

	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
	196.204.070	1		
	74L12.000.	1		
	196D.644.070	1		
	439L12.000.070	10		

4367.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 090
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 090





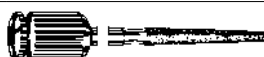
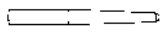
	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
	196.204.090	1		
	74L12.000.	1		
	196D.644.090	1		
	232L12.000.090	10		



4368.000

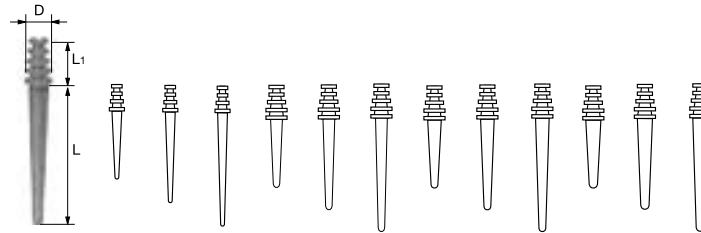


Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 110
 Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 110

●	183LB.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.110	1	
	74L12.000.	1	
●	196D.644.110	1	
●	233L12.000.110	10	



- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



442



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

● 48L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L9.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L12.000. ...	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L15.000. ...	-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
● 49L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-	-
● 49L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 50L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes con cabeza para la reconstrucción con materiales moldeables, titanio puro
 Postes com cabeça para a reconstrução direta com materiais moldáveis, puro titânio



4644.000



Juego de postes ER con cabeza, tamaño 070
 Conjunto de postes ER com cabeça, tamanho 070

●	183LB.204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.070	1	
●	196D.644.070	1	
●	228L9.000.070	5	
●	228L12.000.070	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	



4645.000

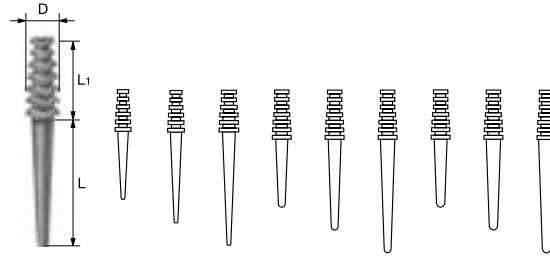


Juego de postes ER con cabeza, tamaño 090
 Conjunto de postes ER com cabeça, tamanho 090

●	183LB.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.090	1	
●	196D.644.090	1	
●	49L9.000.090	5	
●	49L12.000.090	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	



- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



444

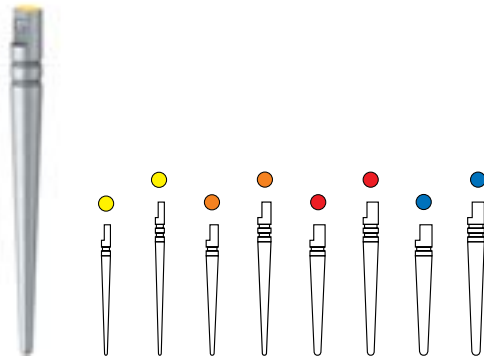


		10	10	10	10	10	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

●	48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-
●	49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes para la reconstrucción de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro
 Postes para a reconstrução de dentes extremamente compridos com materiais maleáveis, puro titânio

GPLL 12
 GPLL 15



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño - Tamanho	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12

GPLL12.000. ... 050 - 070 - 090 - 110 -

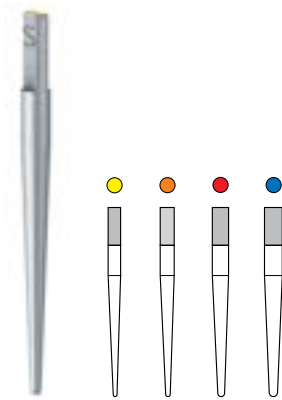
GPLL15.000. ... - 050 - 070 - 090 - 110

Postes GPL para muñón colado,
 aleación oro-platino para muñón colado
 Postes GPL para falso côto,
 liga de ouro-platina para falso côto.



446

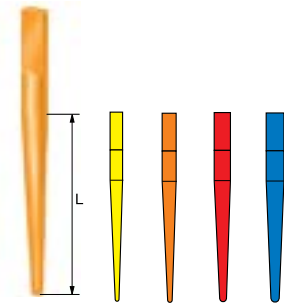
SPLL 16



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

SPLL16.000. ... 050 070 090 110

Postes ELD para muñones colados,
 aleación de plata-paladio, condicionalmente apropiado
 para el colado
 Postes ELD para falsos cotos,
 liga de prata-paládio, devidamente apropiada para os
 falsos cotos



- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

● **57L16.000. ...** 050 - - -

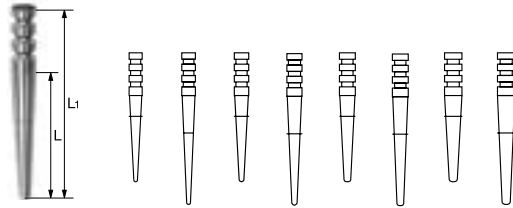
● **339L16.000. ...** - 070 - -

● **58L16.000. ...** - - 090 -

● **59L16.000. ...** - - - 110

Postes CAST para muñones en una pieza realizada con
 acrílicos
 Postes CAST para coto numa peça realizada com acrílicos

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

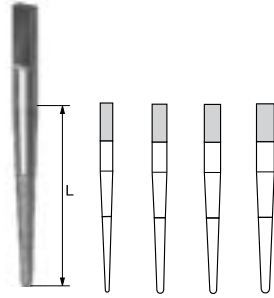
●	P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes TMP para aplicación provisional, titanio puro
 Postes TMP para aplicação provisórias, titânio puro



Pernos radiculares | ER Colados de una pieza/Postes para el colado
Postes radiculares | Colagens de uma peça/Postes para a colagem

- **60 L 16**
- **440 L 16**
- **61 L 16**
- **62 L 16**



448



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ ¹ / ₁₀₀ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	60L16.000. ...	050	-	-	-
●	440L16.000. ...	-	070	-	-
●	61L16.000. ...	-	-	090	-
●	62L16.000. ...	-	-	-	110

Postes de estabilización para la obturación de la raíz y el sellado del canal y restauraciones en dos partes, titanio puro

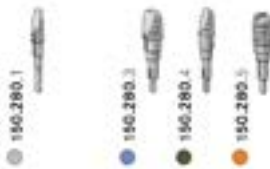
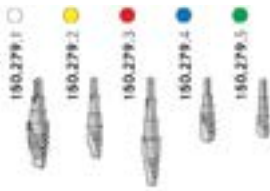
Postes de estabilização para a obturação da raiz e a selagem do canal e restaurações em duas partes, titânio puro



581.000



Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP (sin instrumentos)
Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP (sem instrumentos)



450



OptiPost

OptiPost

OptiPost - o sistema de pinos de raiz fácil e seguro

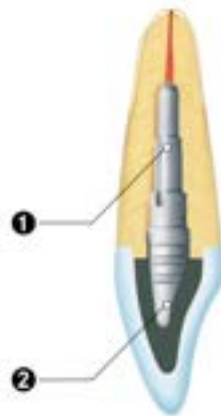
Para restaurar incisivos, caninos e pré-molares coronalmente destruídos. OptiPost combina as vantagens de pinos individualmente produzidos com a rápida e fácil aplicação de pinos pré-fabricados.

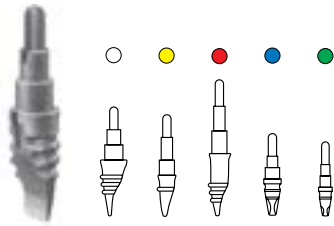
- ❶ Segmento radicular progressivo para a máxima adaptação de parede
- ❷ Segmento coronal perfeitamente adaptado ao tipo de dente

OptiPost - sistema de postes radiculares rápido y seguro

Para la restauración de coronas destruidas en anteriores, caninos y premolares. OptiPost combina las ventajas de los postes colados con la rapidez y facilidad de aplicación de los postes prefabricados.

- ❶ Niveles escalonados para la máxima adaptación a las paredes del canal
- ❷ Segmento coronal perfectamente adaptado al tipo de diente





279



	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	2	3	4	5

279.000. ... 1 2 3 4 5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5
Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280



	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	3	4	5

280.000. ... 1 3 4 5

Postes OptiPost radiculares arcada inferior (LJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5
Postes OptiPost radiculares arcada superior (LJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

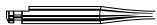


183 LA



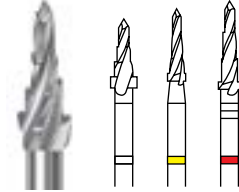
	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm 090

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



183LA.204. ... 090

○ = 20000 min⁻¹/rpm
Ensanchador OptiPost, acero inoxidable
Alargadores OptiPost, aço inoxidável

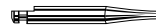


29 A



	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

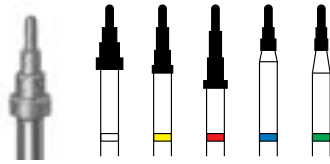


29A.204. ... ○1 ▲2 ▲3

○ = 15000 min⁻¹/rpm
▲ = 20000 min⁻¹/rpm
Taladro piloto OptiPost, arcada superior (UJ), con filos, acero inoxidable
El tamaño corresponde al diente, es decir: 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3
Furador piloto OptiPost, arcada superior (UJ), com gumes, aço, inoxidável
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3



27 D



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



27D.204. ...

	1	2	3	4	5
--	---	---	---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

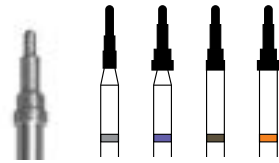
Taladro posicionador OptiPost, arcada superior (UJ),
recubierto de diamante

Tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2,
3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

*Furador posicionador OptiPost, arcada superior (UJ),
revestido de diamante*

*O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3,
4=UJ4, 5=UJ5*

28 D



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	3	4	5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



28D.204. ...

	1	3	4	5
--	---	---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

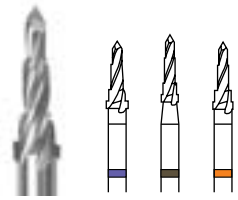
Taladro posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ),
recubierto de diamante

Tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3,
4=LJ4, 5=LJ5

*Furador posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ),
revestido de diamante*

*O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3,
4=LJ4, 5=LJ5*

30 A



		1	1	1
Tamaño · Tamanho		3	4	5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



30A.204. ...

	3	4	5
--	---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Taladro piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) con filos,
acero inoxidable

Tamaño corresponde al diente, es decir 3=LJ3, 4=LJ4,
5=LJ5

*Furador piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) com fios, aço
inoxidável*

*O tamanho corresponde ao dente, isto é 3=LJ3, 4=LJ4,
5=LJ5*



VARIO

VARIO

VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para uma grande variedade de aplicações

- Disponível com cabo activo
- Disponível com dois desenhos de cabeça para diferentes situações coronárias:
VARIO X (forma de árvore de Natal; para dentes com coroa totalmente destruída) y VARIO (forma cilíndrica; para dentes com coroa parcialmente destruída e dentes com múltiples raíces)
- 4 comprimentos
- Feita de titânio puro

VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una variedad de aplicaciones

- Disponibles con mango activo
- Disponibles con dos diseños de cabeza para diferentes situaciones coronarias: VARIO X (forma de árbol de navidad; para dientes con corona completamente destruida) y VARIO (forma cilíndrica; para dientes con corona parcialmente destruida y dientes con múltiples raíces)
- 4 longitudes
- Titanio puro

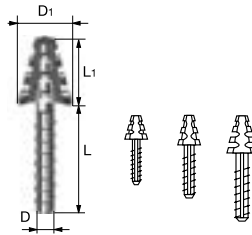


Pernos radiculares | Vario
Postes radiculares | Vario

454



- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X

Postes roscados para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

Vario X

Postes rosqueados para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro



4118.000



Juego de postes Vario X pequeños, estándar, activos
Conjunto de postes Vario X pequeños, standart, activos

●	116D.204.1	1		
●	179.204.1	1		
●	66L6.000.1	1		
●	T63L6.000.1	10		



4119.000



Juego de postes Vario X medios, estándar, activos
Conjunto de postes Vario X médios, standart, activos

●	116D.204.2	1		
●	179.204.2	1		
●	66L7.000.2	1		
●	T63L7.000.2	10		



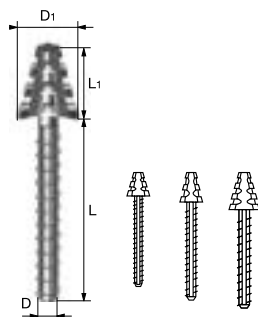
456 4120.000



Juego de postes Vario X grandes, estándar, activos
Conjunto de postes Vario X grandes, standart, activos

●	116D.204.3	1	
●	179.204.3	1	
●	66L9.000.3	1	
●	T63L9.000.3	10	

- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

● T51L13.000. ...	1	-	-
● T52L13.000. ...	-	2	-
● T53L13.000. ...	-	-	3

Vario XL

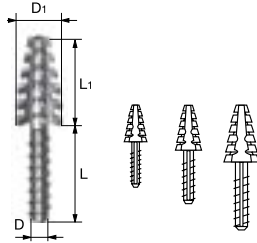
Postes roscados, largos, para reconstrucciones
utilizando materiales moldeables, titanio puro

Vario XL

Postes rosqueados, compridos, para reconstruções
utilizando materiais maleáveis, titânio puro



- **T 63 L 6 A**
- **T 63 L 7 A**
- **T 63 L 9 A**

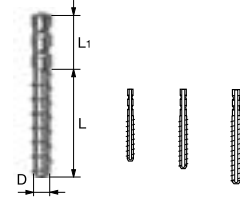


		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

● T63L6A.000. ...	1	-	-
● T63L7A.000. ...	-	2	-
● T63L9A.000. ...	-	-	3

Vario X ELO
 Postes para reconstrucciones de dientes
 extremadamente largos con materiales moldeables,
 titanio puro
Vario X ELO
Postes para reconstruções de dentes extremamente
longos com materiais moldáveis, titânio puro

- **T 91 L 6**
- **T 92 L 7**
- **T 93 L 9**

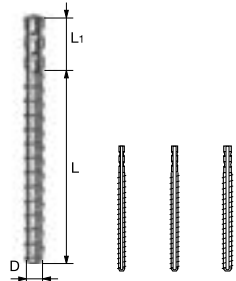


		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

● T91L6.000. ...	1	-	-
● T92L7.000. ...	-	2	-
● T93L9.000. ...	-	-	3

Vario
 Postes roscados para reconstrucciones con materiales
 moldeables, titanio puro
Vario
Postes rosqueados para reconstruções com materiais
moldáveis, titânio puro

- T 91 L 13
- T 92 L 13
- T 93 L 13

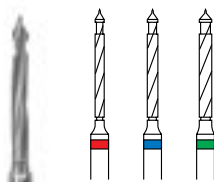


		10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Postes roscados, largos, para reconstrucciones
utilizando materiales moldeables, titanio puro
Vario L
Postes rosqueados, compridos, para reconstruções
utilizando materiais maleáveis, titânio puro

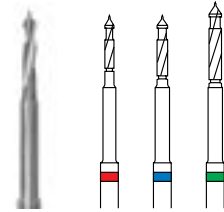
179 L



		2	2	2
Tamaño · Tamanho		1	2	3
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)				
		1	2	3

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Taladro de combinación, largo, acero inoxidable
Furador de combinação, comprido, aço inoxidável

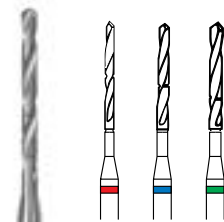
179



		2	2	2
Tamaño · Tamanho		1	2	3
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)				
		1	2	3

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Taladro de combinación, acero inoxidable
Furador de combinação, aço inoxidável

154



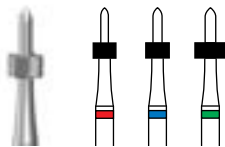
		2	2	2
Tamaño · Tamanho		1	2	3
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)				
		1	2	3

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Taladro de rosca, acero inoxidable
Furador de rosca, aço inoxidável



460

116 D



		1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



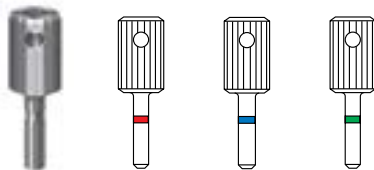
116D.204. ...	1	2	3
---------------	---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa para planear, recubierto de diamante

Broca para alisar, revestimento de diamante

127



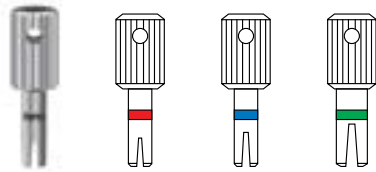
		1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3

127.000. ...	1	2	3
--------------	---	---	---

Llave de tubo para postes Vario, acero inoxidable

Chave de tubo para postes Vario, aço inoxidável

- 66 L 6
- 66 L 7
- 66 L 9

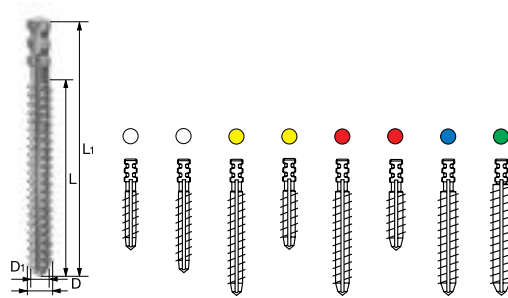


		1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3
● 66L6.000. ...		1	-	-
● 66L7.000. ...		-	2	-
● 66L9.000. ...		-	-	3

Llave de tubo para postes Vario X, acero inoxidable
 Chave de tubo para postes Vario X, aço inoxidável



117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0

117BKS.000. ... 1 - 2 - 3 - 4 5

117L11.000. ... - 1 - - - - - -

117L8.000. ... - - - 2 - 3 - -

Postes roscados BKS para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
Postes rosqueados BKS para reconstruções com materiais maleáveis, puro titânio



4184.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 1, longitud 12 mm
 Conjunto de postes de rosca BKS, tamaño 1, comprimento 12 mm

○	152BKS.204.1	2		
○	118BKS.000.1	1		
	119BKS.000.	1		
○	117BKS.000.1	10		



4189.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 12 mm
 Conjunto de postes rosqueados BKS, tamaño 2, comprimento 12 mm

●	152BKS.204.2	2		
●	118BKS.000.2	1		
	119BKS.000.	1		
●	117L8.000.2	10		



464 4185.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 18 mm
 Conjunto de postes rosqueados BKS, tamaño 2, comprimento 18 mm

	152BKS.204.2	2		
	118BKS.000.2	1		
	119BKS.000.	1		
	117BKS.000.2	10		



4186.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 3, longitud 18 mm
 Conjunto de postes rosqueados BKS, tamaño 3, comprimento 18 mm

	152BKS.204.3	2		
	118BKS.000.3	1		
	119BKS.000.	1		
	117BKS.000.3	10		



4187.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 4, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 4, comprimento 18 mm

	152BKS.204.4	2	
	118BKS.000.4	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.4	10	



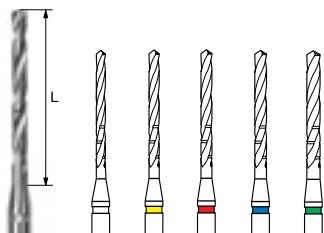
4188.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 5, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 5, comprimento 18 mm

	152BKS.204.5	2	
	118BKS.000.5	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.5	10	

152 BKS



		1	2	3	4	5
		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)

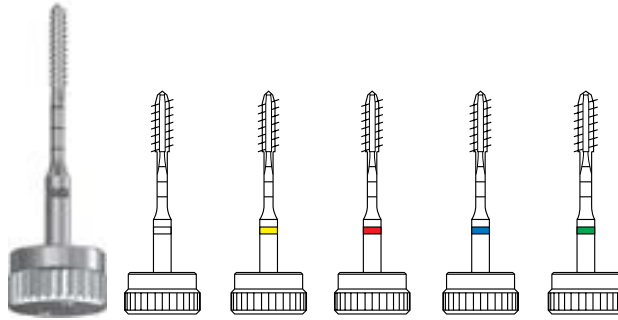


152BKS.204. ...	1	2	3	4	5
	1	2	3	4	5

\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Enanchadores de canal radicular, acero inoxidable

Alargadores de canal radicular, aço inoxidável



118 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · <i>Tamanho</i>		1	2	3	4	5
118BKS.000. ...		1	2	3	4	5

466

Cortadores de rosca, acero inoxidable
Cortadores de rosca, aço inoxidável



119 BKS



		1
119BKS.000. ...		•

Llave de tubo, acero inoxidable
Chave de tubo, aço inoxidável



RepairPost

RepairPost

La solução de emergência para pacientes com fracturas de postes. O RepairPost foi especialmente desenhado para a restauração fácil, rápida e económica de dentes com postes fracturados cujo fragmento não pode ser retirado do conduto radicular. O RepairPost tubular se colocasse sobre o resto do poste que ainda permanece na raiz.

Vantagens:

- Fácil manipulação
- Restauração segura

Só necessita de dois passos para ter uma restauração duradora e funcional.

La solución de emergencia para pacientes con fracturas de postes. El RepairPost fue especialmente diseñado para la restauración fácil, rápida y económica de dientes con postes fracturados cuyo fragmento no puede ser retirado del conducto radicular. El RepairPost tubular se coloca sobre el resto del poste que aún permanece en la raíz.

Ventajas:

- Fácil manejo
- Restauración segura

Sólo se necesitan dos pasos para lograr una restauración duradera y funcional.

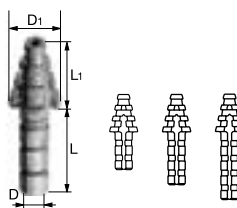




468



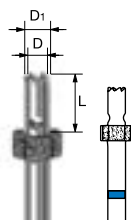
- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9



		5	5	5
Tamaño · Tamanho		2	2	2
D	∅ 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D ₁	∅ 1/10 mm	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titânio puro
RepairPost, titânio puro



● 114



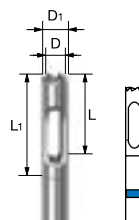
		1
Tamaño · Tamanho		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● 114.204. ... 2

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Trépano, acero inoxidable
 Trépano, aço inoxidável



● 113



		1
Tamaño · Tamanho		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23
L ₁	mm	9,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● 113.204. ... 2

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Trépano, acero inoxidable
 Trépano, aço inoxidável



470 4317.000



Juego de postes RepairPost
Conjunto de postes RepairPost

●	114.204.2	1		
●	113.204.2	1		
●	332L5.000.2	2		
●	332L7.000.2	2		
●	332L9.000.2	2		







9970.000



DentinBuild Evo A2
Composite de polimerización dual para la fijación de pernos y la reconstrucción de muñones.
DentinBuild Evo em A2
Compósito endurecedor dual para fixação do pino e falso coto.



9971.000



DentinBuild Evo blanco opaco
Composite de polimerización dual para la fijación de pernos y la reconstrucción de muñones.
DentinBuild Evo em branco opaco
Compósito endurecedor dual para pino de fixação e coto falso.


475



476

9904




 48

9904.000. ...

48 puntas mezcladoras / 48 puntas intra-oriales
48 pontas mistura / 48 pontas intra-oriais

9905



 100

9905.000. ...

100 puntas mezcladoras / 100 puntas intra-oriales
100 pontas mistura / 100 pontas intra-oriais

9943



 48

9943.000. ...

48 puntas mezcladoras / 48 puntas intra-oriales, finas
48 pontas mistura / 48 pontas intra-oriais, finas

9972.000



DentinBond Evo
 Adhesivo a polimerización dual, de autograbado para uso con el composite.
DentinBond Evo
Adesivo endurecedor dual e auto-abrasivo para uso com o cómposito.





9973



DentinBond Evo
Adhesivo a polimerización dual, de autograbado
2 x 5 ml frascos
incl. 50 cepillos de aplicación azules
DentinBond Evo
Adesivo endurecedor dual auto-abrasivo
2x garrafas de 5 ml
Incl. 50 escovas de aplicação azuis



9974

477

100 cepillos de aplicación azules
100 escovas de aplicação azuis



9910

100 cepillos de aplicación, finos, de color fucsia
100 escovas de aplicação, finos, de cor fucsia



Carburo de Tungsteno
Carboneto de Tungsténio



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 481-482



Instrumento combinado
Instrumento combinado 483



Cortador para implantes de lámina
Cortador de osso para implantes de lâmina 483



Fresa de hueso, alta eficacia de corte
Broca para osso com grande eficácia do corte 484-486



Cortadores de hueso
Cortador de osso 487-492



Fresa con borde final cortante
Broca com bordo final cortante 492

Cerámica
Cerâmica



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 493



Cortador de hueso
Cortador de osso 494

Diamante
Diamante



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 495



Cortador de hueso
Cortador de osso 496



Disco
Disco 496

Acero
Aço



Trépano
Trépano 508-509



Extractor de fragmentos óseos
Extractor de fragmentos ósseos 510

Periimplantitis
Peri-implante



NiTiBrush
NiTiBrush 498-498



Implantoplastia
Implantoplastia 500-502

Accesorios
Auxiliares



Extensión para mangos
Extensão para mandril 511

Fresa piloto para implantología
Broca piloto de implantologia



Cerámica y acero inoxidable
Cerâmica e aço inoxidável 503-507



Cirurgia **Cirurgia**

<i>Introdução</i>	480	Introducción
<i>Carboneto de Tungstênio</i>	481 - 492	Carburo de Tungsteno
<i>Cerâmica</i>	493 - 494	Cerámica
<i>Diamante</i>	495 - 496	Diamante
<i>Peri-implantite</i>	497 - 502	Periimplantitis
<i>Broca piloto</i>	503 - 507	Fresa piloto
<i>Trépano</i>	508 - 510	Trépano
<i>Artigos especiais</i>	511	Artículos especiales



© Komet 10010490



Cirurgía

Cirurgia

A Komet comercializa uma grande variedade de brocas para osso fabricadas com carboneto de tungstênio e cerâmica, bem como instrumentos diamantados e discos "Miniflex" para tratamentos no osso. As formas dos instrumentos foram desenhadas para satisfazer os requisitos de diferentes indicações. Os instrumentos de altíssima qualidade fabricados pela Komet são sinónimo de ótimos resultados clínicos excelentes, e preparações eficientes, minimamente invasivas. Exemplo de êxitos em inovações recentes são as nossas brocas para osso H254 e H162SL. Introduzida no ano 2015, a broca H162ST é uma versão bem concebida da nossa conhecida broca tipo Lindemann. A broca destaca pela sua inovadora dentadura ST extremamente filosa, exclusiva da Komet. Doença peri-implantar: Instrumentos particularmente longos estão disponíveis para o alisamento de implantes durante o tratamento da doença peri-implantar mediante técnica cirúrgica ressetiva.

Gama de instrumentos disponíveis:

- Brocas para osso
- Instrumentos para o tratamento da doença peri-implantar
- Disco Miniflex para cortar osso
- Brocas piloto universais
- Trépanos
- Extractores de fragmentos ósseos
- Porta-brocas para instrumentos cirúrgicos

Revestimiento duro de ZrN

Muitas brocas para osso também estão disponíveis numa versão melhorada, com um revestimento especial ZrN. Graças a este revestimento, as brocas são capazes de resistir melhor aos efeitos dos agentes químicos utilizados em banhos para brocas, potencialmente agressivos. Além disso, muitos utilizadores estão impressionados com o aspeto agradável dos instrumentos.

Dica:

Peça o nosso folheto de cirurgia!

Komet ofrece una gran variedad de fresas para hueso fabricadas de carburo de tungsteno y cerámica, así como instrumentos diamantados y discos «Miniflex» para tratamientos en el hueso. Las formas de los instrumentos han sido diseñadas para satisfacer los requerimientos de diferentes indicaciones. Los instrumentos de altísima calidad fabricados por Komet son sinónimo de excelentes resultados clínicos, y preparaciones eficientes, mínimamente invasivas. Ejemplos de éxito en innovaciones recientes son nuestras fresas para hueso H254 y H162SL. Introducida en el año 2015, la fresa H162ST es una versión bien concebida de nuestra conocida fresa tipo Lindemann. La fresa se destaca por su innovadora dentadura ST extremadamente filosa, exclusiva de Komet.

Periimplantitis: Instrumentos particularmente largos están disponibles para el alisado de implantes durante el tratamiento de la periimplantitis mediante técnica quirúrgica resectiva.

Gama de instrumentos disponibles:

- Fresas para hueso
- Instrumentos para el tratamiento de la periimplantitis
- Disco Miniflex para cortar hueso
- Fresas piloto universales
- Trépanos
- Extractores de fragmentos óseos
- Freseros para instrumentos quirúrgicos

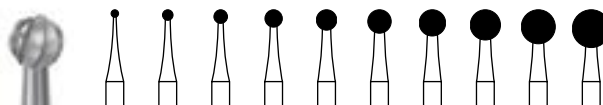
Revestimiento duro de ZrN

Muchas fresas para hueso también están disponibles en una versión mejorada, con un revestimiento especial ZrN. Gracias a este revestimiento, las fresas son capaces de resistir mejor a los efectos de los agentes químicos utilizados en baños para fresas, potencialmente agresivos. Además, muchos usuarios están impresionados con el aspecto agradable de los instrumentos.

¡Solicite nuestro folleto Cirugía!



H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido

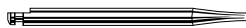


500 205 001291 ...

H141.205. ...

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	-
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

Contra-ángulo (CA) extra largo · Contra-ângulo (CA) extra comprido



500 206 001291 ...

H141.206. ...

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	-
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001291 ...

H141.104. ...

	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Pieza de mano, largo · Peça de mão comprida



500 105 001291 ...

H141.105. ...

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----

◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm

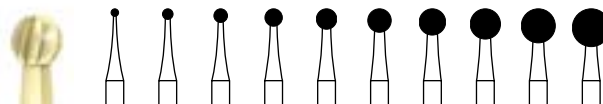
◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso redondo, versión súper afilada

Cortador de osso redondo, versão super afilada

H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Pieza de mano · Peça de mão



H141Z.104. ...

	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

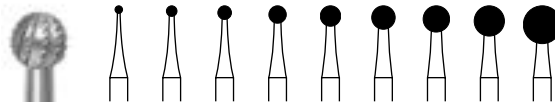
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso redonda, alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN

Broca de osso redondo, alta eficacia de corte, com revestimento ZrN



H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001298 ...

H141A.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Contra-ángulo (CA) extra largo · Contra-ângulo (CA) extra comprido



500 206 001298 ...

H141A.206. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001298 ...

H141A.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = O_{max} 60000 min⁻¹/rpm

◊ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm

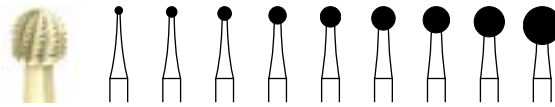
■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso redondo, con diseño de corte especial para una operación suave

Cortador de osso, redondo, com desenho de corte especial para uma operação suave

482

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H141AZ.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano · Peça de mão



H141AZ.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso redonda, con diseño de corte especial para una operación suave, con revestimiento ZrN

Broca de osso esférica, com desenho de corte especial para uma operação suave, com revestimento ZrN



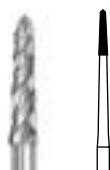
Para tejidos óseos y sustancia dura del diente

Fresa para hueso

Para tecidos osseos e substancia dura do dente

Broca para osso

- H 254 E
- H 254 LE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Turbina (FG)

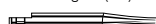


500 314 415298 ...

- [H254E.314. ...](#) ◊012

- [H254LE.314. ...](#) ◊012

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 415298 ...

- [H254E.204. ...](#) ◊012

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 415298 ...

- [H254E.205. ...](#) ◊012

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 415298 ...

- [H254E.104. ...](#) ◊012

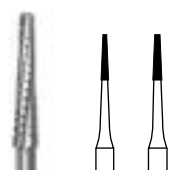
◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

◈ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

Instrumento de corte combinado para la preparación conservadora del tejido óseo y la sustancia dura del diente

Instrumento de corte combinado para a preparação conservadora do tecido ósseo e a substância dura do dente

H 254



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG - Turbina (FG)



500 314 415296 ...

- [H254.314. ...](#) 010 012

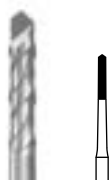
\odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso para implantes de lámina

Broca para osso para implantes de lâmina

484

● **H 255 E**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Turbina (FG)



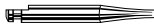
● **H255E.314. ...** ◊012

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



● **H255E.316. ...** ◊012

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● **H255E.204. ...** ◊012

Pieza de mano · Peça de mão



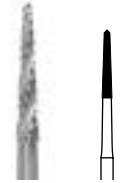
● **H255E.104. ...** ◊012

◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 ◊ = \bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso cilíndrica para la preparación efectiva del tejido óseo y de la sustancia dura del diente
 Cortador de osso cilíndrico para a preparação do tecido ósseo e a substância dura do dente



● **H 162 SL**
 ● **H 162 SXL**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



● **H162SL.314. ...** ◻014

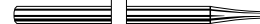
● **H162SXL.314. ...** ◻014

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● **H162SL.204. ...** ◊014

Pieza de mano · Peça de mão



● **H162SL.104. ...** ◻014

◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 ◻ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 ◻ = \bigcirc_{max} 120000 min⁻¹/rpm
 ◻ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso con alta eficacia de corte
 Broca para osso com grande eficácia do corte

H 163 A



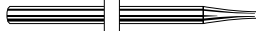
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H163A.204. ... 014

Pieza de mano · Peça de mão



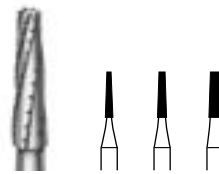
H163A.104. ... 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa corta para hueso tipo Lindemann, con dentadura especial cruzada

Broca de ossos curta tipo Lindemann, com dentes cruzados especiais

H 33 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ... 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

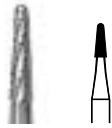
Cónica larga con corte transversal

Cónica comprida com corte transversal



486

H 33 R



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ...

016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónico, con punta redondeada y corte transversal

Cónico com ponta arredondada e corte transversal



Fresa para hueso H162ST

Broca para osso H162ST

Nova geometria de corte, nova geração: Cortante como a dentadura de um tigre Dente de sabre, a nova dentadura ST da Komet oferece toda uma nova dimensão para o trabalho no osso. Esta broca para osso cônica é bastante efetiva e perfeitamente aguçada.

Vantagens à primeira vista:

- Máxima eficácia de corte
- Comportamento de corte ideal
- Ótimo controle

A broca é apropriada para todas as indicações em cirurgia dentária: Para cortes no osso durante osteotomias, passando por hemisseções e perfurações axiais no osso, até à remoção cirúrgica de dentes retidos ou remoção de fragmentos ósseos.

Uma versão melhorada da H162ST com um revestimento ZrN de alta qualidade está disponível como opção (número de referência H162STZ).

Nueva geometría de corte, nueva generación: Tajante como la dentadura de un tigre Diente de sable, la nueva dentadura ST de Komet ofrece toda una nueva dimensión para el trabajo en el hueso. Esta fresa para hueso cónica es particularmente efectiva y perfectamente filosa.

Ventajas de un vistazo:

- Máxima eficacia de corte
- Comportamiento de corte ideal
- Óptimo control

La fresa es apropiada para todas las indicaciones en cirugía dental: Para cortes en el hueso durante osteotomias, pasando por hemisecciones y perforaciones axiales en el hueso, hasta la remoción quirúrgica de dientes retenidos o remoción de fragmentos óseos.

Una versión mejorada de la H162ST con un revestimiento ZrN de alta calidad está disponible como opción (número de referencia H162STZ).



H 162 ST



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Turbina (FG)



H162ST.314. ... 016

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H162ST.204. ... 016

Pieza de mão - Peça de mão



H162ST.104. ... 016

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST»
Broca cônica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST"



H 162 STZ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Turbina (FG)



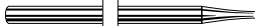
H162STZ.314. ... ■016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H162STZ.204. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão



H162STZ.104. ... ■016

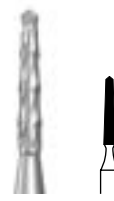
■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST», con revestimiento ZrN

Broca cônica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo «ST», com revestimento ZrN

H 162 A



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

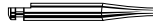
FG · Turbina (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

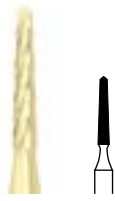
■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada

Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H 162 AZ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Turbina (FG)



H162AZ.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



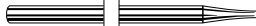
H162AZ.204. ... 016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H162AZ.205. ... 016

Pieza de mano · Peça de mão



H162AZ.104. ... 016

- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN
 Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN

H 162



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Turbina (FG)



500 314 408297 ...
H162.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 408297 ...
H162.204. ... 016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408297 ...
H162.205. ... 016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408297 ...
H162.104. ... 016

- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 - = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- Cortador de hueso tipo Lindemann
 Cortador de osso tipo Lindemann

H 162 Z



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Turbina (FG)



H162Z.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H162Z.204. ... 016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H162Z.205. ... 016

Pieza de mano · Peça de mão

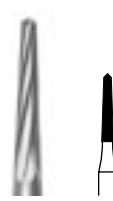


H162Z.104. ... 016

- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN
 Cortador de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

H 267



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Turbina (FG)



500 314 210295 ...
H267.314. ... 016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 210295 ...
H267.104. ... 016

- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 - = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- Fresa para hueso
 Broca para osso



H 269



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Turbina (FG)



500 314 199295 ...

H269.314. ...

016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Fresa para hueso
 Broca para osso

H 269 Q



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Turbina (FG)



H269Q.314. ...

016

FG largo · FG comprido (FGL)



H269Q.315. ...

016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Fresa para hueso
 Broca para osso

H 161



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Turbina (FG)



500 314 408295 ...

H161.314. ...

016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408295 ...

H161.104. ...

016

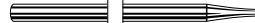
■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Fresa para hueso tipo Lindemann
 Broca para osso tipo Lindemann

H 166 ST



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão

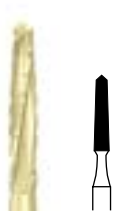


H166ST.104. ...

021

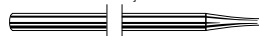
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST»
 Broca cónica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo «ST»

H 166 STZ



		5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



H166STZ.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST», con revestimiento ZrN

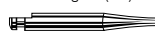
Broca cônica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST", com revestimento ZrN

H 166 A



		5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

Pieza de mano · Peça de mão



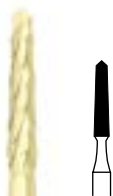
500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada

Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H 166 AZ



		5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



H166AZ.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



H166AZ.205. ... 021

Pieza de mano · Peça de mão



H166AZ.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura especial, con revestimiento ZrN

Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN

H 166



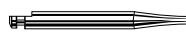
		5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



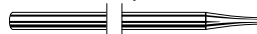
500 204 409297 ...
H166.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 409297 ...
H166.205. ... 021

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 409297 ...
H166.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann

Broca para osso tipo Lindemann



H 166 Z



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



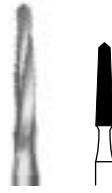
H166Z.104. ...

021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN
 Broca de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

H 167



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 410297 ...

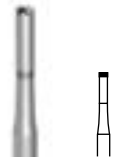
H167.104. ...

023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann
 Broca para osso tipo Lindemann

H 207 D



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 150001 ...

H207D.316. ...

012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fresa con borde final cortante para reducir la sustancia ósea durante una prolongación quirúrgica de la corona, para restablecer la anchura biológica o para crear un fondo plano en la cavidad, marcado láser a 4 mm
 Broca com bordo final cortante para reduzir a substância óssea durante um prolongamento cirúrgico da coroa, para restabelecer a largura biológica ou para criar um fundo plano na cavidade, marcado a laser a 4 mm



CeraBur

CeraBur

CeraBur - Cortador de osso

Vantagens:

- Não se corroem
- Biocompatível
- Corte de grande eficácia
- Propiedades de fresagem ótimas
- Desenho de gume especial para uma supervisão precisa e suave
- Redução do material de forma conservadora, alisada
- Parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir a obstrução

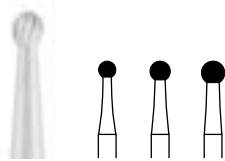


CeraBur - Cortador de hueso

Ventajas:

- sin corrosión
- biocompatible
- corte de gran eficacia
- propiedades óptimas de fresado
- diseño especial de la hoja para una supervisión precisa y suave
- reducción conservadora y suave de material
- parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir la obstrucción

K 160 A



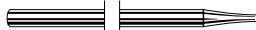
		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	027	031

Contra-ângulo (CA) longo · Contra-ângulo (CA) comprido



K160A.205. ... 023 027 031

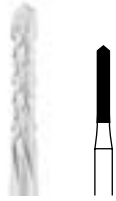
Pieza de mano · Peça de mão



K160A.104. ... 023 027 031

⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso redondo, de cerámica
 Broca para osso arredondado, cerâmica



K 157



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Turbina (FG)



K157.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



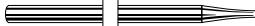
K157.204. ... 016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K157.205. ... 016

Pieza de mano · Peça de mão



K157.104. ... 016

◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 ■ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa para hueso, cerámica
 Broca para osso, cerâmica



Fresas diamantadas para hueso

Brocas diamantadas para osso

Ao contrário das brocas cortantes, os instrumentos com diamante trabalham de modo a limar. A forma redonda pode, entre outros, na mobilização de uma janela óssea lateral, ser selecionada no âmbito de um Sinuslift-OP.

Disco de diamante Miniflex

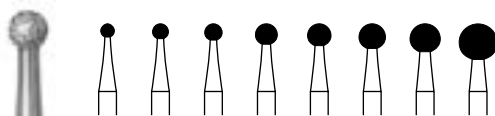
O disco de diamante Miniflex extra-fino é frequentemente utilizado no alargamento de uma secção do maxilar para alargar no caso de um fornecimento de implante planeado. É também utilizado para extrair o bloco ósseo na área angular do maxilar. A utilização requer uma proteção do disco.

A diferencia de las fresas con filos, los instrumentos revestidos de diamante trabajan mediante abrasión. La fresa redonda puede utilizarse por ej. para la movilización de una ventana ósea lateral durante la elevación del seno maxilar.

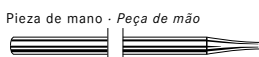
Disco diamantado Miniflex

El disco diamantado extrafino Miniflex se utiliza asiduamente para seccionar un trozo de maxilar, facilitando la dilatación antes de colocar un implante. Además sirve para extraer bloques óseos en el ángulo mandibular. En este caso es necesario utilizar un protector especial.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050



242.104. ...

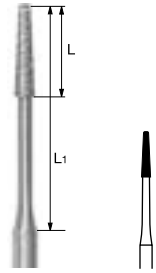
■018 ■021 ■023 ■029 ■031 ■035 ◆040 ◆050

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamante, redondo

Diamante, redondo



D 254



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG · Turbina (FG)



D254.314. ...

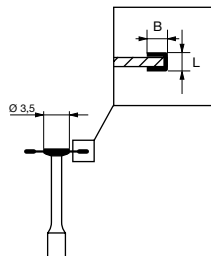
012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa diamantada para apicectomía y odontosección de los cordales

Broca de diamante para apicectomia e odontosecção dos sisos

496



943 CH



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	065	080
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

◊065

◊080

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

◊065

◊080

◊ = ⊖_{max} 35000 min⁻¹/rpm

◊ = ⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex discos de diamante para la fenestración ósea

Apicectomia en el área molar, osteoplástica y cirugía del seno maxilar

Longitudes globales: Mango 204 29,3 mm, mango 205 41,3 mm

Use protector de disco

Miniflex discos de diamante para a fenestração óssea

Apicectomia na área molar, osteoplastia e cirurgia do seio maxilar

Comprimentos globales: Cabo 204 29,3 mm, cabo 205 41,3 mm

Use protector de disco

Cepillo NiTiBrush para el tratamiento de periimplantitis



Escova NiTiBrush para um tratamento de peri-implantite

A descontaminação perfeita da superfície de implantes é essencial para garantir o êxito do tratamento da peri-implantite. Ao mesmo tempo, é preciso prestar atenção para não tornar áspera a superfície do implante.

Os instrumentos NiTiBrush são capazes de eliminar da superfície do implante as biocamadas bacterianas.

ICT1, pincel: com cerdas em direção axial.

ICT2, escova com cerdas curvas.

As vantagens à simples vista:

- Desbridamento muito efetivo
- Até 40 cerdas de níquel-titânio flexível
- Utilização rotativa no contra-ângulo
- Não requer a utilização de utensílios adicionais

La descontaminación perfecta de la superficie de implantes es esencial para garantizar el éxito del tratamiento de la periimplantitis. Al mismo tiempo, hay que prestar atención a no asperizar la superficie del implante.

Los instrumentos NiTiBrush son capaces de eliminar de la superficie del implante las biocapas bacterianas.

ICT1, pincel: con cerdas en dirección axial.
ICT2, cepillo con cerdas curvas.

Las ventajas de un vistazo:

- desbridamiento muy efectivo
- hasta 40 cerdas de níquel-titanio flexible
- uso rotatorio en el contra-ángulo
- no requiere el uso de utensilios adicionales

ICTS 12.204



Kit NiTiBrush - Pincel y Cepillo
 Kit NiTiBrush - Pincel e Escova

ICT1.204.	2		
ICT2.204.	2		

Contiene 2 cepillos de titanio NiTiBrush con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, y 2 cepillos de titanio con cerdas curvadas, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis

Contém 2 escovas de titânio NiTiBrush com cerdas de níquel-titânio em direção axial, e 2 escovas de titânio com cerdas curvas, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite



ICT 2



1

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



ICT2.204. ...

⊙_{max.} 1200 min⁻¹/rpm

Cepillo NiTiBrush con cerdas curvadas de níquel-titanio, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio como parte de un tratamiento quirúrgico de periimplantitis, longitud total 35 mm. Vástago de acero inoxidable

Escova NiTiBrush com cerdas curvadas de níquel-titânio, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio como parte de um tratamento cirúrgico de peri-implantite, comprimento total 35 mm. Haste de aço inoxidável

ICT 1



1

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



ICT1.204. ...

⊙_{max.} 1200 min⁻¹/rpm

Cepillo de titanio NiTiBrush con forma de pincel con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, para la limpieza intraoral de implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis, longitud total 35 mm. Vástago de acero inoxidable

Escova de titânio NiTiBrush com forma de pincel com cerdas de níquel-titânio em direção axial, para a limpeza intraoral de implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite, comprimento total 35 mm. Haste de aço inoxidável

Tratamiento de la periimplantitis

La descontaminación del implante constituye una etapa esencial en el tratamiento de la periimplantitis por medio de la técnica resectiva.

Usando los instrumentos especiales de forma oval o en forma de llama, las macroestructuras y microestructuras en los implantes de titanio puro pueden ser removidas y alisadas con facilidad.

En función de la accesibilidad del implante y del cuello/hombro del implante, se usan los instrumentos de forma oval o en forma de llama.

Gracias a su vástago largo 310, los instrumentos tienen una longitud total de 30 mm. Los dos instrumentos también existen con una dentadura ultrafina. Identificados por un código de anillo blanco, estos dos instrumentos están diseñados especialmente para realizar superficies muy lisas. Hemos desarrollado los instrumentos en colaboración con el Dr. Martin Dürholt.

Ventajas:

- Longitud total de 30 mm para facilitar el acceso de zonas muy profundas.
- Resultado alisado: Los instrumentos están disponibles con dentaduras normal y ultrafina. Utilizadas en combinación, los instrumentos realizan superficies muy lisas lo que evitan la formación de nuevos depósitos de placa.
- Todos los instrumentos necesarios para el tratamiento son suministrados en un fresero práctico de acero inoxidable con marcado a láser.

Tratamento da doença peri-implantar

A descontaminação do implante é uma etapa essencial no tratamento da doença peri-implantar através da técnica resectiva.

Usando os instrumentos especiais de forma oval ou em forma de chama, as macroestruturas e microestruturas nos implantes de titânio puro podem ser removidas e alisadas com facilidade.

Em função da acessibilidade do implante e do colo/ombro do implante, usam-se os instrumentos de forma oval ou em forma de chama.

Graças à sua haste comprida 310, os instrumentos têm um comprimento total de 30 mm. Os dois instrumentos também existem com uma dentadura ultrafina. Identificados por um código de anel branco, estes dois instrumentos foram concebidos especialmente para realizar superfícies muito lisas. Desenvolvemos os instrumentos em colaboração com o Dr. Martin Dürholt.

Vantagens:

- Comprimento total de 30 mm para facilitar o acesso de zonas muito profundas.
- Resultado alisado: Os instrumentos estão disponíveis com dentaduras normal e ultrafina. Utilizadas em combinação, os instrumentos realizam superfícies muito alisadas o que evita a formação de novos depósitos de placa.
- Todos os instrumentos necessitados para o tratamento são fornecidos num porta-brocas prático de aço inoxidável com marcação a laser.





4656.310



Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo, según el doctor Martin Dürholt

Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resectivo, segundo o doutor Martin Dürholt

500

●	H379.310.014	1		
●	H379.310.023	1		
●	H48L.310.014	1		
●	H48L.310.023	1		
○	H379UF.310.014	1		
○	H379UF.310.023	1		
○	H48LUF.310.014	1		
○	H48LUF.310.023	1		

Instrumentos rotativos huevo y llama, longitud total 30 mm, en un fresero esterilizable 9989

Instrumentos rotativos ovo e chama, comprimento total 30 mm, num broqueiro esterilizável 9989



H 379



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

FGSXL · FGSXL



H379.310. ...

014 023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Huevo para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm

12 fillos, normal

Ovo para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm

12 lâminas, normal

H 379 UF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

FGSXL · FGSXL



H379UF.310. ...

014 023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

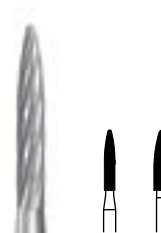
Huevo para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm

30 fillos, ultrafino

Ovo para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm

30 lâminas, ultrafino

H 48 L



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FGSXL · FGSXL



H48L.310. ...

014 023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Llama para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm

12 fillos, normal

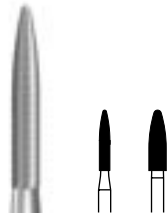
Chama para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm

12 lâminas, normal



502

○ **H 48 LUF**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FGSXL - FGSXL



○ **H48LUF.310. ...** **014** **023**

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Llama para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm

Tamaño 014: 20 filas, tamaño 023: 30 filas, ultrafino
 Chama para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm

Medida 014: 20 lâminas, medida 023: 30 lâminas, ultrafino



Fresas Piloto universales Implantología

Brocas Piloto universais Implantologia

As brocas piloto universais estão perfeitamente adaptadas para a preparação inicial do eixo axial e profundidade do sítio do implante. Se se vai colocar um implante de maior diâmetro recomendamos alargar a perfuração gradualmente.

As brocas piloto, com diâmetros particularmente pequenos, podem-se utilizar para palpar a posição do implante, para a perfuração de blocos ósseos cilíndricos ou para criar uma linha de perfuração durante a dilatação da crista alveolar

Vantagens:

- *Espaços amplos para a evacuação de fragmentos ósseos*
- *Forma piramidal, ponta especialmente concebida para facilitar a penetração*
- *Grande eficácia de corte*
- *Com marcas de profundidade feitas a laser a intervalos de 2 mm, feitas desde os 8 mm a partir da ponta do instrumento*
- *Tamanho e comprimento do instrumento gravados no cabo para facilitar a sua identificação*

Las fresas piloto universales están perfectamente adaptadas para la preparación inicial del eje axial y profundidad del sitio del implante. Si se va a colocar un implante de mayor diámetro, se recomienda ensanchar la perforación gradualmente.

Las fresas piloto, con diámetros particularmente pequeños, pueden utilizarse para palpar la posición del implante, para la perforación de bloques óseos cilíndricos o para crear una línea de perforación durante la dilatación de la cresta alveolar

Ventajas:

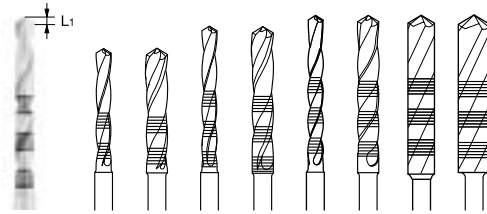
- Espacios amplios para la evacuación de fragmentos óseos
- Forma piramidal, punta especialmente diseñada para facilitar la penetración
- Gran eficacia de corte
- Con marcas de profundidad hechas a láser a intervalos de 2mm, hechas desde los 8 mm a partir de la punta del instrumento
- Tamaño y longitud del instrumento grabados en el mango para facilitar su identificación





Cirurgía | Fresa piloto
Cirurgia | *Broca piloto*

K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



K210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---

K210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



K210L20.205. ...	-	-	-	-	020	028	035	042
-------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
 DE 10 2006 042 762

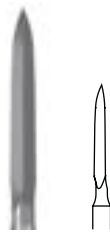
Fresa piloto de implantología, cerámica

Marca de profundidad = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

Broca piloto de implantologia, cerâmica

Marca de profundidade = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

186 A



		1
Tamaño · Tamanho		1
L	mm	12,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



186A.204. ...	1
----------------------	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

MaxilloPrep Spread-Condense

Fresa triangular para el centrado en el hueso, acero inoxidable

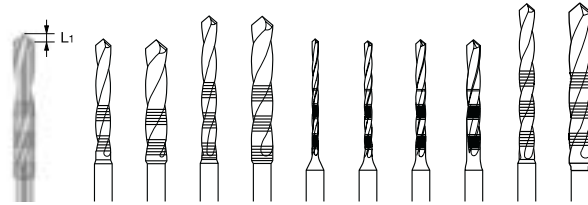
MaxilloPrep Spread-Condense

Broca triangular para centralizar o osso, aço inoxidável



Cirurgía | Fresa piloto
Cirurgia | *Broca piloto*

210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



210L16.204. ...

020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...

-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



210L16.205. ...

-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

210L20.205. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028
---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa piloto para implantología de acero inoxidable
Marca de profundidad = 6, 8, 10, 12, 14 mm en tamaños
008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm en tamaños 020-028

Broca piloto para implantología, em aço inoxidável
Marca de profundidade = 6, 8, 10, 12, 14 mm em
tamanhos 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm em
tamanhos 020-028



Trépanos



Brocas de trépano

O programa de brocas de trépano da Komet oferece brocas de trépano de elevada qualidade em aço inoxidável para diferentes requisitos. Para uma explantação segura, para a remoção de blocos ósseos, para a ressecção das pontas da raiz e como correspondente broca de trépano.

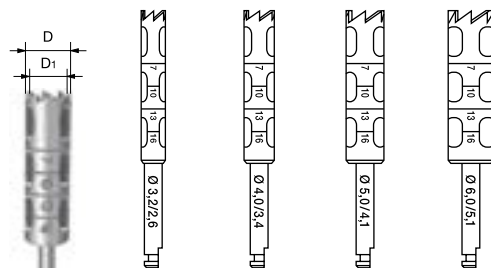
- 227A explantação segura
- 227B obtenção de cilindros ósseos
- 9126 moderna broca de lascas de ossos

La gama de trépanos de Komet comprende trépanos de acero inoxidable de alta calidad para diferentes iindicaciones, como puede ser explantaciones seguras, extracción de bloques óseos, resección apical y como trépano correspondiente.

- 227A: Explantación segura
- 227B: Extracción de cilindros óseos
- 9126: Extractor innovador de fragmentos óseos

508

227 A



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



227A.204. ...

032

040

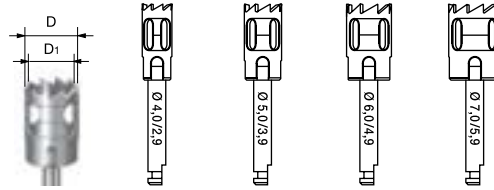
050

060

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa de trepanar para explanar, acero inoxidable

Broca de trepanar para explanar, aço inoxidável



227 B



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



227B.204. ...

040	050	060	070
-----	-----	-----	-----

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso,
 acero inoxidable

Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de
 osso, aço inoxidável

510



9126



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9126.204. ...

042 060

- = \bigcirc_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 - = \bigcirc_{max} 15000 min⁻¹/rpm
- MaxilloPrep Extractor de fragmentos óseos, acero inoxidable
 MaxilloPrep Extractor de fragmentos ósseos, aço inoxidável

589

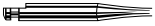


511



1

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo
(CA)



589.204. ...

•

$\odot_{\text{max.}}$ 15000 min⁻¹/rpm

Extensión para mangos de fresas (15 mm) de contra-
ângulo

Acero inoxidable

*Extensão para cabos das brocas (15 mm) de contra-
ângulo*

Aço inoxidável

Preparación de coronas

Preparação de coroas

4665/ST	Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	515-516
4573/ST	Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster <i>Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster</i>	517
4668 ST	Set de preparación para coronas de cerámica prefabricadas para niños según la Prof. Dr. Katrin Bekes <i>Set de preparação para coroas em cerâmica prefabricadas para crianças segundo a Prof. Dr. Katrin Bekes</i>	518
4333/C	Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram <i>Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram</i>	518-519
4384 A	Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay <i>Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay</i>	519
4278	Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas <i>Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica</i>	520
TD1272	Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi <i>Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi</i>	520

Sonstige Sets

Other sets

TD1520A	Set für prothetische Korrekturen <i>Set for corrective work on protheses</i>	528
4409	Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler <i>Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler</i>	528
4399A	Set für die Keramikpolitur <i>Set for polishing ceramics</i>	529
4548	Set zur Titanbearbeitung im Mund <i>Set for intraoral work on titanium</i>	529
4362	PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie <i>PA-Set, Instruments for periodontal treatment</i>	530
4180	TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris <i>TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris</i>	530
ICTS 12	Set NiTiBrush Pinsel und Bürste <i>NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes</i>	532
4656	Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt <i>Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt</i>	533

512

Preparación de cavidades

Preparação de cavidades

4562/ST	Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster <i>Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster</i>	521
4261	Set para preparaciones de Inlays <i>Set para preparação de inlays</i>	522

Füllungsbearbeitung

Working on fillings

4546	Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite <i>Set for 2-step composite finishing and polishing</i>	523
4389	Composite-Finierset nach Prof. Radlanski <i>Composite finishing set according to Prof. Radlanski</i>	523
4159	Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten <i>Composite-Finishing with carbide instruments</i>	524
4092	Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten <i>Composite-Finishing with diamond instruments</i>	524
4679	Set 4679 zur Composite-Bearbeitung <i>Set 4679 for composite trimming</i>	525

Veneertechnik

Veneer technique


4686/ST	Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	526
4388	„Keramik-Veneers.de“ nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	527
4151	CVS-Set für Keramik-Veneers <i>CVS set for ceramic veneers</i>	527



Conjuntos		Juegos
<i>Introdução</i>	514	Introducción
<i>Preparação de coroas</i>	515 - 520	Preparación de coronas
<i>Preparação de cavidades</i>	521 - 522	Preparación de cavidades
<i>Acabamento em obturações</i>	523 - 525	Acabado de obturaciones
<i>Facetas revestidas</i>	526 - 527	Facetas revestidas
<i>Outros conjuntos</i>	528 - 533	Otros juegos




Conjuntos

A nossa ampla gama de composições de conjuntos é muito apreciada. Os conjuntos, que contêm um instrumento em diferentes variantes (p. ex. em diferentes tamanhos), estão atribuídos às respetivas tabelas do catálogo do instrumento individual. Se forem apresentados processos completos de tratamento, fornecemos os instrumentos necessários como conjunto. Se existir mais material informativo sobre estes conjuntos, como p. ex. informações do produto com uma descrição detalhada do processo de tratamento, pode encontrar um respetivo símbolo de informações na tabela do catálogo do respetivo conjunto. 

Os conjuntos estão classificados por áreas de indicações.

Devido à variedade dos nossos conjuntos, este catálogo apresenta apenas uma pequena seleção. Devia pedir a nossa brochura de conjuntos, que contém muitos mais conjuntos interessantes.

Juegos de instrumentos

Nuestra versátil selección de juegos de instrumentos es muy popular. Los sets conteniendo variantes de un sólo instrumento (p. ej. en diferentes tamaños) aparecen – en el catálogo – en la tabla del instrumento individual correspondiente. Cuando permiten llevar a cabo toda una secuencia de tratamiento, los ofrecemos bajo la categoría de juegos de instrumentos. Si para estos sets disponemos de material informativo adicional, como la Información del Producto con una descripción detallada del tratamiento paso a paso, en la tabla descriptiva del catálogo encontrará – bajo ese set en particular – el símbolo informativo: 

Los juegos están ordenados por campo de indicación.

Ya que disponemos de una enorme cantidad de sets, en este catálogo encontrará sólo una pequeña selección. Si desea conocer toda nuestra variedad de sets, solicite nuestro folleto de juegos de instrumentos.



90 88 10800554







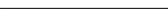
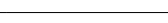

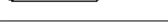


4665 ST.314

515



Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
 Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

			
	855D.314.016	1	
	370.314.030	1	
●	8370.314.030	1	
	370.314.035	1	
●	8370.314.035	1	
●	8849P.314.016	1	
●	8856.314.014	1	
	858.314.010	1	
●	8858.314.010	1	

Contenido idéntico al kit 4665 pero con los instrumentos en una bandeja de esterilización
 Conteúdo idêntico ao kit 4665 mas com os instrumentos numa bandeja de esterilização



516 4665.314



Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1	
	370.314.030	1	
●	8370.314.030	1	
	370.314.035	1	
●	8370.314.035	1	
●	8849P.314.016	1	
●	8856.314.014	1	
	858.314.010	1	
●	8858.314.010	1	



4573 ST.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster
Set profissional para coroas em cerâmica segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó Prof. Dr. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del set 4573, pero este set viene con un fresero esterilizable
Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica
Conteúdo como no set 4573, mas no broqueiro esterilizável
Ver também o set profissional 4562/ST para inlays de cerâmica e coroas parciais

4573.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Pröbster
Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica
Veja também o set profissional 4562/ST para inlays e coroas parciais em cerâmica



518 4668 ST.314



Set de preparación para coronas de cerámica prefabricadas para niños según la Prof. Dr. Katrin Bekes

Set de preparação para coroas em cerâmica prefabricadas para crianças segundo a Prof. Dr. Katrin Bekes

	6379.314.023	1		
	6856.314.014	1		
	863.314.012	1		
	ZR8379.314.014	1		
	94021C.204.050	1		
	94021F.204.050	1		

Recomendamos Kiddy-Caps, fabricadas en Alemania
Por más información, ver www.kiddy-caps.com
Recomendamos Kiddy-Caps, fabricadas na Alemanha
Mais informações: www.kiddy-caps.com



4333.000



Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram

Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram

	878K.314.014	1		
	878K.314.016	1		
	878K.314.018	1		
	368.314.023	1		

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare
Procera® é uma marca registrada da Nobel Biocare



4333 C.314



Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
Set de preparação Procera® para restaurações completamente em cerâmicas com Procera® AllCeram

●	6878K.314.014	1	
●	6878K.314.016	1	
●	6878K.314.018	1	
●	6368.314.023	1	

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare
Procera® é uma marca registrada da Nobel Biocare



4384 A.314



Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay
Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay

	878KP.314.018	1	
	878KP.314.021	1	
●	8878KP.314.018	1	
●	8878KP.314.021	1	
	856P.314.018	1	
	856P.314.021	1	
●	8856P.314.018	1	
●	8856P.314.021	1	
●	S6878K.314.012	1	
●	S6878K.314.016	1	
●	S6856.314.018	1	
●	8856.314.018	1	
●	6379.314.023	1	
	661.314.420	1	

El complemento ideal al set: las puntas sónicas SF8878KD (distal) y SF8878KM (mesial) son perfectamente aptos para el retoque final de las superficies interproximales

Set de complemento ideal: as pontas sónicas SF8878KD (distal) e SF8878KM (mesial) são perfeitamente aptos para o retoque final das superfícies interproximais



520 4278.314



Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas
Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica

951KR.314.016	1	
951KR.314.019	1	
951KR.314.023	1	
● 8951KR.314.017	1	
● 8951KR.314.020	1	
● 8951KR.314.024	1	
881.314.010	1	
881.314.014	1	
● 8881.314.012	1	
● 8881.314.016	1	
379.314.023	1	
899.314.027	1	
● 8379.314.023	1	
● 8899.314.027	1	
845KR.314.016	1	
850.314.014	1	

TD 1272.314



Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi
Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi

● 2886.314.014	1	
● 2886.314.016	1	
● 2886.314.018	1	
● 2979.314.014	1	
● 2979.314.016	1	
● 2979.314.018	1	
● 8979.314.014	1	
● 8979.314.016	1	
● 8979.314.018	1	

El complemento ideal al set: La punta sónica SF979 para el posicionamiento y el acabado del margen coronario

O complemento ideal ao set: Ponta sónica SF979 para o posicionamento subgingival e acabamento da margem da coroa



4562 ST.314



Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del set 4562, pero este set viene con un fresero esterilizable

Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica
Conteúdo como no set 4562, mas no broqueiro esterilizável
Veja também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica

4562.314



Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica
Ver também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica



522 4261.314



Set para preparaciones de Inlays
Set para preparação de inlays

	959KR.314.018	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	959KREF.314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	845KREF.314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	845KREF.314.025	1	
●	856EF.314.012	1	



4546.000



Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas
Set para el acabamento e polimento de compósito em duas etapas

● ●	H135Q.314.014	1		
● ●	H48LQ.314.012	1		
● ●	H379Q.314.023	1		
● ●	H390Q.314.018	1		
○	9524UF.204.050	1		
○	9526UF.204.100	1		
○	9525UF.204.085	1		
○	9523UF.204.030	1		



4389.314



Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski
Set para acabamento de compósito segundo o Prof. Radlanski

● ●	H134Q.314.014	1		
● ●	H135Q.314.014	1		
● ●	H379Q.314.023	1		
● ●	H390Q.314.018	1		
○	H22AGK.314.016	1		
○	H22ALGK.314.016	1		
○	H379AGK.314.023	1		
○	H390AGK.314.018	1		



524 **4159.314**



Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno
Acabamento de composito com instrumentos de carboneto de tungstênio

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	

4092.314



Acabado de composite con instrumentos de diamante
Acabamento de composito com instrumentos diamantados

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	










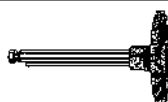
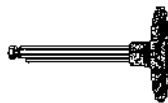


4679.000



Kit para el recorte de composite
 Kit para o recorte de compósito

525


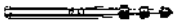


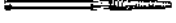

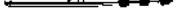



			
	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	



526 **4686 ST.314**









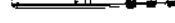
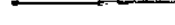

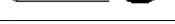

Set Perfect Veneer Preparations según el docente privado Dr. Ahlers y el Prof. Edelhoff
 Contenido idéntico al kit 4686 pero con los instrumentos en una bandeja de esterilización
Perfect Veneer Preparations Set segundo o Professor Doutor Ahlers, Professor Edelhoff
Conteúdo como o do Set 4686, mas em suportes para instrumentos esterilizáveis

			
			
			
●			
			
●			
			
●			
			
●			

4686.314



Set Perfect Veneer Preparations según el docente privado Dr. Ahlers y el Prof. Edelhoff
Perfect Veneer Preparations Set segundo o Professor Doutor Ahlers, Professor Edelhoff




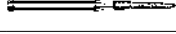
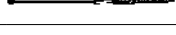
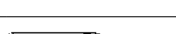





			
			
			
●			
			
●			
			
●			
			
●			
			



4388.314



Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg



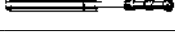



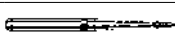


			
	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	8868.314.012	1	
●	8868.314.016	1	
●	8379.314.023	1	
●	852EF.314.014	1	
●	379EF.314.023	1	

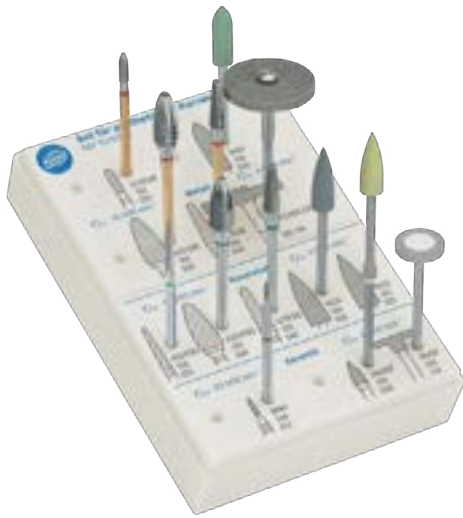


4151.314

527

Juego de instrumentos CVS para carillas de porcelana
Conjunto de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana

			
	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	6844.314.016	1	
● ●	6844.314.014	1	
○	H133UF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	379EF.314.023	1	



528 TD 1520 A.000



Set para hacer correcciones en prótesis
Set para correções de próteses

●	H139UM.104.023 1	
	9620.104.045 1	
●	H251UM.104.060 1	
●	H79UM.104.040 1	
	9675.900.220 1	
	305.104.050 1	
●	H261FSQ.104.023 1	
●	H251FSQ.104.060 1	
●	H79FSQ.104.040 1	
	9424.104.055 1	
	9433.104.055 1	
●	8860.104.012 1	
	94000F.104.030 1	
	9545F.104.110 1	

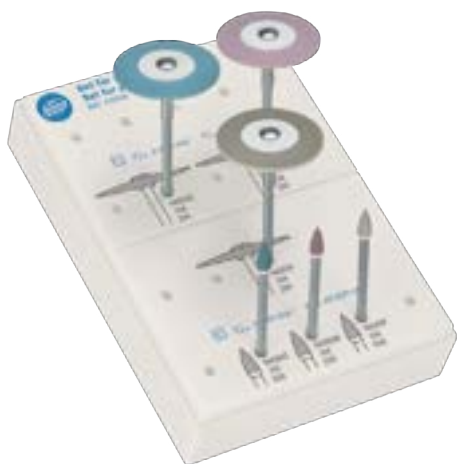


4409.000



Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler
Set para o tratamento de aplicações provisórias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler

	H219.104.023 1	
	946.104.220 1	
● ●	H79GSQ.104.040 1	
● ●	H136GSQ.104.016 1	
	9515M.900.220 1	
	9515F.900.220 1	
	9448.900.220 1	
	305.104.050 3	



4399 A.104



Set para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	



4548.314



Set para trabajar titanio en la boca
Set para trabalhar titânio na boca

H856G.314.016	1	
H856G.314.018	1	
H847KRG.314.016	1	
H847KRG.314.018	1	
H379G.314.023	1	
H375R.314.016	1	
H375R.314.018	1	
H336.314.016	1	
H336.314.018	1	
H379.314.023	1	



530 4362.000



Set PA con instrumentos para el tratamiento periodontal
Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal

●	8831.204.012	1	
●	831EF.204.012	1	
●	8832.204.014	1	
●	832EF.204.014	1	
●	8831L.204.012	1	
●	831LEF.204.012	1	
●	8832L.204.014	1	
●	832LEF.204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	

4180.314



Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris
Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1
●	8889.314.010	1	TPS2-2
●	6883.314.010	1	TPS2-3
	888.314.012	1	TPS2-4
	868.314.012	1	TPS2-5
●	6856.314.016	1	TPS2-6
●	8856.314.016	1	TPS2-7
●	6856.314.018	1	TPS2-8
●	8856.314.018	1	TPS2-9
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11
●	6849.314.016	1	TPS2-12
●	8368.314.016	1	TPS2-13
●	5856.314.016	1	TPS2-14
●	5368.314.023	1	TPS2-15





532 ICTS 12.204



Kit NiTiBrush - Pincel y Cepillo
Kit NiTiBrush - Pincel e Escova

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Contiene 2 cepillos de titanio NiTiBrush con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, y 2 cepillos de titanio con cerdas curvadas, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis

Contém 2 escovas de titânio NiTiBrush com cerdas de níquel-titânio em direção axial, e 2 escovas de titânio com cerdas curvas, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite











4656.310



Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo, según el doctor Martin Dürholt

Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo, segundo o doutor Martin Dürholt

		☐	
●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Instrumentos rotativos huevo y llama, longitud total 30 mm, en un fresero esterilizable 9989

Instrumentos rotativos ovo e chama, comprimento total 30 mm, num broqueiro esterilizável 9989



Freseros de acero inoxidable
Suporte em aço inoxidável



537-542

Freseros de aluminio
Suporte em alumínio



544-546

Embalajes
Embalagens



547-551



Broqueiros **Freseros**

<i>Suporte em aço inoxidável</i>	536 - 542	Freseros de acero inoxidable
<i>Suporte em alumínio</i>	543 - 546	Freseros de aluminio
<i>Embalagens</i>	547 - 551	Embalajes



Broqueiro em aço inoxidável

A chegada de instrumentos rotativos e oscilantes num consultório pode em grandes quantidades, que qualquer equipa quer preparar de forma ergonómica e simples. Nesse sentido, a Komet oferece os mais diferentes broqueiros: p. ex. para a gama rotativa padrão, a endodontia e as pontas sónicas.

As diferenças: grande, pequeno, alto, fundo. O que é comum: visibilidade e uma grande durabilidade. Os broqueiros em aço inoxidável e tribuna adequam-se ao banho de instrumentos ou de ultrassom, ao termodesinfetor e ao autoclave. Uma vez que a preparação dos nossos instrumentos é validada por um instituto externo, você pode estar sempre seguro com os nossos broqueiros e as informações do fabricante sobre a preparação dos instrumentos.

Freseros de acero inoxidable

En los consultorios dentales suele haber una gran cantidad de instrumentos rotatorios y oscilantes. El personal de cada consultorio intenta organizar estos instrumentos de la manera más sencilla y ergonómica. Komet ofrece para ello una gran variedad de freseros, p. ej. para profilaxis, para endodoncia y para puntas sónicas.

Están disponibles en diferentes versiones: grandes, pequeños, altos, profundos. Todos tienen en común una disposición clara y una larga vida útil. Los freseros de acero inoxidable y los freseros en forma de tribuna se pueden limpiar en el baño de instrumentos o en el baño ultrasónico, desinfectados en el termodesinfetor y esterilizados en autoclave. El acondicionamiento de los instrumentos de Komet fue validado por un instituto externo. Con nuestros freseros y nuestras prácticas instrucciones para el acondicionamiento de los instrumentos, nuestros clientes están siempre seguros.



9993 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 91 x 45 x 60

Fresero de acero inoxidable con 6 agujeros de silicona azul para fresas FG y CA y 3 agujeros para puntas sónicas con una longitud máxima de 58 mm
Broqueiro em aço inoxidável com 6 furos de silicone azul para brocas FG e CA e 3 furos para puntas sónicas con comprimento máximo de 58 mm.



538 **9933 L 3.000**



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



9933 L 5.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 50

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG, HP y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 48 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG, HP y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 48 mm



9933 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG, HP y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG, HP y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9933 L 7.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 70

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG, HP y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 68 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orifícios para instrumentos FG, HP y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 68 mm



9949 L 3.000



Dimensiones · Dimensões mm 79 x 63 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



9949 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 79 x 63 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orifícios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm

539



9989.000



Dimensiones · Dimensões mm 83 x 45 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 16 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 16 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



9990.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 63 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 30 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 30 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



540 9991.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 80 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm

9992.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 80 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9945.000



Dimensiones · Dimensões mm 147,5 x 79 x 49

Fresero de acero inoxidable con 40 soportes de silicona azul para instrumentos con tipo de mango FG y contra-ángulo, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm

Broqueiros de aço inoxidável com 40 suportes de silicone azul para instrumentos com tipo de manderil FG e RA, com uma altura máxima do instrumentos de 45 mm



97510.000



Dimensiones · Dimensões mm 100 x 88 x 49

Fresero de acero inoxidable con 21 agujeros para fresas FG y CA y soportes azules de silicona, para instrumentos con una longitud máxima de 45 mm
Broqueiro em aço inoxidável com 21 orifícios para instrumentos FG e CA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 45 mm

541



97511.000



Dimensiones · Dimensões mm 150 x 89 x 49

Fresero en acero inoxidable con 35 orificios para fresas FG y CA y 4 orificios para puntas sónicas, con soportes de silicona rojos, verdes y azules, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm.
Broqueiro em aço inoxidável com 35 orifícios para instrumentos FG e CA e 4 furos para puntas sónicas e suporte de silicone vermelhos, verdes e azuis, para uma altura máxima de instrumentos de 45 mm



542

9891



	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	2	3	4	5	6	7
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6	7

Tapones de silicona de recambio para todos los freseros que llevan tapones de silicona, 8 unidades
Tampa em silicone para mudar para todos os broqueiros que vêm com tampas em silicone, 8 unidades



9953



	7
Tamaño · Tamanho	1
9953.000. ...	1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas
Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para pontas sónicas



Broqueiros de alumínio

Estes broqueiros também estão disponíveis em vermelho, dourado e azul.

Alterar S no final do número da REF por um R, G ou B.

Devido ao seu material, geralmente, os porta-brocas de alumínio não são apropriados para a desinfecção na termodesinfetadora.

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en rojo, dorado y azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de REF por una **R**, una **G** o una **B**.

Debido a su material, los freseros de aluminio en general no son apropiados para la desinfección en la termodesinfectadora.



544 **A 100 S.000**



Dimensiones · Dimensões mm 41 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG y 5 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A100R), dorado (A100G) y azul (A100B).
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG e 5 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A100R), dourado (A100G) e azul (A100B).
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 600 S.000

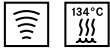


Dimensiones · Dimensões mm 73 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG y 10 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (CA)
También están disponibles en azul (A600B). Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG e 10 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (CA)
Também estão disponíveis em azul (A600B). Basta mudar a S no final do número da REF por um B, tal como exigido



A 603 S.000

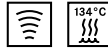


Dimensiones · Dimensões mm 73 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 6 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (RA)
También están disponibles en azul (A603B). Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 6 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (RA)
Também estão disponíveis em azul (A600B). Basta mudar a S no final do numero da REF por um B, tal como exigido



A 623 B.000



Dimensiones · Dimensões mm 86 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm



546 **A 640 B.000**



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 50 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 24,5 mm

También están disponibles en rojo (A 640R). Simplemente cambiar la B al final del número de REF por una R.

Broqueiro de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 24,5 mm

Também estão disponíveis em vermelho (A 640R). Basta substituir a letra B no final do número da REF por um R.



C.204.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.204.006 para 6 instrumentos de CA
C.204.006 para 6 instrumentos de contra-ângulo



C.314.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.314.006 para 6 instrumentos de FG
C.314.006 para 6 instrumentos de FG



Z.204.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 para 10 instrumentos de CA
Z.204.010 para 10 instrumentos de CA



Z.204.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 para 25 instrumentos de CA
Z.204.025 para 25 instrumentos de CA



548 Z.314.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 para 10 instrumentos de FG
Z.314.010 para 10 instrumentos de FG



Z.314.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 para 25 instrumentos de FG
Z.314.025 para 25 instrumentos de FG



W.204.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)
W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)



W.204.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)
W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)



W.314.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)
W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)



W.314.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)
W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)



V.204.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)
V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)



V.204.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)
V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)



550 V.314.060

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 40
-------------------------	----	----------------

V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)
V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)



V.314.150

Dimensiones - Dimensões	mm	215 x 104 x 40
-------------------------	----	----------------

V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)
V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)



DC Evo
DC Evo



555-556

Accesorios
Auxiliares



557



<i>Introdução</i>	554	Introducción
<i>DC Evo</i>	555 – 556	DC Evo
<i>Artigos especiais</i>	557	Artículos especiales



Limpeza e Agente de desinfección

A higiene perfeita é algo natural em qualquer prática odontológica bem gerida - e um tópico mais relevante atualmente do que nunca.

O correto reprocessamento dos instrumentos é uma tarefa essencial que deve ser realizada com extremo cuidado e diligência pela equipa de higienistas durante a prática odontológica. Os responsáveis por esta importante tarefa enfrentam o desafio em constante mutação relativo ao reprocessamento correto de uma grande variedade de diferentes tipos de instrumentos.

Sendo um fornecedor único de instrumentos dentários, a Komets fornece aos seus clientes produtos bem pensados e instruções úteis para ajudar a organizar o reprocessamento adequado dos instrumentos na prática odontológica e para facilitar a sua rotina diária.

Em primeiro lugar, gostaríamos de apresentar os nossos folhetos informativos sobre o reprocessamento dos instrumentos. Os nossos documentos de informação específica dos riscos fornece ao utilizador instruções passo a passo pormenorizadas sobre o reprocessamento manual e mecânico.

Os folhetos informativos foram compilados em conformidade com as diretivas relevantes emitidas pelo Robert-Koch-Institute. Baseiam-se numa validação de limpeza e de esterilização realizada por um instituto independente.

A Komet fornece informações sobre o correto reprocessamento das pontas sónicas e ultrassónicas, dispositivos médicos classificados como semi-críticos A ou B ou críticos A ou B, brocas dentárias e instrumentos com refrigeração interna.

E não é tudo - a Komet fornece também um cartaz útil e com um design atrativo, no qual está claramente definido cada passo do reprocessamento. Quando encomenda a ref^o 10015785, enviaremos de forma totalmente gratuita um pacote útil e abrangente que inclui todos os documentos relevantes para o reprocessamento. É simples - basta colocar a sua encomenda!

Limpeza y agente de desinfección

Una higiene constante es el estándar en cualquier consultorio dental bien gestionado y sigue siendo ahora más que nunca, un tema de gran actualidad.

El correcto procesamiento de los instrumentos es una tarea esencial para el equipo que se ocupa de la higiene en el consultorio dental. Los encargados de esta tarea crucial se enfrentan a desafíos cada vez más elevados relativos al procesamiento correcto de todo tipo de instrumento.

Como proveedor integral de instrumentos dentales, Komet le ofrece productos bien pensados y documentos útiles para ayudar a organizar el procesamiento de los instrumentos en su consultorio y para facilitar el procedimiento higiénico de su rutina cotidiana.

Seguidamente le presentamos nuestros folletos informativos sobre el procesamiento de instrumentos. Se trata de informaciones emitidas por el fabricante explicando paso a paso las etapas del procesamiento mecánico y manual en función de la clase de riesgo del instrumento respectivo.

Los folletos informativos fueron creados en conformidad con las directivas emitidas por el Instituto Robert Koch y aprobados con respecto a la de limpieza y a la esterilización por un instituto independiente.

Komet dispone de informaciones sobre el correcto procesamiento de puntas sónicas y ultrasonicas, dispositivos médicos clasificados como semi-críticos A o B o bien críticos A o B, trépanos e instrumentos con refrigeración interna.

Y aún hay más, Komet ofrece también un poster útil con un diseño atractivo, en el que se describe con claridad cada paso del procesamiento. Cuando solicite la referencia n^o. 10015785, le enviaremos además un paquete completo que incluye todos los documentos relevantes para el procesamiento de los instrumentos. No sólo es útil, sino que además es gratuito. ¡Lo único que le queda por hacer es realizar su pedido!

DC Evo

DC Evo

Para preparação manual

Vantagens:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solução pronto para usar)
- Utilização universal para a limpeza e desinfeção
- Para todos os instrumentos rotativos e manuais
- Sem degradação do material
- Adequado desenho da embalagem
- Produto registado na DGHM (Associação Alemã para Higiene e Microbiologia) e VAH (Associação para Higiene Aplicada)
- Sem aldeídos
- Sem álcool

Para la preparación manual

Ventajas:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solución listos para usar)
- Uso universal para la limpieza y desinfección
- Para todos los instrumentos rotatorios y manuales
- Sin degradación del material
- Diseño adecuado del envase
- Producto registrado en la DGHM (Sociedad Alemana para la Higiene y la Microbiología) y VAH (Asociación para Higiene Aplicada)
- Sin aldehidos
- Sin alcohol

new

DCE 1.000



Komet DC Evo Líquido limpiador y desinfectante, 1 litro
(con instrucciones multilingües)
Komet DC Evo Líquido limpeza e desinfeção, 1 litro
Com instruções multilingues



new

DCE 5.000



Detergente y desinfectante Komet DC Evo
Bidón de 5 l (con instrucciones en Alemán y Francés)
Detergente e desinfectante Komet DC Evo
Recipiente de 5 l (com instruções em alemão e francês)





556 9834 A.000



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)

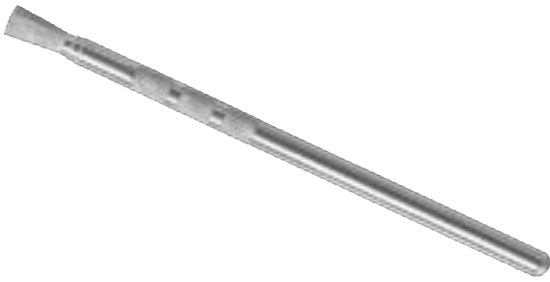
new

9888 A.000



Jarra graduada para Komet DC Evo
250 ml, con escala práctica para mezclar la solución DC Evo
*Jarra graduada para Komet DC Evo
250 ml, com escala prática para misturar a solução DC Evo*





9791



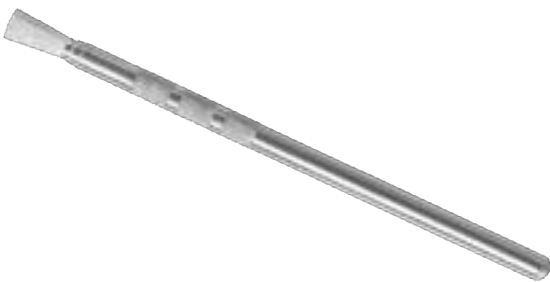
Cepillo metálico de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de acero inoxidable para la limpieza y el mantenimiento del instrumental rotario
Escova de limpeza esterilizável
Cabo de metal com escova removível para a limpeza e manutenção da instrumentação rotativa



9792



Repuesto cepillo de metal
Reposição escova de metal



9873



Cepillo de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de nylon para la limpieza y el mantenimiento de instrumentos rotatorios de cerámica
Escova de limpeza esterilizáveis
Cabo de metal com escova de nylon removível para a limpeza e manutenção dos instrumentos rotativos de cerâmica



9874



Cepillo de recambio con cerdas de nylon
Escova de reposição com cerdas de nylon



Cortadores de cerámica
Brocas de cerâmica



Fresa especial para
dentaduras acrílicas
*Broca especial
para acrílicas* 561



Para acrílicos blandos
Para resina mole 561



Cerámica **Cerâmica**

Brocas de cerâmica **560 - 561** Cortador de cerâmica



*Quando o brilho se torna em perfeição.
Cortadores de cerâmica fabricados pela Komet.*

*O seu excelente profissionalismo exige ferramentas de primeira classe.
A resposta: cortadores de cerâmica exclusivos da Komet, todos de cor branca.
O material garante um trabalho agradável, delicado e intuitivo, combinado com uma precisão absoluta.*

Vantagens:

- excelentes características de corte
- superfícies impressionantemente lisas
- sem obstrução
- funcionamento muito suave
- no modo de funcionamento moderado não fica tão rapidamente quente como as peças de trabalho em metal
- resistência química ao preparar no consultório

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Genialidad transformada en perfección.

Fresas de cerámica fabricadas por Komet.

Su excelente capacidad artesanal reclama instrumentos de primera categoría. La solución: las exclusivas fresas de cerámica de Komet, totalmente blancas. Este material asegura un trabajo agradable, suave e intuitivo, combinado con precisión absoluta.

Ventajas:

- Capacidad de corte extremadamente buena
- Superficies impactantemente lisas
- No se ambotan
- Operación muy suave
- No se calientan tan rápidamente durante el trabajo como los fresones de metal
- Resistencia a los agentes químicos para desinfección en la clínica

Velocidad recomendada:

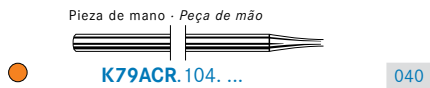
☉_{opt.} 15 000 rpm



K 79 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0



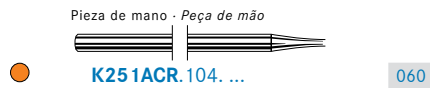
⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



K 251 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0



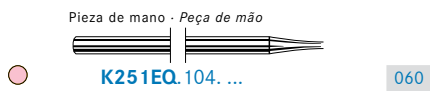
⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cortador especial para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



K 251 EQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0



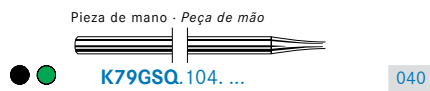
⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta



K 79 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0



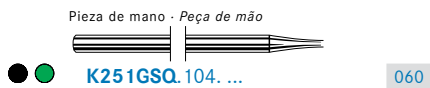
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole



K 251 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	13,0



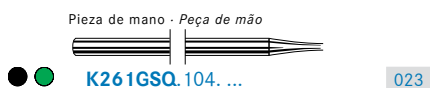
⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole



K 261 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole



Cortadores
Cortadores



Corte con orificio
Corte com orificio 564



Puntiagudo triangular
Puntiagudo triangular 564-565

Nota:
Nota:

Nuestras **fresas especiales** -
 introducidas por nuestro compás
 de fresas de carburo - se
 encuentran en las **páginas 566**
 y siguientes.

Os nossos **cortadores
 especiais**, introduzidos pelo
 compasso de cortador, podem ser
 consultados **a partir da
 página 566 ff.**

562

Fresas
Brocas



Redonda
Redonda 612



Cono invertido
Cono invertido 613



Cilíndrico
Cilíndrico 613-615



Cónica
Cónica 615



Cónica redonda
Cónica arredondada 616-617



Punta trazadora
Trifacetada 617-618



Fresa espiral
Broca espiral 618

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado



Torpedo
Torpedo 618-619



Aguja
Agulha 619



Llama
Chama 619

Instrumentos para la turbina
Instrumentos de acabamento



Cono invertido
Cono invertido 620



Cónica redonda
Cónica arredondada 620



Llama
Chama 620



Aguja
Agulha 620-621



Puntiagudo
Trifacetada 621-621

Instrumentos para zurdos
Cortadores para esquerdinos

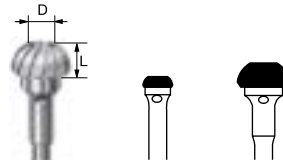


624-627



Carboneto de Tungsténio **Carburo de Tungsteno**

<i>Cortadores</i>	564 - 611	Cortadores
<i>Brocas</i>	612 - 619	Fresas
<i>Instrumentos de acabado</i>	620 - 623	Instrumentos de acabado
<i>Cortadores, corte para a esquerda</i>	624 - 627	Cortadores, corte hacia la izquierda



H 98



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	Ø 1/10 mm	2,4	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



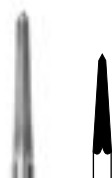
500 104 547211 ...

H98.104. ...

040

070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Corte con orificio
 Corte com orificio



H 219



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

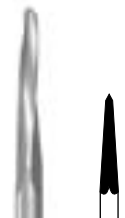


500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío
 Broca para recortar placas de polietileno/acrílico
 termoformagem



H 219 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468133 ...


H219A.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío
 Broca para recortar placas de polietileno/acrílico

H 219 B



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468211 ...

H219B.104. ...

014

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío

Broca para recortar placas de polietileno/acrílico

Compás | Fresas de carburo

Recomendación para el uso eficiente con fresas de carburo en el corte al aire

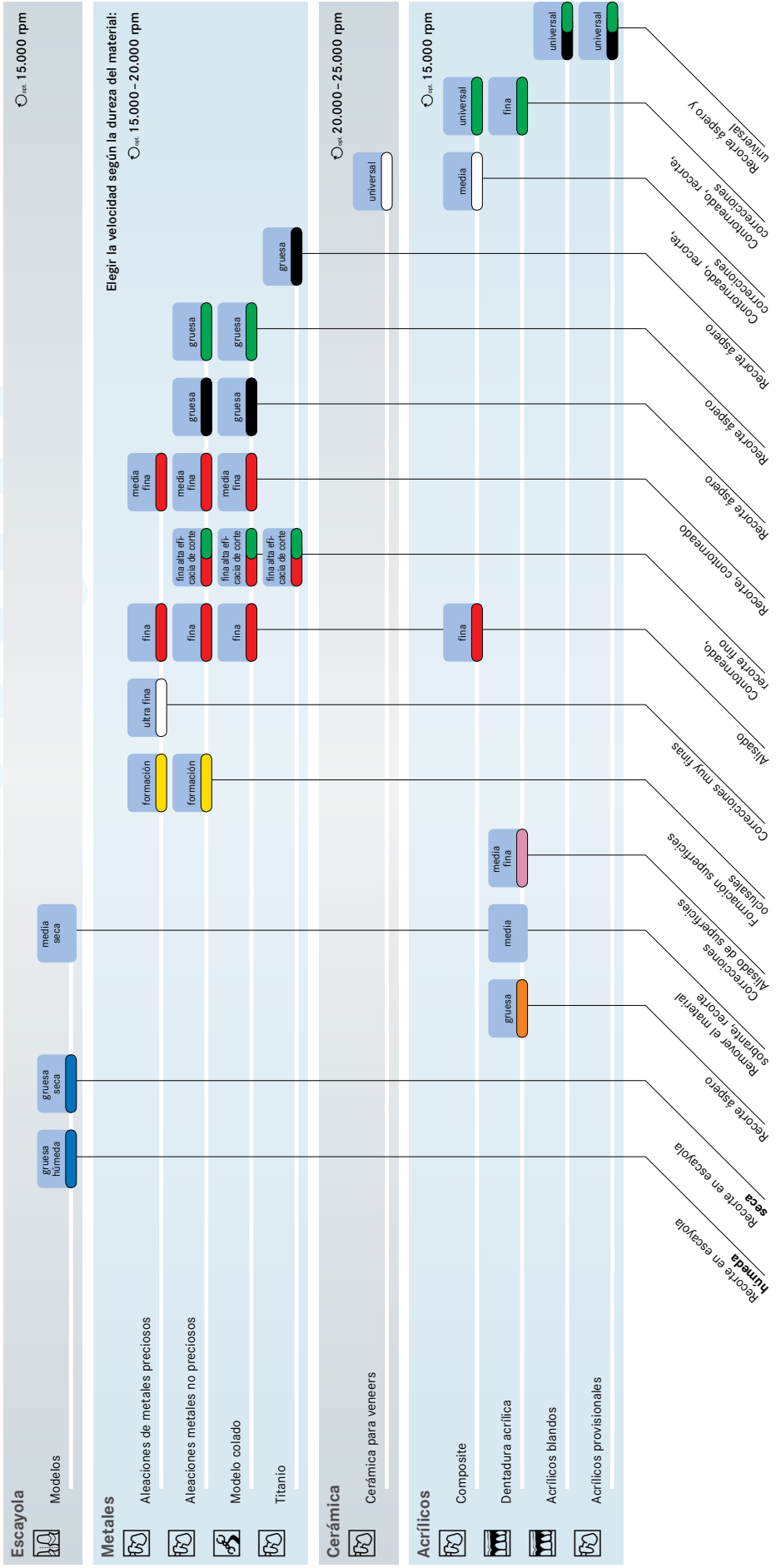
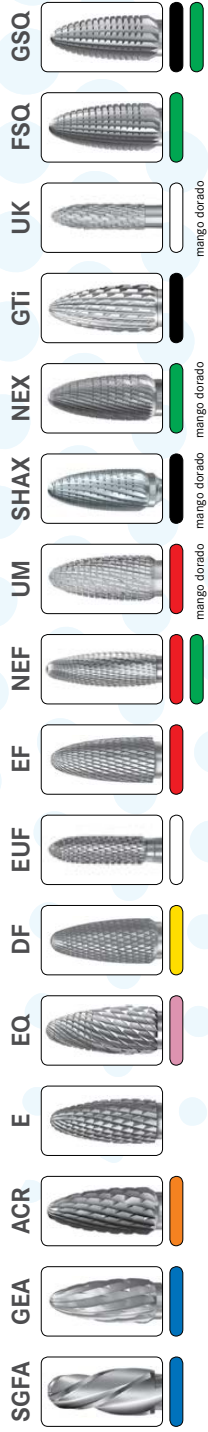
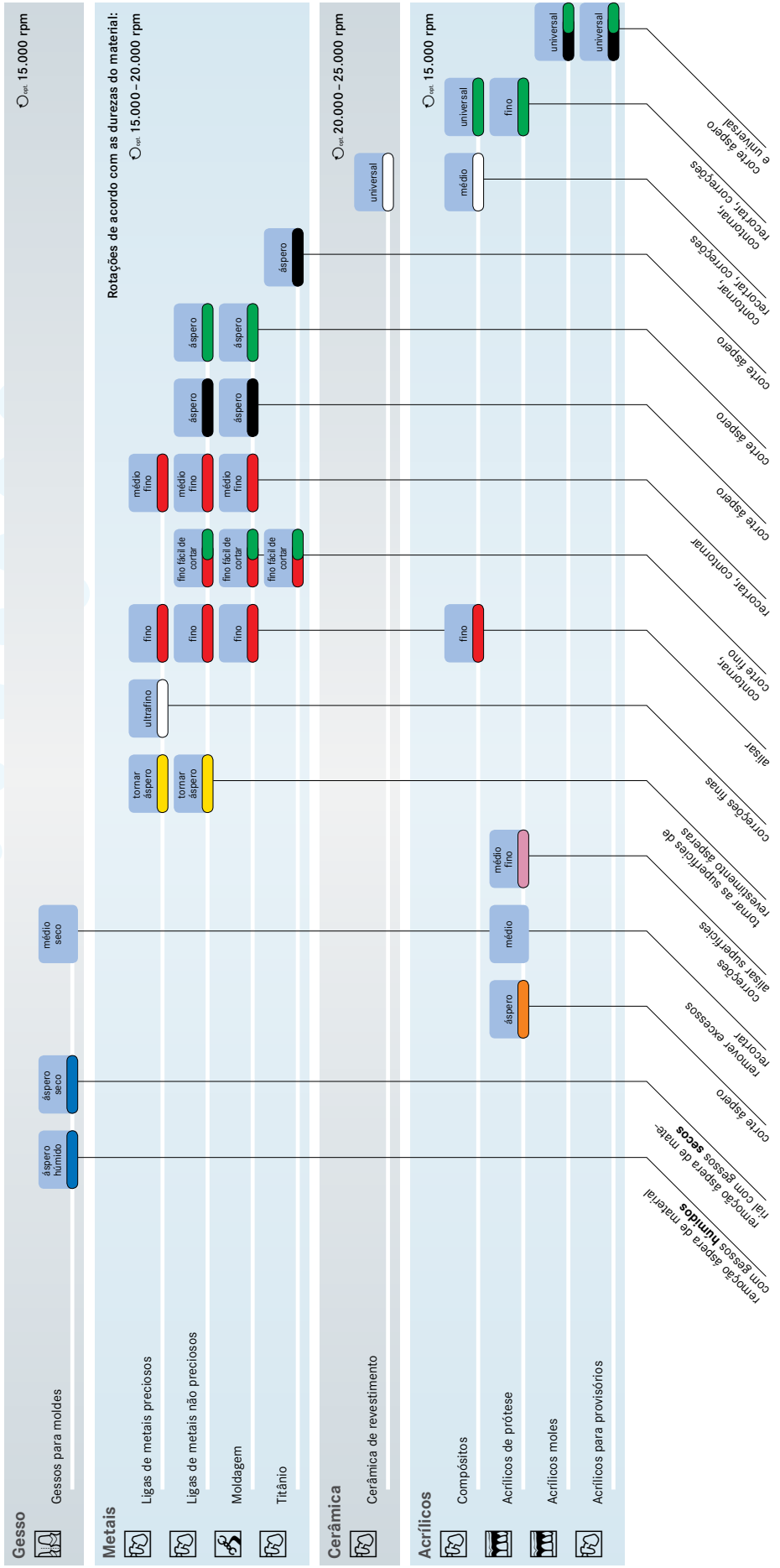
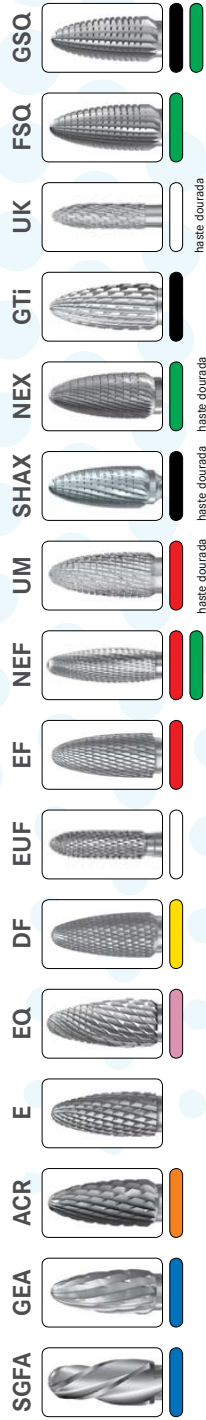


Tabela | Brocas de carboneto de tungstênio

Recomendado para uso em peça de mão, brocas de carboneto tungstênio económicas.





Cortadores SGFA

Cortadores SGFA

Mecanização de modelos de gesso

Vantagens:

- Alta redução do material sem obstruções
- Superfícies perfeitas
- Baixa vibração durante o trabalho graças ao seu modelo biselado dos filamentos
- Dentadura segura com rotação à esquerda

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Elaboración de modelos de yeso

Ventajas:

- Alta reducción de material sin obstrucción
- Superficies perfectas
- Baja vibración durante el trabajo gracias al modelado del biselado de las hojas
- Dentadura segura con torsión a la izquierda

Velocidad recomendada:

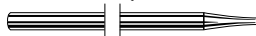
☉_{opt.} 15 000 rpm

● H 72 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



● H72SGFA.104. ... 070

☉_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

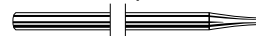
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

● H 79 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● H79SGFA.104. ... 070

☉_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

H 251 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

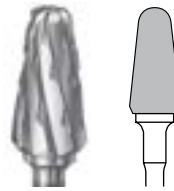


H251SGFA.104. ... **060**

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em gesso

H 79 SGEA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194225 ...

H79SGEA.104. ... **070**

⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

H 251 SGEA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274225 ...

H251SGEA.104. ... **060**

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

H 251 GEA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ... **060**

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico



Cortadores ACR

Cortadores ACR

A característica especial para este novo cortador áspero para acrílicos é o seu dentado helicoidal especialmente concebido. O tamanho intermédio do dentado helicoidal, isto é, entre áspero e médio, torna o instrumento ideal para acrílicos protéticos. O nome ACR está para materiais à base de acrílico. O cortador é muito pontiagudo, mas fácil de guiar sem tendência a apanhar a superfície. O resultado: um trabalho suave e agradável e excelentes resultados.

Vantagens:

- excelente eficiência de corte
- fácil de controlar
- agradável de trabalhar

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 15.000 rpm

El nuevo fresón grueso para resina acrílica se destaca por tener una geometría de corte cruzada especial. La dentadura se encuentra entre la versión cruzada "gruesa" y la "media", demostrando ser particularmente eficiente para la elaboración de bases de prótesis. La denominación ACR resulta de la abreviatura de los materiales a ser tratados, de base acrílica. Este fresón tiene un corte excelente y eficaz, y no "salta" sobre la superficie sino que se deja llevar con facilidad. El resultado es un trabajo confortable con resultados óptimos.

Ventajas:

- Alta eficacia de corte
- Optimo control durante el trabajo
- Trabajo muy confortable

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 15 000 rpm

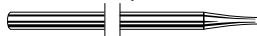


H 77 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

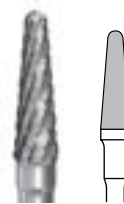
Pieza de mano · Peça de mão



☉ H77ACR.104. ... 060

☉_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas

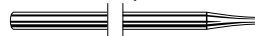


H 79 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



☉ H79ACR.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



● **H 251 ACR**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H251ACR.104. ...** 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas

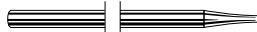


● **H 251 EQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H251EQ.104. ...** 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta



Cortadores E

Cortadores E

Cortadores em carboneto de tungstênio com dentado tipo E

Os cortadores com dentado cruzado tipo E são instrumentos com uma alta eficácia de corte.

Propriedades e vantagens:

- Grande número de lâminas garantem uma elevada duração
- O dentado universal com elementos individuais dispostos de maneira alternada
- Apropriado para ligas de metal, acrílicos e gesso
- Aparas curtas e granuladas que não penetram nem irritam a pele
- As cortadores com dentado cruzado asseguram um trabalho ergonómico

Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Gesso:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores en carburo de tungsteno con dentadura tipo E

Los cortadores con dentadura cruzada tipo E son instrumentos con una alta eficacia de corte.

Propiedades y ventajas:

- Gran número de filos que garantizan una elevada duración
- La dentadura universal con elementos individuales dispuestos de manera alternada
- Apropriado para aleaciones de metal, acrílicos y yeso
- Virutas cortas, granuladas que no penetran ni irritan la piel
- Los cortadores con dentadura cruzada aseguran un trabajo ergonómico.

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Yeso:

☉_{opt.} 15 000 rpm

H 30 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,0	1,4	1,8

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 010190 ...

H30E.104. ...

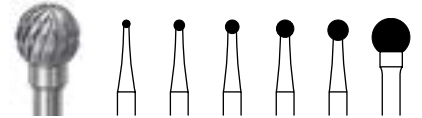
010 014 018

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001190 ...

H71E.104. ...

010 014 018 023 027 050

◆ = ☉_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

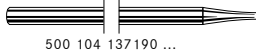
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

H 72 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



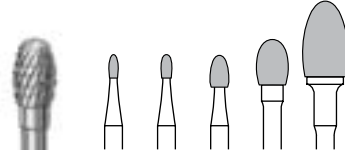
500 104 137190 ...

H72E.104. ...

060

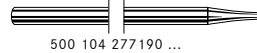
◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 73 E



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,8	3,0	4,2	6,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



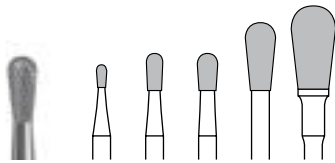
500 104 277190 ...

H73E.104. ...

012 014 023 040 060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 77 E



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,8	5,0	5,0	9,0	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



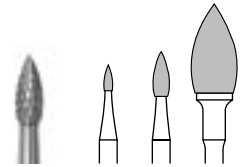
500 104 237190 ...

H77E.104. ...

014 023 029 040 060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 78 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Pieza de mano · Peça de mão

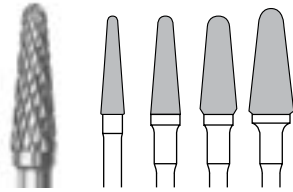


500 104 257190 ...

H78E.104. ...

012 023 060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 79 E



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- ■040 - -

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031 ■040 ◊050 ◊060

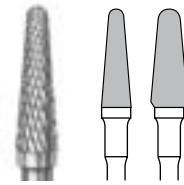
◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

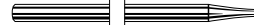


H 79 EA



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

■040 ◊050

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

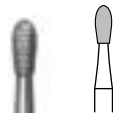
Dentadura segura con torsión a la izquierda

Mecanizado de acrílicos, escayola y aleaciones de metal

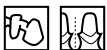
Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilização em acrílicos, gesso e ligas metálicas

574

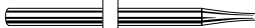


H 88 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 276190 ...

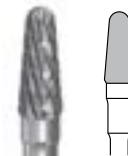
H88E.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para gesso e ligas metálicas

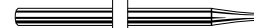


H 89 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194194 ...

H89E.104. ...

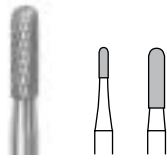
040

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

H 129 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

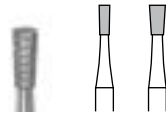


500 104 141190 ...

H129E.104. ... **014** **023**

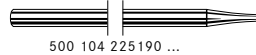
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 137 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão

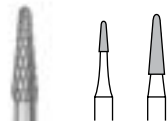


500 104 225190 ...

H137E.104. ... **016** **023**

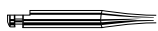
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 138 E



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 198190 ...

H138E.204. ... - **023**

Pieza de mano · Peça de mão

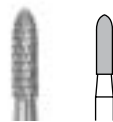


500 104 198190 ...

H138E.104. ... **014** **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 139 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

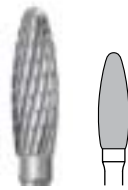
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289190 ...

H139E.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 250 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão



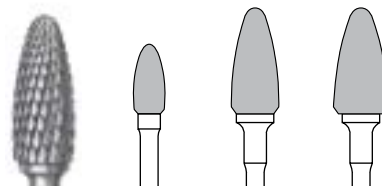
500 104 275 190 ...

H250E.104. ...

040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

576



H 251 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274 190 ...

H251E.204. ...

-

◊060

-

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274 190 ...

H251E.104. ...

■040

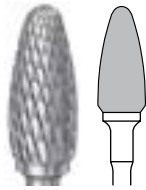
◊060

◆070

◆ = ○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
◊ = ○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

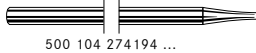


H 251 EA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



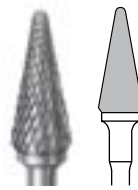
H251EA.104. ...

060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
*Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilizado em modelos de gesso e acrílicos*

H 257 RE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



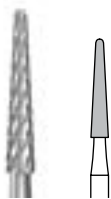
H257RE.104. ...

060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

H 261 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



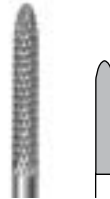
H261E.104. ...

023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 295 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



H295E.104. ...

023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 296 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



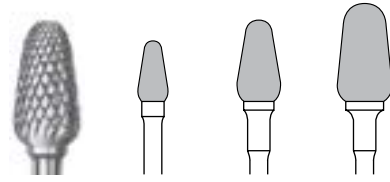
500 104 110190 ...

H296E.104. ...

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 351 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 263190 ...

H351E.204. ...

-

◇060

-

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263190 ...

H351E.104. ...

■040

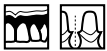
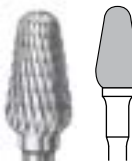
◇060

◆070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

578

H 351 EA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



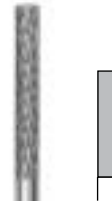
500 104 263194 ...

H351EA.104. ...

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico

H 364 E



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão

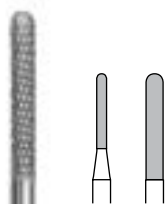


500 104 116190 ...

H364E.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 364 RE



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø $\frac{1}{10}$ mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 137190 ...

H364RE.104. ...

015 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Para acrílico, gesso e ligas metálicas



Cortadores E finos

Cortadores E finos

Dentado fino cruzado tipo E

Cortadores com dentado fino cruzado tipo E para o acabamento de ligas de metal, acrílico e gesso.

Vantagens:

- Grande número de lâminas para um acabamento total e preciso
- Aparas curtas e granuladas
- Corte suave quase sem pressão
- O estado liso obtido nas superfícies reduz significativamente o tempo no polimento seguinte

Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Gesso:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Dentadura fina cruzada tipo E

Cortadores con dentadura fina cruzada tipo E para el acabado de las aleaciones de metal, acrílicos y yeso.

Ventajas:

- Gran número de filos para un acabado superpreciso
- Virutas cortas, granuladas
- Corte suave casi sin presión
- El estado liso obtenido de las superficies, reduce el tiempo necesario para el posterior pulido

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

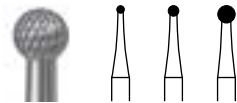
Acrílicos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Yeso:

☉_{opt.} 15 000 rpm

H 71 EF



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	023

Pieza de mano · Peça de mão



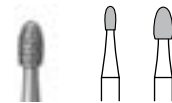
500 104 001140 ...

H71EF.104. ... 010 014 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

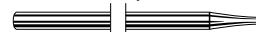
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 73 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



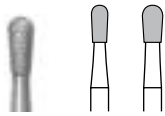
500 104 277140 ...

H73EF.104. ... 014 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

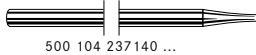
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 77 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão

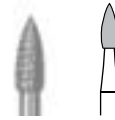


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... 023 029

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 78 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	6,0

Pieza de mano · Peça de mão

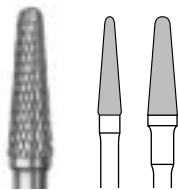


500 104 257140 ...

H78EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 79 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

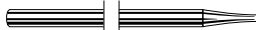
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 194140 ...

H79EF.204. ... - 040

Pieza de mano · Peça de mão

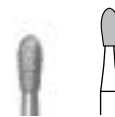


500 104 194140 ...

H79EF.104. ... 031 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 88 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

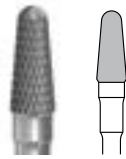
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 276140 ...

H88EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

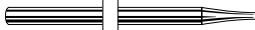


H 89 EF



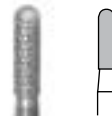
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



H89EF.104. ... 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

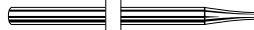


H 129 EF



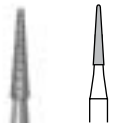
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H129EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

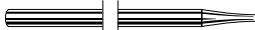


H 136 EF



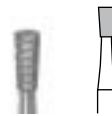
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H136EF.104. ... 016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

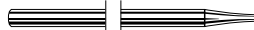


H 137 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

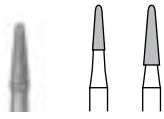
Pieza de mano · Peça de mão



H137EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 138 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

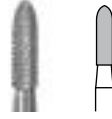
Pieza de mano · Peça de mão



H138EF.104. ... **018** **023**

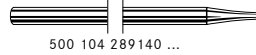
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 139 EF



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		023
L	mm		8,0

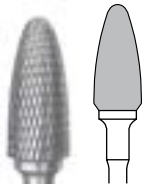
Pieza de mano · Peça de mão



H139EF.104. ... **023**

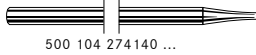
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas de metálicas

H 251 EF



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	
L	mm		14,0

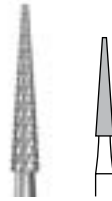
Pieza de mano · Peça de mão



H251EF.104. ... **060**

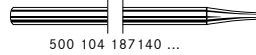
⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 257 EF



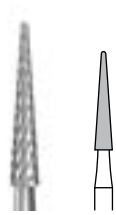
		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	
L	mm		13,1

Pieza de mano · Peça de mão



H257EF.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 257 REF



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		023
L	mm		13,0

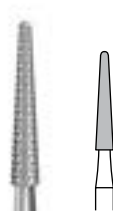
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 261 EF



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		023
L	mm		13,0

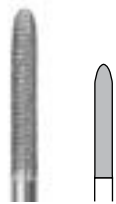
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 295 EF



			5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		023
L	mm		15,0

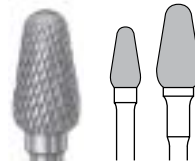
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292140 ...

H295EF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 351 EF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · Peça de mão




500 104 263140 ...

H351EF.104. ... 040 060

◇ = ⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

○ **H 73 EUF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 277110 ...

○ **H73EUF.104. ...** **014**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

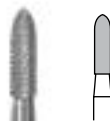
Para aleaciones de metales preciosos


Dentadura en cruz ultra fina

Para ligas metálicas preciosos

Dentado em cruz ultra fino

○ **H 139 EUF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289110 ...

○ **H139EUF.104. ...** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos

Dentadura en cruz ultra fina

Para ligas metálicas preciosos

Dentado super fino em cruz



Cortadores GTi

Cortadores GTi

Broca GTi carboneto de tungstênio

Cortes de eficácia elevada especiais para titânio e outros metais não preciosos.

Vantagens:

- Elevada redução de material
- Prolongada durabilidade
- Formas e tamanhos específicos

Velocidade recomendada:

○_{opt.} 15.000 rpm

(Uma velocidade muito elevada poderá gerar danos nos cortes produzindo faíscas ao trabalhar com titânio)

Cortadores GTi en carburo de tungsteno

Cortes de alta eficacia especiales para titanio y otros metales no preciosos.

Ventajas:

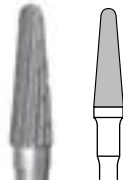
- Elevada reducción de material
- Prolongada durabilidad
- Formas y tamaños específicos

Velocidad recomendada:

○_{opt.} 15 000 rpm

(Una velocidad demasiado elevada producirá daños en los cortes generando chispas al trabajar con titanio)

● H 79 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

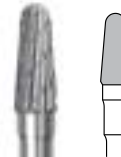
Pieza de mano · Peça de mão



● H79GTI.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

● H 89 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

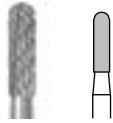
Pieza de mano · Peça de mão



● H89GTI.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 129 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

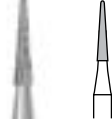
Pieza de mano · Peça de mão



H129GTI.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 136 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

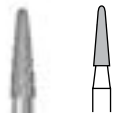
Pieza de mano · Peça de mão



H136GTI.104. ... 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 138 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

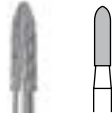
Pieza de mano · Peça de mão



H138GTI.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 139 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H139GTI.104. ... 023

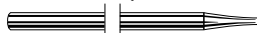
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 251 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251GTI.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



Fresas SHAX.
Dentadura única, mordida única.

Fresas SHAX.
Dentado único, mordida única.

A SHAX revoluciona o processamento NEM. Fundido, fresado ou imprimido – o metal não nobre (NEM) faz parte dos materiais mais processados no laboratório dentário. Com uma geometria de corte totalmente repensada, a SHAX transforma-se, na mão do técnico dentário, na fresa mais potente e inovadora para processar restaurações NEM. As fresas SHAX são fortes, ágeis e podem ser controladas com exatidão.

A força motriz é a patente Komet – uma geometria de corte com uma extraordinária divisão da profundidade e da altura dos dentes. Resultado na rotina de laboratório: um remoção visivelmente maior, ao mesmo tempo que a superfície fica lisa.

Vantagens:

- conceito de corte patenteado com uma extraordinária divisão da profundidade e da altura dos dentes
- o EXTRA na capacidade de remoção, ao mesmo tempo que a superfície fica lisa (fácil de polir)
- fácil de controlar, a qualquer momento
- via útil da ferramenta ainda mais prolongada

Rotação recomendada:

○_{opt.} 20 000 rpm

SHAX revoluciona el mecanizado de metales no preciosos. Colado, fresado o imprimido – el metal no precioso forma parte de los materiales mecanizados más frecuentemente en el laboratorio dental. Con una geometría de corte totalmente repensada, SHAX se convierte en las manos de un técnico dental a la fresa más eficiente e innovadora para el mecanizado de restauraciones no preciosas. Las fresas SHAX son potentes y ávidas y pueden ser controladas con exactitud. La dentadura se destaca por su geometría de corte sin precedente, donde cada diente tiene su propia altitud y profundidad. Es tan especial que Komet lo ha patentado. El resultado en el laboratorio dental: una remoción de material notablemente aumentada, creando al mismo tiempo superficies perfectamente lisas.

Ventajas:

- Concepto de corte patentado - cada diente tiene su propia altitud y profundidad
- El EXTRA en la remoción de material, creando al mismo tiempo superficies muy lisas (fáciles de polir)
- Fácil de controlar en cualquier momento
- Vida útil aún más larga

Velocidad recomendada:

Óptima velocidad: ○_{opt.} 20.000 rpm

new

● **H 73 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H73SHAX.104. ...** **014**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new

● **H 77 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H77SHAX.104. ...** **023**

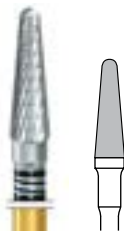
○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new

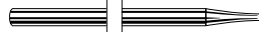


● **H 79 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H79SHAX.104. ...** 040

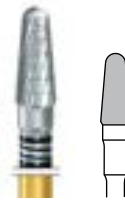
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new



● **H 89 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H89SHAX.104. ...** 040

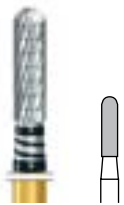
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new

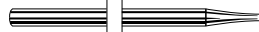


● **H 129 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H129SHAX.104. ...** 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new



● **H 138 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H138SHAX.104. ...** 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

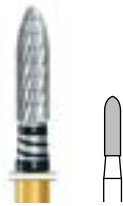
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados



590

new



● **H 139 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H139SHAX.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new



● **H 250 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão



● **H250SHAX.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new



● **H 251 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H251SHAX.104. ...** 060

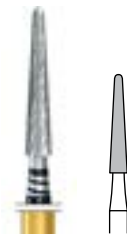
⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

new



● **H 261 SHAX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H261SHAX.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/ Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados



Cortadores NEX - la generación siguiente

Cortadores NEX - a próxima geração

O novo dentado NEX exclusivo da Komet é uma versão aperfeiçoada do bem-sucedido dentado NE e combina as maiores exigências em termos de remoção de material, vida útil e qualidade de superfície. São essencialmente utilizados nas ligas de metal não nobre e nos moldes, onde mostra todo o seu potencial.

Para além deste desempenho convincente, o dentado NEX distingue-se ainda por um funcionamento agradavelmente suave e, por isso, ergonómico. A haste dourada com o anel verde e marcação laser permite reconhecê-lo facilmente e completam as características positivas deste "especialista NEM".

Vantagens:

- máxima potência de remoção
- trabalho táctil graças ao suave funcionamento
- superficies lisas
- longa vida útil

La nueva dentadura NEX exclusiva de Komet es una versión mejorada nuestra exitosa dentadura NE que combina una máxima capacidad de desgaste (muy efectiva), una larga vida útil y una superficie de calidad perfecta. Estos cortadores se usan principalmente para aleaciones de metales no preciosos y prótesis colada sobre modelo.

Además, la dentadura NEX se caracteriza por operar con poca vibración, aliviando así la fatiga en la muñeca del operador. Su identificación entre otros fresones NEM es fácil e inmediata gracias a su vástago dorado con marcación láser y a un anillo verde. Así se completan las excelentes propiedades de estos «especialistas para metales no preciosos».

Ventajas:

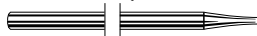
- Máxima capacidad de desgaste
- Trabajo táctil gracias a su operación suave
- Superficies lisas
- Larga vida útil

H 73 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



H73NEX.104. ...

014

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

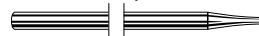
Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H 77 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



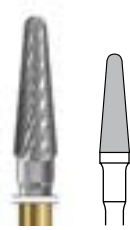
H77NEX.104. ...

023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

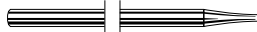


H 79 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

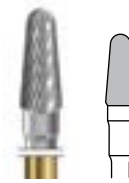


H79NEX.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

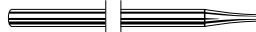


H 89 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



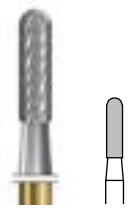
H89NEX.104. ... 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

592



H 129 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H129NEX.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H 138 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H138NEX.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H 139 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano - Peça de mão



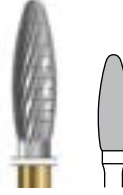
H139NEX.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H 250 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano - Peça de mão



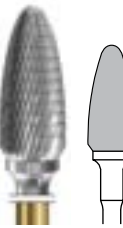
H250NEX.104. ... **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H 251 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano - Peça de mão



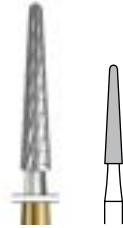
H251NEX.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H 261 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano - Peça de mão



H261NEX.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados



594



Cortadores NEF

Cortadores especiais para o trabalho de ligas metálicas não preciosas

Os cortadores NEF estão compostos por um dentado especial com muitas lâminas de corte, permitindo um trabalho agradável e bastante ergonómico. Além disso, destacam por uma operação suave, quase sem vibração. Os excessos produzidos têm a vantagem, pela forma, de não penetrarem nem irritarem a pele. A área de trabalho das brocas NEF dão-nos uma superfície lisa e fácil de polir.

Vantagens à primeira vista:

- redução efectiva de material
- economia de tempo e dinheiro
- vida útil extremamente longa

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 20.000 rpm



Cortadores NEF

Fresas especiales para el trabajo racional de aleaciones de metales no preciosos

Los cortadores NEF están provistos con una dentadura especial con muchos filos cortantes a prueba de roturas, destinados a permitir un trabajo ergonómico y agradable. Además se destacan por una operación suave, casi sin vibraciones. Las virutas producidas tienen la ventaja, por su forma, que no penetran ni irritan la piel. El área de trabajo de los cortadores NEF son aquellas zonas que requieran de superficies lisas, fácil de pulir.

Ventajas de un vistazo:

- Reducción efectiva de material
- Ahorran tiempo y dinero
- Vida útil extremadamente larga

Velocidad óptima:

☉_{opt.} 20 000 rpm



H 79 NEF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



H79NEF.104. ... **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 129 NEF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H129NEF.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 138 NEF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H138NEF.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 139 NEF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

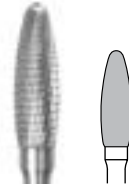


H139NEF.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm


Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



 **H 250 NEF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão



 **H250NEF.104. ...** 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metálicas não preciosas



Cortadores UM

Cortadores UM

Cortadores de carboneto de tungstênio UM com características de corte multifuncionais

Os cortadores de carboneto de tungstênio UM da Komet oferecem importantes vantagens relativamente aos convencionais cortadores de carboneto de tungstênio:

- maior pressão para uma maior redução de material
- menor pressão para suavizar superfícies
- funcionamento suave e menor esforço sobre o pulso
- longa vida útil e eficiência económica
- trabalho orientado através da variação da força de compressão

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos e moldes:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores de carburo de tungsteno UM con multifunción de corte

Los cortadores Komet UM ofrecen importantes ventajas respecto a los instrumentos convencionales de carburo de tungsteno:

- Alta presión de contacto para una elevada reducción de material
- Baja presión de contacto para obtener superficies lisas
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones – menor tensión producida en la muñeca
- Gran eficacia y economía
- Variación de la presión de contacto adaptada a cada aplicación

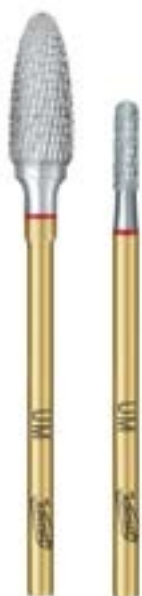
Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

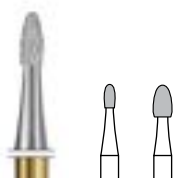
☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos y modelos colados:

☉_{opt.} 15 000 rpm

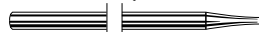


H 73 UM



		☉	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023	
L	mm	3,0	4,2	

Pieza de mano · Peça de mão



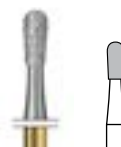
☉ H73UM.104. ... 014 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

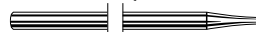
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 77 UM



		☉	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023		
L	mm	5,0		

Pieza de mano · Peça de mão

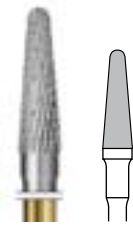


☉ H77UM.104. ... 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

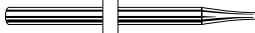


● **H 79 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

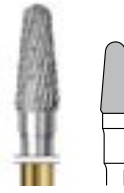


● **H79UM.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 89 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



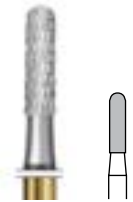
● **H89UM.104. ...** 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

598



● **H 129 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

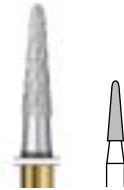


● **H129UM.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 138 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H138UM.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

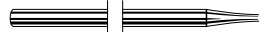


H 139 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H139UM.104. ... **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

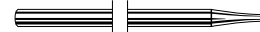


H 250 UM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



H250UM.104. ... **040**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 251 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



H251UM.104. ... **040** **060**

◇ = ○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

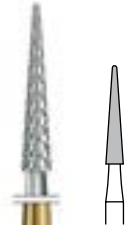
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



600

H 257 RUM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



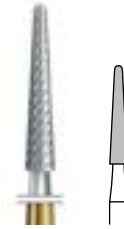
H257RUM.104. ... 023

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 261 UM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



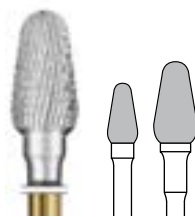
H261UM.104. ... 023

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

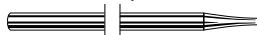
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 351 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



H351UM.104. ... ■040 ◇060

◇ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



Cortadores DF

Cortadores DF

Cortadores DF em carboneto de tungstênio

O dentado de diamante fino realiza uma superfície nos metais num ótimo estado que é ideal para aplicação de facetas de cerâmica.

Este dentado tem pontas cortantes em forma de pirâmide

- trabalha como um abrasivo
- obtêm-se superfícies metálicas ligeiramente rugosas para a aplicação de incrustações de cerâmica

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores DF en carburo de tungsteno

La dentadura de diamante fina realiza un estado especial de superficie en metal que es ideal para la aplicación de carillas cerámicas.

Esta dentadura tiene puntas cortantes en forma de pirámide

- Trabaja como un abrasivo
- Para obtener superficies metálicas ligeramente ásperas a ser revestidas de coronas de metal-cerámica

Velocidad recomendada:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Metales no preciosos:

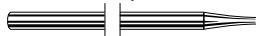
☉_{opt.} 15 000 rpm

H 77 DF



		☐	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029	
L	mm	5,0	5,0	

Pieza de mano · Peça de mão



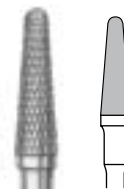
500 104 237141 ...

● **H77DF.104. ...** 023 029

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

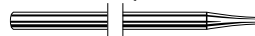
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 79 DF



		☐	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194141 ...

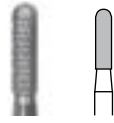
● **H79DF.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



H 129 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

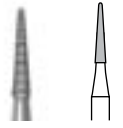


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 136 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

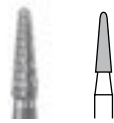


500 104 184141 ...

H136DF.104. ... 016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 138 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



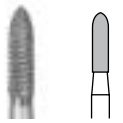
500 104 198141 ...

H138DF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



H 139 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

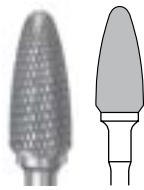


500 104 289141 ...

H139DF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 251 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



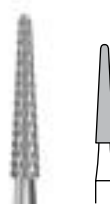
500 104 274141 ...

H251DF.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 261 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



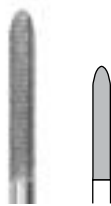
500 104 194141 ...

H261DF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

H 295 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



Cortadores GSK

Cortadores GSK

Dentado GSK - para processar material sintético suave tanto na clínica como no laboratório dentário.

As brocas GSK são adequadas ao processamento eficiente de materiais de silicone moles de

- posicionadores
- proteção da boca dos desportistas
- forros moles
- máscaras de gengivas moles

No processamento de materiais de fácil obstrução, como os provisórios ou material sintético modelo, a geometria de corte grossa e fácil de cortar impede a colocação da broca.

Vantagens:

- formação da superfície fácil e controlada
- corte eficaz com elevada redução de material
- sem obstrução do cortador
- excelente qualidade da superfície

Atenção: A peça de trabalho fica quente durante o uso!

Baixa geração de calor é intencional e melhora a eficiência de corte.

El corte GSK para trabajar suavemente en acrílicos blandos en la clínica y el laboratorio dental

GSK cortadores para el laboratorio dental. Eficacia en el trabajo sobre materiales blandos y siliconas, como

- Posicionadores
- Protectores bucales para el deportista
- Rebases blandos de dentadura
- Máscaras gingivales blandas

Gracias a la geometría de corte gruesa de alta eficacia de corte, el cortador no se empasta durante la elaboración de aparatos provisionales y acrílicos para modelos.

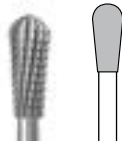
Ventajas:

- Fácil y controlado recorte de la superficie
- Corte eficaz con alta reducción de material
- Sin obstrucción del cortador
- Óptima calidad de la superficie

¡Atención! La parte operatoria se calienta durante el uso.

La generación de calor es intencionada, ya que mejora la eficacia de corte.

H 77 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão

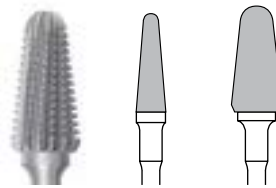


500 104 237216 ...

H77GSQ.104. ... **040**

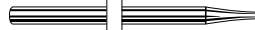
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles

H 79 GSQ



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

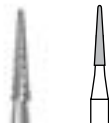


500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... **040** **070**

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

H 136 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

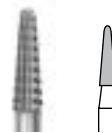


500 104 184216 ...

H136GSQ.104. ... **016**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para acrílicos moles

H 138 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



H138GSQ.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



606



H 251 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

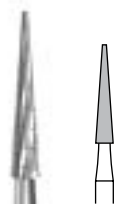
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 257 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,1

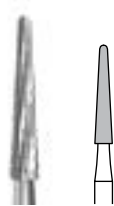
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles



H 261 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

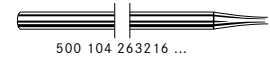


H 351 GSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



Cortadores FSQ

Cortadores FSQ

Cortadores FSQ de carboneto de tungsténio

FSQ tem um dentado fino de alta eficácia, com corte transversal desenvolvida para as zonas de transição metal/rebasamentos moles e materiais elásticos e duros. O corte transversal deste dentado de alta eficácia de corte divide as lâminas do instrumento em segmentos mais pequenos.

Vantagens:

- fácil penetração ao trabalhar materiais elásticos e duros
- produz pouco calor
- não mancha
- trabalha com pressão reduzida

Velocidade recomendada:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Cortadores FSQ en carburo de tungsteno

FSQ es una dentadura fina de alta eficacia cortante con corte transversal. Ha sido desarrollada para las zonas de transición metal/rebases blandos así como para acrílicos elásticos o muy duros. El corte transversal de esta dentadura divide los filos del instrumento en segmentos más pequeños.

Ventajas:

- Fácil penetración al trabajar materiales elásticos y duros
- Mínima generación de calor
- No mancha
- Trabajar con presión reducida

Velocidad recomendada:

Metales preciosos:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Acrílicos:

☉_{opt.} 15 000 rpm

H 73 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ...

014

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 77 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



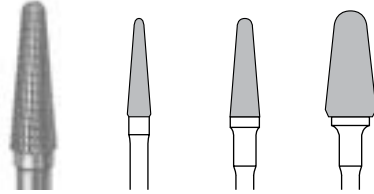
500 104 237134 ...

H77FSQ.104. ...

023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 79 FSQ



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ... ■031 ■040 ◆070

◆ = ∅_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 129 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 141134 ...

H129FSQ.104. ... 023

∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 138 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

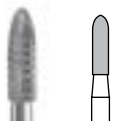


500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ... 023

∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 139 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289134 ...

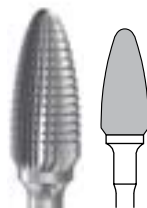
H139FSQ.104. ... 023

∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



● **H 251 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274134 ...

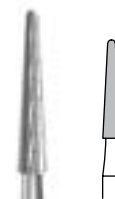
● **H251FSQ.104. ...**

060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

● **H 261 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194134 ...

● **H261FSQ.104. ...**

023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

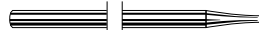
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

● **H 351 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263134 ...

● **H351FSQ.104. ...**

060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



Cortadores UK

Cortadores UK

UK cortadores de carboneto de tungstênio para as resinas acrílicas e cerâmicas

O dentado UK é particularmente apropriado para trabalhar cerâmicas (antes de ser glaseado) e resinas acrílicas para veneers assim como na fase de transição entre as resinas e a peça de cerâmica.

Vantagens:

- Alta e controlada redução de material
- Qualidade da superfície 7 vezes melhor, que com os instrumentos de diamante
- Não contamina a cerâmica
- Trabalho suave e com reduzida vibração - menor tensão produzida no pulso
- Mais económica devido ao seu dentado combinado

Velocidade recomendada:

Veneers acrílicas:

⊖_{opt.} 15.000 - 20.000 rpm

Veneers moles:

⊖_{opt.} 20.000 - 25.000 rpm

UK Cortadores de carburo de tungsteno para materiales de veneers

La dentadura UK es particularmente apta para trabajar cerámicas (antes del glaseado) y acrílicos para veneers así como la zona de transición entre el veneer y el armazón de cerámica.

Ventajas:

- Alta y controlada reducción de material
- Calidad de superficie 7 veces mejor que la lograda con los instrumentos de diamante
- No contamina la cerámica
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones - menor tensión producida en la muñeca
- Económicos gracias a su dentadura combinada

Velocidades recomendadas:

Veneers acrílicas:

⊖_{opt.} 15 000 - 20 000 rpm

Veneers blandas:

⊖_{opt.} 20 000 - 25 000 rpm

610

○ H 73 UK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ H73UK.104. ...

014

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerâmicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito

○ H 77 UK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ H77UK.104. ...

023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Para cerâmicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito

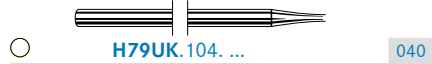


○ **H 79 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H79UK.104. ...** **040**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito

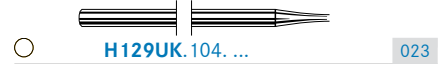


○ **H 129 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H129UK.104. ...** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito



○ **H 136 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H136UK.104. ...** **016**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito



○ **H 138 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H138UK.104. ...** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito



○ **H 139 UK**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



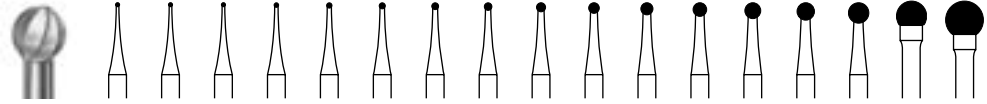
○ **H139UK.104. ...** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito





H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001175 ...

H71.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027 040 050

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo

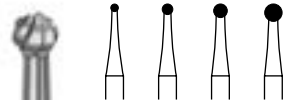
Soldadura en el cuello: Carburo de tungsteno se extiende a lo largo del mango para aumentar la estabilidad del cuello

Redondo

Solda no pescoço da broca: Carbure de tungsteno estende-se ao longo do mandril para aumentar a estabilidade do pescoço

612

H 1 S



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001003 ...

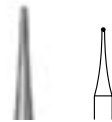
H1S.104. ...

010 014 018 023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

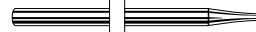
Redondo, diseño de corte de alta eficacia
Redondo com alta eficiência de corte

H 52



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	003

Pieza de mano · Peça de mão



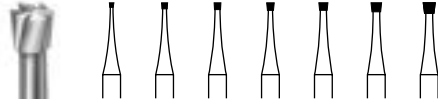
500 104 006001 ...

H52.104. ...

003

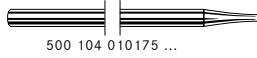
\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Acabado de fisuras
Acabamento de fissuras

H 30



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 010175 ...

H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido
Cone invertido

H 42



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	1,8	2,8

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 010133 ...

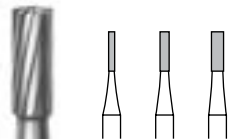
H42.104. ...

018 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido
Cone invertido

613

H 259



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	5,2	5,2	5,2

Pieza de mano · Peça de mão



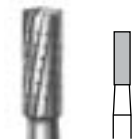
500 104 107175 ...

H259.104. ...

010 014 018

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico
Cilindrico

H 260



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107176 ...

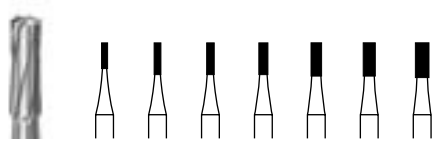
H260.104. ...

023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilindrico, com corte transversal



H 21



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107006 ...

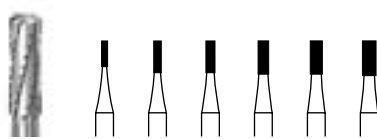
H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

614

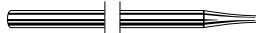
∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

H 31



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	557	558	559	560	561

Pieza de mano · Peça de mão



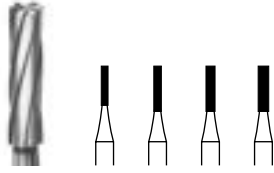
500 104 107007 ...

H31.104. ...

008 010 012 014 016 018

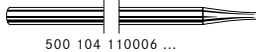
∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilíndrico, com corte transversal

H 21 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Pieza de mano · Peça de mão



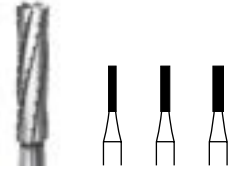
500 104 110006 ...

H21L.104. ...

009 010 012 014

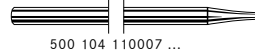
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico comprido

H 31 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Pieza de mano · Peça de mão



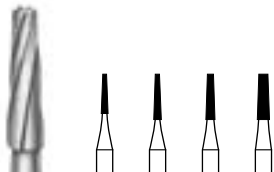
500 104 110007 ...

H31L.104. ...

010 012 014

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo, con corte transversal
Cilíndrico, comprido, com corte transversal

H 23 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Pieza de mano · Peça de mão



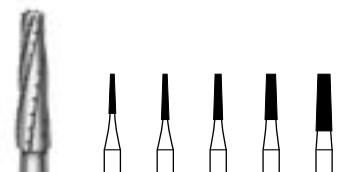
500 104 171006 ...

H23L.104. ...

009 010 012 016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo
Cónico, comprido

H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 171007 ...

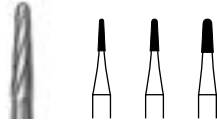
H33L.104. ...

009 010 012 016 021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo, con corte transversal
Cónico, comprido, com corte transversal



H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Pieza de mano · Peça de mão



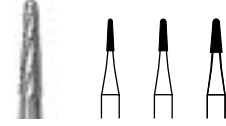
500 104 194006 ...

H23R.104. ...

010 012 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

H 33 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Pieza de mano · Peça de mão



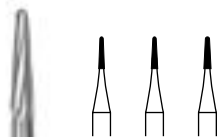
500 104 194007 ...

H33R.104. ...

010 012 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con corte transversal y punta redondeada
Cónico, com corte transversal e ponta arredondada

H 23 RS



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009	010
L	mm	3,5	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Pieza de mano · Peça de mão



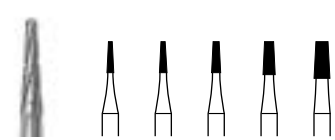
500 104 196006 ...

H23RS.104. ...

008 009 010

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Diseño de corte de alta eficacia
Cónico com ponta arredondada
Alta eficiência de corte

H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Pieza de mano · Peça de mão



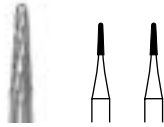
500 104 168007 ...

H33.104. ...

009 010 012 016 021

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con corte transversal
Cónico, com corte transversal

H 23 RSE



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · Peça de mão

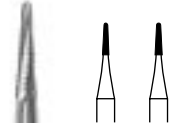


500 104 196019 ...
H23RSE.104. ...

009 **010**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Dentadura en cruz de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Dentado em cruz de alta eficiência

H 33 FRS



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



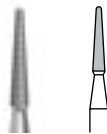
500 104 196015 ...
H33FRS.104. ...

009 **010**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Especialmente apto para aleaciones de metal duras
Diseño de corte de alta eficacia con corte transversal fino
Cónico, com ponta arredondada
Especialmente para ligas metálicas duras
Desenho de corte transversal de alta eficiência

617

H 136 ES



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



H136ES.104. ...

016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cortador de fisuras para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Punta afilada
Broca de fissuras para lidas não preciosas e ligas sem metal precioso
Ponta afiada

H 349



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005
L	mm	2,6
D	Ø 1/10 mm	002

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 195072 ...
H349.104. ...

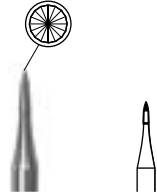
005

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa para fisuras
Cónica, con punta redondeada muy fina
Broca para fissuras
Cónicas, com ponta arredondada muito fina



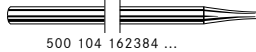


H 99



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 162384 ...

H99.104. ...

008

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

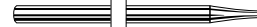
Retoca e aprofunda as fissuras nas superfícies oclusais em cerâmica

H 97



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468373 ...

H97.104. ...

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

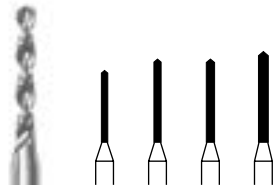
Punta trazadora

Recorte fino de las superficies oclusales

Trifacetada

Recorte fino dos sulcos em superfícies oclusais em cerâmica

H 203



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 417364 ...

H203.104. ...

009

010

012

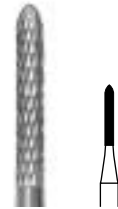
014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa espiral

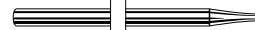
Broca espiral

H 283 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289080 ...

H283E.104. ...

012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel modificado y corte cruzado

Paralelo com bisel modificado e com corte cruzado



H 283 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289140 ...

H283EF.104. ...

012

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cilíndrico, con dentadura en cruz fina y bisel modificado
Cilíndrico com dentado em cruz fino e bisel modificado



H 246



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,8
US No.		7901

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 496071 ...

H246.104. ...

009

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal



H 390



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274072 ...

H390.104. ...

016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Llama con punta redondeada
Chama com ponta arredondada



H 390 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274140 ...

H390EF.104. ...

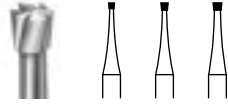
016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Llama con punta redondeada, dentadura en cruz fina
Chama com ponta arredondada, dentado em cruz fina



H 30



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,0	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG · Turbina (FG)



500 314 010175 ...

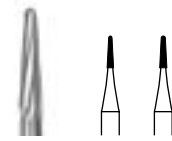
H30.314. ...

008 010 012

620

Cono invertido
Cone invertido

H 23 RS



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG · Turbina (FG)



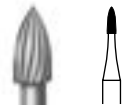
500 314 196006 ...

H23RS.314. ...

009 010

Cónico, con punta redondeada
 Diseño de corte de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Desenho com alta eficiência de corte

H 46



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG · Turbina (FG)



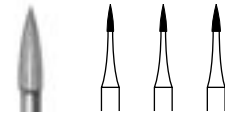
500 314 254072 ...

H46.314. ...

012

Llama
 12 filos, normal
Chama
12 lâminas, normal

H 246



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Turbina (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ...

009 010 012

Aguja
 Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H 246 D



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,1

FG · Turbina (FG)



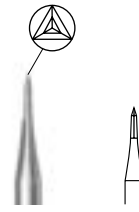
500 314 496072 ...

H246D.314. ...

014

Aguja
Recorte fino de las superficies oclusales
8 filos
Agulha
Recorte fino para superficies oclusais
8 Lâminas

H 97



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010

FG · Turbina (FG)



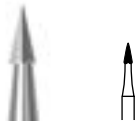
500 314 468373 ...

H97.314. ...

010

Punta trazadora
Terminación de las superficies oclusales de cerámica
Trifacetada
Escultura na superfície oclusal em cerâmica

H 97 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Turbina (FG)



H97A.314. ...

011

Cuadrangular
Para el recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Quadrangular
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

H 97 B



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Turbina (FG)



H97B.314. ...

011

Hexagonal
Recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Hexagonal
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica



622

H 97 BZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Turbina (FG)



H97BZ.314. ...

011

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Hexagonal

Recorte fino de superficies oclusales de cerámica

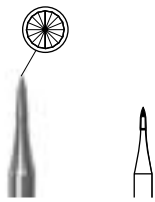
Muy larga duración

Hexagonal

Corte fino de superficie oclusal de cerâmica


Larga duração

H 99



623



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG - Turbina (FG)



500 314 162384 ...

H99.314. ...

008

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica
Retocar e aprofundar as fissuras em cerâmica



Instrumentos para zurdos

Cortadores para esquerdinos

Cortadores, cortar à esquerda (L)

Estes instrumentos permitem aos operadores esquerdinos um trabalho ergonómico e eficiente.

Vantagens:

- design da lâmina a cortar à esquerda
- perfuração contra-rotacional na direção do corpo
- vista desobstruída sobre a superfície a trabalhar
- as lascas são dirigidas à aspiração
- codificação (anel violeta)
- marcação da haste: esquerda

Velocidade recomendada:

- Ligas de metal:
 ⚙️_{opt.} 15.000 - 25.000 rpm
- Acrílicos:
 ⚙️_{opt.} 15.000 rpm
- Gesso:
 ⚙️_{opt.} 15.000 rpm

Atenção:

Mudar o motor para o movimento "inverso"!

Solicite a nossa assistência de encomenda extra relativamente a este tema!

Cortadores, corte hacia la izquierda (L)

Estos instrumentos permiten a los operadores zurdos un trabajo ergonómico y eficiente

Ventajas:

- Geometría de corte especial para rotación a la izquierda
- Diseño de filos con corte hacia la izquierda
- Sin obstrucción visual de la superficie de trabajo
- Los restos son dirigidos hacia la aspiración
- Codificación (anillo color violeta)
- Marcados en el mango: «links/left»

Velocidades recomendadas:

Aleaciones de metal:

⚙️_{opt.} 15 000 - 25 000 rpm

Acrílicos:

⚙️_{opt.} 15 000 rpm

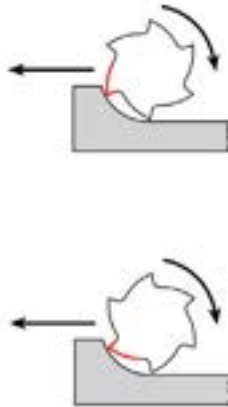
Yeso:

⚙️_{opt.} 15 000 rpm

¡Atención!

Cambie la moción de su motor a «contra-rotación»

No dude en solicitar nuestro folleto especial que incluye nuestra entera gama de instrumentos para zurdos



H 1 L

		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Pieza de mano · Peça de mão

500 104 001012 ...

H1L.104. ... 005 008 014 018 023

⚙️_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Redondo
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Redondo
 Para acrílicos, gessos e ligas de metais

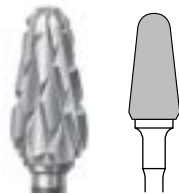
H 23 RSEL

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009

Pieza de mano · Peça de mão

H23RSEL.104. ... 009

⚙️_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Trabajo de fisuras
 Trabalho de fissuras



H 79 SGEL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

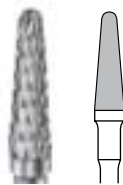
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ... **070**

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Mecanizado de modelos de escayola
 Desgaste em modelos de gesso



H 79 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194192 ...

H79EL.104. ... **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas

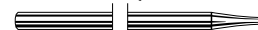


H 251 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274192 ...

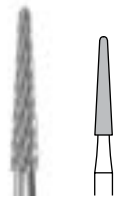
H251EL.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



626

H 261 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



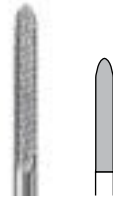
500 104 194192 ...

H261EL.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

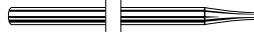
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas

H 295 EL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



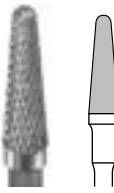
500 104 292192 ...

H295EL.104. ... **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
 Para acrílicos, gessos e ligas de metais

H 79 EFL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
 Para acrílico e ligas metálicas

H 73 UML



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014

Pieza de mano · Peça de mão



H73UML.104. ... **014**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

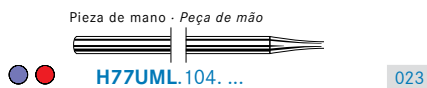


H 77 UML



Tamaño · Tamanho \varnothing 1/10 mm **023**

Pieza de mano · Peça de mão



\varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

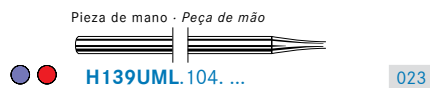


H 139 UML



Tamaño · Tamanho \varnothing 1/10 mm **023**

Pieza de mano · Peça de mão



\varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

Fresas/Cortadores
Brocas/Cortadores



Redondo
Redonda 630



Rueda
Roda 631



Cilindro
Cilindro 631



Cónico
Cónica 632



Puntiagudo
Pontaguda 632



Bomba
Bomba 633



Fresa espiral
Broca espiral 633



Botón
Botão 634

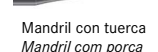
Mandriles
Mandris



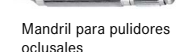
Mandril para discos
Mandril para discos 635



Mandril con tuerca
Mandril con porca 635



Mandril para pulidores
occlusales
*Mandril para
polidores oclusais* 636



Mandril para discos pulidores
*Mandril para discos
de polimento* 636



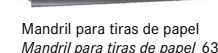
Mandril para tiras de papel
Mandril para tiras de papel 636



Mandril con rosca para zurdos
*Mandril com rosca
para esquierdistas* 636-637



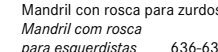
Mandril con rosca para zurdos
*Mandril com rosca
para esquierdistas* 636-637



Mandril con rosca para zurdos
*Mandril com rosca
para esquierdistas* 636-637



Mandril con rosca para zurdos
*Mandril com rosca
para esquierdistas* 636-637



Mandril con rosca para zurdos
*Mandril com rosca
para esquierdistas* 636-637

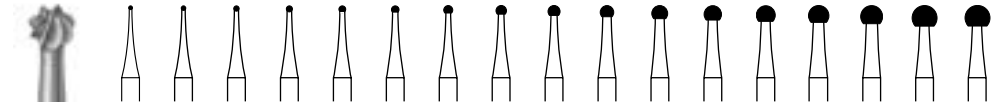


Aço Acero

<i>Brocas/Cortadores</i>	630 - 634	<i>Fresas/Cortadores</i>
<i>Mandris</i>	635 - 637	<i>Mandriles</i>

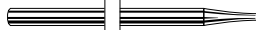


1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 001001 ...

1.104. ...

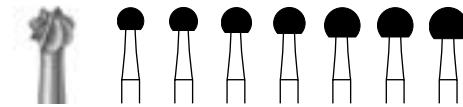
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

630

- = \odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

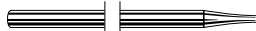
Redondo
Redondo

1



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Pieza de mano · Peça de mão



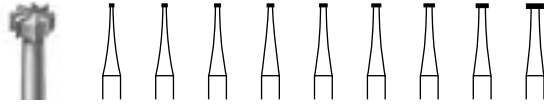
310 104 001001 ...

1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

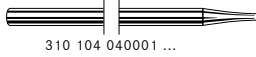
\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Redondo
Redondo

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 040001 ...

3.104. ...

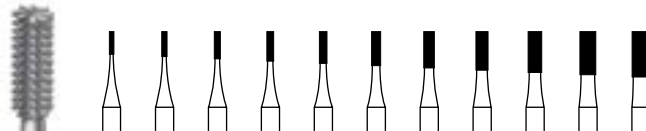
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rueda
Roda

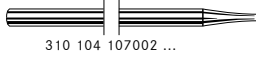
631

36



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 107002 ...

36.104. ...

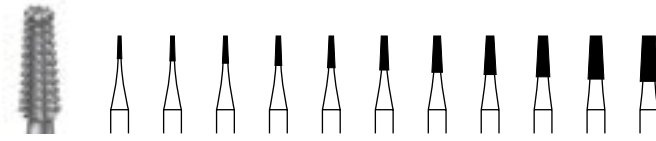
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Tamaño 006 sin corte transversal
Tamanho 006 sem corte transversal



38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 168002 ...

38.104. ...

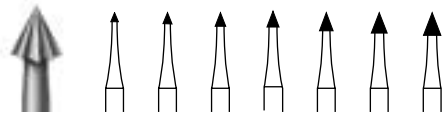
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

632

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cónico, con corte transversal
Cônica, com corte transversal

5



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 159001 ...

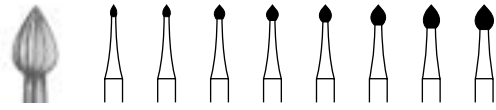
5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm

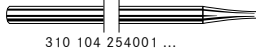
Puntiagudo, largo
Pontiaguda, longa

6



		6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano - Peça de mão



310 104 254001 ...

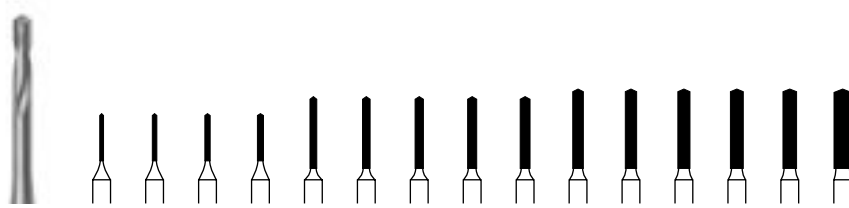
6.104. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◊021 ◊023

- ◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{\max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

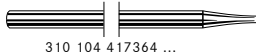
Botón
Botão

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Pieza de mano - Peça de mão



310 104 417364 ...

203.104. ...

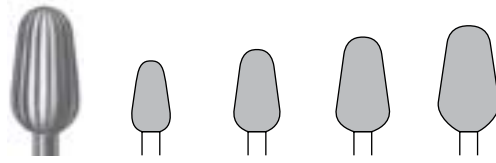
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊011 ◊012 ◊013 ◊014 ◊015 ◊016 ◊017 ◊018 ◊023

- ◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{\max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa espiral
Broca espiral



75



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/4 ₀ mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 260171 ...

75.104. ...

○050

●060

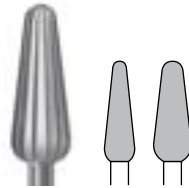
●070

●080

634

- = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
- = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/4 ₀ mm	040	050
L	mm	14,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 266171 ...

79.104. ...

040

050

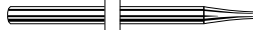
○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

303



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 603391 ...

303.104. ...



☉_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



6

6

Tamaño · Tamanho Ø 1/10 mm

050

080

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 604391 ...

305.104. ...

○050

●080

● = ☉_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ☉_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

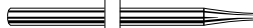
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

301 L



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 610415 ...

301L.104. ...



☉_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril fuselado con rosca a la derecha para pulidores, acero inoxidable

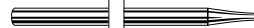
Mandril com porca, aço inoxidável

329



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 610417 ...

329.104. ...



☉_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable

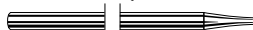
Mandril com porca, aço inoxidável

329 A



6

Pieza de mano - Peça de mão



329A.104. ...



☉_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable

Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável



326



		6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
Pieza de mano · Peça de mão			
330 104 609000 ...			
326.104. ...		020	030

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm, acero inoxidable
Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm, aço inoxidável

310



		6
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

636

327



		6
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 615421 ...		
327.104. ...		•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável

318



		6
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 623442 ...		
318.104. ...		•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril especial para tiras de papel, aço inoxidável

314



		6
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 622444 ...		
314.104. ...		•

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril para tiras de papel, aço inoxidável

305 L



		6
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 604395 ...		
305L.104. ...		•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

● 329 L



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 610418 ...

● 329L.104. ...

⊘_{max} 25000 min⁻¹/rpm





Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable

Mandril com rosca de sujeição para esqerdistas, aço inoxidável



Instrumentos de laboratorio
Instrumentos de laboratorio

-  **Bola**
Bola 640
-  **Pera**
Pêra 640
-  **Cono invertido largo**
Cone invertido comprido 640
-  **Cono invertido**
Cone invertido 641
-  **Lenticular**
Lenticular 641
-  **Cono invertido**
Cone invertido 642
-  **Rueda**
Roda 642
-  **Cilindro**
Cilindrico 642-643
-  **Cilindro redondo**
Cilindrico arredondada 643-644
-  **Cónico, puntiagudo**
Cônica pontiaguda 644
-  **Cónico**
Cônica 644-645
-  **Cónico redondo**
Cônica arredondada 646
-  **Aguja**
Agulha 646
-  **Llama**
Chama 647
-  **Torpedo**
Torpedo 647-648

-  **Botón**
Botão 648
-  **Huevo**
Oval 648
-  **Granada**
Granada 648
-  **Botón**
Botão 649

Abrasivos para óxido de circonio
Abrasivos para óxido de zircónio

- 
 - 
 - 
 - 
 - 
 - 
 - 
 - 
 - 
- 650-657

Abrasivos DCB
Abrasivos DCB

- 
 - 
 - 
 - 
 - 
 - 
 - 
- 658-664

Discos
Discos

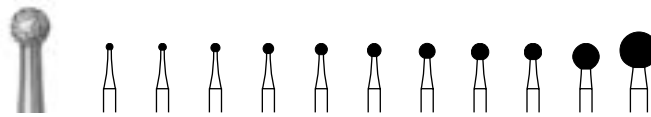
- 
 - 
 - 
 - 
 - 
 - 
- 666-679



<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de laboratório</i>	640 - 649	Instrumentos de laboratorio
<i>Diamantes ZR para restaurações de cerâmica integral</i>	650 - 657	Abrasivos ZR para cerâmicas integrales
<i>PT Abrasivos DCB</i>	658 - 664	Abrasivos DCB
<i>Discos</i>	665 - 679	Discos



● 801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 001524 ...

801.104. ...

■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■029 ■035 ◊050

806 104 001534 ...

6801.104. ...

- - - - - - - ■023 ■029 ■035 -

640

◊ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

830 RL



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



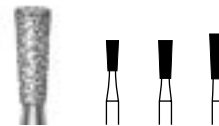
806 104 238524 ...

830RL.104. ...

023

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Pera
Pêra

807



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 225524 ...

807.104. ...

016 018 023

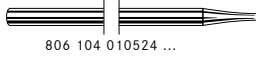
\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 010524 ...

805.104. ...

■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ◆042

- ◆ = ∅_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- Cono invertido
- Cone invertido

805 A



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

- ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- Cono invertido especial
- Cone invertido especial

825



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	050	060	095

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 304524 ...

825.104. ...

■023 ◆050 ∅060 ◆095

- ◆ = ∅_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
- ∅ = ∅_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- Lenteja
- Lentilha

812



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	055	090

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◊ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Cono invertido, recubrimiento exterior
Cone invertido com recobrimento externo

814



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	030	045

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cono invertido
Cone invertido

909



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 068524 ...

909.104. ...

■040

◊055

◊065

◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
◊ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Rueda con bordes redondeados
Roda com bordos arredondados

835



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	021
L	mm	4,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 107524 ...

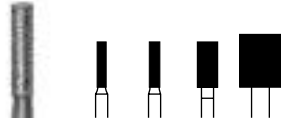
835.104. ...

010

021

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curta

836



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



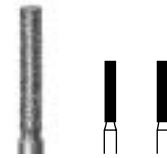
806 104 110524 ...

836.104. ...

012 014 027 055

◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

837



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



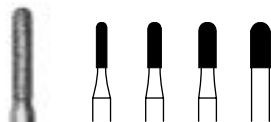
806 104 111524 ...

837.104. ...

014 016

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico, comprido

880



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, redondo
Cilíndrico, arredondado

842



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 113524 ...

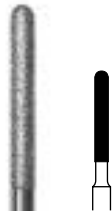
842.104. ...

018

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, extra largo
Cilíndrico, extra comprido

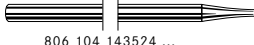


842 R



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico redondeado, extra largo
Cilíndrico arredondado, extra longo

858



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 165524 ...

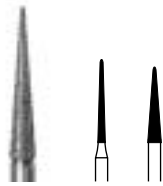
858.104. ...

014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico puntiagudo
Cónico pontiagudo

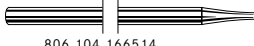
644

- **8859**
- **859**
- **6859**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 166514 ...

● **8859.104. ...**

-

018

806 104 166524 ...

● **859.104. ...**

010

018

806 104 166534 ...

● **6859.104. ...**

-

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico puntiagudo
Cónico pontiagudo

845



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 168524 ...

845.104. ...

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto con punta plana
Cónico, curto com ponta plana

846



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



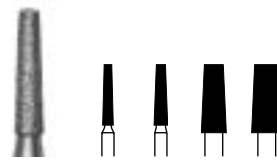
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

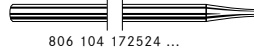
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta plana

847



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

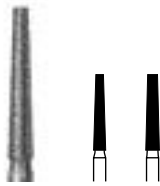
033

040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta plana

645

848
6848



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

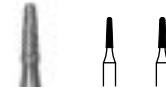
6848.104. ...

-

018

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo, con punta plana
Cónico, comprido, com ponta plana

849



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 194524 ...

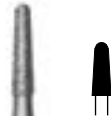
849.104. ...

009

010

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, corto, con punta redondeada
Cónico, curto, com ponta arredondada

855



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



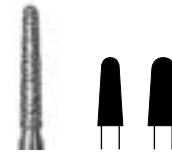
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

856



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 198524 ...

856.104. ...

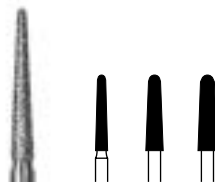
033

040

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

646

850



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 199524 ...

850.104. ...

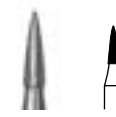
016

023

025

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo con punta redondeada
Cónico, comprido com ponta arredondada

8867



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



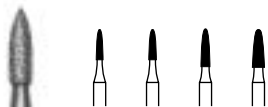
806 104 496514 ...

8867.104. ...

014

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Aguja
Agulha

● **8860**
860



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 245514 ...

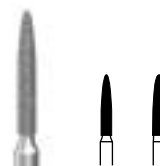
● **8860.104. ...** **009** - **012** -

806 104 245524 ...

860.104. ... - **010** **012** **016**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama, corta
Chama, curta

● **862**
5862



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 249524 ...

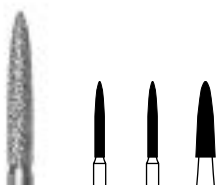
● **862.104. ...** **014** **018**

806 104 249544 ...

● **5862.104. ...** - **018**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama
Chama

● **8863**
863
● **6863**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 250514 ...

● **8863.104. ...** **012** - -

806 104 250524 ...

863.104. ... **012** **016** **025**

806 104 250534 ...

● **6863.104. ...** - **016** -

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Llama, larga
Chama, comprida

879



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 290524 ...

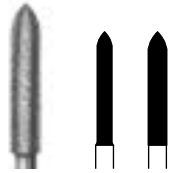
● **879.104. ...** **014**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo
Torpedo



648

892



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 292524 ...

892.104. ...

020 025

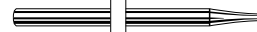
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo
Torpedo

8368
368



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 257514 ...

8368.104. ...

023

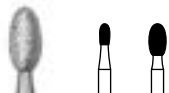
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Botón
Botão

806 104 257524 ...

368.104. ...

023

379



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 277524 ...

379.104. ...

014 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Huevo
Oval

8390
390



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 274514 ...

8390.104. ...

016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Granada
Granada

806 104 274524 ...

390.104. ...

016

● **5896**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	080
L	mm	17,0

Pieza de mano · Peça de mão

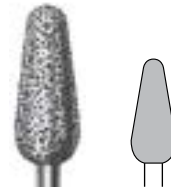


806 104 260544 ...

● **5896.104. ...** **080**

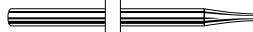
○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
 Botón
 Botão

894



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 263524 ...

894.104. ... **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Botón
 Botão



Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Trabalho eficiente com óxido de zircônio em laboratório dentário

Uma nova geração de instrumentos: brocas de diamante ZR para trabalhos com óxido de zircônio utilizando a turbina de laboratório.

Vantagens:

- *Liga especial*
- *Alta redução de material*
- *Vida útil mais longa que nos instrumentos diamantados convencionais*

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 160.000 rpm

Mecanizado eficiente de óxido de zirconio en el laboratorio dental

Una nueva generación de instrumentos: las fresas para ZR para el mecanizado de óxido de circonio para ser utilizadas en la turbina de laboratorio.

Ventajas:

- Ligazón especial
- Alta reducción de material
- Vida útil más larga que la de los instrumentos diamantados convencionales

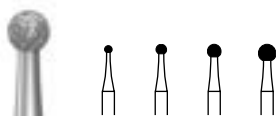
Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 160 000 rpm



650

●○ ZR 6801



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023

FG · Turbina (FG)

●○ ZR6801.314. ...

010 014 018 023

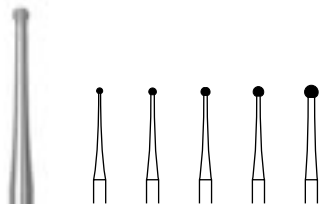
Redondo


Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Redonda

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

- ZR 8801 L
- ZR 801 L
- ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo · FG comprido (FGL)



● <input type="radio"/>	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
● <input type="radio"/>	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
● <input type="radio"/>	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Redondo, con cuello delgado

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Redondo, com pescoço fino

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



ZR 6805



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG · Turbina (FG)



ZR6805.314. ... **018**

Cono invertido
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Cone invertido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

ZR 6807



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · Turbina (FG)



ZR6807.314. ... **016**

Cono invertido
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Cone invertido
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

652

ZR 8390

ZR 6390



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Turbina (FG)



ZR8390.314. ... **016**

ZR6390.314. ... **016**

Granada
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Granada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

ZR 972



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Turbina (FG)



ZR972.314. ... **020**

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Granada
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
 Granada
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 8390 L
 ● ○ ZR 390 L



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

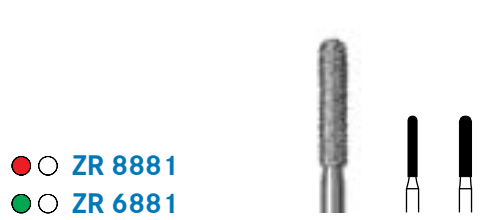
⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Granada, con cuello delgado

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Granada, com pescoço fino

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 8881
 ● ○ ZR 6881



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Turbina (FG)



● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilíndrico, redondo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Cilíndrica, arredondada

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 8856
 ● ○ ZR 6856



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



● ○ ZR8856.314. ... 025

● ○ ZR6856.314. ... 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conico, redondo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Cónico, redondo

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



● ○ ZR 6830 L



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Turbina (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Pêra

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



- ○ **ZR 8850**
- ○ **ZR 850**
- ○ **ZR 6850**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

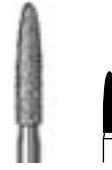
FG · Turbina (FG)



- ○ **ZR8850.314. ...** 016
- ○ **ZR850.314. ...** 016
- ○ **ZR6850.314. ...** 016

Cónico, largo
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
Cónico, comprido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

- ○ **ZR 8862**
- ○ **ZR 862**
- ○ **ZR 6862**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Turbina (FG)



- ○ **ZR8862.314. ...** 016
- ○ **ZR862.314. ...** 016
- ○ **ZR6862.314. ...** 016

Llama
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
Chama
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

- ○ **ZR 8863**
- ○ **ZR 863**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Turbina (FG)

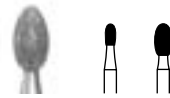


- ○ **ZR8863.314. ...** 014
- ○ **ZR863.314. ...** 014

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Llama
 Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂
Chama
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Turbina (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 +023
- ○ **ZR379.314. ...** 014 +023
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

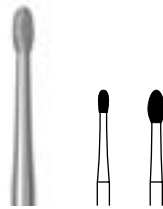
Huevo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Oval

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · FG comprido (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Huevo, cuello largo

Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO₂

Oval, pescoço comprido

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂



656 ● ○ **ZR 943**

		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento (B) · <i>Revestimento (B)</i>	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG · Turbina (FG)



● ○ ZR943.314. ...	065	080	100
---------------------------	------------	------------	------------

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂

No utilizar en boca!

Revestimento em ambas as faces

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂

Não utilizar em boca!










4447.000



Set para trabajar cerámicas integrales (p. ej. ZrO₂) según el técnico Jan Holger Bellmann

Set para trabalhar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂) segundo o técnico Jan Holger Bellmann



● ○	ZR6881.314.016	1	
● ○	ZR6856.314.025	1	
● ○	ZR862.314.016	1	
● ○	ZR8881.315.016	1	
● ○	ZR8850.314.016	1	
● ○	ZR8379L.315.014	1	
● ○	ZR8801L.315.010	1	



Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos DCB con liga cerámica

Com grãos de diamante incorporados.

Vantagens:

- Para trabalhos efectivos em todas as cerâmicas, incluindo óxido de zircónio
- Desgaste suave sem pressão
- Realiza superfícies muito finas, p.ex. 4-6 µm em óxido de zirconio
- Óptima durabilidade

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 12.000 rpm

Observação:

Para garantir uma boa refrigeração recomenda-se que a peça de trabalho esteja molhada.

Abrasivos DCB con ligazón de cerámica

Con granos de diamante incorporados.

Ventajas:

- Trabajo efectivo en todas las cerámicas, incluso en óxido de circonio
- Desgaste suave, sin presión
- Realizan superficies muy finas, p. ej. 4-6 µm en óxido de circonio
- Óptima durabilidad

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 12 000 rpm

Consejo:

Para garantizar una buena refrigeración se recomienda que la pieza esté mojada durante el trabajo.

DCB 1 MA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB1MA.104. ...

025

☉_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
☉_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 2 MA



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB2MA.104. ...

048

065

☉_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
☉_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 3 MA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB3MA.104. ... 040

⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 4 MA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB4MA.104. ... 120

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

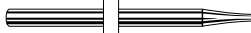
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 5 MA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB5MA.104. ... 220

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



660

DCB 6 MA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Pieza de mano · Peça de mão



DCB6MA.104. ...

120

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

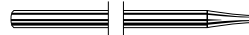
new

DCB 8 MA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB8MA.104. ...

035

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

new

DCB 10 MA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB10MA.104. ...

040

- _{max} 35000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

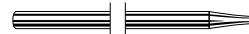
new

DCB 11 MA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB11MA.104. ...

060

- _{max} 30000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

new

DCB 12 MA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB12MA.104. ... **035**

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 1 CA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB1CA.104. ... **025**

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

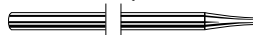
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 2 CA



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB2CA.104. ... **048** **065**

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

DCB 3 CA



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB3CA.104. ... **040**

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

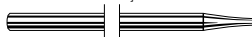


DCB 4 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB4CA.104. ...

120

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



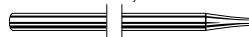
new

DCB 5 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB5CA.104. ...

220

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



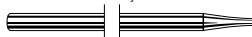
new

DCB 6 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Pieza de mano · Peça de mão



DCB6CA.104. ...

120

- _{max} 25000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



DCB 7 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB7CA.104. ...

220

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

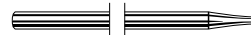


DCB 8 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB8CA.104. ...

035

⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



DCB 9 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB9CA.104. ...

050

⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

new

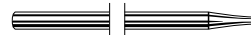


DCB 10 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB10CA.104. ...

040

⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



664

new

DCB 11 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



DCB 11CA.104. ...

060

- ⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro

new

DCB 12 CA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	035
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB 12CA.104. ...

035

- ⊙_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO₂, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO₂, também apropriado para ligas de metal duro



Discos de diamante

Discos galvânicos ou de grão de diamante para cada aplicação

Os discos de diamante da Komet adequam-se, em função da versão, desde cortar e contornar revestimentos de cerâmica, passando pelo processamento de material sintético ou serrar segmentos modelo, até ao corte de objetos maiores.

Vantagens:

- largo espectro de diferentes variantes de discos de diamante
- desde hiperflexível até rígido
- com diferentes granulações e diâmetros
- com ou sem perfurações ou dentados de serra
- galvânico ou com grão de diamante
- montado de fábrica para o circundar perfeitamente com elevada segurança
- elevada vida útil

Velocidade recomendada:

Tamanhos 065 - 140:

☉_{opt.} 25.000 rpm

Tamanhos 180:

☉_{opt.} 20.000 rpm

Tamanhos 220:

☉_{opt.} 15.000 rpm

Tamanhos ≥ 300:

☉_{opt.} 10.000 rpm

Discos de diamante

Discos diamantados con ligazón galvânica y discos impregnados con granos diamante compactado para cualquier tipo de aplicación.

Con los discos diamantados de Komet es posible, dependiendo de su modelo, desde separar y contornear veneers de cerámica y recortar acrílico hasta cortar segmentos de modelos de yeso y separar objetos grandes.

Ventajas:

- Amplia gama de discos en diferentes variantes
- Versiones que van de hiperflexibles a rígidas
- Con diferentes granulometrías y diámetros
- Con o sin perforaciones o dentaduras serradas
- Con ligazón galvânica o impregnados con granos de diamante impregnados
- Se suministran montados para garantizar una perfecta concentricidad y una alta seguridad
- Larga vida útil

Velocidades recomendadas:

Tamaños 065 - 140:

☉_{opt.} 25 000 rpm

Tamaños 180:

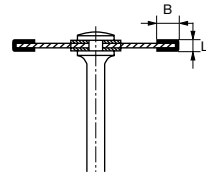
☉_{opt.} 20 000 rpm

Tamaños 220:

☉_{opt.} 15 000 rpm

Tamaños ≥ 300:

☉_{opt.} 10 000 rpm



934
6934



		5	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

666

▲ = O_{max} 20000 min⁻¹/rpm
△ = O_{max} 25000 min⁻¹/rpm
◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

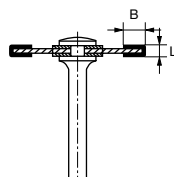
Para el contorneado ultra fino de cerámicas y acrílicos

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco Visionflex com espiral reforçada

Para contorno ultra fino de cerâmica e acrílico

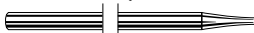


6924



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Pieza de mano · Peça de mão



6924.104. ...

180

220

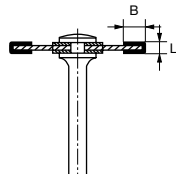
O_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

Para separar y contornear cerámicas y acrílicos

Disco reforçado em espiral com design colméia

Para separar e contornar cerâmica e acrílicos



● 6924



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	300	400
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Pieza de mano · Peça de mão



● 6924.104. ...	300	400
-----------------	-----	-----

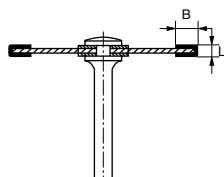
⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Disco reforzado en espiral con diseño nido de abeja

Para escayola

Disco reforçado em espiral com design colméia

Para gesso



● 924 XC



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	1,10

Pieza de mano · Peça de mão

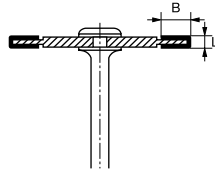


● 924XC.104. ...	400
------------------	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Disco reforzado en espiral, con borde extra grueso para desbastar cerámicas muy duras

Disco reforçado em espiral, com bordo extra grosso para desbastar cerâmica muito dura



987 P



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/4 mm	400	480
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Pieza de mano · Peça de mão



987P.104. ...

	400	480
--	-----	-----

668

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2011 012 935

Dentado, recubierto en ambas caras

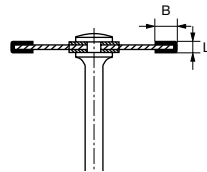
Para modelos de escayola o de resina acrílica

Rotación en sentido de las agujas del reloj y en sentido contrario a las agujas del reloj

Dentado, recubrimientos de ambos os lados

Para modelos de gesso ou resina acrílicas

Rotação no sentido do ponteiro do relógio e em sentido contrário das agulhas do relógio

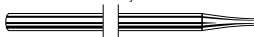


● 8964



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/4 mm	300
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 3775 14 ...

8964.104. ...

	300
--	-----

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Dentado, recubierto en ambas caras

Solamente rotación en el sentido de las agujas del reloj

Modelo de escayola, separación de dientes

Máxima profundidad de corte 11,5 mm

No apropiado para cerámica

Dentado recobertos nos dois lados

Utilizar somente em sentido horário

Para modelo de gesso, separação de dentes

Máxima profundidade de corte 11,5 mm

Não apropriado para cerâmica

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 355504 ...

●	911HEF.104. ...	-	▲180	▲220
	806 104 355514 ...			
	911H.104. ...	◆140	▲180	▲220
	806 104 355534 ...			
●	6911H.104. ...	-	▲180	▲220

▲ = \odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Con revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

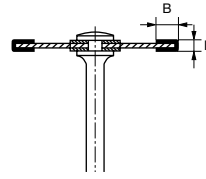
911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Com recobrimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

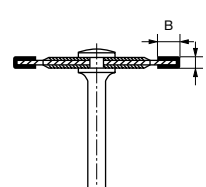


911 HK
6911 HK



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
Pieza de mano · Peça de mão			
		▲180	▲220
	911HK.104. ...		
	6911HK.104. ...	▲180	▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
 911HK: L = 0,20 mm
 6911HK: L = 0,22 mm
 Revestimiento en ambas caras
 Para el corte y contorneado de cerámicas
 Pieza en bruto especial para evitar que el instrumento tambalee
 911HK: L = 0,20 mm
 6911HK: L = 0,22 mm
 Com recobrimento bilateral
 Para corte e contorno de cerâmica
 Peça especial (bruta) evita que o instrumento fracture



911 HF
6911 HF



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
Pieza de mano · Peça de mão		
		220
	806 104 3555 14 ...	
	911HF.104. ...	
	6911HF.104. ...	220

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 911HF: L = 0,15 mm
 6911HF: L = 0,20 mm
 Revestimiento en ambas caras
 Reforzado para rigidez mejorada
 Para el corte recto de cerámicas
 911HF: L = 0,15 mm
 6911HF: L = 0,20 mm
 Revestimiento bilateral
 Disco reforçado e revestido de ambos os lados
 Para corte rectos em cerâmica

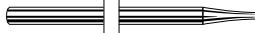


911 HV



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{\max.}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\odot_{\max.}$ 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara superior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral superior

Para corte e contorno fino de cerâmica

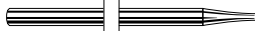


911 HH



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{\max.}$ 20000 min⁻¹/rpm

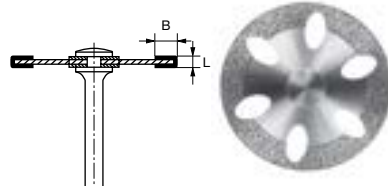
△ = $\odot_{\max.}$ 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral inferior

Para corte e contorno fino de cerâmica



911 HP



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,15

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 3175 14 ...

911HP.104. ...

220

672

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica e acrílico



942

● 6942



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	200
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

● 6942.104. ...

-

▲200

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

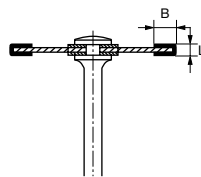
◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Flexible, vida útil más larga gracias a los bordes entremezclados de diamante

Para separar cerámicas

Grande durabilidade, contém diamante nas extremidades

Para separação de cerâmica



946



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 365514 ...

946.104. ...

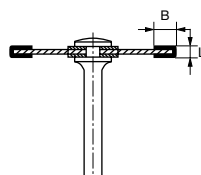
▲180

▲220

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 △ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Flexible, dentado, con revestimiento en ambas caras
 Para separar y contornear acrílicos
 Flexível, dentado com revestidos de ambos os lados
 Para separar e contornar acrílico

673



936



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



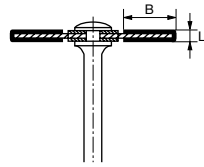
806 104 382534 ...

936.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Para el contorneado grueso de cerámicas, escayola y acrílicos
 Para contorno de cerâmica, gesso e acrílico



● **D 2014**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/40 mm	180	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



● D2014.104. ...	180	220
-------------------------	-----	-----

674

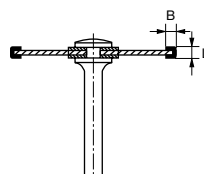
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica e acrílico



911



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/40 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,5
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

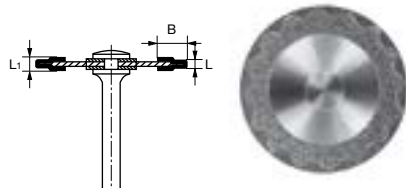
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmicas



984



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	3,0
L	mm	0,15
L ₁	mm	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



984.104. ...

220

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Hiperflexible, revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Grano medio y fino

Hiperflexível, revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

Granulação média e fina

675



943



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento (B) · Revestimento (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 361514 ...

943.104. ...

◆065

◆080

◆100

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = ⊖_{max} 35000 min⁻¹/rpm

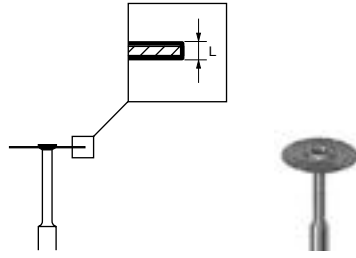
◇ = ⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte fino de cerâmica



945 B



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100
L	mm	0,15

Pieza de mano · Peça de mão

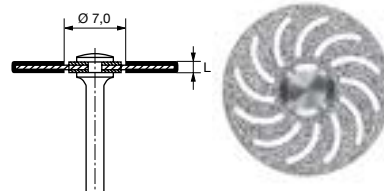


806 104 362514 ...

945B.104. ...

100

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Revestimiento en ambas caras
 Para el corte fino de cerámicas
 Revestido de ambos os lados
 Para corte fino de cerâmica



983



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



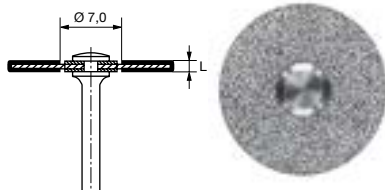
806 104 401514 ...

983.104. ...

220

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
 Hiperflexible, revestimiento en ambas caras
 Para el corte y contorneado super fino de cerámicas
 Hiperflexível, revestimento bilateral
 Para cortar e contorno super fino em cerâmica





940



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

Para separação e desgaste grosso de cerâmica

677



918 B



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

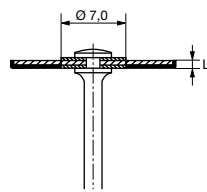
△ = ⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

Para separação e desgaste grosso de cerâmica



919



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 346524 ...

919.104. ...

△180

▲220

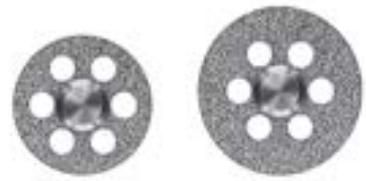
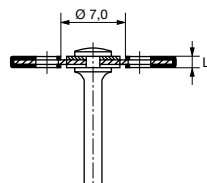
▲ = 20000 min⁻¹/rpm

△ = 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento únicamente en la cara externa
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento somente do lado externo

Para corte e contorno grosso em cerâmica



918 PB



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

△180

▲220

▲ = 20000 min⁻¹/rpm

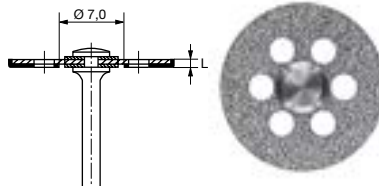
△ = 25000 min⁻¹/rpm

Revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte e contorno grosso de cerâmica





919 P



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

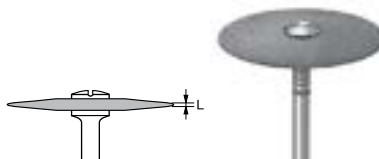
Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento unilateral

Para corte e contorno grosso em cerâmica

679



K 6974



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 351524 ...

K6974.104. ...

220

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Disco de diamante con ligazón de resina

Para separar y recortar los hitos de cerámica y metal

No deja estrías negras sobre cerámica

Disco de diamante com liga de resina

Para separar e recortar cerâmica e metal

Não contamina (mancha) a cerâmica



Discos de separar

Disco de separar



Discos de separar,
reforzados

*Disco de separar,
reforçado*

682-684



Discos abrasivos

Abrasivo Discs

685-687



Disco de separar  Discos de separar

Disco de separar 682 – 687 Discos de separar



Discos de separar

Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y prótesis fija.

Ventajas:

- Disco de separar con ligazón de resina dura
- Corte rápido
- Reducida generación de calor
- Versiones reforzadas para una elevada estabilidad

Velocidades recomendadas:

Tamaños 190 - 250:

○_{opt.} 20 000 rpm

Tamaños 340 - 400:

○_{opt.} 10 000 rpm

Discos para separar

Para o corte de modelos fundidos e técnica de pontes.

Vantagens:

- Discos de separação com uma liga de resina dura
- Corte rápido
- Reduzida produção de calor
- Versão reforçada para uma elevada estabilidade

Velocidades recomendadas:

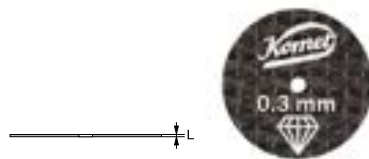
Tamanhos 190 - 250:

○_{opt.} 20.000 rpm

Tamanhos 340 - 400:

○_{opt.} 10.000 rpm

682



9527



		50
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

9527.900. ...

200

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Grano de diamante incrustado

Para cerámicas y aleaciones de metales no preciosos


Grão de diamante incrustado

Para cerâmica e ligas de metais não preciosos

9528



683

		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9528.900. ...

220

260


⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos

Para ligas de metais preciosos

9529



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

sin montar · sem montar

9529.900. ...

220

260

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos



684

9530



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,5	0,5

sin montar · sem montar

9530.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos



9530

		50
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400
L	mm	0,5

sin montar · sem montar

9530.900. ...

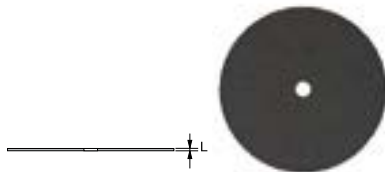
400


⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos

9506



		100
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		ultra fine
L	mm	0,2

sin montar · sem montar

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

\odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

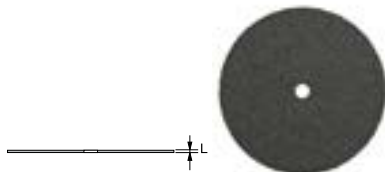
Negro


Para el corte de coronas y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes

9500



		100
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra fine
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

\odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

Negro

Para el corte de coronas y puentes

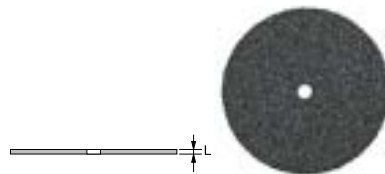
Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



686

9512



		100
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

\odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

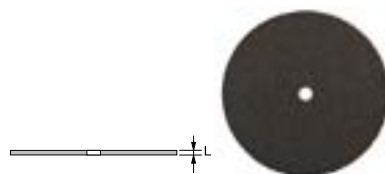
Negro

Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes

9501



		100
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

\odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Marrón

Para el corte de modelos colados y puentes

Castanho

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9507

687



		10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	250	400
Tipo de granulometría · Tipo de grão		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

sin montar · sem montar

6 13 900 371534 ...

9507.900. ...

△250

○400

○ = \varnothing_{max} 15000 min⁻¹/rpm

△ = \varnothing_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Reforzado con fibra, negro

Para el corte en modelos colados y puentes

Disco de corte reforçado, preto

Para o corte em modelos fundidos e pontes



Pulidores para cerámica
Polidores para cerâmica



Sistema de pulido en dos etapas, pulidores para óxido de circonio, con granos de diamante incrustados
Sistema em 2 fases de circonio com grãos de diamante 690-693



Pulidor para ZrO₂ presinterizado
Polidor para ZrO₂ pré-sinterizado 694



Sistema de pulido en tres etapas, con granos de diamante incrustados
Sistema em 3 fases, com grãos de diamante 695-697

Pulidores para metal
Polidores para metais



Sistema de pulido en 2 etapas para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Sistema de pulido em 2 fases, para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso 698-699



Prepulido de metales no preciosos
Pré-polimento metais não preciosos 700-701



Sistema de 2 etapas
Sistema em 2 fases 701-703



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 703



Pulidor de alto brillo para metales no preciosos
Polidor alto brilho de metais não preciosos 704

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 707-707

Pulidores universales azul/blanco
Polidores universais azul/branco



para metal
para metal 708-709



para metales preciosos, acrílico y cerámica
para metais preciosos, acrílico e cerâmica 710-711

Cepillos
Escovas



Cerdas naturales
Cerdas naturais 712-713



Mopa de material de fibras
Mopa fibras 714



Alambre de acero
Arame de aço 715



Cepillo de silicona-carburo
Escova silicone-carboneto 715



Pulidor de fieltro
Polidor de feltro 716



Mopa abrasiva
Mopa abrasiva 716-717

Mandriles
Mandris



Mandriles para discos
Mandril para disco 718



Mandriles fuselados
Spindle-shaped mandrel 718-719



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 719

Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamant



717



Polidores  **Pulidores**

<i>Cerâmica</i>	690 - 697	Cerâmica
<i>Metal</i>	698 - 704	Metal
<i>Acrílicos</i>	705 - 707	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	708 - 711	Polidores universais
<i>Escovas/Pasta/Mandris</i>	712 - 719	Cepillos/Pasta/Mandriles

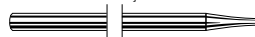


94011 C
 94011 F



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/40 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



94011C.104. ...	260	-
94011F.104. ...	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para óxido de zircónio com grão de diamante incrustado
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94012 C
 94012 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/40 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



94012C.104. ...	110	-
94012F.104. ...	-	110

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para óxido de zircónio com grão de diamante incrustado

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



94013 C
94013 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



94013C.104. ...	170	-
94013F.104. ...	-	170

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para óxido de zircônio com grão de diamante incrustado

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94018 C
94018 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

Pieza de mano · Peça de mão



94018C.104. ...	055	-
94018F.104. ...	-	055

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej.

ZrO₂) con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para óxido de zircônio, com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



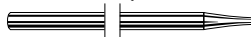


94019 C
94019 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	200	200
L	mm	1,5	1,5

Pieza de mano · Peça de mão



94019C.104. ...	200	-
94019F.104. ...	-	200

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para oxido de zircônio com grão de diamante incrustado

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94027 C
94027 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej.

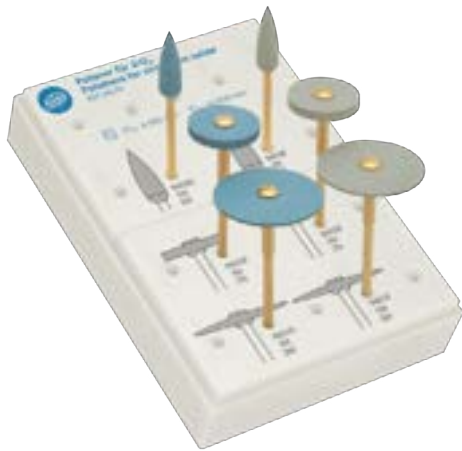
ZrO₂) con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para cerâmicas de alto rendimento (p. ex. ZrO₂)

com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



4617 A.104



Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO₂)
 Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂)

94018C.104.055 1		
94018F.104.055 1		
94013C.104.170 1		
94013F.104.170 1		
94011C.104.260 1		
94011F.104.260 1		



4617 B.104



Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO₂)
 Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂)

94018C.104.055 1		
94018F.104.055 1		
94013C.104.170 1		
94013F.104.170 1		
94019C.104.200 1		
94019F.104.200 1		



9706



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Pieza de mano · Peça de mão



9706.104. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para ZrO₂ presinterizado

Polidor para ZrO₂ pré-sinterizado

9694
9697
9698
9699



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante

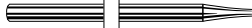
Para acabamento, polimento fino e alto brilho

310



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

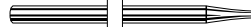
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

94001 C
 94001 M
 94001 F



		10	10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano - Peça de mão



94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmicas com grãos de diamante incrustado

Para acabamento, polimento fino e alto brilho

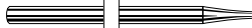
695

94003 SC
 94003 C
 94003 M
 94003 F



		1	1	1	1
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano - Peça de mão



94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante

Para acabamento, polimento fino e alto brilho



4326 A.104



Set para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas

696

94003C.104.260		1
94003M.104.260		1
94003F.104.260		1

94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

$\varnothing_{\text{max.}}$ 15000 min⁻¹/rpm

$\varnothing_{\text{est.}}$ 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores de cerâmica com grãos de diamante incrustados

Para acabamento, polimento fino e alto brilho

9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

$\odot_{\text{max.}}$ 15000 min⁻¹/rpm

$\odot_{\text{opt.}}$ 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustados

Para acabamento, polimento fino e elevado brilho

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

$\odot_{\text{max.}}$ 15000 min⁻¹/rpm

$\odot_{\text{opt.}}$ 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Pulido de alto brillo

Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustado

Polido de alto brilho



9701 M
9701 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

sin montar · sem montar

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9702 M
9702 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

sin montar · sem montar

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9703 M
9703 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

sin montar · sem montar

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9704 M
9704 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para ligas de metais não preciosas

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



9550



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

618 900 372534 ...

9550.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidores para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9551



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

sin montar · sem montar

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9552



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

sin montar · sem montar

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos

9646
9634



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...	020	-
----------------------	------------	---

618 000 114534 ...

9634.000. ...	-	030
----------------------	---	------------

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos

9610
9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
----------------------	------------	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
----------------------	---	------------

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca





9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150

-

658 104 303503 ...

9621.104. ...

-

150

702

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca
Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca



9615
9625



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

sin montar · sem montar

658 900 114513 ...

9615.900. ...

060

-

658 900 114503 ...

9625.900. ...

-

060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



9648
9649



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ...

020

-

618 000 114503 ...

9649.000. ...

-

020

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9635
9636



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ...

030

-

658 000 114503 ...

9636.000. ...

-

030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
 Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

sin montar · sem montar

9522C.900. ...

030

-

-

9522M.900. ...

-

030

-

9522F.900. ...

-

-

030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones de metales
 Set de introducción SD1873 con 10 uds. cada una de 9522C/M/F y 3 mandriles 329A

Pre polido, polido e alto brilho em ligas metálicas

Set de introdução SD1873 com 10 unidades cada uma de 9522C/M/F e 3 mandris 329A



704

9675



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

9675.900. ...

220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido de alto brillo de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

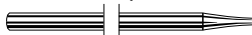
Polidores para alto brilho em metais não preciosos e modelos fundidos

9957 R



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9957R.104. ...

◊070

◆100

▲130

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Soporte especial para capuchones abrasivos, para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Suporte especial para capuchos abrasivos, desenhados para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso

new

9958 RA



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958RA.000. ...

◊070

◆100

▲130

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola
 Para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca



9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm


⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
 9424
 9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano - Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca



9584



		10
Tamaño · <i>Tamanho</i>	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 292522 ...

9584.104. ... **050**

9678



		100
Tamaño · <i>Tamanho</i>	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · *sem montar*

9678.900. ... **070**

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

708

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9574



		100
Tamaño · <i>Tamanho</i>	Ø 1/10 mm	150
L	mm	2,0

sin montar · *sem montar*

658 900 303522 ...

9574.900. ... **150**

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9575



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...

9575.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9572



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 372522 ...

9572.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9661



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ...

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9557



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 243523 ...

9557.104. ... **060**

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento universal de ligas de metais preciosos e veneers acrílicos



9630



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · sem montar

658 900 114523 ...

9630.900. ... **070**

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9558



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

sin montar · sem montar

658 900 035523 ...

9558.900. ... **120**

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9559



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

9559.900. ... **180**


⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9627



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

sin montar · sem montar

658 900 303523 ...

9627.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm


Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9554



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

9554.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9638



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120	190	220
Pieza de mano · Peça de mão				
	9638.104. ...	○120	-	-
sin montar · sem montar				
	9638.900. ...	-	●190	●220

- = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
- = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Cepillos, cerdas naturales (blandos)

Para el pulido de alto brillo en metales preciosos y acrílicos usando pasta de pulir

Escovas de cerdas naturais

Para polimento de alto brilho em metais preciosos e acrílicos utilizando pasta de polimento

9449



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190	220
sin montar · sem montar			
	9449.900. ...	190	220

- _{max} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escovas redondas, cerdas muito rígidas

Para limpeza/pré-polimento de cerâmica dentária, metal precioso e liga metálica não preciosa



9451



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9451.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escova dentada, cerdas muito rígidas

Para a limpeza/polimento inicial das facetas, metais preciosos e ligas metálicas não precioso usando pasta de polir



AR 9463



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9463.104. ...

190

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo de crin (rígido)

Escova redonda de crina de cavalo, rígido



AR 9464



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9464.104. ...

190

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo con cerdas naturales (medio)

Escova redonda com cerda natural

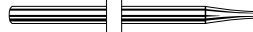


9485 C
9485 M
9485 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250	250	250

Pieza de mano · Peça de mão



9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa abrasiva

Surtido de prueba con 2 uds cada uno de 9485C/M/F: Sort031

Mopa abrasiva fibrosa

Surtido de prova com 2 unidades 9485C/M/F cada um: Sort031

714



9486



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260

sin montar · sem montar

9486.900. ...	260
----------------------	-----

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa abrasiva

Mopa abrasiva fibrosa



9637



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9637.900. ...	220
----------------------	-----

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Alambre de acero

Para la limpieza/el pulido inicial de aleaciones de metal

Arame de aço para limpeza/polimento de ligas metálicas

9452 C
9452 M
9452 F



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220	220

sin montar · sem montar

9452C.900. ...	220	-	-
-----------------------	-----	---	---

9452M.900. ...	-	220	-
-----------------------	---	-----	---

9452F.900. ...	-	-	220
-----------------------	---	---	-----

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo, Silicona-carburo

Para el pulido inicial en tres pasos de paladio y aleaciones de metales no

preciosos, prótesis coladas sobre modelo y titanio

Sin pasta de pulir

Escova redonda, Silicone-Carboneto

para o polimento inicial em três passos de paládio, ligas de metais não

preciosos, modelos fundidos e titânio

Não utiliza pasta de polimento



9629



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

010 900 372000 ...

9629.900. ...

210

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 Pulidor de fieltro para pasta de pulir
 Polidor de feltro para pasta de polir

716



9628



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 Mopa de algodón, porta pasta de pulir
 Mopa de algodão, para pasta de polir



9448



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9448.900. ...

220

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mopa de micro fibras para el pulido de alto brillo de metales preciosos y aleaciones de metal es no preciosos, modelos colados, titanio, acrílicos y cerámicas

A utilizar sin pasta a pulir

Micro fibras de algodão para o polimento de alto brilho de metais preciosos e ligas metálicas não preciosas, modelos fundidos, titânio, acrílicos e cerâmicas

Utilizar sem pasta de polimento



9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)

Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento das superficies, 5 g, D3 (2-5 micra)

Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)

Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento das superficies, 5 g, D7 (5-10 micra)

Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



303



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
 Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050 080
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
 Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

718

305 L



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
 Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

310



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
 Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

329



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
 Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable
 Mandril com porca, aço inoxidável

329 L




	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 610418 ...	
329L.104. ...	•

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
 Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
 Mandril com rosca de sujeição para esquadristas, aço inoxidável

329 A



	6
---	---

Pieza de mano · Peça de mão



329A.104. ...


⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable

Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



	6	6
---	---	---

Tamaño · Tamanho \varnothing 1/10 mm 020 030

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 609000 ...

326.104. ...

020

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm, acero inoxidable

Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm, aço inoxidável



Recortador de cera
Recortador de cera



Recortador de cera, cilíndrico redondo
Recortador de cera, cilíndrica redondo 722



Recortador de cera, cónico, redondo
Recortador de cera, cónica redondo 722

Corte paralelo y corte de cono
Corte paralelo y corte de cono



Cilindro
Cilindro 723



Cilindro redondo
Cilindro redondo 723-726



Cónico
Cónica 727-728



Cónico redondo
Cónica arredondada 728-729

Instrumentos especiales
Instrumentos especiais



Cortador para titanio
Cortador titânio 731-732



Corte con surco
Corte com sulco 732



Fresa centrado
Broca centrar 733



Fresa espiral
Broca espiral 733



Fresa en tubo
Broca em tubo 733



Cortado en hombro
Definir ombro 733



Fresa con borde final
Broca com bordo final 734

Instrumentos abrasivos e instrumentos para el pulido
Instrumentos de diamante para el polimento



Abrasivos ZR
Abrasivos ZR 735-738



Sistema para ZrO₂ em 2 passos
Sistema para ZrO₂ em 2 passos 738



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 passos 739



Bloques rectificadores
Kit de limpeza 739

Auxiliares
Auxiliares



Aceite de alta calidad microfresado
Óleo de elevada microcorte 734



Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamant 734

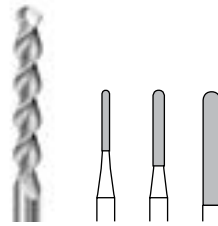


Técnica microcorte Técnica microfresado

<i>Recortador de cera</i>	722	Recortador de cera
<i>Corte paralelo</i>	723 - 726	Corte paralelo
<i>Corte de cono</i>	727 - 729	Corte cónico
<i>Instrumentos especiales/Auxiliares</i>	730 - 734	Instrumentos especiales/Auxiliares
<i>Instrumentos de diamante para o polimento</i>	735 - 739	Instrumentos de diamante para pulido



H 364 RA



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H364RA.103. ...

010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H364RA.123. ...

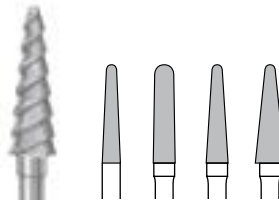
010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Recortador de cera, rosca cilíndrica

Recortador de cera, rosca cilíndrica

H 356 RA



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H356RA.103. ...

023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H356RA.123. ...

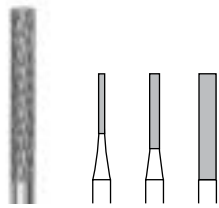
023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Recortador de cera, cónica, rosca redonda

Para cortar cera, cónica, rosca redonda

H 364 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta

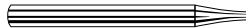


500 103 116190 ...

H364E.103. ...

010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 116190 ...

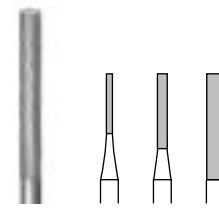
H364E.123. ...

010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

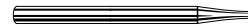
Corte paralelo
Corte paralelo

H 364 F



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta

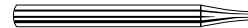


500 103 116103 ...

H364F.103. ...

010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 116103 ...

H364F.123. ...

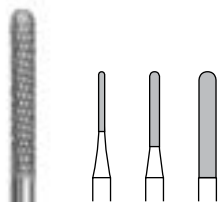
- 015 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte paralelo con ángulo chamfero
Corte paralelo com ângulo chanfro

723

H 364 RE



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta

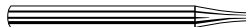


500 103 137190 ...

H364RE.103. ...

010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137190 ...

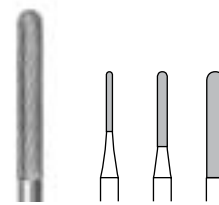
H364RE.123. ...

010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

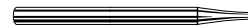
Fresa paralela con dentadura en cruz
Broca paralela com dentado em cruz

H 364 RF



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137103 ...

H364RF.103. ...

010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



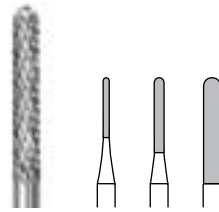
500 123 137103 ...

H364RF.123. ...

010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte paralelo con ángulo chamfero
Corte paralelo com ângulo chanfro

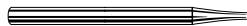


●● **H 364 RXE**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● H364RXE.103. ...	010	015	023
----------------------------	-----	-----	-----

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

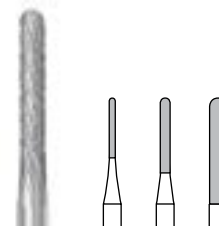


●● H364RXE.123. ...	010	015	023
----------------------------	-----	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentado en cruz grueso con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentado em cruz grosso com alta eficacia de corte



● **H 364 RGE**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● H364RGE.103. ...	010	015	023
---------------------------	-----	-----	-----

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



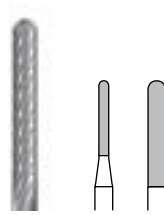
● H364RGE.123. ...	010	015	023
---------------------------	-----	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentado grueso en cruz

Broca paralela com dentado grosso em cruz



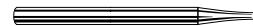


● **H 364 RNF**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● **H364RNF.103. ...** 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

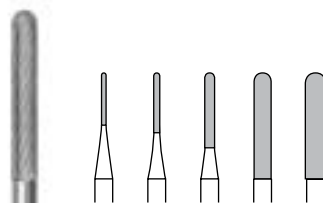


● **H364RNF.123. ...** 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentado especial

Broca paralela com dentado especial



H 364 R



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137135 ...

H364R.103. ... 007 010 015 023 029

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137135 ...

H364R.123. ... 007 010 015 023 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte paralelo con dentadura tradicional

Corte paralelo com dentado tradicional



● ● **H 364 KRXE**



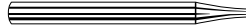
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● ● **H364KRXE.103. ...** **060**

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



● ● **H364KRXE.123. ...** **060**

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentadura cruzada gruesa, con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentadura cruzada grossa, com alta eficacia de corte

726



H 364 KRS



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H364KRS.103. ... **060**

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



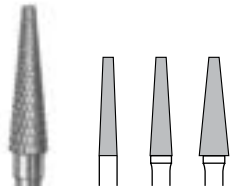
H364KRS.123. ... **060**

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa paralela con dentadura sencilla, no cruzada

Broca paralela com dentadura simples, não cruzada

H 356 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 186190 ...

H356E.103. ...

023 031 -

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 186190 ...

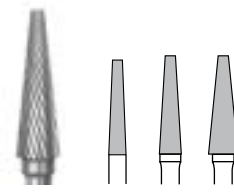
H356E.123. ...

023 - 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico
Corte de cone

H 356 F



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 186103 ...

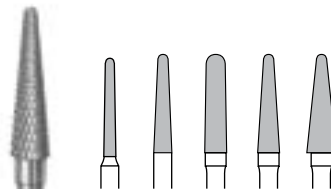
H356F.103. ...

023 031 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro

H 356 RSE



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta

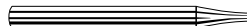


500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...

016 023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200190 ...

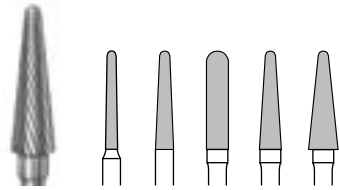
H356RSE.123. ...

016 023 029 031 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con dentadura en cruz
Corte de cone com dentado em cruz





● **H 356 RF**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200103 ...

● **H356RF.103. ...** 016 023 029 031 040

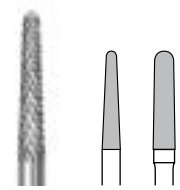
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200103 ...

● **H356RF.123. ...** 016 023 029 031 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte cónico con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro



●● **H 356 RXE**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



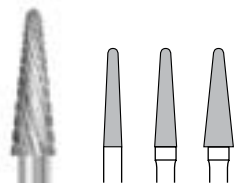
●● **H356RXE.103. ...** 023 029

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● **H356RXE.123. ...** 023 029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte cónico dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte



● **H 356 RGE**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



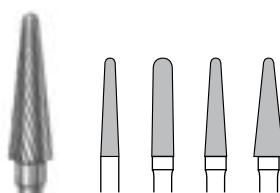
● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Corte cónico dentado grueso
Broca de cone dentado grosso

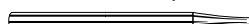


H 356 RS



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200135 ...

H356RS.123. ...

023 029 031 040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con dentadura tradicional

Corte de cone com dentado tradicional

●● H 347 RXE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

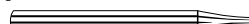
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● **H347RXE.103. ...**

035

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● **H347RXE.123. ...**

035

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte

Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte

H 347 RS



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	2°

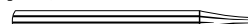
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H347RS.103. ...

035

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H347RS.123. ...

035

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Corte cónico con dentadura tradicional

Corte de cone com dentado tradicional



730



Cortadores para titanio

Cortador titânio

Trabalho em titânio na turbina laboratorial

Estes cortadores especialmente concebidos para a turbina laboratorial, que foram desenvolvidos em estreita colaboração com o técnico dental Jan-Holger Bellmann, permitem uma moldagem rápida e uma adaptação individual aos objetos de titânio de um modo sem precedentes. Os suportes grandes ou prefabricados, as barras ou armações de coroas ou de pontes podem ser adaptados a condições individuais e anatómicas no mínimo tempo possível. Um dentado grande e fino, assim como ângulos de cone de 0° a 4° fazem todos parte desta técnica revolucionária. Os cortadores são adequados a peças moldadas e mecanicamente pré-perfuradas, assim como industrialmente fabricadas.

Vantagens:

- *Ganha-se tempo graças ao uso da turbina laboratorial*
- *Arrefecimento de água para evitar uma formação excessiva de calor*
- *Melhor flexibilidade porque requer um menor número de peças prefabricadas em reserva*

O conjunto iniciador TD2041 contém toda a gama destes novos cortadores.

Modelado de Titanio con la Turbina de Laboratorio

Los fresones para uso en turbina de laboratorio, especialmente desarrollados en colaboración con el técnico Jan-Holger Bellmann para trabajar titanio permiten confeccionar e individualizar objetos de titanio en una forma totalmente novedosa. Ahora es posible recortar y corregir anatómicamente grandes muñones prefabricados, así como barras o armazones de coronas y puentes. Para esta nueva técnica ofrecemos tanto una dentadura gruesa como una fina, con ángulos de conicidad de 0° a 4°. Los fresones son apropiados para objetos de titanio colado, para muñones prefresados a máquina y partes fabricadas en forma industrial.

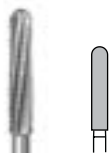
Ventajas:

- Ahorro de tiempo gracias al uso de la turbina de laboratorio
- La refrigeración con agua evita la generación de altas temperaturas
- Alta flexibilidad, ya que es posible limitar el surtido de partes prefabricadas a unas pocas

El set de introducción TD2041 contiene todos los fresones nuevos.



● **H 373 Q**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Turbina (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

● **H 373 F**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Turbina (FG)



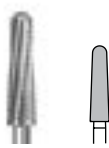
● **H373F.314. ...** 021

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

● **H 371 Q**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

● **H 371 F**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Turbina (FG)



● **H371F.314. ...** 025

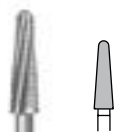
⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração



● **H 376 Q**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG · Turbina (FG)



732

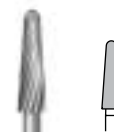
● **H376Q.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

● **H 376 F**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG · Turbina (FG)



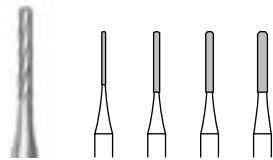
● **H376F.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

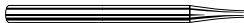
Para recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H 21 XL



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 538175 ...

H21XL.103. ... 007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 538175 ...

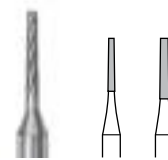
H21XL.123. ... 007 010 012 015

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte con surco, cilíndrico

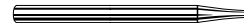
Corte com sulco, cilíndrico

● **H 33 XLQ**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



H33XLQ.103. ... 009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



H33XLQ.123. ... 009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Corte con surco en punta

Corte com sulco na ponta

H 370



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	012

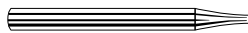
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 153001 ...

H370.103. ... 009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 153001 ...

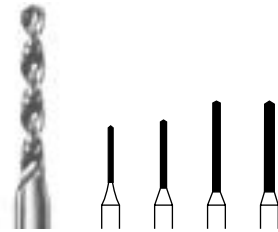
H370.123. ... 009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa centrado

Broca centrar

H 206



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

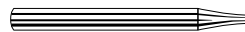
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 423364 ...

H206.103. ... 007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 423364 ...

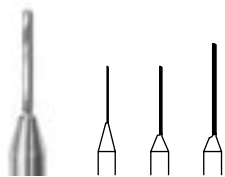
H206.123. ... 007 010 012 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Taladro espiral, carburo de tungsteno

Furador espiral, carbure de tungstenio

H 210



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

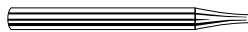
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 107382 ...

H210.103. ... 007 010 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 107382 ...

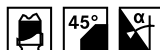
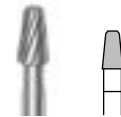
H210.123. ... 007 010 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa en tubo

Broca em tubo

H 294



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	6°

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



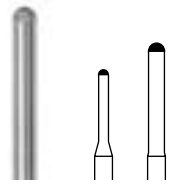
500 123 205175 ...

H294.123. ... 029

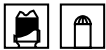
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cortador para hombro

Definir ombro



H 207 R



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	015	023
Pieza de mano corto · Peça de mão curta			
500 103 722 131 ...			
H207R.103. ...		015	023
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta			
500 123 722 131 ...			
H207R.123. ...		015	023

734

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa con borde final cortante redondo
Broca com ponta cortante redonda



9758

Aceite de alta calidad alcohólico para la técnica de microfresado
Óleo de elevada qualidade à base de álcool para a técnica de microcorte



9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superficies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superficies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Abrasivos ZR de diamante para a técnica de desgaste

Abrasivos ZR para moldagem de coroas primárias em óxido de zirconio

- Utiliza-se na brocadora com turbina de laboratório dentário
- Sempre com refrigeração

Vantagens:

- Perfeita combinação com os abrasivos de diamante
- Quatro fases de trabalho para obter um óptimo resultado

Velocidade recomendada:

☉_{opt.} 160.000 rpm

Abrasivos ZR de diamante para la técnica de fresado

Abrasivos ZR para el modelado de las coronas primarias de óxido de circonio

- Para uso en la fresadora con la turbina de laboratorio
- Aplicar agua refrigerante

Ventajas:

- Perfecta y conveniente combinación de los abrasivos de diamante
- Cuatro fases de mecanizado para obtener un resultado perfecto

Velocidad recomendada:

☉_{opt.} 160 000 rpm



Sets 4432/4439/4440

- ZR 371 M
- ZR 371 F
- ZR 371 EF
- ZR 371 UF



	☐	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Turbina (FG)



- ZR371M.314. ... 025
- ZR371F.314. ... 025
- ZR371EF.314. ... 025
- ZR371UF.314. ... 025

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Para coronas primarias de 2° hechas de ZrO₂

Juego de introducción 4432

Para coroas primarias de 2° feito de ZrO₂

Conjunto de introdução 4432



736 4432.314



Set para coronas primarias de 2° hechas de ZrO₂
Set para coroas primárias de 2° feitas de óxido de zircônio

		ZR371M.314.025	1
		ZR371F.314.025	1
		ZR371EF.314.025	1
		ZR371UF.314.025	1

- ZR 373 M
- ZR 373 F
- ZR 373 EF
- ZR 373 UF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG - Turbina (FG)



		ZR373M.314. ...	025
		ZR373F.314. ...	025
		ZR373EF.314. ...	025
		ZR373UF.314. ...	025

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Para coronas primarias de ZrO₂
Juego de introducción 4439
Para coroas primárias de ZrO₂
Conjunto de introdução 4439



4439.314



Set para coronas primarias de 0° hechas de ZrO₂
 Set para coroas primárias de 0° feitas de óxido de zircónio

		ZR373M.314.025	1
		ZR373F.314.025	1
		ZR373EF.314.025	1
		ZR373UF.314.025	1

- ZR 374 M
- ZR 374 F
- ZR 374 EF
- ZR 374 UF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	1°

FG · Turbina (FG)



		ZR374M.314. ...	025
		ZR374F.314. ...	025
		ZR374EF.314. ...	025
		ZR374UF.314. ...	025

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Para coronas primarias de ZrO₂ con un ángulo de 1°

Juego de introducción 4440

Para coroas primarias de ZrO₂ com ângulo de 1°

Conjunto de introdução 4440



738 4440.314



Set para coronas primarias de 1° hechas de ZrO₂
Set para coroas primárias de 1° feitas de de óxido de zircónio

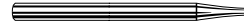
		ZR374M.314.025	1
		ZR374F.314.025	1
		ZR374EF.314.025	1
		ZR374UF.314.025	1

9441 C
9441 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



9441C.103. ...	060	-
9441F.103. ...	-	060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



9441C.123. ...	060	-
9441F.123. ...	-	060

∅_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

∅_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para técnica de fresado con granos de diamante incrustados, para el pulido inicial y alto brillo de ZrO₂

Pueden ser recortados a diferentes ángulos

Polidores para técnica de brocar con gránulos de diamante incrustados, para o polimento inicial e alto brilho de ZrO₂

Podem ser recortados a diversos ângulos

9440 C
 9440 M
 9440 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones preciosas y no preciosas
 A ser recortado a diferentes ángulos
 Polidor para pré-polido, polido e alto brilho de ligas preciosas e não preciosas
 A ser recortado em diferentes ângulos

4446



739



Bloques rectificadores para pulidores utilizados en la técnica de fresado
 0°/1°/2°/4°/6°
 Contiene 1 x 461 M (grano medio) y 1 x 461 F (grano fino)
 Set de limpeza para polidores utilizados na técnica de microfresado
 0°/1°/2°/4°/6°
 Contêm 1 x 461 M (grão médio) e 1 x 461 F (grão fino)



Freseros de aluminio
Porta-brocas em alumínio



742-743

Freseros en forma de tribuna
Porta-brocas laboratorial



744

Embalajes
Embalagens



745-747



Soporte para ferramentas **Soporte para herramientas**

<i>Soporte em alumínio</i>	742 – 743	Freseros de aluminio
<i>Soporte tipo tribuna</i>	744	Freseros en forma de tribuna
<i>Embalagens</i>	745 – 747	Embalajes



Freseros de aluminio



A701S

Porta-brocas de alumínio

Estes porta-brocas também estão disponíveis em azul.

Basta mudar o S no final de REF por um B.

Estos freseros también están disponibles en azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de referencia por una **B**.

742



A701B



A 701 S

Dimensiones · Dimensões mm 100 x 50 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 40 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul. Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de aluminio anodizado para 40 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no fi nal de número de referência por um B



A 702 S

Dimensiones · Dimensões mm 100 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 23 instrumentos de pieza de mano
Broqueiro de aluminio anodizado para 23 instrumentos de peça de mão



Porta-brocas laboratorial

Algumas coisas funcionam bem, outras parecem bem. Com este novo porta-brocas da Komet desenvolvido em colaboração com ZTM Ilja-Roman Niemczyk, pode ter ambos. O transparente portabrocas em Plexiglas tem um moderno design apelativo e, graças à sua transparência, as coisas colocadas atrás continuam à vista. Dotado de uma base antiderrapante, o broqueiro pode suportar até 50 instrumentos. O seu design ligeiramente anguloso permite uma visão desobstruída e fácil acesso a todos os instrumentos. Se tiver de guardar mais de 50 instrumentos, basta ligar mais porta-brocas àquele que já tem. Além disso, é muito estável graças à sua base antiderrapante.

Vantagens:

- material transparente para uma visualização otimizada
- 50 ranhuras de fácil acesso
- pode combinar vários broqueiros
- design apelativo

Fresero de laboratorio 150.529

Algunas cosas funcionan, mientras otras no son nada más que bonitas. El nuevo fresero de laboratorio de Komet, desarrollado en colaboración con el técnico Ilja-Roman Niemczyk, une las dos cosas: es funcional y bonito. Este fresero transparente de Plexiglas, además de tener un diseño moderno y sencillo, es funcional. Permite una clara organización del instrumental y, gracias a su transparencia, los objetos puestos detrás del fresero quedan bien visibles. El fresero puede contener hasta 50 instrumentos. Su diseño ligeramente inclinado ofrece una perfecta visión y una toma fácil de cada instrumento colocado. Si Usted necesita más de 50 instrumentos, los freseros pueden ser conectados para formar uno más grande. Además, es muy estable gracias a su base antideslizante.

Ventajas:

- Material transparente para una óptima visión
- 50 agujeros de acceso fácil
- Pueden conectarse varios freseros
- Diseño atractivo

744



529

Dimensiones · Dimensões mm 155 x 88 x 97

Fresero de plexiglás
50 perforaciones para instrumentos de pieza de mano Ø 2,35 mm
Broqueiro de plexiglás
50 orifícios para instrumentos de peça de mão Ø 2,35 mm



C.104.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos - PM



C.124.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos PM, Ø 3,00 mm



Z.104.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.010 para 10 instrumentos PM



Z.104.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.025 para 25 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.025 para 25 instrumentos PM



746 Z.124.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.124.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.124.010 para 10 instrumentos PM



W.104.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.020 para 20 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.020 para 20 instrumentos PM



W.104.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.050 para 50 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.050 para 50 instrumentos PM



W.124.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.124.020 para 20 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
W.124.020 para 20 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



V.104.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.060 para 60 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.060 para 60 instrumentos PM



V.104.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.150 para 150 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.150 para 150 instrumentos PM



V.124.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.124.060 para 60 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
V.124.060 para 60 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



Auxiliares

Auxiliaries



Convertidor
Conversor

750



Cepillo de limpieza
Escova de limpeza

750



Piedra de limpieza
Pedra de limpeza

750

748



Rectificador de diamante
Retificador de diamante

750-751

LC1

LC1



753



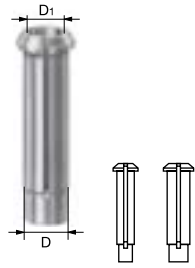
Auxiliares/Limpeza Auxiliares/Limpieza

Artigos especiais 750 - 751 Artículos especiales
LC 1 752 - 753 LC 1



750

9797
9795



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D ₁	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Convertidor
 Conversor

9785



Cepillo de limpieza
 - Mango de plástico con cepillo de acero inoxidable
 - Longitud de las cerdas ajustable, dureza de blando a muy duro
Escova de limpeza
 - Cabo de plástico com escova de aço inox
 - Comprimento das cerdas ajustáveis de grande dureza

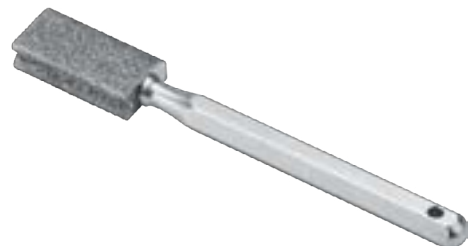
9750



Dimensiones · Dimensões	mm	100 x 25 x 13
-------------------------	----	---------------

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados
Pedra de limpeza para instrumentos diamantados

16



Rectificador de diamante
 Para el rectificado de abrasivos cerámicos y pulidores
Retificador de diamante
 Para a rectificação de abrasivos e polidores cerâmicos



593

Recificador de diamante para pulidores, en dos partes
Recificador de diamãnte para polidores, em duas partes

751



Auxiliares/Limpieza | LC 1
Auxiliares/Limpeza | LC 1



Komet LC1

LC1 apenas disponível na Alemanha

Komet LC1

Komet LC1 sólo está disponible en Alemania



9831



Komet LC 1 Detergente
Bidón de almacenaje 5 litros (con instrucciones en alemán)
Sólo está disponible en Alemania
Komet LC 1 Detergente
Garrafa de armazenamento 5 litros (com instruções em alemão)
Só disponível na Alemanha



9834 A.000



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)

753



Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad

Instruções de uso e recomendações de segurança

Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales, pins, pernos y freseros

Campo de aplicación

Las siguientes instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad se refieren a todos los productos y es obligatorio observarlas generalmente. La no observación de estas instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad aumenta el riesgo de herida o afecta la función del instrumento.

Los productos exigiendo explicación (marcados [E] en el embalaje) vienen suministrados con sus propias instrucciones de uso que tienen prioridad ante las presentes instrucciones de uso.

Almacenamiento

Proteger los productos de rayos ultravioletas y del calor. Almacenar los instrumentos en un lugar seco y limpio. No almacenar en la misma habitación que otros solventes o productos químicos.

Almacenar los instrumentos sin marcado directo con su embalaje original.

Instruções gerais de uso e recomendações de segurança para a utilização de instrumentos dentários, pins, postes e porta-brocas

Âmbito de aplicação

As instruções gerais de utilização e as recomendações de segurança aqui indicadas aplicam-se a todos os produtos e devem ser respeitadas! O não cumprimento destas instruções aumenta o risco de ferimentos e pode levar à perda prematura da função.

Os produtos que requerem explicações (assinaladas na embalagem) são acompanhados de instruções de uso separadas. Estas têm precedência sobre as instruções gerais de uso e as recomendações de segurança!

Armazenamento

Armazenar os produtos estéreis ao abrigo dos raios ultravioleta e do calor em um lugar seco e limpo. Não armazenar na mesma divisão que outros solventes ou produtos químicos.

Os instrumentos que não estejam diretamente marcados devem ser guardados com a embalagem original.

754

1. Uso apropiado

- Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso.
- Asegúrese que los motores (piezas de mano y contra-ángulos) se encuentren en perfectas condiciones, técnicas e higiénicas.
- En función del tipo de mango, introduzca el instrumento correctamente y lo más profundamente posible.
- Los instrumentos deben ser comprobados en su giro antes de aplicarlos sobre la superficie del tejido o material.
- Evite la obstrucción y el uso de instrumentos como palanca. Debe evitarse una excesiva presión de trabajo.
- Para proteger los ojos, utilice gafas protectoras. Utilice protección respiratoria (boca y nariz). En el laboratorio dental, utilice una instalación de aspiración.
- Evite el contacto con las partes activas de los instrumentos, ya que incrementa el riesgo de lesiones.
- Ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua. Con los instrumentos extra-largos o instrumentos con partes activas extra grandes, es necesario utilizar refrigeración externa adicional.
- No reutilizar los instrumentos dañados o corroídos.

2. Velocidades recomendadas

Han de observarse las recomendaciones de uso y las velocidades recomendadas, indicadas en las instrucciones de uso y en los embalajes de los productos.

- Velocidad máxima \odot_{\max} 300 000 rpm significa: Es la adecuada para los contra-ángulos de micromotor y turbinas con rodamiento estables. No recomendada esta velocidad para turbinas con rodamientos por aire.
- Velocidad máxima \odot_{\max} 200 000 rpm significa: Es la adecuada para piezas de mano y contra-ángulos de micromotor y para piezas de mano de laboratorio, hasta la velocidad indicada. No recomendada esta velocidad en turbinas.

No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.

1. Utilização correta

- Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpos e esterilizados antes do primeiro uso.
- Só devem ser usados instrumentos de transmissão em perfeito estado técnico e higiénico e totalmente limpos (peças de mão rectas e contra-ângulos).
- Inserir os instrumentos corretamente o mais fundo possível de acordo com o seu tipo de haste. Devem fixar com segurança.
- Colocar os instrumentos em movimento antes do contacto com o tecido/material.
- Deve evitar torcer o instrumento, usá-lo como alavanca ou exercer sobre ele forças de contacto inadequadas.
- Usar óculos de proteção para proteger os olhos. Usar proteção respiratória (boca e nariz), bem como, um sistema de sucção nos trabalhos dentários técnicos.
- O utilizador pode ferir-se se tocar nas peças de trabalho dos instrumentos.
- Assegurar uma suficiente refrigeração, por exemplo, com um spray de ar/água. Os instrumentos com tamanho e comprimento excessivo podem necessitar de uma refrigeração exterior adicional. Separar os instrumentos danificados e com corrosão.
- Eliminar os instrumentos danificados e com corrosão.

2. Rotações recomendadas

As recomendações de aplicação e de rotação indicadas nas etiquetas e nas instruções de utilização têm de ser respeitadas.

- \odot_{\max} Velocidade óptima \odot_{\max} 300 000 rpm significa: Adequado a contra-ângulos de micromotor, bem como, a turbinas com rolamento esférico estável. Não usar em turbinas com rolamento de ar.
- \odot_{\max} Velocidade óptima \odot_{\max} 200 000 rpm significa: Adequado a peças de mão e contra-ângulos de micromotor ou peças de mão técnicas até à rotação indicada. Não recomendado para turbinas.

A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.

3. Presión de trabajo

Debe evitarse una excesiva presión de trabajo (> 2 Newton).

- Porque causaría daños en el mellado de los filos de los instrumentos. Además de incrementarse la generación de calor.
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión puede producir la desinserción de los granos de diamante e incrementar también la generación de calor.
- El aumento de la presión de contacto también puede provocar daños térmicos en la pulpa o, en caso de hojas dañadas, superficies rugosas.
- En casos extremos, esto podría incluso provocar la fractura de los instrumentos.

3. Pressão de trabalho

Deve-se evitar uma excessiva pressão de trabalho (> 2 Newton).

- No caso de instrumentos de corte, podem provocar danos na peça a trabalhar devido à quebra das gumes cortantes. Ao mesmo tempo, ocorre um aumento do desenvolvimento de calor.
- Nos instrumentos abrasivos, uma excessiva pressão pode provocar a desinserção dos grânulos diamantados e aumenta a emissão de calor.
- Consecutivamente, a pressão excessiva pode provocar efeitos na polpa por emissão de calor, desgastes nos filos, superfícies rugosas não desejadas e, em casos extremos, a rotura do instrumento
- Em casos extremos, não se pode excluir a possibilidade de quebra do instrumento.

4. Guía para la frecuencia de uso de los 4. Guideline on the number of times rotary and oscillating instrumentos rotatorios

Los siguientes valores sirven como referencia, que puede ser diferente de la verdadera vida útil de acuerdo con la aplicación y/o el material con el que se trabaja.

Instrumentos de acero:	- 4 x
Instrumentos de carburo de tungsten:	- 15 x
Instrumentos diamantados y de cerámica:	- 25 x
Pulidores y abrasivos cerámicos:	- 10 x
Puntas sónicas/Puntas ultrasónicas:	- 25 x
Instrumentos endodónticos: Canales anchos:	- max. 8 x
Canales medios:	- max. 4 x
Canales estrechos:	solo una vez

No es permitido reutilizar los productos de un solo uso (desechables). Estos productos están diseñados para un solo uso y no pueden ser preparados.

4. Valores de referência para a frequência de utilização de instrumentos rotativos e oscilantes

Os valores que se seguem são valores de referência que se podem desviar dos tempos úteis reais em função da utilização e/ou do material tratado.

Instrumentos de aço:	- até 4 x
Instrumentos de carboneto de tungsténio:	- até 15 x
Instrumentos diamantados e cerâmica:	- até 25 x
Polidores e abrasivos cerâmicos:	- até 10 x
Pontas sónicas e ultra-sónicas:	- até 25 x
Instrumentos endodónticos: Canais largos:	- 8 x máx.
Canais médios:	- 4 x máx.
Canais estreitos:	de um só uso

Os instrumentos assinalados como produtos descartáveis não podem ser novamente utilizados.

5. Eliminación

Para evitar cualquier riesgo de contaminación, desechar los instrumentos en contenedores herméticos, impermeables y resistentes a la rotura.

5. Eliminação

Para evitar qualquer risco de contaminação, descartar os produtos em contenedores herméticos, impermeáveis e resistentes à corrosão.

6. Desinfección, limpieza, esterilización

Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso. Informaciones sobre el retratamiento en su versión actual se pueden descargar de la página <http://ifr.kometdental.com> o bien solicitarse al fabricante Gebr. Brasseler.

6. Limpeza, desinfeção e esterilização

Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpos e esterilizados antes do primeiro uso. As informações sobre o reprocessamento estão disponíveis para descarregamento na sua forma atual em <http://ifr.kometdental.com> ou podem ser solicitadas ao fabricante Gebr. Brasseler.




7. Recomendaciones específicas para cada tipo

- Evite cualquier contacto con H₂O₂ (peróxido de hidrógeno). Asegúrese de que los tiempos de inmersión en los detergentes y agentes de desinfección no sean superados ya que las partes activas de carburo de tungsteno serían dañadas (una característica típica es un oscurecimiento del material), reduciendo así la vida útil del instrumento.
- Los instrumentos de acero se corroen y no deben ser esterilizados mediante un método térmico usando vapor saturado (p. ej. autoclave).
- Para crear una óptima rugosidad de la superficie, retocar la superficie con un acabador después de utilizar un abrasivo diamantado con grano grueso o muy grueso.
- Al trabajar con las tiras de diamante y tiras para separar debe evitarse el contacto con las encías para minimizar el riesgo de daños.
- Debido al diseño plano, ergonómico de las limas con acción recíproca, asegúrese de que las limas no se atasquen ni se deformen durante el uso. No utilice las limas como palanca. Las limas deben ser debidamente fijadas en el mandril del contra-ángulo recíproco hasta la profundidad requerida.
- Es obligatorio utilizar un motor apropiado con limitación del torque para evitar fracturas por sobrecarga de los instrumentos de níquel titanio para la preparación del conducto radicular.
- Los ensanchadores de acero inoxidable (tipo «Gates», «Müller», «P») solo están previstos para la preparación de la parte coronal del conducto.
- Para proceder a la preparación de los freseros de aluminio anodizado, ha de observarse que los agentes desinfectantes y detergentes utilizados sean apropiados para estos productos. Otros agentes, no apropiados, destruyen la capa anodizada del fresero. Antes de la esterilización, enjuague el fresero bajo agua corriente y séquelo bien (p. ej. con un chorro de aire). Una esterilización frecuente del fresero puede alterar su color.
- Limpie cualquier mancha en los freseros de instrumentos inmediatamente después de la desinfección.
- Los tapones de silicona en los freseros de instrumentos deben sustituirse cuando estén desgastados o dañados.
- El fresero de instrumentos de acero inoxidable ref. 9952 está diseñado para el almacenamiento y la esterilización de puntas sónicas y sus accesorios.
- Los postes de composite reforzado o PMMA no pueden ser esterilizados. Por ello, deben limpiarse y desinfectarse con alcohol médico. Los postes radiculares son productos de uso único.
- Limpie los abrasivos DSB de vez en cuando con la piedra de limpieza para reactivar su eficacia.
- Los pulidores y cepillos han de aplicarse con baja presión de contacto, para minimizar la generación de calor. Pulir con movimientos circulares. Para lograr superficies de alto brillo, en caso de los sistemas a múltiples etapas, todos los pulidores deben aplicarse en su orden.
- Los pulidores y las piedras Arkansas deben prepararse exclusivamente con agentes apropiados sin alcohol (por ej. Komet DC EVO).
- Descartar y no reutilizar los instrumentos de cerámica que se hayan cargados espontáneamente (por ejemplo, al caerse al suelo), ya que existe un mayor riesgo de rotura.
- Los instrumentos quirúrgicos con vástago tipo FG sólo pueden utilizarse en el micromotor (contra-ángulo rojo) y no en la turbina.

7. Indicações específicas para tipos individuais de instrumentos

- Deve evitar o contacto com H₂O₂ (peróxido de hidrogénio) e evitar exceder o tempo de inserção em produtos de limpeza e desinfeção. O carboneto de tungsténio pode ficar danificado (um sinal disso é a coloração preta), reduzindo assim o tempo útil do instrumento.
- Os instrumentos de aço de ferramenta corroem e, por isso, não podem ser esterilizados em processos térmicos de esterilização com vapor saturado (por ex. autoclave).
- Para a criação de uma rugosidade da superfície óptima, retocar a superfície com um instrumento de acabamento depois de utilizar um abrasivo de diamante com grão grosso o extra grosso.
- Ao utilizar discos de diamante na área intraoral, deve se aplicada uma proteção de disco.
- Ao utilizar as fitas separadoras e de diamante, deve ser evitado qualquer contacto com a gengiva devido ao perigo de ferimento.
- Condicionado pela construção ergonómica plana, ao usar limas de elevação, é preciso estar atento para não torcer ou dobrar. Inserir as limas totalmente no forro da haste do contra-ângulo de elevação.
- Os instrumentos de preparação do canal radicular de níquel-titânio devem ser usados num acionamento de rotação limitada para evitar sobrecargas.
- Os alargadores do canal radicular em aço inoxidável (tipo "Gates", "Müller", "P") estão apenas previstos para preparar a parte coronal do canal da raiz.
- Na preparação de porta-brocas anodizadas, de cor e em alumínio, é necessário ter em atenção que deve ser usado um produto de limpeza e desinfeção adequado. Outros produtos destroem a camada anodizada. O desinfetante térmico não é adequado para a preparação de suportes em alumínio anodizado. Antes da esterilização, deve enxaguar o porta-brocas com água e depois secar (p. ex. com fluxo de ar). Uma esterilização frequente causa alterações nas cores.
- Limpar quaisquer manchas nos suportes dos instrumentos imediatamente após a desinfeção.
- Os tampões de silicone dos suportes dos instrumentos devem ser substituídos quando estiverem gastos ou danificados.
- O broqueiro 9952 feito de aço inoxidável foi concebido para armazenar e esterilizar transdutores e acessórios.
- Não é possível esterilizar pins de raiz fabricados em compósito reforçado a fibra ou PMMA. Por isso, devem ser limpos e desinfectados com álcool medicinal. Os pinos de raiz destinam-se a ser utilizados apenas uma vez.
- Ocasionalmente, tratar os instrumentos de retificação DSB com a pedra de limpeza para limpeza e afiação.
- Usar polidores e escovas com baixa força de contacto para minimizar a formação de calor. Polir sempre em movimentos circulares. Para obter um alto brilho, no caso de sistemas de polimentos de várias fases, todos os polidores deviam ser aplicados pela ordem indicada em sistemas de polimento de várias fases.
- Os polidores e abrasivos Arkansas devem ser preparados com agentes adequados sem álcool (p. ex. Komet DC EVO).
- Separar os instrumentos de cerâmica que tenham sofrido uma tensão espontânea (por exemplo, ao caírem da borda de uma mesa) e não os utilizar mais, pois existe um risco acrescido de quebra.
- Os instrumentos cirúrgicos com veio do tipo FG só podem ser utilizados no micromotor (peça de mão contra-ângulo vermelha) e não na turbina.

8. Posibles consecuencias del uso de instrumentos gastados

- Elimine los instrumentos con partes activas dañadas o gastadas, ya que afectan al resultado de trabajo.
- Los instrumentos con filos dañados o deformados causan vibraciones y producen imperfecciones en los márgenes de las preparaciones, así como superficies irregulares.
- Si observa puntos sin recubrir en la superficie de la parte activa de los instrumentos de diamante, le indica que el uso ha desgastado el grano y por tanto, reduce su eficacia, produciendo altas temperaturas. Temperaturas y presiones de contacto excesivas pueden dañar los tejidos.
- Evite una excesiva presión de contacto durante el uso porque causaría daños en las partes activas de los instrumentos (filos mellados, desgaste prematuro y excesiva generación de calor).
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión de contacto puede producir el desprendimiento de los granos abrasivos o la obstrucción del instrumento. Además de incrementarse la generación de calor.
- Para evitar una excesiva generación de calor durante el tratamiento, ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua (50 ml./rpm como mínimo).
- Con los instrumentos de una longitud superior a 22 mm. o un diámetro de parte activa superior a 2,5 mm., es necesario utilizar refrigeración externa adicional.
- No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.
- Existe un riesgo elevado de infección con los instrumentos reutilizables que no hayan sido tratados correctamente.
- No está autorizada la reutilización de los instrumentos desechables (marcados ) en el embalaje) como son los pulidores y cepillos. La utilización de estos productos conlleva un riesgo de infección y, por consiguiente, no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos (por ej. en vista del riesgo de fractura inherente a instrumentos endodónticos).

8. Possíveis efeitos da aplicação de instrumentos usados

- Os instrumentos com peças danificadas/gastas devem ser afastados, para não influenciar negativamente o resultado do trabalho.
- As lâminas danificadas e deformadas causam vibrações, bordos de preparação de má qualidade e superfícies ásperas.
- Os pontos polidos à superfície dos instrumentos de diamante indicam a falta de grão abrasivo e uma menor potência abrasiva. Esta falha causa temperaturas excessivas. Forças de contacto e temperaturas demasiado altas podem causar danos nos tecidos.
- Deve evitar forças de contacto inapropriadas durante a utilização. No caso de instrumentos cortantes, elas podem danificar a peça de trabalho, desprendendo as lâminas, ficando rombas mais cedo e aumentando a formação de calor.
- No caso de instrumentos abrasivos, as forças de contacto excessivas podem romper os corpos abrasivos ou gastar o instrumento e aumentar a formação de calor.
- Para evitar uma formação indesejada de calor na preparação de dentes, deve ser assegurada uma refrigeração suficiente com um spray de ar/água (pelo menos 50 ml/min).
- No caso de instrumentos com um comprimento total superior a 22 mm ou um diâmetro de cabeça acima dos 2,5 mm, pode ser necessária uma refrigeração exterior adicional.
- A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.
- Os instrumentos preparados sem cuidado e que são várias vezes utilizados aumentam o risco de infeção.
- Os artigos descartáveis (assinalados na embalagem com \Rightarrow) não estão aprovados para serem reutilizados (por ex. polidores de lamelas e escovas dentárias). Não se pode excluir perigo se estes produtos forem novamente utilizados, pois existe risco de infeção e/ou deixa de se poder garantir a segurança dos produtos.

9. Seguridad y efectos indeseables

Es imprescindible observar las recomendaciones arriba mencionadas referentes al manejo, particularmente la refrigeración, la presión de contacto, la desinfección, la limpieza y la esterilización. Los instrumentos solo deben usarse para su uso previsto, como lo indican los pictogramas correspondientes. La no observación de estas instrucciones puede causar daños al motor utilizado o a las personas, por ej. necrosis termal, preparaciones indeseables de los tejidos, daños de los tejidos o nervios, violaciones del ancho biológico o infecciones. En algunos casos, la preparación lleva a la formación de virutas metálicas que pueden, por ejemplo, causar artefactos durante el examen IRM subsiguiente.

9. Segurança e possíveis efeitos indesejados

Devem ser respeitadas as indicações acima mencionadas relativas à refrigeração, à força de contacto, à desinfeção, à limpeza e à esterilização. Os instrumentos destinam-se unicamente ao uso correto previsto em conformidade com o símbolo. Em caso de inobservância destas indicações de segurança, o acionamento pode ficar danificado ou corre-se o risco de ferimentos, p. ex. necrose termal, preparação indesejada do tecido, dano tecidual, lesão do nervo, violação da largura biológica ou infeções. Nalguns casos, a preparação leva à formação de lascas de metal que podem causar artefactos durante o exame de ressonância magnética.

10. Responsabilidad

El operador tiene la obligación de examinar los instrumentos. Es el responsable de ver - antes de utilizarlos - que su estado sea el apropiado para el uso previsto. Daños causados por la co-culpabilidad del usuario conducirán a una reducción o exclusión total de la responsabilidad de Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG, especialmente en caso de no observancia de las instrucciones de uso o de las advertencias o bien si ha tenido lugar un uso incorrecto por error del usuario.
¡Mantener fuera del alcance de los niños!
¡Sólo para uso dental!

10. Responsabilidade

O utilizador tem o dever e a responsabilidade de testar o produto, antes de este ser usado, quanto à adequação ao fim a que se destina. A utilização dos produtos é da responsabilidade do operador e do utilizador. A negligência contributiva do utilizador leva a uma redução ou exclusão total da responsabilidade da Gebr. Brasseler GmbH & Co KG para com o utilizador em caso de danos causados. Isto aplica-se especialmente em caso de não observância das informações do utilizador ou de outra utilização incorrecta por parte do utilizador.
Manter fora do alcance das crianças.
Destina-se exclusivamente ao uso dentário.

11. Contiene sustancias peligrosas

Los dispositivos marcados con el número CAS (CAS 7440-48-4) contienen más de un 0,1 % en peso de cobalto. Como sustancia CMR de clase 1B, el cobalto está clasificado como posiblemente cancerígeno, mutágeno y/o tóxico para la reproducción. Se ha demostrado que las cantidades de cobalto liberadas por dispositivos médicos son tan pequeñas que no representan ningún riesgo y no es necesario tomar medidas de precaución, siempre que el dispositivo médico sea utilizado correctamente y de acuerdo con su finalidad.

11. Contém substâncias perigosas

Os produtos rotulados com o número CAS (CAS:7440-48-4) contêm mais de 0,1% em massa de cobalto, que está classificado como uma substância CMR de classe 1B, possivelmente carcinogénica, mutagénica e/ou tóxica para a reprodução. As provas demonstram que as quantidades de cobalto libertadas por dispositivos médicos corretamente utilizados são tão baixas que não existe qualquer risco e não é necessário tomar precauções.

12. Procedimiento en casos de eventos adversos graves

En casos de eventos adversos graves, rogamos proceder en conformidad con las disposiciones legales en su país.

12. Comportamento em caso de incidentes graves

Em caso de incidentes graves, proceder de acordo com as disposições legais em vigor no seu país.



Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad
Instruções de uso e recomendações de segurança



Información del fabricante
Semi-críticos A y B
Informações do fabricante
Semi-crítico A e B
Ⓢ 410374 | Ⓞ 420267



Información del fabricante
Críticos A y B
Informações do fabricante
Crítico A e B
Ⓢ 410366 | Ⓞ 420266

758



Información del fabricante
Puntas sónicas y ultrasónicas
Informações do fabricante
Pontas sónicas e ultra-sónicas
Ⓢ 420268 | Ⓞ 410382

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon 0800 7701700

Telefax 0800 7701800

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Innsbrucker Bundesstraße 75

5020 Salzburg · Austria

Telefon 00800 70170070

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.com